

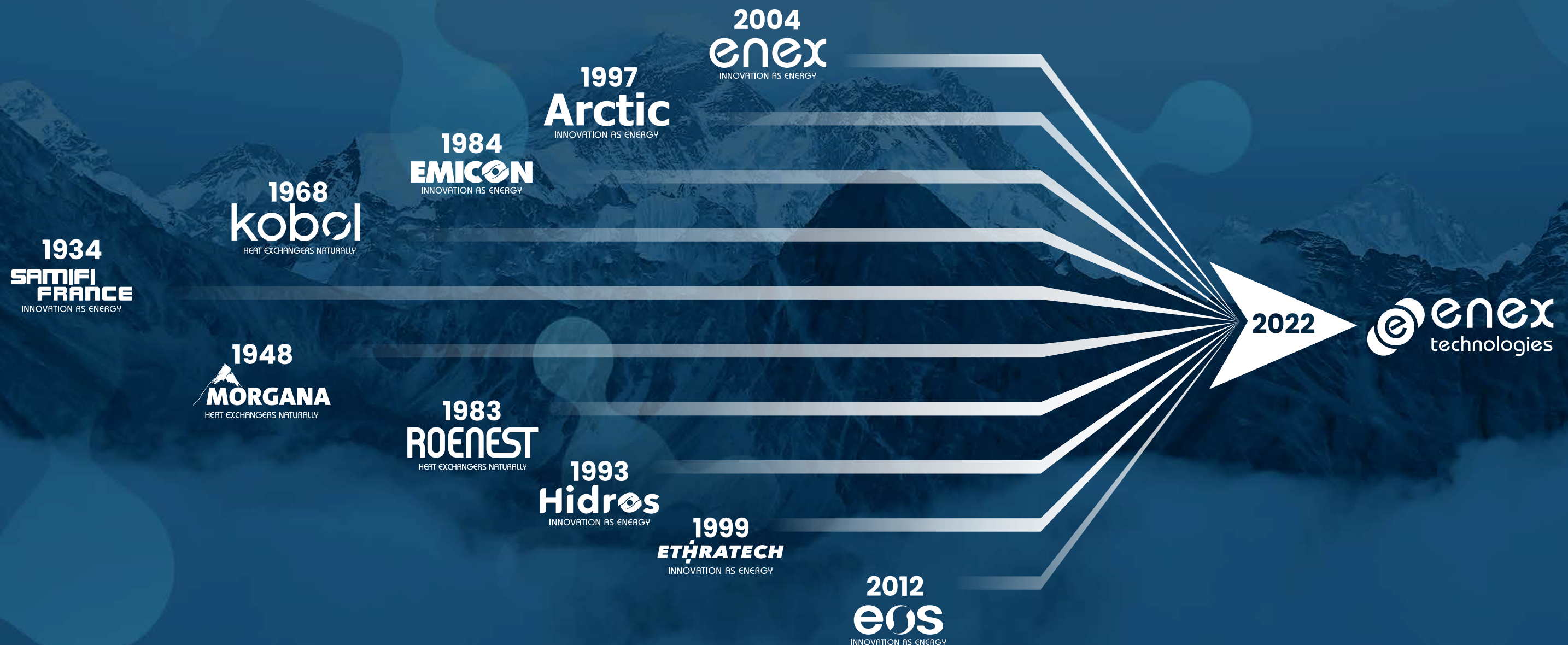


À propos	2
Nos chiffres	4
Nos segments	6
Réfrigérants naturels	8
Vue d'ensemble de la gamme de fonctionnement	10
ÉVAPORATEURS de CO₂	14
Slim compact CO₂ MR/MC CO ₂	16
Cubic compact CO₂ CR/CC CO ₂	24
Dual flow compact CO₂ XR/XC CO ₂	36
ÉVAPORATEURS de HFC-HFO	46
Slim compact HFC-HFO MR/MC	48
Cubic compact HFC-HFO CR/CC CO ₂	56
Dual flow compact HFC-HFO XR/XC	68
REFROIDISSEURS AU GLYCOL	78
Slim compact MR/MC GLY	80
Cubic compact CR/CC GLY	88
Dual flow compact XR/XC GLY	100

À propos

Enex Technologies est un leader mondial transformateur dans les équipements de refroidissement, de chauffage, de ventilation et de réfrigération naturels et économes en énergie qui a commencé dans les années 1930 en produisant des équipements de réfrigération naturelle à l'ammoniac, puis en ajoutant du CO₂, de l'eau et du propane comme réfrigérants naturels à faible potentiel de réchauffement de la planète.

**Pionniers et innovateurs
dans le secteur CVCR naturel
depuis les années 30**



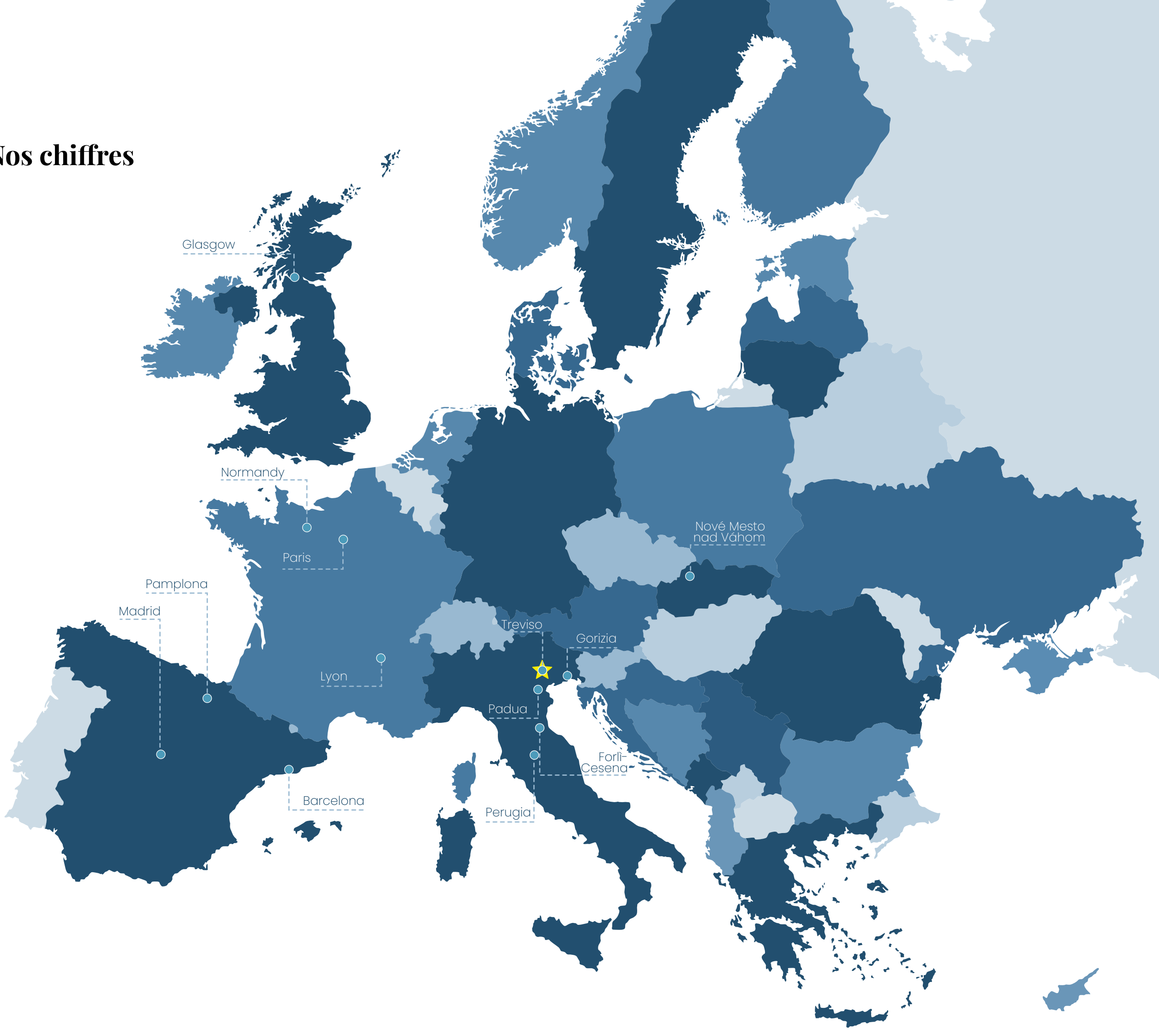
Nos chiffres

200M€
Revenues

1000+
Employees

12
Factories

125
Countries



- ★ Siège
- Site de production, de R&D et bureau commercial

Nos segments

Nos technologies de pointe en matière de réfrigérant naturel, d'efficacité énergétique et de transition énergétique transforment l'industrie HVACR.



REFROIDISSEMENT

Nos refroidisseurs sont conçus pour fonctionner efficacement avec tous les réfrigérants, générant de l'eau froide pour la climatisation ou les processus industriels.



RÉFRIGÉRATION

Nos systèmes de réfrigération commerciaux et industriels sont conçus pour des performances, une qualité, une fiabilité et une réduction de l'empreinte carbone élevées grâce à l'utilisation de réfrigérants naturels, l'ammoniac et le CO₂.



CHAUFFAGE

Notre gamme de pompes à chaleur à haut rendement utilisant le réfrigérant naturel CO₂ est une solution simple à utiliser et élégante pour les applications nécessitant de grandes quantités d'eau chaude sanitaire.

Nous reposons sur des valeurs fortes visant à créer un monde meilleur et durable



DURABILITÉ

Les édifices consomment 40 % de l'énergie du monde développé. Les systèmes CVCR consomment 60 % de l'énergie des édifices. Nos solutions haute efficacité sont essentielles en vue de limiter le réchauffement global, et nous nous efforçons chaque jour d'aider nos clients à réduire leur empreinte carbone en utilisant des réfrigérants naturels.



INNOVATION

Toujours une longueur d'avance. Après avoir joué les pionniers en termes d'utilisation efficace et sécuritaire des réfrigérants naturels, nous aidons aujourd'hui l'industrie à passer du chauffage au gaz à des systèmes utilisant l'électricité.



COLLECTIVITÉS

Champions de l'industrie européenne, nous construisons des usines propres qui signifient de nouveaux emplois, une nouvelle croissance et l'expansion vers de nouveaux marchés.



DIVERSITÉ ET INCLUSION

Enex Technologies s'assure que tous les travailleurs sont respectés, estimés et motivés afin d'aider chaque jour nos clients.



**Nos technologies de pointe
en matière de réfrigérant
naturel, d'efficacité
énergétique et de transition
énergétique transforment
l'industrie HVACR.**

Enex Technologies s'engage à développer et à améliorer des technologies innovantes et efficaces à faible réchauffement climatique dans les systèmes de réfrigération HVAC, commerciaux et industriels qui réduisent la consommation d'énergie et l'impact environnemental.

Réfrigérants naturels

CO₂ (R744)

Le CO₂ est un réfrigérant naturel qui n'appauvrit pas la couche d'ozone et qui répond aux préoccupations actuelles concernant le potentiel de réchauffement planétaire (GWP) des gaz fluorés courants. Avec un GWP de 1, le CO₂ est largement et efficacement utilisé dans les systèmes de réfrigération commerciaux et industriels.

AMMONIAC (R717)

L'ammoniac est le réfrigérant naturel le plus largement utilisé pour les grandes applications industrielles. Avec un GWP de 0, l'ammoniac est un réfrigérant alternatif rentable, efficace et durable.

PROPANE (R290)

Avec ses excellentes propriétés thermodynamiques et un GWP de 3, le propane est un réfrigérant naturel économe en énergie, fiable, polyvalent et rentable.

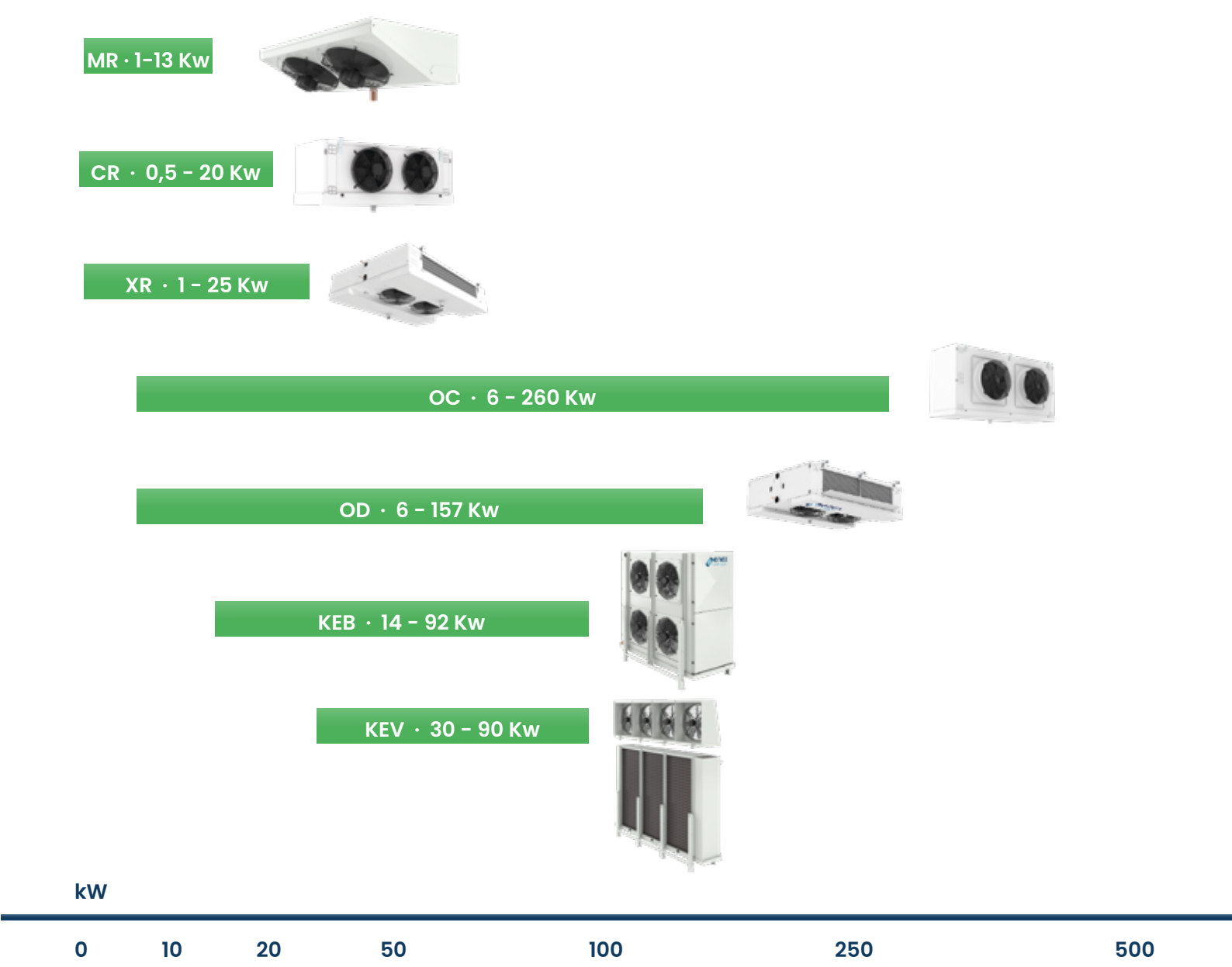
EAU (R718)

Les systèmes indirects utilisant de l'eau pure ou des mélanges de saumure pour transférer la chaleur sont simples à installer et faciles à entretenir dans toutes les applications.

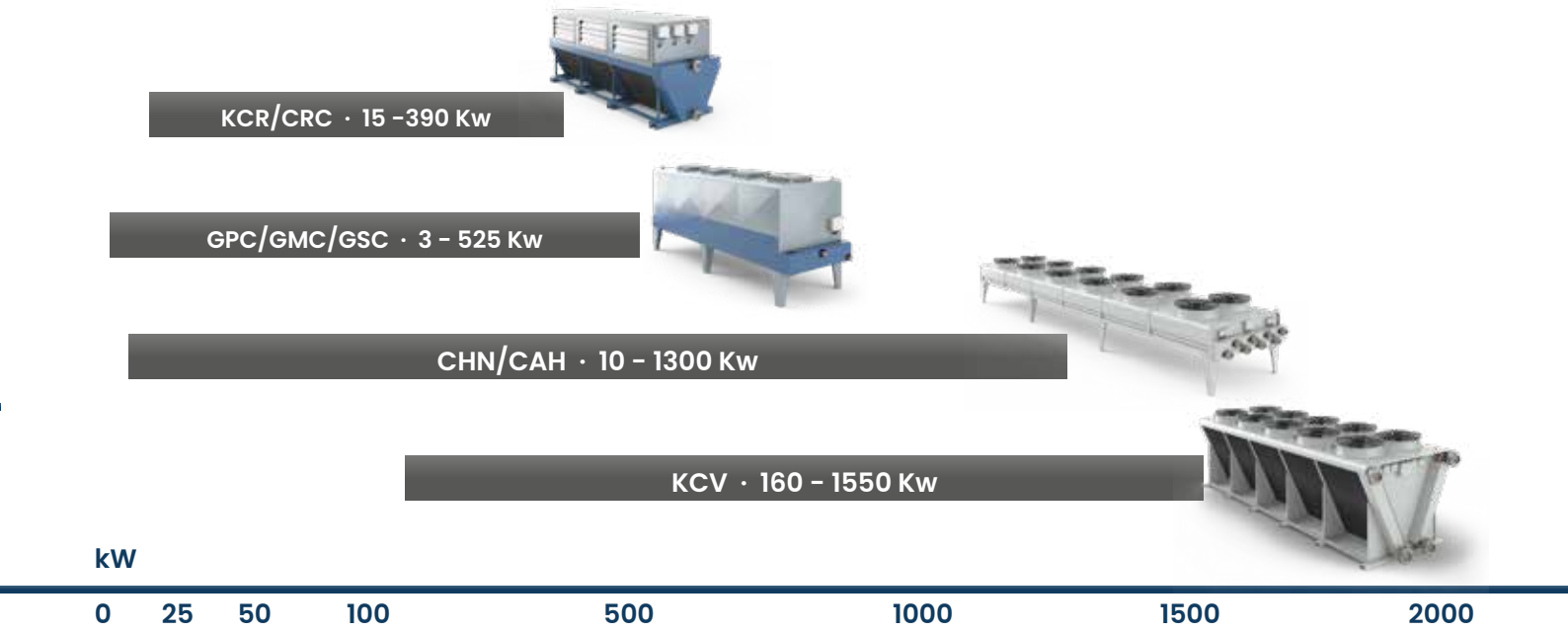
Refroidisseur de gaz CO₂



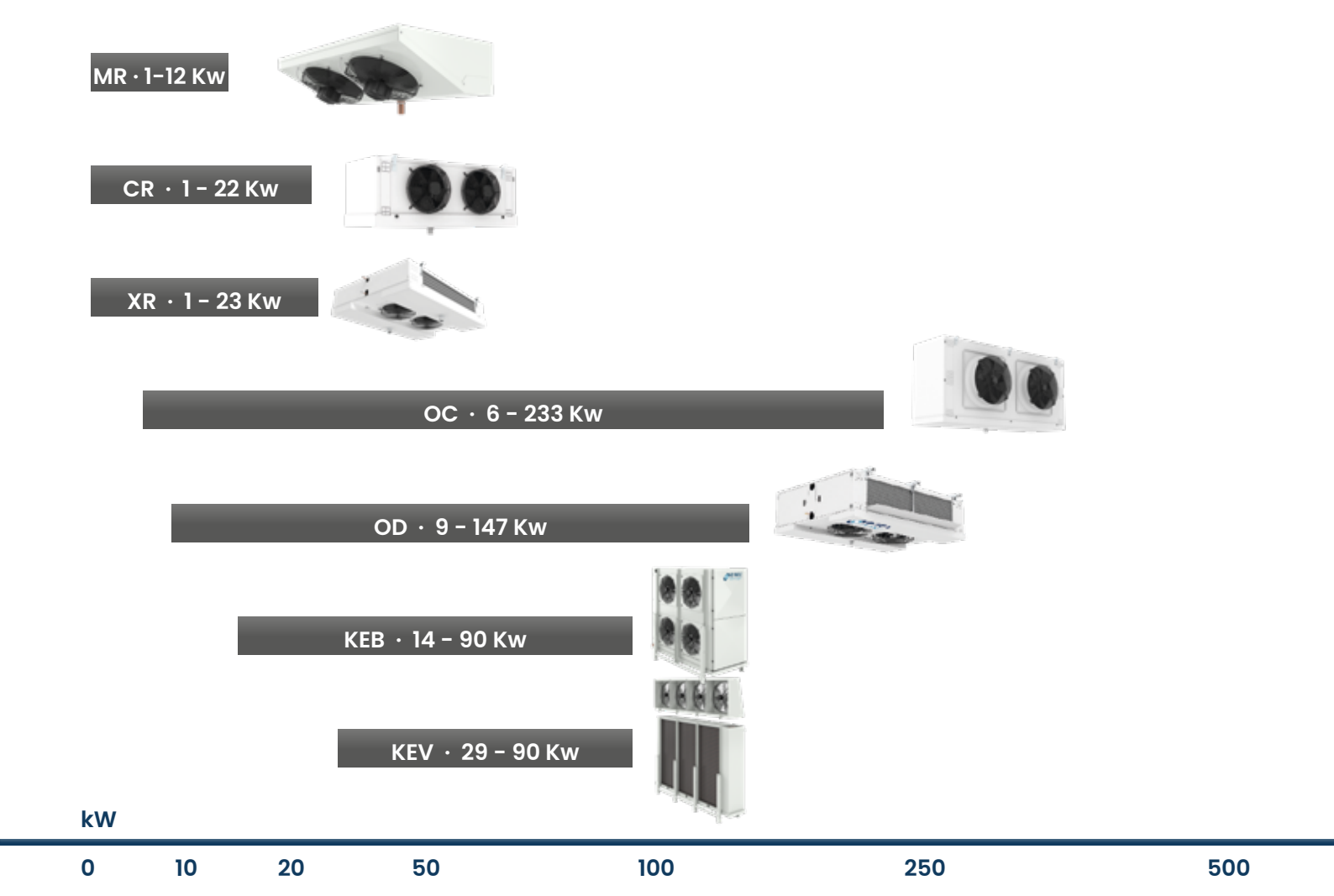
Évaporateurs de CO₂



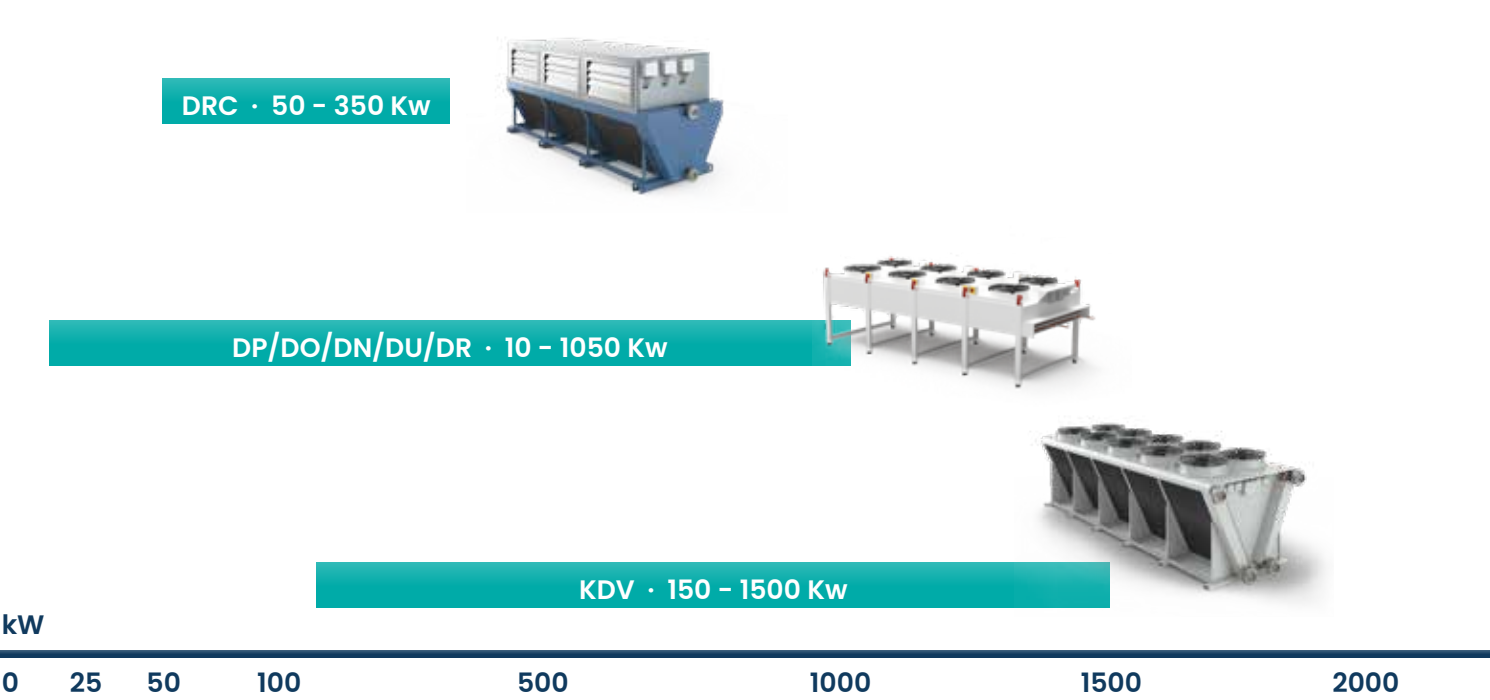
Condenseurs HFC-HFO



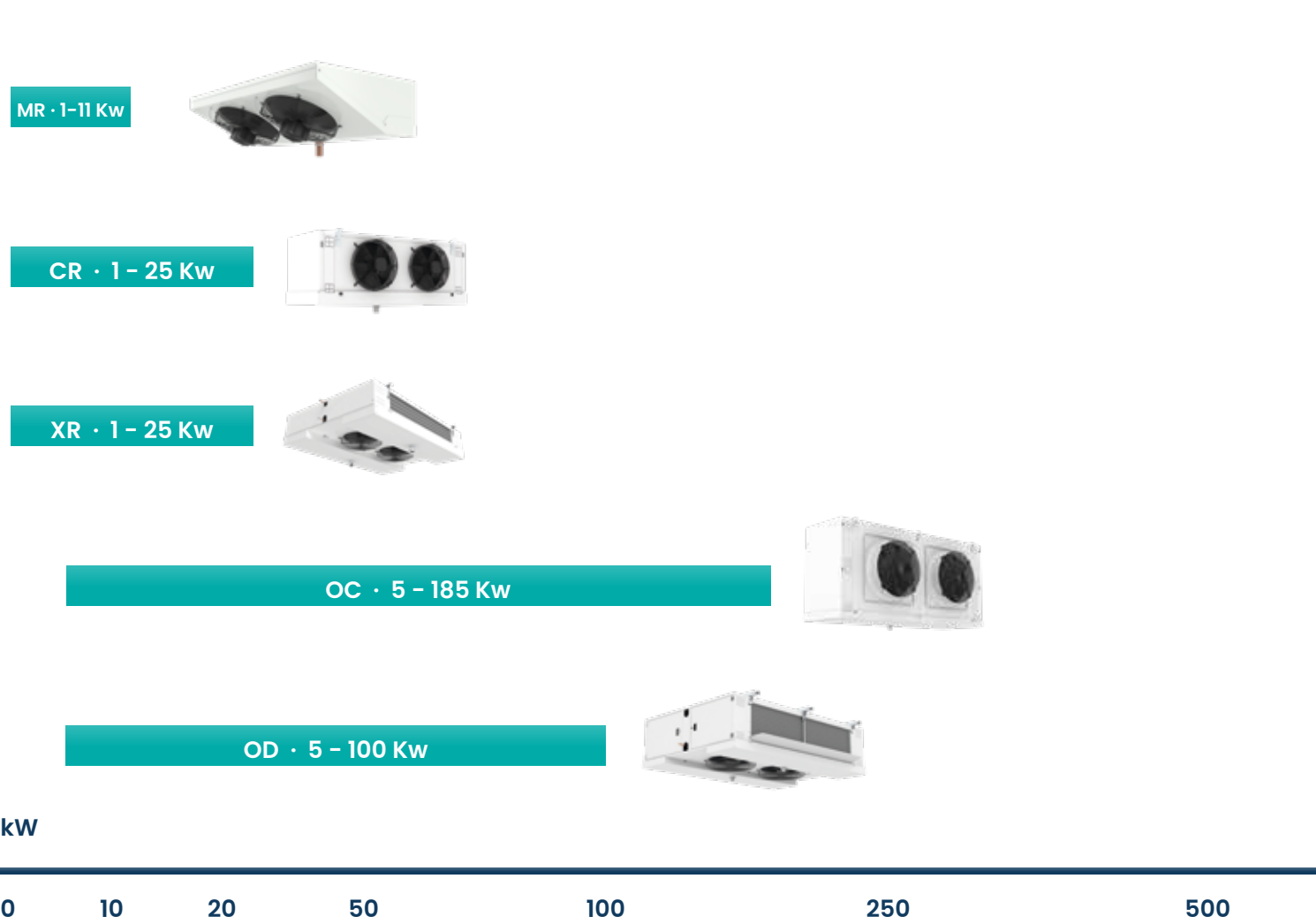
Évaporateurs HFC-HFO



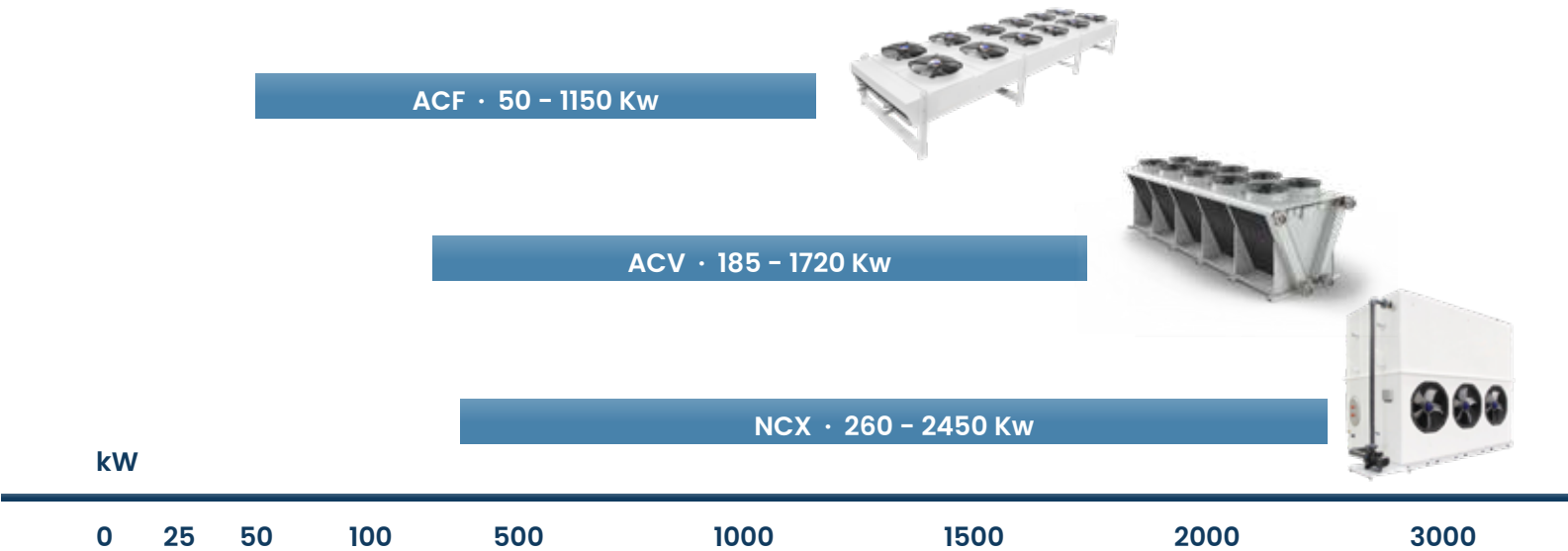
Refroidisseurs à sec



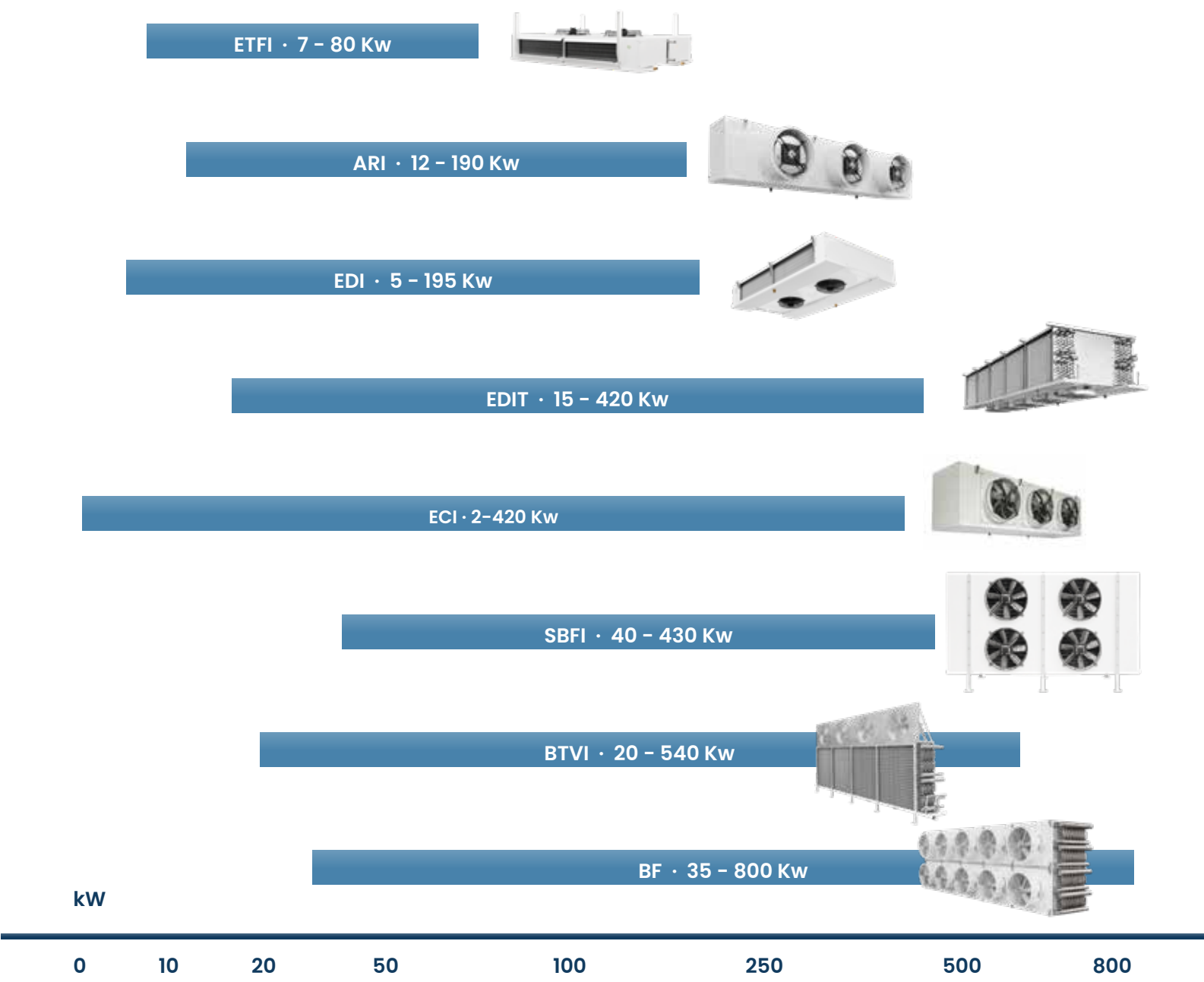
Refroidisseurs au glycol



Condenseurs NH3



Évaporateurs NH3





Évaporateurs de CO₂

Les évaporateurs de CO₂ d'Enex Technologies couvrent tous les besoins liés aux pressions maximales réalisables et aux spécifications concernant la conception des systèmes CO₂ en termes de performances thermodynamiques et de conformation du châssis, afin de pouvoir être parfaitement intégrés dans la machine ou le système du client.



Des solutions de
refroidissement fiables
et respectueuses de
l'environnement pour des
applications industrielles
et commerciales.



SLIM COMPACT CO₂

La solution de refroidissement fiable, efficace et écologique, idéale pour les petites chambres froides pour les applications de refroidissement et de congélation

MR/MC CO₂

Capacité de refroidissement de 0,8 kW à 4,8 kW
PS=60 bar (80 bars en option)



ENEX TECHNOLOGIES présente la gamme d'évaporateurs **Slim Compact CO₂** pour les applications commerciales. Cette unité a été conçue pour répondre à tous les besoins : efficacité énergétique, ergonomie, espace, etc. Tous les produits ENEX TECHNOLOGIES sont conçus et pensés avec les niveaux d'excellence en matière de conservation des aliments avec une structure robuste, garantissant une longue durée de vie.

Cette ligne de produit, **prête à l'emploi dans les installations sous-critiques et transcritiques au CO₂**, se compose de plus de 20 modèles, disponibles dans des capacités de refroidissement comprises entre 0,8 et 4,8 KW.

Un large choix de configurations et d'accessoires est disponible pour répondre à toutes les exigences, en plus de la possibilité de personnalisation.

DES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE POINTE POUR LES REJETS THERMIQUES

L'évaluation par ENEX TECHNOLOGIES des paramètres de performances de l'évaporateur Slim Compact CO₂ dans différentes conditions et stratégies de contrôle est essentielle à la conception et à l'optimisation des unités à des fins d'applications spécifiques.

Notre gamme d'ÉVAPORATEURS SLIM COMPACT CO₂ peut être segmentée dans les gammes suivantes :

GAMME	CONDITIONS STANDARD SC2 (kW)	CONDITIONS STANDARD SC3 (kW)
MR / MC CO ₂	0,8 - 4,8	0,4 - 2,7

SC2: Température d'entrée d'air 0°C, Température d'évaporation -8°C

SC3: Température d'entrée d'air -18°C, Température d'évaporation -25°C

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Avec plus de 40 ans d'expérience combinée en matière de conception, production et distribution ainsi que des affaires dans plus de 125 pays, la gamme d'évaporateurs Slim Compact CO₂ ENEX TECHNOLOGIES offre aux clients un large éventail d'avantages, y compris, mais sans s'y limiter :

HAUTE PERFORMANCE

- Disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes ondulées auto-espacées.
- Optimisation des circuits pour une efficacité maximale.
- Les ventilateurs EC s'adaptent aux besoins de l'installation avec une consommation d'énergie minimale (disponible en option).

LOGICIEL DE SÉLECTION

- Notre logiciel de sélection exclusif offre aux clients une flexibilité de réglage des paramètres au fur et à mesure que les paramètres de l'application changent.

SÉCURITÉ

- Prêt jusqu'à PS=80 bar
- Essais de résistance et d'étanchéité jusqu'à 115 bars
- Essais d'éclatement jusqu'à 240 bars
- Équipement pressurisé à l'azote à 2 bar

QUALITÉ : ROBUSTESSE + FIABILITÉ

- Une conception solide et robuste utilisant des composants de haute qualité garantit une longue durée de vie.

DURABILITÉ

- Avec un GWP de 1, le CO₂ est largement et efficacement utilisé dans les systèmes de réfrigération commerciaux et industriels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOMENCLATURE



BATTERIES À AILETTES

- Construit avec des tubes en cuivre Ø 3/8 po (MR) et Ø 12 mm (MC), fabriqués conformément aux spécifications de CUPROCLIMA. La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le raccord précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes plissées, toute cette configuration permet à nos batteries d'atteindre les performances les plus élevées.
- Toutes les batteries sont soumises à un test de résistance et d'étanchéité sous une pression nominale de 86 bars (PS=60 bars) et 115 bars (PS=80 bars), également sous pression avec azote à 2 bars pour éviter la corrosion de la surface interne des tubes en cuivre.
- Les ailettes sont disponibles avec les espacements suivants : 4,2 mm/7 mm.

CHASSIS

- La structure du boîtier de l'unité a été fabriquée à partir d'une plaque d'alliage aluminium-magnésium (97,5 % Al-2,5 % Mg), ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes ; de plus, ce boîtier permet de répondre à des normes d'hygiène alimentaire plus exigeantes.
- Comprend un double bac d'égouttage pour faciliter le drainage de l'eau (résultant du dégivrage).
- Pour un meilleur entretien, le bac d'égouttage et la plaque des ventilateurs sont facilement démontables de la carrosserie, ce qui permet un accès facile et rapide à l'intérieur de l'unité de refroidissement.

MOTEURS VENTILATEURS

- Diamètre du ventilateur disponible : Ø 250 mm.
- Ventilateurs axiaux avec rotor externe (230V I à 50/60Hz).
- Équipés en standard de moteurs de ventilateur CA avec d'excellentes performances sonores.
- Tous les moteurs ont une isolation de classe B, une protection IP-44, un dispositif de protection thermique et fonctionnent sur une plage de température allant de -40°C à + 40°C.
- Les protections de ventilateur peintes sont faites de fil d'acier zingué et supportent une boîte à bornes étanche à l'eau où les moteurs des ventilateurs sont câblés.

DÉGIVRAGE ÉLECTRIQUE

- Les radiateurs électriques sont en option pour toutes les séries MR/MC. Recommandé pour une utilisation en dessous de 2°C de température d'entrée d'air.
- Ils sont protégés par un tube en acier inoxydable et leurs bornes sont vulcanisées pour éviter les shunts électriques ; chaque radiateur comprend un seul fil de terre. Ils sont stratégiquement situés à travers la batterie à ailettes afin de fournir un dégivrage approprié et uniforme.

OPTIONS ET ACCESSOIRES

BATTERIE

- PS=80bar
- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Autre matériau
- Traitement AquaAero
- Traitement Blygold
- Traitement par cataphorèse

CHASSIS

- Aluminium 5052
- Peinturé en blanc
- Châssis en acier inoxydable

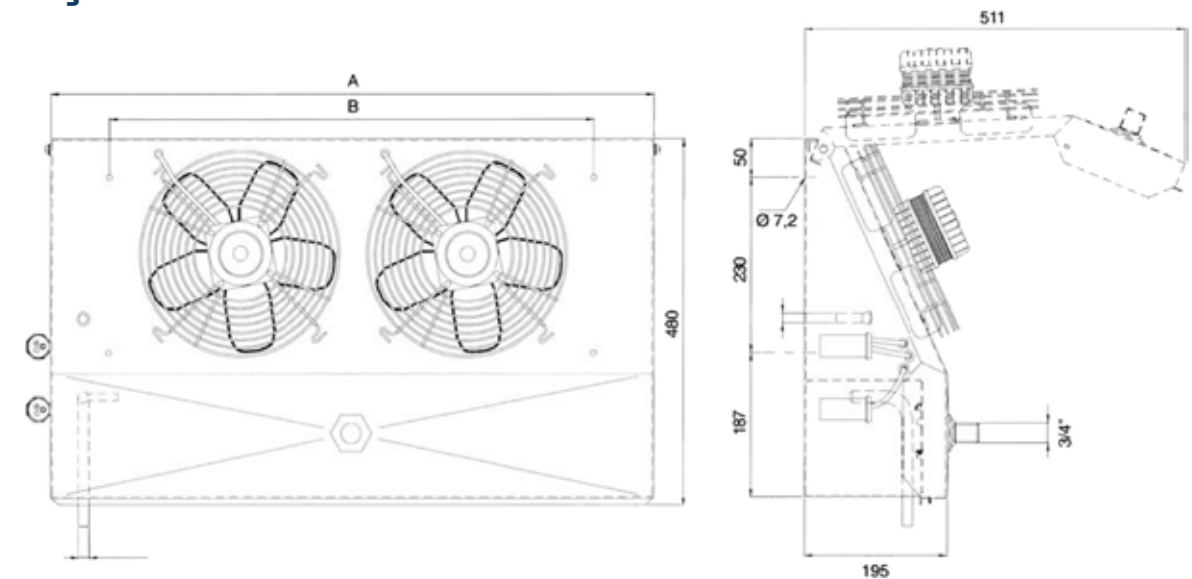
DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique (câblé)
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- Ventilateurs à haute efficacité/ventilateurs EC

APERÇU DE LA GAMME DE PRODUITS



MODÈLE		Ventilateurs		Dimensions	
		N°	Ø (mm)	A	B
MR-6	MC-4	1	250	520	348
MR-12	MC-11	2	250	825	653
MR-21	MC-17	3	250	1.130	958
MR-28	MC-23	4	250	1.435	1.263
MR-35	MC-30	5	250	1.740	1.568

DONNÉES TECHNIQUES

Espacement des ailettes = 4,2 mm

Ø Ventilateur = 250 mm, RPM = 1.300

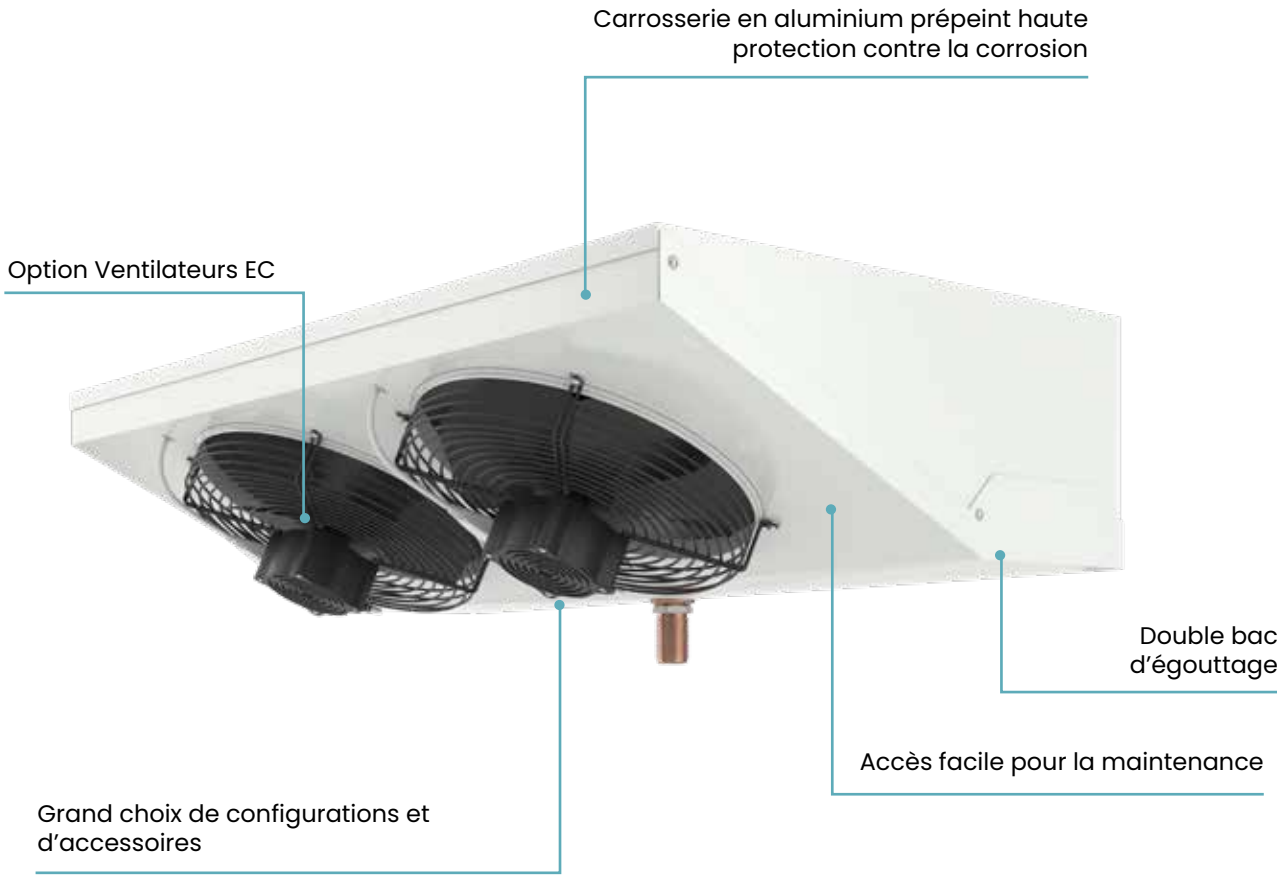
Modèle	Capacité (kW)			Surface m²	Volume interne dm³	Débit d'air m³/h	Lancer d'air m	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée mm	Sortie mm	Poids kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
MR-6 CO2	0,8	0,6	0,5	3,5	0,63	440	3,5	1	0,04	0,3	0,3	1,3	3/8"	3/8"	9
MR-12 CO2	1,9	1,4	1,2	7	1,26	880	4,5	2	0,07	0,5	0,5	2,3	3/8"	3/8"	15
MR-21 CO2	3,0	2,1	1,8	10,5	1,89	1.320	5,5	3	0,11	0,8	0,7	3,3	3/8"	3/8"	21
MR-28 CO2	3,9	2,8	2,3	14	2,51	1.760	6,5	4	0,14	1,0	1,0	4,4	3/8"	3/8"	27
MR-35 CO2	4,9	3,5	3,0	17,5	3,14	2.200	7,5	5	0,18	1,3	1,2	5,4	3/8"	3/8"	33

Espacement des ailettes = 7 mm

Ø Ventilateur = 250 mm, RPM = 1.300

Modèle	Capacité (kW)			Surface m²	Volume interne dm³	Débit d'air m³/h	Lancer d'air m	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée mm	Sortie mm	Poids kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
MC-4 CO2	0,6	0,5	0,4	2,3	0,63	455	4,5	1	0,04	0,3	0,6	2,6	3/8"	3/8"	9
MC-11 CO2	1,5	1,1	0,9	4,6	1,26	910	5,5	2	0,07	0,5	1,0	4,7	3/8"	3/8"	15
MC-17 CO2	2,4	1,7	1,5	6,8	1,89	1.365	6,5	3	0,11	0,8	1,5	6,7	3/8"	3/8"	21
MC-23 CO2	3,2	2,3	1,9	9,1	2,51	1.820	7,5	4	0,14	1,0	1,9	8,8	3/8"	3/8"	27
MC-30 CO2	3,9	2,8	2,4	11,3	3,14	2.275	8,5	5	0,18	1,3	2,4	10,8	3/8"	3/8"	33

CHOIX TECHNOLOGIQUES DISTINCTIFS DE LA GAMME



Option Ventilateur EC



PS = 80 bar Option batterie



Accès facile pour la maintenance



CUBIC COMPACT CO2

La solution de refroidissement fiable, efficace et écologique, idéale pour les petites et moyennes chambres froides pour les applications de refroidissement et de congélation

CR/CC

Capacité de refroidissement de 1 kW à 19 kW
Ps=60 bars (80 bars en option)



ENEX TECHNOLOGIES présente la **gamme d'évaporateurs Cubic Compact CO2** pour les applications commerciales. Cette unité a été conçue pour répondre à tous les besoins : efficacité énergétique, ergonomie, espace, etc. Tous les produits ENEX TECHNOLOGIES sont conçus et pensés avec les niveaux d'excellence en matière de conservation des aliments avec une structure robuste, garantissant une longue durée de vie.

Cette ligne de produit, **prête à l'emploi dans les installations sous-critiques et transcritiques au CO2**, se compose de plus de 100 modèles, disponibles dans des capacités de refroidissement comprises entre 0,5 et 20 KW.

Un large choix de configurations et d'accessoires est disponible pour répondre à toutes les exigences, en plus de la possibilité de personnalisation.

DES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE POINTE POUR LES REJETS THERMIQUES

L'évaluation par ENEX TECHNOLOGIES des paramètres de performances de l'évaporateur Cubic Compact CO2 dans différentes conditions et stratégies de contrôle est essentielle à la conception et à l'optimisation des unités à des fins d'applications spécifiques.

Nos ÉVAPORATEURS CUBIC COMPACT CO2 sont segmentés en deux gammes :

GAMME	CONDITIONS STANDARD SC2 (kW)	CONDITIONS STANDARD SC3 (kW)
CR/CC CO2	1 - 19	0,4 - 11

SC2: Température d'entrée d'air 0°C, Température d'évaporation -8°C

SC3: Température d'entrée d'air -18°C, Température d'évaporation -25°C

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Avec plus de 40 ans d'expérience combinée en matière de conception, production et distribution ainsi que des affaires dans plus de 125 pays, la gamme d'évaporateurs Cubic Compact CO2 ENEX TECHNOLOGIES offre aux clients un large éventail d'avantages, y compris, mais sans s'y limiter :

PERFORMANCES OPTIMALES

- Disposition en carré des tubes de cuivre à travers les ailettes ondulées auto-espacées.
- Optimisation des circuits pour une efficacité maximale.
- Les ventilateurs EC en option s'adaptent aux besoins de l'application dans l'installation, consommant un minimum d'énergie

LOGICIEL DE SÉLECTION

- Notre logiciel de sélection exclusif offre aux clients une flexibilité de réglage des paramètres au fur et à mesure que les paramètres de l'application changent.

SÉCURITÉ

- Prêt jusqu'à PS 80 bar
- Tests de résistance et d'étanchéité jusqu'à 115 bar
- Essais d'éclatement jusqu'à 240 bars
- Équipement pressurisé à l'azote à 2 bar

QUALITÉ : ROBUSTESSE + FIABILITÉ

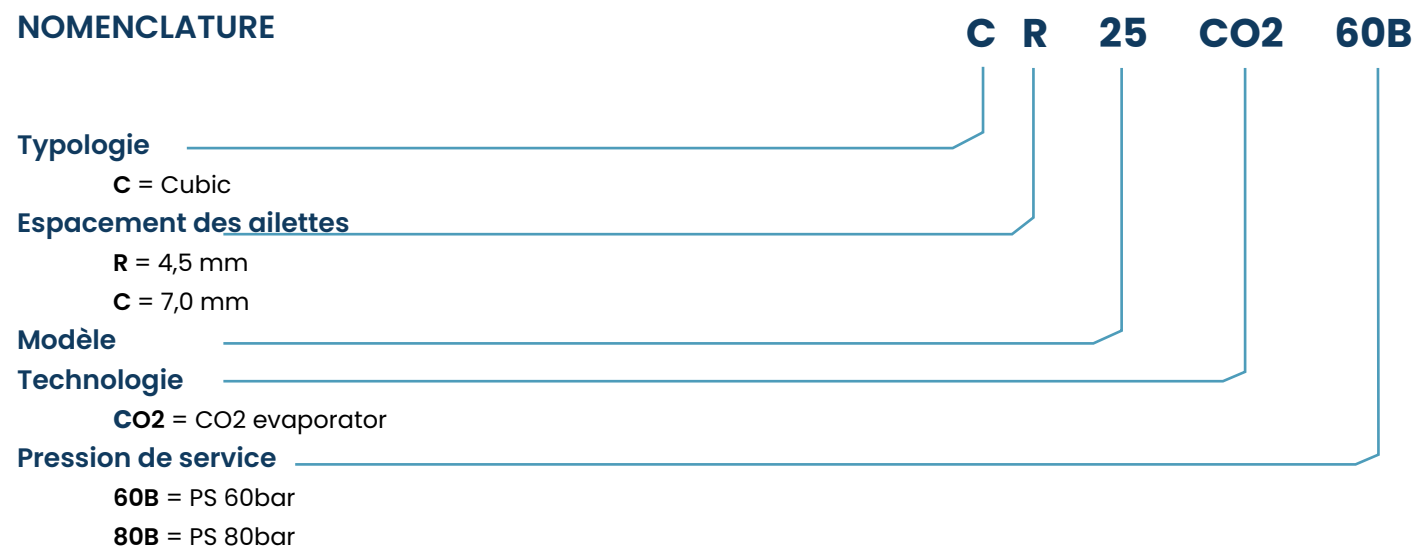
- Une conception solide et robuste utilisant des composants de haute qualité garantit une longue durée de vie.

DURABILITÉ

- Avec un GWP de 1, le CO2 est largement et efficacement utilisé dans les systèmes de réfrigération commerciaux et industriels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOMENCLATURE



BATTERIES À AILETTES

- Réalisés avec des tubes en cuivre de Ø 12 mm, ils sont fabriqués conformément aux spécifications de CUPROCLIMA. La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le raccord précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes plissées, toute cette configuration permet à nos batteries d'atteindre les performances les plus élevées.
- Toutes les batteries sont soumises à un test de résistance et d'étanchéité sous une pression nominale de 86 bars (PS=60 bars) et 115 bars (PS=80 bars), également sous pression avec azote à 2 bars pour éviter la corrosion de la surface interne des tubes en cuivre.
- Les ailettes sont disponibles avec les espacements suivants : 4,5 mm / 7 mm

CHASSIS

- La structure du boîtier de l'unité a été fabriquée à partir d'une plaque d'alliage aluminium-magnésium (97,5 % Al-2,5 % Mg), ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes ; de plus, ce boîtier permet de répondre à des normes d'hygiène alimentaire plus exigeantes.
- Comprend un double bac d'égouttage pour faciliter le drainage de l'eau (résultant du dégivrage).
- Pour un meilleur entretien, le bac d'égouttage et les plaques terminales sont facilement démontables de la carrosserie, ce qui permet un accès facile et rapide à l'intérieur de l'unité de refroidissement.

MOTEURS VENTILATEURS

- Diamètre du ventilateur disponible: Ø250/315/350 mm.
- Ventilateurs axiaux avec rotor externe (230V I à 50/60Hz).
- Équipés en standard de moteurs de ventilateur CA avec d'excellentes performances sonores.
- Tous les moteurs ont une isolation de classe B, un degré de protection IP-44, un dispositif de protection thermique et fonctionnent dans une plage de température comprise entre -40 °C et + 40 °C (entre -25 °C et + 40 °C pour le ventilateur EC)
- Les protections de ventilateur peintes sont faites de fil d'acier zingué et supportent une boîte à bornes étanche à l'eau où les moteurs des ventilateurs sont câblés.

DÉGIVRAGE ÉLECTRIQUE

- Les radiateurs électriques sont en option pour toutes les séries CR/CC. Recommandé pour une utilisation en dessous de 2°C de température d'entrée d'air.
- Ils sont stratégiquement situés à travers la batterie à ailettes afin de fournir un dégivrage approprié et uniforme.

OPTIONS ET ACCESSOIRES

BATTERIE

- PS=80bar
- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Autre matériau
- Traitement AquaAero
- Traitement Blygold
- Traitement par cataphorèse

CHASSIS

- Aluminium 5052
- Peinturé en blanc
- Châssis en acier inoxydable
- Bac de récupération isolé

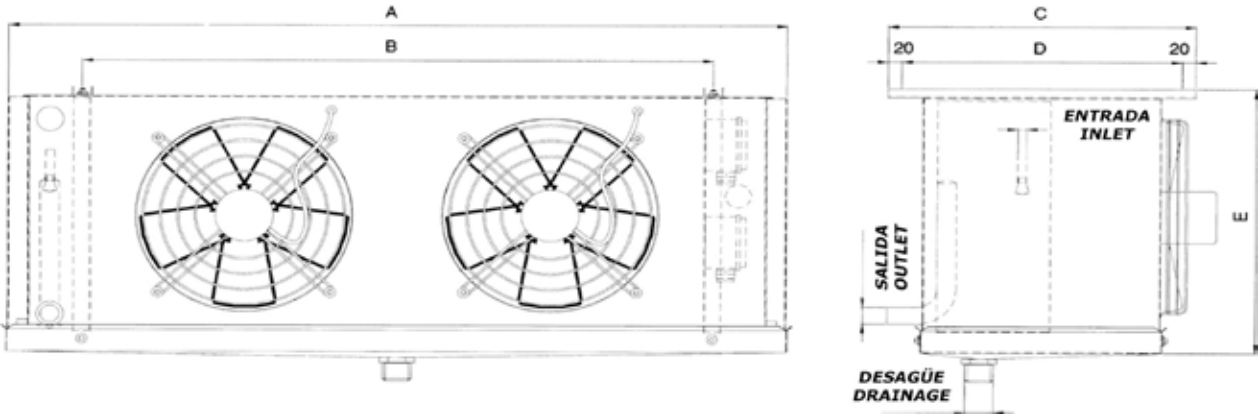
DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique (câblé)
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- Ventilateurs à haute efficacité/ventilateurs EC

APERÇU DE LA GAMME DE PRODUITS



		N°	Ø (mm)	A	B	c	D	E
CR-9	CC-5	1	250	575	335	410	370	375
CR-12	CC-9	1	250	575	335	410	370	375
CR-18	---	2	250	905	685	410	370	375
CR-25	CC-15	1	315	695	475	450	410	440
CR-32	CC-19	3	250	1.235	1.015	410	370	375
CR-39	CC-27	1	350	905	685	490	450	565
CR-44	CC-33	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-52	CC-41	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-67	CC-50	3	315	1.595	1.375	450	410	440
CR-79	CC-56	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-96	CC-75	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-119	CC-85	3	350	2.225	2.005	490	450	565
CR-148	CC-114	3	350	2.225	2.005	490	450	565

DONNÉES TECHNIQUES

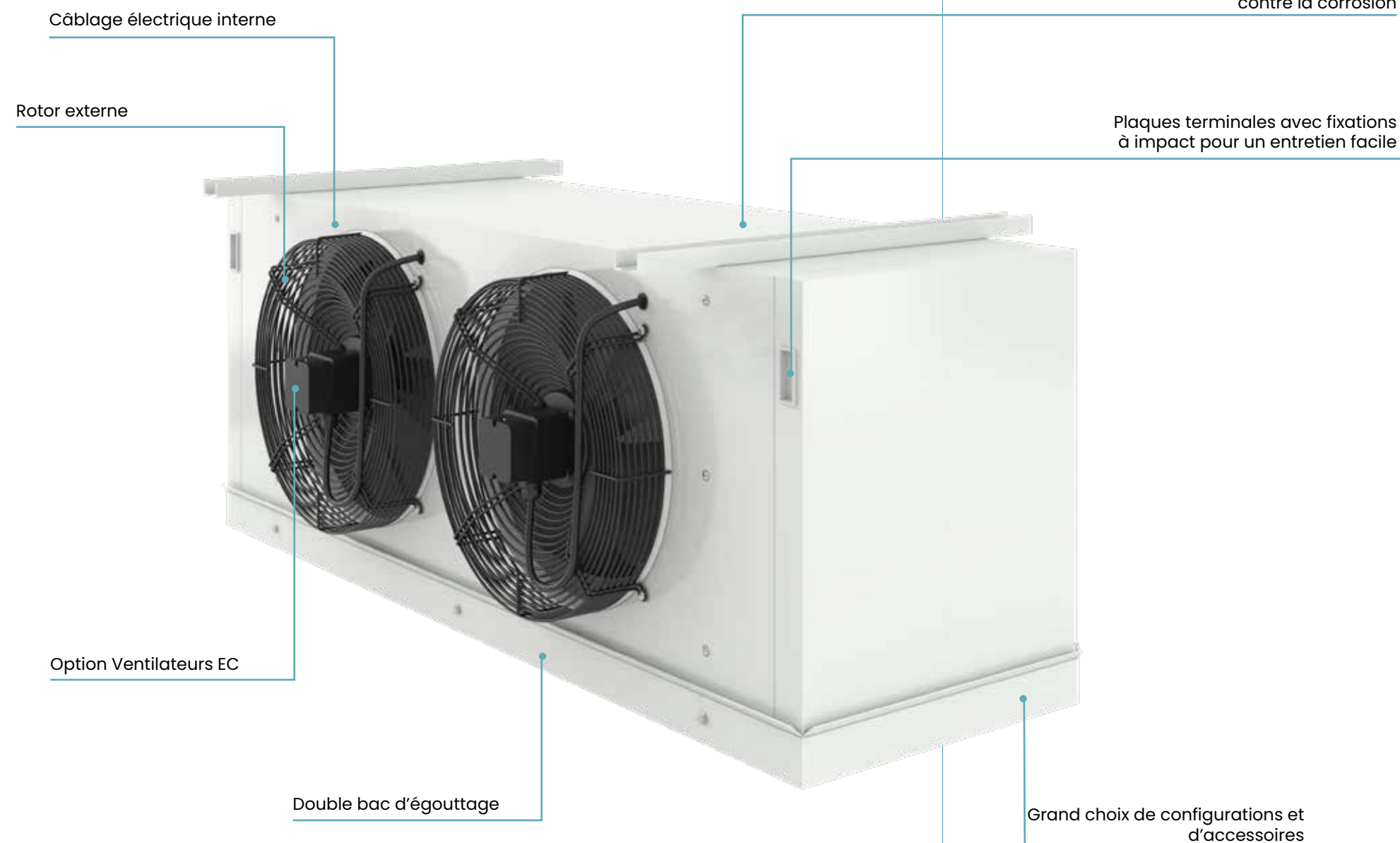
Espacement des ailettes = 4,5 mm

Modèle	Capacité (kW)			Surface m²	Volume interne dm³	Débit d'air m³/h	Lancer d'air m	Ventilateur Données					Dégivrage électrique		Entrée mm	Sortie mm	Poids kg
	SC2	SC3	SC4					N°	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CR-9 CO ₂	1,1	0,8	0,7	5,7	1,3	800	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	3/8"	3/8"	11
CR-12 CO ₂	1,5	1,1	0,9	8,5	2,0	650	7,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	14
CR-18 CO ₂	2,2	1,6	1,3	8,5	2,0	1.600	9,0	2	250	1.300	0,07	0,5	1,5	2,6	3/8"	3/8"	17
CR-25 CO ₂	3,4	2,5	2,1	13,9	3,2	1.500	14,5	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	3/8"	3/8"	22
CR-32 CO ₂	4,4	3,1	2,7	17	3,9	2.200	10,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	3/8"	3/8"	27
CR-39 CO ₂	5,2	3,7	3,2	18,1	4,2	2.825	20,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	3/8"	3/8"	29
CR-44 CO ₂	6,0	4,3	3,6	18,5	4,3	3.500	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	3/8"	3/8"	34
CR-52 CO ₂	6,6	4,8	4,1	27,8	6,4	2.870	16,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	3/8"	1/2"	44
CR-67 CO ₂	8,7	6,4	5,4	27,8	6,4	5.250	18,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	1/2"	1/2"	49
CR-79 CO ₂	10,4	7,5	6,3	36,2	8,3	5.650	24,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	1/2"	1/2"	56
CR-96 CO ₂	12,7	9,0	7,5	54,3	12,4	5.200	22,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	1/2"	1/2"	71
CR-119 CO ₂	15,6	11,2	9,5	54,3	12,4	8.475	27,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	5/8"	5/8"	81
CR-148 CO ₂	19,1	13,5	11,3	81,4	18,7	7.800	25,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	5/8"	5/8"	105

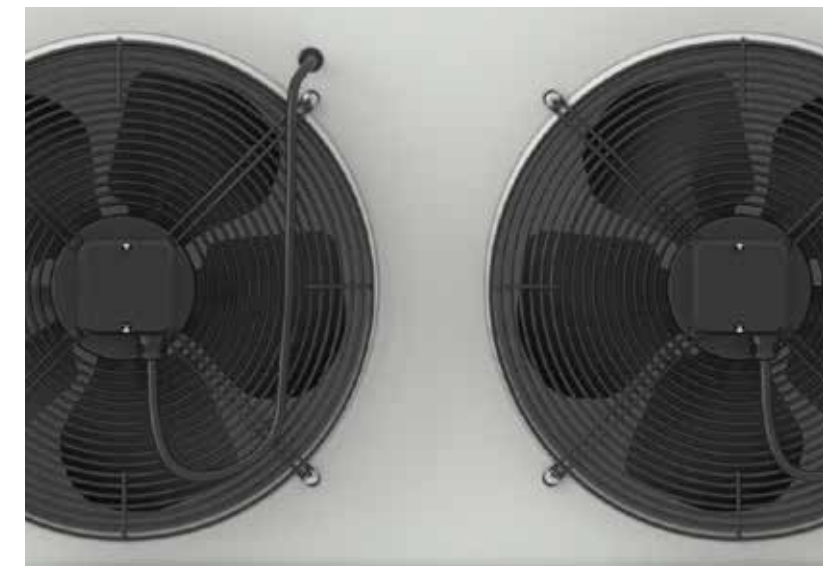
Espacement des ailettes = 7 mm

Modèle	Capacité (kW)			Surface m²	Volume interne dm³	Débit d'air m³/h	Lancer d'air m	Ventilateur Données					Dégivrage électrique		Entrée mm	Sortie mm	Poids kg
	SC2	SC3	SC4					N°	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CC-5 CO ₂	0,5	0,4	0,3	2,9	1,0	800	9,0	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	3/8"	3/8"	9
CC-9 CO ₂	1,2	0,9	0,7	5,8	2,0	650	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	12
CC-15 CO ₂	2,1	1,5	1,2	6,3	2,1	1.800	19,0	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	3/8"	3/8"	18
CC-19 CO ₂	2,8	2,0	1,7	8,7	2,9	2.400	16,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	3/8"	3/8"	23
CC-27 CO ₂	4,1	2,9	2,5	12,4	4,2	2.800	22,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	3/8"	3/8"	28
CC-33 CO ₂	4,9	3,5	2,9	12,6	4,3	3.670	19,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	3/8"	3/8"	32
CC-41 CO ₂	5,8	4,2	3,5	18,9	6,4	3.200	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	3/8"	1/2"	39
CC-50 CO ₂	7,0	5,1	4,3	18,9	6,4	5.490	20,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	1/2"	1/2"	46
CC-56 CO ₂	8,2	5,8	4,9	24,7	8,3	5.600	25,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	1/2"	1/2"	52
CC-75 CO ₂	10,7	7,5	6,4	37	12,4	5.360	23,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	5/8"	5/8"	67
CC-85 CO ₂	12,5	8,8	7,5	37	12,4	8.545	28,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	5/8"	5/8"	78
CC-114 CO ₂	16,2	11,4	9,7	55,5	18,7	8.050	26,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	5/8"	5/8"	98

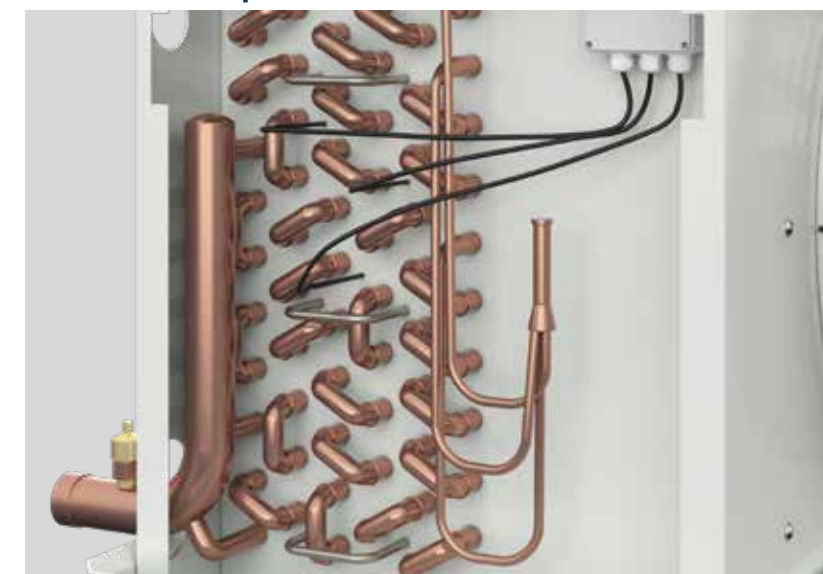
DISTINCTIVE TECHNOLOGICAL CHOICES OF THE RANGE



Option Ventilateurs EC



PS = 80 bar Option batterie



Accès facile pour la maintenance



DUAL FLOW COMPACT CO₂

La solution de refroidissement fiable, efficace et durable, idéale pour les chambres froides de petites et moyennes dimensions, pour des applications de refroidissement et de congélation.

XR/XC CO₂

Puissance frigorifique de 1 kW à 25 kW
PS=60 bar (80 bars en option)



ENEX TECHNOLOGIES présente la gamme d'évaporateurs de CO₂ **dual flow compact** pour les applications commerciales. Cette unité a été conçue pour répondre à tous les besoins : efficacité énergétique, ergonomie, espace, etc.

Tous les produits ENEX TECHNOLOGIES ont été conçus et réalisés grâce à des niveaux d'excellence dans le domaine de la conservation des aliments, leur construction solide leur garantit une longue durée de vie.

Prête à l'emploi dans les systèmes aux CO₂ subcritiques et transcritiques, notre ligne se compose de plus de 20 modèles ; les capacités de refroidissement disponibles sont comprises entre 1,8 et 18,5 kW. Notre dossier complet offre une large gamme d'**accessoires** aptes à satisfaire toutes les spécifications et pouvant être personnalisés selon l'application.

DES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE POINTE POUR LES REJETS THERMIQUES

L'évaluation par ENEX TECHNOLOGIES des paramètres de performances de l'évaporateur Dual Flow Compact CO₂ dans différentes conditions et stratégies de contrôle est essentielle à la conception et à l'optimisation des unités à des fins d'applications spécifiques.

Nos ÉVAPORATEURS DUAL FLOW COMPACT CO₂ peuvent être segmentés en deux gammes :

GAMME	CONDITIONS STANDARD SC2 (kW)	CONDITIONS STANDARD SC3 (kW)
OD35	1 - 25	0,8 - 19

SC2: Température d'entrée d'air 0°C, Température d'évaporation -8°C

SC3: Température d'entrée d'air -18°C, Température d'évaporation -25°C

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Avec plus de 40 ans d'expérience combinée en matière de conception, production et distribution ainsi que des affaires dans plus de 125 pays, la gamme d'évaporateurs Dual Flow Compact CO₂ ENEX TECHNOLOGIES offre aux clients un large éventail d'avantages, y compris, mais sans s'y limiter :

SÉCURITÉ

- Prêt jusqu'à PS=80 bar
- Essais de résistance et d'étanchéité jusqu'à 115 bars
- Essais d'éclatement jusqu'à 240 bars
- Équipement pressurisé à l'azote à 2 bar

QUALITÉ : SOLIDITÉ + FIABILITÉ

- Les composants de grande qualité garantissent la longévité du produit. Conception solide et robuste

DURABILITÉ

- Avec un GWP de 1, le CO₂ est largement et efficacement utilisé dans les systèmes de réfrigération commerciaux et industriels.

PERFORMANCES OPTIMALES

- La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le lien précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes ondulées permettent à nos batteries à ailettes d'atteindre des performances élevées.
- Optimisation des circuits pour une efficacité maximale.
- Les ventilateurs EC s'adaptent aux besoins de l'installation avec une consommation d'énergie minimale (disponible en option).

LOGICIEL DE SÉLECTION

- Notre logiciel de sélection exclusif offre aux clients une flexibilité de réglage des paramètres au fur et à mesure que les paramètres de l'application changent.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOMENCLATURE



BATTERIES À AILETTES

- Réalisés avec des tubes en cuivre de Ø 12 mm, ils sont fabriqués conformément aux spécifications de CUPROCLIMA. La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le raccord précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes plissées, toute cette configuration permet à nos batteries d'atteindre les performances les plus élevées.
- Toutes les batteries sont soumises à un test de résistance et d'étanchéité sous une pression nominale de 86 bars (PS=60 bars) et 115 bars (PS=80 bars), également sous pression avec azote à 2 bars pour éviter la corrosion de la surface interne des tubes en cuivre.
- Les ailettes sont disponibles avec les espacements suivants : 3,5 mm / 6 mm

CHASSIS

- La structure du boîtier de l'unité a été fabriquée à partir d'une plaque d'alliage aluminium-magnésium (97,5 % Al-2,5 % Mg), ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes ; de plus, ce boîtier permet de répondre à des normes d'hygiène alimentaire plus exigeantes.
- Comprend un double bac d'égouttage pour faciliter le drainage de l'eau (résultant du dégivrage).
- Pour un meilleur entretien, le bac d'égouttage et les

plaques terminales sont facilement démontables de la carrosserie, ce qui permet un accès facile et rapide à l'intérieur de l'unité de refroidissement.

MOTEURS DES VENTILATEURS

- Diamètre du ventilateur disponible : Ø 300 mm.
- Ventilateurs axiaux avec rotor externe (230V I à 50/60Hz).
- Équipés en standard de moteurs de ventilateur CA avec d'excellentes performances sonores.
- Tous les moteurs ont une isolation de classe B, un degré de protection IP-44, un dispositif de protection thermique et fonctionnent dans une plage de température comprise entre -40 °C et +40 °C (entre -25 °C et +60 °C pour le ventilateur EC)
- Les protections de ventilateur peintes sont faites de fil d'acier zingué et supportent une boîte à bornes étanche à l'eau où les moteurs des ventilateurs sont câblés.

DÉGIVRAGE ÉLECTRIQUE

- Les radiateurs électriques sont en option pour toutes les séries XR/XC. Recommandé pour une utilisation en dessous de 2°C de température d'entrée d'air.
- Ils sont stratégiquement situés à travers la batterie à ailettes afin de fournir un dégivrage approprié et uniforme.

OPTIONS ET ACCESSOIRES

BATTERIE

- PS=80 bar
- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Autre matériel
- Traitement AquaAero
- Traitement Blygold
- Traitement par cataphorèse

CHASSIS

- Aluminium 5052
- Peint en blanc
- Boîtier en acier inoxydable

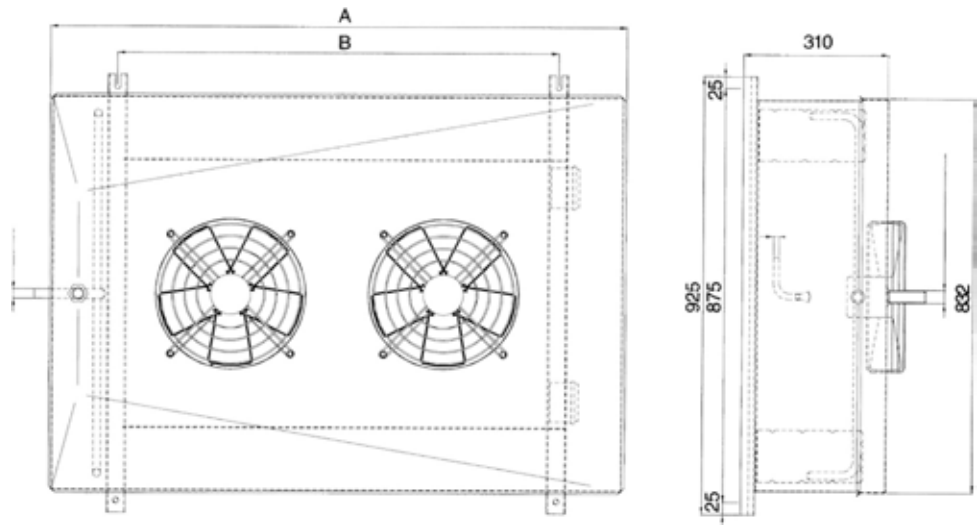
DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique (câblé)
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- Ventilateurs à haute efficacité/ventilateurs EC

APERÇU DE LA GAMME DE PRODUITS



MODÈLE		Ventilateurs		Dimensions	
		N°	Ø (mm)	A	B
XR-20	XC-17	1	300	768	480
XR-41	XC-35	2	300	1.218	930
XR-71	XC-49	3	300	1.668	1.380
XR-87	XC-71	4	300	2.188	1.830
XR-115	XC-87	5	300	2.568	2.280
XR-137	XC-107	6	300	2.920	2.730

DONNÉES TECHNIQUES

Espacement des ailettes = 3,5 mm

Ø Ventilateur = 300 mm, RPM = 1.050

Modèle	Capacité (kW)			Surface	Volume interne	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée	Sortie	Poids
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
XR-20 LS CO ₂	1,9	1,4	1,2	13,6	2,48	1.100	2x5,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	26
XR-41 LS CO ₂	4,9	3,6	3,0	27,1	4,95	2.200	2x6,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	44
XR-71 LS CO ₂	7,8	5,6	4,8	40,7	7,43	3.300	2x7,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	59
XR-87 LS CO ₂	10,6	7,5	6,4	54,2	9,9	4.400	2x8,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	86
XR-115 LS CO ₂	12,6	9,2	7,8	67,8	12,37	5.500	2x9,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	98
XR-137 LS CO ₂	15,5	11,1	9,5	81,3	14,84	6.600	2x11,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	120

Ø Ventilateur = 300 mm, RPM = 1.390

Modèle	Capacité (kW)			Surface	Volume interne	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée	Sortie	Poids
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
XR-20 HS CO ₂	2,2	1,7	1,3	13,6	2,48	1.450	2x7,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	26
XR-41 HS CO ₂	5,8	4,3	3,6	27,1	4,95	2.900	2x8,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	44
XR-71 HS CO ₂	9,3	6,7	5,7	40,7	7,43	4.350	2x9,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	59
XR-87 HS CO ₂	12,6	8,9	7,6	54,2	9,9	5.800	2x10,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	86
XR-115 HS CO ₂	15,1	11,0	9,4	67,8	12,37	7.250	2x12,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	98
XR-137 HS CO ₂	18,6	13,4	11,4	81,3	14,84	8.700	2x14,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	120

Espacement des ailettes = 6 mm

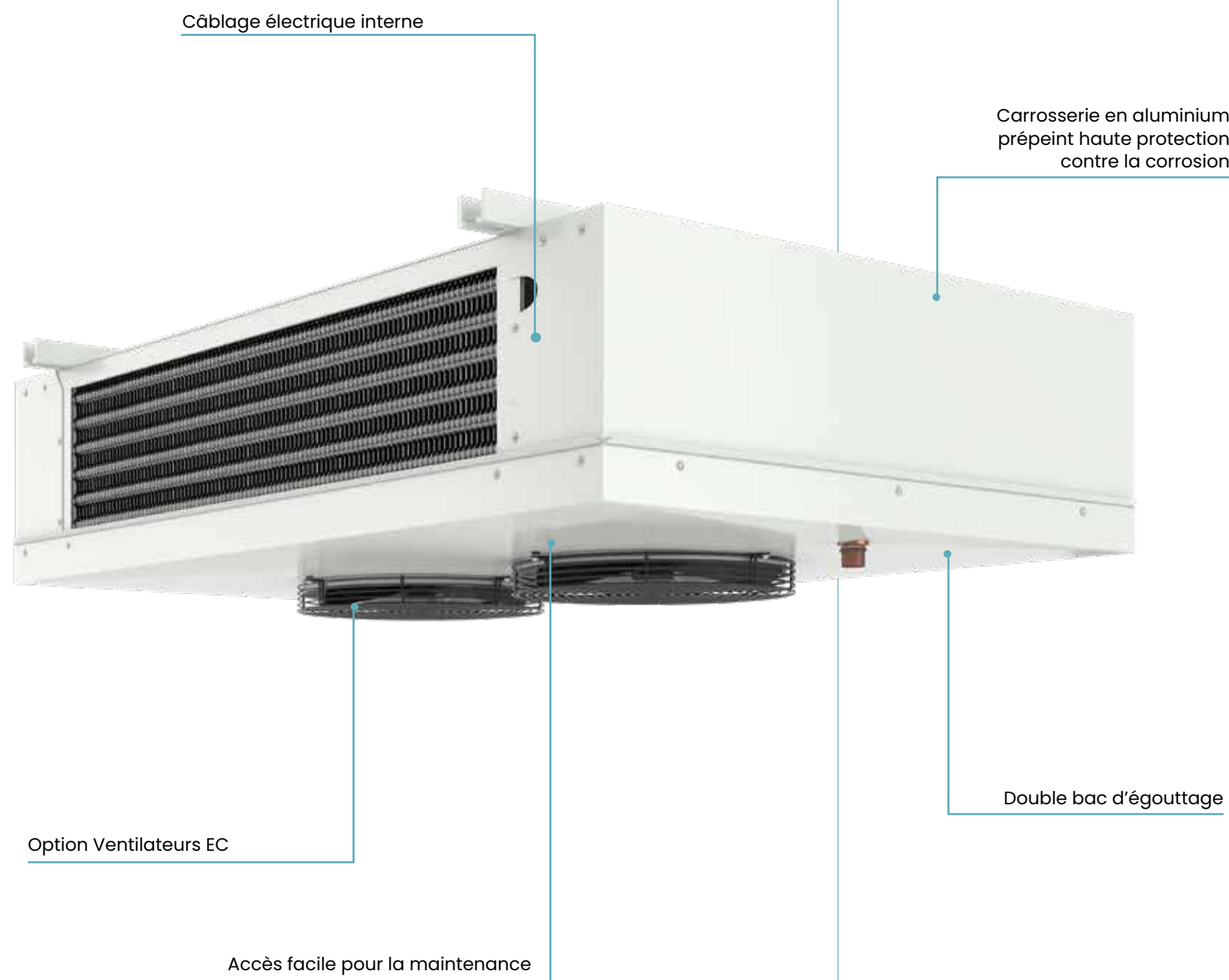
Ø Ventilateur = 300 mm, RPM = 1.050

Modèle	Capacité (kW)			Surface	Volume interne	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée	Sortie	Poids
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
XC-17 LS CO ₂	1,4	1,0	0,8	7,8	2,48	1.130	2x6,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	25
XC-35 LS CO ₂	4,0	2,8	2,3	15,5	4,95	2.260	2x7,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	42
XC-49 LS CO ₂	6,4	4,5	3,8	23,2	7,43	3.390	2x8,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	56
XC-71 LS CO ₂	8,7	6,1	5,2	30,9	9,9	4.520	2x9,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	82
XC-87 LS CO ₂	10,3	7,4	6,1	38,7	12,37	5.650	2x10,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	94
XC-107 LS CO ₂	12,7	9,0	7,7	46,4	14,84	6.780	2x12,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	114

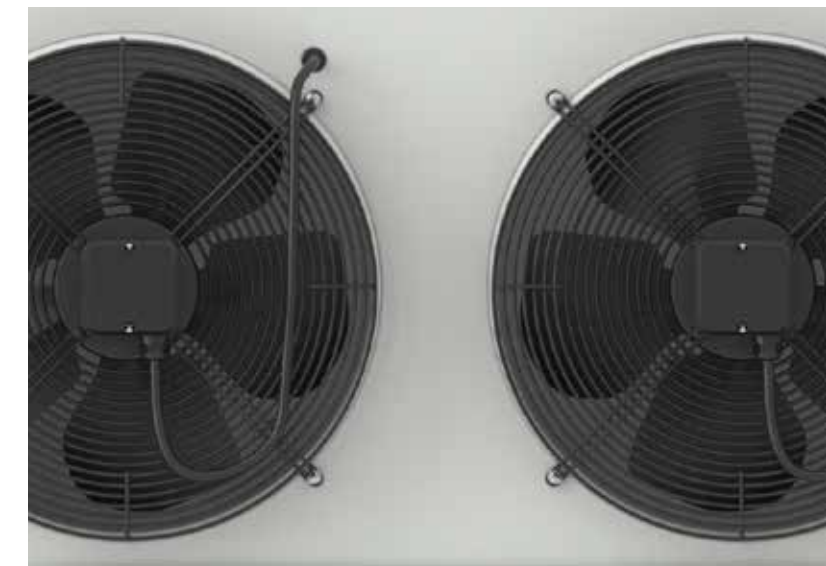
Ø Ventilateur = 300 mm, RPM = 1.390

Modèle	Capacité (kW)			Surface	Volume interne	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée	Sortie	Poids
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
XC-17 HS CO ₂	1,6	1,2	1,0	7,8	2,48	1.500	2x8,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	3/8"	3/8"	25
XC-35 HS CO ₂	4,7	3,4	2,8	15,5	4,95	3.000	2x9,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	3/8"	3/8"	42
XC-49 HS CO ₂	7,6	5,4	4,6	23,2	7,43	4.500	2x10,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	1/2"	56
XC-71 HS CO ₂	10,4	7,3	6,2	30,9	9,9	6.000	2x11,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1/2"	1/2"	82
XC-87 HS CO ₂	12,2	8,9	7,5	38,7	12,37	7.500	2x13,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	5/8"	94
XC-107 HS CO ₂	15,1	10,8	9,2	46,4	14,84	9.000	2x15,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	5/8"	114

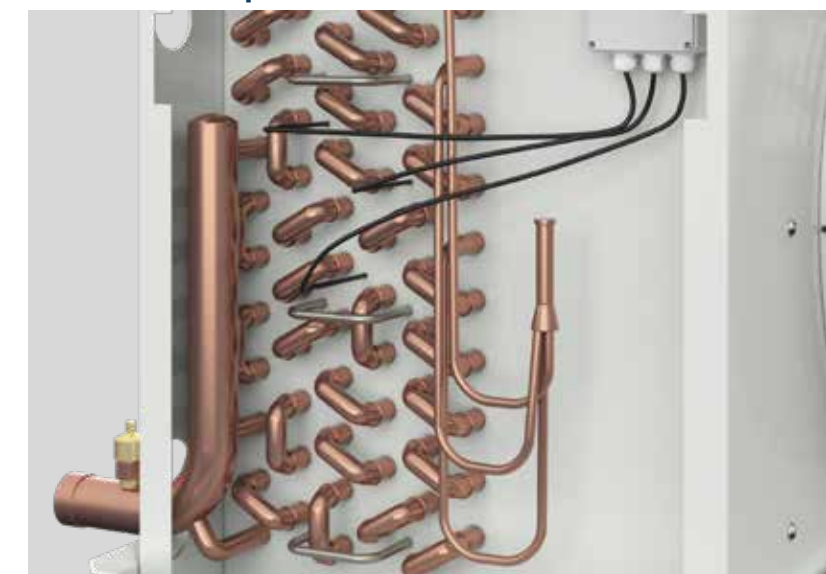
CHOIX TECHNOLOGIQUES DISTINCTIFS DE LA GAMME



Option Ventilateurs EC



PS = 80 bar Option batterie



Accès facile pour la maintenance





Évaporateurs HFC-HFO

Les évaporateurs d'Enex Technologies sont compatibles avec toutes les exigences de conception des réfrigérants à faible PRP actuellement disponibles. Ils sont fabriqués selon les spécifications du client en termes de performances thermodynamiques, structurelles et de conformation du châssis, afin de pouvoir être parfaitement intégrés dans la machine ou le système du client.



Solutions fiables et à
faible GWP pour des
applications industrielles
et commerciales



SLIM COMPACT HFC-HFO

La solution de refroidissement fiable, efficace et écologique, idéale pour les chambres froides de petites dimensions pour des applications de refroidissement et de congélation

MR/MC

Puissance frigorifique de 1 kW à 11,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES présente la gamme d'évaporateurs Slim Compact pour des applications commerciales. Cette unité a été conçue pour répondre à tous les besoins : efficacité énergétique, ergonomie, espace, etc.

Tous les produits ENEX TECHNOLOGIES ont été conçus et réalisés grâce à des niveaux d'excellence dans le domaine de la conservation des aliments, leur construction solide leur garantit une longue durée de vie.

Prête à l'emploi dans les installations avec réfrigérants à faible PRG, notre ligne d'évaporateurs Slim Compact HFC-HFO se compose de plus de 20 modèles ; les capacités de refroidissement disponibles sont comprises entre 0,7 et 4,2 kW.

Notre dossier complet offre une large gamme d'accessoires aptes à satisfaire toutes les spécifications et pouvant être personnalisés selon l'application.

DES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE POINTE POUR LES REJETS THERMIQUES

L'évaluation par ENEX TECHNOLOGIES des paramètres de performances de l'évaporateur slim compact dans différentes conditions et stratégies de contrôle est essentielle à la conception et à l'optimisation des unités à des fins d'applications spécifiques.

Notre ligne d'ÉVAPORATEURS SLIM COMPACT est segmentée en deux gammes :

GAMME	CONDITIONS STANDARD SC2 (kW)	CONDITIONS STANDARD SC3 (kW)
ES25	1 - 6	0,7 - 4,3

SC2: Température d'entrée d'air 0°C, Température d'évaporation -8°C

SC3: Température d'entrée d'air -18°C, Température d'évaporation -25°C

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Avec plus de 40 ans d'expérience combinée en matière de conception, production et distribution ainsi que des affaires dans plus de 125 pays, la gamme Slim Compact HFC-HFO ENEX TECHNOLOGIES offre aux clients un large éventail d'avantages, y compris, mais sans s'y limiter :

PERFORMANCES OPTIMALES

- Disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes ondulées auto-espacées.
- Optimisation des circuits pour une efficacité maximale.
- Les ventilateurs EC s'adaptent aux besoins de l'installation avec une consommation d'énergie minimale (disponible en option).

LOGICIEL DE SÉLECTION

- Disponible pour les clients d'ENEX TECHNOLOGIES, pour plus de confort et de dynamisme dans les activités quotidiennes.

SÉCURITÉ

- Prêt jusqu'à PS=30 bar
- Essais de résistance et d'étanchéité jusqu'à 43 bars
- Essais d'éclatement jusqu'à 90 bars
- Équipement pressurisé à l'azote à 2 bar

QUALITÉ : SOLIDITÉ + FIABILITÉ

- Une conception solide et robuste utilisant des composants de haute qualité garantit une longue durée de vie.

DURABILITÉ

- Compatible A2L
- Réfrigérants à faible PRG :
 - R1234yf : PRG=4
 - R1234ze : PRG=6
 - R455A : PRG=145
 - R454C : PRG=146

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOMENCLATURE

Typologie _____

M = "Mini" / Slim Compact

Espacement des ailettes _____

R = 4,2 mm

C = 7,0 mm

Code du modèle _____

M R 35

BATTERIES À AILETTES

- Construit avec des tubes en cuivre Ø 3/8 po (MR) et Ø 12 mm (MC), fabriqués conformément aux spécifications de CUPROCLIMA. La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le raccord précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes plissées, toute cette configuration permet à nos batteries d'atteindre les performances les plus élevées.
- Toutes les batteries sont soumises à un test de résistance et d'étanchéité sous une pression nominale de 43 bar (PS=30 bar) et 65 bar (PS=45 bar), et pressurisées à l'azote à 2 bar pour éviter la corrosion de la surface interne des tubes en cuivre.
- Les ailettes sont disponibles avec les espacements suivants : 4,2 mm/7 mm.

CHASSIS

- La structure du boîtier de l'unité a été fabriquée à partir d'une plaque d'alliage aluminium-magnésium (97,5 % Al-2,5 % Mg), ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes ; de plus, ce boîtier permet de répondre à des normes d'hygiène alimentaire plus exigeantes.
- Comprend un double bac d'égouttage pour faciliter le drainage de l'eau (résultant du dégivrage).
- Pour un meilleur entretien, le bac d'égouttage et la plaque des ventilateurs sont facilement démontables de la carrosserie, ce qui permet un accès facile et rapide à l'intérieur de l'unité de refroidissement.

MOTEURS DES VENTILATEURS

- Diamètre du ventilateur disponible : Ø 250 mm.
- Ventilateurs axiaux avec rotor externe (230V I à 50/60Hz).

- Équipés en standard de moteurs de ventilateur CA avec d'excellentes performances sonores.
- Tous les moteurs ont une isolation de classe B, une protection IP-44, un dispositif de protection thermique et fonctionnent sur une plage de température allant de -40°C à + 40°C.
- Les protections de ventilateur peintes sont faites de fil d'acier zingué et supportent une boîte à bornes étanche à l'eau où les moteurs des ventilateurs sont câblés.

DÉGIVRAGE ÉLECTRIQUE

- Les radiateurs électriques sont en option pour toutes les séries MR/MC. Recommandé pour une utilisation en dessous de 2°C de température d'entrée d'air.
- Ils sont protégés par un tube en acier inoxydable et leurs bornes sont vulcanisées pour éviter les shunts électriques ; chaque radiateur comprend un seul fil de terre. Ils sont stratégiquement situés à travers la batterie à ailettes afin de fournir un dégivrage approprié et uniforme.

OPTIONS ET ACCESSOIRES

BATTERIE

- PS=45 bar
- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Autre matériel
- Traitement AquaAero
- Traitement Blygold
- Traitement par cataphorèse

CHASSIS

- Aluminium 5052
- Peint en blanc
- Boîtier en acier inoxydable

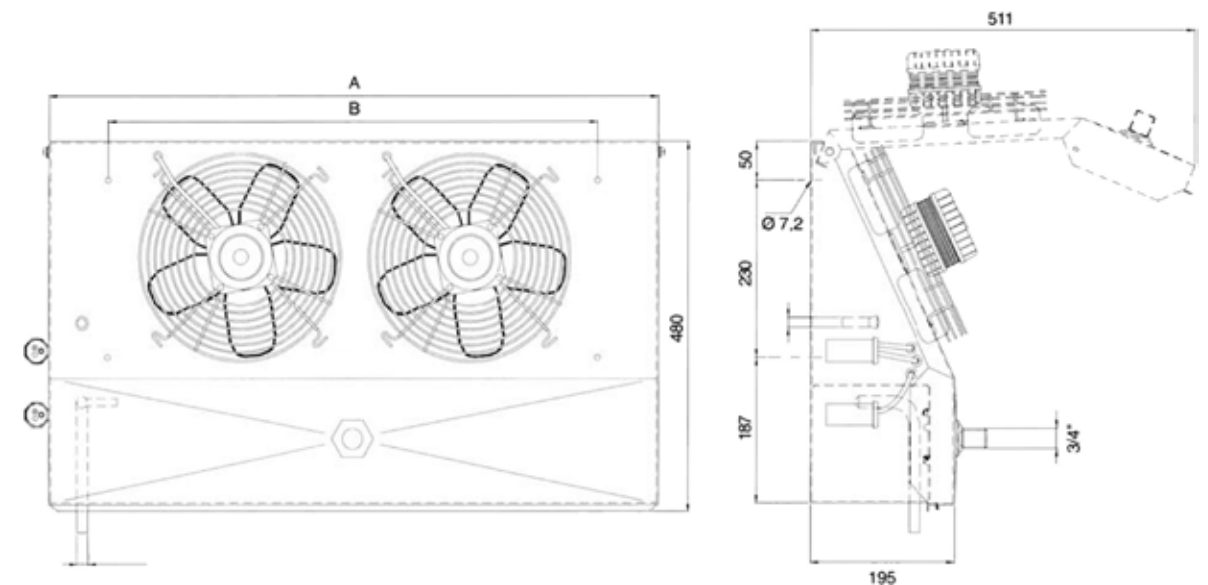
DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique (câblé)
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- Ventilateurs à haute efficacité/ventilateurs EC

APERÇU DE LA GAMME DE PRODUITS



MODÈLE		Ventilateurs		Dimensions	
		N°	Ø (mm)	A	B
MR-6	MC-4	1	250	520	348
MR-12	MC-11	2	250	825	653
MR-21	MC-17	3	250	1.130	958
MR-28	MC-23	4	250	1.435	1.263
MR-35	MC-30	5	250	1.740	1.568

DONNÉES TECHNIQUES

Espacement des ailettes = 4,2 mm

Ø Ventilateur = 250 mm, RPM = 1300

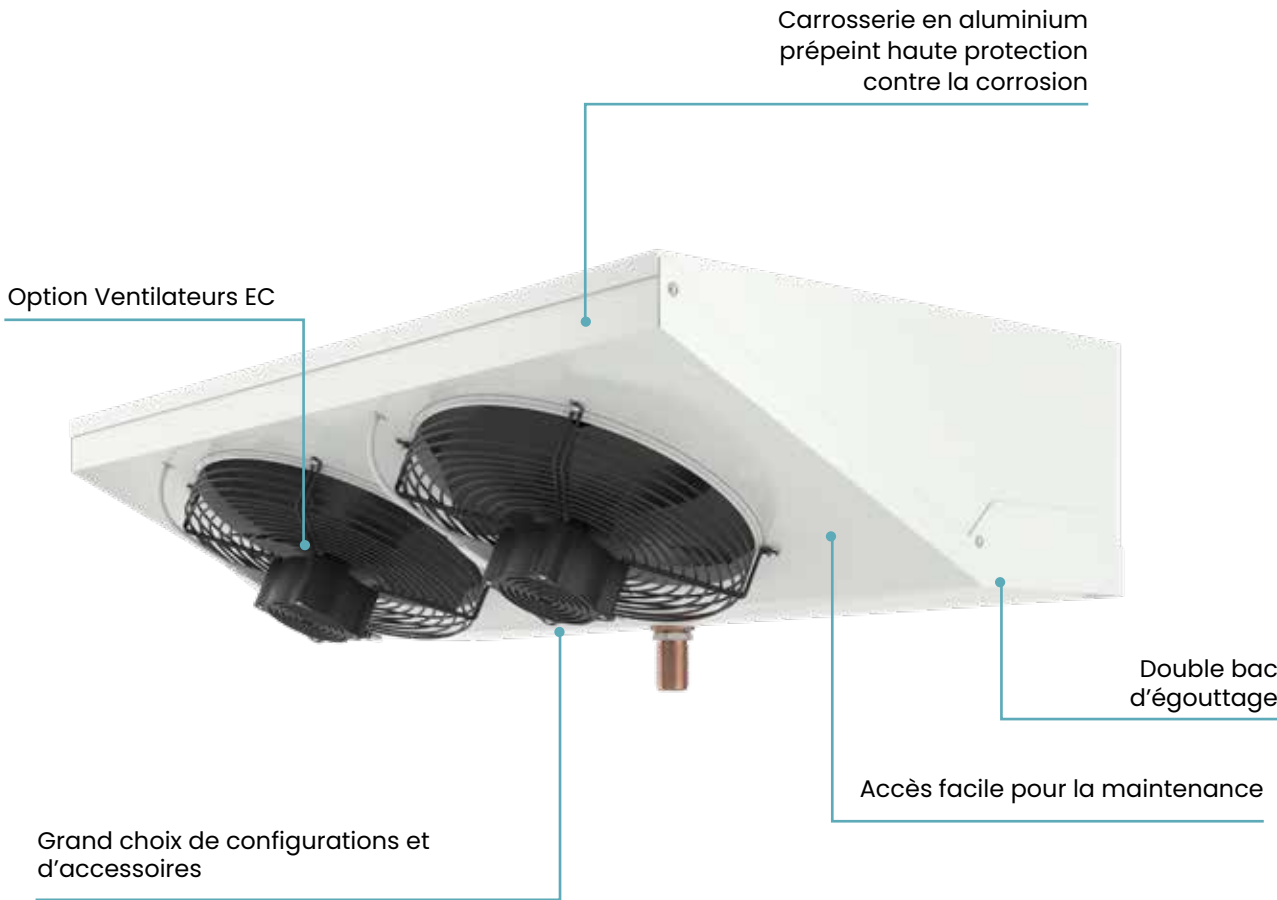
Modèle	Capacité (kW)			Surface m²	Volume interne dm³	Débit d'air m³/h	Lancer d'air m	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée mm	Sortie mm	Poids kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
MR-6	0,8	0,6	0,5	3,6	1,1	440	3,5	1	0,04	0,3	0,3	1,3	3/8"	3/8"	7
MR-12	1,6	1,1	0,9	7,1	1,9	880	4,5	2	0,07	0,5	0,5	2,3	3/8"	3/8"	12
MR-21	2,5	1,8	1,5	10,6	2,7	1.320	5,5	3	0,11	0,8	0,7	3,3	1/2"	5/8"	16
MR-28	3,2	2,2	1,8	14,1	3,5	1.760	6,5	4	0,14	1,0	1,0	4,4	1/2"	5/8"	21
MR-35	4,1	3,0	2,4	17,6	4,3	2.200	7,5	5	0,18	1,3	1,2	5,4	1/2"	5/8"	26

Espacement des ailettes = 7 mm

Ø Ventilateur = 250 mm, RPM = 1300

Modèle	Capacité (kW)			Surface m²	Volume interne dm³	Débit d'air m³/h	Lancer d'air m	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée mm	Sortie mm	Poids kg
	SC2	SC3	SC4					N°	kW	A	kW	A			
MC-4	0,6	0,5	0,4	2,8	1,5	455	4,5	1	0,04	0,3	0,6	2,6	1/2"	1/2"	8
MC-11	1,6	1,2	1,0	5,5	2,5	910	5,5	2	0,07	0,5	1,0	4,7	1/2"	1/2"	13
MC-17	2,3	1,7	1,4	8,3	3,5	1.365	6,5	3	0,11	0,8	1,5	6,7	1/2"	5/8"	19
MC-23	3,2	2,3	1,9	11	4,5	1.820	7,5	4	0,14	1,0	1,9	8,8	1/2"	5/8"	24
MC-30	3,9	2,8	2,3	13,7	6	2.275	8,5	5	0,18	1,3	2,4	10,8	1/2"	5/8"	30

CHOIX TECHNOLOGIQUES DISTINCTIFS DE LA GAMME



Option Ventilateur EC



PS = 80 bar Option batterie



Accès facile pour la maintenance



CUBIC COMPACT HFC-HFO

La solution de refroidissement fiable, efficace et durable, idéale pour les chambres froides de petites et moyennes dimensions, pour des applications de refroidissement et de congélation

CR/CC

Puissance frigorifique de 0,8 kW à 22 kW



ENEX TECHNOLOGIES présente la gamme d'évaporateurs Cubic Compact pour des applications commerciales. Cette unité a été conçue pour répondre à tous les besoins : efficacité énergétique, ergonomie, espace, etc.

Tous les produits ENEX TECHNOLOGIES ont été conçus et réalisés grâce à des niveaux d'excellence dans le domaine de la conservation des aliments, leur construction solide leur garantit une longue durée de vie.

Prête à l'emploi dans les installations avec réfrigérants à faible PRG, notre ligne Cubic Compact HFC-HFO se compose de plus de 100 modèles ; les capacités de refroidissement disponibles sont comprises entre 1 et 17 kW.

Notre dossier complet offre une large gamme d'accessoires aptes à satisfaire toutes les spécifications et pouvant être personnalisés selon l'application.

DES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE POINTE POUR LES REJETS THERMIQUES

L'évaluation par ENEX TECHNOLOGIES des paramètres de performances de l'évaporateur Cubic Compact HFC-HFO dans différentes conditions et stratégies de contrôle est essentielle à la conception et à l'optimisation des unités à des fins d'applications spécifiques.

Nos ÉVAPORATEURS CUBIC COMPACT HFC-HFO sont segmentés en deux gammes :

GAMME	CONDITIONS STANDARD SC2 (kW)	CONDITIONS STANDARD SC3 (kW)
EC30	0,8 - 11,8	0,6 - 8,9
EC35	1,5 - 22	1 - 17,5

SC2: Température d'entrée d'air 0°C, Température d'évaporation -8°C

SC3: Température d'entrée d'air -18°C, Température d'évaporation -25°C

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Avec plus de 40 ans d'expérience combinée en matière de conception, production et distribution ainsi que des affaires dans plus de 125 pays, la gamme d'évaporateurs Cubic Compact HFC-HFO ENEX TECHNOLOGIES offre aux clients un large éventail d'avantages, y compris, mais sans s'y limiter :

- Prêt jusqu'à PS=30 bar
- Essais de résistance et d'étanchéité jusqu'à 43 bars
- Essais d'éclatement jusqu'à 90 bars
- Équipement pressurisé à l'azote à 2 bar

QUALITÉ : SOLIDITÉ + FIABILITÉ

- Une conception solide et robuste utilisant des composants de haute qualité garantit une longue durée de vie.

DURABILITÉ

- Compatible A2L
- Réfrigérants à faible PRG :
 - R1234yf : PRG=4
 - R1234ze : PRG=6
 - R455A : PRG=145
 - R454C : PRG=146

PERFORMANCES OPTIMALES

- La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le lien précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes ondulées permettent à nos batteries à ailettes d'atteindre des performances élevées.
- Optimisation des circuits pour une efficacité maximale.
- Les ventilateurs EC s'adaptent aux besoins de l'installation avec une consommation d'énergie minimale (disponible en option).

LOGICIEL DE SÉLECTION

- Notre logiciel de sélection exclusif offre aux clients une flexibilité de réglage des paramètres au fur et à mesure que les paramètres de l'application changent.

SÉCURITÉ

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOMENCLATURE

	C	R	25
Typologie			
C = Cubic			
Espacement des ailettes			
R = 4,5 mm			
C = 7,0 mm			
Code du modèle			

BATTERIES À AILETTES

- Réalisés avec des tubes en cuivre de Ø 12 mm, ils sont fabriqués conformément aux spécifications de CUPROCLIMA. La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le raccord précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes plissées, toute cette configuration permet à nos batteries d'atteindre les performances les plus élevées.
- Toutes les batteries sont soumises à un test de résistance et d'étanchéité sous une pression nominale de 43 bar (PS=30 bar) et 65 bar (PS=45 bar), et pressurisées à l'azote à 2 bar pour éviter la corrosion de la surface interne des tubes en cuivre.
- Les ailettes sont disponibles avec les espacements suivants : 4,5 mm / 7 mm

CHASSIS

- La structure du boîtier de l'unité a été fabriquée à partir d'une plaque d'alliage aluminium-magnésium (97,5 % Al-2,5 % Mg), ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes ; de plus, ce boîtier permet de répondre à des normes d'hygiène alimentaire plus exigeantes.
- Comprend un double bac d'égouttage pour faciliter le drainage de l'eau (résultant du dégivrage).

- Pour un meilleur entretien, le bac d'égouttage et les plaques terminales sont facilement démontables de la carrosserie, ce qui permet un accès facile et rapide à l'intérieur de l'unité de refroidissement.

MOTEURS DES VENTILATEURS

- Diamètre du ventilateur disponible: Ø250/315/350 mm.
- Ventilateurs axiaux avec rotor externe (230V I à 50/60Hz).
- Équipés en standard de moteurs de ventilateur CA avec d'excellentes performances sonores.
- Tous les moteurs ont une isolation de classe B, un degré de protection IP-44, un dispositif de protection thermique et fonctionnent dans une plage de température comprise entre -40 °C et + 40 °C (entre -25 °C et + 40 °C pour le ventilateur EC)
- Les protections de ventilateur peintes sont faites de fil d'acier zingué et supportent une boîte à bornes étanche à l'eau où les moteurs des ventilateurs sont câblés.

DÉGIVRAGE ÉLECTRIQUE

- Les radiateurs électriques sont en option pour toutes les séries CR/CC. Recommandé pour une utilisation en dessous de 2°C de température d'entrée d'air.
- Ils sont stratégiquement situés à travers la batterie à ailettes afin de fournir un dégivrage approprié et uniforme.

OPTIONS ET ACCESSOIRES

BATTERIE

- PS=45 bar
- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Autre matériel
- Traitement AquaAero
- Traitement Blygold
- Traitement par cataphorèse

CHASSIS

- Aluminium 5052
- Peint en blanc
- Bac d'égouttage isolé

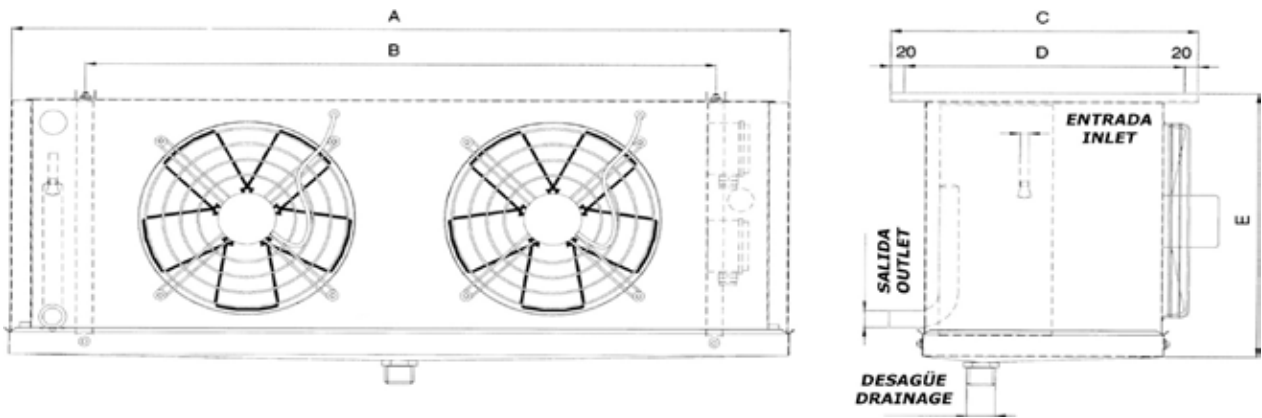
DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique (câblé)
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- Ventilateurs à haute efficacité/ventilateurs EC

APERÇU DE LA GAMME DE PRODUITS



MODÈLE		Ventilateurs		Dimensions				
		N°	Ø (mm)	A	B	c	D	E
CR-9	CC-5	1	250	575	335	410	370	375
CR-12	CC-9	1	250	575	335	410	370	375
CR-18	---	2	250	905	685	410	370	375
CR-25	CC-15	1	315	695	475	450	410	440
CR-32	CC-19	3	250	1.235	1.015	410	370	375
CR-39	CC-27	1	350	905	685	490	450	565
CR-44	CC-33	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-52	CC-41	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-67	CC-50	3	315	1.595	1.375	450	410	440
CR-79	CC-56	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-96	CC-75	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-119	CC-85	3	350	2.225	2.005	490	450	565
CR-148	CC-114	3	350	2.225	2.005	490	450	565

DONNÉES TECHNIQUES

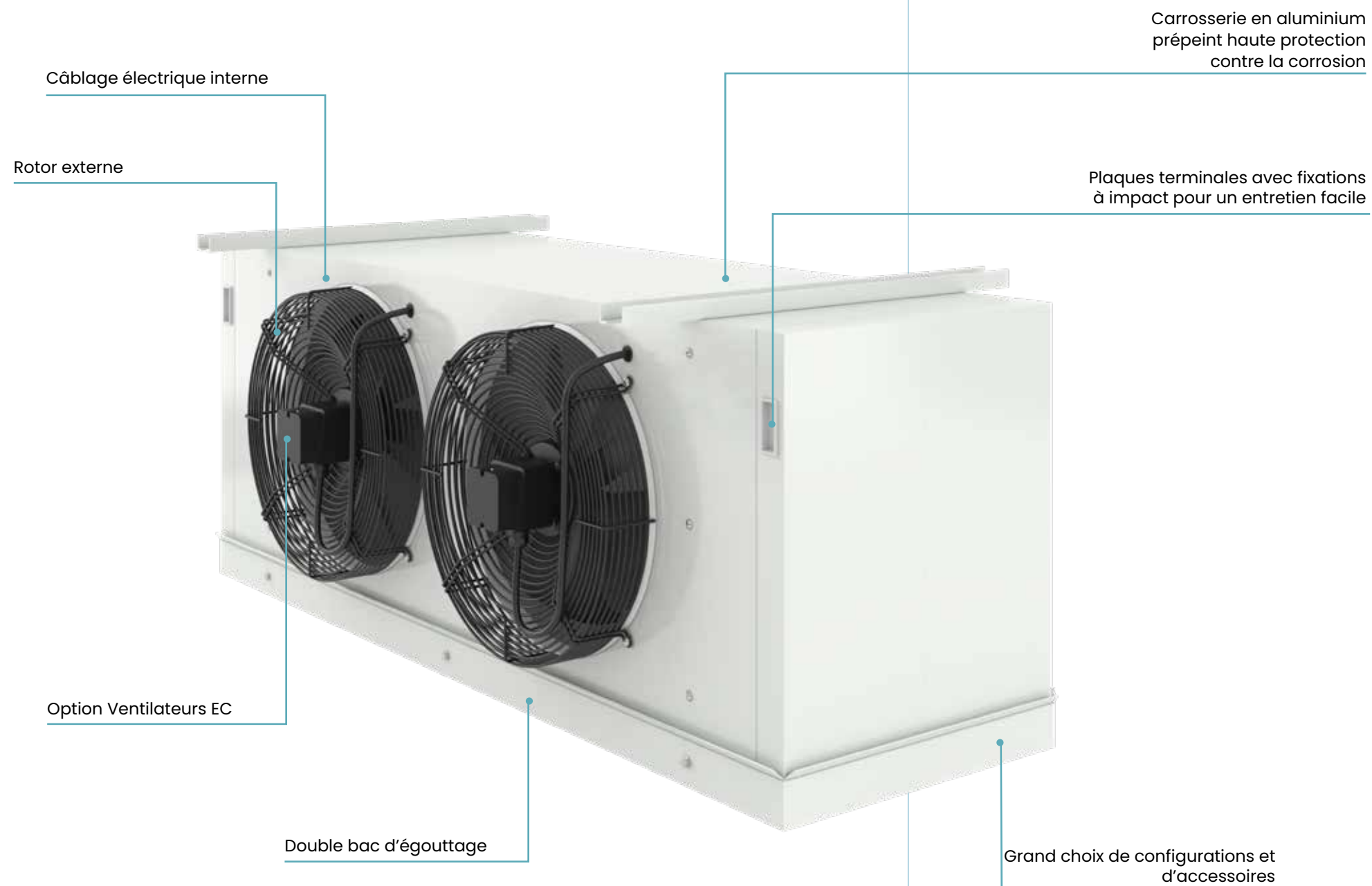
Espacement des ailettes = 4,5 mm

Modèle	Capacité (kW)			Surface m²	Volume interne dm³	Débit d'air m³/h	Lancer d'air m	Ventilateur Données					Dégivrage électrique		Entrée mm	Sortie mm	Poids kg
	SC2	SC3	SC4					N°	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CR-9	1,2	0,9	0,8	5,7	1,9	800	8,0	1	250	1.300	0,04	0,25	0,9	1,5	1/2"	1/2"	9
CR-12	1,5	1,1	0,9	8,5	2,8	650	7,0	1	250	1.300	0,04	0,25	1,1	1,9	1/2"	1/2"	11
CR-18	2,1	1,6	1,3	8,5	2,4	1.600	9,0	2	250	1.300	0,07	0,50	1,5	2,6	1/2"	1/2"	14
CR-25	2,9	2,2	1,8	13,9	2,8	1.500	14,5	1	315	1.350	0,11	0,54	1,4	2,3	1/2"	5/8"	18
CR-32	3,7	2,8	2,3	16,9	4,5	2.200	10,0	3	250	1.300	0,11	0,75	2,1	3,8	1/2"	5/8"	22
CR-39	4,3	3,2	2,6	18,1	5,2	2.825	20,0	1	350	1.350	0,15	0,73	2,4	5,1	1/2"	5/8"	24
CR-44	4,9	3,6	2,9	18,5	5	3.500	17,0	2	315	1.350	0,22	1,08	2,4	3,9	1/2"	5/8"	28
CR-52	5,9	4,3	3,5	24,2	7,5	2.870	16,0	2	315	1.350	0,22	1,08	3,2	6,9	1/2"	7/8"	36
CR-67	7,4	5,4	4,4	27,7	7,2	5.250	18,0	3	315	1.350	0,33	1,62	3,4	5,4	1/2"	7/8"	40
CR-79	8,7	6,4	5,3	36,1	9,4	5.650	24,0	2	350	1.350	0,33	1,46	4,5	9,3	1/2"	7/8"	45
CR-96	11,0	8,1	6,6	54,1	14	5.200	22,0	2	350	1.350	0,33	1,46	5,5	9,7	5/8"	11/8"	55
CR-119	13,1	9,7	8,0	54,1	12,8	8.475	27,0	3	350	1.350	0,50	2,19	6,4	13,5	5/8"	11/8"	65
CR-148	16,6	11,9	9,8	81,1	20,4	7.800	25,0	3	350	1.350	0,50	2,19	8,0	14,2	5/8"	13/8"	81

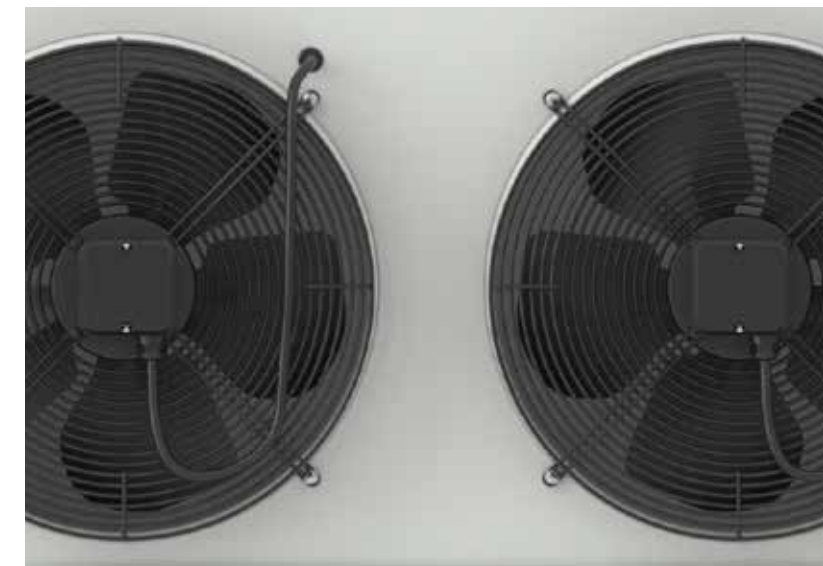
Espacement des ailettes = 7 mm

Modèle	Capacité (kW)			Surface m²	Volume interne dm³	Débit d'air m³/h	Lancer d'air m	Ventilateur Données					Dégivrage électrique		Entrée mm	Sortie mm	Poids kg
	SC2	SC3	SC4					N°	Ø	RPM	kW	A	kW	A			
CC-5	0,8	0,6	0,5	3	1,4	800	9,0	1	250	1300	0,04	0,25	0,9	1,5	1/2"	1/2"	8
CC-9	1,4	1,0	0,8	5,9	2,8	650	8,0	1	250	1300	0,04	0,25	1,1	1,9	1/2"	1/2"	10
CC-15	1,9	1,5	1,2	6,5	2,8	1.800	19,0	1	315	1350	0,11	0,54	1,4	2,3	1/2"	5/8"	15
CC-19	2,7	1,9	1,6	8,9	3,2	2.400	16,0	3	250	1300	0,11	0,75	2,1	3,8	1/2"	5/8"	19
CC-27	3,7	2,7	2,2	12,7	4,8	2.800	22,0	1	350	1350	0,15	0,73	2,4	5,1	1/2"	5/8"	23
CC-33	4,4	3,2	2,6	13	5	3.670	19,0	2	315	1350	0,22	1,08	2,4	3,9	1/2"	5/8"	27
CC-41	5,6	4,0	3,3	19,4	7,5	3.200	17,0	2	315	1350	0,22	1,08	3,2	6,9	1/2"	5/8"	31
CC-50	6,7	4,9	4,0	19,4	7,2	5.490	20,0	3	315	1350	0,33	1,62	3,4	5,4	1/2"	7/8"	38
CC-56	7,4	5,3	4,4	25,2	8,7	5.600	25,0	2	350	1350	0,33	1,46	4,5	9,3	1/2"	7/8"	42
CC-75	9,9	7,0	5,8	38	14	5.360	23,0	2	350	1350	0,33	1,46	5,5	9,7	5/8"	11/8"	51
CC-85	11,5	8,3	6,8	38	14	8.545	28,0	3	350	1350	0,50	2,19	6,4	13,5	5/8"	11/8"	62
CC-114	14,9	10,5	8,8	56,9	20	8.050	26,0	3	350	1350	0,50	2,19	8,0	14,2	5/8"	11/8"	75

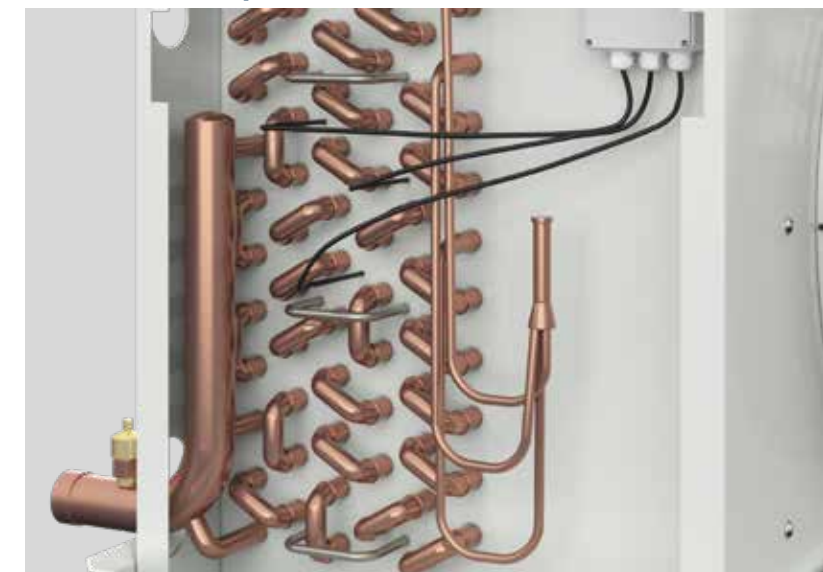
CHOIX TECHNOLOGIQUES DISTINCTIFS DE LA GAMME



Option Ventilateurs EC



PS = 45 bar Option batterie



Accès facile pour la maintenance



DUAL FLOW COMPACT HFC-HFO

La solution de refroidissement fiable, efficace et durable, idéale pour les chambres froides de petites et moyennes dimensions, pour des applications de refroidissement et de congélation.

XR/XC

Puissance frigorifique de 1,5 kW à 22,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES présente la gamme d'évaporateurs Dual Flow compact pour des applications commerciales. Cette unité a été conçue pour répondre à tous les besoins : efficacité énergétique, ergonomie, espace, etc.

Tous les produits ENEX TECHNOLOGIES ont été conçus et réalisés grâce à des niveaux d'excellence dans le domaine de la conservation des aliments, leur construction solide leur garantit une longue durée de vie.

Cette gamme de produits, prête à l'emploi dans les installations avec réfrigérants à faible PRG, se compose de plus de 20 modèles ; les capacités de refroidissement disponibles sont comprises entre 2 et 16,5 kW.

Notre dossier complet offre une large gamme d'accessoires aptes à satisfaire toutes les spécifications et pouvant être personnalisés selon l'application.

DES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE POINTE POUR LES REJETS THERMIQUES

L'évaluation par ENEX TECHNOLOGIES des paramètres de performances de l'évaporateur Dual Flow Compact HFC-HFO dans différentes conditions et stratégies de contrôle est essentielle à la conception et à l'optimisation des unités à des fins d'applications spécifiques.

Notre ÉVAPORATEUR DUAL FLOW COMPACT est proposé en une seule gamme :

GAMME	CONDITIONS STANDARD SC2 (kW)	CONDITIONS STANDARD SC3 (kW)
ED35	1,5 - 22,5	0,8 - 19

SC2: Température d'entrée d'air 0°C, Température d'évaporation -8°C

SC3: Température d'entrée d'air -18°C, Température d'évaporation -25°C

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Avec plus de 40 ans d'expérience combinée en matière de conception, production et distribution ainsi que des affaires dans plus de 125 pays, la gamme d'évaporateurs Dual Flow Compact CO2 ENEX TECHNOLOGIES offre aux clients un large éventail d'avantages, y compris, mais sans s'y limiter :

- Essais de résistance et d'étanchéité jusqu'à 43 bars
- Essais d'éclatement jusqu'à 90 bars
- Équipement pressurisé à l'azote à 2 bar

QUALITÉ : SOLIDITÉ + FIABILITÉ

- Une conception solide et robuste utilisant des composants de haute qualité garantit une longue durée de vie.

DURABILITÉ

- Compatible A2L
- Réfrigérants à faible PRG :
 - R1234yf : PRG=4
 - R1234ze : PRG=6
 - R455A : PRG=145
 - R454C : PRG=146

PERFORMANCES OPTIMALES

- La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le lien précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes ondulées permettent à nos batteries à ailettes d'atteindre des performances élevées.
- Optimisation des circuits pour une efficacité maximale.
- Les ventilateurs EC s'adaptent aux besoins de l'installation avec une consommation d'énergie minimale (disponible en option).

LOGICIEL DE SÉLECTION

- Notre logiciel de sélection exclusif offre aux clients une flexibilité de réglage des paramètres au fur et à mesure que les paramètres de l'application changent.

SÉCURITÉ

- Prêt jusqu'à PS=30 bar

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOMENCLATURE

	X	R	4I
Typologie			
X = Dual flow			
Espacement des ailettes			
R = 3,5 mm			
C = 6,0 mm			
Code du modèle			

BATTERIES À AILETTES

- Réalisés avec des tubes en cuivre de Ø 12 mm, ils sont fabriqués conformément aux spécifications de CUPROCLIMA. La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le raccord précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes plissées, toute cette configuration permet à nos batteries d'atteindre les performances les plus élevées.
- Toutes les batteries sont soumises à un test de résistance et d'étanchéité sous une pression nominale de 43 bar (PS=30 bar) et 65 bar (PS=45 bar), et pressurisées à l'azote à 2 bar pour éviter la corrosion de la surface interne des tubes en cuivre.
- Les ailettes sont disponibles avec les espacements suivants : 3,5 mm / 6 mm

CHASSIS

- La structure du boîtier de l'unité a été fabriquée à partir d'une plaque d'alliage aluminium-magnésium (97,5 % Al-2,5 % Mg), ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes ; de plus, ce boîtier permet de répondre à des normes d'hygiène alimentaire plus exigeantes.
- Comprend un double bac d'égouttage pour faciliter le drainage de l'eau (résultant du dégivrage).
- Pour un meilleur entretien, le bac d'égouttage et les plaques terminales sont facilement démontables de la carrosserie, ce qui permet un accès facile et rapide à l'intérieur de l'unité de refroidissement.

MOTEURS DES VENTILATEURS

- Diamètre du ventilateur disponible : Ø 300 mm.
- Ventilateurs axiaux avec rotor externe (230V I à 50/60Hz).
- Équipés en standard de moteurs de ventilateur CA avec d'excellentes performances sonores.
- Tous les moteurs ont une isolation de classe B, un degré de protection IP-44, un dispositif de protection thermique et fonctionnent dans une plage de température comprise entre -40 °C et +40 °C (entre -25 °C et +60 °C pour le ventilateur EC)
- Les protections de ventilateur peintes sont faites de fil d'acier zingué et supportent une boîte à bornes étanche à l'eau où les moteurs des ventilateurs sont câblés.

DÉGIVRAGE ÉLECTRIQUE

- Les radiateurs électriques sont en option pour toutes les séries XR/XC. Recommandé pour une utilisation en dessous de 2°C de température d'entrée d'air.
- Ils sont stratégiquement situés à travers la batterie à ailettes afin de fournir un dégivrage approprié et uniforme.

OPTIONS ET ACCESSOIRES

BATTERIE

- PS=45 bar
- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Autre matériel
- Traitement AquaAero
- Traitement Blygold
- Traitement par cataphorèse

CHASSIS

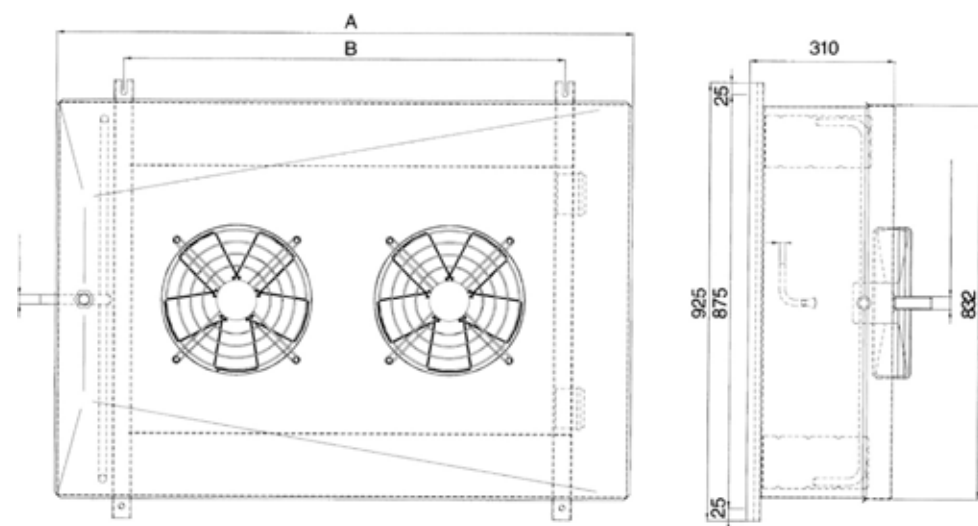
- Aluminium 5052
- Peint en blanc
- Boîtier en acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique (câblé)
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- Ventilateurs à haute efficacité/ventilateurs EC



MODÈLE		Ventilateurs		Dimensions	
		N°	Ø (mm)	A	B
XR-20	XC-17	1	300	768	480
XR-41	XC-35	2	300	1.218	930
XR-71	XC-49	3	300	1.668	1.380
XR-87	XC-71	4	300	2.188	1.830
XR-115	XC-87	5	300	2.568	2.280
XR-137	XC-107	6	300	2.920	2.730

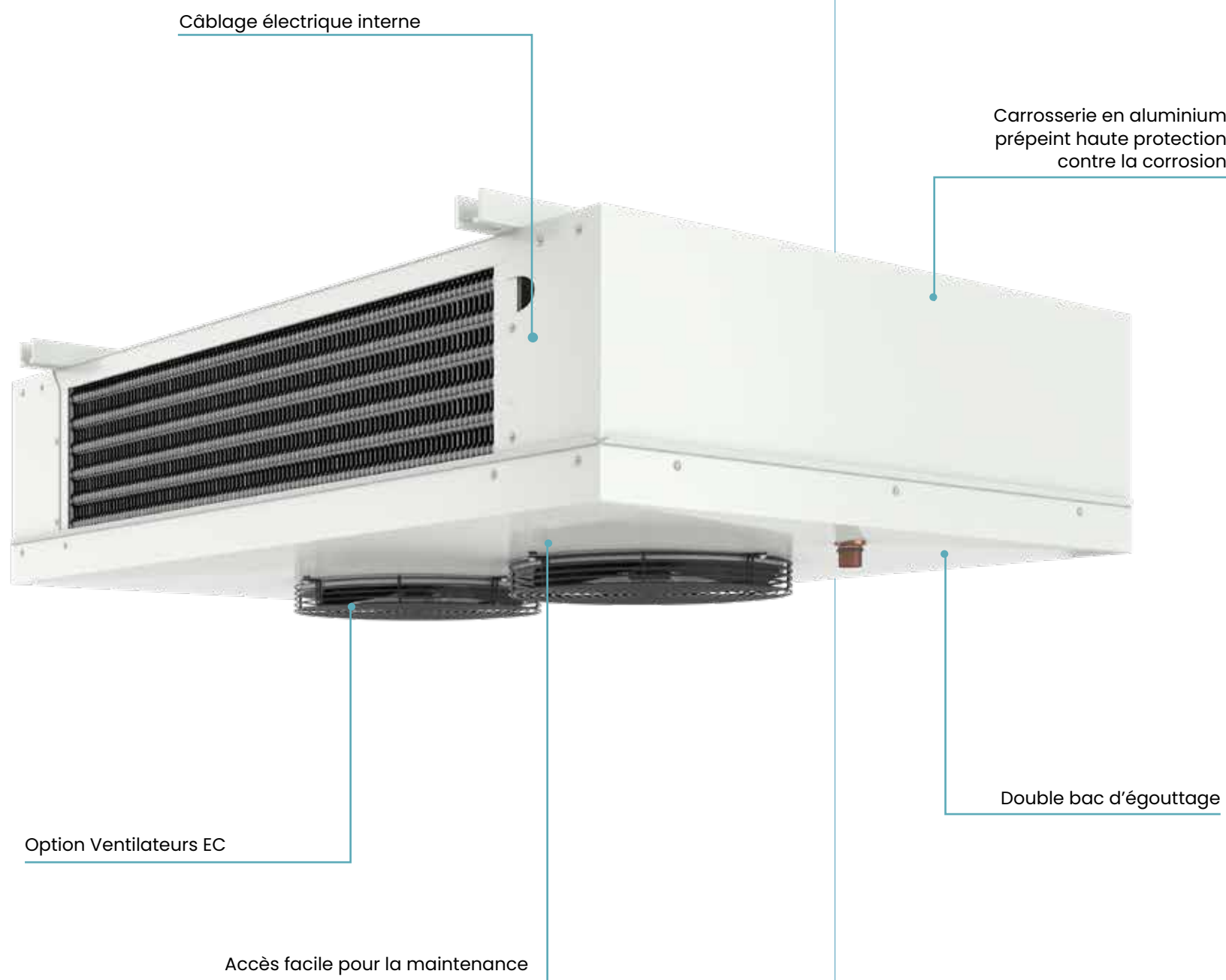
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
XR-20 LS	2,2	1,6	1,4	13,9	3,4	1.100	2x5,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	22
XR-41 LS	4,3	3,2	2,7	27,7	6	2.200	2x6,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	37
XR-71 LS	6,9	5,0	4,2	41,5	8,5	3.300	2x7,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	7/8"	48
XR-87 LS	9,2	6,7	5,6	55,4	9,7	4.400	2x8,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	1 1/8"	71
XR-115 LS	11,6	8,3	6,9	69,2	11,8	5.500	2x9,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	80
XR-137 LS	13,8	10,1	8,3	89	13,9	6.600	2x11,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 3/8"	98

Modèle	Capacité (kW)			Surface	Volume interne	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée	Sortie	Poids
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
XR-20 HS	2,6	2,0	1,6	13,9	3,4	1.450	2x7,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	22
XR-41 HS	5,2	3,9	3,2	27,7	6	2.900	2x8,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	37
XR-71 HS	8,1	5,9	4,9	41,5	8,5	4.350	2x9,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	1/2"	7/8"	48
XR-87 HS	10,7	8,0	6,7	55,4	9,7	5.800	2x10,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	1 1/8"	71
XR-115 HS	13,5	9,7	8,0	69,2	11,8	7.250	2x12,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	80
XR-137 HS	16,2	11,9	9,8	89	13,9	8.700	2x14,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 3/8"	98

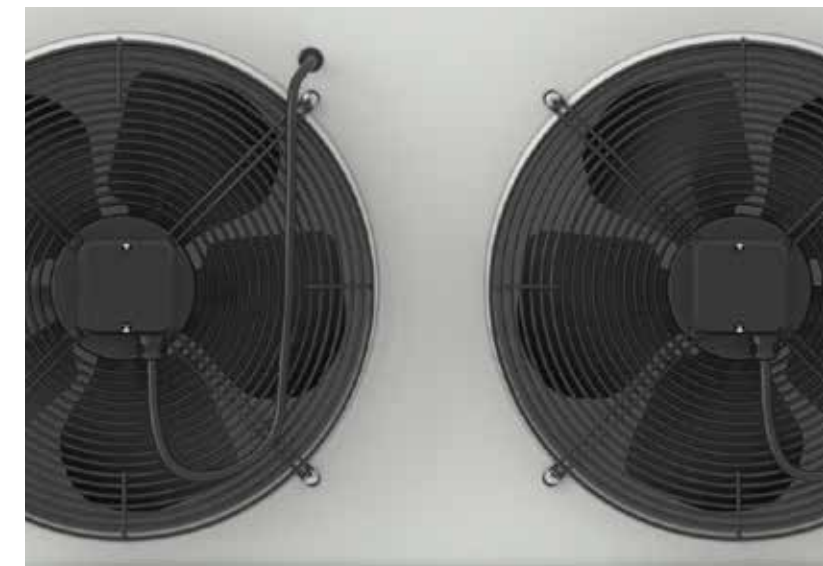
Modèle	Capacité (kW)			Surface	Volume interne	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée	Sortie	Poids
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
XC-17 LS	1,8	1,3	1,1	8,1	3,4	1.130	2x6,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	21
XC-35 LS	3,5	2,6	2,2	16,2	6	2.260	2x7,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	35
XC-49 LS	5,9	4,1	3,4	24,2	8,5	3.390	2x8,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	5/8"	7/8"	45
XC-71 LS	7,8	5,5	4,6	32,3	9,7	4.520	2x9,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	7/8"	67
XC-87 LS	9,8	7,0	5,7	40,4	11,8	5.650	2x10,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	75
XC-107 LS	11,7	8,3	6,9	51,9	13,9	6.780	2x12,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 1/8"	92

Modèle	Capacité (kW)			Surface	Volume interne	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Entrée	Sortie	Poids
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
XC-17 HS	2,1	1,6	1,3	8,1	3,4	1.500	2x8,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	1/2"	5/8"	21
XC-35 HS	4,2	3,1	2,6	16,2	6	3.000	2x9,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	1/2"	7/8"	35
XC-49 HS	6,9	5,0	4,1	24,2	8,5	4.500	2x10,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	5/8"	7/8"	45
XC-71 HS	9,1	6,6	5,5	32,3	9,7	6.000	2x11,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	5/8"	7/8"	67
XC-87 HS	11,6	8,2	6,8	40,4	11,8	7.500	2x13,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	5/8"	1 1/8"	75
XC-107 HS	13,8	9,9	8,2	51,9	13,9	9.000	2x15,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	5/8"	1 1/8"	92

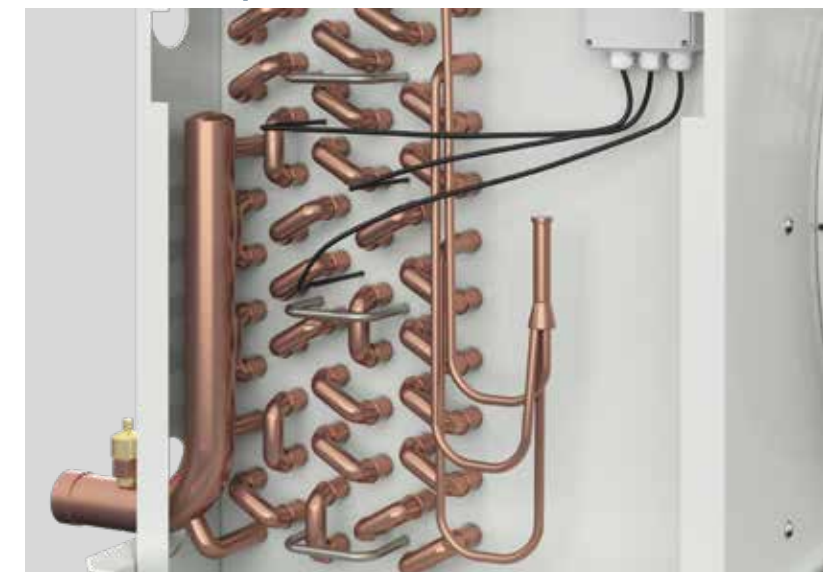
CHOIX TECHNOLOGIQUES DISTINCTIFS DE LA GAMME



Option Ventilateurs EC



PS = 80 bar Option batterie



Accès facile pour la maintenance





Refroidisseurs au glycol

Les refroidisseurs au glycol d'Enex Technologies sont conçus pour être installés dans des chambres froides, des salles de traitement et des armoires réfrigérées. De multiples configurations leur permettent de s'adapter parfaitement aux différentes applications, aux espaces disponibles et aux aménagements. L'utilisation d'un mélange d'eau et de glycol comme fluide porteur constitue une excellente alternative aux systèmes à cycle de réfrigération plus traditionnels. En suivant la logique de conception d'un échangeur à serpentin de refroidissement traditionnel, il est possible d'obtenir des températures et des capacités de refroidissement adaptées au secteur de la réfrigération.



Des solutions de
refroidissement fiables
et respectueuses de
l'environnement pour des
applications industrielles
et commerciales.



SLIM COMPACT

La solution de refroidissement fiable, efficace et écologique, idéale pour les chambres froides de petites dimensions pour des applications de refroidissement et de congélation

MR/MC GLY

Puissance frigorifique de 1 kW à 10,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES présente la gamme de refroidisseurs au glycol Slim Compact pour des applications commerciales. Cette gamme de produits a été conçue pour satisfaire ou aller au-delà des besoins des clients, notamment en matière d'efficacité énergétique, d'ergonomie, d'espace, etc.

Tous les produits ENEX TECHNOLOGIES ont été conçus et réalisés grâce à des niveaux d'excellence dans le domaine de la conservation des aliments, leur construction solide leur garantit une longue durée de vie.

Notre ligne de refroidisseurs au glycol Slim Compact se compose de plus de 20 modèles disponibles dans des capacités de refroidissement comprises entre 0,9 et 3,5 kW.

Notre dossier complet offre une large gamme de configurations et d'accessoires aptes à satisfaire toutes les spécifications et pouvant être personnalisés selon l'application.

DES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE POINTE POUR LES REJETS THERMIQUES

L'évaluation par ENEX TECHNOLOGIES des paramètres de performances de Slim Compact dans différentes conditions et stratégies de contrôle est essentielle à la conception et à l'optimisation des unités à des fins d'applications spécifiques.

Nos REFROIDISSEURS AU GLYCOL SLIM COMPACT sont segmentés en deux gammes :

GAMME	*CONDITIONS (kW)
MR / MC GLY	0,9 – 3,5

*Conditions: Température d'entrée d'air 2°C, Température d'entrée du fluide -8°C, Température de sortie du fluide -4°C, Ethylene Glycol 35%.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Avec plus de 40 ans d'expérience combinée en matière de conception, production et distribution ainsi que des affaires dans plus de 125 pays, la gamme de refroidisseurs au glycol slim compact ENEX TECHNOLOGIES offre aux clients un large éventail d'avantages, y compris, mais sans s'y limiter :

QUALITÉ : SOLIDITÉ + FIABILITÉ

- Une conception solide et robuste utilisant des composants de haute qualité garantit une longue durée de vie.

DURABILITÉ

- Un GWP équivalent à 0

PERFORMANCES OPTIMALES

- Disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes ondulées auto-espacées.
- Optimisation des circuits pour une efficacité maximale.
- Les ventilateurs EC s'adaptent aux besoins de l'installation avec une consommation d'énergie minimale (disponible en option).

LOGICIEL DE SÉLECTION

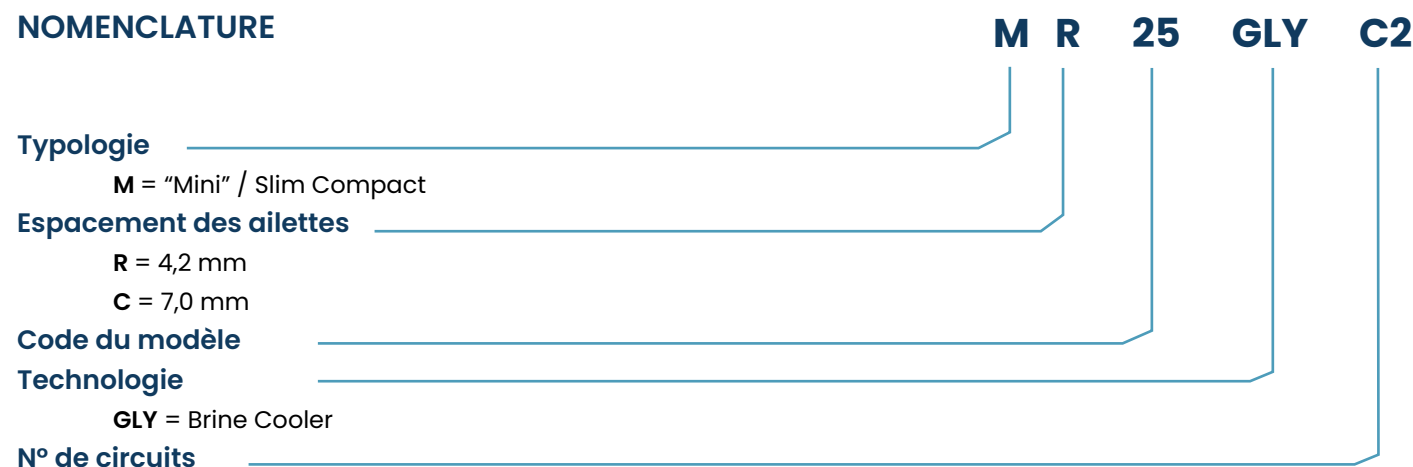
- Notre logiciel de sélection exclusif offre aux clients une flexibilité de réglage des paramètres au fur et à mesure que les paramètres de l'application changent.

SÉCURITÉ

- Prêt jusqu'à PS=16 bar
- Essais de résistance et d'étanchéité jusqu'à 23 bars
- Essais d'éclatement jusqu'à 48 bars
- Équipement pressurisé à l'azote à 2 bar

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOMENCLATURE



BATTERIES À AILETTES

- Construit avec des tubes en cuivre Ø 3/8 po (MR) et Ø 12 mm (MC), fabriqués conformément aux spécifications de CUPROCLIMA. La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le raccord précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes plissées, toute cette configuration permet à nos batteries d'atteindre les performances les plus élevées.
- Toutes les batteries sont soumises à un test de résistance et d'étanchéité sous une pression nominale de 23 bar (PS=16 bar), et pressurisées à l'azote à 2 bar pour éviter la corrosion de la surface interne des tubes en cuivre.
- Les ailettes sont disponibles avec les espacements suivants : 4,2 mm/7 mm.

CHASSIS

- La structure du boîtier de l'unité a été fabriquée à partir d'une plaque d'alliage aluminium-magnésium (97,5 % Al-2,5 % Mg), ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes ; de plus, ce boîtier permet de répondre à des normes d'hygiène alimentaire plus exigeantes.
- Comprend un double bac d'égouttage pour faciliter le drainage de l'eau (résultant du dégivrage).
- Pour un meilleur entretien, le bac d'égouttage et la plaque des ventilateurs sont facilement démontables de la carrosserie, ce qui permet un accès facile et rapide à l'intérieur de l'unité de refroidissement.

MOTEURS DES VENTILATEURS

- Diamètre du ventilateur disponible : Ø 250 mm.
- Ventilateurs axiaux avec rotor externe (230V I à 50/60Hz).
- Équipés en standard de moteurs de ventilateur CA avec d'excellentes performances sonores.
- Tous les moteurs ont une isolation de classe B, une protection IP-44, un dispositif de protection thermique et fonctionnent sur une plage de température allant de -40°C à + 40°C.
- Les protections de ventilateur peintes sont faites de fil d'acier zingué et supportent une boîte à bornes étanche à l'eau où les moteurs des ventilateurs sont câblés.

DÉGIVRAGE ÉLECTRIQUE

- Les radiateurs électriques sont en option pour toutes les séries MR/MC. Recommandé pour une utilisation en dessous de 2°C de température d'entrée d'air.
- Ils sont protégés par un tube en acier inoxydable et leurs bornes sont vulcanisées pour éviter les shunts électriques ; chaque radiateur comprend un seul fil de terre. Ils sont stratégiquement situés à travers la batterie à ailettes afin de fournir un dégivrage approprié et uniforme.

OPTIONS ET ACCESSOIRES

BATTERIE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Autre matériel
- Traitement AquaAero
- Traitement Blygold
- Traitement par cataphorèse

CHASSIS

- Aluminium 5052
- Peint en blanc
- Boîtier en acier inoxydable

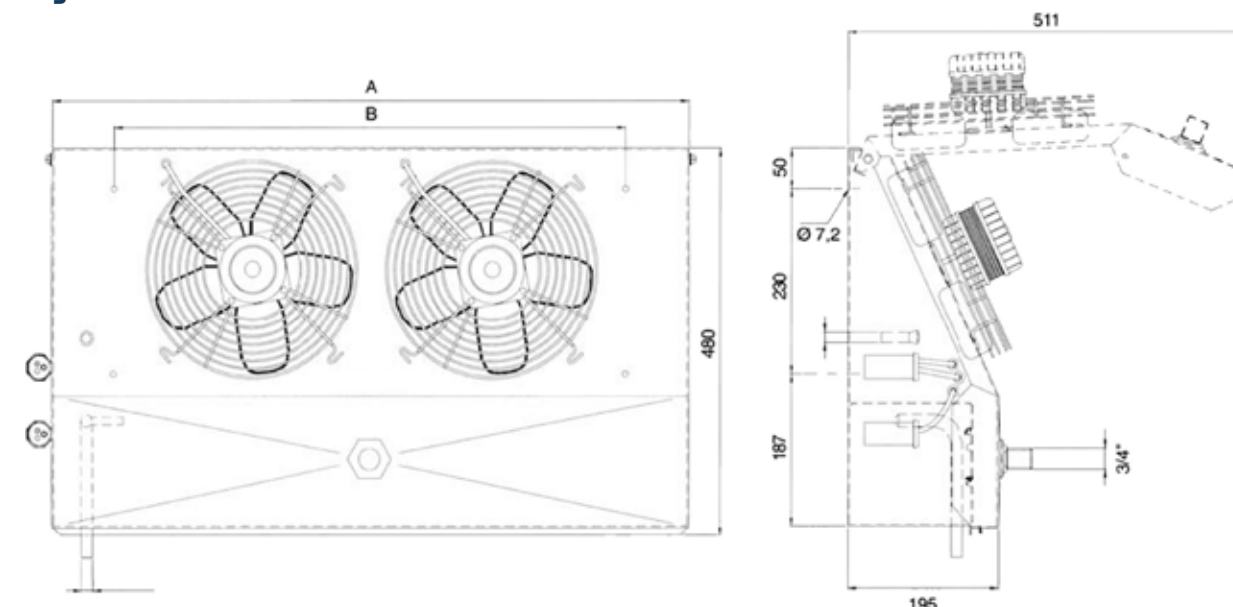
DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique (câblé)
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- Ventilateurs à haute efficacité/ventilateurs EC

APERÇU DE LA GAMME DE PRODUITS



MODÈLE		Ventilateurs		Dimensions	
		N°	Ø (mm)	A	B
MR-6	MC-4	1	250	520	348
MR-12	MC-11	2	250	825	653
MR-21	MC-17	3	250	1.130	958
MR-28	MC-23	4	250	1.435	1.263
MR-35	MC-30	5	250	1.740	1.568

DONNÉES TECHNIQUES

Espacement des ailettes = 4,2 mm

Ø Ventilateur = 250 mm, RPM = 1.300

Modèle	Capaci- té (kW)	Surface	Volume interne	Débit de fluide	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Collecteurs**	Poids
	SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	kg
MR 6 GLY C2	0,8	3,5	0,8	0,19	440	3,5	1	0,04	0,3	0,3	1,3	7/8"	7
MR 12 GLY C2	1,6	7,0	1,6	0,38	880	4,5	2	0,07	0,5	0,5	2,3	7/8"	12
MR 21 GLY C3	2,2	10,5	2,3	0,52	1.320	5,5	3	0,11	0,8	0,7	3,3	7/8"	16
MR 28 GLY C4	2,8	14,0	3,1	0,66	1.760	6,5	4	0,14	1,0	1,0	4,4	7/8"	21
MR 35 GLY C4	3,4	17,5	3,9	0,82	2.200	7,5	5	0,18	1,3	1,2	5,4	7/8"	26

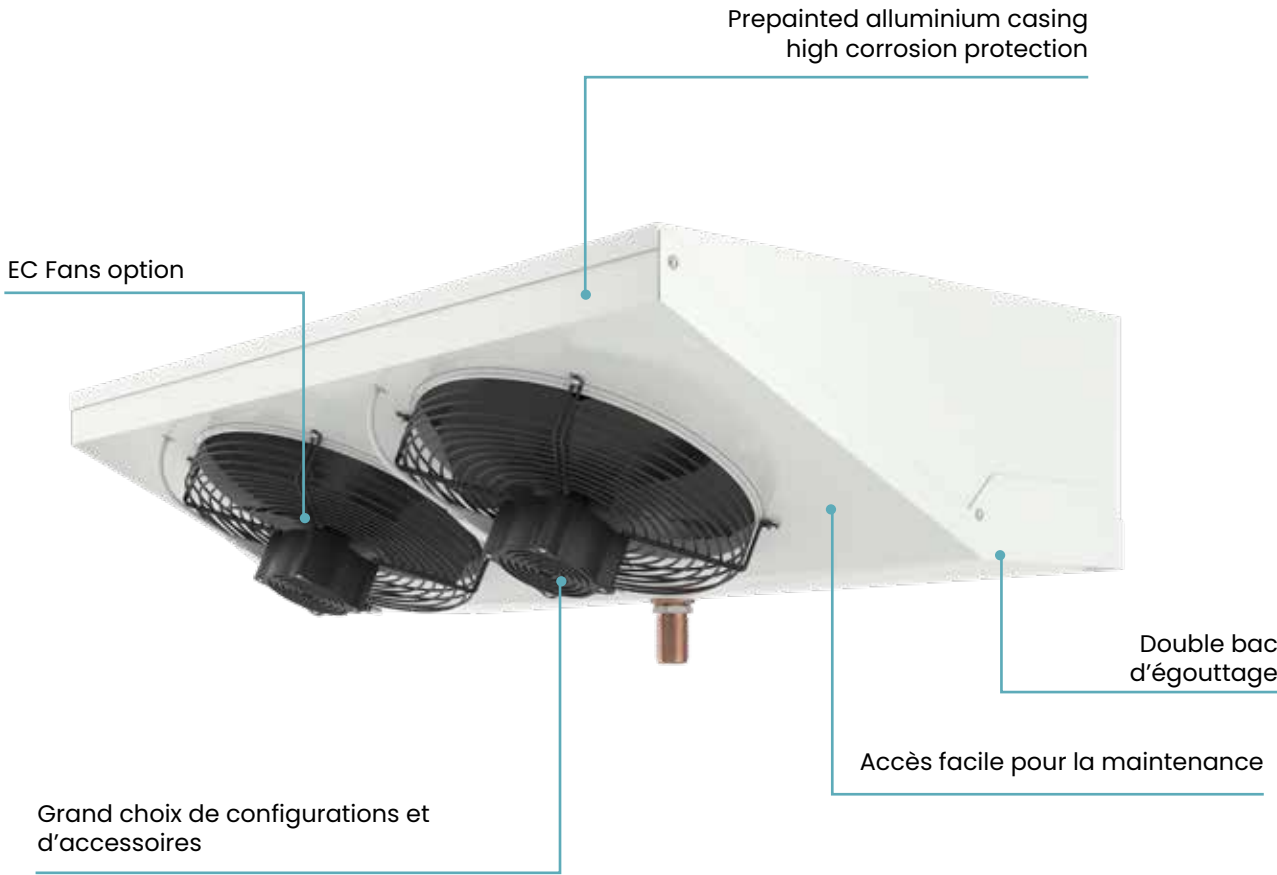
Espacement des ailettes = 7 mm

Ø Ventilateur = 250 mm, RPM = 1.300

Modèle	Capaci- té (kW)	Surface	Volume interne	Débit de fluide	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Collecteurs**	Poids
	SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	kg
MC 4 GLY C1	0,8	2,7	1,0	0,18	455	4,5	1	0,04	0,3	0,6	2,6	1/2"	8
MC 11 GLY C1	1,5	5,4	2,0	0,35	910	5,5	2	0,07	0,5	1,0	4,7	1/2"	13
MC 17 GLY C2	2,0	8,1	3,1	0,47	1.365	6,5	3	0,11	0,8	1,5	6,7	7/8"	19
MC 23 GLY C2	2,6	10,7	4,1	0,62	1.820	7,5	4	0,14	1,0	1,9	8,8	7/8"	24
MC 30 GLY C3	3,0	13,4	5,1	0,72	2.275	8,5	5	0,18	1,3	2,4	10,8	7/8"	30

*Conditions: Température d'entrée de l'air 2°C, Température d'entrée du fluide -8°C, Température de sortie du fluide -4°C, Ethylène Glycol 35%.
** La taille des sections peut changer radicalement en fonction du fluide utilisé et des conditions aux limites.

CHOIX TECHNOLOGIQUES DISTINCTIFS DE LA GAMME



Option Ventilateurs EC



Design compact



Accès facile pour la maintenance



CUBIC COMPACT

La solution de refroidissement fiable, efficace et durable, idéale pour les chambres froides de petites et moyennes dimensions, pour des applications de refroidissement et de congélation

CR/CC GLY

Puissance frigorifique de 0,8 kW à 24,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES présente la gamme de refroidisseurs au glycol Cubic Compact pour des applications commerciales. Cette gamme de produits a été conçue pour satisfaire ou aller au-delà des besoins des clients, notamment en matière d'efficacité énergétique, d'ergonomie, d'espace, etc.

Tous les produits ENEX TECHNOLOGIES ont été conçus et réalisés grâce à des niveaux d'excellence dans le domaine de la conservation des aliments, leur construction solide leur garantit une longue durée de vie.

Cette gamme de produits se compose de plus de 25 modèles, disponibles dans des capacités de refroidissement comprises entre 1,3 et 20 kW.

Notre dossier complet offre une large gamme de configurations et d'accessoires aptes à satisfaire toutes les spécifications et pouvant être personnalisés selon l'application.

DES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE POINTE POUR LES REJETS THERMIQUES

L'évaluation par ENEX TECHNOLOGIES des paramètres de performances de Cubic Compact dans différentes conditions et stratégies de contrôle est essentielle à la conception et à l'optimisation des unités à des fins d'applications spécifiques.

Nos REFROIDISSEURS AU GLYCOL CUBIC COMPACT sont segmentés en deux gammes :

GAMME	*CONDITIONS (kW)
BC30	0,8 - 10,5
BC35	1,5 - 24,5

*Conditions: Température d'entrée d'air 2°C, Température d'entrée du fluide -8°C, Température de sortie du fluide -4°C, Ethylene Glycol 35%.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Avec plus de 40 ans d'expérience combinée en matière de conception, production et distribution ainsi que des affaires dans plus de 125 pays, la gamme de refroidisseurs au glycol cubic compact ENEX TECHNOLOGIES offre aux clients un large éventail d'avantages, y compris, mais sans s'y limiter :

- Essais de résistance et d'étanchéité jusqu'à 23 bars
- Essais d'éclatement jusqu'à 48 bars
- Équipement pressurisé à l'azote à 2 bar

QUALITÉ : SOLIDITÉ + FIABILITÉ

- Les composants de grande qualité garantissent la longévité du produit. Conception solide et robuste

DURABILITÉ

- Un GWP équivalent à 0

PERFORMANCES OPTIMALES

- La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le lien précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes ondulées permettent à nos batteries à ailettes d'atteindre des performances élevées.
- Optimisation des circuits pour une efficacité maximale.
- Les ventilateurs EC s'adaptent aux besoins de l'installation avec une consommation d'énergie minimale (disponible en option).

LOGICIEL DE SÉLECTION

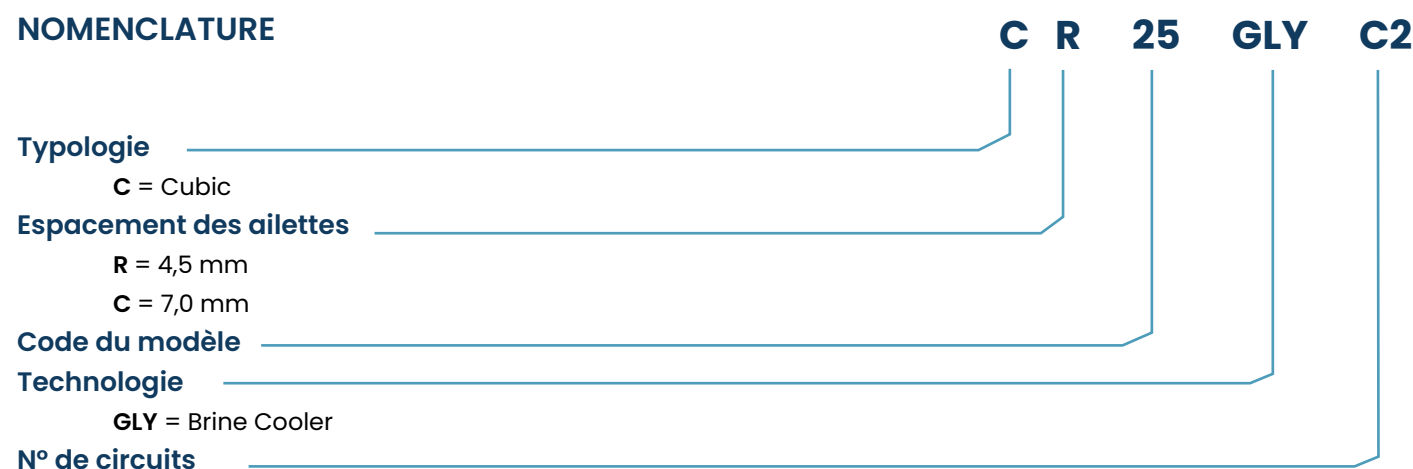
- Notre logiciel de sélection exclusif offre aux clients une flexibilité de réglage des paramètres au fur et à mesure que les paramètres de l'application changent.

SÉCURITÉ

- Prêt jusqu'à PS=16 bar

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOMENCLATURE



BATTERIES À AILETTES

- Réalisés avec des tubes en cuivre de Ø 12 mm, ils sont fabriqués conformément aux spécifications de CUPROCLIMA. La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le raccord précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes plissées, toute cette configuration permet à nos batteries d'atteindre les performances les plus élevées.
- Toutes les batteries sont soumises à un test de résistance et d'étanchéité sous une pression nominale de 23 bar (PS=16 bar), et pressurisées à l'azote à 2 bar pour éviter la corrosion de la surface interne des tubes en cuivre.
- Les ailettes sont disponibles avec les espacements suivants : 4,5 mm / 7 mm

CHASSIS

- La structure du boîtier de l'unité a été fabriquée à partir d'une plaque d'alliage aluminium-magnésium (97,5 % Al-2,5 % Mg), ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes ; de plus, ce boîtier permet de répondre à des normes d'hygiène alimentaire plus exigeantes.
- Comprend un double bac d'égouttage pour faciliter le drainage de l'eau (résultant du dégivrage).

- Pour un meilleur entretien, le bac d'égouttage et les plaques terminales sont facilement démontables de la carrosserie, ce qui permet un accès facile et rapide à l'intérieur de l'unité de refroidissement.

MOTEURS DES VENTILATEURS

- Diamètre du ventilateur disponible : Ø 250/315/350 mm.
- Ventilateurs axiaux avec rotor externe (230V I à 50/60Hz).
- Équipés en standard de moteurs de ventilateur CA avec d'excellentes performances sonores.
- Tous les moteurs ont une isolation de classe B, un degré de protection IP-44, un dispositif de protection thermique et fonctionnent dans une plage de température comprise entre -40 °C et + 40 °C (entre -25 °C et + 40 °C pour le ventilateur EC)
- Les protections de ventilateur peintes sont faites de fil d'acier zingué et supportent une boîte à bornes étanche à l'eau où les moteurs des ventilateurs sont câblés.

DÉGIVRAGE ÉLECTRIQUE

- Les radiateurs électriques sont en option pour toutes les séries CR/CC. Recommandé pour une utilisation en dessous de 2°C de température d'entrée d'air.
- Ils sont stratégiquement situés à travers la batterie à ailettes afin de fournir un dégivrage approprié et uniforme.

OPTIONS ET ACCESSOIRES

BATTERIE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Autre matériel
- Traitement AquaAero
- Traitement Blygold
- Traitement par cataphorèse

CHASSIS

- Aluminium 5052
- Peint en blanc
- Boîtier en acier inoxydable
- Bac d'égouttage isolé

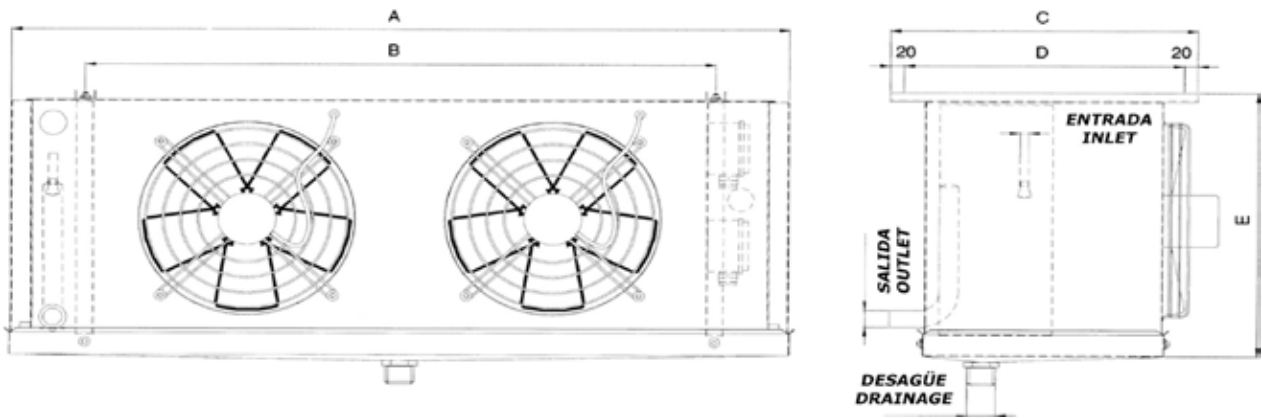
DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique (câblé)
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- Ventilateurs à haute efficacité/ventilateurs EC

APERÇU DE LA GAMME DE PRODUITS



MODÈLE		Ventilateurs		Dimensions				
		N°	Ø (mm)	A	B	c	D	E
CR-9	CC-5	1	250	575	335	410	370	375
CR-12	CC-9	1	250	575	335	410	370	375
CR-18	---	2	250	905	685	410	370	375
CR-25	CC-15	1	315	695	475	450	410	440
CR-32	CC-19	3	250	1.235	1.015	410	370	375
CR-39	CC-27	1	350	905	685	490	450	565
CR-44	CC-33	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-52	CC-41	2	315	1.145	925	450	410	440
CR-67	CC-50	3	315	1.595	1.375	450	410	440
CR-79	CC-56	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-96	CC-75	2	350	1.565	1.345	490	450	565
CR-119	CC-85	3	350	2.225	2.005	490	450	565
CR-148	CC-114	3	350	2.225	2.005	490	450	565

DONNÉES TECHNIQUES

Espacement des ailettes = 5 mm

Modèle	Capacité (kW)	Surface	Volume interne	Débit de fluide	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données					Dégivrage électrique		Collecteurs**	Poids
	SC*						N°	Ø	RPM	kW	A	kW	A		
CR-9 GLY C1	1,3	5,7	1,5	0,31	800	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	1/2"	9
CR-12 GLY C2	1,6	8,5	2,2	0,36	650	7,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	7/8"	11
CR-18 GLY C2	1,7	8,5	2,2	0,4	1.600	9,0	2	250	1.300	0,07	0,5	1,5	2,6	7/8"	14
CR-25 GLY C3	2,9	13,9	3,6	0,68	1.500	14,5	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	7/8"	18
CR-32 GLY C3	3,1	17,0	4,4	0,73	2.200	10,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	7/8"	22
CR-39 GLY C3	3,9	18,1	4,7	0,93	2.825	20,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	7/8"	24
CR-44 GLY C3	4,0	18,5	4,8	0,95	3.500	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	7/8"	28
CR-52 GLY C4	5,2	27,8	7,2	1,26	2.870	16,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	7/8"	36
CR-67 GLY C4	5,6	27,8	7,2	1,33	5.250	18,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	7/8"	40
CR-79 GLY C5	6,9	36,2	9,4	1,65	5.650	24,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	1 1/8"	45
CR-96 GLY C7	9,3	54,3	14,1	2,25	5.200	22,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	1 1/8"	55
CR-119 GLY C7	13,9	54,3	14,1	3,35	8.475	27,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	1 3/8"	65
CR-148 GLY C9	18,8	81,4	21,1	4,52	7.800	25,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	1 5/8"	81

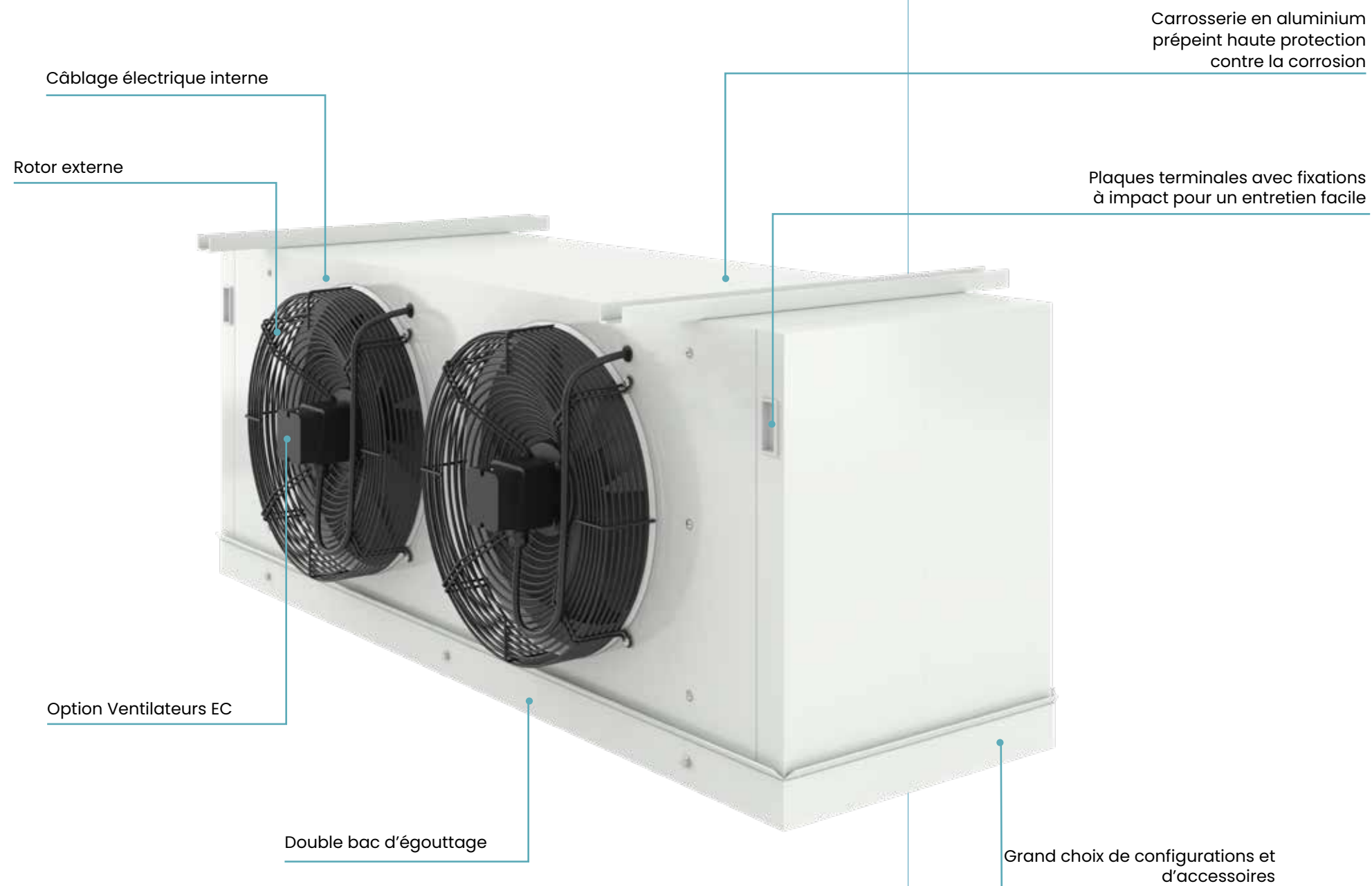
Espacement des ailettes = 7 mm

Modèle	Capacité (kW)	Surface	Volume interne	Débit de fluide	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données					Dégivrage électrique		Collecteurs**	Poids
	SC*						N°	Ø	RPM	kW	A	kW	A		
CC-5 GLY C1	0,9	2,9	1,1	0,2	800	5,7	1	250	1.300	0,04	0,3	0,9	1,5	1/2"	8
CC-9 GLY C2	1,3	5,8	2,2	0,31	650	8,0	1	250	1.300	0,04	0,3	1,1	1,9	7/8"	10
CC-15 GLY C2	1,9	6,3	2,4	0,45	1.800	19,0	1	315	1.350	0,11	0,5	1,4	2,3	7/8"	15
CC-19 GLY C2	2,2	8,7	3,3	0,51	2.400	16,0	3	250	1.300	0,11	0,8	2,1	3,8	7/8"	19
CC-27 GLY C3	3,3	12,4	4,7	0,78	2.800	22,0	1	350	1.350	0,15	0,7	2,4	5,1	7/8"	23
CC-33 GLY C3	3,5	12,6	4,8	0,84	3.670	19,0	2	315	1.350	0,22	1,1	2,4	3,9	7/8"	27
CC-41 GLY C4	4,8	18,9	7,2	1,14	3.200	17,0	2	315	1.350	0,22	1,1	3,2	6,9	7/8"	31
CC-50 GLY C4	4,9	18,9	7,2	1,17	5.490	20,0	3	315	1.350	0,33	1,6	3,4	5,4	7/8"	38
CC-56 GLY C5	5,9	24,7	9,4	1,42	5.600	25,0	2	350	1.350	0,33	1,5	4,5	9,3	7/8"	42
CC-75 GLY C7	8,3	37,0	14,1	1,98	5.360	23,0	2	350	1.350	0,33	1,5	5,5	9,7	1 1/8"	51
CC-85 GLY C7	8,3	37,0	14,1	1,99	8.545	28,0	3	350	1.350	0,50	2,2	6,4	13,5	1 1/8"	62
CC-114 GLY C9	11,8	55,5	21,1	2,83	8.050	26,0	3	350	1.350	0,50	2,2	8,0	14,2	1 1/8"	75

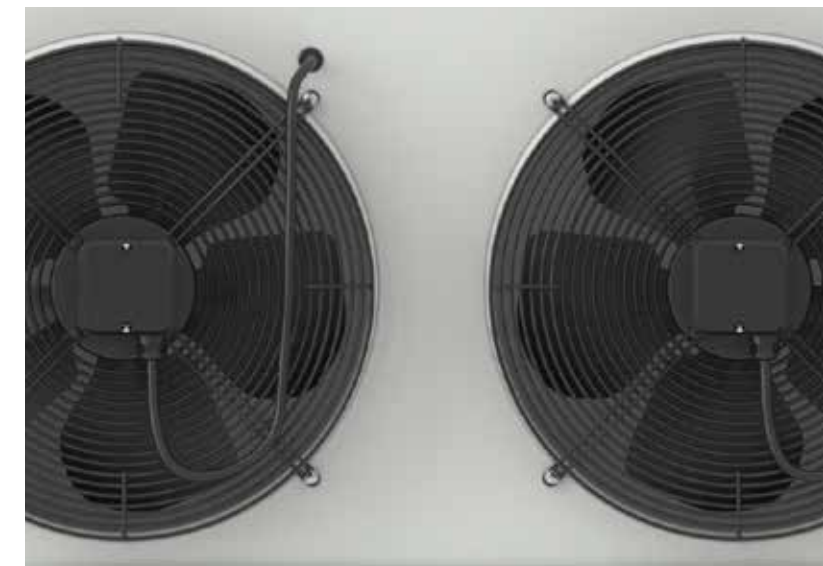
*Conditions: Température d'entrée de l'air 2°C, Température d'entrée du fluide -8°C, Température de sortie du fluide -4°C, Ethylène Glycol 35%.

** La taille des sections peut changer radicalement en fonction du fluide utilisé et des conditions aux limites.

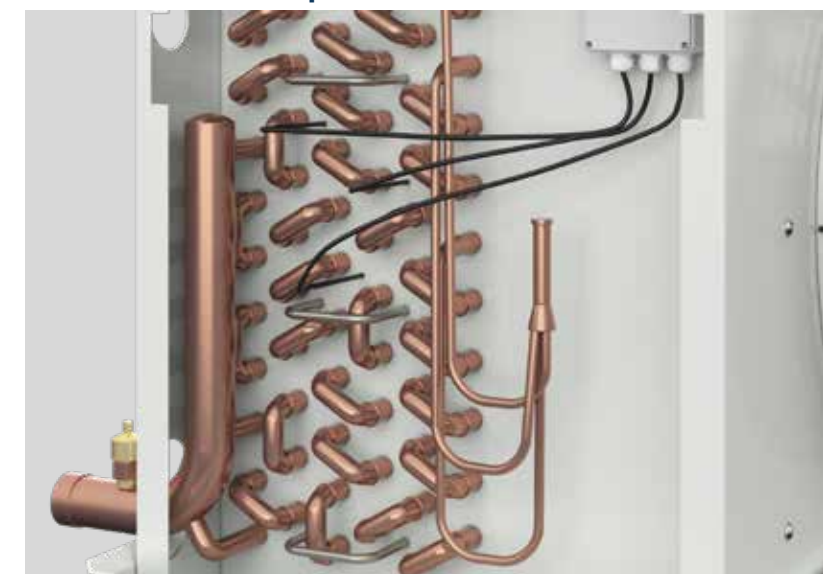
CHOIX TECHNOLOGIQUES DISTINCTIFS DE LA GAMME



Option Ventilateurs EC



PS = 45 bar Coil option



Accès facile pour la maintenance



DUAL FLOW COMPACT

La solution de refroidissement fiable, efficace et durable, idéale pour les chambres froides de petites et moyennes dimensions, pour des applications de refroidissement et de congélation.

XR/XC GLY

Puissance frigorifique de 1,5 kW à 24,5 kW



ENEX TECHNOLOGIES présente la gamme de refroidisseurs au glycol Dual Flow Compact pour des applications commerciales. Cette gamme de produits a été conçue pour satisfaire ou aller au-delà des besoins des clients, notamment en matière d'efficacité énergétique, d'ergonomie, d'espace, etc.

Tous les produits ENEX TECHNOLOGIES ont été conçus et réalisés grâce à des niveaux d'excellence dans le domaine de la conservation des aliments, leur construction solide leur garantit une longue durée de vie.

Cette gamme de produits se compose de plus de 20 modèles, disponibles dans des capacités de refroidissement comprises entre 2 et 10 kW.

Notre dossier complet offre une large gamme de configurations et d'accessoires aptes à satisfaire toutes les spécifications et pouvant être personnalisés selon l'application.

DES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE POINTE POUR LES REJETS THERMIQUES

L'évaluation par ENEX TECHNOLOGIES des paramètres de performances de Dual Flow Compact dans différentes conditions et stratégies de contrôle est essentielle à la conception et à l'optimisation des unités à des fins d'applications spécifiques.

Nos REFROIDISSEURS AU GLYCOL DUAL FLOW COMPACT sont proposés en une seule gamme :

GAMME	*CONDITIONS (kW)
ED35	1,5 - 24,5

*Conditions: Température d'entrée d'air 2°C, Température d'entrée du fluide -8°C, Température de sortie du fluide -4°C, Ethylene Glycol 35%.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Avec plus de 40 ans d'expérience combinée en matière de conception, production et distribution ainsi que des affaires dans plus de 125 pays, la gamme de refroidisseurs au glycol dual flow compact ENEX TECHNOLOGIES offre aux clients un large éventail d'avantages, y compris, mais sans s'y limiter :

- Essais d'éclatement jusqu'à 48 bars
- Équipement pressurisé à l'azote à 2 bar

QUALITÉ : SOLIDITÉ + FIABILITÉ

- Les composants de grande qualité garantissent la longévité du produit. Conception solide et robuste

DURABILITÉ

- Un GWP équivalent à 0

PERFORMANCES OPTIMALES

- La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le lien précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes ondulées permettent à nos batteries à ailettes d'atteindre des performances élevées.
- Optimisation des circuits pour une efficacité maximale.
- Les ventilateurs EC s'adaptent aux besoins de l'installation avec une consommation d'énergie minimale (disponible en option).

LOGICIEL DE SÉLECTION

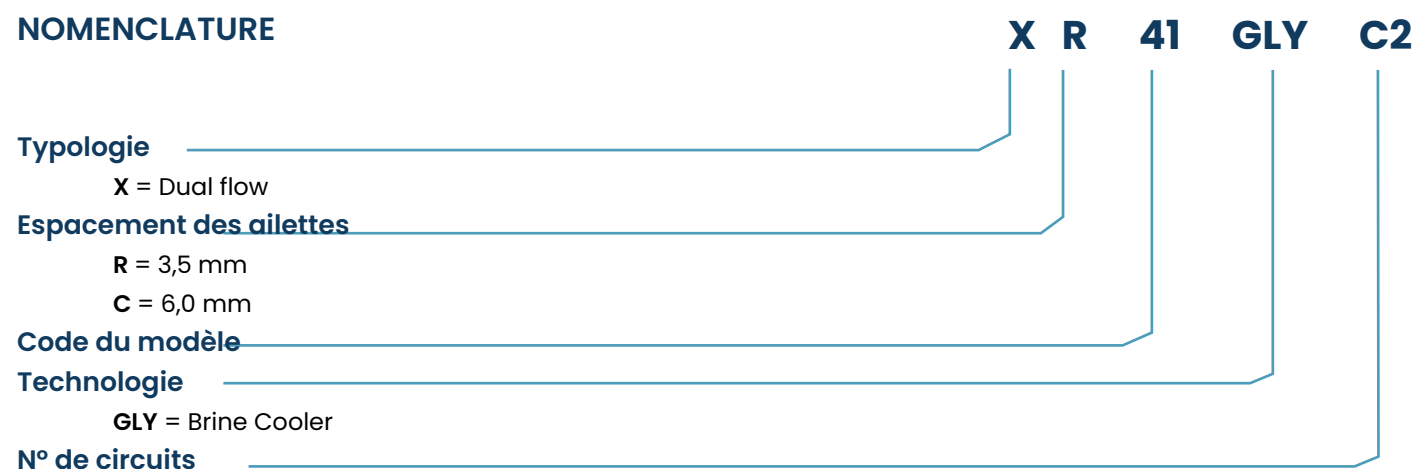
- Notre logiciel de sélection exclusif offre aux clients une flexibilité de réglage des paramètres au fur et à mesure que les paramètres de l'application changent.

SÉCURITÉ

- Prêt jusqu'à PS=16 bar
- Essais de résistance et d'étanchéité jusqu'à 23 bars

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOMENCLATURE



BATTERIES À AILETTES

- Réalisés avec des tubes en cuivre de Ø 12 mm, ils sont fabriqués conformément aux spécifications de CUPROCLIMA. La disposition échelonnée des tubes de cuivre à travers les ailettes auto-espacées, le raccord précis entre les tubes et les ailettes ainsi que l'utilisation d'ailettes plissées, toute cette configuration permet à nos batteries d'atteindre les performances les plus élevées.
- Toutes les batteries sont soumises à un test de résistance et d'étanchéité sous une pression nominale de 23 bar (PS=16 bar), et pressurisées à l'azote à 2 bar pour éviter la corrosion de la surface interne des tubes en cuivre.
- Les ailettes sont disponibles avec les espacements suivants : 3,5 mm / 6 mm

CHASSIS

- La structure du boîtier de l'unité a été fabriquée à partir d'une plaque d'alliage aluminium-magnésium (97,5 % Al-2,5 % Mg), ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes ; de plus, ce boîtier permet de répondre à des normes d'hygiène alimentaire plus exigeantes.
- Comprend un double bac d'égouttage pour faciliter le drainage de l'eau (résultant du dégivrage).
- Pour un meilleur entretien, le bac d'égouttage et les

plaques terminales sont facilement démontables de la carrosserie, ce qui permet un accès facile et rapide à l'intérieur de l'unité de refroidissement.

MOTEURS DES VENTILATEURS

- Diamètre du ventilateur disponible : Ø 300 mm.
- Ventilateurs axiaux avec rotor externe (230V I à 50/60Hz).
- Équipés en standard de moteurs de ventilateur CA avec d'excellentes performances sonores.
- Tous les moteurs ont une isolation de classe B, un degré de protection IP-44, un dispositif de protection thermique et fonctionnent dans une plage de température comprise entre -40 °C et +40 °C (entre -25 °C et +60 °C pour le ventilateur EC)
- Les protections de ventilateur peintes sont faites de fil d'acier zingué et supportent une boîte à bornes étanche à l'eau où les moteurs des ventilateurs sont câblés.

DÉGIVRAGE ÉLECTRIQUE

- Les radiateurs électriques sont en option pour toutes les séries XR/XC. Recommandé pour une utilisation en dessous de 2°C de température d'entrée d'air.
- Ils sont stratégiquement situés à travers la batterie à ailettes afin de fournir un dégivrage approprié et uniforme.

OPTIONS ET ACCESSOIRES

BATTERIE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Autre matériel
- Traitement AquaAero
- Traitement Blygold
- Traitement par cataphorèse

CASING

- Aluminium 5052
- Peint en blanc
- Boîtier en acier inoxydable

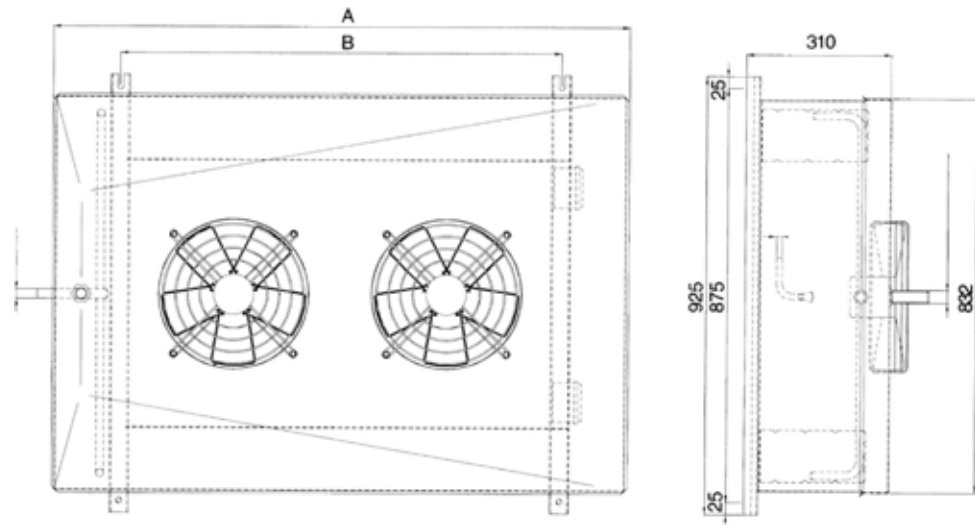
DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique (câblé)
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- Ventilateurs à haute efficacité/ventilateurs EC

PRODUCT GAMME OVERVIEW



MODÈLE		Ventilateurs		Dimensions	
		N°	Ø (mm)	A	B
XR-20	XC-17	1	300	768	480
XR-41	XC-35	2	300	1.218	930
XR-71	XC-49	3	300	1.668	1.380
XR-87	XC-71	4	300	2.188	1.830
XR-115	XC-87	5	300	2.568	2.280
XR-137	XC-107	6	300	2.920	2.730

DONNÉES TECHNIQUES

Espacement des ailettes = 4 mm

Ø Ventilateur = 300 mm, RPM = 1.050

Modèle	Capacité (kW)	Surface	Volume interne	Débit de fluide	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Collecteurs**	Poids
	SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	kg
XR 20 LS GLY C2	2,2	13,6	2,8	0,52	1.100	2x5,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	7/8"	22
XR 41 LS GLY C4	3,8	27,1	5,6	0,91	2.200	2x6,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	7/8"	37
XR 71 LS GLY C4	5,7	40,7	8,4	1,37	3.300	2x7,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	7/8"	48
XR 87 LS GLY C6	6,9	54,2	11,2	1,67	4.400	2x8,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	1 1/8"	71
XR 115 LS GLY C8	8,1	67,8	14,0	1,95	5.500	2x9,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	1 1/8"	80
XR 137 LS GLY C8	9,7	81,3	16,8	2,33	6.600	2x11,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	1 1/8"	98

Ø Ventilateur = 300 mm, RPM = 1.390

Modèle	Capacité (kW)	Surface	Volume interne	Débit de fluide	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Collecteurs**	Poids
	SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	kg
XR 20 HS GLY C2	2,5	13,6	2,8	0,59	1.450	2x7,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	--	22
XR 41 HS GLY C4	4,3	27,1	5,6	1,02	2.900	2x8,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	--	37
XR 71 HS GLY C6	5,8	40,7	8,4	1,38	4.350	2x9,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	--	48
XR 87 HS GLY C6	7,7	54,2	11,2	1,84	5.800	2x10,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	--	71
XR 115 HS GLY C8	8,9	67,8	14,0	2,14	7.250	2x12,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	--	80
XR 137 HS GLY C8	17,8	81,3	16,8	4,29	8.700	2x14,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	--	98

Espacement des ailettes = 6 mm

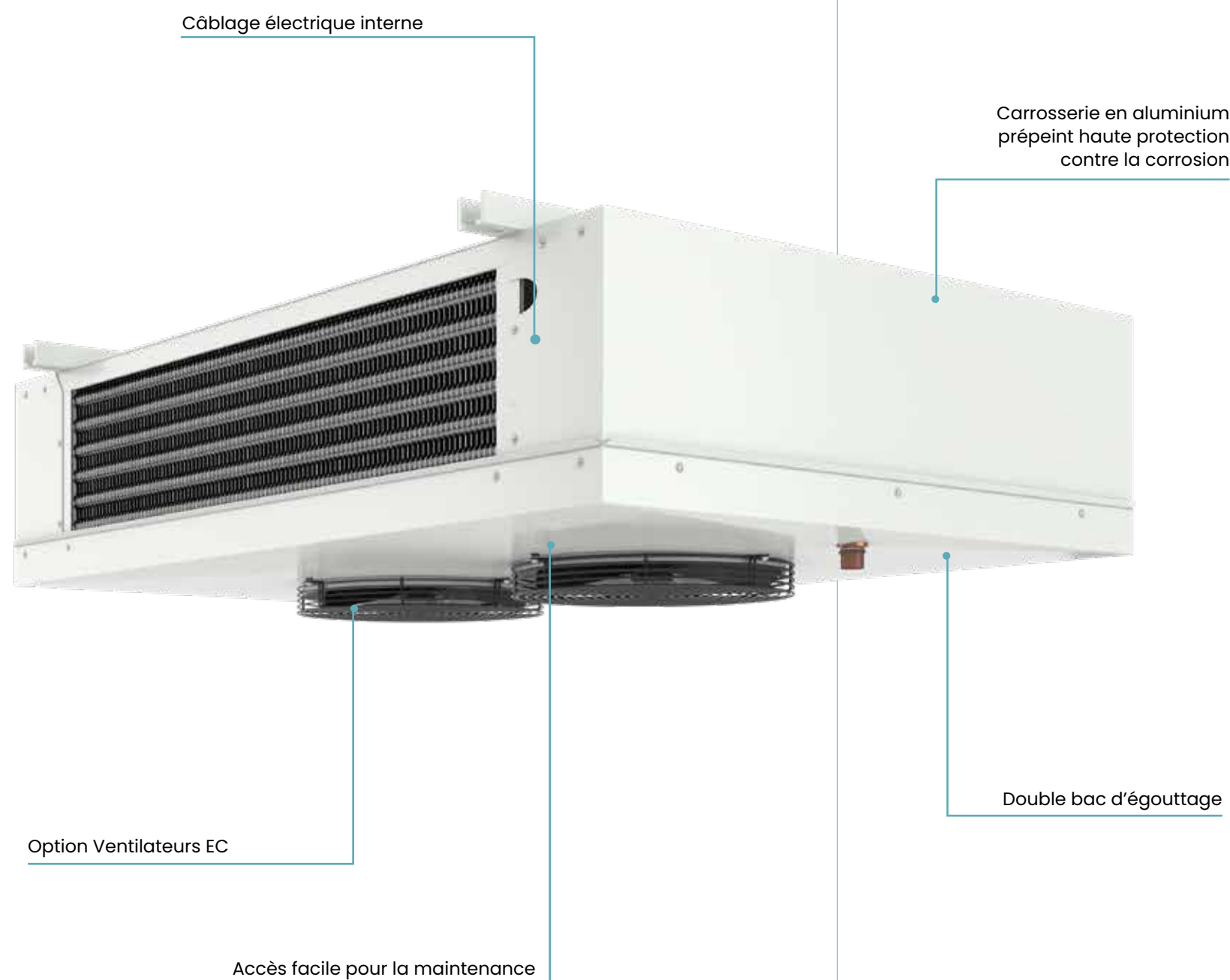
Ø Ventilateur = 300 mm, RPM = 1.050

Modèle	Capacité (kW)	Surface	Volume interne	Débit de fluide	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Collecteurs**	Poids
	SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	kg
XC 17 LS GLY C2	1,8	7,8	2,8	0,41	1.130	2x6,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	7/8"	21
XC 35 LS GLY C4	3,1	15,5	5,6	0,73	2.260	2x7,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	7/8"	35
XC 49 LS GLY C4	4,6	23,2	8,4	1,1	3.390	2x8,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	7/8"	45
XC 71 LS GLY C6	5,7	30,9	11,2	1,36	4.520	2x9,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	7/8"	67
XC 87 LS GLY C6	7,1	38,7	14,0	1,7	5.650	2x10,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	1 1/8"	75
XC 107 LS GLY C6	11,7	46,4	16,8	2,81	6.780	2x12,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	1 1/8"	92

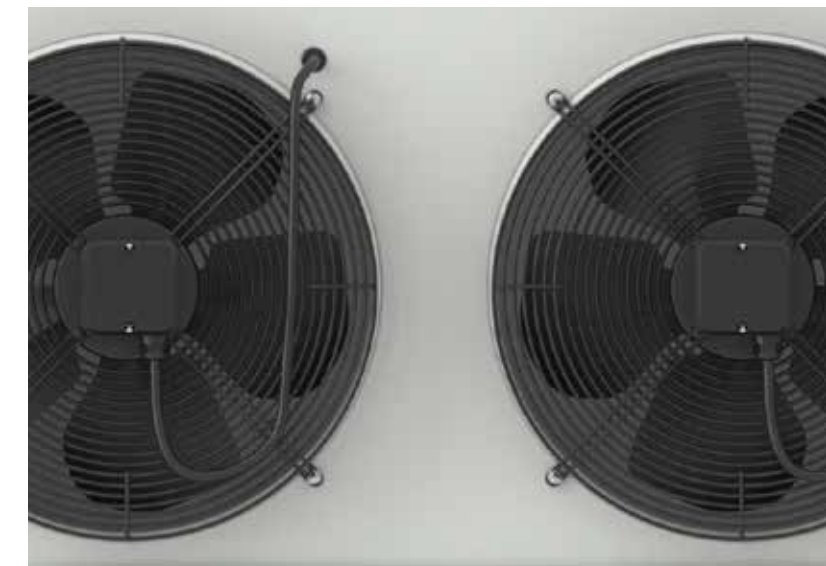
Ø Ventilateur = 300 mm, RPM = 1.390

Modèle	Capacité (kW)	Surface	Volume interne	Débit de fluide	Débit d'air	Lancer d'air	Ventilateur Données			Dégivrage électrique		Collecteurs**	Poids
	SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	kg
XC 17 HS GLY C2	2,0	7,8	2,8	0,47	1.500	2x8,0	1	0,08	0,3	1,1	1,9	--	21
XC 35 HS GLY C4	3,5	15,5	5,6	0,83	3.000	2x9,0	2	0,15	0,7	2,0	3,5	--	35
XC 49 HS GLY C4	5,2	23,2	8,4	1,24	4.500	2x10,0	3	0,23	1,0	2,8	5,0	--	45
XC 71 HS GLY C6	6,4	30,9	11,2	1,52	6.000	2x11,0	4	0,30	1,4	3,6	6,5	--	67
XC 87 HS GLY C6	7,9	38,7	14,0	1,9	7.500	2x13,0	5	0,38	1,7	4,5	8,0	--	75
XC 107 HS GLY C8	8,9	46,4	16,8	2,14	9.000	2x15,0	6	0,46	2,0	5,3	9,5	--	92

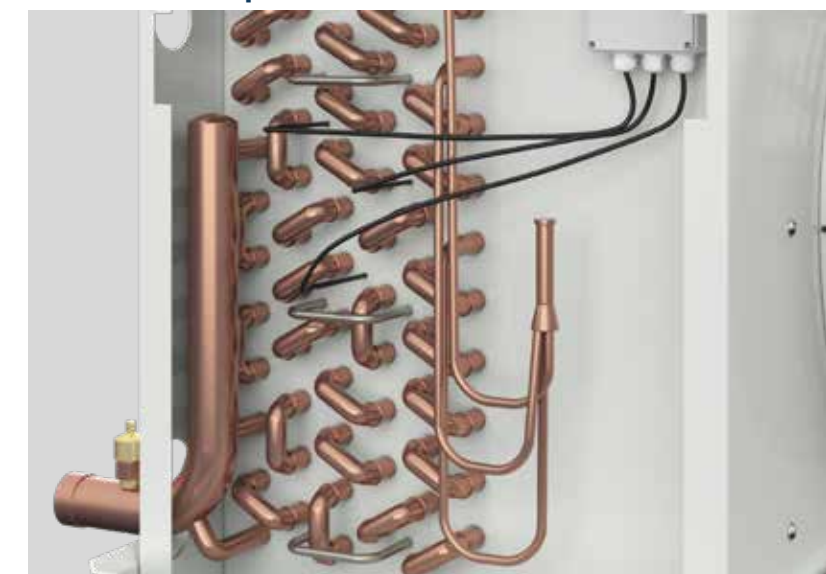
CHOIX TECHNOLOGIQUES DISTINCTIFS DE LA GAMME



Option Ventilateurs EC



PS = 80 bar Option batterie



Accès facile pour la maintenance



COMMERCIAL EVAPORATORS | Rev.3 Version March 2025 | FRA

Copyright © Enex Technologies

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by Enex Technologies and have general information. With a view to continuous improvement, Enex Technologies has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This catalog has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless Enex Technologies cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.



www.enextechnologies.com • info@enextechnologies.com

REV.25-01

enex
INNOVATION AS ENERGY

kobol Refrigeration
INNOVATION AS ENERGY

enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

EMICON
INNOVATION AS ENERGY

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

kobol
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY