



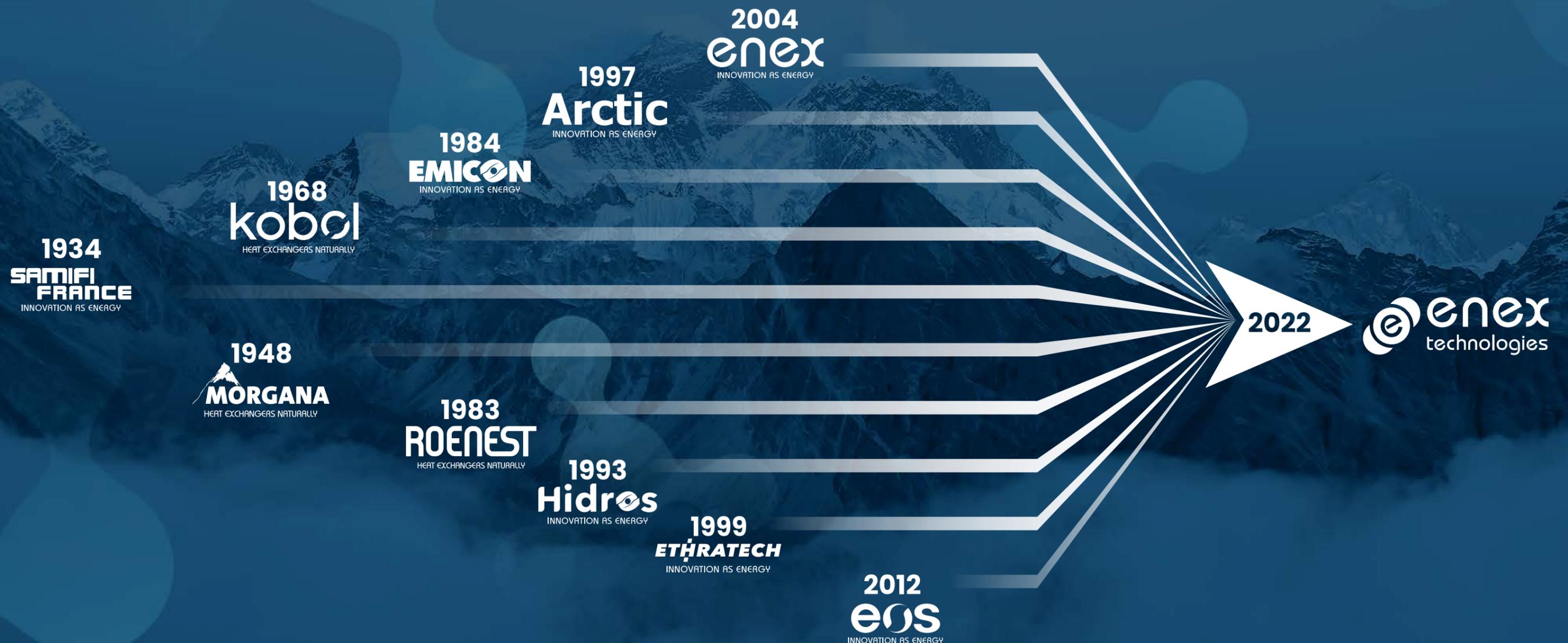
**EVAPORADORES
COMERCIALES**
Catálogo de productos

Quiénes somos	2
Nuestros números	4
Nuestros segmentos	6
Refrigerantes naturales	8
Resumen de la gama	10
CO₂ EVAPORADORES	14
Mini CO₂ MR/MC CO ₂	16
Cúbico comercial CO₂ CR/CC CO ₂	24
Doble flujo comercial CO₂ XR/XC CO ₂	36
HFC-HFO EVAPORATORS	46
Mini HFC-HFO MR/MC	48
Cúbico comercial HFC-HFO CR/CC	56
Doble flujo comercial HFC-HFO XR/XC	68
BRINE COOLERS	78
Mini MR/MC GLY	80
Cúbico comercial CR/CC GLY	88
Doble flujo comercial XR/XC GLY	100

Quiénes somos

Enex Technologies es un líder mundial transformador en equipos de refrigeración, calentamiento, ventilación y refrigeración naturales y energéticamente eficientes que comenzó en la década de 1930 produciendo equipos de refrigeración natural de amoníaco, añadiendo posteriormente CO₂, agua y propano como refrigerantes naturales con bajo potencial de calentamiento global.

Pioneros e innovadores en HVACR natural desde 1930.



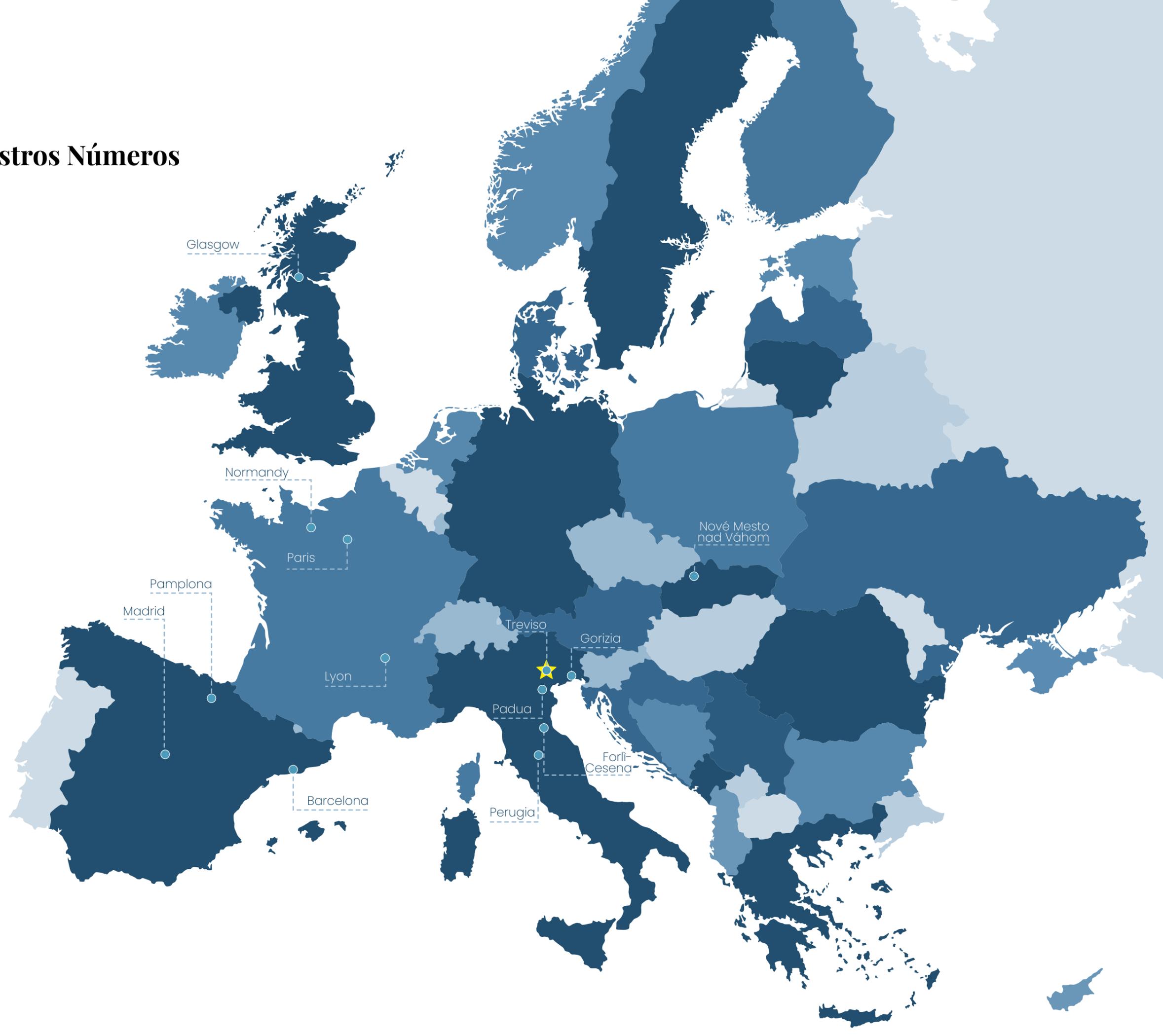
Nuestros Números

200M€
Revenues

1000+
Employees

12
Factories

125
Countries



★ Sede central

● Fábrica, centro de I+D y oficina comercial

Nuestro sectores

Nuestras tecnologías líderes, basadas en refrigerantes naturales, eficiencia energética y transición energética, transforman la industria HVACR.



ENFRIAMIENTO

Nuestros enfriadores están diseñados para funcionar de manera eficiente con todos los refrigerantes, generando agua fría para climatización o procesos industriales.



REFRIGERACIÓN

Nuestros sistemas de refrigeración comerciales e industriales están diseñados para un alto rendimiento, calidad, fiabilidad y reducción de la huella de carbono mediante el uso de refrigerantes naturales como el amoníaco y el CO₂.



CALENTAMIENTO

Nuestra gama de bombas de calor de alta eficiencia que utilizan refrigerante natural CO₂ es una solución elegante y fácil de usar para aplicaciones que requieren grandes cantidades de agua caliente sanitaria.

Nos mueven valores sólidos para crear un mundo mejor y más sostenible



MEDIO AMBIENTE

Los edificios consumen el 40% de la energía utilizada en el mundo desarrollado. Los sistemas HVACR utilizan el 60% de la energía en los edificios. Nuestras soluciones de alta eficiencia son fundamentales para reducir el calentamiento global, y nos esforzamos cada día por ayudar a nuestros clientes a reducir su huella de carbono utilizando refrigerantes naturales.



INNOVACIÓN

Siempre en primera línea. Somos líderes en el uso eficiente y seguro de los refrigerantes naturales. También en ayudar a la industria a abandonar la calefacción de gas y adoptar sistemas que utilicen electricidad.



COMUNIDADES

Somos un líder industrial europeo, que construye fábricas limpias que apoyan la creación de nuevos puestos de trabajo, el crecimiento y la expansión a nuevos mercados.



DIVERSIDAD E INCLUSIÓN

En Enex Technologies nos aseguramos de que todo el personal se sienta respetado, valorado y motivado para servir a nuestros clientes, todos los días.



Nuestras tecnologías líderes en refrigerantes naturales, eficiencia energética y transición energética transforman la industria de HVACR.

Enex Technologies se compromete a desarrollar y mejorar tecnologías innovadoras y eficientes de bajo calentamiento global en sistemas de climatización, refrigeración comercial e industrial que reduzcan el consumo de energía y el impacto ambiental.

Refrigerantes naturales

CO₂ (R744)

El CO₂ es un refrigerante natural que no agota la capa de ozono y que responde a las preocupaciones actuales sobre el potencial de calentamiento global (PCG) de los gases fluorados comunes. Con un GWP de 1, el CO₂ se utiliza de forma amplia y eficaz en los sistemas de refrigeración comercial e industrial..

AMMONIA (R717)

El amoníaco es el refrigerante natural más utilizado para grandes aplicaciones industriales. Con un GWP de 0, el amoníaco es un refrigerante alternativo rentable, eficiente y sostenible..

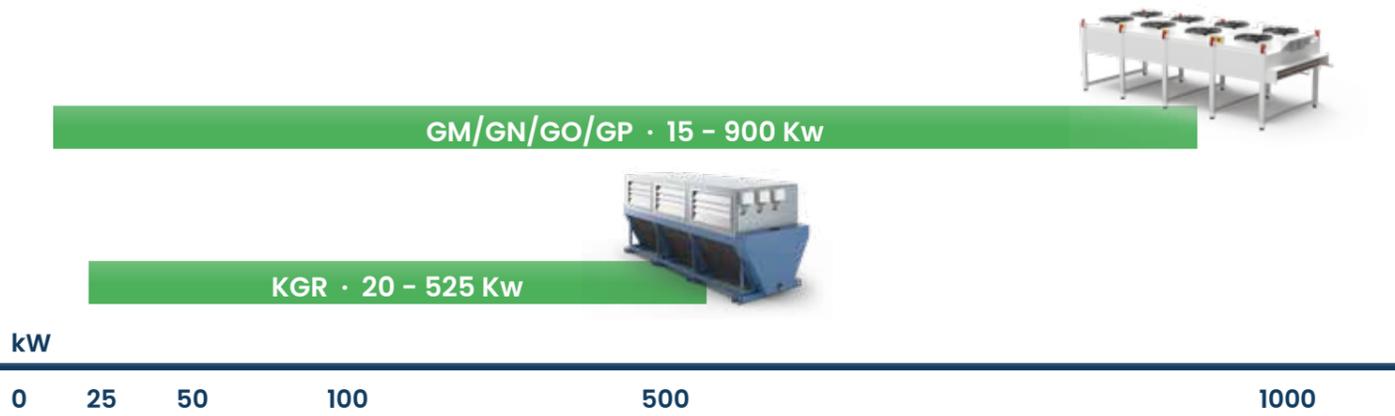
PROPANE (R290)

Con sus excelentes propiedades termodinámicas y un GWP de 3, el propano es un refrigerante natural energéticamente eficiente, fiable, versátil y rentable.

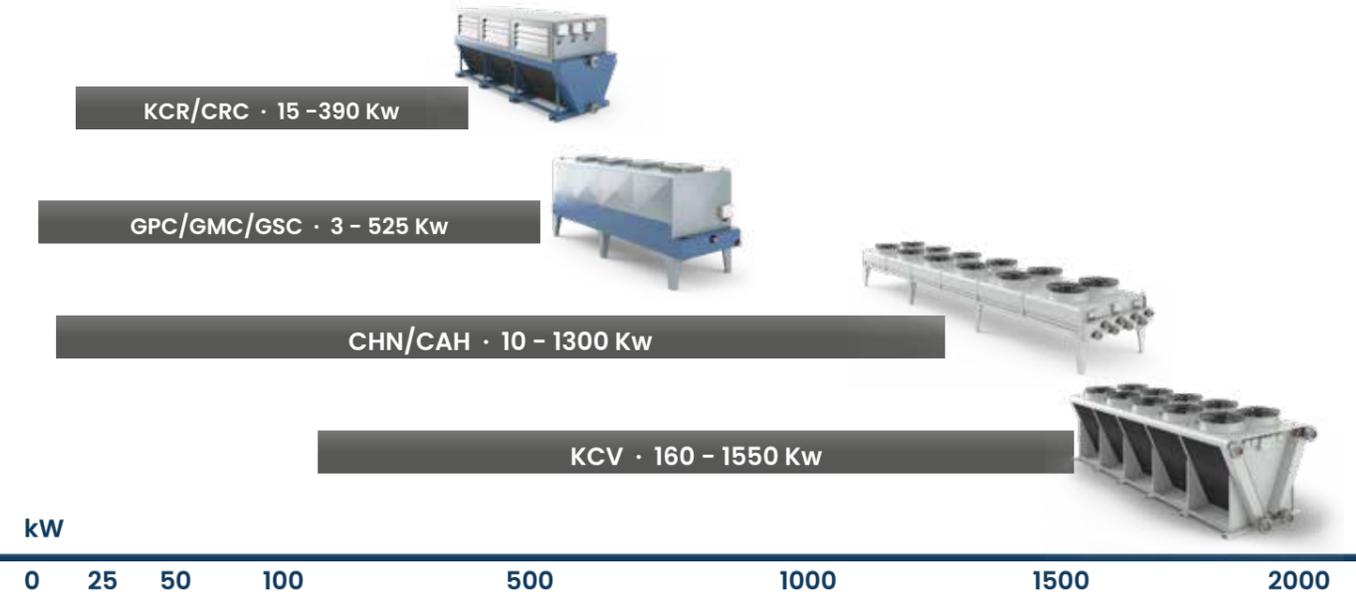
WATER (R718)

Los sistemas indirectos que utilizan agua pura o mezclas de salmuera para transferir calor son simples de instalar y fáciles de mantener en todas las aplicaciones..

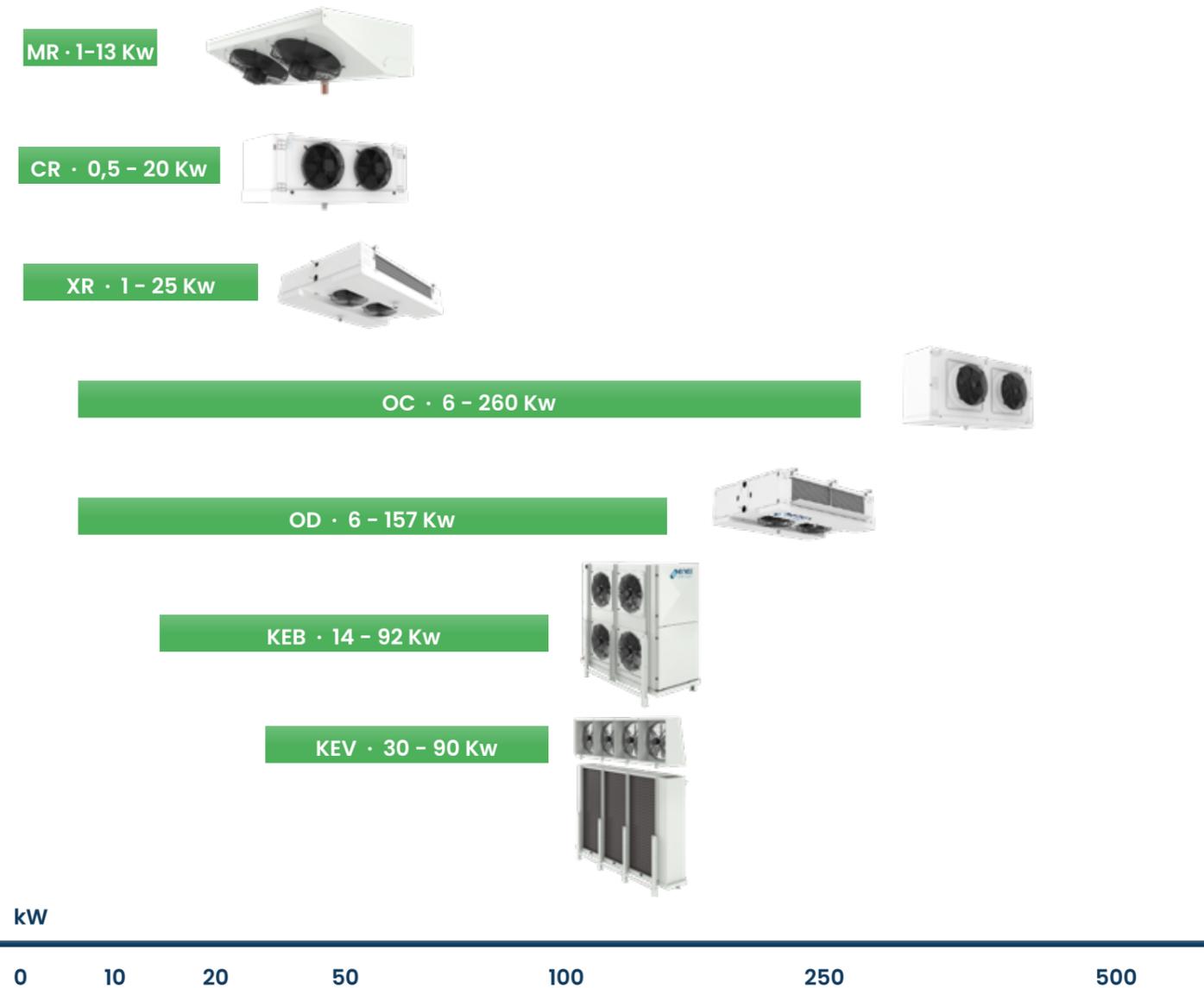
CO₂ Gas coolers



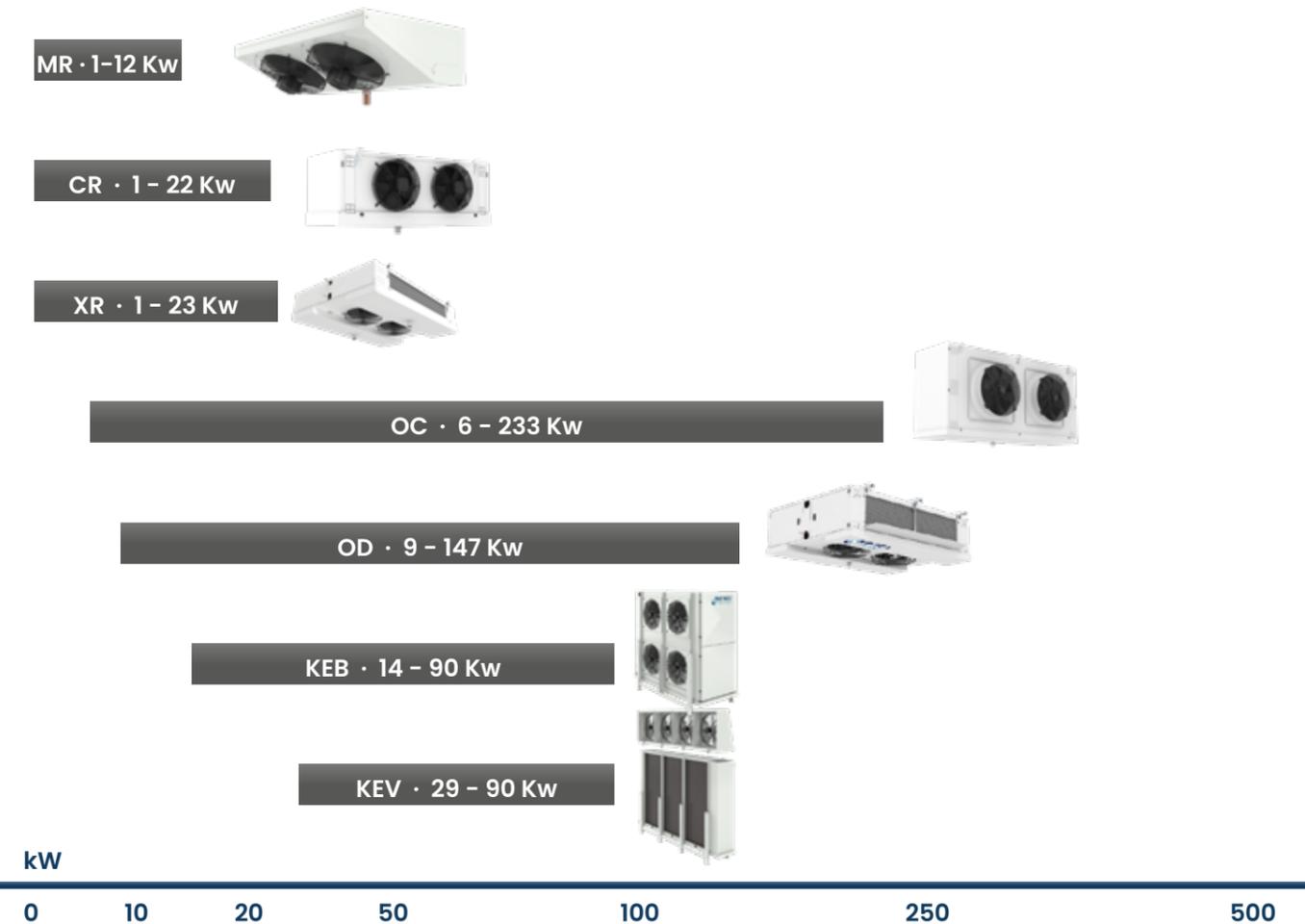
HFC-HFO Condensadores



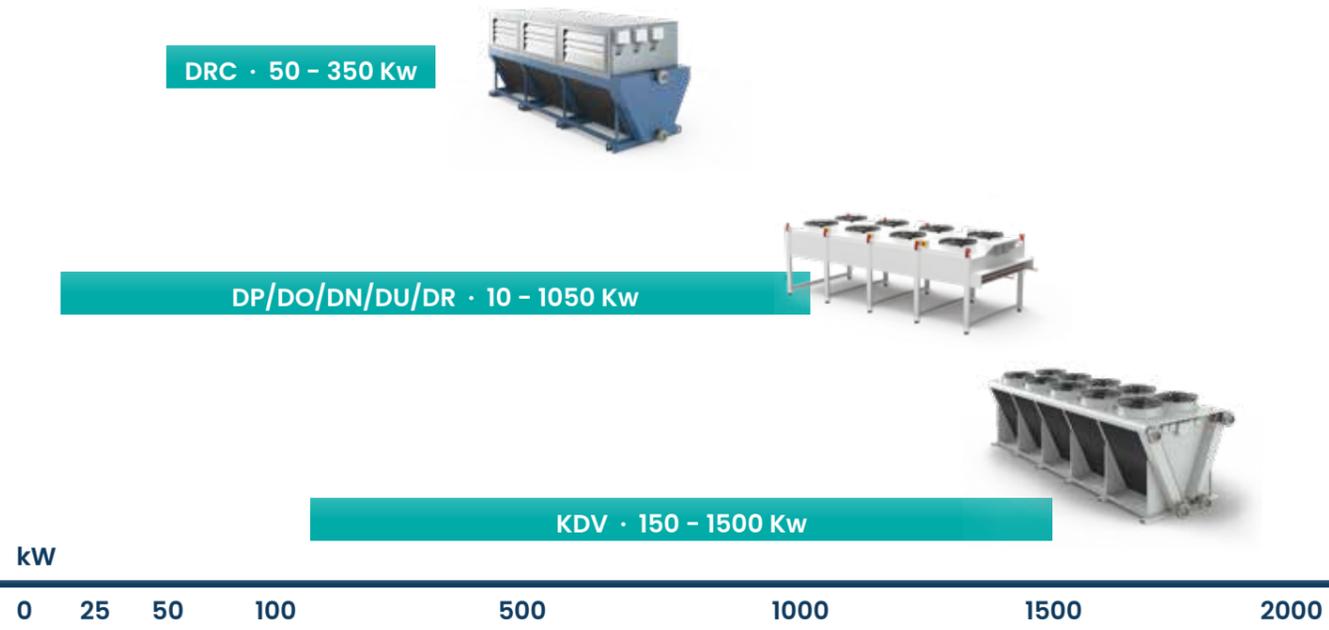
CO₂ Evaporadores



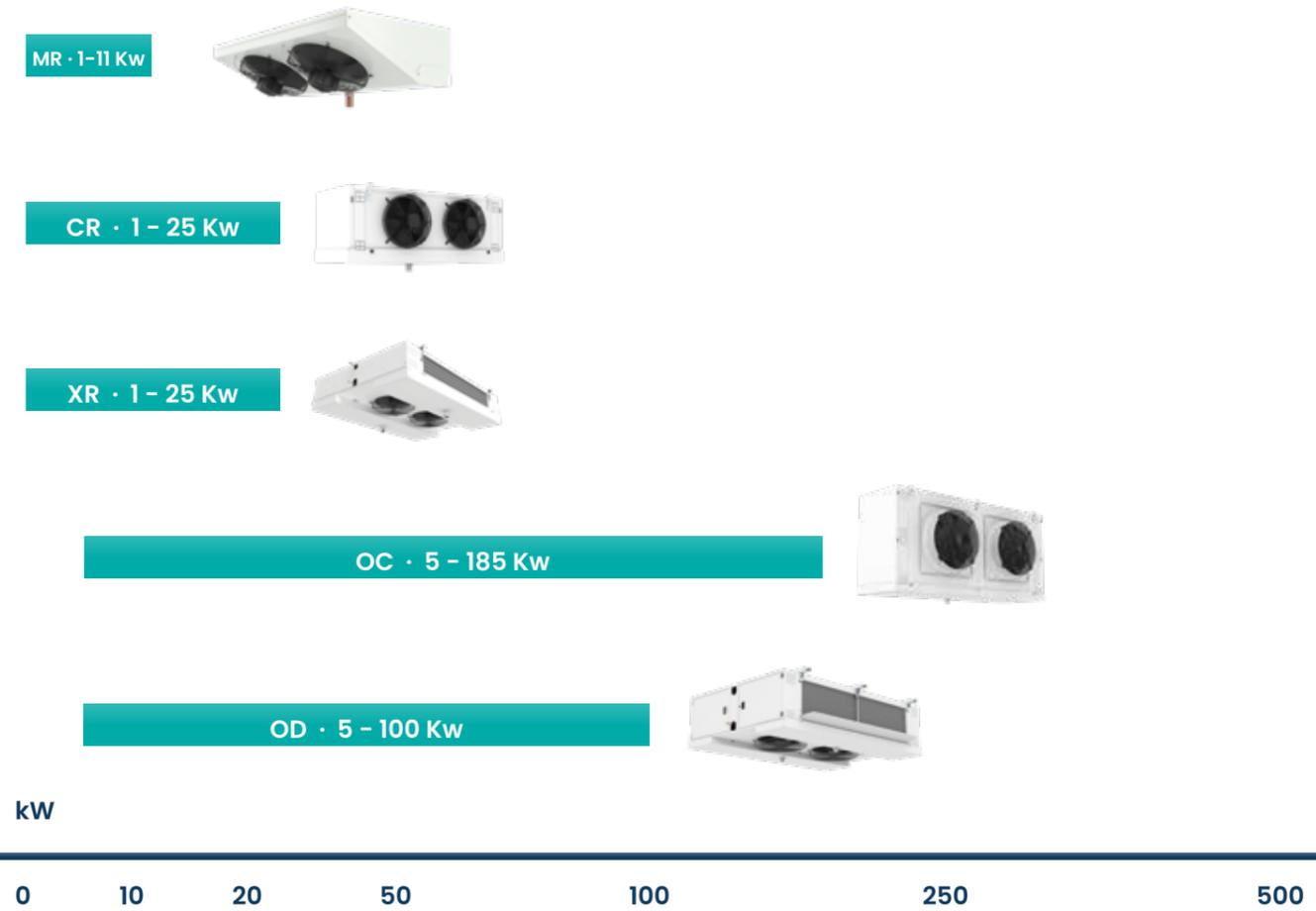
HFC-HFO Evaporadores



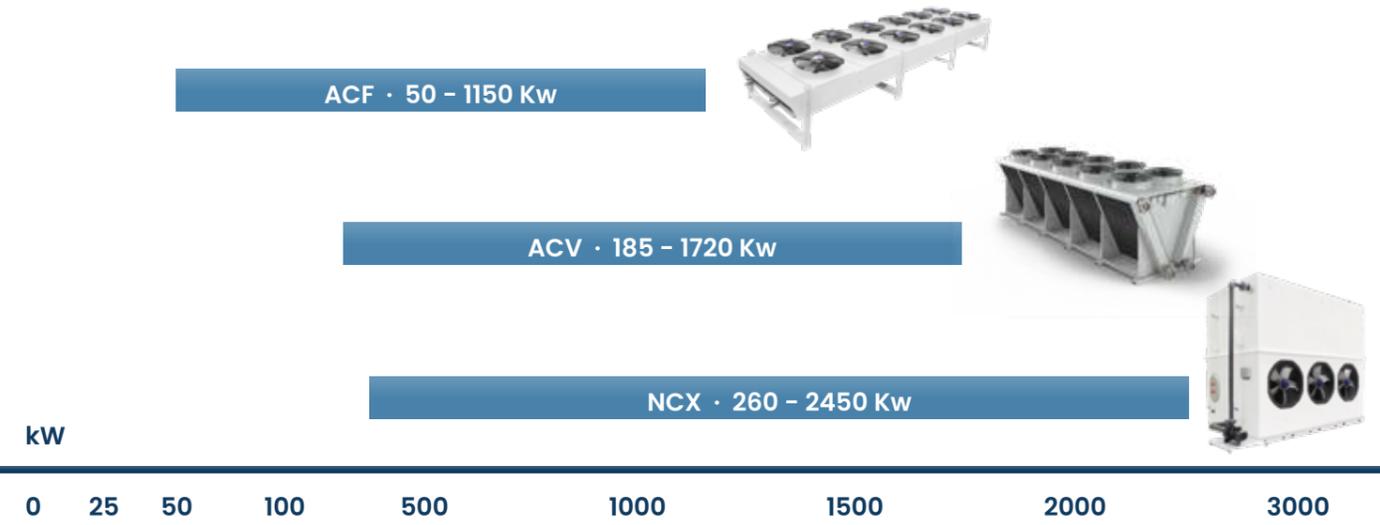
Dry Coolers



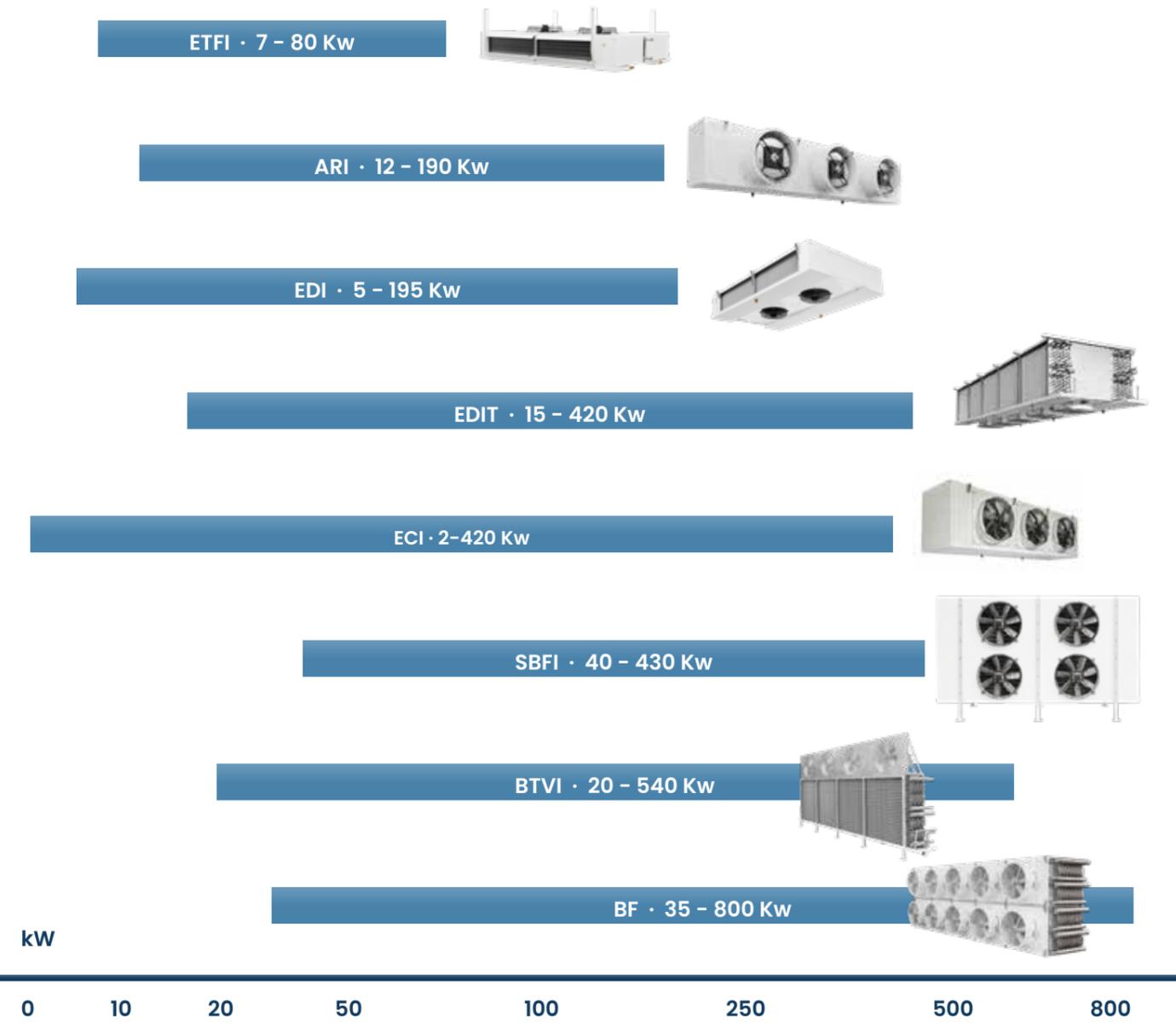
Brine Coolers



NH₃ Condensadores



NH₃ Evaporadores





Evaporadores de CO₂

Los evaporadores de CO₂ de Enex Technologies cubren todas las necesidades relacionadas con las presiones máximas alcanzables y las especificaciones relacionadas con el diseño del sistema de CO₂ en términos de rendimiento termodinámico y conformación del bastidor, de modo que puedan integrarse perfectamente en la máquina o sistema del cliente.



Soluciones de refrigeración fiables y sostenibles desde el punto de vista medioambiental para aplicaciones industriales y comerciales.



MINI CO₂

La solución de refrigeración fiable, eficiente y ecológica, ideal para pequeñas cámaras frigoríficas para aplicaciones de refrigeración y congelación

MR/MC CO₂

Capacidad de refrigeración de 0,8 kW a 4,8 kW
PS=60 bar (80bar como opcional)



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gama de evaporadores de CO₂ Slim Compact para aplicaciones comerciales. Esta unidad ha sido diseñada para satisfacer todas las necesidades: eficiencia energética, ergonomía, espacio, etc.

Todos los productos de ENEX TECHNOLOGIES están diseñados y concebidos con niveles de excelencia en la conservación de alimentos, robustamente contruidos para garantizar una larga vida útil.

Listo para su uso en instalaciones sub-críticas y transcíticas de CO₂, nuestra línea Slim Compact CO₂ consta de más de 20 modelos, disponibles en capacidades de refrigeración entre 0,8 y 4,8 KW.

Nuestra completa cartera ofrece una amplia gama de accesorios para satisfacer cualquier especificación y puede personalizarse según la aplicación.

SOLUCIONES PROFESIONALES LÍDERES EN RECHAZO DE CALOR

La evaluación de ENEX TECHNOLOGIES de los parámetros de rendimiento del evaporador Slim Compact CO₂ en diferentes condiciones y estrategias de control es esencial para diseñar y optimizar las unidades para aplicaciones específicas.

Nuestra gama de EVAPORADORES SLIM COMPACT CO₂ se puede segmentar en las siguientes gamas:

RANGO	CONDICIONES ESTÁNDAR SC2 (kW)	CONDICIONES ESTÁNDAR SC3 (kW)
MR / MC CO ₂	0,8 - 4,8	0,4 - 2,7

SC2: Temperatura de entrada de aire 0 °C, temperatura de evaporación -8 °C

SC3: Temperatura de entrada de aire -18 °C, temperatura de evaporación -25 °C

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Con más de 400 años de experiencia combinada en diseño, producción y distribución y haciendo negocios en más de 125 países, la línea de Evaporadores Slim Compact CO₂ de ENEX TECHNOLOGIES ofrece a los clientes un amplio espectro de beneficios que incluyen, entre otros:

CALIDAD: ROBUSTEZ + FIABILIDAD

- Un diseño sólido y robusto con componentes de alta calidad garantizan una larga vida útil.

SUSTENTABILIDAD

- Con un GWP de 1, el CO₂ se utiliza de manera amplia y eficaz en sistemas de refrigeración comerciales e industriales.

ALTO RENDIMIENTO

- Disposición escalonada de tubos de cobre a través de aletas corrugadas auto-espaciadas.
- Optimización de circuitos para una máxima eficiencia.
- Los ventiladores EC se adaptan a las necesidades de la instalación con un consumo energético mínimo (disponible como opción).

SOFTWARE DE SELECCIÓN

- Nuestro software de selección patentado ofrece a los clientes flexibilidad para ajustar la configuración a medida que cambian los parámetros de la aplicación.

SEGURIDAD

- Listo hasta PS=80bar
- Pruebas de resistencia y fugas hasta 115 bar
- Pruebas de rotura hasta 240 bar
- Equipo presurizado con nitrógeno a 2 bar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMENCLATURA



BATERÍAS CON ALETAS

- Construido con tubos de cobre Ø 3/8" (MR) y Ø 12mm (MC), fabricados de acuerdo con las especificaciones de CUPROCLIMA. La disposición escalonada de los tubos de cobre entre aletas autoespaciadas, la conexión precisa entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines alcancen el máximo rendimiento.
- Todos los serpentines se someten a una prueba de resistencia y fugas a una presión nominal de 86 bar (PS=60 bar) y 115 bar (PS=80 bar), también presurizadas con nitrógeno a 2 bar para evitar la corrosión de la superficie interna de los tubos de cobre.
- Espaciados de aletas disponibles: 4,2mm/7mm.

CARCASA

- La estructura de la carcasa de la unidad está fabricada a partir de una placa de aleación de aluminio-magnesio (97,5% Al-2,5% Mg), lo que le otorga una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carcasa permite cumplir con los estándares de higiene alimentaria más exigentes.
- Incluye bandeja de goteo doble para facilitar el drenaje del agua (resultante de la descongelación).
- Para un mejor mantenimiento, la bandeja de goteo y la placa de ventiladores se desmontan fácilmente de la carcasa, lo que permite un acceso fácil y rápido al interior del enfriador de la unidad.

MOTORES DE VENTILADORES

- Diámetro del ventilador disponible: Ø 250 mm.
- Ventiladores axiales con rotor externo (230V I @ 50/60Hz).
- Equipado de serie con motores de ventilador de CA con un excelente rendimiento acústico.
- Todos los motores tienen aislamiento de clase B, protección de grado IP-44, dispositivo de protección térmica y trabajan en un rango de temperatura de -40 °C a + 40 °C.
- Las protecciones pintadas de los ventiladores son de alambre de acero galvanizado y soportan una caja de bornes estanca donde se cablean los motores de los ventiladores.

DESCONGELACIÓN ELÉCTRICA

- Los calentadores eléctricos son opcionales para todas las series MR/MC. Recomendado para uso por debajo de 2 °C de temperatura de entrada de aire.
- Están protegidos por un tubo de acero inoxidable y sus terminales están vulcanizados sobre él para evitar derivaciones eléctricas; cada calentador incluye un solo cable de tierra. Están estratégicamente ubicados a través del serpentín con aletas para proporcionar una descongelación adecuada y uniforme.

OPCIONES & ACCESORIOS

BATERÍA

- PS=80bar
- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material
- Tratamiento AquaAero
- Tratamiento Blygold
- Tratamiento de cataforesis

CARCASA

- Aluminio 5052
- Pintado de blanco
- Carcasa de acero inoxidable

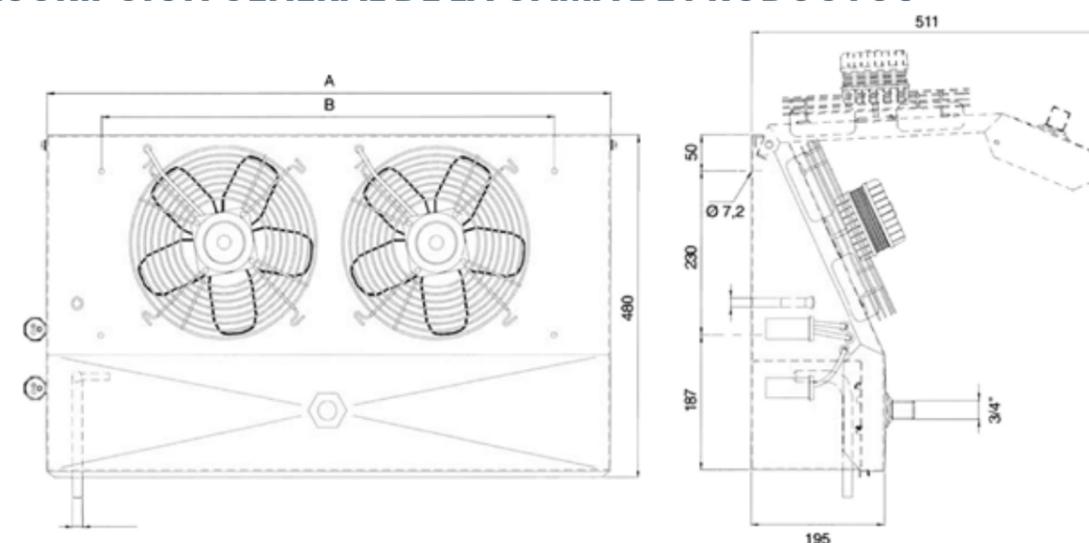
DESCONGELAR

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en serpentín y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica (cableada)
- Anillos calefactores

OTROS

- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA GAMA DE PRODUCTOS



MODELO		Ventiladores		Dimensiones	
		Nº	Ø (mm)	A	B
MR-6	MC-4	1	250	520	348
MR-12	MC-11	2	250	825	653
MR-21	MC-17	3	250	1.130	958
MR-28	MC-23	4	250	1.435	1.263
MR-35	MC-30	5	250	1.740	1.568

DATOS TÉCNICOS

Paso de aleta = 4 mm

Ventilador Ø = 250 mm, RPM = 1.300

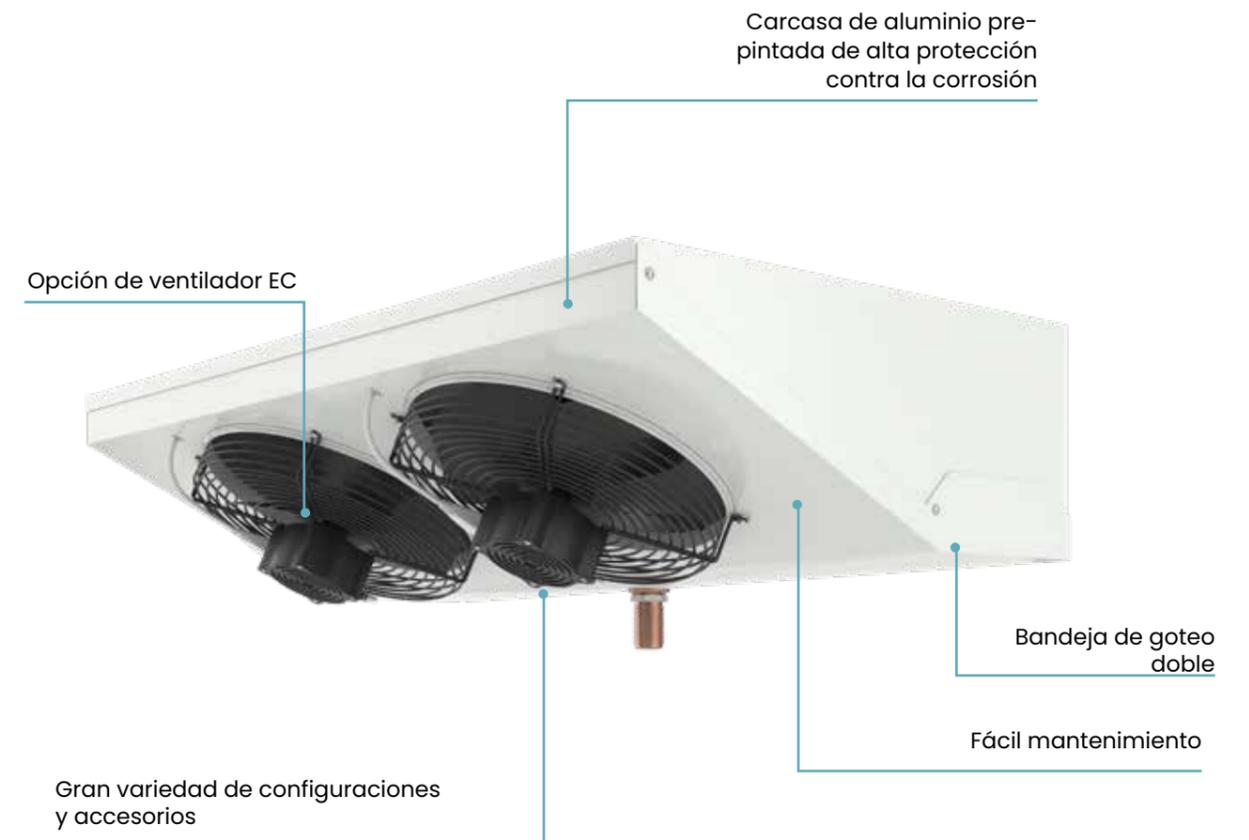
Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volume Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
MR-6 CO ₂	0,8	0,6	0,5	3,5	0,63	440	3,5	1	0,04	0,3	0,3	1,3	3/8"	3/8"	9
MR-12 CO ₂	1,9	1,4	1,2	7	1,26	880	4,5	2	0,07	0,5	0,5	2,3	3/8"	3/8"	15
MR-21 CO ₂	3,0	2,1	1,8	10,5	1,89	1.320	5,5	3	0,11	0,8	0,7	3,3	3/8"	3/8"	21
MR-28 CO ₂	3,9	2,8	2,3	14	2,51	1.760	6,5	4	0,14	1,0	1,0	4,4	3/8"	3/8"	27
MR-35 CO ₂	4,9	3,5	3,0	17,5	3,14	2.200	7,5	5	0,18	1,3	1,2	5,4	3/8"	3/8"	33

Paso de aleta = 7 mm

Ventilador Ø = 250 mm, RPM = 1.300

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volume Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
MC-4 CO ₂	0,6	0,5	0,4	2,3	0,63	455	4,5	1	0,04	0,3	0,6	2,6	3/8"	3/8"	9
MC-11 CO ₂	1,5	1,1	0,9	4,6	1,26	910	5,5	2	0,07	0,5	1,0	4,7	3/8"	3/8"	15
MC-17 CO ₂	2,4	1,7	1,5	6,8	1,89	1.365	6,5	3	0,11	0,8	1,5	6,7	3/8"	3/8"	21
MC-23 CO ₂	3,2	2,3	1,9	9,1	2,51	1.820	7,5	4	0,14	1,0	1,9	8,8	3/8"	3/8"	27
MC-30 CO ₂	3,9	2,8	2,4	11,3	3,14	2.275	8,5	5	0,18	1,3	2,4	10,8	3/8"	3/8"	33

OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA



Opción de ventilador EC



PS = opción baterías 80 bar



Fácil mantenimiento



CÚBICO COMERCIAL CO₂

La solución de refrigeración fiable, eficiente y sostenible, ideal para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas para aplicaciones de refrigeración y congelación CR/CC

Capacidad de refrigeración de 0,5 kW a 20 kW
PS=60 bar (80bar como opcional)



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gama de evaporadores de CO₂ Cubic Compact para aplicaciones comerciales. Esta unidad ha sido diseñada para satisfacer todas las necesidades: eficiencia energética, ergonomía, espacio, etc.

Todos los productos de ENEX TECHNOLOGIES están diseñados y concebidos con niveles de excelencia en la conservación de alimentos, robustamente contruidos para garantizar una larga vida útil.

Listo para su uso en instalaciones sub críticas y transcíticas de CO₂, nuestra línea Cubic Compact CO₂ consta de más de 100 modelos, disponibles en capacidades de refrigeración entre 1 y 19 KW.

Nuestra completa cartera ofrece una amplia gama de accesorios para satisfacer cualquier especificación y puede personalizarse según la aplicación.

SOLUCIONES PROFESIONALES LÍDERES EN RECHAZO DE CALOR

La evaluación de ENEX TECHNOLOGIES de los parámetros de rendimiento del Evaporador Cubic Compact CO₂ en diferentes condiciones y estrategias de control es esencial para diseñar y optimizar las unidades para aplicaciones específicas.

Nuestros EVAPORADORES CUBIC COMPACT CO₂ están segmentados en dos gamas:

RANGO	CONDICIONES ESTÁNDAR SC2 (kW)	CONDICIONES ESTÁNDAR SC3 (kW)
CR/CC CO ₂	1 - 19	0,4 - 11

SC2: Temperatura de entrada de aire 0 °C, temperatura de evaporación -8 °C

SC3: Temperatura de entrada de aire -18 °C, temperatura de evaporación -25 °C

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Con más de 400 años de experiencia combinada en diseño, producción y distribución y haciendo negocios en más de 125 países, la línea de Evaporadores Cubic Compact CO₂ de ENEX TECHNOLOGIES ofrece a los clientes un amplio espectro de beneficios que incluyen, entre otros:

SEGURIDAD

- Listo hasta PS=80bar
- Pruebas de resistencia y fugas hasta 115 bar
- Pruebas de rotura hasta 240 bar
- Equipo presurizado con nitrógeno a 2 bar

CALIDAD: ROBUSTEZ + FIABILIDAD

- Un diseño sólido y robusto con componentes de alta calidad garantizan una larga vida útil.

SUSTENTABILIDAD

- Con un GWP de 1, el CO₂ se utiliza de manera amplia y eficaz en sistemas de refrigeración comerciales e industriales.

ALTO RENDIMIENTO

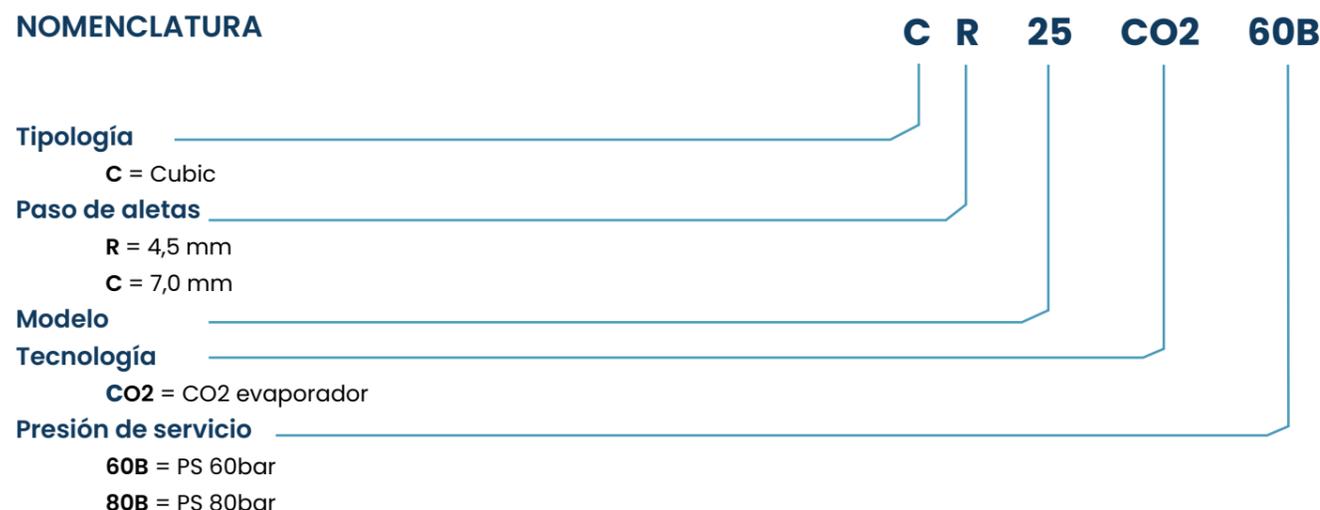
- Disposición escalonada de tubos de cobre a través de aletas corrugadas auto-espaciadas.
- Optimización de circuitos para una máxima eficiencia.
- Los ventiladores EC se adaptan a las necesidades de la instalación con un consumo energético mínimo (disponible como opción).

SOFTWARE DE SELECCIÓN

- Nuestro software de selección patentado ofrece a los clientes flexibilidad para ajustar la configuración a medida que cambian los parámetros de la aplicación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMENCLATURA



BATERÍAS CON ALETAS

- Construidas con tubos de cobre Ø 12mm, fabricados de acuerdo con las especificaciones de CUPROCLIMA. La disposición escalonada de los tubos de cobre entre aletas autoespaciadas, la conexión precisa entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines alcancen el máximo rendimiento.
- Todos los serpentines se someten a una prueba de resistencia y fugas a una presión nominal de 86 bar (PS=60 bar) y 115 bar (PS=80 bar), también presurizadas con nitrógeno a 2 bar para evitar la corrosión de la superficie interna de los tubos de cobre.
- Espaciados de aletas disponibles: 4,5 mm / 7 mm

CARCASA

- La estructura de la carcasa de la unidad está fabricada a partir de una placa de aleación de aluminio-magnesio (97,5% Al-2,5% Mg), lo que le otorga una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carcasa permite cumplir con los estándares de higiene alimentaria más exigentes.
- Incluye bandeja de goteo doble para facilitar el drenaje del agua (resultante de la descongelación).
- Para un mejor mantenimiento, la bandeja de goteo y placas terminales se desmontan fácilmente de la carcasa, lo que permite un acceso fácil y rápido al interior del enfriador de la unidad.

MOTORES DE VENTILADORES

- Diámetro del ventilador disponible: Ø 250/315/350 mm.
- Ventiladores axiales con rotor externo (230V I @ 50/60Hz).
- Equipado de serie con motores de ventilador de CA con un excelente rendimiento acústico.
- Todos los motores tienen aislamiento de clase B, protección de grado IP-44, dispositivo de protección térmica y trabajan en un rango de temperatura de -40°C a + 40°C (de -25°C hasta + 40°C para ventilador EC)
- Las protecciones pintadas de los ventiladores son de alambre de acero galvanizado y soportan una caja de bornes estanca donde se cablean los motores de los ventiladores.

DESCONGELACIÓN ELÉCTRICA

- Los calentadores eléctricos son opcionales para todas las series CR/CC. Recomendado para uso por debajo de 2 °C de temperatura de entrada de aire.
- Están estratégicamente ubicados a través del serpentín de aletas para proporcionar una descongelación adecuada y uniforme.

OPCIONES & ACCESORIOS

BATERÍA

- PS=80bar
- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material
- Tratamiento AquaAero
- Tratamiento Blygold
- Tratamiento de cataforesis

CARCASA

- Aluminio 5052
- Pintado de blanco
- Carcasa de acero inoxidable
- Bandeja de goteo aislada

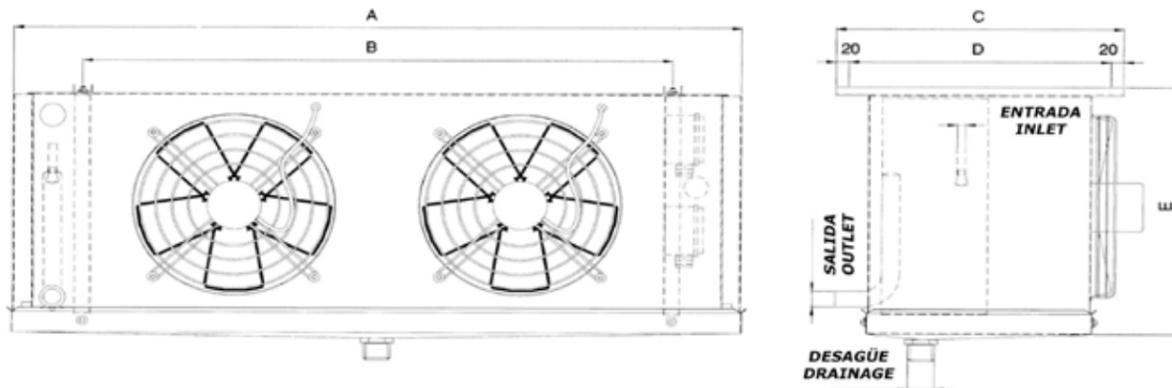
DESCONGELAR

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en serpentín y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica (cableada)
- Anillos calefactores

OTROS

- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA GAMA DE PRODUCTOS



MODELO		Ventiladores		Dimensiones				
		Nº	Ø (mm)	A	B	c	D	E
CR-9	CC-5	1	250	575	335	410	370	375
CR-12	CC-9	1	250	575	335	410	370	375
CR-18	---	2	250	905	685	410	370	375
CR-25	CC-15	1	315	695	475	450	410	440
CR-32	CC-19	3	250	1.235	1.015	410	370	375
CR-39	CC-27	1	350	905	685	490	450	565
CR-44	CC-33	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-52	CC-41	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-67	CC-50	3	315	1.595	1.375	450	410	440
CR-79	CC-56	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-96	CC-75	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-119	CC-85	3	350	2.225	2.005	490	450	565
CR-148	CC-114	3	350	2.225	2.005	490	450	565

DATOS TÉCNICOS

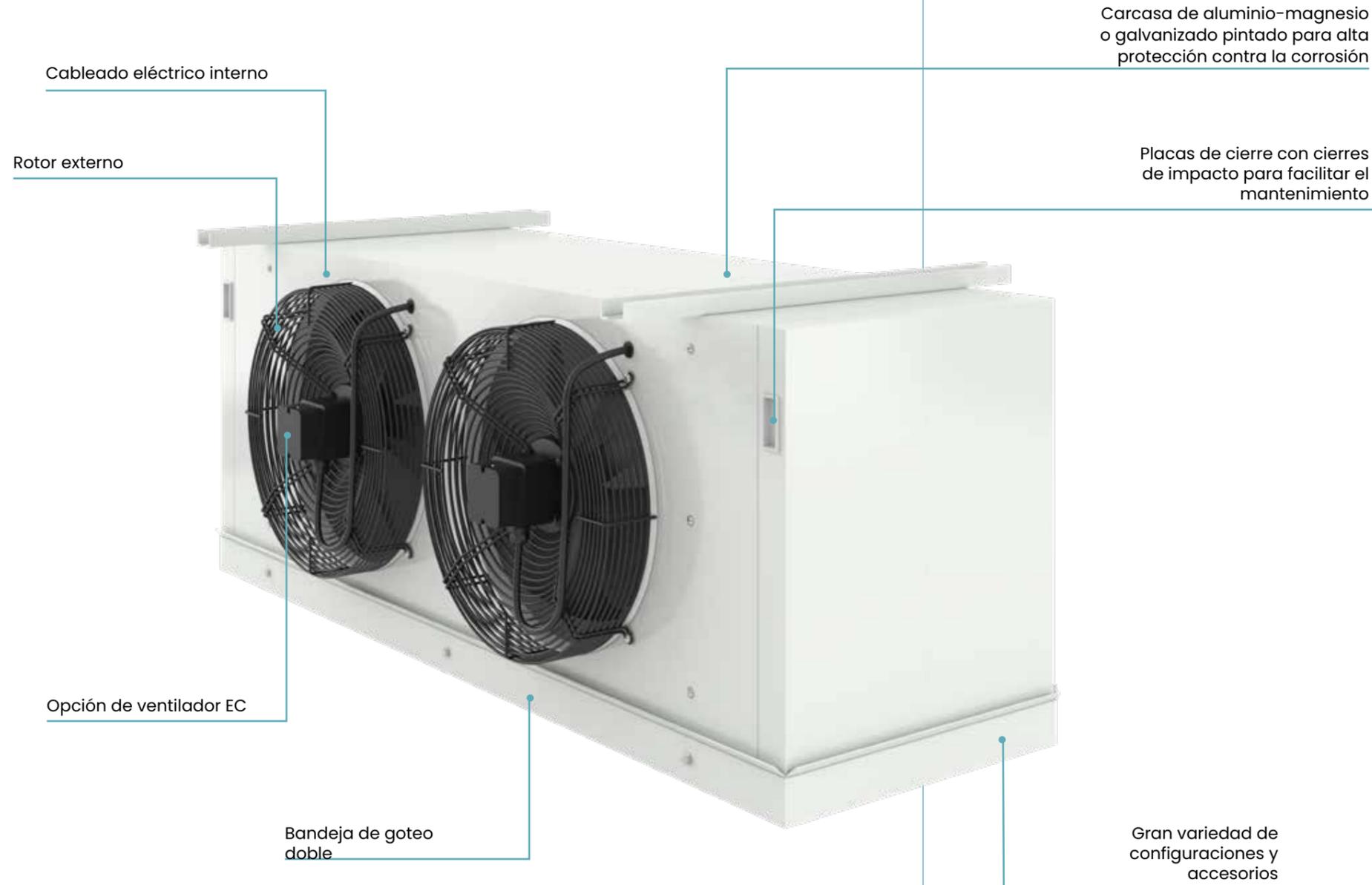
Paso de aleta = 4,5 mm

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores					Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CR-9 CO ₂	1,1	0,8	0,7	5,7	1,3	800	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	3/8"	3/8"	11
CR-12 CO ₂	1,5	1,1	0,9	8,5	2,0	650	7,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	14
CR-18 CO ₂	2,2	1,6	1,3	8,5	2,0	1.600	9,0	2	250	1.300	0,07	0,5	1,5	2,6	3/8"	3/8"	17
CR-25 CO ₂	3,4	2,5	2,1	13,9	3,2	1.500	14,5	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	3/8"	3/8"	22
CR-32 CO ₂	4,4	3,1	2,7	17	3,9	2.200	10,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	3/8"	3/8"	27
CR-39 CO ₂	5,2	3,7	3,2	18,1	4,2	2.825	20,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	3/8"	3/8"	29
CR-44 CO ₂	6,0	4,3	3,6	18,5	4,3	3.500	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	3/8"	3/8"	34
CR-52 CO ₂	6,6	4,8	4,1	27,8	6,4	2.870	16,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	3/8"	1/2"	44
CR-67 CO ₂	8,7	6,4	5,4	27,8	6,4	5.250	18,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	1/2"	1/2"	49
CR-79 CO ₂	10,4	7,5	6,3	36,2	8,3	5.650	24,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	1/2"	1/2"	56
CR-96 CO ₂	12,7	9,0	7,5	54,3	12,4	5.200	22,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	1/2"	1/2"	71
CR-119 CO ₂	15,6	11,2	9,5	54,3	12,4	8.475	27,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	5/8"	5/8"	81
CR-148 CO ₂	19,1	13,5	11,3	81,4	18,7	7.800	25,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	5/8"	5/8"	105

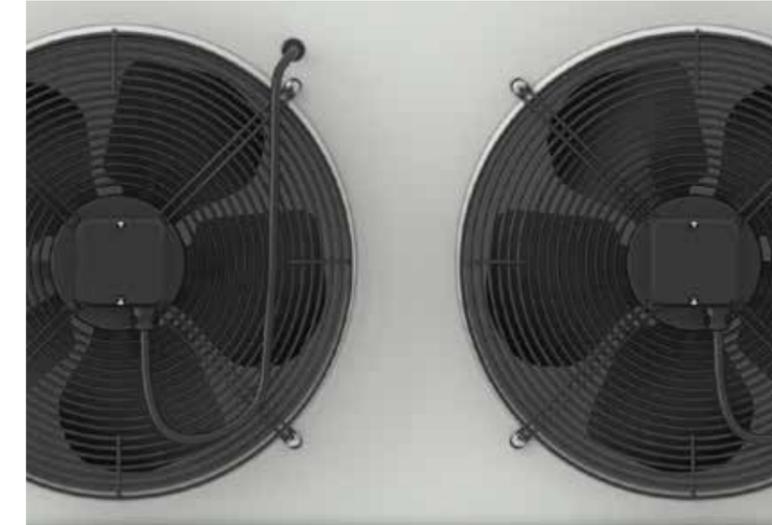
Paso de aleta = 7 mm

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores					Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CC-5 CO ₂	0,5	0,4	0,3	2,9	1,0	800	9,0	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	3/8"	3/8"	9
CC-9 CO ₂	1,2	0,9	0,7	5,8	2,0	650	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	12
CC-15 CO ₂	2,1	1,5	1,2	6,3	2,1	1.800	19,0	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	3/8"	3/8"	18
CC-19 CO ₂	2,8	2,0	1,7	8,7	2,9	2.400	16,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	3/8"	3/8"	23
CC-27 CO ₂	4,1	2,9	2,5	12,4	4,2	2.800	22,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	3/8"	3/8"	28
CC-33 CO ₂	4,9	3,5	2,9	12,6	4,3	3.670	19,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	3/8"	3/8"	32
CC-41 CO ₂	5,8	4,2	3,5	18,9	6,4	3.200	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	3/8"	1/2"	39
CC-50 CO ₂	7,0	5,1	4,3	18,9	6,4	5.490	20,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	1/2"	1/2"	46
CC-56 CO ₂	8,2	5,8	4,9	24,7	8,3	5.600	25,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	1/2"	1/2"	52
CC-75 CO ₂	10,7	7,5	6,4	37	12,4	5.360	23,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	5/8"	5/8"	67
CC-85 CO ₂	12,5	8,8	7,5	37	12,4	8.545	28,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	5/8"	5/8"	78
CC-114 CO ₂	16,2	11,4	9,7	55,5	18,7	8.050	26,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	5/8"	5/8"	98

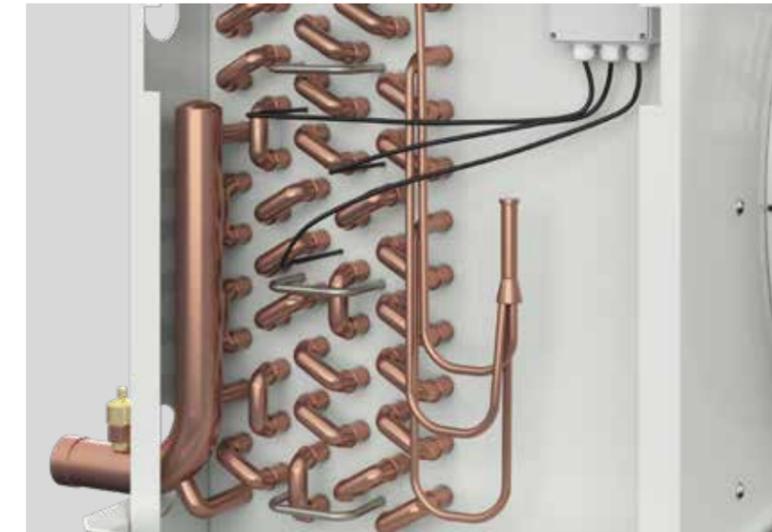
OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA



Opción de ventilador EC



PS = opción baterías 80 bar



Placas finales con cierres de impacto para facilitar el mantenimiento



DOBLE FLUJO COMERCIAL CO₂

La solución de refrigeración fiable, eficiente y sostenible, ideal para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas para aplicaciones de refrigeración y congelación.

XR/XC CO₂

Capacidad de refrigeración de 1 kW a 25 kW
PS=60 bar (80bar como opcional)



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gama de evaporadores de CO₂ Dual Flow para aplicaciones comerciales. Esta unidad ha sido diseñada para satisfacer todas las necesidades: eficiencia energética, ergonomía, espacio, etc.

Todos los productos de ENEX TECHNOLOGIES están diseñados y concebidos con niveles de excelencia en la conservación de alimentos, robustamente contruidos para garantizar una larga vida útil.

Listo para su uso en instalaciones subcríticas y transcíticas de CO₂, consta de más de 20 modelos, disponibles en capacidades de refrigeración entre 1,8 y 18,5 KW.

Nuestra completa cartera ofrece una amplia gama de accesorios para satisfacer cualquier especificación y puede personalizarse según la aplicación.

SOLUCIONES PROFESIONALES LÍDERES EN RECHAZO DE CALOR

La evaluación de ENEX TECHNOLOGIES de los parámetros de rendimiento del Evaporador Dual Flow Compact CO₂ en diferentes condiciones y estrategias de control es esencial para diseñar y optimizar las unidades para aplicaciones específicas.

Nuestros EVAPORADORES DUAL FLOW COMPACT CO₂ se pueden segmentar en dos gamas:

RANGO	CONDICIONES ESTÁNDAR SC2 (kW)	CONDICIONES ESTÁNDAR SC3 (kW)
OD35	1 - 25	0,8 - 19

SC2: Temperatura de entrada de aire 0 °C, temperatura de evaporación -8 °C

SC3: Temperatura de entrada de aire -18 °C, temperatura de evaporación -25 °C

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Con más de 400 años de experiencia combinada en diseño, producción y distribución y haciendo negocios en más de 125 países, la línea de Evaporadores Dual Flow Compact CO₂ de ENEX TECHNOLOGIES ofrece a los clientes un amplio espectro de beneficios que incluyen, entre otros:

SEGURIDAD

- Ready up to PS=80bar
- Resistance and leaks tests up to 115 bar
- Burst tests up to 240 bar
- Equipment pressurised with nitrogen at 2 bar

CALIDAD: ROBUSTEZ + FIABILIDAD

- High-quality components guarantee a long life product. Strong and robust design

SUSTENTABILIDAD

- Con un GWP de 1, el CO₂ se utiliza de manera amplia y eficaz en sistemas de refrigeración comerciales e industriales.

ALTO RENDIMIENTO

- La disposición escalonada de los tubos de cobre a través de aletas auto-espaciadas, el enlace preciso entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines con aletas alcancen un alto rendimiento.
- Optimización de circuitos para una máxima eficiencia.
- Los ventiladores EC se adaptan a las necesidades de la instalación con un consumo energético mínimo (disponible como opción).

SOFTWARE DE SELECCIÓN

- Nuestro software de selección patentado ofrece a los clientes flexibilidad para ajustar la configuración a medida que cambian los parámetros de la aplicación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMENCLATURA



BATERÍAS CON ALETAS

- Construidas con tubos de cobre Ø 12mm, fabricados de acuerdo con las especificaciones de CUPROCLIMA. La disposición escalonada de los tubos de cobre entre aletas autoespaciadas, la conexión precisa entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines alcancen el máximo rendimiento.
- Todos los serpentines se someten a una prueba de resistencia y fugas a una presión nominal de 86 bar (PS=60 bar) y 115 bar (PS=80 bar), también presurizadas con nitrógeno a 2 bar para evitar la corrosión de la superficie interna de los tubos de cobre.
- Espaciados de aletas disponibles: 3,5 mm / 6 mm

CARCASA

- La estructura de la carcasa de la unidad está fabricada a partir de una placa de aleación de aluminio-magnesio (97,5% Al-2,5% Mg), lo que le otorga una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carcasa permite cumplir con los estándares de higiene alimentaria más exigentes.
- Incluye bandeja de goteo doble para facilitar el drenaje del agua (resultante de la descongelación).
- Para un mejor mantenimiento, la bandeja de goteo y placas terminales se desmontan fácilmente de la carcasa, lo que permite un acceso fácil y rápido al interior del enfriador de la unidad.

MOTORES DE VENTILADORES

- Diámetro del ventilador disponible: Ø 300 mm.
- Ventiladores axiales con rotor externo (230V I @ 50/60Hz).
- Equipado de serie con motores de ventilador de CA con un excelente rendimiento acústico.
- Todos los motores tienen aislamiento de clase B, protección de grado IP-44, dispositivo de protección térmica y trabajan en un rango de temperatura de -40°C a +40°C (de -25°C hasta +60°C para ventilador EC)
- Las protecciones pintadas de los ventiladores son de alambre de acero galvanizado y soportan una caja de bornes estanca donde se cablean los motores de los ventiladores.

DESCONGELACIÓN ELÉCTRICA

- Los calentadores eléctricos son opcionales para todas las series XR/XC. Recomendado para uso por debajo de 2 °C de temperatura de entrada de aire.
- Están estratégicamente ubicados a través del serpentín de aletas para proporcionar una descongelación adecuada y uniforme.

OPCIONES & ACCESORIOS

BATERÍA

- PS=80bar
- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material
- Tratamiento AquaAero
- Tratamiento Blygold
- Tratamiento de cataforesis

CARCASA

- Aluminio 5052
- Pintado de blanco
- Carcasa de acero inoxidable

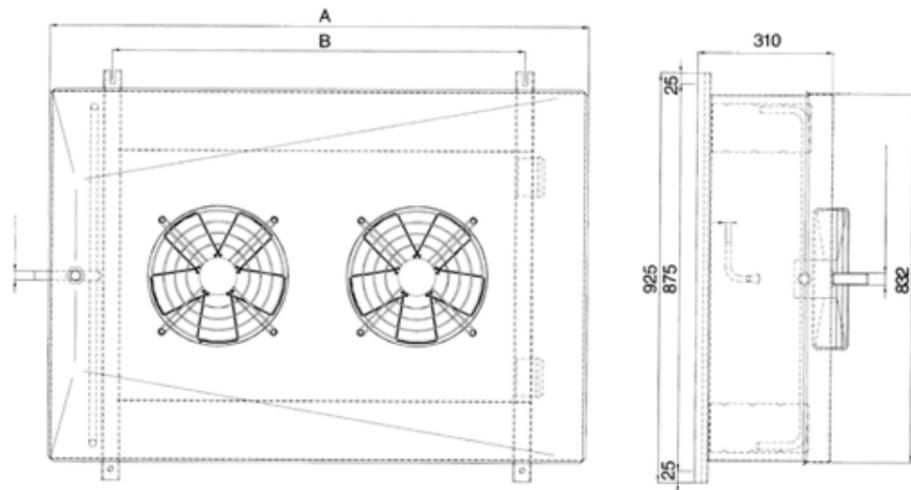
DESCONGELAR

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en serpentín y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica (cableada)
- Anillos calefactores

OTROS

- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA GAMA DE PRODUCTOS



MODEL		Fans		Dimensions	
		Nº	Ø (mm)	A	B
XR-20	XC-17	1	300	768	480
XR-41	XC-35	2	300	1.218	930
XR-71	XC-49	3	300	1.668	1.380
XR-87	XC-71	4	300	2.188	1.830
XR-115	XC-87	5	300	2.568	2.280
XR-137	XC-107	6	300	2.920	2.730

DATOS TÉCNICOS

Paso de aleta = 3,5 mm

Ø Ventiladores = 300 mm, RPM = 1.050

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
XR-20 LS CO ₂	1,9	1,4	1,2	13,6	2,48	1.100	2x5,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	26
XR-41 LS CO ₂	4,9	3,6	3,0	27,1	4,95	2.200	2x6,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	44
XR-71 LS CO ₂	7,8	5,6	4,8	40,7	7,43	3.300	2x7,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	59
XR-87 LS CO ₂	10,6	7,5	6,4	54,2	9,9	4.400	2x8,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	86
XR-115 LS CO ₂	12,6	9,2	7,8	67,8	12,37	5.500	2x9,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	98
XR-137 LS CO ₂	15,5	11,1	9,5	81,3	14,84	6.600	2x11,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	120

Ø Ventiladores = 300 mm, RPM = 1.390

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
XR-20 HS CO ₂	2,2	1,7	1,3	13,6	2,48	1.450	2x7,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	26
XR-41 HS CO ₂	5,8	4,3	3,6	27,1	4,95	2.900	2x8,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	44
XR-71 HS CO ₂	9,3	6,7	5,7	40,7	7,43	4.350	2x9,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	59
XR-87 HS CO ₂	12,6	8,9	7,6	54,2	9,9	5.800	2x10,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	86
XR-115 HS CO ₂	15,1	11,0	9,4	67,8	12,37	7.250	2x12,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	98
XR-137 HS CO ₂	18,6	13,4	11,4	81,3	14,84	8.700	2x14,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	120

Paso de aleta = 6 mm

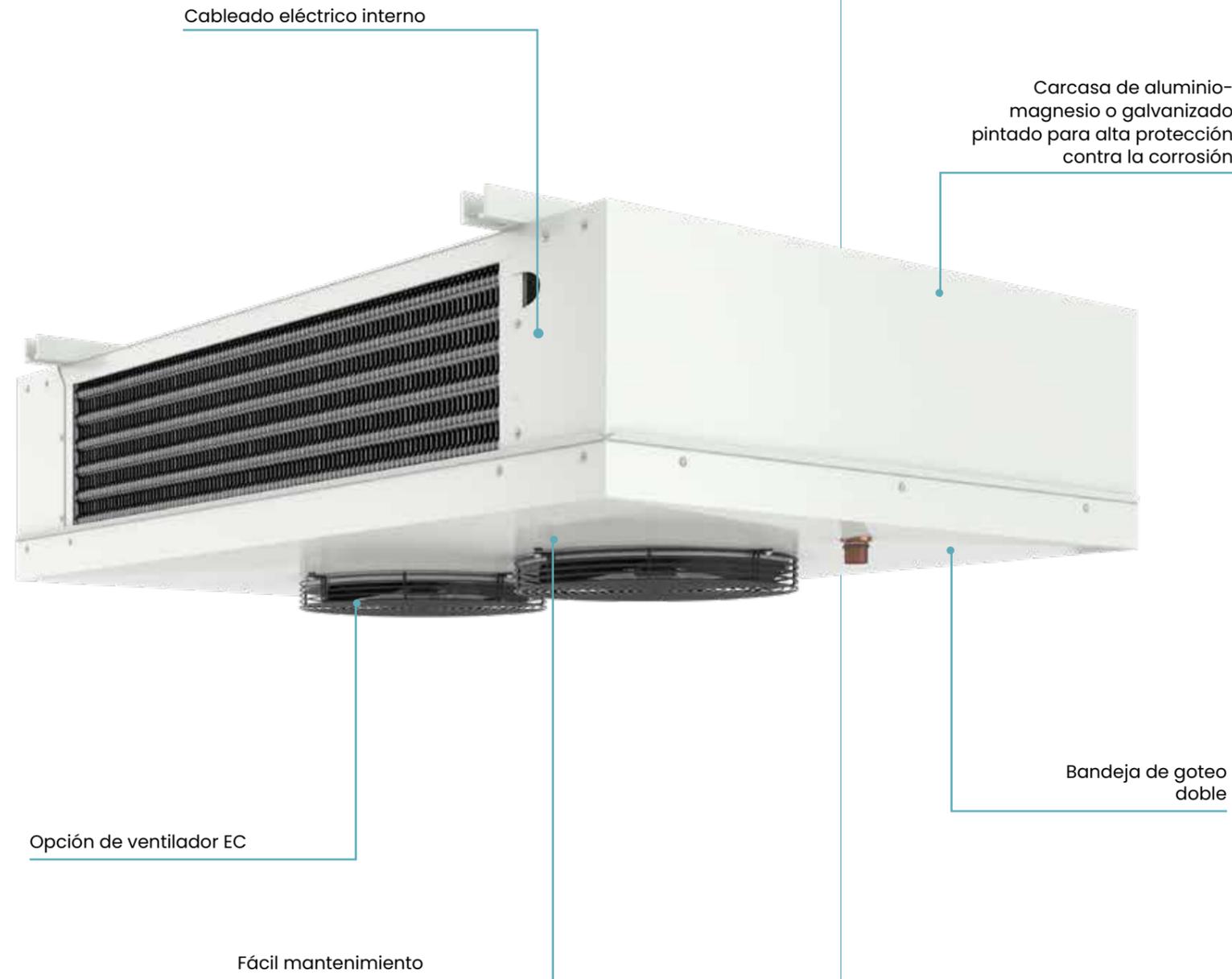
Ø Ventiladores = 300 mm, RPM = 1.050

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
XC-17 LS CO ₂	1,4	1,0	0,8	7,8	2,48	1.130	2x6,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	25
XC-35 LS CO ₂	4,0	2,8	2,3	15,5	4,95	2.260	2x7,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	42
XC-49 LS CO ₂	6,4	4,5	3,8	23,2	7,43	3.390	2x8,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	56
XC-71 LS CO ₂	8,7	6,1	5,2	30,9	9,9	4.520	2x9,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	82
XC-87 LS CO ₂	10,3	7,4	6,1	38,7	12,37	5.650	2x10,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	94
XC-107 LS CO ₂	12,7	9,0	7,7	46,4	14,84	6.780	2x12,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	114

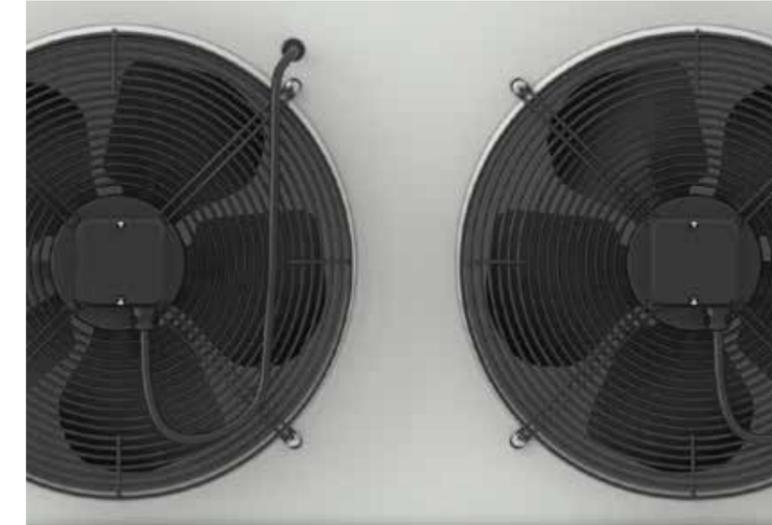
Ø Ventiladores = 300 mm, RPM = 1.390

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
XC-17 HS CO ₂	1,6	1,2	1,0	7,8	2,48	1.500	2x8,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	25
XC-35 HS CO ₂	4,7	3,4	2,8	15,5	4,95	3.000	2x9,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	42
XC-49 HS CO ₂	7,6	5,4	4,6	23,2	7,43	4.500	2x10,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	56
XC-71 HS CO ₂	10,4	7,3	6,2	30,9	9,9	6.000	2x11,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	82
XC-87 HS CO ₂	12,2	8,9	7,5	38,7	12,37	7.500	2x13,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	94
XC-107 HS CO ₂	15,1	10,8	9,2	46,4	14,84	9.000	2x15,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	114

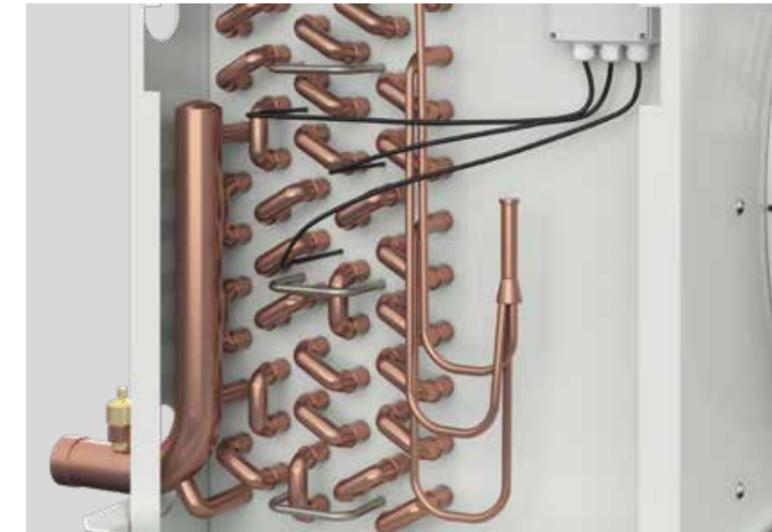
OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA



Opción de ventilador EC



PS = opción baterías 80 bar



Placas finales con cierres de impacto para facilitar el mantenimiento





Evaporadores HFC-HFO

Los evaporadores de Enex Technologies son compatibles con todos los requisitos de diseño de los refrigerantes de bajo potencial de calentamiento global disponibles en la actualidad. Se fabrican de acuerdo con las especificaciones del cliente en términos de rendimiento termodinámico, estructural y de conformación del bastidor, para que puedan integrarse perfectamente en la máquina o el sistema del cliente.

Soluciones fiables
y de bajo GWP para
aplicaciones industriales
y comerciales



MINI HFC-HFO

La solución de refrigeración fiable, eficiente y ecológica, ideal para pequeñas cámaras frigoríficas para aplicaciones de refrigeración y congelación

MR/MC

Capacidad de refrigeración de 1 kW a 11,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gama de Evaporadores Slim Compact para aplicaciones comerciales. Esta unidad ha sido diseñada para satisfacer todas las necesidades: eficiencia energética, ergonomía, espacio, etc.

Todos los productos de ENEX TECHNOLOGIES están diseñados y concebidos con niveles de excelencia en la conservación de alimentos, robustamente contruidos para garantizar una larga vida útil.

Listo para su uso en instalaciones con refrigerantes de bajo GWP, nuestra línea de Evaporadores Slim Compact HFC-HFO consta de más de 20 modelos, disponibles en capacidades de refrigeración entre 0,7 y 4,2 kW.

Nuestra completa cartera ofrece una amplia gama de accesorios para satisfacer cualquier especificación y puede personalizarse según la aplicación.

SOLUCIONES PROFESIONALES LÍDERES EN RECHAZO DE CALOR

La evaluación de ENEX TECHNOLOGIES de los parámetros de rendimiento del Evaporador Slim Compact en diferentes condiciones y estrategias de control es esencial para diseñar y optimizar las unidades para aplicaciones específicas.

Nuestra línea de EVAPORADORES SLIM COMPACT está segmentada en dos gamas:

RANGO	CONDICIONES ESTÁNDAR SC2 (kW)	CONDICIONES ESTÁNDAR SC3 (kW)
ES25	1 - 6	0,7 - 4,3

SC2: Temperatura de entrada de aire 0 °C, temperatura de evaporación -8 °C

SC3: Temperatura de entrada de aire -18 °C, temperatura de evaporación -25 °C

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Con más de 400 años de experiencia combinada en diseño, producción y distribución y haciendo negocios en más de 125 países, la línea ENEX TECHNOLOGIES Slim Compact HFC-HFO ofrece a los clientes un amplio espectro de beneficios que incluyen, entre otros:

ALTO RENDIMIENTO

- Disposición escalonada de tubos de cobre a través de aletas corrugadas auto-espaciadas.
- Optimización de circuitos para una máxima eficiencia.
- Los ventiladores EC se adaptan a las necesidades de la instalación con un consumo energético mínimo (disponible como opción).

SOFTWARE DE SELECCIÓN

- Disponible para clientes de ENEX TECHNOLOGIES, para mayor comodidad y dinamismo en las actividades del día a día.

SEGURIDAD

- Listo hasta PS=30bar
- Pruebas de resistencia y fugas hasta 43 bar
- Pruebas de rotura hasta 90 bar
- Equipo presurizado con nitrógeno a 2 bar

CALIDAD: ROBUSTEZ + FIABILIDAD

- Un diseño sólido y robusto con componentes de alta calidad garantizan una larga vida útil.

SUSTENTABILIDAD

- A2L LISTO
- Refrigerantes de Bajo GWP:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMENCLATURA

Tipología

M = "Mini" / Slim Compact

Paso de aletas

R = 4,2 mm

C = 7,0 mm

Model code

M R 35

BATERÍAS CON ALETAS

• Construido con tubos de cobre Ø 3/8" (MR) y Ø 12mm (MC), fabricados de acuerdo con las especificaciones de CUPROCLIMA. La disposición escalonada de los tubos de cobre entre aletas autoespaciadas, la conexión precisa entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines alcancen el máximo rendimiento.

• Todos los serpentines se someten a una prueba de resistencia y fugas a una presión nominal de 43 bar (PS=30bar) y 65 bar (PS=45bar), también presurizadas con nitrógeno a 2 bar para evitar la corrosión de la superficie interna de los tubos de cobre.

• Espaciados de aletas disponibles: 4,2mm/7mm.

CARCASA

• La estructura de la carcasa de la unidad está fabricada a partir de una placa de aleación de aluminio-magnesio (97,5% Al-2,5% Mg), lo que le otorga una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carcasa permite cumplir con los estándares de higiene alimentaria más exigentes.

• Incluye bandeja de goteo doble para facilitar el drenaje del agua (resultante de la descongelación).
 • Para un mejor mantenimiento, la bandeja de goteo y la placa de ventiladores se desmontan fácilmente de la carcasa, lo que permite un acceso fácil y rápido al interior del enfriador de la unidad.

MOTORES DE VENTILADORES

• Diámetro del ventilador disponible: Ø 250 mm.
 • Ventiladores axiales con rotor externo (230V I @ 50/60Hz).
 • Equipado de serie con motores de ventilador de CA con un excelente rendimiento acústico.

• Todos los motores tienen aislamiento de clase B, protección de grado IP-44, dispositivo de protección térmica y trabajan en un rango de temperatura de -40 °C a + 40 °C.

• Las protecciones pintadas de los ventiladores son de alambre de acero galvanizado y soportan una caja de bornes estanca donde se cablean los motores de los ventiladores.

DESCONGELACIÓN ELÉCTRICA

• Los calentadores eléctricos son opcionales para todas las series MR/MC. Recomendado para uso por debajo de 2 °C de temperatura de entrada de aire.

• Están protegidos por un tubo de acero inoxidable y sus terminales están vulcanizados sobre él para evitar derivaciones eléctricas; cada calentador incluye un solo cable de tierra. Están estratégicamente ubicados a través del serpentín con aletas para proporcionar una descongelación adecuada y uniforme.

OPCIONES & ACCESORIOS

BATERÍA

- PS=45bar
- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material
- Tratamiento AquaAero
- Tratamiento Blygold
- Tratamiento de cataforesis

CARCASA

- Aluminio 5052
- Pintado de blanco
- Carcasa de acero inoxidable

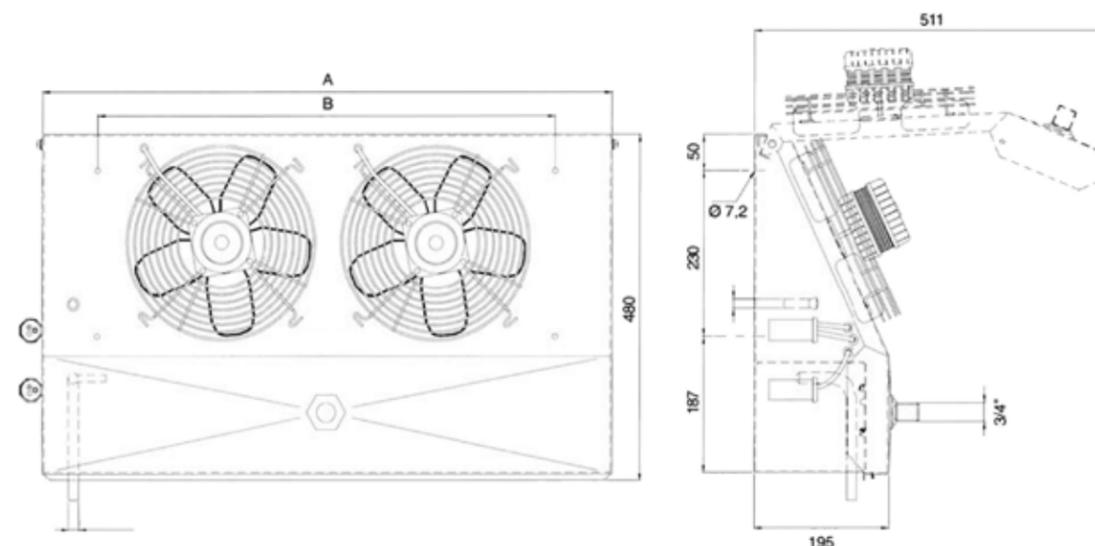
DESCONGELAR

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en serpentín y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica (cableada)
- Anillos calefactores

OTROS

- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA GAMA DE PRODUCTOS



MODELO		Ventiladores		Dimensiones	
		Nº	Ø (mm)	A	B
MR-6	MC-4	1	250	520	348
MR-12	MC-11	2	250	825	653
MR-21	MC-17	3	250	1.130	958
MR-28	MC-23	4	250	1.435	1.263
MR-35	MC-30	5	250	1.740	1.568

DATOS TÉCNICOS

Paso de aleta = 4 mm

Ventilador Ø= 250 mm, RPM = 1300

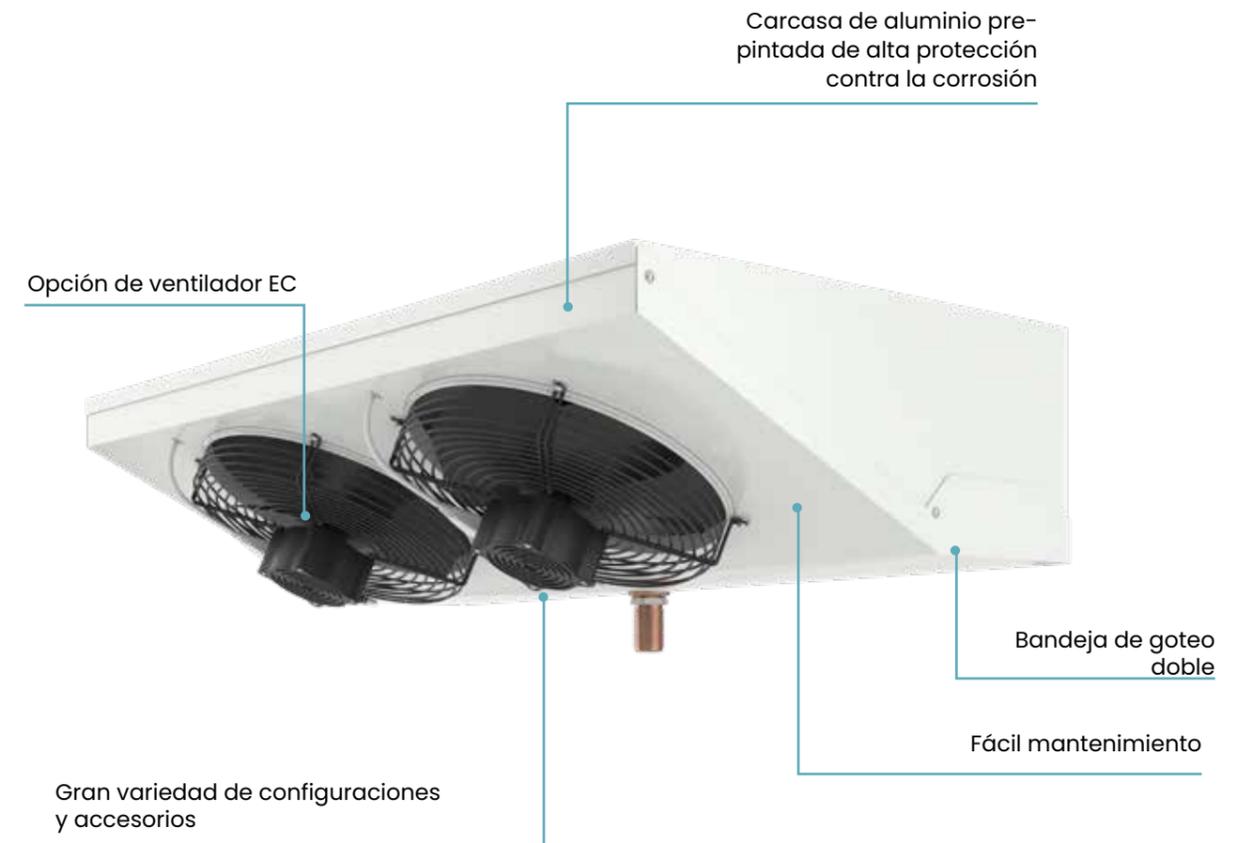
Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volume Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
MR-6	0,8	0,6	0,5	3,6	1,1	440	3,5	1	0,04	0,3	0,3	1,3	3/8"	3/8"	7
MR-12	1,6	1,1	0,9	7,1	1,9	880	4,5	2	0,07	0,5	0,5	2,3	3/8"	3/8"	12
MR-21	2,5	1,8	1,5	10,6	2,7	1.320	5,5	3	0,11	0,8	0,7	3,3	1/2"	5/8"	16
MR-28	3,2	2,2	1,8	14,1	3,5	1.760	6,5	4	0,14	1,0	1,0	4,4	1/2"	5/8"	21
MR-35	4,1	3,0	2,4	17,6	4,3	2.200	7,5	5	0,18	1,3	1,2	5,4	1/2"	5/8"	26

Paso de aleta = 6 mm

Ventilador Ø= 250 mm, RPM = 1300

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volume Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
MC-4	0,6	0,5	0,4	2,8	1,5	455	4,5	1	0,04	0,3	0,6	2,6	1/2"	1/2"	8
MC-11	1,6	1,2	1,0	5,5	2,5	910	5,5	2	0,07	0,5	1,0	4,7	1/2"	1/2"	13
MC-17	2,3	1,7	1,4	8,3	3,5	1.365	6,5	3	0,11	0,8	1,5	6,7	1/2"	5/8"	19
MC-23	3,2	2,3	1,9	11	4,5	1.820	7,5	4	0,14	1,0	1,9	8,8	1/2"	5/8"	24
MC-30	3,9	2,8	2,3	13,7	6	2.275	8,5	5	0,18	1,3	2,4	10,8	1/2"	5/8"	30

OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA



Opción de ventilador EC



PS = opción baterías 80 bar



Fácil mantenimiento



CÚBICO COMERCIAL HFC-HFO

La solución de refrigeración fiable, eficiente y sostenible, ideal para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas para aplicaciones de refrigeración y congelación

CR/CC

Capacidad de refrigeración de 0,8 kW a 22 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gama de Evaporadores Cubic Compact para aplicaciones comerciales. Esta unidad ha sido diseñada para satisfacer todas las necesidades: eficiencia energética, ergonomía, espacio, etc.

Todos los productos de ENEX TECHNOLOGIES están diseñados y concebidos con niveles de excelencia en la conservación de alimentos, robustamente contruidos para garantizar una larga vida útil.

Listo para su uso en instalaciones con refrigerantes de bajo GWP, nuestra línea Cubic Compact HFC-HFO consta de más de 100 modelos, disponibles en capacidades de refrigeración entre 1 y 17 KW.

Nuestra completa cartera ofrece una amplia gama de accesorios para satisfacer cualquier especificación y puede personalizarse según la aplicación.

SOLUCIONES PROFESIONALES LÍDERES EN RECHAZO DE CALOR

La evaluación de ENEX TECHNOLOGIES de los parámetros de rendimiento del Evaporador Cubic Compact HFC-HFO en diferentes condiciones y estrategias de control es esencial para diseñar y optimizar las unidades para aplicaciones específicas.

Nuestros EVAPORADORES CUBIC COMPACT HFC-HFO están segmentados en dos gamas:

RANGO	CONDICIONES ESTÁNDAR SC2 (kW)	CONDICIONES ESTÁNDAR SC3 (kW)
EC30	0,8 - 11,8	0,6 - 8,9
EC35	1,5 - 22	1 - 17,5

SC2: Temperatura de entrada de aire 0 °C, temperatura de evaporación -8 °C

SC3: Temperatura de entrada de aire -18 °C, temperatura de evaporación -25 °C

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Con más de 400 años de experiencia combinada en diseño, producción y distribución y haciendo negocios en más de 125 países, la línea de Evaporadores Cubic Compact HFC-HFO de ENEX TECHNOLOGIES ofrece a los clientes un amplio espectro de beneficios que incluyen, entre otros:

ALTO RENDIMIENTO

- La disposición escalonada de los tubos de cobre a través de aletas auto-espaciadas, el enlace preciso entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines con aletas alcancen un alto rendimiento.
- Optimización de circuitos para una máxima eficiencia.
- Los ventiladores EC se adaptan a las necesidades de la instalación con un consumo energético mínimo (disponible como opción).

SOFTWARE DE SELECCIÓN

- Nuestro software de selección patentado ofrece a los clientes flexibilidad para ajustar la configuración a medida que cambian los parámetros de la aplicación.

SEGURIDAD

- Listo hasta PS=30bar
- Pruebas de resistencia y fugas hasta 43 bar
- Pruebas de rotura hasta 90 bar
- Equipo presurizado con nitrógeno a 2 bar

CALIDAD: ROBUSTEZ + FIABILIDAD

- Un diseño sólido y robusto con componentes de alta calidad garantizan una larga vida útil.

SUSTENTABILIDAD

- A2L LISTO
- Refrigerantes de Bajo GWP:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMENCLATURA

Tipología

C = Cubic

Paso de aletas

R = 4,5 mm

C = 7,0 mm

Model code

C R 25

BATERÍAS CON ALETAS

- Construidas con tubos de cobre Ø 12mm, fabricados de acuerdo con las especificaciones de CUPROCLIMA. La disposición escalonada de los tubos de cobre entre aletas autoespaciadas, la conexión precisa entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines alcancen el máximo rendimiento.
- Todos los serpentines se someten a una prueba de resistencia y fugas a una presión nominal de 43 bar (PS=30bar) y 65 bar (PS=45bar), también presurizadas con nitrógeno a 2 bar para evitar la corrosión de la superficie interna de los tubos de cobre.
- Espaciados de aletas disponibles: 4,5 mm / 7 mm

CARCASA

- La estructura de la carcasa de la unidad está fabricada a partir de una placa de aleación de aluminio-magnesio (97,5% Al-2,5% Mg), lo que le otorga una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carcasa permite cumplir con los estándares de higiene alimentaria más exigentes.
- Incluye bandeja de goteo doble para facilitar el drenaje del agua (resultante de la descongelación).
- Para un mejor mantenimiento, la bandeja de goteo y placas terminales se desmontan fácilmente de la carcasa, lo que permite un acceso fácil y rápido al interior del enfriador de la unidad.

MOTORES DE VENTILADORES

- Diámetro del ventilador disponible: Ø 250/315/350 mm.
- Ventiladores axiales con rotor externo (230V I @ 50/60Hz).
- Equipado de serie con motores de ventilador de CA con un excelente rendimiento acústico.
- Todos los motores tienen aislamiento de clase B, protección de grado IP-44, dispositivo de protección térmica y trabajan en un rango de temperatura de -40°C a + 40°C (de -25°C hasta + 40°C para ventilador EC)
- Las protecciones pintadas de los ventiladores son de alambre de acero galvanizado y soportan una caja de bornes estanca donde se cablean los motores de los ventiladores.

DESCONGELACIÓN ELÉCTRICA

- Los calentadores eléctricos son opcionales para todas las series CR/CC. Recomendado para uso por debajo de 2 °C de temperatura de entrada de aire.
- Están estratégicamente ubicados a través del serpentín de aletas para proporcionar una descongelación adecuada y uniforme.

OPCIONES & ACCESORIOS

BATERÍA

- PS=45bar
- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material
- Tratamiento AquaAero
- Tratamiento Blygold
- Tratamiento de cataforesis

CARCASA

- Aluminio 5052
- Pintado de blanco
- Bandeja de goteo aislada

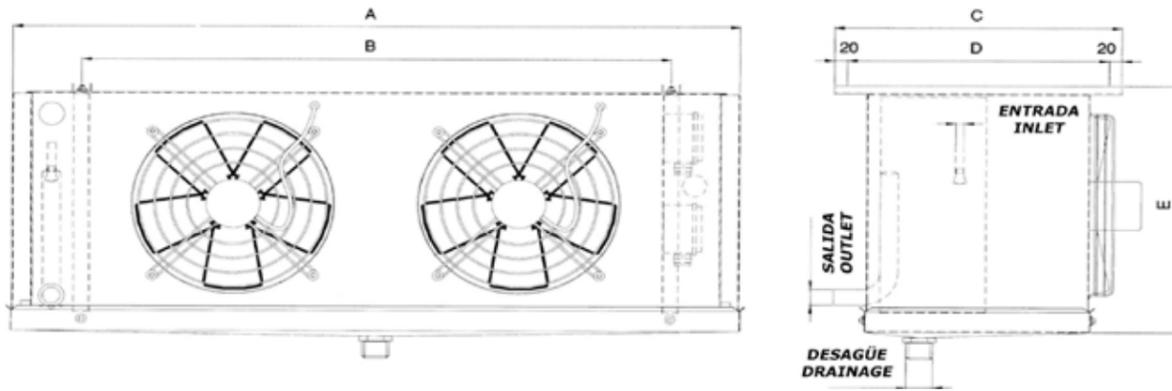
DESCONGELAR

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en serpentín y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica (cableada)
- Anillos calefactores

OTROS

- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA GAMA DE PRODUCTOS



MODELO		Ventiladores		Dimensiones				
		Nº	Ø (mm)	A	B	c	D	E
CR-9	CC-5	1	250	575	335	410	370	375
CR-12	CC-9	1	250	575	335	410	370	375
CR-18	---	2	250	905	685	410	370	375
CR-25	CC-15	1	315	695	475	450	410	440
CR-32	CC-19	3	250	1.235	1.015	410	370	375
CR-39	CC-27	1	350	905	685	490	450	565
CR-44	CC-33	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-52	CC-41	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-67	CC-50	3	315	1.595	1.375	450	410	440
CR-79	CC-56	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-96	CC-75	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-119	CC-85	3	350	2.225	2.005	490	450	565
CR-148	CC-114	3	350	2.225	2.005	490	450	565

DATOS TÉCNICOS

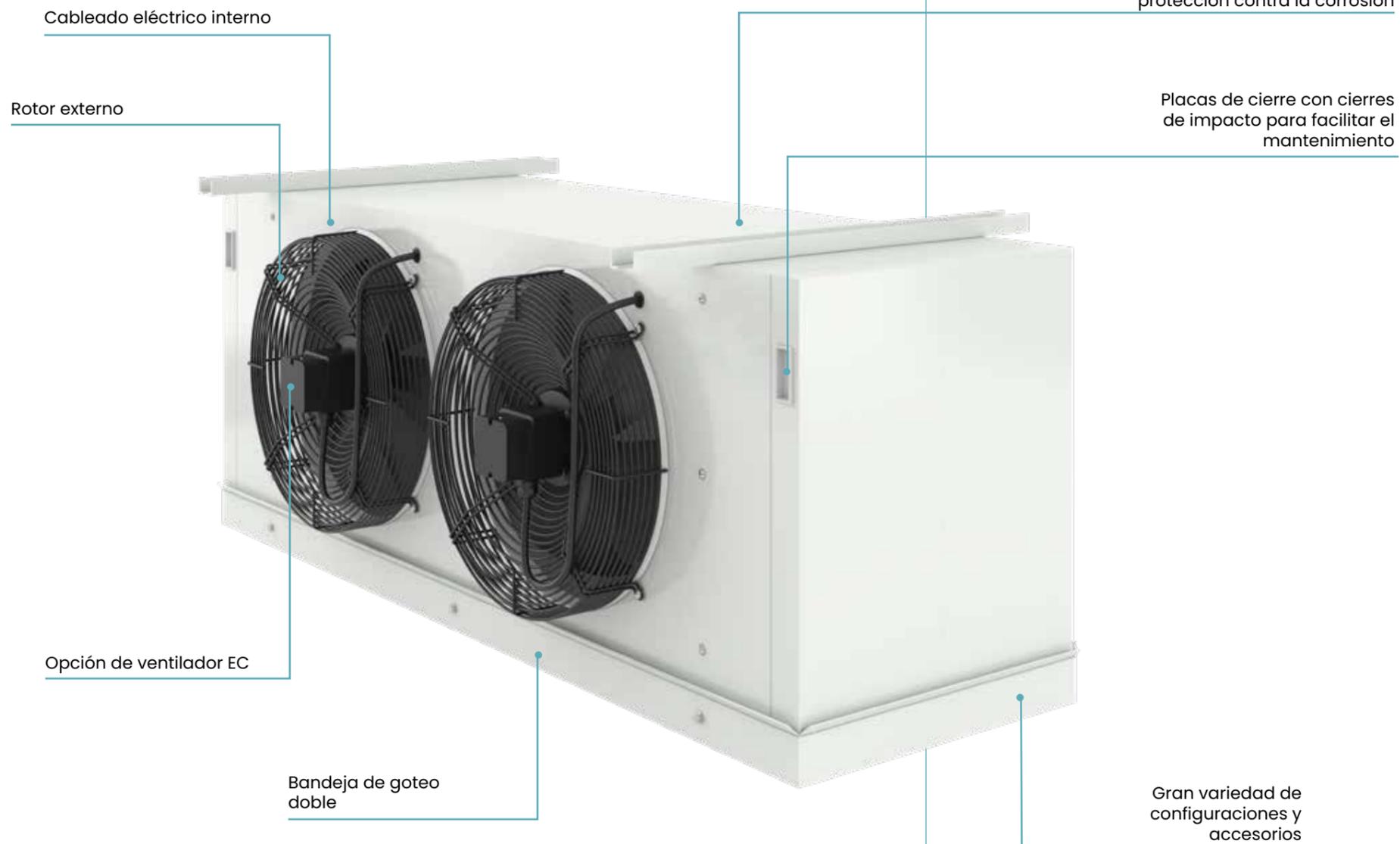
Paso de aleta = 4,5 mm

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores					Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CR-9	1,2	0,9	0,8	5,7	1,9	800	8,0	1	250	1.300	0,04	0,25	0,9	1,5	1/2"	1/2"	9
CR-12	1,5	1,1	0,9	8,5	2,8	650	7,0	1	250	1.300	0,04	0,25	1,1	1,9	1/2"	1/2"	11
CR-18	2,1	1,6	1,3	8,5	2,4	1.600	9,0	2	250	1.300	0,07	0,50	1,5	2,6	1/2"	1/2"	14
CR-25	2,9	2,2	1,8	13,9	2,8	1.500	14,5	1	315	1.350	0,11	0,54	1,4	2,3	1/2"	5/8"	18
CR-32	3,7	2,8	2,3	16,9	4,5	2.200	10,0	3	250	1.300	0,11	0,75	2,1	3,8	1/2"	5/8"	22
CR-39	4,3	3,2	2,6	18,1	5,2	2.825	20,0	1	350	1.350	0,15	0,73	2,4	5,1	1/2"	5/8"	24
CR-44	4,9	3,6	2,9	18,5	5	3.500	17,0	2	315	1.350	0,22	1,08	2,4	3,9	1/2"	5/8"	28
CR-52	5,9	4,3	3,5	24,2	7,5	2.870	16,0	2	315	1.350	0,22	1,08	3,2	6,9	1/2"	7/8"	36
CR-67	7,4	5,4	4,4	27,7	7,2	5.250	18,0	3	315	1.350	0,33	1,62	3,4	5,4	1/2"	7/8"	40
CR-79	8,7	6,4	5,3	36,1	9,4	5.650	24,0	2	350	1.350	0,33	1,46	4,5	9,3	1/2"	7/8"	45
CR-96	11,0	8,1	6,6	54,1	14	5.200	22,0	2	350	1.350	0,33	1,46	5,5	9,7	5/8"	11/8"	55
CR-119	13,1	9,7	8,0	54,1	12,8	8.475	27,0	3	350	1.350	0,50	2,19	6,4	13,5	5/8"	11/8"	65
CR-148	16,6	11,9	9,8	81,1	20,4	7.800	25,0	3	350	1.350	0,50	2,19	8,0	14,2	5/8"	13/8"	81

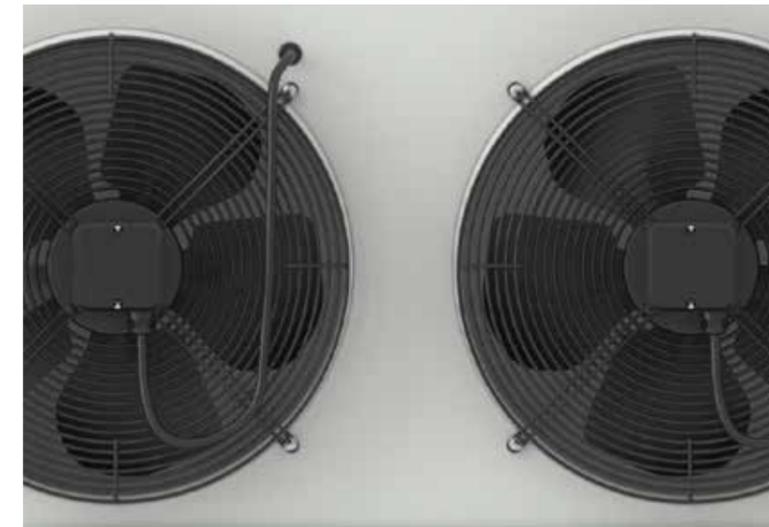
Paso de aleta = 7 mm

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores					Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CC-5	0,8	0,6	0,5	3	1,4	800	9,0	1	250	1300	0,04	0,25	0,9	1,5	1/2"	1/2"	8
CC-9	1,4	1,0	0,8	5,9	2,8	650	8,0	1	250	1300	0,04	0,25	1,1	1,9	1/2"	1/2"	10
CC-15	1,9	1,5	1,2	6,5	2,8	1.800	19,0	1	315	1350	0,11	0,54	1,4	2,3	1/2"	5/8"	15
CC-19	2,7	1,9	1,6	8,9	3,2	2.400	16,0	3	250	1300	0,11	0,75	2,1	3,8	1/2"	5/8"	19
CC-27	3,7	2,7	2,2	12,7	4,8	2.800	22,0	1	350	1350	0,15	0,73	2,4	5,1	1/2"	5/8"	23
CC-33	4,4	3,2	2,6	13	5	3.670	19,0	2	315	1350	0,22	1,08	2,4	3,9	1/2"	5/8"	27
CC-41	5,6	4,0	3,3	19,4	7,5	3.200	17,0	2	315	1350	0,22	1,08	3,2	6,9	1/2"	5/8"	31
CC-50	6,7	4,9	4,0	19,4	7,2	5.490	20,0	3	315	1350	0,33	1,62	3,4	5,4	1/2"	7/8"	38
CC-56	7,4	5,3	4,4	25,2	8,7	5.600	25,0	2	350	1350	0,33	1,46	4,5	9,3	1/2"	7/8"	42
CC-75	9,9	7,0	5,8	38	14	5.360	23,0	2	350	1350	0,33	1,46	5,5	9,7	5/8"	11/8"	51
CC-85	11,5	8,3	6,8	38	14	8.545	28,0	3	350	1350	0,50	2,19	6,4	13,5	5/8"	11/8"	62
CC-114	14,9	10,5	8,8	56,9	20	8.050	26,0	3	350	1350	0,50	2,19	8,0	14,2	5/8"	11/8"	75

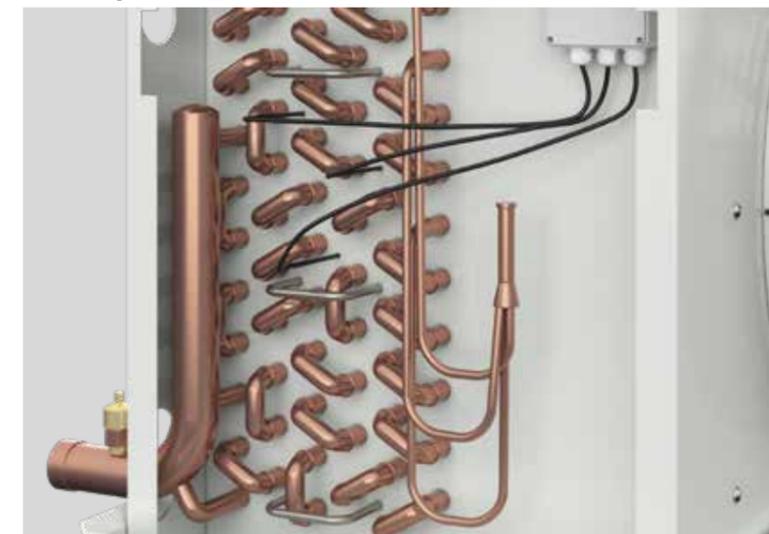
OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA



Opción de ventilador EC



PS = opción baterías 45 bar



Placas finales con cierres de impacto para facilitar el mantenimiento



DOBLE FLUJO COMERCIAL HFC-HFO

La solución de refrigeración fiable, eficiente y sostenible, ideal para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas para aplicaciones de refrigeración y congelación. XR/XC

Capacidad de refrigeración de 1,5 kW a 22,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gama de Evaporadores Dual Flow Compact para aplicaciones comerciales. Esta unidad ha sido diseñada para satisfacer todas las necesidades: eficiencia energética, ergonomía, espacio, etc.

Todos los productos de ENEX TECHNOLOGIES están diseñados y concebidos con niveles de excelencia en la conservación de alimentos, robustamente contruidos para garantizar una larga vida útil.

Esta línea de producto, lista para su uso en instalaciones con refrigerantes de bajo GWP, consta de más de 20 modelos, disponibles en capacidades de refrigeración entre 2 y 16,5 KW.

Nuestra completa cartera ofrece una amplia gama de accesorios para satisfacer cualquier especificación y puede personalizarse según la aplicación.

SOLUCIONES PROFESIONALES LÍDERES EN RECHAZO DE CALOR

La evaluación de ENEX TECHNOLOGIES de los parámetros de rendimiento del Evaporador Dual Flow Compact HFC-HFO en diferentes condiciones y estrategias de control es esencial para diseñar y optimizar las unidades para aplicaciones específicas.

Nuestro EVAPORADOR DUAL FLOW COMPACT se ofrece en una sola gama:

RANGO	CONDICIONES ESTÁNDAR SC2 (kW)	CONDICIONES ESTÁNDAR SC3 (kW)
ED35	1,5 - 22,5	0,8 - 19

SC2: Temperatura de entrada de aire 0 °C, temperatura de evaporación -8 °C

SC3: Temperatura de entrada de aire -18 °C, temperatura de evaporación -25 °C

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Con más de 400 años de experiencia combinada en diseño, producción y distribución y haciendo negocios en más de 125 países, la línea de Evaporadores Dual Flow Compact CO2 de ENEX TECHNOLOGIES ofrece a los clientes un amplio espectro de beneficios que incluyen, entre otros:

ALTO RENDIMIENTO

- La disposición escalonada de los tubos de cobre a través de aletas auto-espaciadas, el enlace preciso entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines con aletas alcancen un alto rendimiento.
- Optimización de circuitos para una máxima eficiencia.
- Los ventiladores EC se adaptan a las necesidades de la instalación con un consumo energético mínimo (disponible como opción).

SOFTWARE DE SELECCIÓN

- Nuestro software de selección patentado ofrece a los clientes flexibilidad para ajustar la configuración a medida que cambian los parámetros de la aplicación.

SEGURIDAD

- Listo hasta PS=30bar
- Pruebas de resistencia y fugas hasta 43 bar
- Pruebas de rotura hasta 90 bar
- Equipo presurizado con nitrógeno a 2 bar

CALIDAD: ROBUSTEZ + FIABILIDAD

- Un diseño sólido y robusto con componentes de alta calidad garantizan una larga vida útil.

SUSTENTABILIDAD

- A2L LISTO
- Refrigerantes de Bajo GWP:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMENCLATURA

Tipología

X = Dual flow

Paso de aletas

R = 3,5 mm

C = 6,0 mm

Modelo

X R 41

BATERÍAS CON ALETAS

- Construidas con tubos de cobre Ø 12mm, fabricados de acuerdo con las especificaciones de CUPROCLIMA. La disposición escalonada de los tubos de cobre entre aletas autoespaciadas, la conexión precisa entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines alcancen el máximo rendimiento.
- Todos los serpentines se someten a una prueba de resistencia y fugas a una presión nominal de 43 bar (PS=30bar) y 65 bar (PS=45bar), también presurizadas con nitrógeno a 2 bar para evitar la corrosión de la superficie interna de los tubos de cobre.
- Espaciados de aletas disponibles: 3,5 mm / 6 mm

CARCASA

- La estructura de la carcasa de la unidad está fabricada a partir de una placa de aleación de aluminio-magnesio (97,5% Al-2,5% Mg), lo que le otorga una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carcasa permite cumplir con los estándares de higiene alimentaria más exigentes.
- Incluye bandeja de goteo doble para facilitar el drenaje del agua (resultante de la descongelación).
- Para un mejor mantenimiento, la bandeja de goteo y placas terminales se desmontan fácilmente de la carcasa, lo que permite un acceso fácil y rápido al interior del enfriador de la unidad.

MOTORES DE VENTILADORES

- Diámetro del ventilador disponible: Ø 300 mm.
- Ventiladores axiales con rotor externo (230V I @ 50/60Hz).
- Equipado de serie con motores de ventilador de CA con un excelente rendimiento acústico.
- Todos los motores tienen aislamiento de clase B, protección de grado IP-44, dispositivo de protección térmica y trabajan en un rango de temperatura de -40°C a +40°C (de -25°C hasta +60°C para ventilador EC)
- Las protecciones pintadas de los ventiladores son de alambre de acero galvanizado y soportan una caja de bornes estanca donde se cablean los motores de los ventiladores.

DESCONGELACIÓN ELÉCTRICA

- Los calentadores eléctricos son opcionales para todas las series XR/XC. Recomendado para uso por debajo de 2 °C de temperatura de entrada de aire.
- Están estratégicamente ubicados a través del serpentín de aletas para proporcionar una descongelación adecuada y uniforme.

OPCIONES & ACCESORIOS

BATERÍA

- PS=45bar
- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material
- Tratamiento AquaAero
- Tratamiento Blygold
- Tratamiento de cataforesis

CARCASA

- Aluminio 5052
- Pintado de blanco
- Carcasa de acero inoxidable

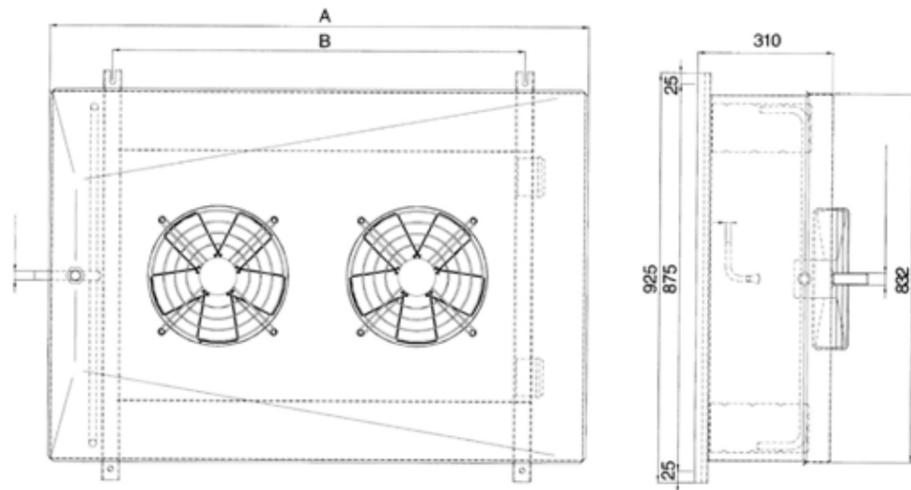
DESCONGELAR

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en serpentín y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica (cableada)
- Anillos calefactores

OTROS

- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA GAMA DE PRODUCTOS



MODELO		Ventiladores		Dimensiones	
		Nº	Ø (mm)	A	B
XR-20	XC-17	1	300	768	480
XR-41	XC-35	2	300	1.218	930
XR-71	XC-49	3	300	1.668	1.380
XR-87	XC-71	4	300	2.188	1.830
XR-115	XC-87	5	300	2.568	2.280
XR-137	XC-107	6	300	2.920	2.730

DATOS TÉCNICOS

Paso de aleta = 3,5 mm

Ø Ventiladores= 300 mm, RPM = 1.050

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
XR-20 LS	2,2	1,6	1,4	13,9	3,4	1.100	2x5,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	22
XR-41 LS	4,3	3,2	2,7	27,7	6	2.200	2x6,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	37
XR-71 LS	6,9	5,0	4,2	41,5	8,5	3.300	2x7,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	7/8"	48
XR-87 LS	9,2	6,7	5,6	55,4	9,7	4.400	2x8,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	1 1/8"	71
XR-115 LS	11,6	8,3	6,9	69,2	11,8	5.500	2x9,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	80
XR-137 LS	13,8	10,1	8,3	89	13,9	6.600	2x11,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 3/8"	98

Ø Ventiladores= 300 mm, RPM = 1.390

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
XR-20 HS	2,6	2,0	1,6	13,9	3,4	1.450	2x7,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	22
XR-41 HS	5,2	3,9	3,2	27,7	6	2.900	2x8,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	37
XR-71 HS	8,1	5,9	4,9	41,5	8,5	4.350	2x9,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	7/8"	48
XR-87 HS	10,7	8,0	6,7	55,4	9,7	5.800	2x10,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	1 1/8"	71
XR-115 HS	13,5	9,7	8,0	69,2	11,8	7.250	2x12,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	80
XR-137 HS	16,2	11,9	9,8	89	13,9	8.700	2x14,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 3/8"	98

Paso de aleta = 6 mm

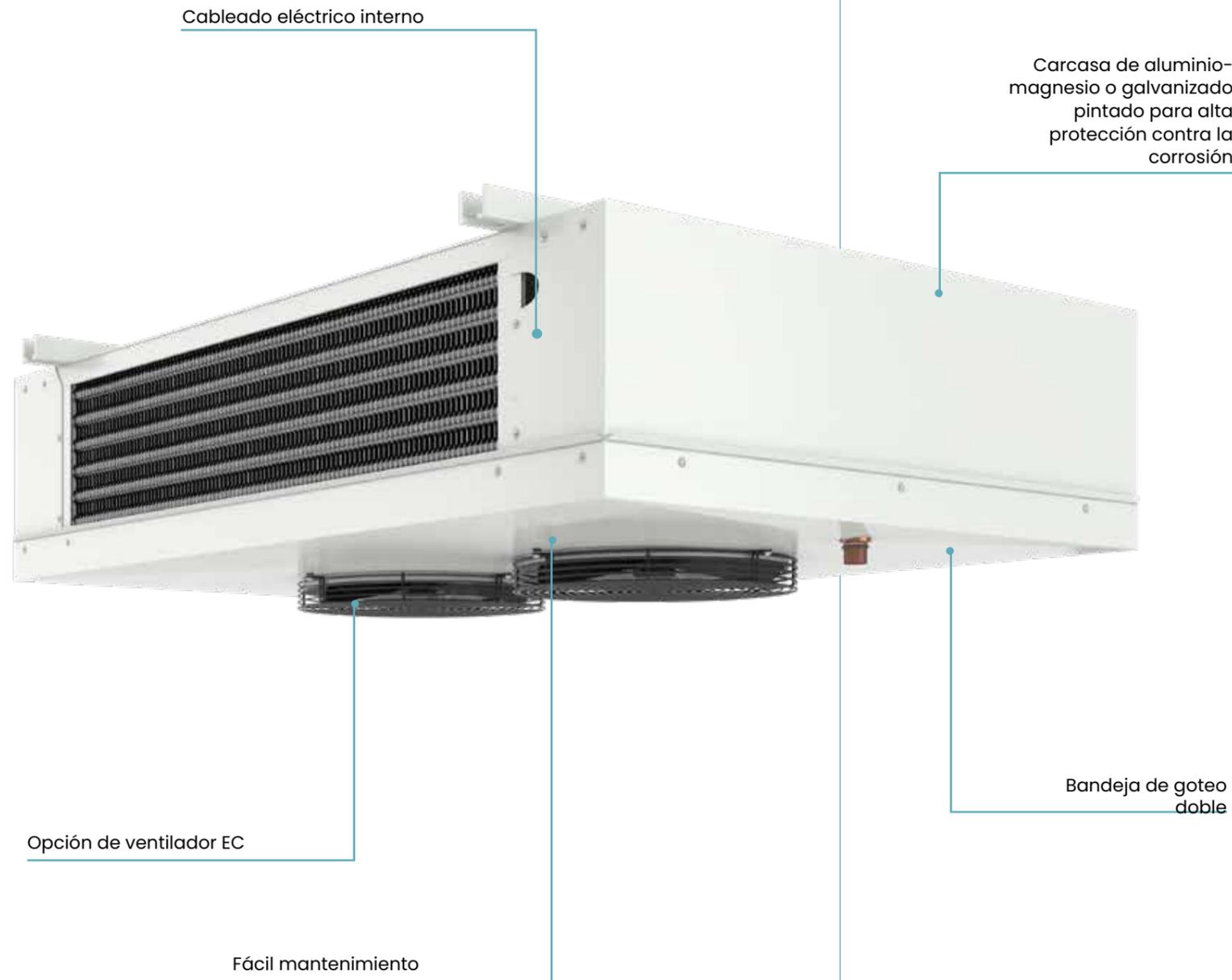
Ø Ventiladores= 300 mm, RPM = 1.050

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
XC-17 LS	1,8	1,3	1,1	8,1	3,4	1.130	2x6,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	21
XC-35 LS	3,5	2,6	2,2	16,2	6	2.260	2x7,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	35
XC-49 LS	5,9	4,1	3,4	24,2	8,5	3.390	2x8,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	5/8"	7/8"	45
XC-71 LS	7,8	5,5	4,6	32,3	9,7	4.520	2x9,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	7/8"	67
XC-87 LS	9,8	7,0	5,7	40,4	11,8	5.650	2x10,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	75
XC-107 LS	11,7	8,3	6,9	51,9	13,9	6.780	2x12,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 1/8"	92

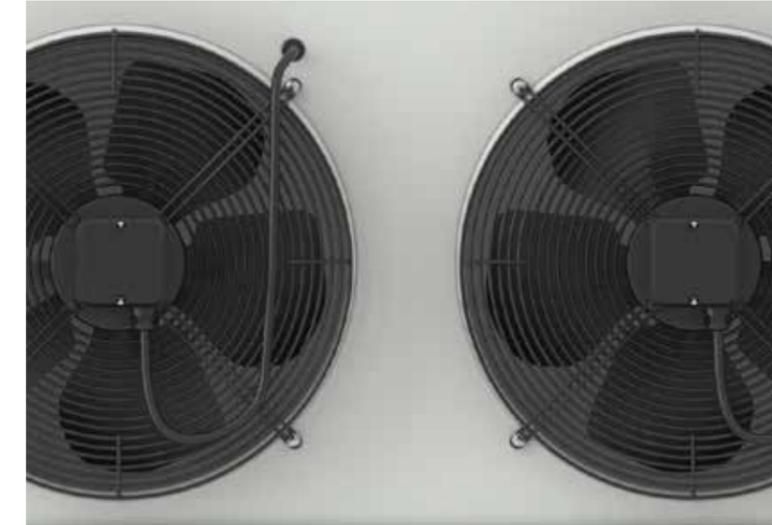
Ø Ventiladores= 300 mm, RPM = 1.390

Modelo	Capacidad (kW)			Superficie m ²	Volumen Interno dm ³	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongelación eléctrica		Entrada mm	Salida mm	Peso kg
	SC2	SC3	SC4					Nº	kW	A	kW	A			
XC-17 HS	2,1	1,6	1,3	8,1	3,4	1.500	2x8,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	21
XC-35 HS	4,2	3,1	2,6	16,2	6	3.000	2x9,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	35
XC-49 HS	6,9	5,0	4,1	24,2	8,5	4.500	2x10,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	5/8"	7/8"	45
XC-71 HS	9,1	6,6	5,5	32,3	9,7	6.000	2x11,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	7/8"	67
XC-87 HS	11,6	8,2	6,8	40,4	11,8	7.500	2x13,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	75
XC-107 HS	13,8	9,9	8,2	51,9	13,9	9.000	2x15,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 1/8"	92

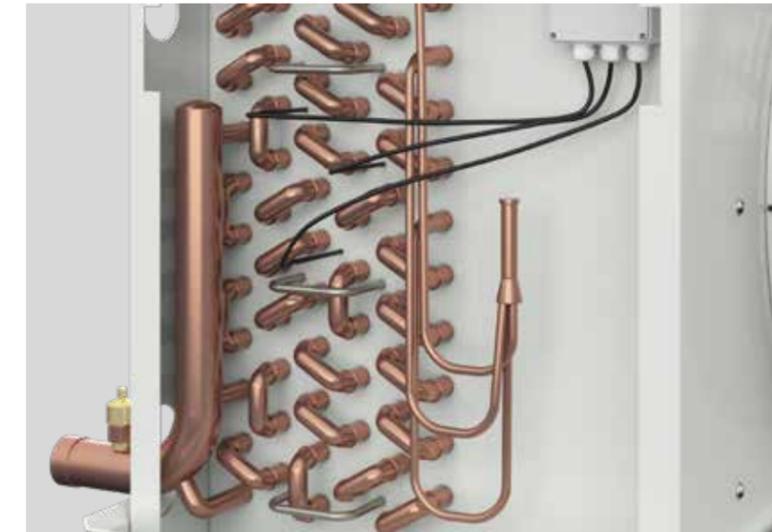
OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA



Opción de ventilador EC



PS = opción baterías 80 bar



Placas finales con cierres de impacto para facilitar el mantenimiento



Brine Coolers

Los enfriadores de glicol de Enex Technologies se instalan en el interior de cámaras frigoríficas, salas de proceso y armarios refrigerados. Las múltiples configuraciones permiten adaptarse a diferentes aplicaciones, espacios disponibles y disposiciones. El uso de una mezcla de agua y glicol como fluido portador ofrece una excelente alternativa a los sistemas de ciclo de refrigeración más tradicionales y, siguiendo la lógica de diseño de un intercambiador de serpentín de refrigeración tradicional, se pueden obtener temperaturas y capacidades de refrigeración adecuadas para el sector de la refrigeración.

Soluciones de refrigeración fiables y sostenibles desde el punto de vista medioambiental para aplicaciones industriales y comerciales.



MINI

La solución de refrigeración fiable, eficiente y ecológica, ideal para pequeñas cámaras frigoríficas para aplicaciones de refrigeración y congelación

MR/MC GLY

Capacidad de refrigeración de 1 kW a 10,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gama de Enfriadores de Salmuera Slim Compact para aplicaciones comerciales. Esta línea de productos está diseñada para satisfacer o superar las necesidades de los clientes, incluyendo eficiencia energética, ergonomía, espacio, etc.

Todos los productos de ENEX TECHNOLOGIES están diseñados y concebidos con niveles de excelencia en la conservación de alimentos, robustamente contruidos para garantizar una larga vida útil.

Nuestra línea de Enfriadores de Salmuera Slim Compact consta de más de 20 modelos disponibles en capacidades de refrigeración entre 0,9 y 3,5 kW.

Nuestra completa cartera ofrece una amplia gama de configuraciones y accesorios para satisfacer cualquier especificación y puede personalizarse según la aplicación.

SOLUCIONES PROFESIONALES LÍDERES EN RECHAZO DE CALOR

La evaluación de ENEX TECHNOLOGIES de los parámetros de rendimiento de Slim Compact en diferentes condiciones y estrategias de control es esencial para diseñar y optimizar las unidades para aplicaciones específicas.

Nuestros ENFRIADORES DE SALMUERA SLIM COMPACT están segmentados en dos gamas:

RANGO	*CONDITIONS (kW)
MR / MC GLY	0,9 - 3,5

*Condiciones: Temperatura de entrada del aire 2°C, Temperatura de entrada del fluido -8°C, Temperatura de salida del fluido -4°C, Etilenglicol 35%.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Con más de 400 años de experiencia combinada en diseño, producción y distribución y haciendo negocios en más de 125 países, la línea de enfriadores de salmuera Slim Compact de ENEX TECHNOLOGIES ofrece a los clientes un amplio espectro de beneficios que incluyen, entre otros:

SEGURIDAD

- Listo hasta PS=16bar
- Pruebas de resistencia y fugas hasta 23 bar
- Pruebas de rotura hasta 48 bar
- Equipo presurizado con nitrógeno a 2 bar

CALIDAD: ROBUSTEZ + FIABILIDAD

- Un diseño sólido y robusto con componentes de alta calidad garantizan una larga vida útil.

SUSTENTABILIDAD

- Con un GWP de 0

ALTO RENDIMIENTO

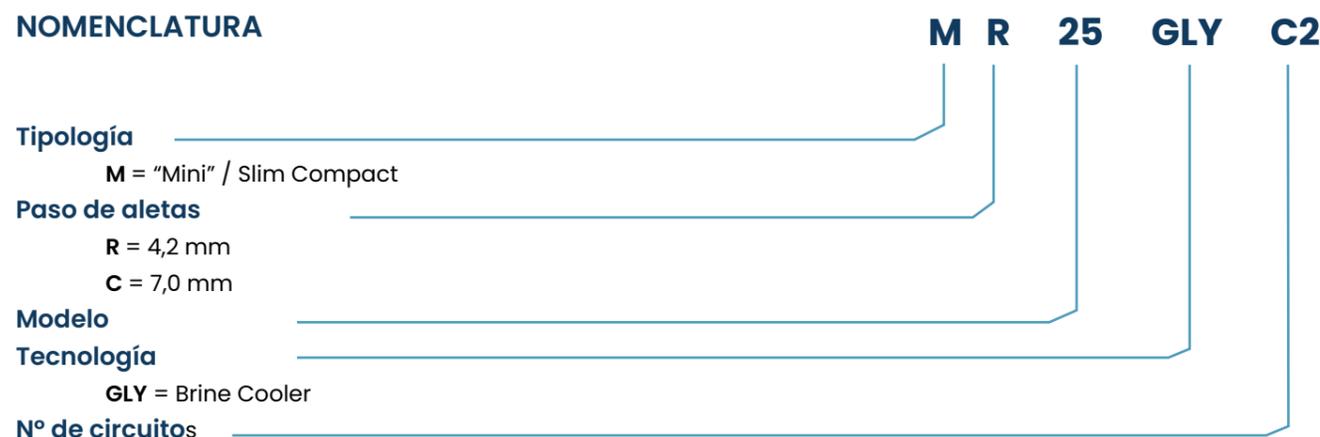
- Disposición escalonada de tubos de cobre a través de aletas corrugadas auto-espaciadas.
- Optimización de circuitos para una máxima eficiencia.
- Los ventiladores EC se adaptan a las necesidades de la instalación con un consumo energético mínimo (disponible como opción).

SOFTWARE DE SELECCIÓN

- Nuestro software de selección patentado ofrece a los clientes flexibilidad para ajustar la configuración a medida que cambian los parámetros de la aplicación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMENCLATURA



BATERÍAS CON ALETAS

- Construido con tubos de cobre Ø 3/8" (MR) y Ø 12mm (MC), fabricados de acuerdo con las especificaciones de CUPROCLIMA. La disposición escalonada de los tubos de cobre entre aletas autoespaciadas, la conexión precisa entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines alcancen el máximo rendimiento.
- Todos los serpentines se someten a una prueba de resistencia y fugas a una presión nominal de 23 bar (PS=16bar), también presurizadas con nitrógeno a 2 bar para evitar la corrosión de la superficie interna de los tubos de cobre.
- Espaciados de aletas disponibles: 4,2mm/7mm.

CARCASA

- La estructura de la carcasa de la unidad está fabricada a partir de una placa de aleación de aluminio-magnesio (97,5% Al-2,5% Mg), lo que le otorga una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carcasa permite cumplir con los estándares de higiene alimentaria más exigentes.
- Incluye bandeja de goteo doble para facilitar el drenaje del agua (resultante de la descongelación).
- Para un mejor mantenimiento, la bandeja de goteo y la placa de ventiladores se desmontan fácilmente de la carcasa, lo que permite un acceso fácil y rápido al interior del enfriador de la unidad.

MOTORES DE VENTILADORES

- Diámetro del ventilador disponible: Ø 250 mm.
- Ventiladores axiales con rotor externo (230V I @ 50/60Hz).
- Equipado de serie con motores de ventilador de CA con un excelente rendimiento acústico.
- Todos los motores tienen aislamiento de clase B, protección de grado IP-44, dispositivo de protección térmica y trabajan en un rango de temperatura de -40 °C a + 40 °C.
- Las protecciones pintadas de los ventiladores son de alambre de acero galvanizado y soportan una caja de bornes estanca donde se cablean los motores de los ventiladores.

DESCONGELACIÓN ELÉCTRICA

- Los calentadores eléctricos son opcionales para todas las series MR/MC. Recomendado para uso por debajo de 2 °C de temperatura de entrada de aire.
- Están protegidos por un tubo de acero inoxidable y sus terminales están vulcanizados sobre él para evitar derivaciones eléctricas; cada calentador incluye un solo cable de tierra. Están estratégicamente ubicados a través del serpentín con aletas para proporcionar una descongelación adecuada y uniforme.

OPCIONES & ACCESORIOS

BATERÍA

- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material
- Tratamiento AquaAero
- Tratamiento Blygold
- Tratamiento de cataforesis

CARCASA

- Aluminio 5052
- Pintado de blanco
- Carcasa de acero inoxidable

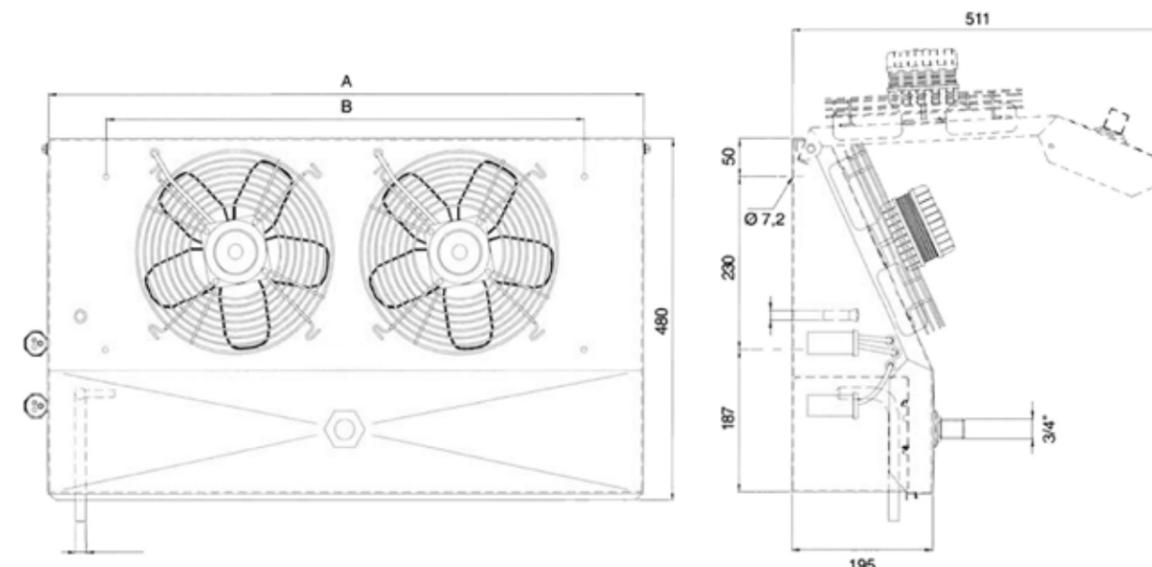
DESCONGELAR

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en serpentín y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica (cableada)
- Anillos calefactores

OTROS

- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA GAMA DE PRODUCTOS



MODELO		Ventiladores		Dimensiones	
		Nº	Ø (mm)	A	B
MR-6	MC-4	1	250	520	348
MR-12	MC-11	2	250	825	653
MR-21	MC-17	3	250	1.130	958
MR-28	MC-23	4	250	1.435	1.263
MR-35	MC-30	5	250	1.740	1.568

DATOS TÉCNICOS

Paso de aleta = 4,2 mm

Ø Ventiladores= 250 mm, RPM = 1.300

Modelo	Capacidad (kW)	Superficie m ²	Volume interno dm ³	Flujo de fluidos m ³ /h	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongela- ción eléctrica		Colectores** mm	Peso kg
	SC*						Nº	kW	A	kW	A		
MR 6 GLY C2	0,8	3,5	0,8	0,19	440	3,5	1	0,04	0,3	0,3	1,3	7/8"	7
MR 12 GLY C2	1,6	7,0	1,6	0,38	880	4,5	2	0,07	0,5	0,5	2,3	7/8"	12
MR 21 GLY C3	2,2	10,5	2,3	0,52	1.320	5,5	3	0,11	0,8	0,7	3,3	7/8"	16
MR 28 GLY C4	2,8	14,0	3,1	0,66	1.760	6,5	4	0,14	1,0	1,0	4,4	7/8"	21
MR 35 GLY C4	3,4	17,5	3,9	0,82	2.200	7,5	5	0,18	1,3	1,2	5,4	7/8"	26

Paso de aleta = 7 mm

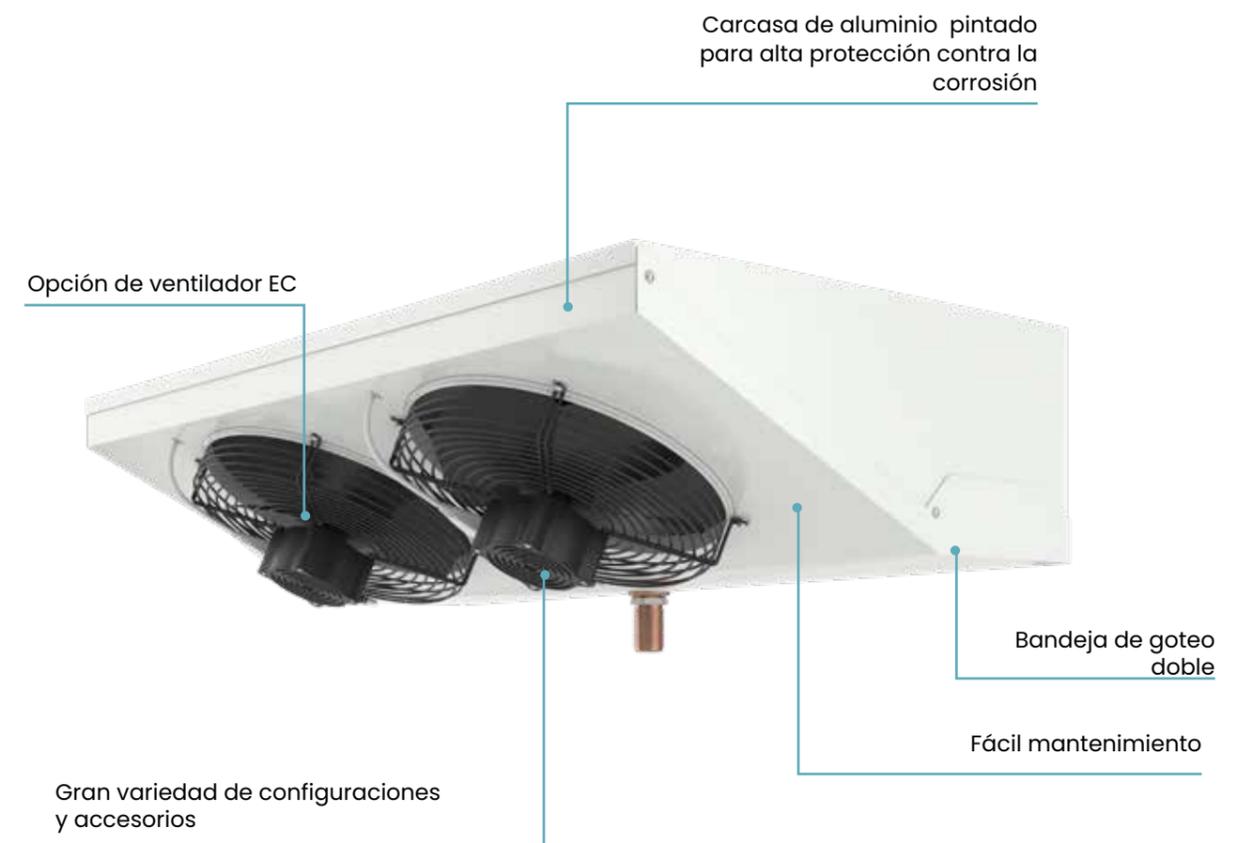
Ø Ventiladores= 250 mm, RPM = 1.300

Modelo	Capacidad (kW)	Superficie m ²	Volume interno dm ³	Flujo de fluidos m ³ /h	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongela- ción eléctrica		Colectores** mm	Peso kg
	SC*						Nº	kW	A	kW	A		
MC 4 GLY C1	0,8	2,7	1,0	0,18	455	4,5	1	0,04	0,3	0,6	2,6	1/2"	8
MC 11 GLY C1	1,5	5,4	2,0	0,35	910	5,5	2	0,07	0,5	1,0	4,7	1/2"	13
MC 17 GLY C2	2,0	8,1	3,1	0,47	1.365	6,5	3	0,11	0,8	1,5	6,7	7/8"	19
MC 23 GLY C2	2,6	10,7	4,1	0,62	1.820	7,5	4	0,14	1,0	1,9	8,8	7/8"	24
MC 30 GLY C3	3,0	13,4	5,1	0,72	2.275	8,5	5	0,18	1,3	2,4	10,8	7/8"	30

*Condiciones: Temperatura de entrada del aire 2°C, Temperatura de entrada del fluido -8°C, Temperatura de salida del fluido -4°C, Etilenglicol 35%.

** El tamaño de las secciones puede cambiar drásticamente según el fluido utilizado y las condiciones límite.

OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA



Opción de ventilador EC



Diseño compacto



Fácil mantenimiento



CÚBICO COMERCIAL

La solución de refrigeración fiable, eficiente y sostenible, ideal para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas para aplicaciones de refrigeración y congelación **CR/CC GLY**

Capacidad de refrigeración de 0,8 kW a 24,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gama de Enfriadores de Salmuera Cubic Compact para aplicaciones comerciales. Esta línea de productos está diseñada para satisfacer o superar las necesidades de los clientes, incluyendo eficiencia energética, ergonomía, espacio, etc.

Todos los productos de ENEX TECHNOLOGIES están diseñados y concebidos con niveles de excelencia en la conservación de alimentos, robustamente contruidos para garantizar una larga vida útil.

Esta línea de producto, consta de más de 25 modelos, disponibles en capacidades de refrigeración entre 1,3 y 20 KW.

Nuestra completa cartera ofrece una amplia gama de configuraciones y accesorios para satisfacer cualquier especificación y puede personalizarse según la aplicación.

SOLUCIONES PROFESIONALES LÍDERES EN RECHAZO DE CALOR

La evaluación de ENEX TECHNOLOGIES de los parámetros de rendimiento de Cubic Compact en diferentes condiciones y estrategias de control es esencial para diseñar y optimizar las unidades para aplicaciones específicas.

Nuestros ENFRIADORES DE SALMUERA CUBIC COMPACT están segmentados en dos gamas:

RANGO	*CONDITIONS (kW)
CR/CC GLY	1,3 - 20

*Condiciones: Temperatura de entrada del aire 2°C, Temperatura de entrada del fluido -8°C, Temperatura de salida del fluido -4°C, Etilenglicol 35%.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Con más de 400 años de experiencia combinada en diseño, producción y distribución y haciendo negocios en más de 125 países, la línea de Enfriadores de Salmuera Cubic Compact de ENEX TECHNOLOGIES ofrece a los clientes un amplio espectro de beneficios que incluyen, entre otros:

ALTO RENDIMIENTO

- La disposición escalonada de los tubos de cobre a través de aletas auto-espaciadas, el enlace preciso entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines con aletas alcancen un alto rendimiento.
- Optimización de circuitos para una máxima eficiencia.
- Los ventiladores EC se adaptan a las necesidades de la instalación con un consumo energético mínimo (disponible como opción).

SOFTWARE DE SELECCIÓN

- Nuestro software de selección patentado ofrece a los clientes flexibilidad para ajustar la configuración a medida que cambian los parámetros de la aplicación.

SEGURIDAD

- Listo hasta PS=16bar
- Pruebas de resistencia y fugas hasta 23 bar
- Pruebas de rotura hasta 48 bar
- Equipo presurizado con nitrógeno a 2 bar

CALIDAD: ROBUSTEZ + FIABILIDAD

- Componentes de alta calidad garantizan una larga vida del producto. Diseño robusto y resistente

SUSTENTABILIDAD

- Con un GWP de 0

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMENCLATURA



BATERÍAS CON ALETAS

- Construidas con tubos de cobre Ø 12mm, fabricados de acuerdo con las especificaciones de CUPROCLIMA. La disposición escalonada de los tubos de cobre entre aletas autoespaciadas, la conexión precisa entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines alcancen el máximo rendimiento.
- Todos los serpentines se someten a una prueba de resistencia y fugas a una presión nominal de 23 bar (PS=16bar), también presurizadas con nitrógeno a 2 bar para evitar la corrosión de la superficie interna de los tubos de cobre.
- Espaciados de aletas disponibles: 4,5 mm / 7 mm

CARCASA

- La estructura de la carcasa de la unidad está fabricada a partir de una placa de aleación de aluminio-magnesio (97,5% Al-2,5% Mg), lo que le otorga una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carcasa permite cumplir con los estándares de higiene alimentaria más exigentes.
- Incluye bandeja de goteo doble para facilitar el drenaje del agua (resultante de la descongelación).
- Para un mejor mantenimiento, la bandeja de goteo y placas terminales se desmontan fácilmente de la carcasa, lo que permite un acceso fácil y rápido al interior del enfriador de la unidad.

MOTORES DE VENTILADORES

- Diámetro del ventilador disponible: Ø 250/315/350 mm.
- Ventiladores axiales con rotor externo (230V I @ 50/60Hz).
- Equipado de serie con motores de ventilador de CA con un excelente rendimiento acústico.
- Todos los motores tienen aislamiento de clase B, protección de grado IP-44, dispositivo de protección térmica y trabajan en un rango de temperatura de -40°C a + 40°C (de -25°C hasta + 40°C para ventilador EC)
- Las protecciones pintadas de los ventiladores son de alambre de acero galvanizado y soportan una caja de bornes estanca donde se cablean los motores de los ventiladores.

DESCONGELACIÓN ELÉCTRICA

- Los calentadores eléctricos son opcionales para todas las series CR/CC. Recomendado para uso por debajo de 2 °C de temperatura de entrada de aire.
- Están estratégicamente ubicados a través del serpentín de aletas para proporcionar una descongelación adecuada y uniforme.

OPCIONES & ACCESORIOS

BATERÍA

- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material
- Tratamiento AquaAero
- Tratamiento Blygold
- Tratamiento de cataforesis

CARCASA

- Aluminio 5052
- Pintado de blanco
- Carcasa de acero inoxidable
- Bandeja de goteo aislada

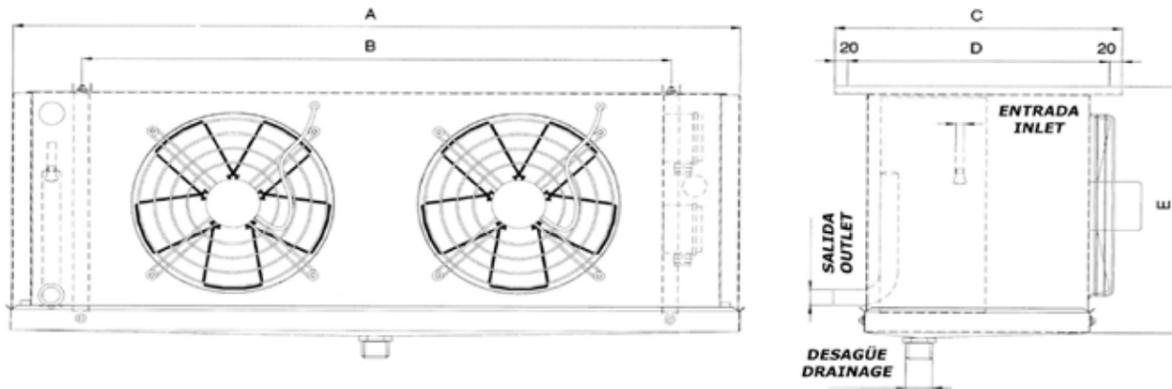
DESCONGELAR

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en serpentín y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica (cableada)
- Anillos calefactores

OTROS

- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA GAMA DE PRODUCTOS



MODELO		Ventiladores		Dimensiones				
		Nº	Ø (mm)	A	B	c	D	E
CR-9	CC-5	1	250	575	335	410	370	375
CR-12	CC-9	1	250	575	335	410	370	375
CR-18	---	2	250	905	685	410	370	375
CR-25	CC-15	1	315	695	475	450	410	440
CR-32	CC-19	3	250	1.235	1.015	410	370	375
CR-39	CC-27	1	350	905	685	490	450	565
CR-44	CC-33	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-52	CC-41	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-67	CC-50	3	315	1.595	1.375	450	410	440
CR-79	CC-56	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-96	CC-75	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-119	CC-85	3	350	2.225	2.005	490	450	565
CR-148	CC-114	3	350	2.225	2.005	490	450	565

DATOS TÉCNICOS

Paso de aleta = 5 mm

Modelo	Capacidad (kW)	Superficie	Volumen Interno	Flujo de fluidos	Flujo de aire	Dado de aire	Datos de los Ventiladores					Descongelación eléctrica		Colectores**	Peso
							Nº	Ø	RPM	kW	A	kW	A		
CR-9 GLY C1	1,3	5,7	1,5	0,31	800	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	1/2"	9
CR-12 GLY C2	1,6	8,5	2,2	0,36	650	7,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	7/8"	11
CR-18 GLY C2	1,7	8,5	2,2	0,4	1.600	9,0	2	250	1.300	0,07	0,5	1,5	2,6	7/8"	14
CR-25 GLY C3	2,9	13,9	3,6	0,68	1.500	14,5	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	7/8"	18
CR-32 GLY C3	3,1	17,0	4,4	0,73	2.200	10,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	7/8"	22
CR-39 GLY C3	3,9	18,1	4,7	0,93	2.825	20,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	7/8"	24
CR-44 GLY C3	4,0	18,5	4,8	0,95	3.500	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	7/8"	28
CR-52 GLY C4	5,2	27,8	7,2	1,26	2.870	16,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	7/8"	36
CR-67 GLY C4	5,6	27,8	7,2	1,33	5.250	18,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	7/8"	40
CR-79 GLY C5	6,9	36,2	9,4	1,65	5.650	24,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	1 1/8"	45
CR-96 GLY C7	9,3	54,3	14,1	2,25	5.200	22,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	1 1/8"	55
CR-119 GLY C7	13,9	54,3	14,1	3,35	8.475	27,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	1 3/8"	65
CR-148 GLY C9	18,8	81,4	21,1	4,52	7.800	25,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	1 5/8"	81

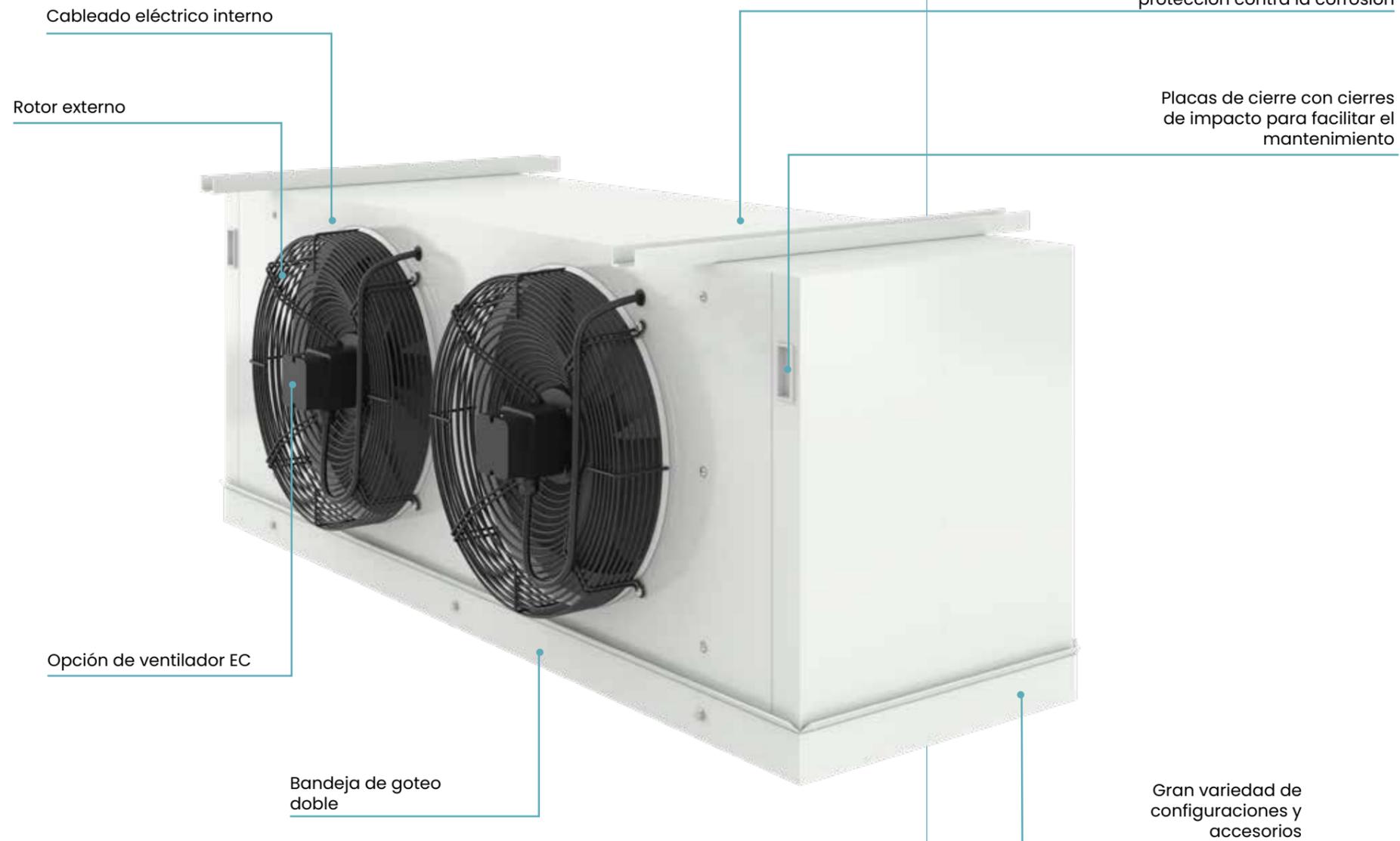
Paso de aleta = 7 mm

Modelo	Capacidad (kW)	Superficie	Volumen Interno	Flujo de fluidos	Flujo de aire	Dado de aire	Datos de los Ventiladores					Descongelación eléctrica		Colectores**	Peso
							Nº	Ø	RPM	kW	A	kW	A		
CC-5 GLY C1	0,9	2,9	1,1	0,2	800	5,7	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	1/2"	8
CC-9 GLY C2	1,3	5,8	2,2	0,31	650	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	7/8"	10
CC-15 GLY C2	1,9	6,3	2,4	0,45	1.800	19,0	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	7/8"	15
CC-19 GLY C2	2,2	8,7	3,3	0,51	2.400	16,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	7/8"	19
CC-27 GLY C3	3,3	12,4	4,7	0,78	2.800	22,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	7/8"	23
CC-33 GLY C3	3,5	12,6	4,8	0,84	3.670	19,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	7/8"	27
CC-41 GLY C4	4,8	18,9	7,2	1,14	3.200	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	7/8"	31
CC-50 GLY C4	4,9	18,9	7,2	1,17	5.490	20,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	7/8"	38
CC-56 GLY C5	5,9	24,7	9,4	1,42	5.600	25,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	7/8"	42
CC-75 GLY C7	8,3	37,0	14,1	1,98	5.360	23,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	1 1/8"	51
CC-85 GLY C7	8,3	37,0	14,1	1,99	8.545	28,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	1 1/8"	62
CC-114 GLY C9	11,8	55,5	21,1	2,83	8.050	26,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	1 1/8"	75

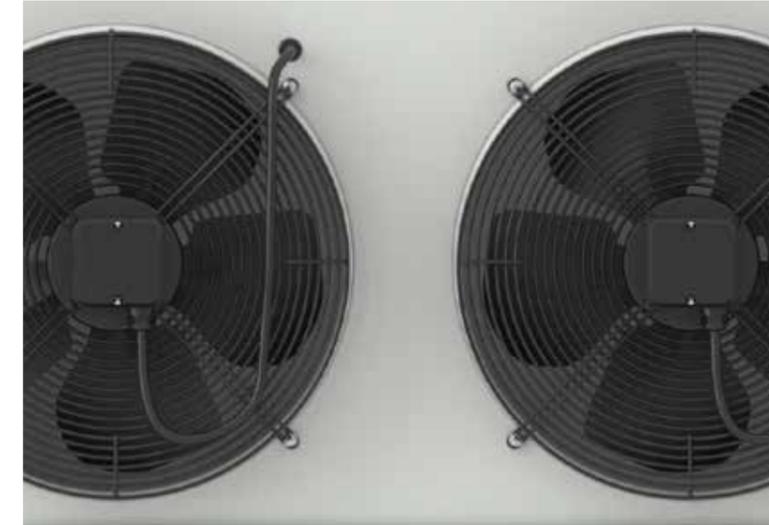
*Condiciones: Temperatura de entrada del aire 2°C, Temperatura de entrada del fluido -8°C, Temperatura de salida del fluido -4°C, Etilenglicol 35%.

** El tamaño de las secciones puede cambiar drásticamente según el fluido utilizado y las condiciones límite.

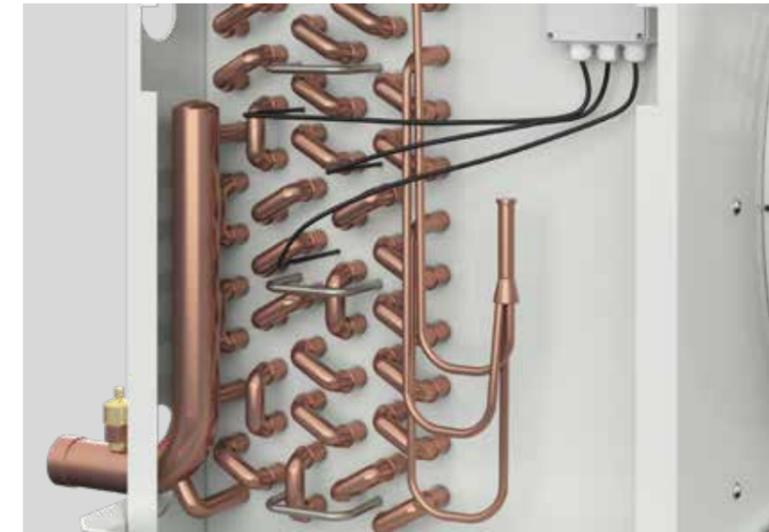
OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA



Opción de ventilador EC



PS = opción baterías 45 bar



Placas finales con cierres de impacto para facilitar el mantenimiento



DOBLE FLUJO COMERCIAL

La solución de refrigeración fiable, eficiente y sostenible, ideal para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas para aplicaciones de refrigeración y congelación.
XR/XC GLY

Capacidad de refrigeración de 1,5 kW a 24,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gama de Brine coolers Dual Flow Compact para aplicaciones comerciales. Esta línea de productos está diseñada para satisfacer o superar las necesidades de los clientes, incluyendo eficiencia energética, ergonomía, espacio, etc.

Todos los productos de ENEX TECHNOLOGIES están diseñados y concebidos con niveles de excelencia en la conservación de alimentos, robustamente contruidos para garantizar una larga vida útil.

Esta línea de producto, consta de más de 20 modelos, disponibles en capacidades de refrigeración entre 2 y 10 KW.

Nuestra completa cartera ofrece una amplia gama de configuraciones y accesorios para satisfacer cualquier especificación y puede personalizarse según la aplicación.

SOLUCIONES PROFESIONALES LÍDERES EN RECHAZO DE CALOR

La evaluación de ENEX TECHNOLOGIES de los parámetros de rendimiento de Dual Flow Compact en diferentes condiciones y estrategias de control es esencial para diseñar y optimizar las unidades para aplicaciones específicas.

Nuestros ENFRIADORES DE SALMUERA DUAL FLOW COMPACT se ofrecen en una sola gama:

RANGO	*CONDITIONS (kW)
XR/XC GLY	2 - 10

*Condiciones: Temperatura de entrada del aire 2°C, Temperatura de entrada del fluido -8°C, Temperatura de salida del fluido -4°C, Etilenglicol 35%.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Con más de 400 años de experiencia combinada en diseño, producción y distribución y haciendo negocios en más de 125 países, la línea de Enfriadores de Salmuera Dual Flow Compact de ENEX TECHNOLOGIES ofrece a los clientes un amplio espectro de beneficios que incluyen, entre otros:

ALTO RENDIMIENTO

- La disposición escalonada de los tubos de cobre a través de aletas auto-espaciadas, el enlace preciso entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines con aletas alcancen un alto rendimiento.
- Optimización de circuitos para una máxima eficiencia.
- Los ventiladores EC se adaptan a las necesidades de la instalación con un consumo energético mínimo (disponible como opción).

SOFTWARE DE SELECCIÓN

- Nuestro software de selección patentado ofrece a los clientes flexibilidad para ajustar la configuración a medida que cambian los parámetros de la aplicación.

SEGURIDAD

- Listo hasta PS=16bar
- Pruebas de resistencia y fugas hasta 23 bar
- Pruebas de rotura hasta 48 bar
- Equipo presurizado con nitrógeno a 2 bar

CALIDAD: ROBUSTEZ + FIABILIDAD

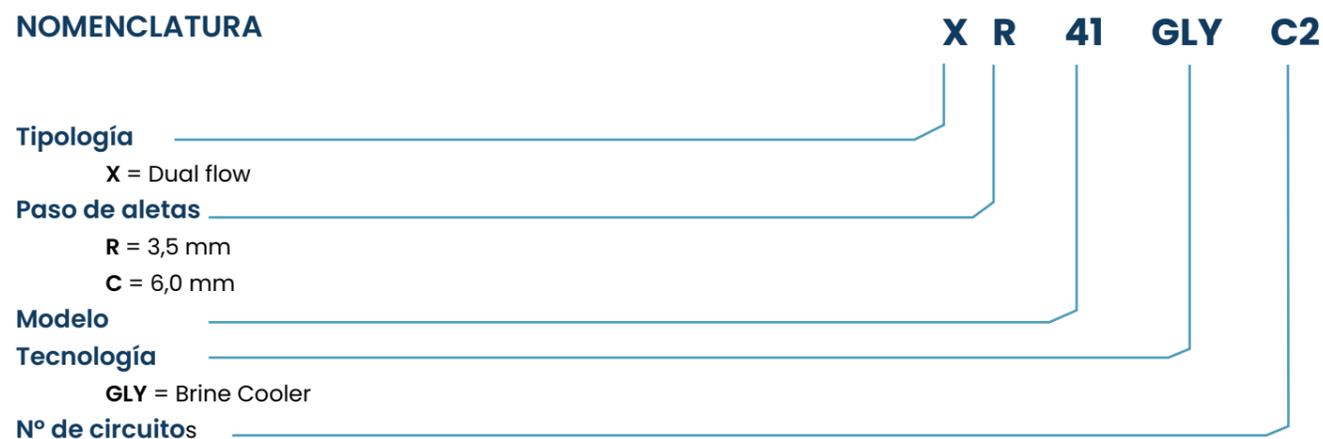
- Componentes de alta calidad garantizan una larga vida del producto. Diseño robusto y resistente

SUSTENTABILIDAD

- Con un GWP de 0

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMENCLATURA



BATERÍAS CON ALETAS

- Construidas con tubos de cobre Ø 12mm, fabricados de acuerdo con las especificaciones de CUPROCLIMA. La disposición escalonada de los tubos de cobre entre aletas autoespaciadas, la conexión precisa entre los tubos y las aletas, así como el uso de aletas corrugadas, permiten que nuestros serpentines alcancen el máximo rendimiento.
- Todos los serpentines se someten a una prueba de resistencia y fugas a una presión nominal de 23 bar (PS=16bar), también presurizadas con nitrógeno a 2 bar para evitar la corrosión de la superficie interna de los tubos de cobre.
- Espaciados de aletas disponibles: 3,5 mm / 6 mm

CARCASA

- La estructura de la carcasa de la unidad está fabricada a partir de una placa de aleación de aluminio-magnesio (97,5% Al-2,5% Mg), lo que le otorga una alta protección contra la corrosión, incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carcasa permite cumplir con los estándares de higiene alimentaria más exigentes.
- Incluye bandeja de goteo doble para facilitar el drenaje del agua (resultante de la descongelación).
- Para un mejor mantenimiento, la bandeja de goteo y placas terminales se desmontan fácilmente de la carcasa, lo que permite un acceso fácil y rápido al interior del enfriador de la unidad.

MOTORES DE VENTILADORES

- Diámetro del ventilador disponible: Ø 300 mm.
- Ventiladores axiales con rotor externo (230V I @ 50/60Hz).
- Equipado de serie con motores de ventilador de CA con un excelente rendimiento acústico.
- Todos los motores tienen aislamiento de clase B, protección de grado IP-44, dispositivo de protección térmica y trabajan en un rango de temperatura de -40°C a +40°C (de -25°C hasta +60°C para ventilador EC)
- Las protecciones pintadas de los ventiladores son de alambre de acero galvanizado y soportan una caja de bornes estanca donde se cablean los motores de los ventiladores.

DESCONGELACIÓN ELÉCTRICA

- Los calentadores eléctricos son opcionales para todas las series XR/XC. Recomendado para uso por debajo de 2 °C de temperatura de entrada de aire.
- Están estratégicamente ubicados a través del serpentín de aletas para proporcionar una descongelación adecuada y uniforme.

OPCIONES & ACCESORIOS

BATERÍA

- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material
- Tratamiento AquaAero
- Tratamiento Blygold
- Tratamiento de cataforesis

CARCASA

- Aluminio 5052
- Pintado de blanco
- Carcasa de acero inoxidable

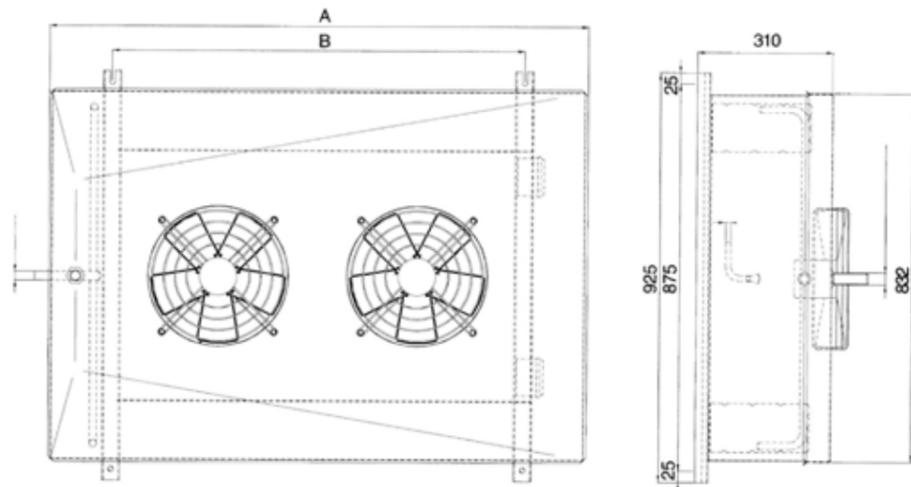
DESCONGELAR

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en serpentín y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica (cableada)
- Anillos calefactores

OTROS

- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA GAMA DE PRODUCTOS



MODELO		Ventiladores		Dimensiones	
		Nº	Ø (mm)	A	B
XR-20	XC-17	1	300	768	480
XR-41	XC-35	2	300	1.218	930
XR-71	XC-49	3	300	1.668	1.380
XR-87	XC-71	4	300	2.188	1.830
XR-115	XC-87	5	300	2.568	2.280
XR-137	XC-107	6	300	2.920	2.730

DATOS TÉCNICOS

Paso de aleta = 4 mm

Ø Ventiladores= 300 mm, RPM = 1.050

Modelo	Capaci- dad (kW)	Superficie m ²	Volume Interno dm ³	Flujo de fluidos m ³ /h	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongela- ción eléctrica		Colectores** mm	Peso kg
	SC*						Nº	kW	A	kW	A		
XR 20 LS GLY C2	2,2	13,6	2,8	0,52	1.100	2x5,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	7/8"	22
XR 41 LS GLY C4	3,8	27,1	5,6	0,91	2.200	2x6,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	7/8"	37
XR 71 LS GLY C4	5,7	40,7	8,4	1,37	3.300	2x7,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	7/8"	48
XR 87 LS GLY C6	6,9	54,2	11,2	1,67	4.400	2x8,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1 1/8"	71
XR 115 LS GLY C8	8,1	67,8	14,0	1,95	5.500	2x9,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	1 1/8"	80
XR 137 LS GLY C8	9,7	81,3	16,8	2,33	6.600	2x11,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	1 1/8"	98

Ø Ventiladores= 300 mm, RPM = 1.390

Modelo	Capaci- dad (kW)	Superficie m ²	Volume Interno dm ³	Flujo de fluidos m ³ /h	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongela- ción eléctrica		Colectores** mm	Peso kg
	SC*						Nº	kW	A	kW	A		
XR 20 HS GLY C2	2,5	13,6	2,8	0,59	1.450	2x7,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	--	22
XR 41 HS GLY C4	4,3	27,1	5,6	1,02	2.900	2x8,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	--	37
XR 71 HS GLY C6	5,8	40,7	8,4	1,38	4.350	2x9,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	--	48
XR 87 HS GLY C6	7,7	54,2	11,2	1,84	5.800	2x10,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	--	71
XR 115 HS GLY C8	8,9	67,8	14,0	2,14	7.250	2x12,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	--	80
XR 137 HS GLY C8	17,8	81,3	16,8	4,29	8.700	2x14,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	--	98

Paso de aleta = 6 mm

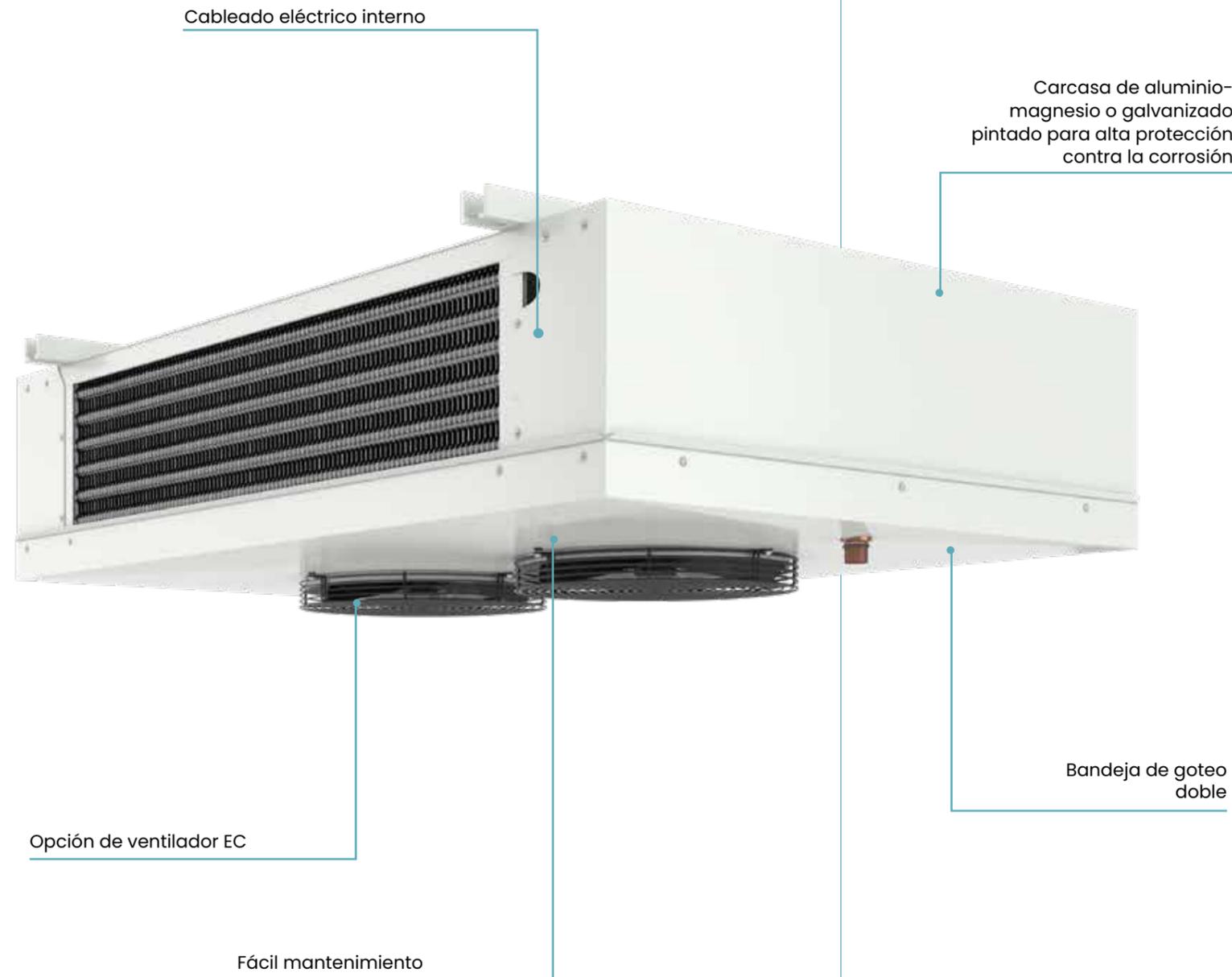
Ø Ventiladores= 300 mm, RPM = 1.050

Modelo	Capaci- dad (kW)	Superficie m ²	Volume Interno dm ³	Flujo de fluidos m ³ /h	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongela- ción eléctrica		Colectores** mm	Peso kg
	SC*						Nº	kW	A	kW	A		
XC 17 LS GLY C2	1,8	7,8	2,8	0,41	1.130	2x6,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	7/8"	21
XC 35 LS GLY C4	3,1	15,5	5,6	0,73	2.260	2x7,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	7/8"	35
XC 49 LS GLY C4	4,6	23,2	8,4	1,1	3.390	2x8,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	7/8"	45
XC 71 LS GLY C6	5,7	30,9	11,2	1,36	4.520	2x9,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	7/8"	67
XC 87 LS GLY C6	7,1	38,7	14,0	1,7	5.650	2x10,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	1 1/8"	75
XC 107 LS GLY C6	11,7	46,4	16,8	2,81	6.780	2x12,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	1 1/8"	92

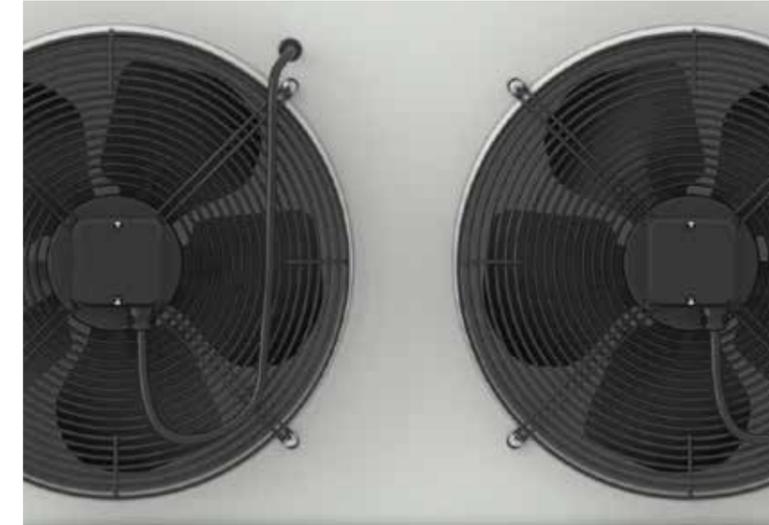
Ø Ventiladores= 300 mm, RPM = 1.390

Modelo	Capaci- dad (kW)	Superficie m ²	Volume Interno dm ³	Flujo de fluidos m ³ /h	Flujo de aire m ³ /h	Dardo de aire m	Datos de los Ventiladores			Descongela- ción eléctrica		Colectores** mm	Peso kg
	SC*						Nº	kW	A	kW	A		
XC 17 HS GLY C2	2,0	7,8	2,8	0,47	1.500	2x8,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	--	21
XC 35 HS GLY C4	3,5	15,5	5,6	0,83	3.000	2x9,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	--	35
XC 49 HS GLY C4	5,2	23,2	8,4	1,24	4.500	2x10,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	--	45
XC 71 HS GLY C6	6,4	30,9	11,2	1,52	6.000	2x11,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	--	67
XC 87 HS GLY C6	7,9	38,7	14,0	1,9	7.500	2x13,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	--	75
XC 107 HS GLY C8	8,9	46,4	16,8	2,14	9.000	2x15,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	--	92

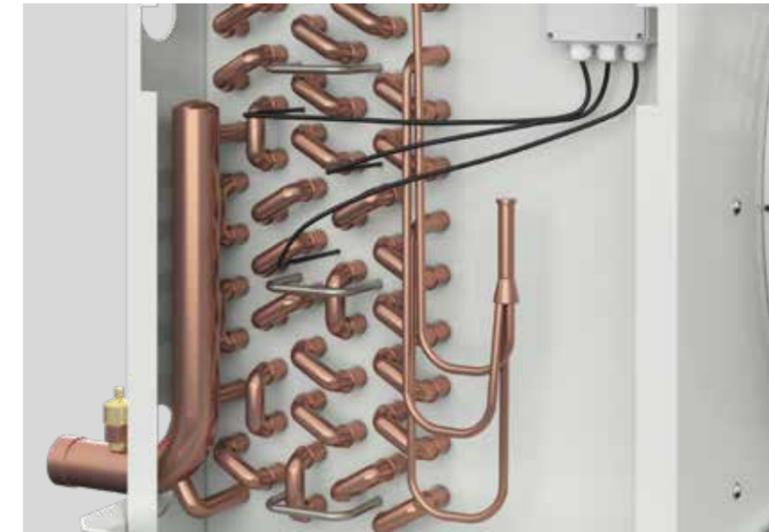
OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA



Opción de ventilador EC



PS = opción baterías 80 bar



Placas finales con cierres de impacto para facilitar el mantenimiento

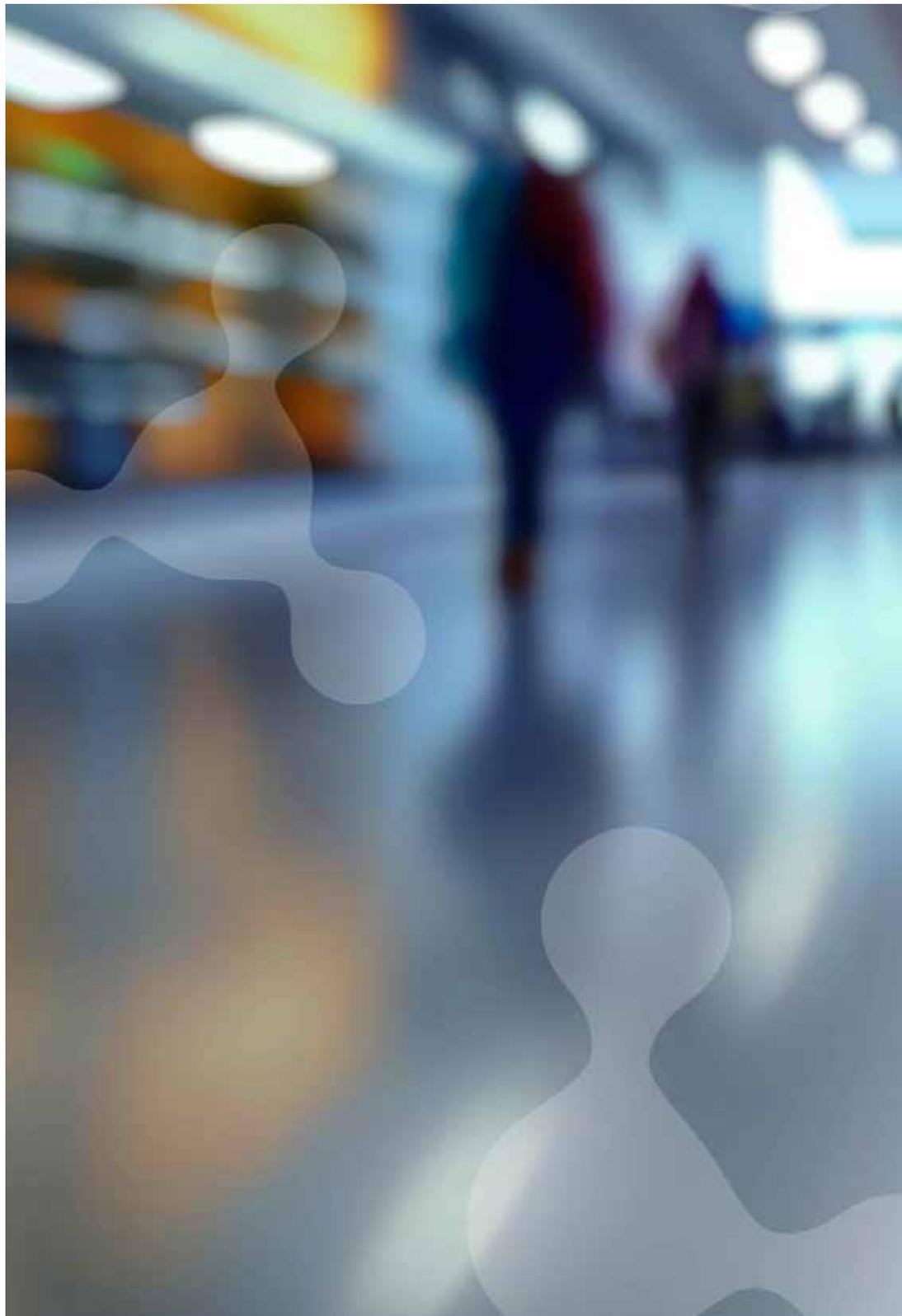


COMMERCIAL EVAPORATORS | Rev.3 Version March 2025 | ESP

Copyright © Enex Technologies

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by Enex Technologies and have general information. With a view to continuous improvement, Enex Technologies has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This catalog has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless Enex Technologies cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.



 **enex technologies**
cooling and heating naturally

www.enextechnologies.com • info@enextechnologies.com

REV.25-01

enex
INNOVATION AS ENERGY

kobcl Refrigeration
INNOVATION AS ENERGY

enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

EMICON
INNOVATION AS ENERGY

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

kobcl
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY