



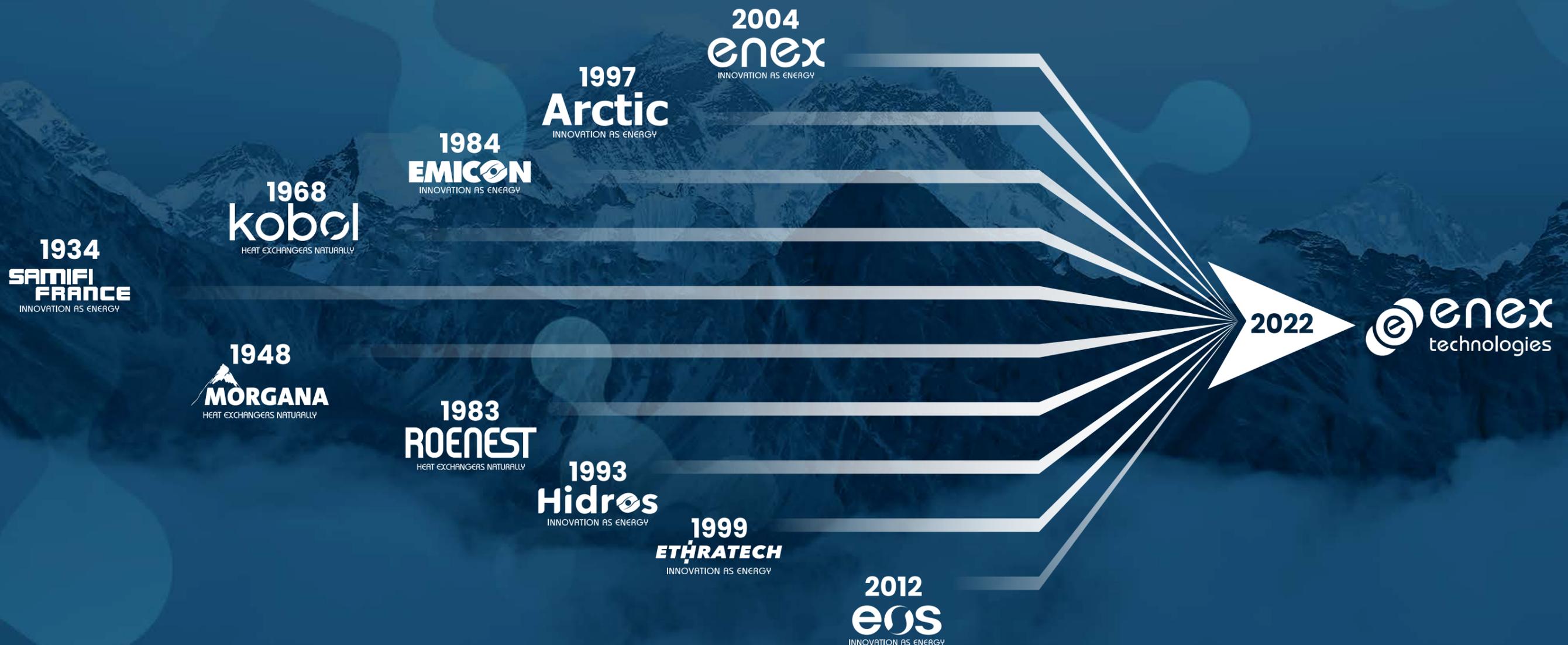
**KOMMERZIELLE
LUFTKÜHLER**
Produktkatalog

Über uns	2
Unsere Zahlen	4
Unsere branchen	6
Unsere natürlichen Kältemittel	8
Übersicht über den Arbeitsbereich	10
CO₂ LUFTKÜHLER	14
Schlanker CO₂ Kommerzielle MR/MC CO ₂	16
Kubische CO₂ Kommerzielle CR/CC CO ₂	24
Doppelstorm CO₂ Kommerzielle XR/XC CO ₂	36
HFC-HFO LUFTKÜHLER	46
Schlanker HFC-HFO Kommerzielle MR/MC	48
Kubische HFC-HFO Kommerzielle CR/CC	56
Doppelstorm HFC-HFO Kommerzielle XR/XC	68
GLYKOL LUFTKÜHLER	78
Schlanker Glykol Luftkühler MR/MC GLY	80
Kubische Glykol Luftkühler CR/CC GLY	88
Doppelstorm Glykol Luftkühler XR/XC GLY	100

Über uns

Seit den 1930er Jahren Wegbereiter und Innovatoren in der natürlichen HLK.

Enex Technologies ist ein transformativer Weltführer für natürliche und energieeffiziente Kühl-, Heiz-, Lüftungs- und Kühlgeräte, die in den 1930er Jahren mit der Herstellung von Ammoniak-natürlichen Kühlgeräten begann und später CO₂, Wasser und Propan als natürliche Kältemittel mit niedrigem globalem Erwärmungspotential hinzufügen.



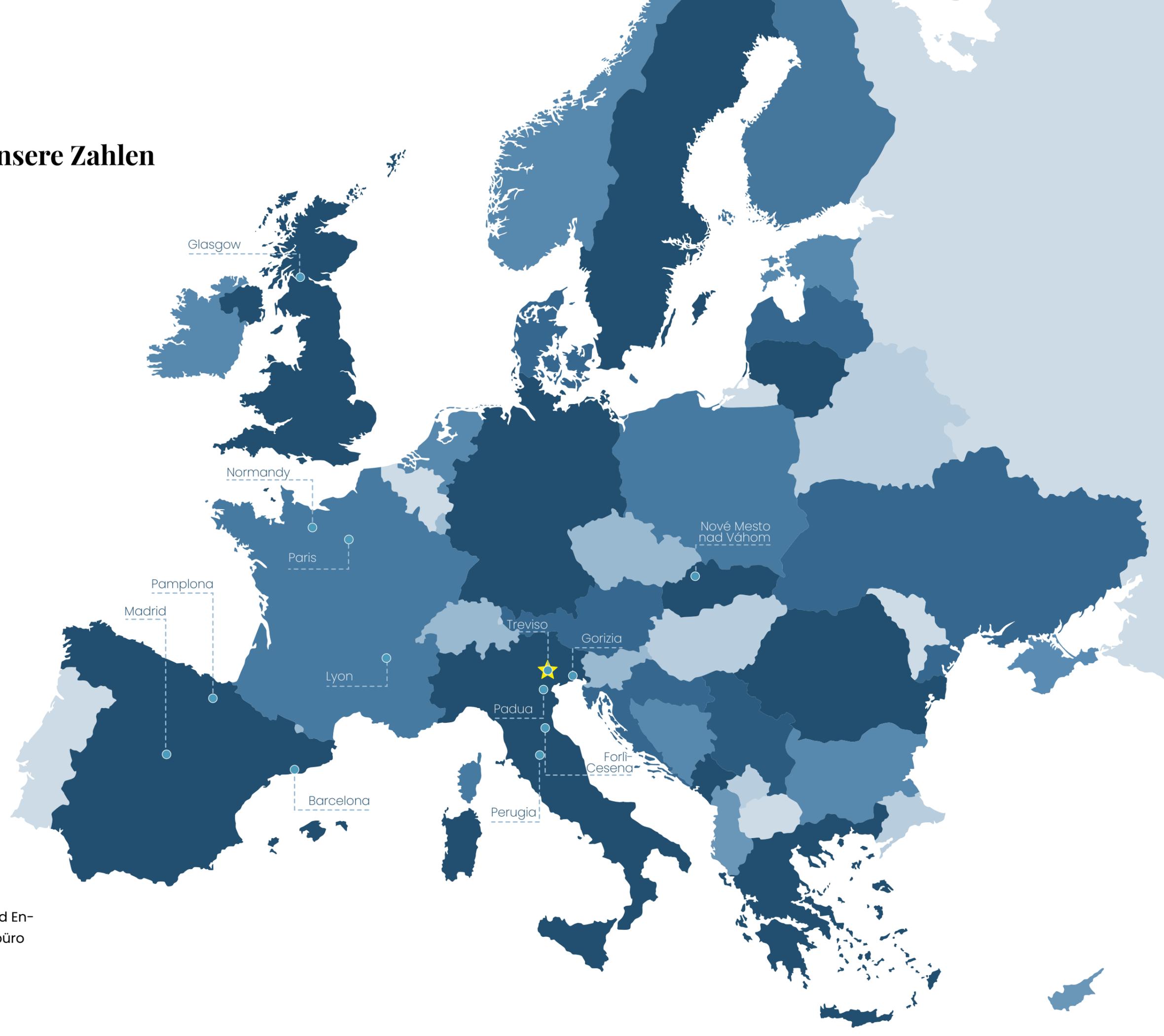
Unsere Zahlen

200M€
Revenues

1000+
Employees

12
Factories

125
Countries



★ Hauptsitz

● Produktionswerk, Forschungs- und Entwicklungsstandort und Handelsbüro

Unsere branchen

Mit unseren führenden Technologien für natürliche Kältemittel, Energieeffizienz und die Energiewende verändern wir die HLK-Branche.



KÜHLTECHNIK

Unsere Kältemaschinen nutzen die natürlichen Kältemittel Ammoniak, CO2 und Propan und sind das Ergebnis umfassender Innovationen, darunter unserer revolutionären energiesparenden, auf die Bedürfnisse der Kunden angepassten Ventilatoren und eines Wärmeübertragungsverfahrens für maximale Energieeffizienz.



KÄLTETECHNIK

Unsere industriellen und gewerblichen Kälte- und Lüftungsanlagen mit den natürlichen Kältemitteln Ammoniak und CO2 bieten hohe Leistung, Qualität und Zuverlässigkeit und sorgen für eine Senkung der CO2-Bilanz unserer Kunden.



HEIZTECHNIK

Unsere hocheffizienten Wärmepumpen mit dem natürlichen Kältemittel CO2 und anderen Kältemitteln mit sehr niedrigem Treibhauspotenzial sind einfach zu bedienen und eine elegante Lösung für Anwendungen mit einem hohen Warmwasserbedarf.

Unser Antrieb ist das Streben nach einer besseren und nachhaltigeren Welt.



UMWELT

Auf Gebäude entfallen 40 % der in den Industriestaaten verbrauchten Energie. HLK-Systeme verbrauchen 60 % der Energie in Gebäuden. Unsere hocheffizienten Lösungen sind entscheidend für die Verringerung der Erderwärmung und wir arbeiten jeden Tag daran, unsere Kunden bei der Verringerung ihres ökologischen Fußabdrucks durch den Einsatz natürlicher Kältemittel zu unterstützen



INNOVATION

Immer in führender Position. Von der Vorreiterrolle bei der effizienten und sicheren Verwendung natürlicher Kältemittel bis hin zur Unterstützung der Industrie bei der Umstellung von Gaswärme auf strombetriebene Systeme.



COMMUNITIES

Wir sind führend in der europäischen Industrie und errichten umweltfreundliche Fabriken, die für neue Arbeitsplätze, Wachstum und die Erschließung neuer Märkte sorgen.



DIVERSITÄT UND INKLUSION

Enex Technologies sorgt dafür, dass sich jeder Mitarbeiter und jede Mitarbeiterin respektiert und wertgeschätzt fühlt und jeden Tag zur Unterstützung unserer Kunden motiviert ist.



**Mit unseren führenden
Technologien für
natürliche Kältemittel,
Energieeffizienz und die
Energiewende verändern
wir die HLK-Branche.**

Enex Technologies widmet sich der Entwicklung und Verbesserung innovativer und effizienter Technologien mit geringem Treibhaus-effekt in HLK, gewerblichen und industriellen Kältesystemen, die den Energieverbrauch und die Umweltbelastung reduzieren.

Unsere natürlichen Kältemittel

CO₂ (R744)

CO₂ ist ein natürliches, nicht ozonschädigendes Kältemittel, das die heutigen Anforderungen im Zusammenhang mit dem Treibhauspotenzial der gängigen F-Gase erfüllt. Mit einem Treibhauspotenzial von 1 wird CO₂ vielfach und erfolgreich in gewerblichen und industriellen Kälteanlagen eingesetzt.

AMMONIAK (R717)

Ammoniak ist das am häufigsten verwendete natürliche Kältemittel für industrielle Großanwendungen. Mit einem Treibhauspotenzial von 0 ist Ammoniak ein kostengünstiges, effizientes und nachhaltiges alternatives Kältemittel.

PROPAN (R290)

Aufgrund seiner herausragenden thermodynamischen Eigenschaften und eines Treibhauspotenzials von 3 ist Propan ein energieeffizientes, zuverlässiges, vielseitiges und kostengünstiges natürliches Kältemittel.

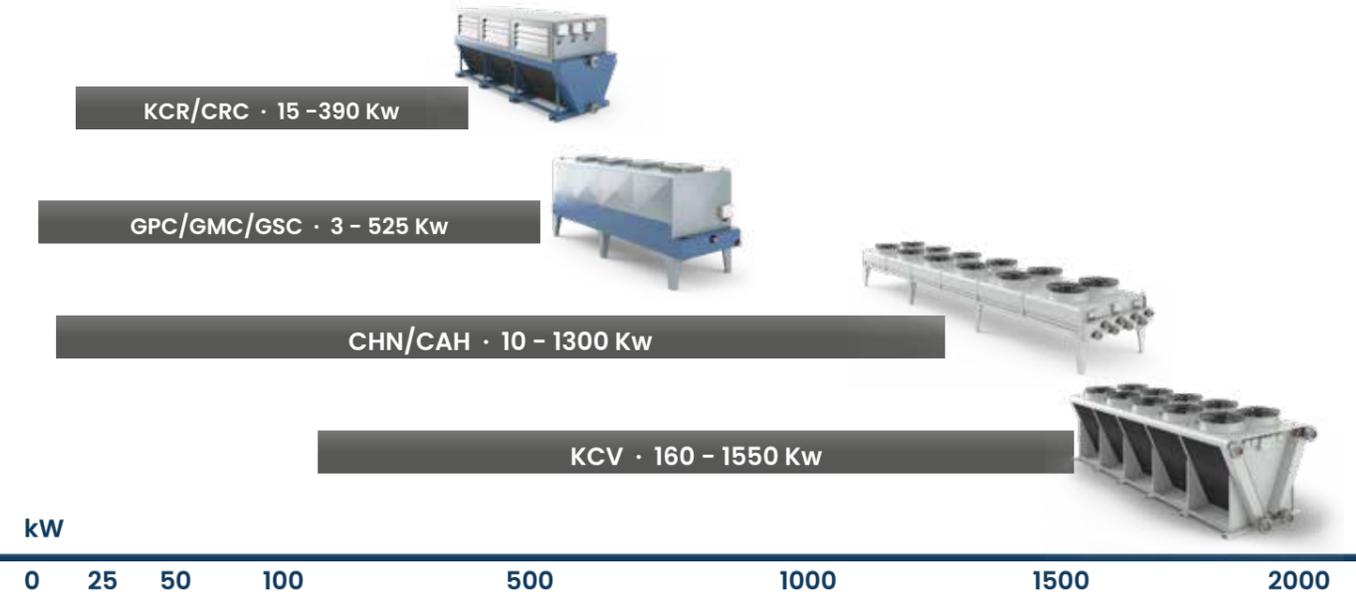
WASSER (R718)

Mit einem Treibhauspotenzial von 0 und einer relativ stabilen Kühlleistung gegenüber anderen Kältemitteln ist Wasser das ideale natürliche Kältemittel für Wärmetauscheranwendungen.

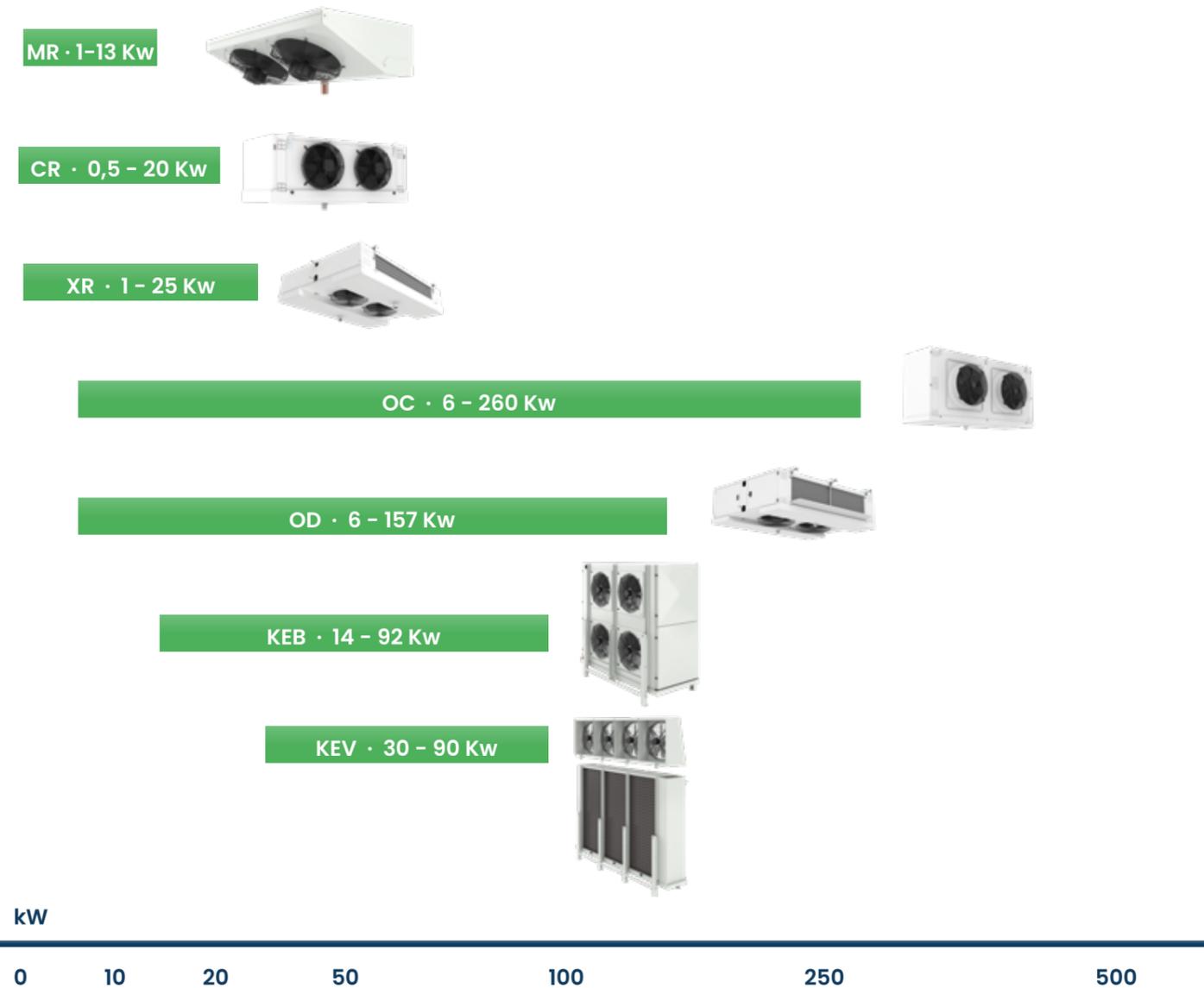
CO₂ Gas-Kühler



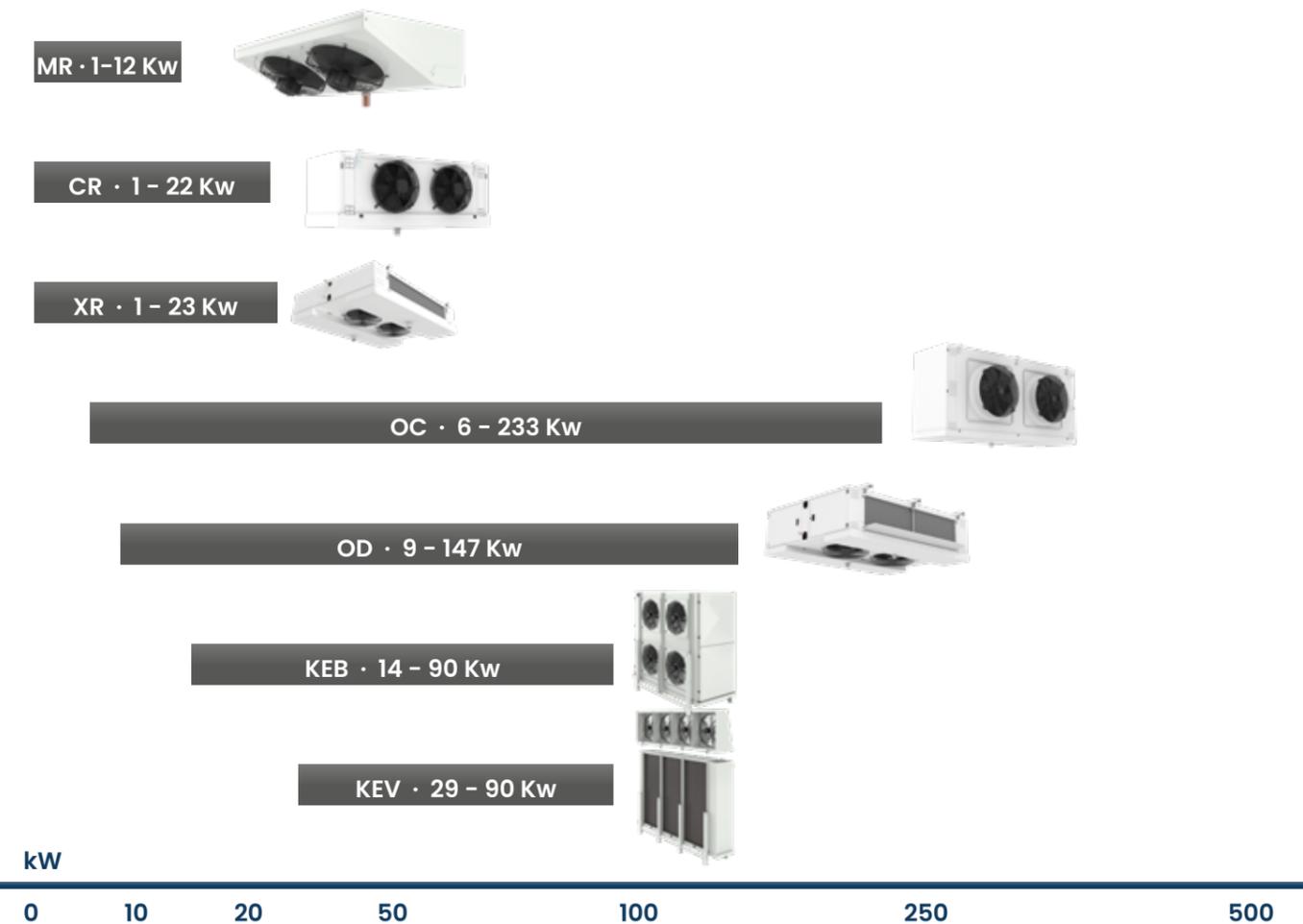
HFC-HFO Fernkondensator



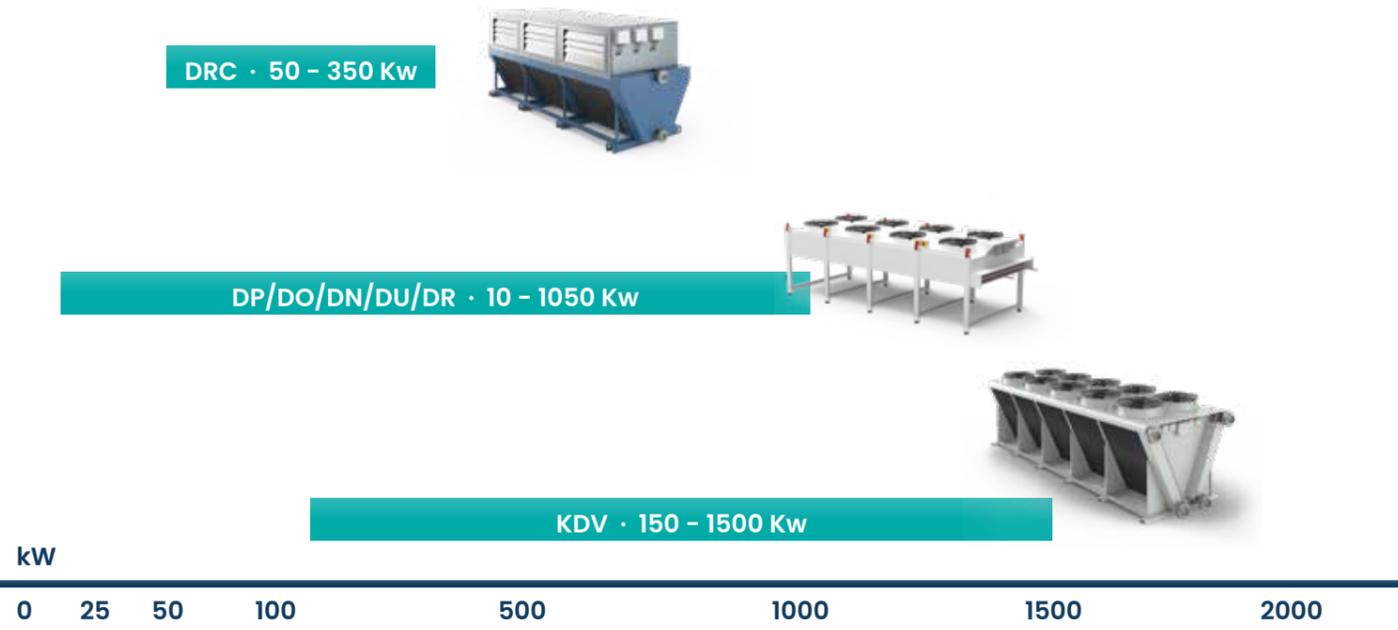
CO₂ Luftkühler



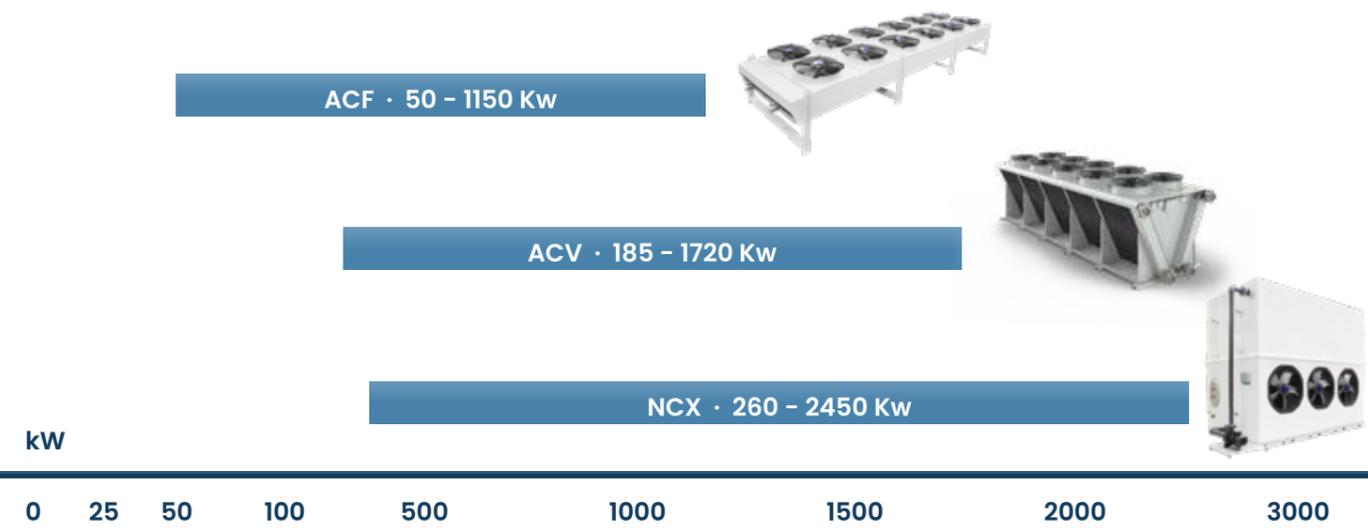
HFC-HFO Luftkühler



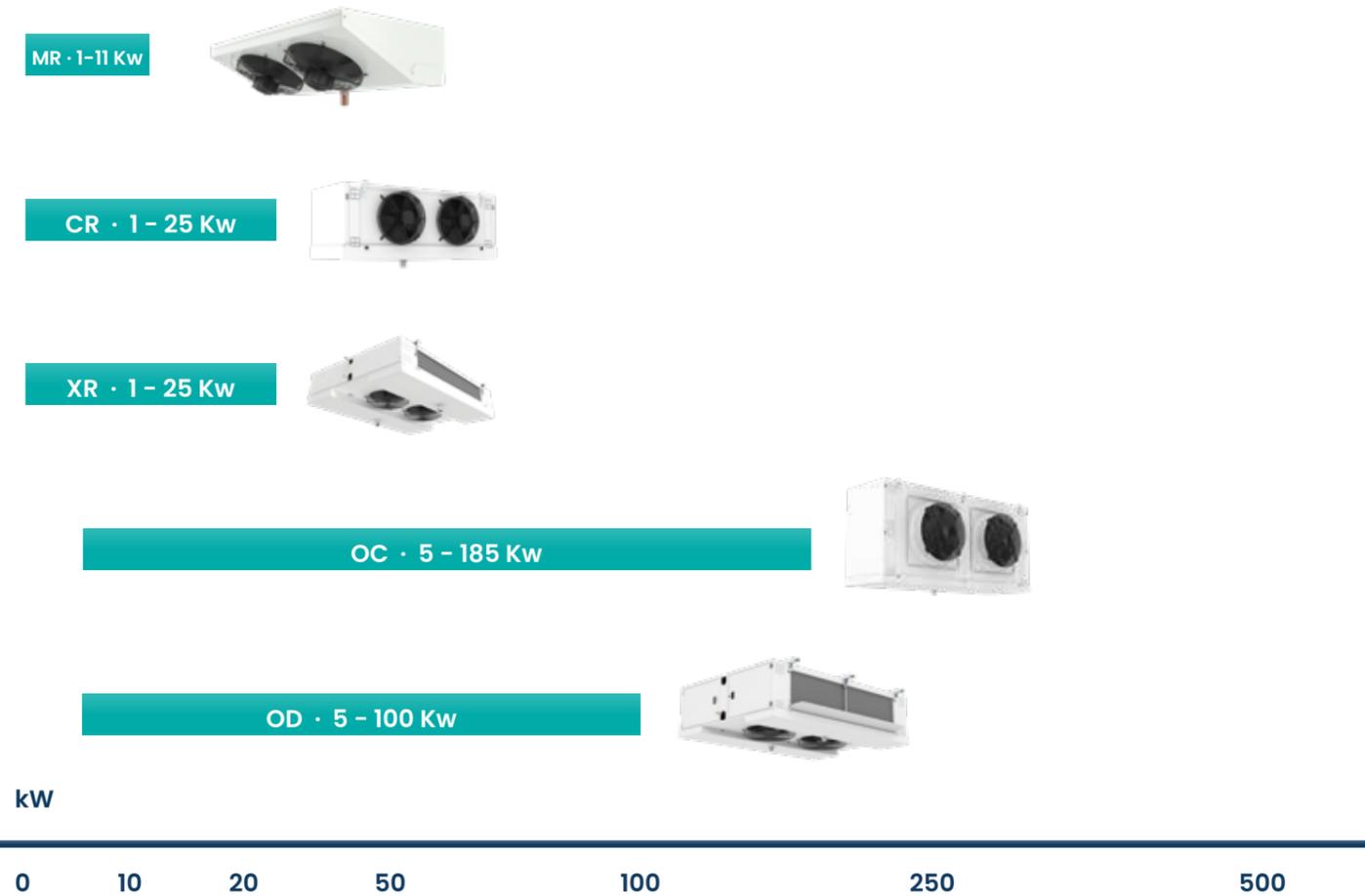
Trockenkühler



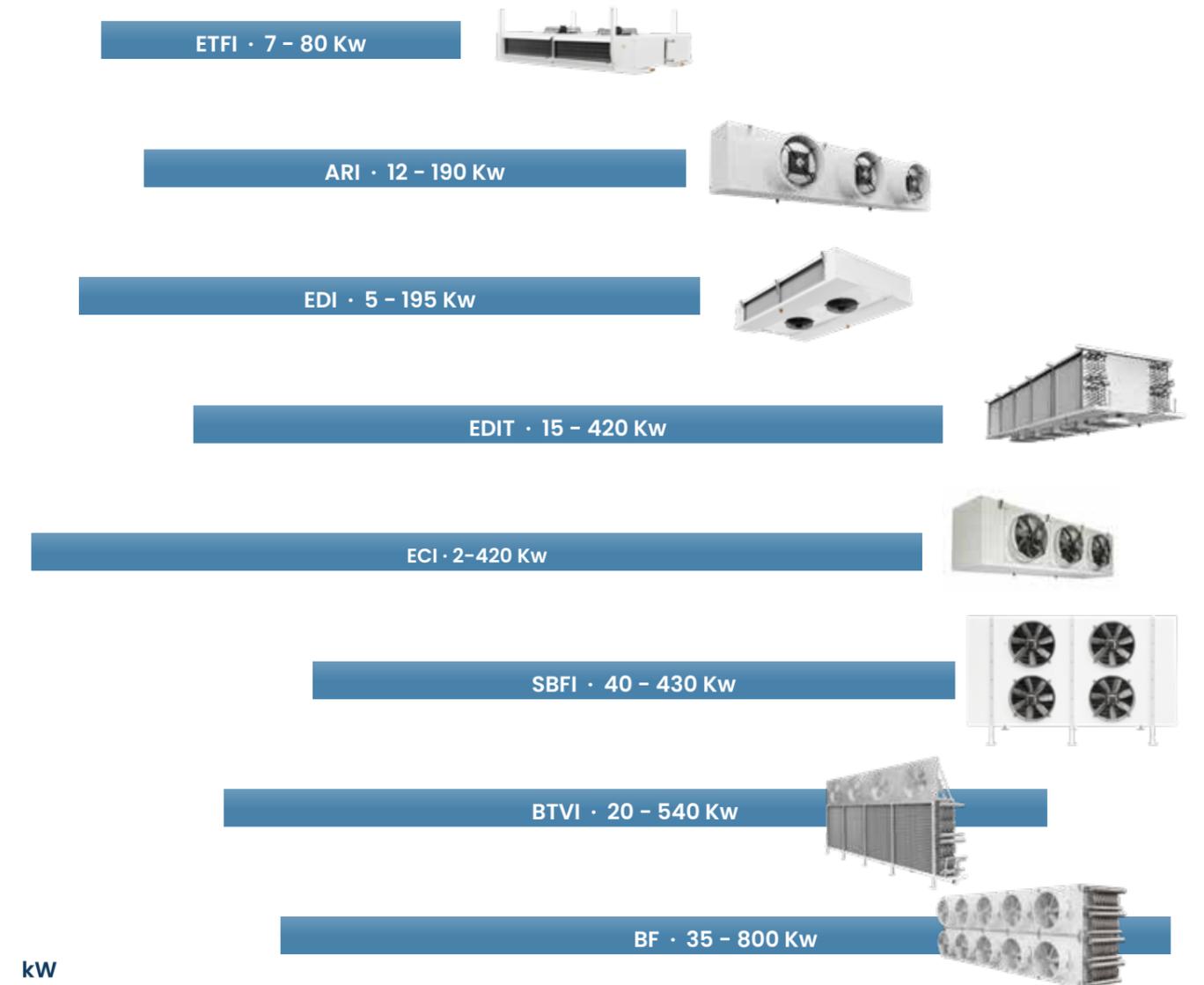
NH₃ Fernkondensator



Glykol Luftkühler



NH₃ Luftkühler





CO₂ Luftkühler

Die CO₂-Luftkühler von Enex Technologies decken alle Anforderungen in Bezug auf die maximal erreichbaren Drücke und die Spezifikationen der CO₂-Anlagen in Bezug auf die thermodynamischen Leistungen und die Form des Rahmens ab, so dass sie perfekt in die Maschine oder Anlage des Kunden integriert werden können.

Zuverlässige und
umweltverträgliche
Kühlösungen
für industrielle
und gewerbliche
Anwendungen.



SCHLANKER CO₂ KOMMERZIELLE

Die zuverlässige, effiziente und umweltfreundliche Kühllösung, ideal für kleine Kühlräume für Kühl- und Gefrieranwendungen

MR/MC CO₂

Kühlleistung von 0,8 kW bis 4,8 kW
PS=60 bar (optional 80bar)



ENEX TECHNOLOGIES präsentiert die Slim Compact CO₂-Verdampferreihe für kommerzielle Anwendungen. Dieses Gerät wurde entwickelt, um alle Anforderungen zu erfüllen: Energieeffizienz, Ergonomie, Platzbedarf usw.

Alle Produkte von ENEX TECHNOLOGIES sind so konzipiert und gebaut, dass sie ein hervorragendes Niveau in der Lebensmittelkonservierung aufweisen und robust gebaut sind, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Unsere Produktlinie Slim Compact CO₂ ist bereit für den Einsatz in unterkritischen und transkritischen CO₂-Installationen und besteht aus mehr als 20 Modellen, die mit Kühlkapazitäten zwischen 0,8 und 4,8 kW erhältlich sind.

Unsere komplette Produktpalette bietet eine große Auswahl an Zubehör für jede Spezifikation und kann je nach Anwendung angepasst werden.

FÜHRENDE PROFESSIONELLE LÖSUNGEN ZUR WÄRMEABLEITUNG

Die Bewertung der Leistungsparameter des Verdampfers Slim Compact CO₂ durch ENEX TECHNOLOGIES unter verschiedenen Bedingungen und Steuerungsstrategien ist für die Entwicklung und Optimierung der Einheiten für bestimmte Anwendungen unerlässlich.

Unser Sortiment an VERDAMPFERN SLIM COMPACT CO₂ kann in folgende Bereiche unterteilt werden:

BEREICH	STANDARDBEDINGUNGEN SC2 (kW)	STANDARDBEDINGUNGEN SC3 (kW)
MR / MC CO ₂	0,8 - 4,8	0,4 - 2,7

SC2: Lufteintrittstemperatur 0°C, Verdampfungstemperatur -8°C

SC3: Lufteintrittstemperatur -18°C, Verdampfungstemperatur -25°C

HAUPTMERKMALE

Mit mehr als 400 Jahren kombinierter Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Vertrieb und Geschäftstätigkeit in über 125 Ländern bietet die Verdampferlinie Slim Compact CO₂ von ENEX TECHNOLOGIES Kunden ein breites Spektrum an Vorteilen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

QUALITÄT: ROBUSTHEIT + ZUVERLÄSSIGKEIT

- Starke und robuste Ausführung mit hochwertigen Komponenten sorgen für eine lange Lebensdauer.

NACHHALTIGKEIT

- Mit einem GWP-Wert von 1 wird CO₂ in kommerziellen und industriellen Kühlsystemen weit verbreitet und effektiv eingesetzt.

HOHE LEISTUNG

- Versetzte Anordnung von Kupferrohren über selbstbeabstandete Wellrippen.
- Optimierung der Kreisläufe für maximale Effizienz.
- Die EC-Ventilatoren passen sich mit minimalem Energieverbrauch an die Bedürfnisse der Anlage an (optional erhältlich).

AUSWAHLSOFTWARE

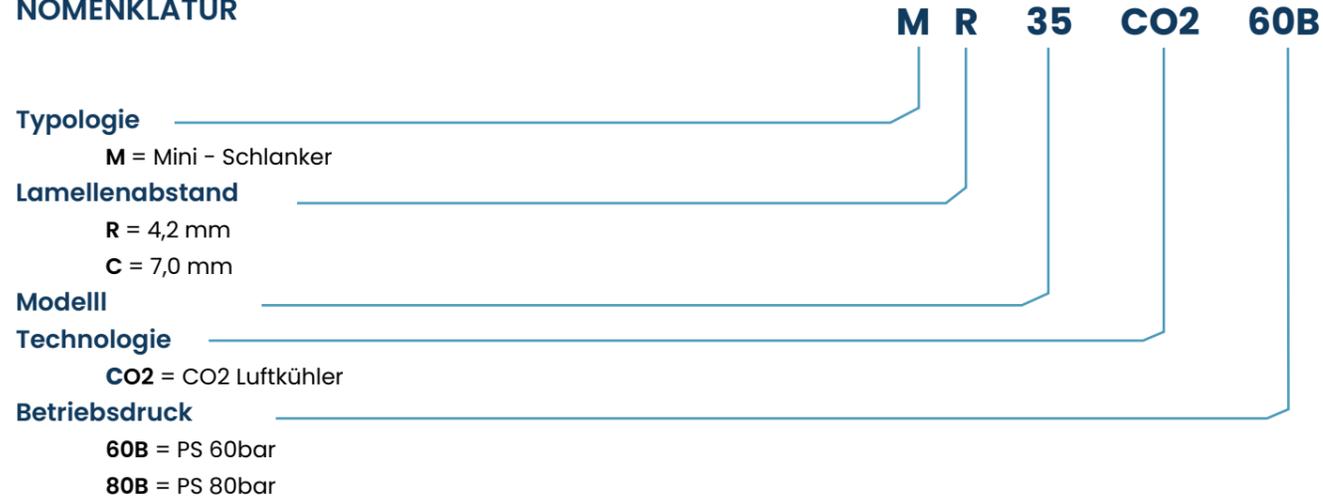
- Unsere proprietäre Auswahlsoftware bietet Kunden Flexibilität bei der Anpassung der Einstellungen, wenn sich die Parameter der Anwendung ändern.

SICHERHEIT

- Bereit bis PS=80 bar
- Widerstands- und Dichtheitsprüfungen bis 115 bar
- Berstversuche bis 240 bar
- Geräte, die mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt werden

TECHNISCHE MERKMALE

NOMENKLATUR



LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER

- Hergestellt aus Kupferrohren $\varnothing 3/8''$ (MR) und $\varnothing 12$ mm (MC), in Übereinstimmung mit den CUPROCLIMA-Spezifikationen. Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über selbst beabstandete Lamellen, die exakte Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen es unseren Wärmetauschern, die höchsten Leistungen zu erreichen.
- Alle Wärmetauscher werden einem Widerstands- und Dichtheitstest unter einem Nenndruck von 86 bar (PS=60 bar) und 115 bar (PS= 80 bar) unterzogen und mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt, um die Korrosion der Innenfläche der Kupferrohre zu vermeiden.
- Folgende Rippenabstände stehen zur Verfügung: 4,2 mm / 7 mm.

GEHÄUSE

- Die Gehäusestruktur des Geräts besteht aus einer Platte aus Aluminium-Magnesium-Legierung (97,5 % Al-2,5 % Mg), wodurch es auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet. Darüber hinaus ermöglicht dieses Gehäuse, anspruchsvollere Lebensmittelhygienestandards zu erfüllen.
- Enthält eine doppelte Auffangschale, um das Abfließen des Wassers (durch Abtauen) zu erleichtern.
- Für eine bessere Wartung können die Auffangschale und die Ventilatorplatte leicht vom Gehäuse entfernt werden, um einen einfachen und schnellen Zugang zum Inneren des Gerätekühlers zu ermöglichen.

LÜFTERMOTOREN

- Verfügbarer Lüfterdurchmesser: $\varnothing 250$ mm.
- Axialventilatoren mit Außenläufer (230V I bei 50/60Hz).
- Serienmäßig mit AC-Ventilatormotoren mit hervorragender akustischer Leistung ausgestattet.
- Alle Motoren verfügen über eine Isolierung der Klasse B, Schutzart IP-44, eine Wärmeschutzvorrichtung und arbeiten in einem Temperaturbereich von -40 °C bis $+40$ °C.
- Die lackierten Ventilatorgitter bestehen aus verzinktem Stahldraht und tragen einen wasserdichten Klemmenkasten, in dem die Motoren der Ventilatoren verdrahtet sind.

ELEKTRISCHES ABTAUEN

- Elektrische Heizungen sind für alle MR/MC-Serien optional. Empfohlen für den Einsatz unter 2 °C Lufteintrittstemperatur.
- Sie sind durch ein Edelstahlrohr abgeschirmt und ihre Anschlüsse sind darüber vulkanisiert, um elektrische Nebenschlüsse zu vermeiden; jede Heizung enthält ein einzelnes Erdungskabel. Sie sind strategisch über der gerippten Rohrschlange angeordnet, um eine geeignete und gleichmäßige Abtauung zu gewährleisten.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

WÄRMETAUSCHER

- PS=80bar
- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen
- Anderes Material
- AquaAero-Behandlung
- Blygold-Behandlung
- Kataphorese-Behandlung

GEHÄUSE

- Aluminium 5052
- Weiß lackiert
- Edelstahlgehäuse

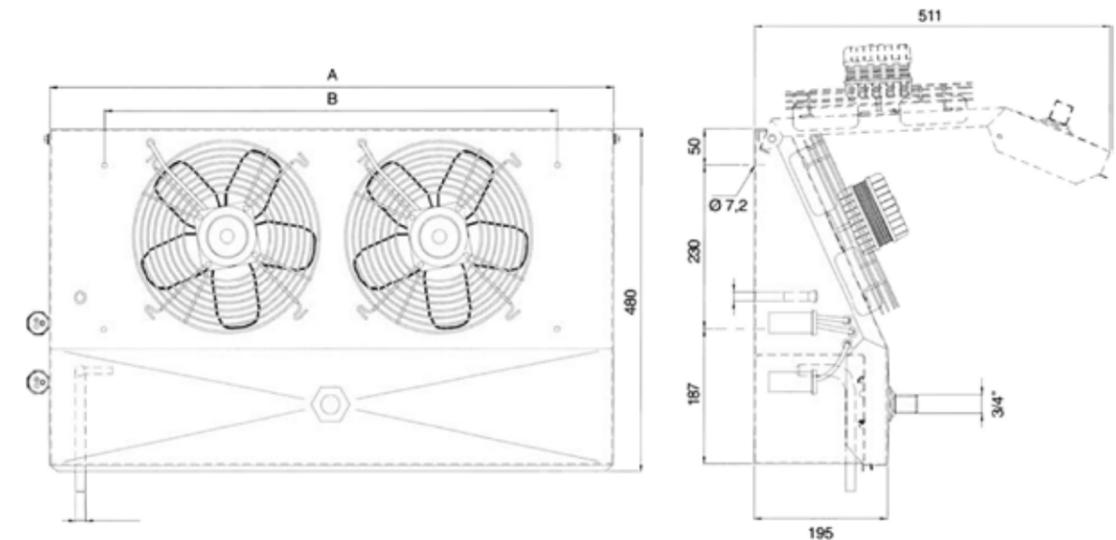
AUFTAUEN

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrisches Auftauen (verkabelt)
- Ringheizgebläse

WEITERE

- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren

PRODUKTBEREICH-ÜBERSICHT



MODELL		Ventilatoren		Abmessungen	
		N°	\varnothing (mm)	A	B
MR-6	MC-4	1	250	520	348
MR-12	MC-11	2	250	825	653
MR-21	MC-17	3	250	1.130	958
MR-28	MC-23	4	250	1.435	1.263
MR-35	MC-30	5	250	1.740	1.568

TECHNISCHE DATEN

Lamellenteilung = 4,2 mm

Lüfter ø= 250 mm, RPM = 1.300

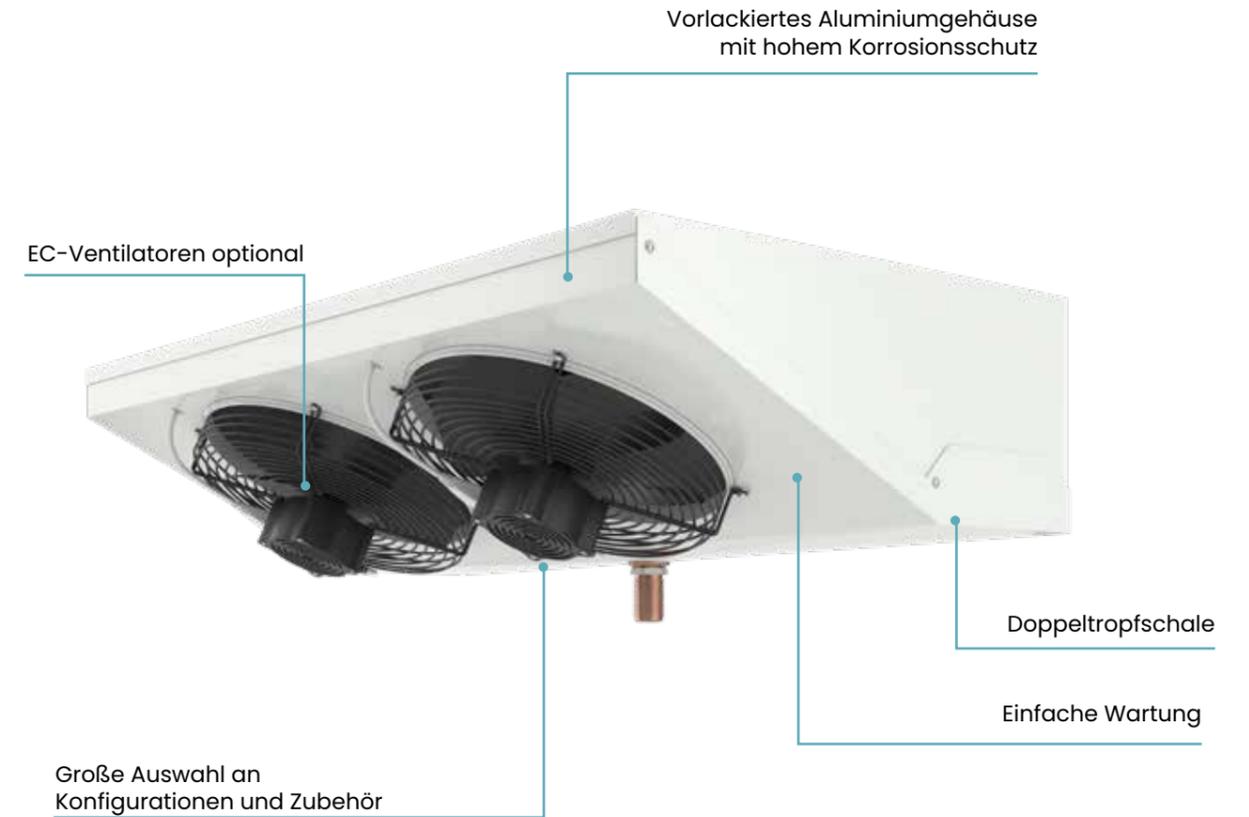
Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m ²	Innen- volumen dm ³	Luft- strom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
MR-6 CO2	0,8	0,6	0,5	3,5	0,63	440	3,5	1	0,04	0,3	0,3	1,3	3/8"	3/8"	9
MR-12 CO2	1,9	1,4	1,2	7	1,26	880	4,5	2	0,07	0,5	0,5	2,3	3/8"	3/8"	15
MR-21 CO2	3,0	2,1	1,8	10,5	1,89	1.320	5,5	3	0,11	0,8	0,7	3,3	3/8"	3/8"	21
MR-28 CO2	3,9	2,8	2,3	14	2,51	1.760	6,5	4	0,14	1,0	1,0	4,4	3/8"	3/8"	27
MR-35 CO2	4,9	3,5	3,0	17,5	3,14	2.200	7,5	5	0,18	1,3	1,2	5,4	3/8"	3/8"	33

Lamellenteilung = 7 mm

Lüfter ø= 250 mm, RPM = 1.300

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m ²	Innen- volumen dm ³	Luft- strom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
MC-4 CO2	0,6	0,5	0,4	2,3	0,63	455	4,5	1	0,04	0,3	0,6	2,6	3/8"	3/8"	9
MC-11 CO2	1,5	1,1	0,9	4,6	1,26	910	5,5	2	0,07	0,5	1,0	4,7	3/8"	3/8"	15
MC-17 CO2	2,4	1,7	1,5	6,8	1,89	1.365	6,5	3	0,11	0,8	1,5	6,7	3/8"	3/8"	21
MC-23 CO2	3,2	2,3	1,9	9,1	2,51	1.820	7,5	4	0,14	1,0	1,9	8,8	3/8"	3/8"	27
MC-30 CO2	3,9	2,8	2,4	11,3	3,14	2.275	8,5	5	0,18	1,3	2,4	10,8	3/8"	3/8"	33

AUSGEPRÄGTE TECHNOLOGIEAUSWAHL DER REIHE



EC-Ventilatoren optional

PS = 80 bar optionen

Einfache Wartung



KUBISCHE CO₂ KOMMERZIELLE

Die zuverlässige, effiziente und nachhaltige Kühllösung, ideal für kleine und mittlere Kühlräume für Kühl- und Gefrieranwendungen

CR/CC

Kühlleistung von 1 kW bis 19 kW
PS 60 bar (option 80bar)



ENEX TECHNOLOGIES präsentiert die Cubic Compact CO₂-Verdampferreihe für kommerzielle Anwendungen. Dieses Gerät wurde entwickelt, um alle Anforderungen zu erfüllen: Energieeffizienz, Ergonomie, Platzbedarf usw.

Alle Produkte von ENEX TECHNOLOGIES sind so konzipiert und gebaut, dass sie ein hervorragendes Niveau in der Lebensmittelkonservierung aufweisen und robust gebaut sind, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Unsere Produktlinie Cubic Compact CO₂ ist bereit für den Einsatz in unterkritischen und transkritischen CO₂-Installationen und besteht aus mehr als 100 Modellen, die mit Kühlkapazitäten zwischen 1 und 19 kW erhältlich sind.

Unsere komplette Produktpalette bietet eine große Auswahl an Zubehör für jede Spezifikation und kann je nach Anwendung angepasst werden.

FÜHRENDE PROFESSIONELLE LÖSUNGEN ZUR WÄRMEABLEITUNG

Die Bewertung der Leistungsparameter des Verdampfers Kubische CO₂ Kommerzielle durch ENEX TECHNOLOGIES unter verschiedenen Bedingungen und Steuerungsstrategien ist für die Entwicklung und Optimierung der Einheiten für bestimmte Anwendungen unerlässlich.

Unsere Verdampfer Kubische CO₂ Kommerzielle sind in zwei Bereiche unterteilt:

BEREICH	STANDBEDINGUNGEN SC2 (kW)	STANDBEDINGUNGEN SC3 (kW)
CR/CC CO ₂	1 - 19	0,4 - 11

SC2: Lufteintrittstemperatur 0°C, Verdampfungstemperatur -8°C

SC3: Lufteintrittstemperatur -18°C, Verdampfungstemperatur -25°C

HAUPTMERKMALE

Mit mehr als 400 Jahren kombinierter Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Vertrieb und Geschäftstätigkeit in über 125 Ländern bietet die Verdampferlinie Kubische CO₂ Kommerzielle von ENEX TECHNOLOGIES Kunden ein breites Spektrum an Vorteilen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

QUALITÄT: ROBUSTHEIT + ZUVERLÄSSIGKEIT

- Starke und robuste Ausführung mit hochwertigen Komponenten sorgen für eine lange Lebensdauer.

NACHHALTIGKEIT

- Mit einem GWP-Wert von 1 wird CO₂ in kommerziellen und industriellen Kühlsystemen weit verbreitet und effektiv eingesetzt.

HOHE LEISTUNG

- Quadratische Anordnung von Kupferrohren über selbst beabstandete Wellrippen.
- Optimierung der Kreisläufe für maximale Effizienz.
- Die optionalen EC-Ventilatoren passen sich mit minimalem Energieverbrauch an die Bedürfnisse der Anlage an.

AUSWAHLSOFTWARE

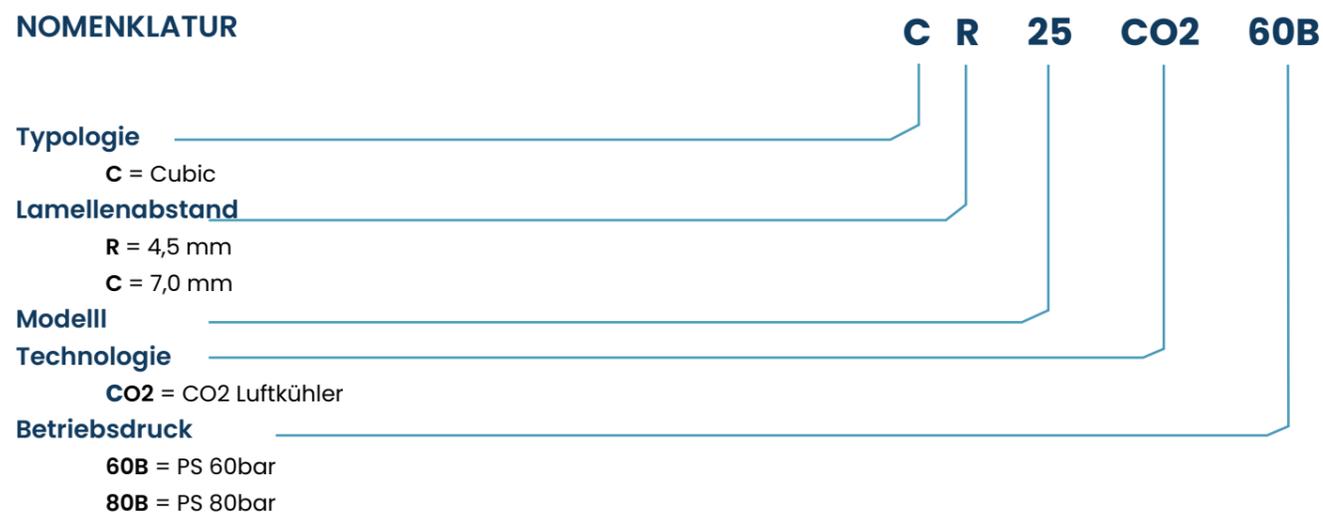
- Unsere proprietäre Auswahlsoftware bietet Kunden Flexibilität bei der Anpassung der Einstellungen, wenn sich die Parameter der Anwendung ändern.

SICHERHEIT

- Bereit bis PS 80 bar
- Widerstands- und Dichtheitsprüfungen bis 115 bar
- Berstversuche bis 240 bar
- Geräte, die mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt werden

TECHNISCHE MERKMALE

NOMENKLATUR



LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER

- Hergestellt mit Kupferrohren Ø 12 mm in Übereinstimmung mit den CUPROCLIMA-Spezifikationen. Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über selbst beabstandete Lamellen, die exakte Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen es unseren Wärmetauschern, die höchsten Leistungen zu erreichen.
- Alle Wärmetauscher werden einem Widerstands- und Dichtheitstest unter einem Nenndruck von 86 bar (PS=60 bar) und 115 bar (PS= 80 bar) unterzogen und mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt, um die Korrosion der Innenfläche der Kupferrohre zu vermeiden.
- Folgende Rippenabstände stehen zur Verfügung: 4,5 mm / 7 mm

GEHÄUSE

- Die Gehäusestruktur des Geräts besteht aus einer Platte aus Aluminium-Magnesium-Legierung (97,5 % Al-2,5 % Mg) , wodurch es auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet. Darüber hinaus ermöglicht dieses Gehäuse, anspruchsvollere Lebensmittelhygienestandards zu erfüllen.
- Enthält eine doppelte Auffangschale, um das Abfließen des Wassers (durch Abtauen) zu erleichtern.
- Für eine bessere Wartung können die Auffangschale und die Endplatten leicht vom Gehäuse entfernt werden, um einen einfachen und schnellen Zugang zum Inneren des Gerätekühlers zu ermöglichen.

LÜFTERMOTOREN

- Verfügbarer Lüfterdurchmesser: Ø 250/315/350 mm.
- Axialventilatoren mit Außenläufer (230V I bei 50/60Hz).
- Serienmäßig mit AC-Ventilatormotoren mit hervorragender akustischer Leistung ausgestattet.
- Alle Motoren verfügen über eine Isolierung der Klasse B, Schutzart IP-44, Wärmeschutzvorrichtung und arbeiten in einem Temperaturbereich von -40 °C bis +40 °C (von -25 °C bis +40 °C für EC-Ventilator)
- Die lackierten Ventilatorgitter bestehen aus verzinktem Stahldraht und tragen einen wasserdichten Klemmenkasten, in dem die Motoren der Ventilatoren verdrahtet sind.

ELEKTRISCHES ABTAUEN

- Elektrische Heizungen sind für alle CR/CC-Serien optional. Empfohlen für den Einsatz unter 2 °C Lufteintrittstemperatur.
- Sie sind strategisch über dem Lamellen-Wärmetauscher angeordnet, um eine geeignete und gleichmäßige Abtauung zu gewährleisten.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

WÄRMETAUSCHER

- PS=80 bar
- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen
- Anderes Material
- AquaAero-Behandlung
- Blygold-Behandlung
- Kataphorese-Behandlung

GEHÄUSE

- Aluminium 5052
- Weiß lackiert
- Edelstahlgehäuse
- Isolierte Tropfschale

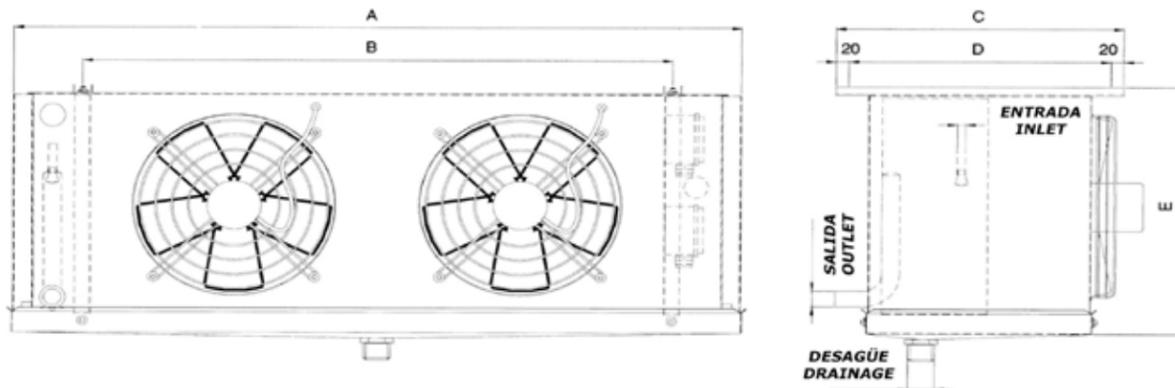
AUFTAUEN

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrisches Auftauen (verkabelt)
- Ringheizgebläse

WEITERE

- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren

PRODUKTBEREICH-ÜBERSICHT



MODELL		Ventilatoren		Abmessungen				
		Nº	Ø (mm)	A	B	c	D	E
CR-9	CC-5	1	250	575	335	410	370	375
CR-12	CC-9	1	250	575	335	410	370	375
CR-18	---	2	250	905	685	410	370	375
CR-25	CC-15	1	315	695	475	450	410	440
CR-32	CC-19	3	250	1.235	1.015	410	370	375
CR-39	CC-27	1	350	905	685	490	450	565
CR-44	CC-33	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-52	CC-41	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-67	CC-50	3	315	1.595	1.375	450	410	440
CR-79	CC-56	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-96	CC-75	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-119	CC-85	3	350	2.225	2.005	490	450	565
CR-148	CC-114	3	350	2.225	2.005	490	450	565

TECHNISCHE DATEN

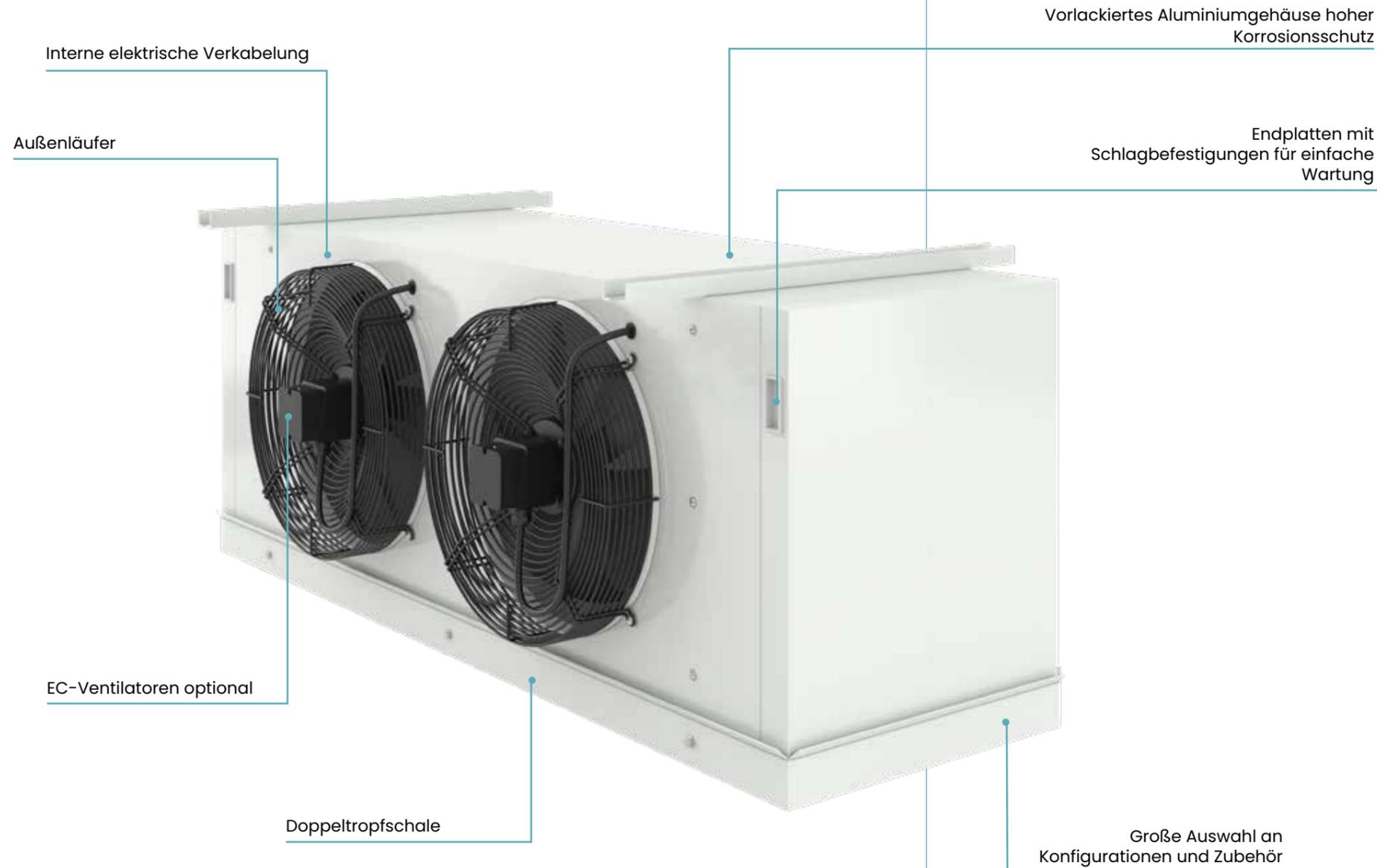
Lamellenteilung = 4,5 mm

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m ²	Innen- volumen dm ³	Luft- strom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten					Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CR-9 CO ₂	1,1	0,8	0,7	5,7	1,3	800	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	3/8"	3/8"	11
CR-12 CO ₂	1,5	1,1	0,9	8,5	2,0	650	7,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	14
CR-18 CO ₂	2,2	1,6	1,3	8,5	2,0	1.600	9,0	2	250	1.300	0,07	0,5	1,5	2,6	3/8"	3/8"	17
CR-25 CO ₂	3,4	2,5	2,1	13,9	3,2	1.500	14,5	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	3/8"	3/8"	22
CR-32 CO ₂	4,4	3,1	2,7	17	3,9	2.200	10,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	3/8"	3/8"	27
CR-39 CO ₂	5,2	3,7	3,2	18,1	4,2	2.825	20,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	3/8"	3/8"	29
CR-44 CO ₂	6,0	4,3	3,6	18,5	4,3	3.500	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	3/8"	3/8"	34
CR-52 CO ₂	6,6	4,8	4,1	27,8	6,4	2.870	16,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	3/8"	1/2"	44
CR-67 CO ₂	8,7	6,4	5,4	27,8	6,4	5.250	18,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	1/2"	1/2"	49
CR-79 CO ₂	10,4	7,5	6,3	36,2	8,3	5.650	24,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	1/2"	1/2"	56
CR-96 CO ₂	12,7	9,0	7,5	54,3	12,4	5.200	22,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	1/2"	1/2"	71
CR-119 CO ₂	15,6	11,2	9,5	54,3	12,4	8.475	27,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	5/8"	5/8"	81
CR-148 CO ₂	19,1	13,5	11,3	81,4	18,7	7.800	25,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	5/8"	5/8"	105

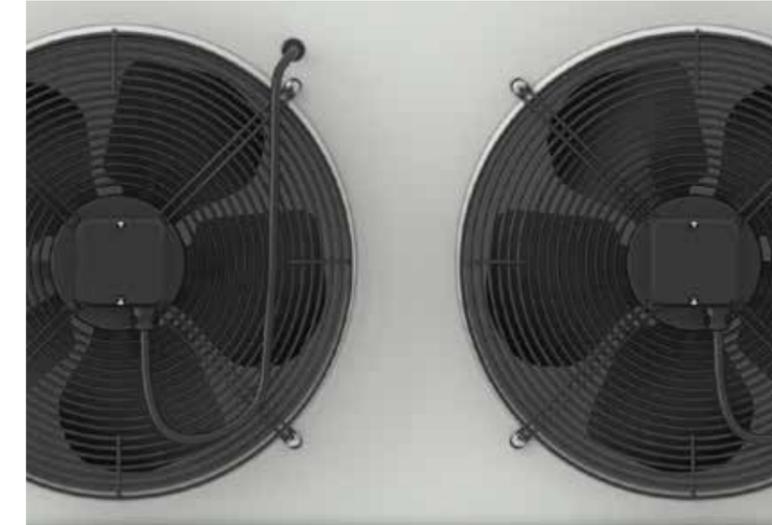
Lamellenteilung = 7 mm

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m ²	Innen- volumen dm ³	Luft- strom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten					Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CC-5 CO ₂	0,5	0,4	0,3	2,9	1,0	800	9,0	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	3/8"	3/8"	9
CC-9 CO ₂	1,2	0,9	0,7	5,8	2,0	650	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	12
CC-15 CO ₂	2,1	1,5	1,2	6,3	2,1	1.800	19,0	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	3/8"	3/8"	18
CC-19 CO ₂	2,8	2,0	1,7	8,7	2,9	2.400	16,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	3/8"	3/8"	23
CC-27 CO ₂	4,1	2,9	2,5	12,4	4,2	2.800	22,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	3/8"	3/8"	28
CC-33 CO ₂	4,9	3,5	2,9	12,6	4,3	3.670	19,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	3/8"	3/8"	32
CC-41 CO ₂	5,8	4,2	3,5	18,9	6,4	3.200	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	3/8"	1/2"	39
CC-50 CO ₂	7,0	5,1	4,3	18,9	6,4	5.490	20,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	1/2"	1/2"	46
CC-56 CO ₂	8,2	5,8	4,9	24,7	8,3	5.600	25,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	1/2"	1/2"	52
CC-75 CO ₂	10,7	7,5	6,4	37	12,4	5.360	23,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	5/8"	5/8"	67
CC-85 CO ₂	12,5	8,8	7,5	37	12,4	8.545	28,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	5/8"	5/8"	78
CC-114 CO ₂	16,2	11,4	9,7	55,5	18,7	8.050	26,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	5/8"	5/8"	98

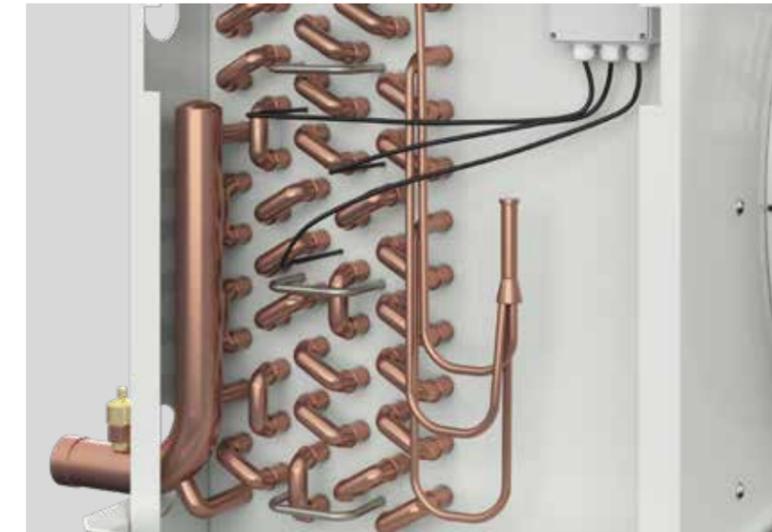
AUSGEPRÄGTE TECHNOLOGIEAUSWAHL DER REIHE



EC-Ventilatoren optional



PS = 80 bar option



Endplatten für einfache Wartung



DOPPELSTORM CO₂ KOMMERZIELLE

Die zuverlässige, effiziente und nachhaltige Kühllösung, ideal für kleine und mittlere Kühlräume für Kühl- und Gefrieranwendungen.

XR/XC CO₂

Kühlleistung von 1 kW bis 25 kW
PS=60 bar (optional 80bar)



ENEX TECHNOLOGIES präsentiert die Doppelstorm CO₂ Evaporator-Reihe für kommerzielle Anwendungen. Dieses Gerät wurde entwickelt, um alle Anforderungen zu erfüllen: Energieeffizienz, Ergonomie, Platzbedarf usw.

Alle Produkte von ENEX TECHNOLOGIES sind so konzipiert und gebaut, dass sie ein hervorragendes Niveau in der Lebensmittelkonservierung aufweisen und robust gebaut sind, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Unsere Produktlinie Slim Compact CO₂ ist bereit für den Einsatz in unterkritischen und transkritischen CO₂-Installationen und besteht aus mehr als 20 Modellen, die mit Kühlkapazitäten zwischen 1,8 und 18,5 kW erhältlich sind.

Unsere komplette Produktpalette bietet eine große Auswahl an Zubehör für jede Spezifikation und kann je nach Anwendung angepasst werden.

FÜHRENDE PROFESSIONELLE LÖSUNGEN ZUR WÄRMEABLEITUNG

Die Bewertung der Leistungsparameter des Doppelstorm CO₂ Kommerzielle unter verschiedenen Bedingungen und Steuerungsstrategien durch ENEX TECHNOLOGIES ist für die Entwicklung und Optimierung der Einheiten für bestimmte Anwendungen von entscheidender Bedeutung.

Unsere Doppelstorm CO₂ Kommerzielle sind in zwei Bereiche unterteilt:

BEREICH	STANDBEDINGUNGEN SC2 (kW)	STANDBEDINGUNGEN SC3 (kW)
XR/XC CO ₂	1,8 - 18,5	1 - 11

SC2: Lufteintrittstemperatur 0°C, Verdampfungstemperatur -8°C

SC3: Lufteintrittstemperatur -18°C, Verdampfungstemperatur -25°C

HAUPTMERKMALE

Mit mehr als 400 Jahren kombinierter Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Vertrieb und Geschäftstätigkeit in über 125 Ländern bietet die Verdampferlinie Doppelstorm CO₂ Kommerzielle von ENEX TECHNOLOGIES Kunden ein breites Spektrum an Vorteilen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

SICHERHEIT

- Bereit bis PS=80 bar
- Widerstands- und Dichtheitsprüfungen bis 115 bar
- Berstversuche bis 240 bar
- Geräte, die mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt werden

HOHE LEISTUNG

- Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über den Lamellen mit gleichem Abstand, die präzise Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen unseren Rohrschlangen eine hohe Leistung.
- Optimierung der Kreisläufe für maximale Effizienz.
- Die EC-Ventilatoren passen sich mit minimalem Energieverbrauch an die Bedürfnisse der Anlage an (optional erhältlich).

QUALITÄT: ROBUSTHEIT + ZUVERLÄSSIGKEIT

- Hochwertige Komponenten garantieren eine lange Produktlebensdauer. Robustes und robustes Design.

NACHHALTIGKEIT

- Mit einem GWP-Wert von 1 wird CO₂ in kommerziellen und industriellen Kühlsystemen weit verbreitet und effektiv eingesetzt.

AUSWAHLSOFTWARE

- Unsere proprietäre Auswahlsoftware bietet Kunden Flexibilität bei der Anpassung der Einstellungen, wenn sich die Parameter der Anwendung ändern.

TECHNISCHE MERKMALE

NOMENKLATUR

Typologie

X = Dual flow

Lamellenabstand

R = 3,5 mm

C = 6,0 mm

Modell

Technologie

CO₂ = CO₂ Luftkühler

Betriebsdruck

60B = PS 60bar

80B = PS 80bar

X R 41 CO₂ 60B

LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER

- Hergestellt mit Kupferrohren Ø 12 mm in Übereinstimmung mit den CUPROCLIMA-Spezifikationen. Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über selbst beabstandete Lamellen, die exakte Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen es unseren Wärmetauschern, die höchsten Leistungen zu erreichen.
- Alle Wärmetauscher werden einem Widerstands- und Dichtheitstest unter einem Nenndruck von 86 bar (PS=60 bar) und 115 bar (PS= 80 bar) unterzogen und mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt, um die Korrosion der Innenfläche der Kupferrohre zu vermeiden.
- Folgende Rippenabstände stehen zur Verfügung: 3,5 mm / 6 mm

GEHÄUSE

- Die Gehäusestruktur des Geräts besteht aus einer Platte aus Aluminium-Magnesium-Legierung (97,5 % Al-2,5 % Mg), wodurch es auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet. Darüber hinaus ermöglicht dieses Gehäuse, anspruchsvollere Lebensmittelhygienestandards zu erfüllen.
- Enthält eine doppelte Auffangschale, um das Abfließen des Wassers (durch Abtauen) zu erleichtern.
- Für eine bessere Wartung können die Auffangschale und die Endplatten leicht vom Gehäuse entfernt werden, um einen einfachen und schnellen Zugang zum Inneren des Gerätekühlers zu ermöglichen.

LÜFTERMOTOREN

- Verfügbarer Lüfterdurchmesser: Ø 300 mm.
- Axialventilatoren mit Außenläufer (230V I bei 50/60Hz).
- Serienmäßig mit AC-Ventilator motoren mit hervorragender akustischer Leistung ausgestattet.
- Alle Motoren verfügen über eine Isolierung der Klasse B, Schutzart IP-44, Wärmeschutzvorrichtung und arbeiten in einem Temperaturbereich von -40 °C bis +40 °C (von -25 °C bis +60 °C für EC-Ventilator)
- Die lackierten Ventilatorgitter bestehen aus verzinktem Stahldraht und tragen einen wasserdichten Klemmenkasten, in dem die Motoren der Ventilatoren verdrahtet sind.

ELEKTRISCHES ABTAUEN

- Elektrische Heizungen sind für alle XR/XC-Serien optional. Empfohlen für den Einsatz unter 2 °C Lufteintrittstemperatur.
- Sie sind strategisch über dem Lamellen-Wärmetauscher angeordnet, um eine geeignete und gleichmäßige Abtauung zu gewährleisten.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

WÄRMETAUSCHER

- PS=80 bar
- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen
- Anderes Material
- AquaAero-Behandlung
- Blygold-Behandlung
- Kataphorese-Behandlung

GEHÄUSE

- Aluminium 5052
- Weiß lackiert
- Edelstahlgehäuse

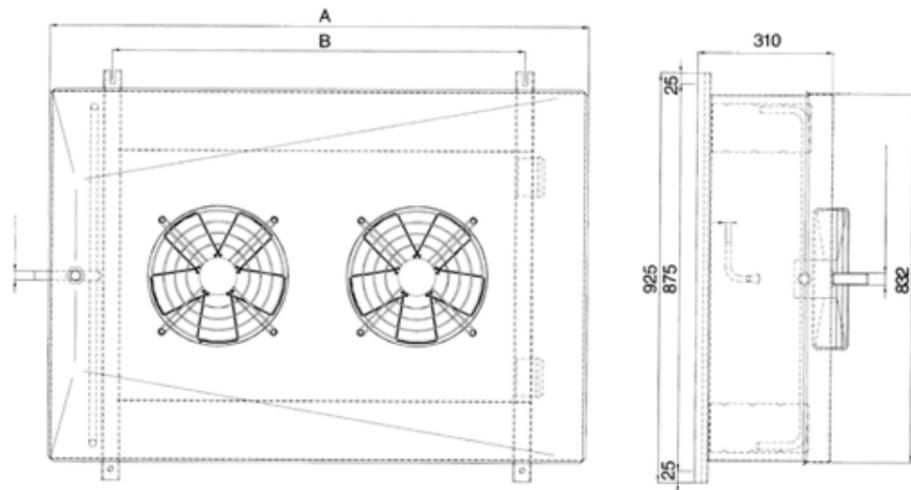
AUFTAUEN

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrisches Auftauen (verkabelt)
- Ringheizgebläse

WEITERE

- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren

PRODUKTBEREICH-ÜBERSICHT



MODELL		Ventilatoren		Abmessungen	
		N°	Ø (mm)	A	B
XR-20	XC-17	1	300	768	480
XR-41	XC-35	2	300	1.218	930
XR-71	XC-49	3	300	1.668	1.380
XR-87	XC-71	4	300	2.188	1.830
XR-115	XC-87	5	300	2.568	2.280
XR-137	XC-107	6	300	2.920	2.730

TECHNISCHE DATEN

Lamellenteilung = 3,5 mm

Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.050

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m ²	Innenvolumen dm ³	Luftstrom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
XR-20 LS CO ₂	1,9	1,4	1,2	13,6	2,48	1.100	2x5,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	26
XR-41 LS CO ₂	4,9	3,6	3,0	27,1	4,95	2.200	2x6,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	44
XR-71 LS CO ₂	7,8	5,6	4,8	40,7	7,43	3.300	2x7,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	59
XR-87 LS CO ₂	10,6	7,5	6,4	54,2	9,9	4.400	2x8,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	86
XR-115 LS CO ₂	12,6	9,2	7,8	67,8	12,37	5.500	2x9,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	98
XR-137 LS CO ₂	15,5	11,1	9,5	81,3	14,84	6.600	2x11,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	120

Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.390

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m ²	Innenvolumen dm ³	Luftstrom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
XR-20 HS CO ₂	2,2	1,7	1,3	13,6	2,48	1.450	2x7,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	26
XR-41 HS CO ₂	5,8	4,3	3,6	27,1	4,95	2.900	2x8,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	44
XR-71 HS CO ₂	9,3	6,7	5,7	40,7	7,43	4.350	2x9,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	59
XR-87 HS CO ₂	12,6	8,9	7,6	54,2	9,9	5.800	2x10,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	86
XR-115 HS CO ₂	15,1	11,0	9,4	67,8	12,37	7.250	2x12,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	98
XR-137 HS CO ₂	18,6	13,4	11,4	81,3	14,84	8.700	2x14,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	120

Lamellenteilung = 6 mm

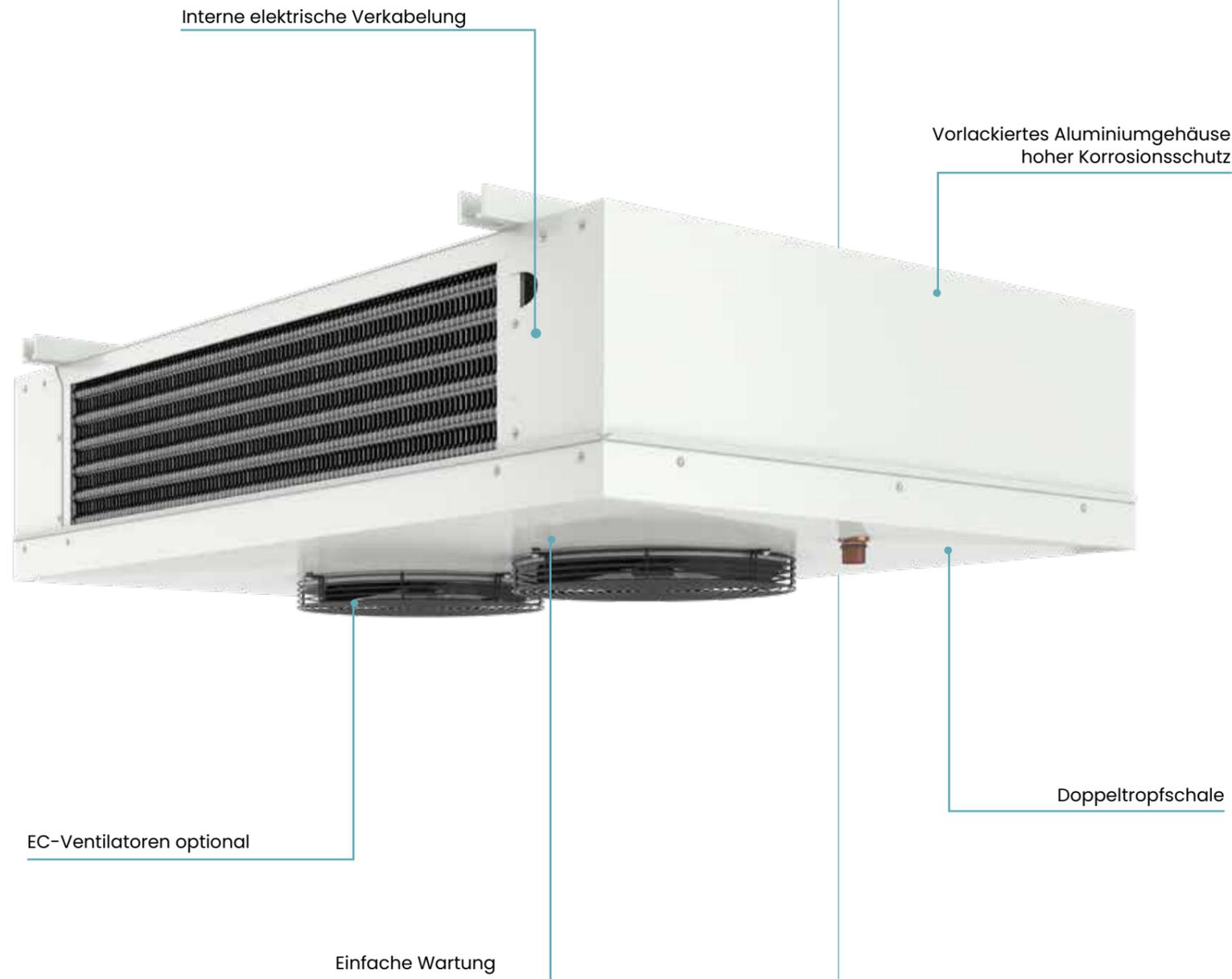
Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.050

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m ²	Innenvolumen dm ³	Luftstrom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
XC-17 LS CO ₂	1,4	1,0	0,8	7,8	2,48	1.130	2x6,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	25
XC-35 LS CO ₂	4,0	2,8	2,3	15,5	4,95	2.260	2x7,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	42
XC-49 LS CO ₂	6,4	4,5	3,8	23,2	7,43	3.390	2x8,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	56
XC-71 LS CO ₂	8,7	6,1	5,2	30,9	9,9	4.520	2x9,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	82
XC-87 LS CO ₂	10,3	7,4	6,1	38,7	12,37	5.650	2x10,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	94
XC-107 LS CO ₂	12,7	9,0	7,7	46,4	14,84	6.780	2x12,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	114

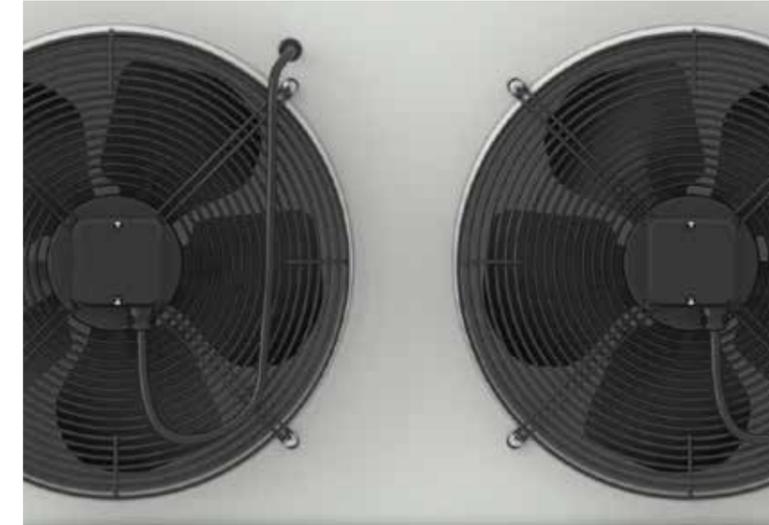
Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.390

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m ²	Innenvolumen dm ³	Luftstrom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
XC-17 HS CO ₂	1,6	1,2	1,0	7,8	2,48	1.500	2x8,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	25
XC-35 HS CO ₂	4,7	3,4	2,8	15,5	4,95	3.000	2x9,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	42
XC-49 HS CO ₂	7,6	5,4	4,6	23,2	7,43	4.500	2x10,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	56
XC-71 HS CO ₂	10,4	7,3	6,2	30,9	9,9	6.000	2x11,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	82
XC-87 HS CO ₂	12,2	8,9	7,5	38,7	12,37	7.500	2x13,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	94
XC-107 HS CO ₂	15,1	10,8	9,2	46,4	14,84	9.000	2x15,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	114

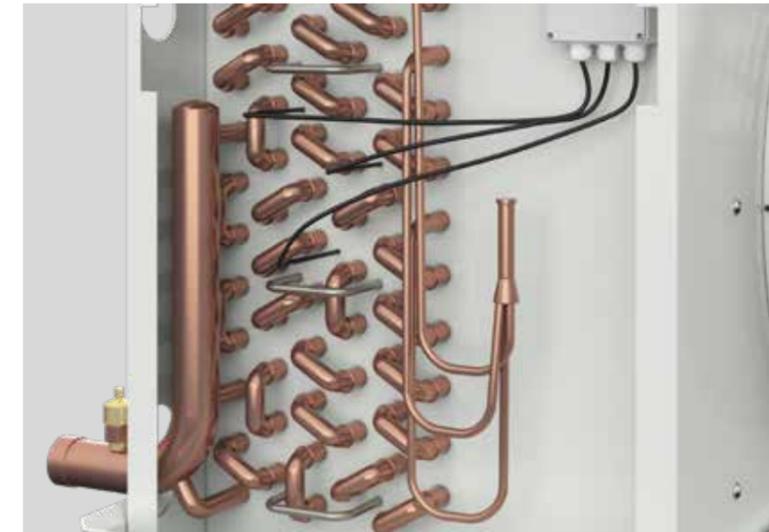
AUSGEPRÄGTE TECHNOLOGIEAUSWAHL DER REIHE



EC-Ventilatoren optional



PS = 80 bar option



Endplatten für einfache Wartung





HFC-HFO Verdampfer

Die Verdampfer von Enex Technologies sind mit allen Konstruktionsanforderungen der heute verfügbaren Kältemittel mit geringem Treibhauspotenzial kompatibel. Sie werden nach Kundenspezifikationen in Bezug auf thermodynamische, strukturelle und rahmenspezifische Leistungen hergestellt, so dass sie perfekt in die Maschine oder Anlage des Kunden integriert werden können.

Zuverlässige und
GWP-arme Lösungen
für industrielle
und kommerzielle
Anwendungen



SCHLANKER HFC-HFO KOMMERZIELLE

Die zuverlässige, effiziente und umweltfreundliche Kühllösung, ideal für kleine Kühlräume für Kühl- und Gefrieranwendungen

MR/MC

Kühlleistung von 1 kW bis 11,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES präsentiert die Schlanker HFC-HFO für kommerzielle Anwendungen. Dieses Gerät wurde entwickelt, um alle Anforderungen zu erfüllen: Energieeffizienz, Ergonomie, Platzbedarf usw.

Alle Produkte von ENEX TECHNOLOGIES sind so konzipiert und gebaut, dass sie ein hervorragendes Niveau in der Lebensmittelkonservierung aufweisen und robust gebaut sind, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Unsere Verdampferreihe Slim Compact Evaporator HFC-HFO ist für den Einsatz in Anlagen mit Kältemitteln mit niedrigem GWP-Wert einsatzbereit und umfasst mehr als 20 Modelle mit Kühlleistungen zwischen 0,7 und 4,2 kW.

Unsere komplette Produktpalette bietet eine große Auswahl an Zubehör für jede Spezifikation und kann je nach Anwendung angepasst werden.

FÜHRENDE PROFESSIONELLE LÖSUNGEN ZUR WÄRMEABLEITUNG

Die Bewertung der Leistungsparameter des Schlanker HFC-HFO Kommerzielle durch ENEX TECHNOLOGIES unter verschiedenen Bedingungen und Steuerungsstrategien ist für die Entwicklung und Optimierung der Einheiten für bestimmte Anwendungen unerlässlich.

Unsere Verdampferserie SLIM COMPACT ist in zwei Bereiche unterteilt:

BEREICH	STANDARDBEDINGUNGEN SC2 (kW)	STANDARDBEDINGUNGEN SC3 (kW)
MR / MC	0,7 - 4,2	0,4 - 2,6

SC2: Lufteintrittstemperatur 0°C, Verdampfungstemperatur -8°C

SC3: Lufteintrittstemperatur -18°C, Verdampfungstemperatur -25°C

HAUPTMERKMALE

Mit mehr als 400 Jahren kombinierter Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Vertrieb und Geschäftstätigkeit in über 125 Ländern bietet die Linie Schlanker HFC-HFO Kommerzielle von ENEX TECHNOLOGIES Kunden ein breites Spektrum an Vorteilen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

HOHE LEISTUNG

- Versetzte Anordnung von Kupferrohren über selbst beabstandete Wellrippen.
- Optimierung der Kreisläufe für maximale Effizienz.
- Die EC-Ventilatoren passen sich mit minimalem Energieverbrauch an die Bedürfnisse der Anlage an (optional erhältlich).

AUSWAHLSOFTWARE

- Erhältlich für Kunden von ENEX TECHNOLOGIES für mehr Komfort und Dynamik bei ihren täglichen Aktivitäten zur Verfügung.

SICHERHEIT

- Bereit bis PS=30 bar
- Widerstands- und Dichtheitsprüfungen bis 43 bar
- Berstversuche bis 90 bar
- Geräte, die mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt werden

QUALITÄT: ROBUSTHEIT + ZUVERLÄSSIGKEIT

- Starke und robuste Ausführung mit hochwertigen Komponenten sorgen für eine lange Lebensdauer.

NACHHALTIGKEIT

- A2L-BEREIT
- Kältemittel mit niedrigem GWP-Wert:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146

TECHNISCHE MERKMALE

NOMENKLATUR

Typologie

M = "Mini" / Schlanker Kommerzielle

Lamellenabstand

R = 4,2 mm

C = 7,0 mm

Modell

M R 35

LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER

• Hergestellt aus Kupferrohren $\varnothing 3/8"$ (MR) und $\varnothing 12$ mm (MC), in Übereinstimmung mit den CUPROCLIMA-Spezifikationen. Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über selbst beabstandete Lamellen, die exakte Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen es unseren Wärmetauschern, die höchsten Leistungen zu erreichen.

- Alle Wärmetauscher werden einem Widerstands- und Dichtheitstest unter einem Nenndruck von 43 bar (PS=30 bar) und 65 bar (PS=45 bar) unterzogen und mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt, um die Korrosion der Innenfläche der Kupferrohre zu vermeiden.
- Folgende Rippenabstände stehen zur Verfügung: 4,2 mm / 7 mm.

GEHÄUSE

- Die Gehäusestruktur des Geräts besteht aus einer Platte aus Aluminium-Magnesium-Legierung (97,5 % Al-2,5 % Mg), wodurch es auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet. Darüber hinaus ermöglicht dieses Gehäuse, anspruchsvollere Lebensmittelhygienestandards zu erfüllen.
- Enthält eine doppelte Auffangschale, um das Abfließen des Wassers (durch Abtauen) zu erleichtern.
- Für eine bessere Wartung können die Auffangschale und die Ventilatorplatte leicht vom Gehäuse entfernt werden, um einen einfachen und schnellen Zugang zum Inneren des Geräte Kühlers zu ermöglichen.

LÜFTERMOTOREN

- Verfügbarer Lüfterdurchmesser: $\varnothing 250$ mm.
- Axialventilatoren mit Außenläufer (230V I bei 50/60Hz).
- Serienmäßig mit AC-Ventilatormotoren mit hervor-

ragender akustischer Leistung ausgestattet.

- Alle Motoren verfügen über eine Isolierung der Klasse B, Schutzart IP-44, eine Wärmeschutzvorrichtung und arbeiten in einem Temperaturbereich von -40 °C bis $+40$ °C.
- Die lackierten Ventilatorgitter bestehen aus verzinktem Stahldraht und tragen einen wasserdichten Klemmenkasten, in dem die Motoren der Ventilatoren verdrahtet sind.

ELEKTRISCHES ABTAUEN

- Elektrische Heizungen sind für alle MR/MC-Serien optional. Empfohlen für den Einsatz unter 2 °C Lufteintrittstemperatur.
- Sie sind durch ein Edelstahlrohr abgeschirmt und ihre Anschlüsse sind darüber vulkanisiert, um elektrische Nebenschlüsse zu vermeiden; jede Heizung enthält ein einzelnes Erdungskabel. Sie sind strategisch über der gerippten Rohrschlange angeordnet, um eine geeignete und gleichmäßige Abtauung zu gewährleisten.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

WÄRMETAUSCHER

- PS=45 bar
- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen
- Anderes Material
- AquaAero-Behandlung
- Blygold-Behandlung
- Kataphorese-Behandlung

GEHÄUSE

- Aluminium 5052
- Weiß lackiert
- Edelstahlgehäuse

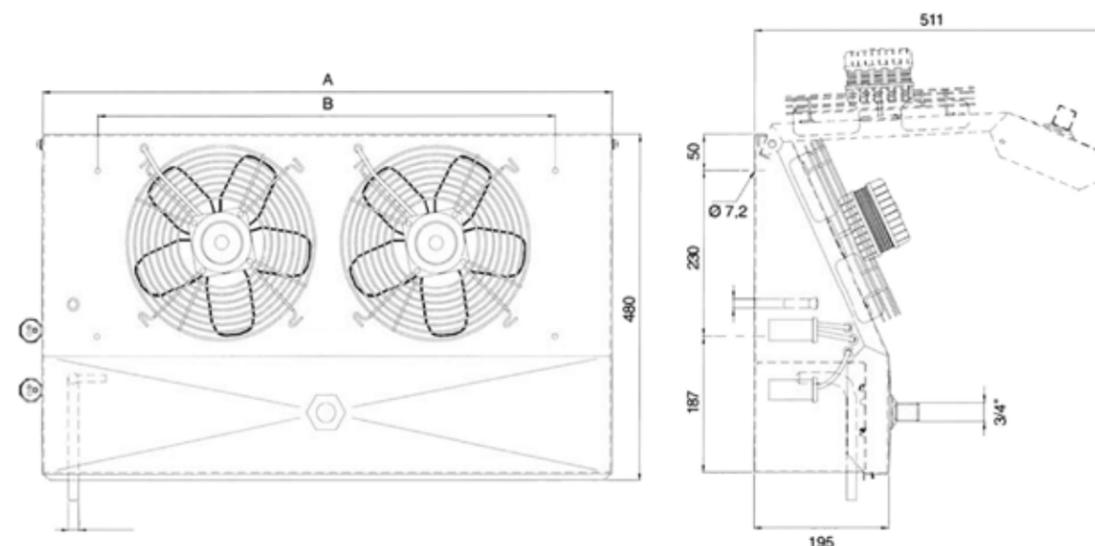
AUFTAUEN

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrisches Auftauen (verkabelt)
- Ringheizgebläse

WEITERE

- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren

PRODUKTBEREICH-ÜBERSICHT



MODELL		Ventilatoren		Abmessungen	
		N°	\varnothing (mm)	A	B
MR-6	MC-4	1	250	520	348
MR-12	MC-11	2	250	825	653
MR-21	MC-17	3	250	1.130	958
MR-28	MC-23	4	250	1.435	1.263
MR-35	MC-30	5	250	1.740	1.568

TECHNISCHE DATEN

Lamellenteilung = 4,2 mm

Lüfter ø= 250 mm, RPM = 1300

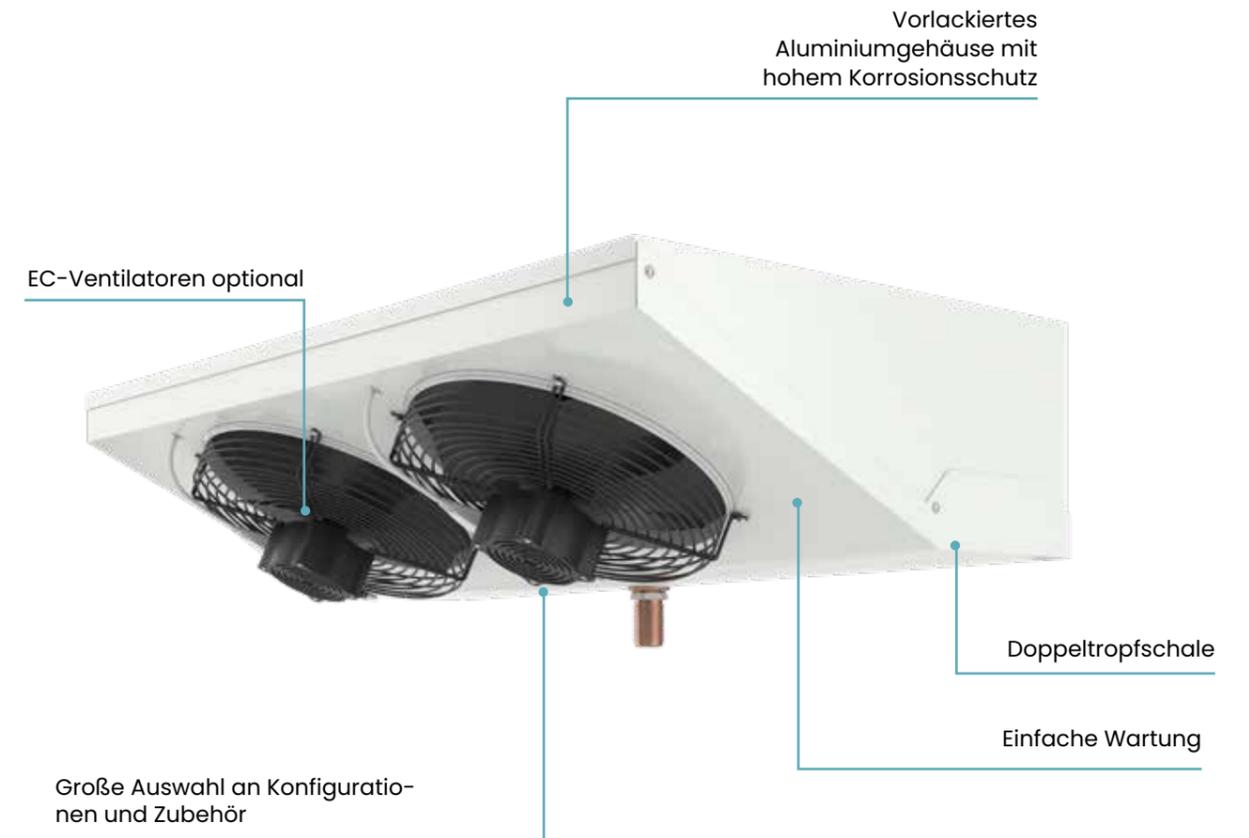
Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m ²	Innenvolumen dm ³	Luftstrom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
MR-6	0,8	0,6	0,5	3,6	1,1	440	3,5	1	0,04	0,3	0,3	1,3	3/8"	3/8"	7
MR-12	1,6	1,1	0,9	7,1	1,9	880	4,5	2	0,07	0,5	0,5	2,3	3/8"	3/8"	12
MR-21	2,5	1,8	1,5	10,6	2,7	1.320	5,5	3	0,11	0,8	0,7	3,3	1/2"	5/8"	16
MR-28	3,2	2,2	1,8	14,1	3,5	1.760	6,5	4	0,14	1,0	1,0	4,4	1/2"	5/8"	21
MR-35	4,1	3,0	2,4	17,6	4,3	2.200	7,5	5	0,18	1,3	1,2	5,4	1/2"	5/8"	26

Lamellenteilung = 7 mm

Lüfter ø= 250 mm, RPM = 1300

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m ²	Innenvolumen dm ³	Luftstrom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
MC-4	0,6	0,5	0,4	2,8	1,5	455	4,5	1	0,04	0,3	0,6	2,6	1/2"	1/2"	8
MC-11	1,6	1,2	1,0	5,5	2,5	910	5,5	2	0,07	0,5	1,0	4,7	1/2"	1/2"	13
MC-17	2,3	1,7	1,4	8,3	3,5	1.365	6,5	3	0,11	0,8	1,5	6,7	1/2"	5/8"	19
MC-23	3,2	2,3	1,9	11	4,5	1.820	7,5	4	0,14	1,0	1,9	8,8	1/2"	5/8"	24
MC-30	3,9	2,8	2,3	13,7	6	2.275	8,5	5	0,18	1,3	2,4	10,8	1/2"	5/8"	30

AUSGEPRÄGTE TECHNOLOGIEAUSWAHL DER REIHE



EC-Ventilatoren optional



PS = 80 bar option



Endplatten für einfache Wartung



KUBISCHE HFC-HFO KOMMERZIELLE

Die zuverlässige, effiziente und nachhaltige Kühllösung, ideal für kleine und mittlere Kühlräume für Kühl- und Gefrieranwendungen

CR/CC

Kühlleistung von 1 kW bis 17 kW



ENEX TECHNOLOGIES präsentiert die Kubische HFC-HFO für kommerzielle Anwendungen. Dieses Gerät wurde entwickelt, um alle Anforderungen zu erfüllen: Energieeffizienz, Ergonomie, Platzbedarf usw.

Alle Produkte von ENEX TECHNOLOGIES sind so konzipiert und gebaut, dass sie ein hervorragendes Niveau in der Lebensmittelkonservierung aufweisen und robust gebaut sind, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Unsere Reihe Cubic Compact HFC-HFO ist für den Einsatz in Anlagen mit Kältemitteln mit niedrigem GWP-Wert einsatzbereit und umfasst mehr als 100 Modelle mit Kühlleistungen zwischen 1 und 17 kW.

Unsere komplette Produktpalette bietet eine große Auswahl an Zubehör für jede Spezifikation und kann je nach Anwendung angepasst werden.

FÜHRENDE PROFESSIONELLE LÖSUNGEN ZUR WÄRMEABLEITUNG

Die Bewertung der Leistungsparameter des Kubische HFC-HFO Kommerzielle durch ENEX TECHNOLOGIES unter verschiedenen Bedingungen und Steuerungsstrategien ist für die Entwicklung und Optimierung der Einheiten für bestimmte Anwendungen unerlässlich.

Unsere Kubische HFC-HFO Kommerzielle sind in zwei Bereiche unterteilt:

BEREICH	STANDBEDINGUNGEN SC2 (kW)	STANDBEDINGUNGEN SC3 (kW)
CR/CC	1 - 17	0,5 - 10

SC2: Lufteintrittstemperatur 0°C, Verdampfungstemperatur -8°C

SC3: Lufteintrittstemperatur -18°C, Verdampfungstemperatur -25°C

HAUPTMERKMALE

Mit mehr als 400 Jahren kombinierter Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Vertrieb und Geschäftstätigkeit in über 125 Ländern bietet die Verdampferlinie Cubic Compact HFC-HFO von ENEX TECHNOLOGIES Kunden ein breites Spektrum an Vorteilen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

- Berstversuche bis 90 bar
- Geräte, die mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt werden

QUALITÄT: ROBUSTHEIT + ZUVERLÄSSIGKEIT

- Starke und robuste Ausführung mit hochwertigen Komponenten sorgen für eine lange Lebensdauer.

HOHE LEISTUNG

- Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über den Lamellen mit gleichem Abstand, die präzise Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen unseren Rohrschlangen eine hohe Leistung.
- Optimierung der Kreisläufe für maximale Effizienz.
- Die EC-Ventilatoren passen sich mit minimalem Energieverbrauch an die Bedürfnisse der Anlage an (optional erhältlich).

NACHHALTIGKEIT

- A2L-BEREIT
- Kältemittel mit niedrigem GWP-Wert:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146

AUSWAHLSOFTWARE

- Unsere proprietäre Auswahlsoftware bietet Kunden Flexibilität bei der Anpassung der Einstellungen, wenn sich die Parameter der Anwendung ändern.

SICHERHEIT

- Bereit bis PS=30 bar
- Widerstands- und Dichtheitsprüfungen bis 43 bar

TECHNISCHE MERKMALE

NOMENKLATUR

Typologie

C = Cubic

Lamellenabstand

R = 4,5 mm

C = 7,0 mm

Modell

C R 25

LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER

- Hergestellt mit Kupferrohren Ø 12 mm in Übereinstimmung mit den CUPROCLIMA-Spezifikationen. Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über selbst beabstandete Lamellen, die exakte Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen es unseren Wärmetauschern, die höchsten Leistungen zu erreichen.
- Alle Wärmetauscher werden einem Widerstands- und Dichtheitstest unter einem Nenndruck von 43 bar (PS=30 bar) und 65 bar (PS=45 bar) unterzogen und mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt, um die Korrosion der Innenfläche der Kupferrohre zu vermeiden.
- Folgende Rippenabstände stehen zur Verfügung: 4,5 mm / 7 mm

GEHÄUSE

- Die Gehäusestruktur des Geräts besteht aus einer Platte aus Aluminium-Magnesium-Legierung (97,5 % Al-2,5 % Mg), wodurch es auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet. Darüber hinaus ermöglicht dieses Gehäuse, anspruchsvollere Lebensmittelhygienestandards zu erfüllen.
- Enthält eine doppelte Auffangschale, um das Abfließen des Wassers (durch Abtauen) zu erleichtern.
- Für eine bessere Wartung können die Auffangschale und die Endplatten leicht vom Gehäuse entfernt werden, um einen einfachen und schnellen Zugang zum Inneren des Gerätekühlers zu ermöglichen.

LÜFTERMOTOREN

- Verfügbarer Lüfterdurchmesser: Ø 250/315/350 mm.
- Axialventilatoren mit Außenläufer (230V I bei 50/60Hz).
- Serienmäßig mit AC-VentilatorMotoren mit hervorragender akustischer Leistung ausgestattet.
- Alle Motoren verfügen über eine Isolierung der Klasse B, Schutzart IP-44, Wärmeschutzvorrichtung und arbeiten in einem Temperaturbereich von -40 °C bis +40 °C (von -25 °C bis +40 °C für EC-Ventilator)
- Die lackierten Ventilatorgitter bestehen aus verzinktem Stahldraht und tragen einen wasserdichten Klemmenkasten, in dem die Motoren der Ventilatoren verdrahtet sind.

ELEKTRISCHES ABTAUEN

- Elektrische Heizungen sind für alle CR/CC-Serien optional. Empfohlen für den Einsatz unter 2 °C Lufteintrittstemperatur.
- Sie sind strategisch über dem Lamellen-Wärmetauscher angeordnet, um eine geeignete und gleichmäßige Abtauung zu gewährleisten.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

WÄRMETAUSCHER

- PS=45 bar
- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen
- Anderes Material
- AquaAero-Behandlung
- Blygold-Behandlung
- Kataphorese-Behandlung

GEHÄUSE

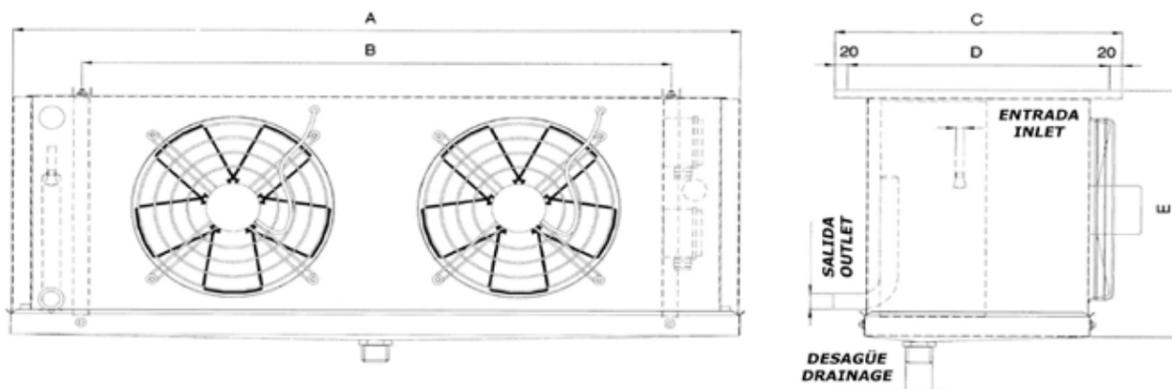
- Aluminium 5052
- Weiß lackiert
- Isolierte Tropfschale

AUFTAUEN

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrisches Auftauen (verkabelt)
- Ringheizgebläse

WEITERE

- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren

PRODUKTBEREICH-ÜBERSICHT


MODELL		Ventilatoren		Abmessungen				
		N°	Ø (mm)	A	B	c	D	E
CR-9	CC-5	1	250	575	335	410	370	375
CR-12	CC-9	1	250	575	335	410	370	375
CR-18	---	2	250	905	685	410	370	375
CR-25	CC-15	1	315	695	475	450	410	440
CR-32	CC-19	3	250	1.235	1.015	410	370	375
CR-39	CC-27	1	350	905	685	490	450	565
CR-44	CC-33	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-52	CC-41	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-67	CC-50	3	315	1.595	1.375	450	410	440
CR-79	CC-56	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-96	CC-75	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-119	CC-85	3	350	2.225	2.005	490	450	565
CR-148	CC-114	3	350	2.225	2.005	490	450	565

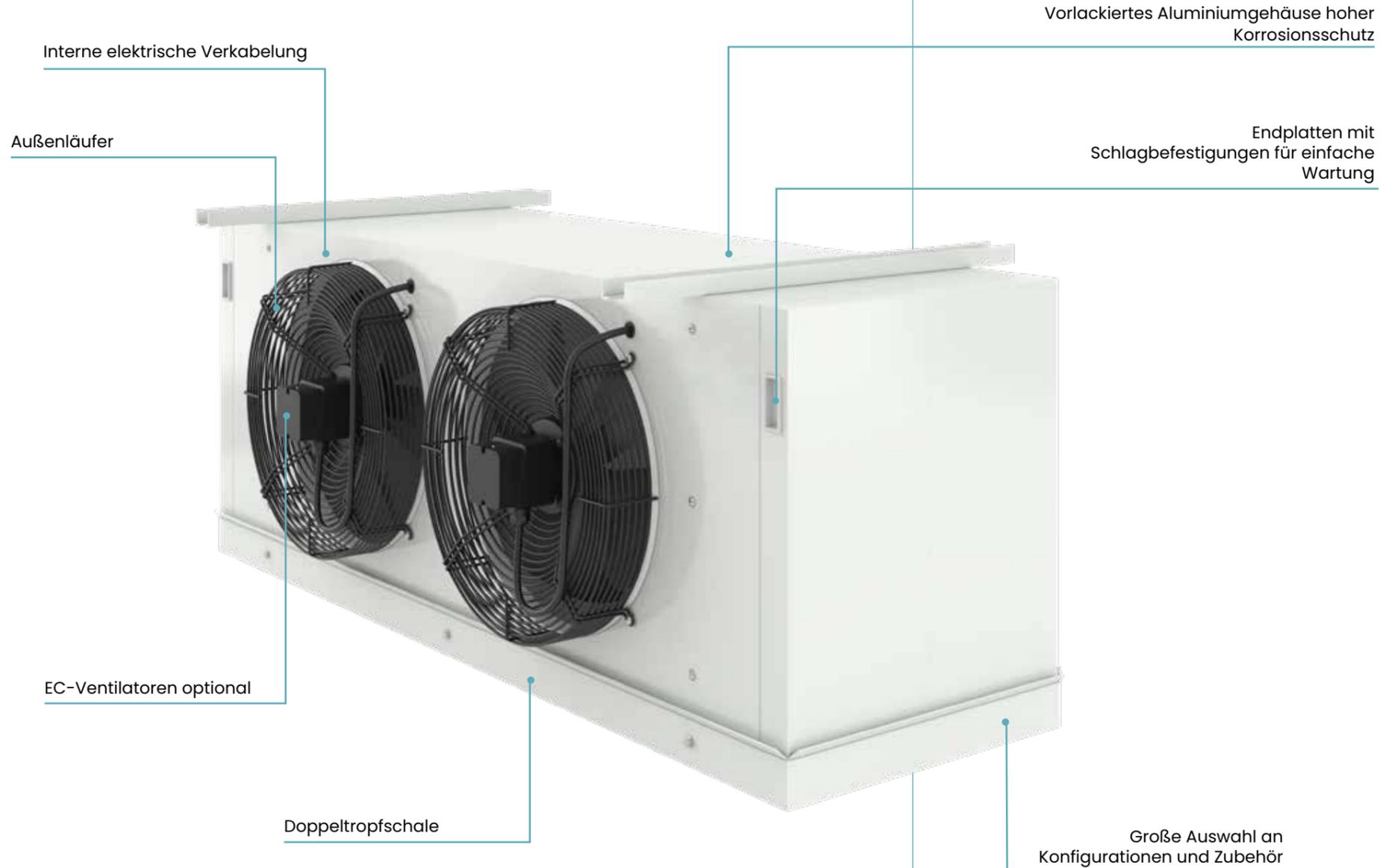
TECHNISCHE DATEN
Lamellenteilung = 4,5 mm

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m²	Innenvolumen dm³	Luftstrom m³/h	Luftwurf m	Lüfterdaten					Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CR-9	1,2	0,9	0,8	5,7	1,9	800	8,0	1	250	1.300	0,04	0,25	0,9	1,5	1/2"	1/2"	9
CR-12	1,5	1,1	0,9	8,5	2,8	650	7,0	1	250	1.300	0,04	0,25	1,1	1,9	1/2"	1/2"	11
CR-18	2,1	1,6	1,3	8,5	2,4	1.600	9,0	2	250	1.300	0,07	0,50	1,5	2,6	1/2"	1/2"	14
CR-25	2,9	2,2	1,8	13,9	2,8	1.500	14,5	1	315	1.350	0,11	0,54	1,4	2,3	1/2"	5/8"	18
CR-32	3,7	2,8	2,3	16,9	4,5	2.200	10,0	3	250	1.300	0,11	0,75	2,1	3,8	1/2"	5/8"	22
CR-39	4,3	3,2	2,6	18,1	5,2	2.825	20,0	1	350	1.350	0,15	0,73	2,4	5,1	1/2"	5/8"	24
CR-44	4,9	3,6	2,9	18,5	5	3.500	17,0	2	315	1.350	0,22	1,08	2,4	3,9	1/2"	5/8"	28
CR-52	5,9	4,3	3,5	24,2	7,5	2.870	16,0	2	315	1.350	0,22	1,08	3,2	6,9	1/2"	7/8"	36
CR-67	7,4	5,4	4,4	27,7	7,2	5.250	18,0	3	315	1.350	0,33	1,62	3,4	5,4	1/2"	7/8"	40
CR-79	8,7	6,4	5,3	36,1	9,4	5.650	24,0	2	350	1.350	0,33	1,46	4,5	9,3	1/2"	7/8"	45
CR-96	11,0	8,1	6,6	54,1	14	5.200	22,0	2	350	1.350	0,33	1,46	5,5	9,7	5/8"	11/8"	55
CR-119	13,1	9,7	8,0	54,1	12,8	8.475	27,0	3	350	1.350	0,50	2,19	6,4	13,5	5/8"	11/8"	65
CR-148	16,6	11,9	9,8	81,1	20,4	7.800	25,0	3	350	1.350	0,50	2,19	8,0	14,2	5/8"	13/8"	81

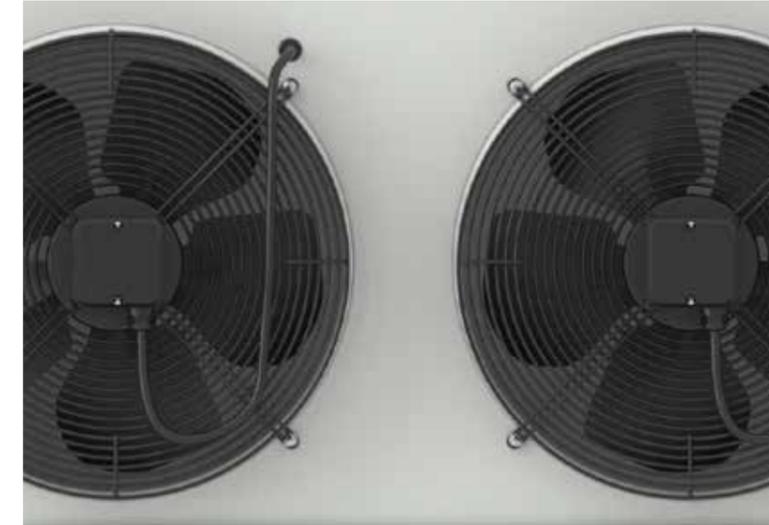
Lamellenteilung = 7 mm

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m²	Innenvolumen dm³	Luftstrom m³/h	Luftwurf m	Lüfterdaten					Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CC-5	0,8	0,6	0,5	3	1,4	800	9,0	1	250	1300	0,04	0,25	0,9	1,5	1/2"	1/2"	8
CC-9	1,4	1,0	0,8	5,9	2,8	650	8,0	1	250	1300	0,04	0,25	1,1	1,9	1/2"	1/2"	10
CC-15	1,9	1,5	1,2	6,5	2,8	1.800	19,0	1	315	1350	0,11	0,54	1,4	2,3	1/2"	5/8"	15
CC-19	2,7	1,9	1,6	8,9	3,2	2.400	16,0	3	250	1300	0,11	0,75	2,1	3,8	1/2"	5/8"	19
CC-27	3,7	2,7	2,2	12,7	4,8	2.800	22,0	1	350	1350	0,15	0,73	2,4	5,1	1/2"	5/8"	23
CC-33	4,4	3,2	2,6	13	5	3.670	19,0	2	315	1350	0,22	1,08	2,4	3,9	1/2"	5/8"	27
CC-41	5,6	4,0	3,3	19,4	7,5	3.200	17,0	2	315	1350	0,22	1,08	3,2	6,9	1/2"	5/8"	31
CC-50	6,7	4,9	4,0	19,4	7,2	5.490	20,0	3	315	1350	0,33	1,62	3,4	5,4	1/2"	7/8"	38
CC-56	7,4	5,3	4,4	25,2	8,7	5.600	25,0	2	350	1350	0,33	1,46	4,5	9,3	1/2"	7/8"	42
CC-75	9,9	7,0	5,8	38	14	5.360	23,0	2	350	1350	0,33	1,46	5,5	9,7	5/8"	11/8"	51
CC-85	11,5	8,3	6,8	38	14	8.545	28,0	3	350	1350	0,50	2,19	6,4	13,5	5/8"	11/8"	62
CC-114	14,9	10,5	8,8	56,9	20	8.050	26,0	3	350	1350	0,50	2,19	8,0	14,2	5/8"	11/8"	75

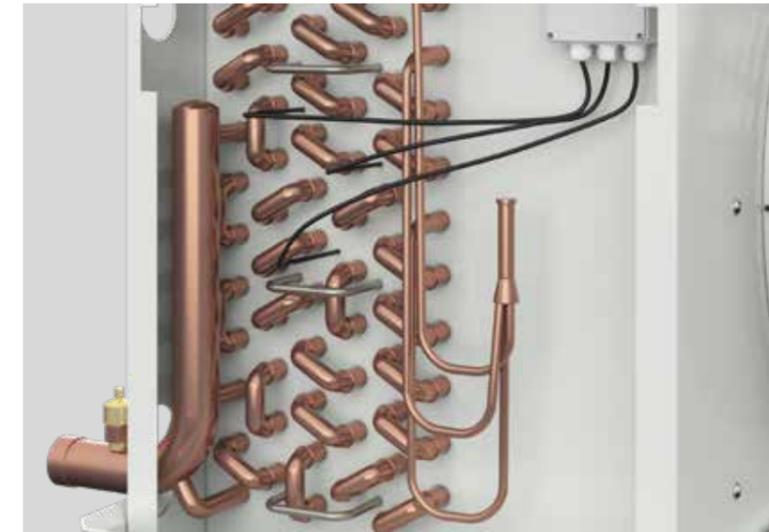
AUSGEPRÄGTE TECHNOLOGIEAUSWAHL DER REIHE



EC-Ventilatoren optional



PS = 45 bar option



Endplatten für einfache Wartung



DOPPELSTORM HFC-HFO KOMMERZIELLE

Die zuverlässige, effiziente und nachhaltige Kühllösung, ideal für kleine und mittlere Kühlräume für Kühl- und Gefrieranwendungen.

XR/XC

Kühlleistung von 2 kW bis 16,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES präsentiert die Verdampferserie Doppelstorm HFC-HFO für kommerzielle Anwendungen. Dieses Gerät wurde entwickelt, um alle Anforderungen zu erfüllen: Energieeffizienz, Ergonomie, Platzbedarf usw.

Alle Produkte von ENEX TECHNOLOGIES sind so konzipiert und gebaut, dass sie ein hervorragendes Niveau in der Lebensmittelkonservierung aufweisen und robust gebaut sind, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Diese Produktlinie, die in Anlagen mit Kältemitteln mit niedrigem GWP einsatzbereit ist, besteht aus mehr als 20 Modellen, die mit Kühlleistungen zwischen 2 und 16,5 kW erhältlich sind.

Unsere komplette Produktpalette bietet eine große Auswahl an Zubehör für jede Spezifikation und kann je nach Anwendung angepasst werden.

FÜHRENDE PROFESSIONELLE LÖSUNGEN ZUR WÄRMEABLEITUNG

Die Bewertung der Leistungsparameter des Doppelstorm HFC-HFO Kommerzielle durch ENEX TECHNOLOGIES unter verschiedenen Bedingungen und Steuerungsstrategien ist für die Entwicklung und Optimierung der Einheiten für bestimmte Anwendungen unerlässlich.

Unser Doppelstorm HFC-HFO Kommerzielle wird in einem einzigen Sortiment angeboten:

BEREICH	STANDBEDINGUNGEN SC2 (kW)	STANDBEDINGUNGEN SC3 (kW)
XR/XC	2 - 16,5	1 - 10

SC2: Lufteintrittstemperatur 0°C, Verdampfungstemperatur -8°C

SC3: Lufteintrittstemperatur -18°C, Verdampfungstemperatur -25°C

HAUPTMERKMALE

Mit mehr als 400 Jahren kombinierter Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Vertrieb und Geschäftstätigkeit in über 125 Ländern bietet die Doppelstorm HFC-HFO Kommerzielle von ENEX TECHNOLOGIES Kunden ein breites Spektrum an Vorteilen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

- Widerstands- und Dichtheitsprüfungen bis 43 bar
- Berstversuche bis 90 bar
- Geräte, die mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt werden

QUALITÄT: ROBUSTHEIT + ZUVERLÄSSIGKEIT

- Starke und robuste Ausführung mit hochwertigen Komponenten sorgen für eine lange Lebensdauer.

NACHHALTIGKEIT

- A2L-BEREIT
- Kältemittel mit niedrigem GWP-Wert:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146

HOHE LEISTUNG

- Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über den Lamellen mit gleichem Abstand, die präzise Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen unseren Rohrschlangen eine hohe Leistung.
- Optimierung der Kreisläufe für maximale Effizienz.
- Die EC-Ventilatoren passen sich mit minimalem Energieverbrauch an die Bedürfnisse der Anlage an (optional erhältlich).

AUSWAHLSOFTWARE

- Unsere proprietäre Auswahlsoftware bietet Kunden Flexibilität bei der Anpassung der Einstellungen, wenn sich die Parameter der Anwendung ändern.

SICHERHEIT

- Bereit bis PS=30 bar

TECHNISCHE MERKMALE

NOMENKLATUR

Typologie

X = Dual flow

Lamellenabstand

R = 3,5 mm

C = 6,0 mm

Modell

X R 41

LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER

- Hergestellt mit Kupferrohren Ø 12 mm in Übereinstimmung mit den CUPROCLIMA-Spezifikationen. Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über selbst abstandete Lamellen, die exakte Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen es unseren Wärmetauschern, die höchsten Leistungen zu erreichen.
- Alle Wärmetauscher werden einem Widerstands- und Dichtheitstest unter einem Nenndruck von 43 bar (PS=30 bar) und 65 bar (PS=45 bar) unterzogen und mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt, um die Korrosion der Innenfläche der Kupferrohre zu vermeiden.
- Folgende Rippenabstände stehen zur Verfügung: 3,5 mm / 6 mm

GEHÄUSE

- Die Gehäusestruktur des Geräts besteht aus einer Platte aus Aluminium-Magnesium-Legierung (97,5 % Al-2,5 % Mg), wodurch es auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet. Darüber hinaus ermöglicht dieses Gehäuse, anspruchsvollere Lebensmittelhygienestandards zu erfüllen.
- Enthält eine doppelte Auffangschale, um das Abfließen des Wassers (durch Abtauen) zu erleichtern.
- Für eine bessere Wartung können die Auffangschale und die Endplatten leicht vom Gehäuse entfernt werden, um einen einfachen und schnellen Zugang zum Inneren des Gerätekühlers zu ermöglichen.

LÜFTERMOTOREN

- Verfügbarer Lüfterdurchmesser: Ø 300 mm.
- Axialventilatoren mit Außenläufer (230V I bei 50/60Hz).
- Serienmäßig mit AC-Ventilatormotoren mit hervor-

ragender akustischer Leistung ausgestattet.

- Alle Motoren verfügen über eine Isolierung der Klasse B, Schutzart IP-44, Wärmeschutzvorrichtung und arbeiten in einem Temperaturbereich von -40 °C bis +40 °C (von -25 °C bis +60 °C für EC-Ventilator)
- Die lackierten Ventilatorgitter bestehen aus verzinktem Stahldraht und tragen einen wasserdichten Klemmenkasten, in dem die Motoren der Ventilatoren verdrahtet sind.

ELEKTRISCHES ABTAUEN

- Elektrische Heizungen sind für alle XR/XC-Serien optional. Empfohlen für den Einsatz unter 2 °C Lufteintrittstemperatur.
- Sie sind strategisch über dem Lamellen-Wärmetauscher angeordnet, um eine geeignete und gleichmäßige Abtauung zu gewährleisten.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

WÄRMETAUSCHER

- PS=45 bar
- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen
- Anderes Material
- AquaAero-Behandlung
- Blygold-Behandlung
- Kataphorese-Behandlung

GEHÄUSE

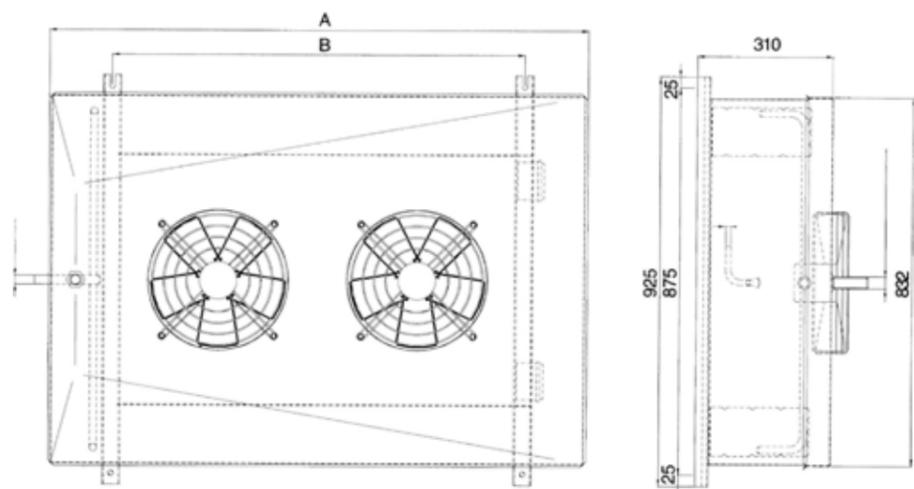
- Aluminium 5052
- Weiß lackiert
- Edelstahlgehäuse

AUFTAUEN

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrisches Auftauen (verkabelt)
- Ringheizgebläse

WEITERE

- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren

PRODUKTBEREICH-ÜBERSICHT


MODEL		Ventilateurs		Abmessungen	
		N°	Ø (mm)	A	B
XR-20	XC-17	1	300	768	480
XR-41	XC-35	2	300	1.218	930
XR-71	XC-49	3	300	1.668	1.380
XR-87	XC-71	4	300	2.188	1.830
XR-115	XC-87	5	300	2.568	2.280
XR-137	XC-107	6	300	2.920	2.730

TECHNISCHE DATEN
Lamellenteilung = 3,5 mm
Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.050

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m²	Innenvolumen dm³	Luftstrom m³/h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
XR-20 LS	2,2	1,6	1,4	13,9	3,4	1.100	2x5,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	22
XR-41 LS	4,3	3,2	2,7	27,7	6	2.200	2x6,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	37
XR-71 LS	6,9	5,0	4,2	41,5	8,5	3.300	2x7,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	7/8"	48
XR-87 LS	9,2	6,7	5,6	55,4	9,7	4.400	2x8,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	1 1/8"	71
XR-115 LS	11,6	8,3	6,9	69,2	11,8	5.500	2x9,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	80
XR-137 LS	13,8	10,1	8,3	89	13,9	6.600	2x11,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 3/8"	98

Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.390

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m²	Innenvolumen dm³	Luftstrom m³/h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
XR-20 HS	2,6	2,0	1,6	13,9	3,4	1.450	2x7,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	22
XR-41 HS	5,2	3,9	3,2	27,7	6	2.900	2x8,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	37
XR-71 HS	8,1	5,9	4,9	41,5	8,5	4.350	2x9,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	7/8"	48
XR-87 HS	10,7	8,0	6,7	55,4	9,7	5.800	2x10,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	1 1/8"	71
XR-115 HS	13,5	9,7	8,0	69,2	11,8	7.250	2x12,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	80
XR-137 HS	16,2	11,9	9,8	89	13,9	8.700	2x14,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 3/8"	98

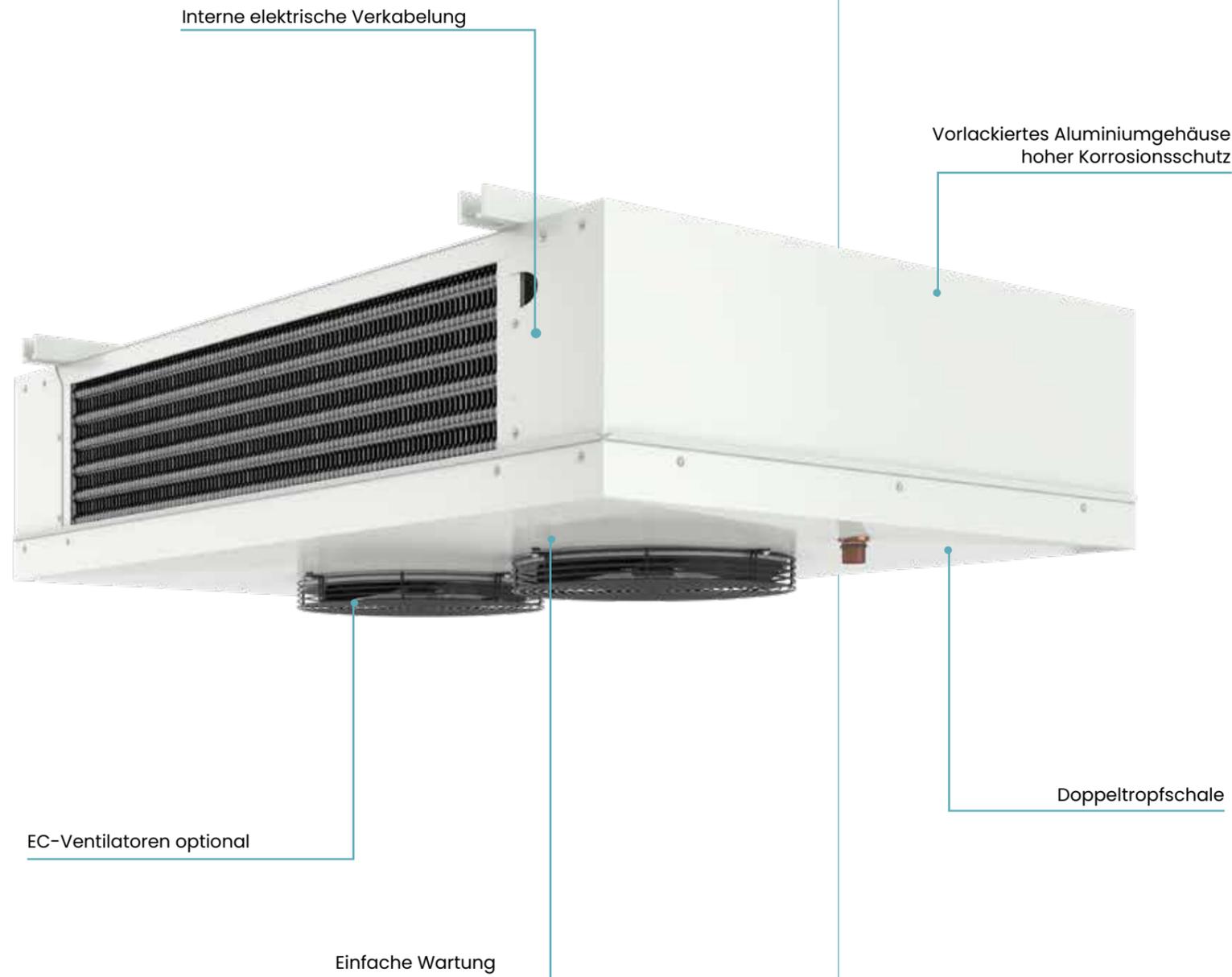
Lamellenteilung = 6 mm
Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.050

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m²	Innenvolumen dm³	Luftstrom m³/h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
XC-17 LS	1,8	1,3	1,1	8,1	3,4	1.130	2x6,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	21
XC-35 LS	3,5	2,6	2,2	16,2	6	2.260	2x7,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	35
XC-49 LS	5,9	4,1	3,4	24,2	8,5	3.390	2x8,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	5/8"	7/8"	45
XC-71 LS	7,8	5,5	4,6	32,3	9,7	4.520	2x9,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	7/8"	67
XC-87 LS	9,8	7,0	5,7	40,4	11,8	5.650	2x10,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	75
XC-107 LS	11,7	8,3	6,9	51,9	13,9	6.780	2x12,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 1/8"	92

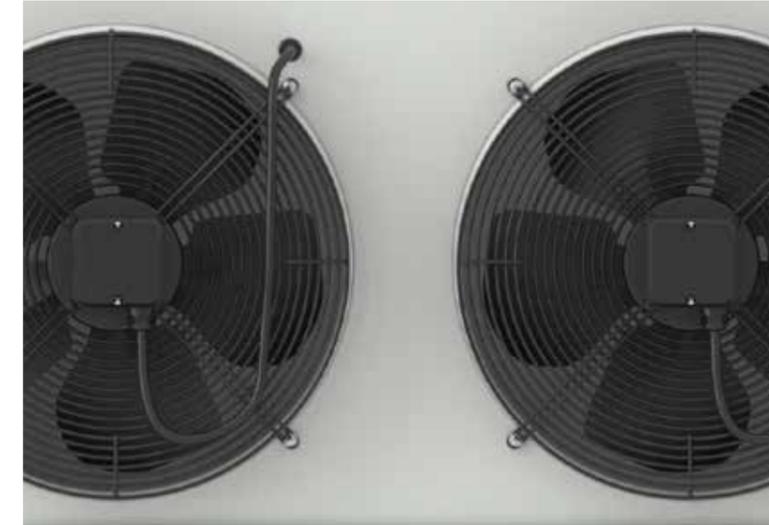
Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.390

Modell	Kapazität (kW)			Oberfläche m²	Innenvolumen dm³	Luftstrom m³/h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Einlass mm	Auslass mm	Gewicht kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
XC-17 HS	2,1	1,6	1,3	8,1	3,4	1.500	2x8,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	21
XC-35 HS	4,2	3,1	2,6	16,2	6	3.000	2x9,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	35
XC-49 HS	6,9	5,0	4,1	24,2	8,5	4.500	2x10,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	5/8"	7/8"	45
XC-71 HS	9,1	6,6	5,5	32,3	9,7	6.000	2x11,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	7/8"	67
XC-87 HS	11,6	8,2	6,8	40,4	11,8	7.500	2x13,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	75
XC-107 HS	13,8	9,9	8,2	51,9	13,9	9.000	2x15,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 1/8"	92

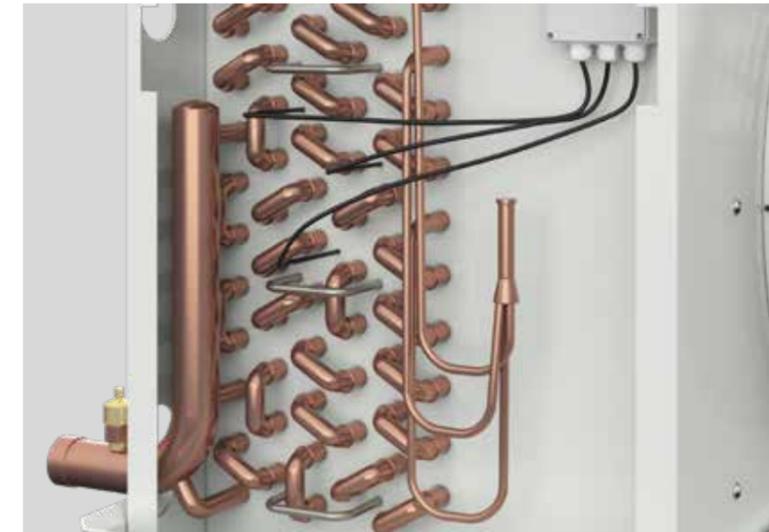
AUSGEPRÄGTE TECHNOLOGIEAUSWAHL DER REIHE



EC-Ventilatoren optional



PS = 80 bar option



Endplatten für einfache Wartung



Glykol Luftkühler

Die Solekühler von Enex Technologies werden in Kühlräumen, Prozessräumen und Kühlmöbeln installiert. Verschiedene Konfigurationen ermöglichen die Anpassung an unterschiedliche Anwendungen, verfügbare Platzverhältnisse und Layouts. Die Verwendung eines Gemischs aus Wasser und Glykol als Trägerflüssigkeit stellt eine hervorragende Alternative zu den herkömmlichen Kühlkreisläufsystemen dar, und wenn man der Konstruktionslogik eines herkömmlichen Kühlrohrschlangentauschers folgt, können Temperaturen und Kühlleistungen erreicht werden, die für den Kühlsektor geeignet sind.

Zuverlässige und
umweltverträgliche
Kühlösungen
für industrielle
und gewerbliche
Anwendungen.



SCHLANKER GLYKOL LUFTKÜHLER

Die zuverlässige, effiziente und umweltfreundliche Kühllösung, ideal für kleine Kühlräume für Kühl- und Gefrieranwendungen

MR/MC GLY

Kühlleistung von 0,9 kW bis 3,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES präsentiert die Schlanker Glykol Luftkühler für gewerbliche Anwendungen. Diese Produktlinie ist darauf ausgelegt, die Kundenanforderungen in Bezug auf Energieeffizienz, Ergonomie, Platzbedarf usw. zu erfüllen bzw. zu übertreffen.

Alle Produkte von ENEX TECHNOLOGIES sind so konzipiert und gebaut, dass sie ein hervorragendes Niveau in der Lebensmittelkonservierung aufweisen und robust gebaut sind, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Unsere Produktreihe an Sohleühlern Slim Compact besteht aus mehr als 20 Modellen, die mit Kühlleistungen zwischen 0,9 und 3,5 kW erhältlich sind.

Unsere komplette Produktpalette bietet eine große Auswahl an Konfigurationen und Zubehör für jede Spezifikation und kann je nach Anwendung angepasst werden.

FÜHRENDE PROFESSIONELLE LÖSUNGEN ZUR WÄRMEABLEITUNG

Die Bewertung der Leistungsparameter des Schlanker Glykol Luftkühler durch ENEX TECHNOLOGIES unter verschiedenen Bedingungen und Steuerungsstrategien ist für die Entwicklung und Optimierung der Einheiten für bestimmte Anwendungen unerlässlich.

Unsere Schlanker Glykol Luftkühler sind in zwei Bereiche unterteilt:

BEREICH	*CONDITIONS (kW)
MR / MC GLY	0,9 - 3,5

*Konditionen: Lufteintrittstemperatur 2°C, Flüssigkeitseintrittstemperatur -8°C, Flüssigkeitsausgangstemperatur -4°C, Ethylenglykol 35%.

HAUPTMERKMALE

Mit mehr als 400 Jahren kombinierter Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Vertrieb und Geschäftstätigkeit in über 125 Ländern bietet die Schlanker Glykol Luftkühler von ENEX TECHNOLOGIES Kunden ein breites Spektrum an Vorteilen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

QUALITÄT: ROBUSTHEIT + ZUVERLÄSSIGKEIT

- Starke und robuste Ausführung mit hochwertigen Komponenten sorgen für eine lange Lebensdauer.

NACHHALTIGKEIT

- Mit einem GWP-Wert von 0

HOHE LEISTUNG

- Versetzte Anordnung von Kupferrohren über selbstbeabstandete Wellrippen.
- Optimierung der Kreisläufe für maximale Effizienz.
- Die EC-Ventilatoren passen sich mit minimalem Energieverbrauch an die Bedürfnisse der Anlage an (optional erhältlich).

AUSWAHLSOFTWARE

- Unsere proprietäre Auswahlsoftware bietet Kunden Flexibilität bei der Anpassung der Einstellungen, wenn sich die Parameter der Anwendung ändern.

SICHERHEIT

- Bereit bis PS=16 bar
- Widerstands- und Dichtheitsprüfungen bis 23 bar
- Berstversuche bis 48 bar
- Geräte, die mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt werden

TECHNISCHE MERKMALE

NOMENKLATUR



LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER

- Hergestellt aus Kupferrohren $\varnothing 3/8"$ (MR) und $\varnothing 12$ mm (MC), in Übereinstimmung mit den CUPROCLIMA-Spezifikationen. Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über selbst beabstandete Lamellen, die exakte Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen es unseren Wärmetauschern, die höchsten Leistungen zu erreichen.
- Alle Wärmetauscher werden einer Widerstands- und Dichtheitsprüfung unter einem Nennndruck von 23 bar (PS=16 bar) unterzogen und mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt, um die Korrosion der Innenfläche der Kupferrohre zu vermeiden.
- Folgende Rippenabstände stehen zur Verfügung: 4,2 mm / 7 mm.

GEHÄUSE

- Die Gehäusestruktur des Geräts besteht aus einer Platte aus Aluminium-Magnesium-Legierung (97,5 % Al-2,5 % Mg), wodurch es auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet. Darüber hinaus ermöglicht dieses Gehäuse, anspruchsvollere Lebensmittelhygienestandards zu erfüllen.
- Enthält eine doppelte Auffangschale, um das Abfließen des Wassers (durch Abtauen) zu erleichtern.
- Für eine bessere Wartung können die Auffangschale und die Ventilatorplatte leicht vom Gehäuse entfernt werden, um einen einfachen und schnellen Zugang zum Inneren des Geräte Kühlers zu ermöglichen.

LÜFTERMOTOREN

- Verfügbarer Lüfterdurchmesser: $\varnothing 250$ mm.
- Axialventilatoren mit Außenläufer (230V I bei 50/60Hz).
- Serienmäßig mit AC-Ventilatormotoren mit hervorragender akustischer Leistung ausgestattet.
- Alle Motoren verfügen über eine Isolierung der Klasse B, Schutzart IP-44, eine Wärmeschutzvorrichtung und arbeiten in einem Temperaturbereich von -40 °C bis $+40$ °C.
- Die lackierten Ventilatorgitter bestehen aus verzinktem Stahldraht und tragen einen wasserdichten Klemmenkasten, in dem die Motoren der Ventilatoren verdrahtet sind.

ELEKTRISCHES ABTAUEN

- Elektrische Heizungen sind für alle MR/MC-Serien optional. Empfohlen für den Einsatz unter 2 °C Lufteintrittstemperatur.
- Sie sind durch ein Edelstahlrohr abgeschirmt und ihre Anschlüsse sind darüber vulkanisiert, um elektrische Nebenschlüsse zu vermeiden; jede Heizung enthält ein einzelnes Erdungskabel. Sie sind strategisch über der gerippten Rohrschlange angeordnet, um eine geeignete und gleichmäßige Abtauung zu gewährleisten.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

WÄRMETAUSCHER

- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen
- Anderes Material
- AquaAero-Behandlung
- Blygold-Behandlung
- Kataphorese-Behandlung

GEHÄUSE

- Aluminium 5052
- Weiß lackiert
- Edelstahlgehäuse

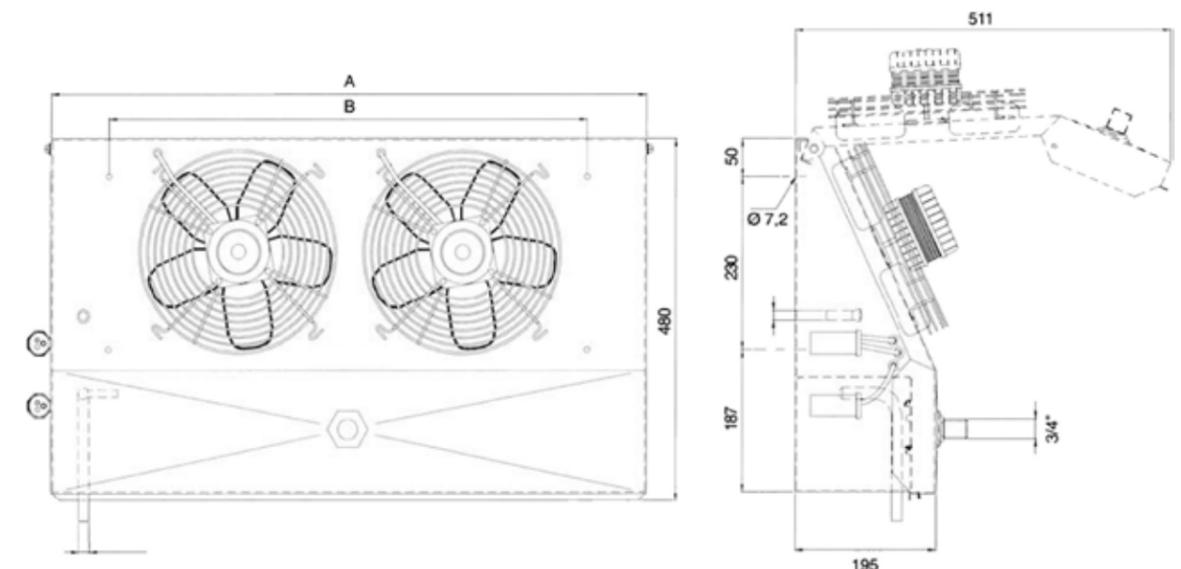
AUFTAUEN

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrisches Auftauen (verkabelt)
- Ringheizgebläse

WEITERE

- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren

PRODUKTBEREICH-ÜBERSICHT



MODELL		Ventilatoren		Abmessungen	
		N°	\varnothing (mm)	A	B
MR-6	MC-4	1	250	520	348
MR-12	MC-11	2	250	825	653
MR-21	MC-17	3	250	1.130	958
MR-28	MC-23	4	250	1.435	1.263
MR-35	MC-30	5	250	1.740	1.568

TECHNISCHE DATEN

Lamellenteilung = 4,2 mm

Lüfter ø= 250 mm, RPM = 1.300

Modell	Kapazität (kW)	Oberfläche m ²	Innenvolumen dm ³	Fluid Flow m ³ /h	Luftstrom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Manifolds** mm	Gewicht kg
	SC*						N°	kW	A	kW	A		
MR 6 GLY C2	0,8	3,5	0,8	0,19	440	3,5	1	0,04	0,3	0,3	1,3	7/8"	7
MR 12 GLY C2	1,6	7,0	1,6	0,38	880	4,5	2	0,07	0,5	0,5	2,3	7/8"	12
MR 21 GLY C3	2,2	10,5	2,3	0,52	1.320	5,5	3	0,11	0,8	0,7	3,3	7/8"	16
MR 28 GLY C4	2,8	14,0	3,1	0,66	1.760	6,5	4	0,14	1,0	1,0	4,4	7/8"	21
MR 35 GLY C4	3,4	17,5	3,9	0,82	2.200	7,5	5	0,18	1,3	1,2	5,4	7/8"	26

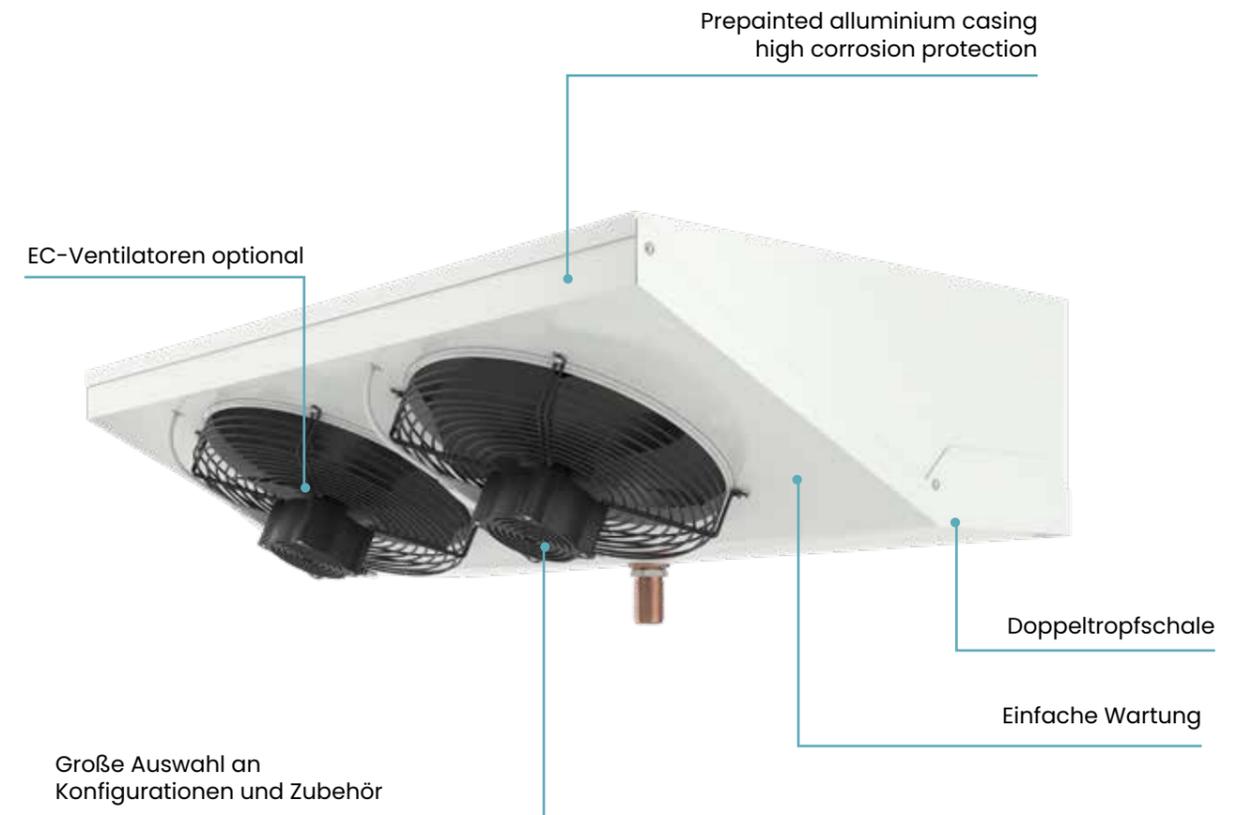
Lamellenteilung = 7 mm

Lüfter ø= 250 mm, RPM = 1.300

Modell	Kapazität (kW)	Oberfläche m ²	Innenvolumen dm ³	Fluid Flow m ³ /h	Luftstrom m ³ /h	Luftwurf m	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Manifolds** mm	Gewicht kg
	SC*						N°	kW	A	kW	A		
MC 4 GLY C1	0,8	2,7	1,0	0,18	455	4,5	1	0,04	0,3	0,6	2,6	1/2"	8
MC 11 GLY C1	1,5	5,4	2,0	0,35	910	5,5	2	0,07	0,5	1,0	4,7	1/2"	13
MC 17 GLY C2	2,0	8,1	3,1	0,47	1.365	6,5	3	0,11	0,8	1,5	6,7	7/8"	19
MC 23 GLY C2	2,6	10,7	4,1	0,62	1.820	7,5	4	0,14	1,0	1,9	8,8	7/8"	24
MC 30 GLY C3	3,0	13,4	5,1	0,72	2.275	8,5	5	0,18	1,3	2,4	10,8	7/8"	30

*Konditionen: Lufteintrittstemperatur 2°C, Flüssigkeitseintrittstemperatur -8°C, Flüssigkeitsausgangstemperatur -4°C, Ethylenglykol 35%.
** Die Größe der Abschnitte kann sich je nach verwendeter Flüssigkeit und Randbedingungen drastisch ändern.

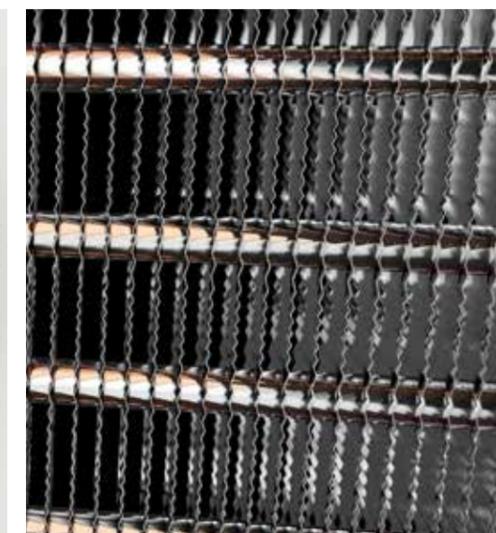
AUSGEPRÄGTE TECHNOLOGIEAUSWAHL DER REIHE



EC-Ventilatoren optional

kompakte Bauweise

Endplatten für einfache Wartung



KUBISCHE GLYKOL LUFTKÜHLER

Die zuverlässige, effiziente und nachhaltige Kühllösung, ideal für kleine und mittlere Kühlräume für Kühl- und Gefrieranwendungen

CR/CC GLY

Kühlleistung von 1,3 kW bis 20 kW



ENEX TECHNOLOGIES präsentiert die Sohle Kühler-Serie Cubic Compact für gewerbliche Anwendungen. Diese Produktlinie ist darauf ausgelegt, die Kundenanforderungen in Bezug auf Energieeffizienz, Ergonomie, Platzbedarf usw. zu erfüllen bzw. zu übertreffen.

Alle Produkte von ENEX TECHNOLOGIES sind so konzipiert und gebaut, dass sie ein hervorragendes Niveau in der Lebensmittelkonservierung aufweisen und robust gebaut sind, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Diese Produktlinie besteht aus mehr als 25 Modellen, die mit Kühlleistungen zwischen 1,3 und 20 kW erhältlich sind.

Unsere komplette Produktpalette bietet eine große Auswahl an Konfigurationen und Zubehör für jede Spezifikation und kann je nach Anwendung angepasst werden.

FÜHRENDE PROFESSIONELLE LÖSUNGEN ZUR WÄRMEABLEITUNG

Die Bewertung der Kubische Glykol Luftkühler durch ENEX TECHNOLOGIES unter verschiedenen Bedingungen und Steuerungsstrategien ist für die Entwicklung und Optimierung der Einheiten für bestimmte Anwendungen unerlässlich.

Unsere Kubische Glykol Luftkühler sind in zwei Bereiche unterteilt:

BEREICH	*CONDITIONS (kW)
CR/CC GLY	1,3 - 20

*Conditions: Lufteintrittstemperatur 2°C, Flüssigkeitseintrittstemperatur -8°C, Flüssigkeitsausgangstemperatur -4°C, Ethylenglykol 35%.

HAUPTMERKMALE

Mit mehr als 400 Jahren kombinierter Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Vertrieb und Geschäftstätigkeit in über 125 Ländern bietet die Kubische Glykol Luftkühler von ENEX TECHNOLOGIES Kunden ein breites Spektrum an Vorteilen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

SICHERHEIT

- Bereit bis PS=16 bar
- Widerstands- und Dichtheitsprüfungen bis 23 bar
- Berstversuche bis 48 bar
- Geräte, die mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt werden

HOHE LEISTUNG

- Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über den Lamellen mit gleichem Abstand, die präzise Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen unseren Rohrschlangen eine hohe Leistung.
- Optimierung der Kreisläufe für maximale Effizienz.
- Die EC-Ventilatoren passen sich mit minimalem Energieverbrauch an die Bedürfnisse der Anlage an (optional erhältlich).

QUALITÄT: ROBUSTHEIT + ZUVERLÄSSIGKEIT

- Hochwertige Komponenten garantieren eine lange Produktlebensdauer. Robustes und robustes Design.

NACHHALTIGKEIT

- Mit einem GWP-Wert von 0

AUSWAHLSOFTWARE

- Unsere proprietäre Auswahlsoftware bietet Kunden Flexibilität bei der Anpassung der Einstellungen, wenn sich die Parameter der Anwendung ändern.

TECHNISCHE MERKMALE

NOMENKLATUR



LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER

- Hergestellt mit Kupferrohren Ø 12 mm in Übereinstimmung mit den CUPROCLIMA-Spezifikationen. Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über selbst beabstandete Lamellen, die exakte Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen es unseren Wärmetauschern, die höchsten Leistungen zu erreichen.
- Alle Wärmetauscher werden einer Widerstands- und Dichtheitsprüfung unter einem Nenndruck von 23 bar (PS=16 bar) unterzogen und mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt, um die Korrosion der Innenfläche der Kupferrohre zu vermeiden.
- Folgende Rippenabstände stehen zur Verfügung: 4,5 mm / 7 mm

GEHÄUSE

- Die Gehäusestruktur des Geräts besteht aus einer Platte aus Aluminium-Magnesium-Legierung (97,5 % Al-2,5 % Mg), wodurch es auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet. Darüber hinaus ermöglicht dieses Gehäuse, anspruchsvollere Lebensmittelhygienestandards zu erfüllen.
- Enthält eine doppelte Auffangschale, um das Abfließen des Wassers (durch Abtauen) zu erleichtern.
- Für eine bessere Wartung können die Auffangschale und die Endplatten leicht vom Gehäuse entfernt werden, um einen einfachen und schnellen Zugang zum Inneren des Geräte Kühlers zu ermöglichen.

LÜFTERMOTOREN

- Verfügbarer Lüfterdurchmesser: Ø 250/315/350 mm.
- Axialventilatoren mit Außenläufer (230V I bei 50/60Hz).
- Serienmäßig mit AC-Ventilator motoren mit hervorragender akustischer Leistung ausgestattet.
- Alle Motoren verfügen über eine Isolierung der Klasse B, Schutzart IP-44, Wärmeschutzvorrichtung und arbeiten in einem Temperaturbereich von -40 °C bis +40 °C (von -25 °C bis +40 °C für EC-Ventilator)
- Die lackierten Ventilatorgitter bestehen aus verzinktem Stahldraht und tragen einen wasserdichten Klemmenkasten, in dem die Motoren der Ventilatoren verdrahtet sind.

ELEKTRISCHES ABTAUEN

- Elektrische Heizungen sind für alle CR/CC-Serien optional. Empfohlen für den Einsatz unter 2 °C Lufteintrittstemperatur.
- Sie sind strategisch über dem Lamellen-Wärmetauscher angeordnet, um eine geeignete und gleichmäßige Abtauung zu gewährleisten.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

WÄRMETAUSCHER

- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen
- Anderes Material
- AquaAero-Behandlung
- Blygold-Behandlung
- Kataphorese-Behandlung

GEHÄUSE

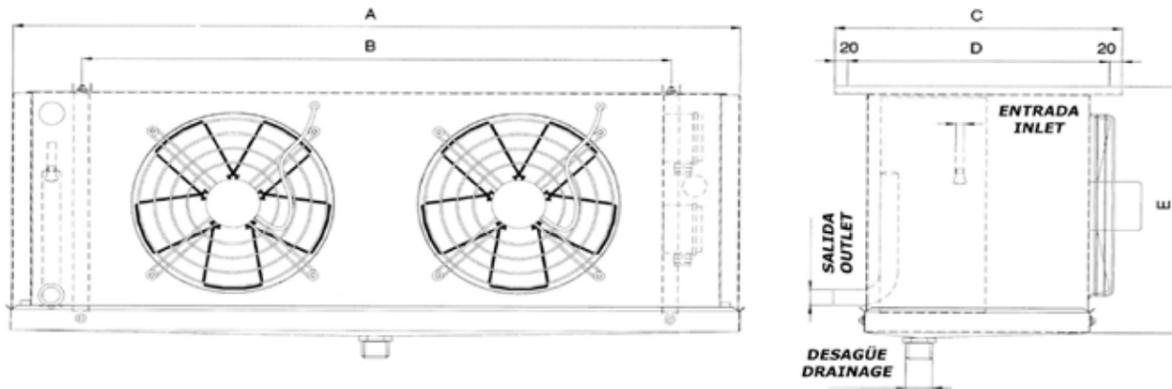
- Aluminium 5052
- Weiß lackiert
- Edelstahlgehäuse
- Isolierte Tropfschale

AUFTAUEN

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrisches Auftauen (verkabelt)
- Ringheizgebläse

WEITERE

- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren

PRODUKTBEREICH-ÜBERSICHT


MODELL		Ventilatoren		Abmessungen				
		N°	Ø (mm)	A	B	c	D	E
CR-9	CC-5	1	250	575	335	410	370	375
CR-12	CC-9	1	250	575	335	410	370	375
CR-18	---	2	250	905	685	410	370	375
CR-25	CC-15	1	315	695	475	450	410	440
CR-32	CC-19	3	250	1.235	1.015	410	370	375
CR-39	CC-27	1	350	905	685	490	450	565
CR-44	CC-33	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-52	CC-41	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-67	CC-50	3	315	1.595	1.375	450	410	440
CR-79	CC-56	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-96	CC-75	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-119	CC-85	3	350	2.225	2.005	490	450	565
CR-148	CC-114	3	350	2.225	2.005	490	450	565

TECHNISCHE DATEN
Lamellenteilung = 5 mm

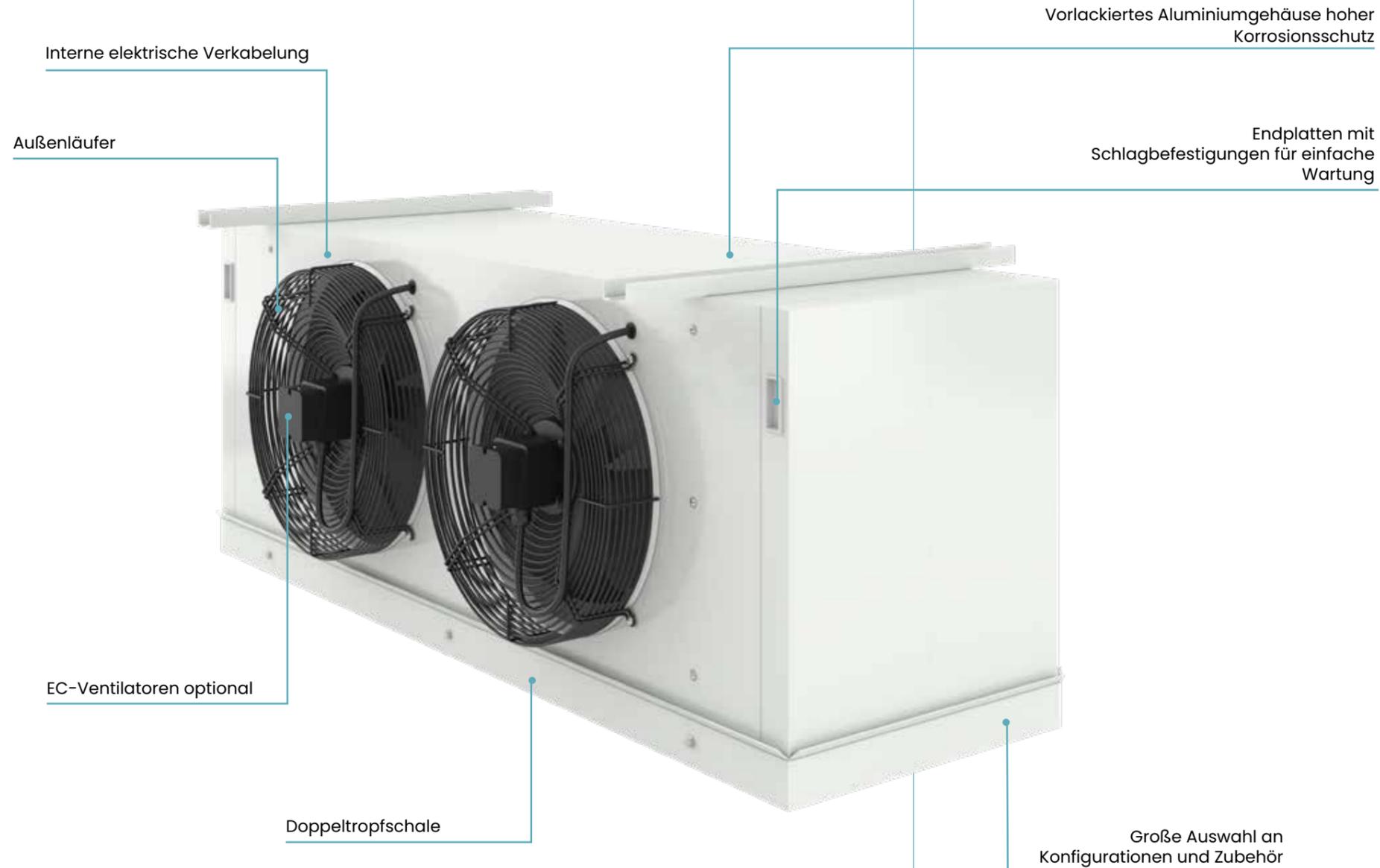
Modell	Kapazität (kW)	Oberfläche (m²)	Innen-volumen (dm³)	Fluid Flow (m³/h)	Luft-strom (m³/h)	Luftwurf (m)	Lüfterdaten					Elektrisches Abtauen		Manifolds (mm)	Gewicht (kg)
							N°	Ø	RPM	kW	A	kW	A		
CR-9 GLY C1	1,3	5,7	1,5	0,31	800	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	1/2"	9
CR-12 GLY C2	1,6	8,5	2,2	0,36	650	7,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	7/8"	11
CR-18 GLY C2	1,7	8,5	2,2	0,4	1.600	9,0	2	250	1.300	0,07	0,5	1,5	2,6	7/8"	14
CR-25 GLY C3	2,9	13,9	3,6	0,68	1.500	14,5	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	7/8"	18
CR-32 GLY C3	3,1	17,0	4,4	0,73	2.200	10,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	7/8"	22
CR-39 GLY C3	3,9	18,1	4,7	0,93	2.825	20,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	7/8"	24
CR-44 GLY C3	4,0	18,5	4,8	0,95	3.500	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	7/8"	28
CR-52 GLY C4	5,2	27,8	7,2	1,26	2.870	16,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	7/8"	36
CR-67 GLY C4	5,6	27,8	7,2	1,33	5.250	18,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	7/8"	40
CR-79 GLY C5	6,9	36,2	9,4	1,65	5.650	24,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	1 1/8"	45
CR-96 GLY C7	9,3	54,3	14,1	2,25	5.200	22,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	1 1/8"	55
CR-119 GLY C7	13,9	54,3	14,1	3,35	8.475	27,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	1 3/8"	65
CR-148 GLY C9	18,8	81,4	21,1	4,52	7.800	25,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	1 5/8"	81

Lamellenteilung = 7 mm

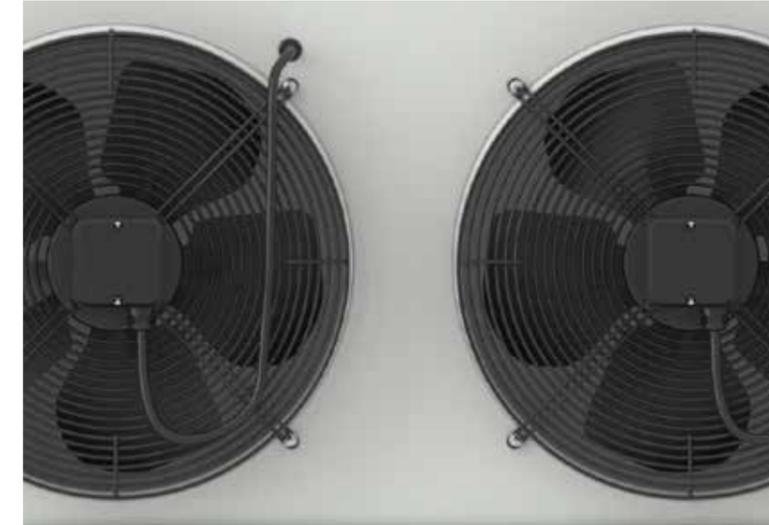
Modell	Kapazität (kW)	Oberfläche (m²)	Innen-volumen (dm³)	Fluid Flow (m³/h)	Luft-strom (m³/h)	Luftwurf (m)	Lüfterdaten					Elektrisches Abtauen		Manifolds (mm)	Gewicht (kg)
							N°	Ø	RPM	kW	A	kW	A		
CC-5 GLY C1	0,9	2,9	1,1	0,2	800	5,7	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	1/2"	8
CC-9 GLY C2	1,3	5,8	2,2	0,31	650	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	7/8"	10
CC-15 GLY C2	1,9	6,3	2,4	0,45	1.800	19,0	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	7/8"	15
CC-19 GLY C2	2,2	8,7	3,3	0,51	2.400	16,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	7/8"	19
CC-27 GLY C3	3,3	12,4	4,7	0,78	2.800	22,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	7/8"	23
CC-33 GLY C3	3,5	12,6	4,8	0,84	3.670	19,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	7/8"	27
CC-41 GLY C4	4,8	18,9	7,2	1,14	3.200	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	7/8"	31
CC-50 GLY C4	4,9	18,9	7,2	1,17	5.490	20,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	7/8"	38
CC-56 GLY C5	5,9	24,7	9,4	1,42	5.600	25,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	7/8"	42
CC-75 GLY C7	8,3	37,0	14,1	1,98	5.360	23,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	1 1/8"	51
CC-85 GLY C7	8,3	37,0	14,1	1,99	8.545	28,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	1 1/8"	62
CC-114 GLY C9	11,8	55,5	21,1	2,83	8.050	26,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	1 1/8"	75

*Konditionen: Lufttemperatur 2°C, Flüssigkeittemperatur -8°C, Flüssigkeittemperatur -4°C, Ethylenglykol 35%.
** Die Größe der Abschnitte kann sich je nach verwendeter Flüssigkeit und Randbedingungen drastisch ändern.

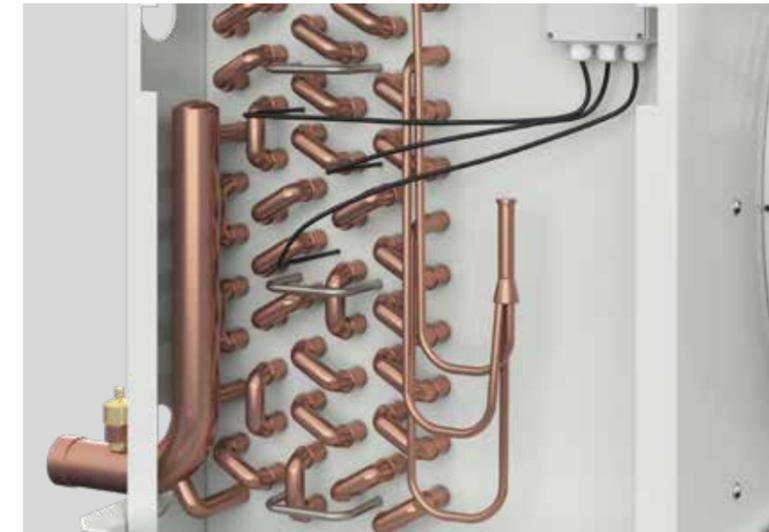
AUSGEPRÄGTE TECHNOLOGIEAUSWAHL DER REIHE



EC-Ventilatoren optional



PS = 45 bar option



Endplatten für einfache Wartung



DOPPELSTORM GLYKOL LUFTKÜHLER

Die zuverlässige, effiziente und nachhaltige Kühllösung, ideal für kleine und mittlere Kühlräume für Kühl- und Gefrieranwendungen.

XR/XC GLY

Kühlleistung von 2 kW bis 10 kW



ENEX TECHNOLOGIES präsentiert die Doppelstorm Glykol Luftkühler für kommerzielle Anwendungen. Diese Produktlinie ist darauf ausgelegt, die Kundenanforderungen in Bezug auf Energieeffizienz, Ergonomie, Platzbedarf usw. zu erfüllen bzw. zu übertreffen.

Alle Produkte von ENEX TECHNOLOGIES sind so konzipiert und gebaut, dass sie ein hervorragendes Niveau in der Lebensmittelkonservierung aufweisen und robust gebaut sind, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Diese Produktlinie besteht aus mehr als 20 Modellen, die mit Kühlleistungen zwischen 2 und 10 kW erhältlich sind.

Unsere komplette Produktpalette bietet eine große Auswahl an Konfigurationen und Zubehör für jede Spezifikation und kann je nach Anwendung angepasst werden.

FÜHRENDE PROFESSIONELLE LÖSUNGEN ZUR WÄRMEABLEITUNG

Die Bewertung der Doppelstorm Glykol Luftkühler durch ENEX TECHNOLOGIES unter verschiedenen Bedingungen und Steuerungsstrategien ist für die Entwicklung und Optimierung der Einheiten für bestimmte Anwendungen unerlässlich.

Unser Doppelstorm Glykol Luftkühler wird in einem einzigen Sortiment angeboten:

BEREICH	*CONDITIONS (kW)
XR/XC GLY	2 - 10

*Conditions: Lufteintrittstemperatur 2°C, Flüssigkeitseintrittstemperatur -8°C, Flüssigkeitsausgangstemperatur -4°C, Ethylenglykol 35%.

HAUPTMERKMALE

Mit mehr als 400 Jahren kombinierter Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Vertrieb und Geschäftstätigkeit in über 125 Ländern bietet die Doppelstorm Glykol Luftkühler von ENEX TECHNOLOGIES Kunden ein breites Spektrum an Vorteilen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

QUALITÄT: ROBUSTHEIT + ZUVERLÄSSIGKEIT

- Hochwertige Komponenten garantieren eine lange Produktlebensdauer. Robustes und robustes Design.

NACHHALTIGKEIT

- Mit einem GWP-Wert von 0

HOHE LEISTUNG

- Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über den Lamellen mit gleichem Abstand, die präzise Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen unseren Rohrschlangen eine hohe Leistung.
- Optimierung der Kreisläufe für maximale Effizienz.
- Die EC-Ventilatoren passen sich mit minimalem Energieverbrauch an die Bedürfnisse der Anlage an (optional erhältlich).

AUSWAHLSOFTWARE

- Unsere proprietäre Auswahlsoftware bietet Kunden Flexibilität bei der Anpassung der Einstellungen, wenn sich die Parameter der Anwendung ändern.

SICHERHEIT

- Bereit bis PS=16 bar
- Widerstands- und Dichtheitsprüfungen bis 23 bar
- Berstversuche bis 48 bar
- Geräte, die mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt werden

TECHNISCHE MERKMALE

NOMENKLATUR



LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER

- Hergestellt mit Kupferrohren Ø 12 mm in Übereinstimmung mit den CUPROCLIMA-Spezifikationen. Die versetzte Anordnung der Kupferrohre über selbst beabstandete Lamellen, die exakte Verbindung zwischen Rohren und Lamellen sowie die Verwendung von gewellten Lamellen ermöglichen es unseren Wärmetauschern, die höchsten Leistungen zu erreichen.
- Alle Wärmetauscher werden einer Widerstands- und Dichtheitsprüfung unter einem Nenndruck von 23 bar (PS=16 bar) unterzogen und mit Stickstoff bei 2 bar unter Druck gesetzt, um die Korrosion der Innenfläche der Kupferrohre zu vermeiden.
- Folgende Rippenabstände stehen zur Verfügung: 3,5 mm / 6 mm

GEHÄUSE

- Die Gehäusestruktur des Geräts besteht aus einer Platte aus Aluminium-Magnesium-Legierung (97,5 % Al-2,5 % Mg), wodurch es auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet. Darüber hinaus ermöglicht dieses Gehäuse, anspruchsvollere Lebensmittelhygienestandards zu erfüllen.
- Enthält eine doppelte Auffangschale, um das Abfließen des Wassers (durch Abtauen) zu erleichtern.
- Für eine bessere Wartung können die Auffangschale und die Endplatten leicht vom Gehäuse entfernt werden, um einen einfachen und schnellen Zugang zum Inneren des Gerätekühlers zu ermöglichen.

LÜFTERMOTOREN

- Verfügbarer Lüfterdurchmesser: Ø 300 mm.
- Axialventilatoren mit Außenläufer (230V I bei 50/60Hz).
- Serienmäßig mit AC-Ventilatormotoren mit hervorragender akustischer Leistung ausgestattet.
- Alle Motoren verfügen über eine Isolierung der Klasse B, Schutzart IP-44, Wärmeschutzvorrichtung und arbeiten in einem Temperaturbereich von -40 °C bis +40 °C (von -25 °C bis +60 °C für EC-Ventilator)
- Die lackierten Ventilatorgitter bestehen aus verzinktem Stahldraht und tragen einen wasserdichten Klemmenkasten, in dem die Motoren der Ventilatoren verdrahtet sind.

ELEKTRISCHES ABTAUEN

- Elektrische Heizungen sind für alle XR/XC-Serien optional. Empfohlen für den Einsatz unter 2 °C Lufteintrittstemperatur.
- Sie sind strategisch über dem Lamellen-Wärmetauscher angeordnet, um eine geeignete und gleichmäßige Abtauung zu gewährleisten.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

WÄRMETAUSCHER

- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen
- Anderes Material
- AquaAero-Behandlung
- Blygold-Behandlung
- Kataphorese-Behandlung

GEHÄUSE

- Aluminium 5052
- Weiß lackiert
- Edelstahlgehäuse

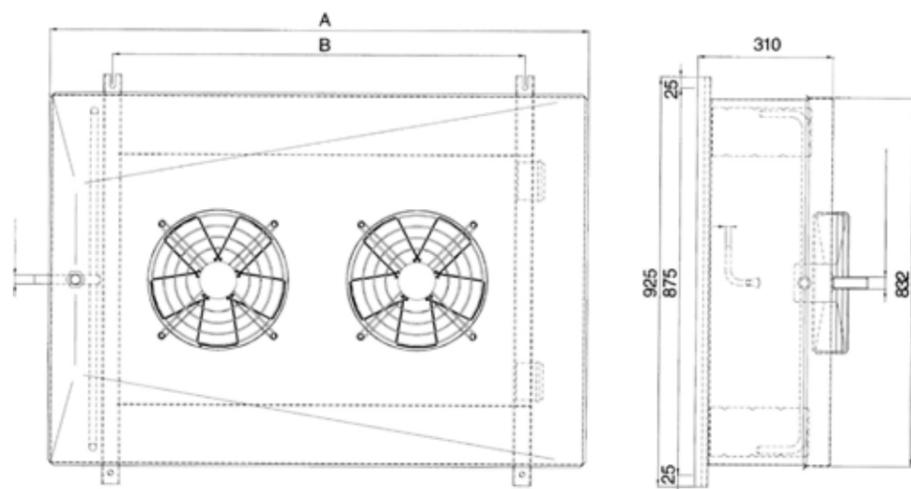
AUFTAUEN

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrisches Auftauen (verkabelt)
- Ringheizgebläse

WEITERE

- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren

PRODUKTBEREICH-ÜBERSICHT



MODELL		Ventilatoren		Abmessungen	
		N°	Ø (mm)	A	B
XR-20	XC-17	1	300	768	480
XR-41	XC-35	2	300	1.218	930
XR-71	XC-49	3	300	1.668	1.380
XR-87	XC-71	4	300	2.188	1.830
XR-115	XC-87	5	300	2.568	2.280
XR-137	XC-107	6	300	2.920	2.730

TECHNISCHE DATEN

Lamellenteilung = 4 mm

Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.050

Modell	Kapazität (kW)	Oberfläche (m²)	Innenvolumen (dm³)	Fluid Flow (m³/h)	Luftstrom (m³/h)	Luftwurf (m)	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Manifolds** (mm)	Gewicht (kg)
	SC*						N°	kW	A	kW	A		
XR 20 LS GLY C2	2,2	13,6	2,8	0,52	1.100	2x5,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	7/8"	22
XR 41 LS GLY C4	3,8	27,1	5,6	0,91	2.200	2x6,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	7/8"	37
XR 71 LS GLY C4	5,7	40,7	8,4	1,37	3.300	2x7,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	7/8"	48
XR 87 LS GLY C6	6,9	54,2	11,2	1,67	4.400	2x8,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1 1/8"	71
XR 115 LS GLY C8	8,1	67,8	14,0	1,95	5.500	2x9,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	1 1/8"	80
XR 137 LS GLY C8	9,7	81,3	16,8	2,33	6.600	2x11,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	1 1/8"	98

Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.390

Modell	Kapazität (kW)	Oberfläche (m²)	Innenvolumen (dm³)	Fluid Flow (m³/h)	Luftstrom (m³/h)	Luftwurf (m)	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Manifolds** (mm)	Gewicht (kg)
	SC*						N°	kW	A	kW	A		
XR 20 HS GLY C2	2,5	13,6	2,8	0,59	1.450	2x7,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	--	22
XR 41 HS GLY C4	4,3	27,1	5,6	1,02	2.900	2x8,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	--	37
XR 71 HS GLY C6	5,8	40,7	8,4	1,38	4.350	2x9,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	--	48
XR 87 HS GLY C6	7,7	54,2	11,2	1,84	5.800	2x10,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	--	71
XR 115 HS GLY C8	8,9	67,8	14,0	2,14	7.250	2x12,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	--	80
XR 137 HS GLY C8	17,8	81,3	16,8	4,29	8.700	2x14,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	--	98

Lamellenteilung = 6 mm

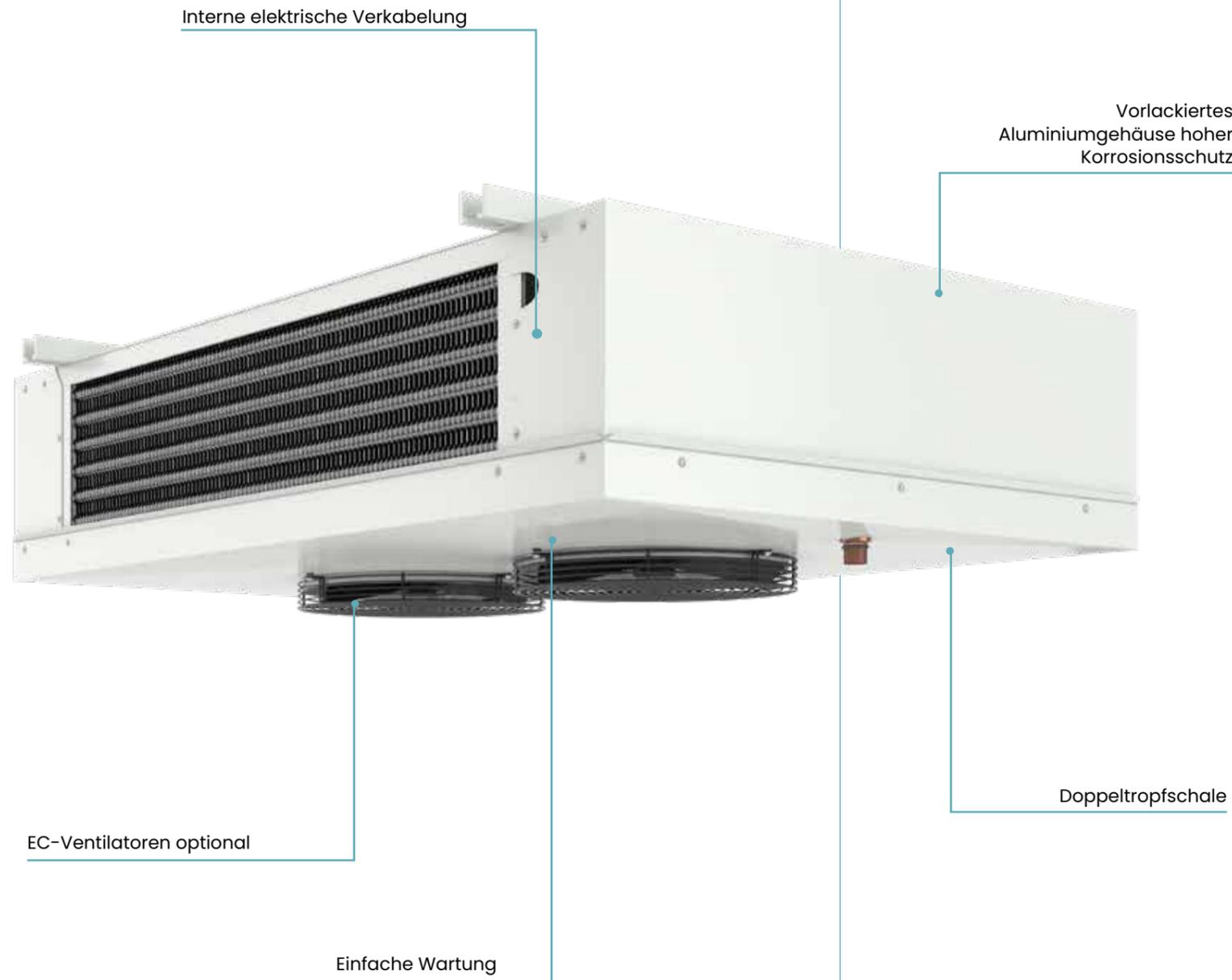
Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.050

Modell	Kapazität (kW)	Oberfläche (m²)	Innenvolumen (dm³)	Fluid Flow (m³/h)	Luftstrom (m³/h)	Luftwurf (m)	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Manifolds** (mm)	Gewicht (kg)
	SC*						N°	kW	A	kW	A		
XC 17 LS GLY C2	1,8	7,8	2,8	0,41	1.130	2x6,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	7/8"	21
XC 35 LS GLY C4	3,1	15,5	5,6	0,73	2.260	2x7,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	7/8"	35
XC 49 LS GLY C4	4,6	23,2	8,4	1,1	3.390	2x8,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	7/8"	45
XC 71 LS GLY C6	5,7	30,9	11,2	1,36	4.520	2x9,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	7/8"	67
XC 87 LS GLY C6	7,1	38,7	14,0	1,7	5.650	2x10,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	1 1/8"	75
XC 107 LS GLY C6	11,7	46,4	16,8	2,81	6.780	2x12,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	1 1/8"	92

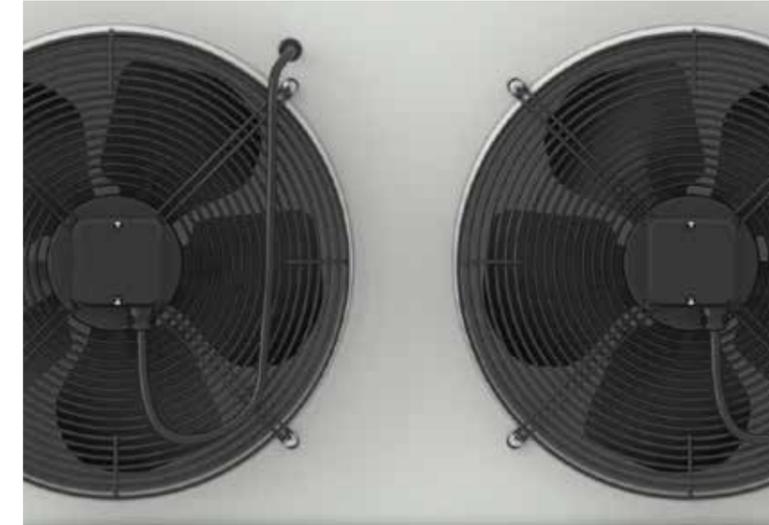
Lüfter ø= 300 mm, RPM = 1.390

Modell	Kapazität (kW)	Oberfläche (m²)	Innenvolumen (dm³)	Fluid Flow (m³/h)	Luftstrom (m³/h)	Luftwurf (m)	Lüfterdaten			Elektrisches Abtauen		Manifolds** (mm)	Gewicht (kg)
	SC*						N°	kW	A	kW	A		
XC 17 HS GLY C2	2,0	7,8	2,8	0,47	1.500	2x8,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	--	21
XC 35 HS GLY C4	3,5	15,5	5,6	0,83	3.000	2x9,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	--	35
XC 49 HS GLY C4	5,2	23,2	8,4	1,24	4.500	2x10,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	--	45
XC 71 HS GLY C6	6,4	30,9	11,2	1,52	6.000	2x11,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	--	67
XC 87 HS GLY C6	7,9	38,7	14,0	1,9	7.500	2x13,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	--	75
XC 107 HS GLY C8	8,9	46,4	16,8	2,14	9.000	2x15,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	--	92

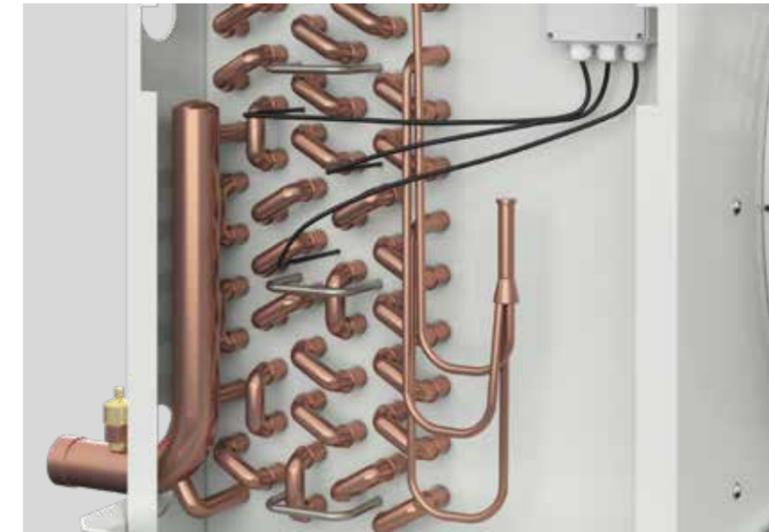
AUSGEPRÄGTE TECHNOLOGIEAUSWAHL DER REIHE



EC-Ventilatoren optional



PS = 80 bar option



Endplatten für einfache Wartung

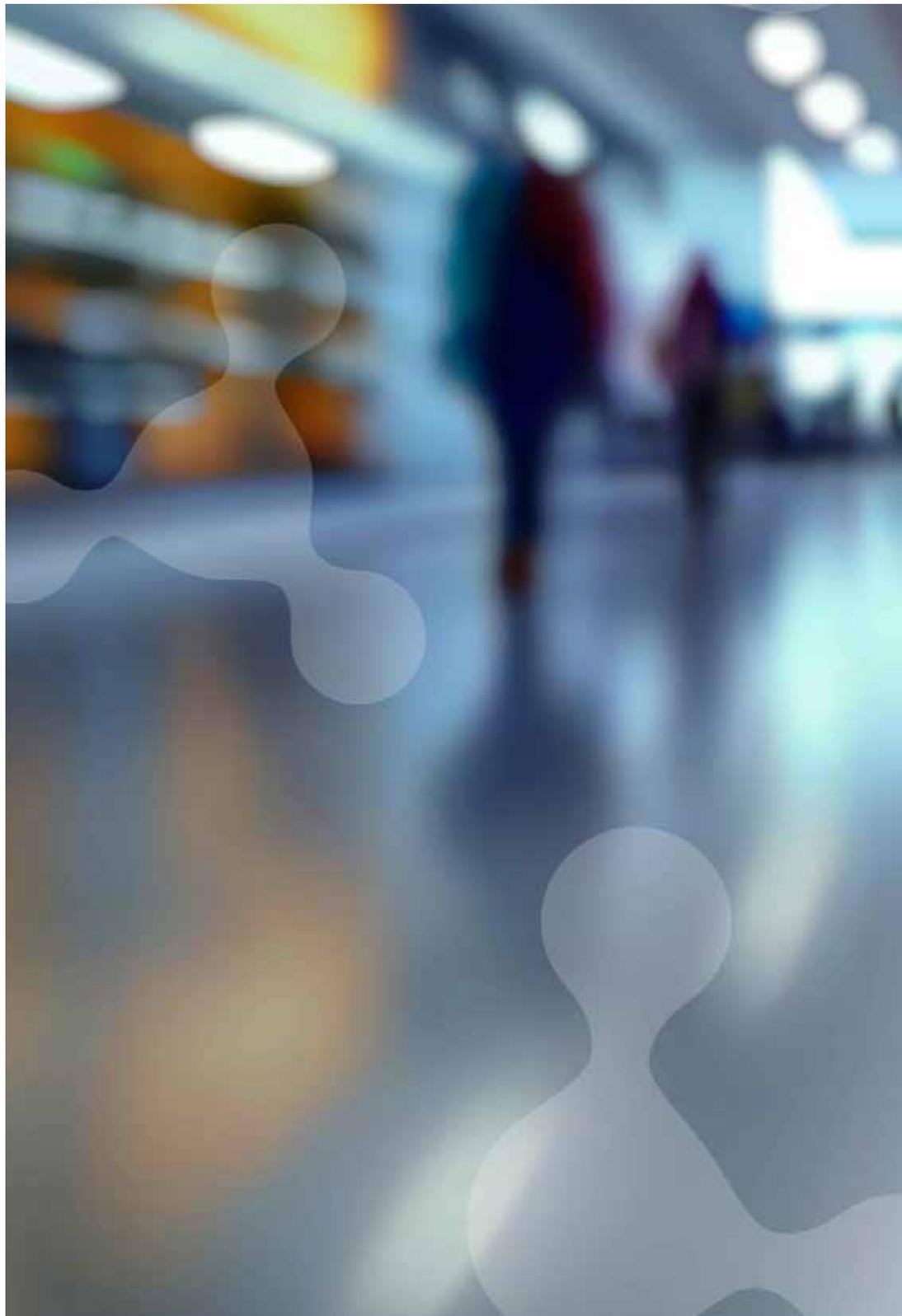


COMMERCIAL EVAPORATORS | Rev.3 Version March 2025 | DEU

Copyright © Enex Technologies

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by Enex Technologies and have general information. With a view to continuous improvement, Enex Technologies has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This catalog has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless Enex Technologies cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.



 **enex technologies**
cooling and heating naturally

www.enextechnologies.com • info@enextechnologies.com

REV.25-01

enex
INNOVATION AS ENERGY

kobcl Refrigeration
INNOVATION AS ENERGY

enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

EMICON
INNOVATION AS ENERGY

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

kobcl
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY