



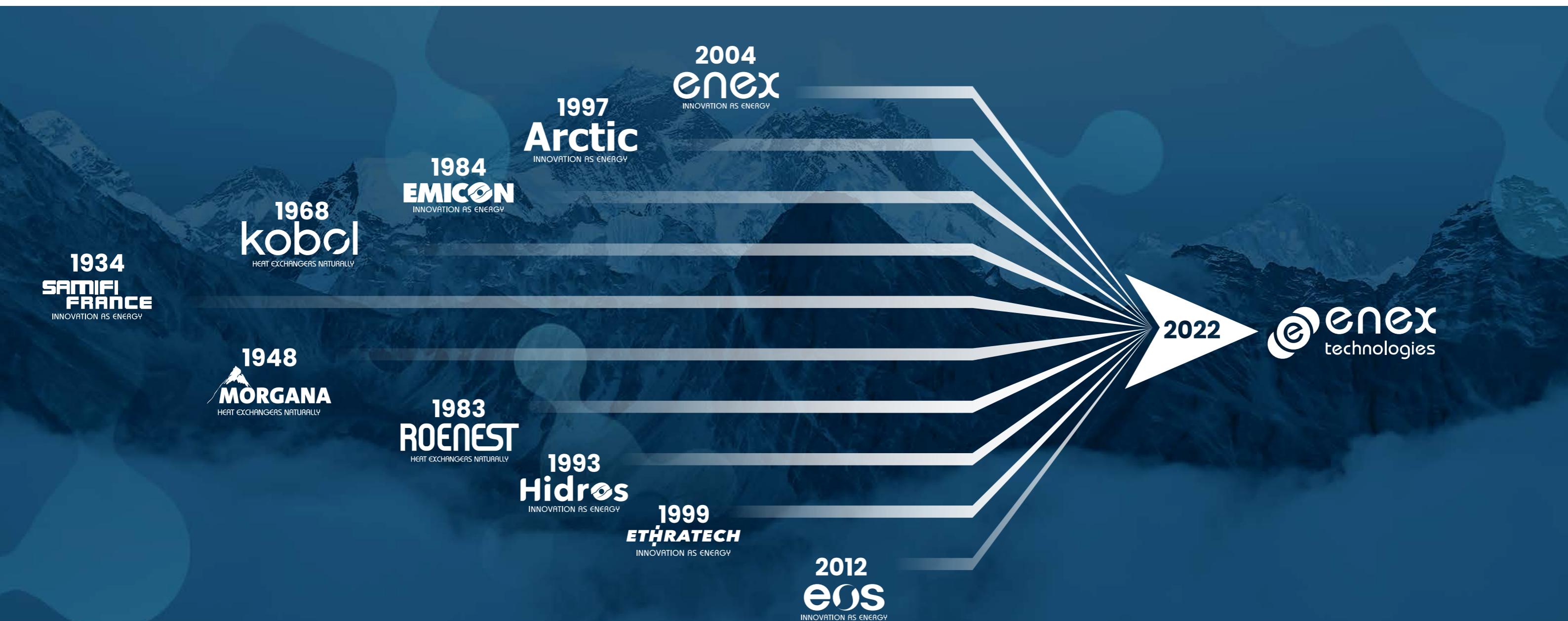
**INDUSTRIAL
EVAPORATORS**
Products Catalogue

About	2
Our numbers	4
Our segments	6
Natural refrigerants	8
Operating range overview	10
CO₂ EVAPORATORS	14
Cubic industrial CO₂	16
OC	
Dual flow industrial CO₂	32
OD	
Blast freezer CO₂	48
KEB/KEV	
HFC-HFO EVAPORATORS	46
Cubic industrial HFC-HFO	60
EC	
Dual flow industrial HFC-HFO	76
ED	
Blast freezer HFC-HFO	92
ED	
BRINE COOLERS	102
Cubic industrial	104
BC	
Dual flow industrial	120
BD	

About

Enex Technologies is a transformative world leader in natural and energy efficient cooling, heating, ventilation and refrigeration equipment that began in the 1930s by producing ammonia natural refrigeration equipment, later adding CO₂, water and propane as natural refrigerants with low global warming potential.

Pioneers and innovators in natural HVACR since the 1930s



Our numbers

200M€
Revenues

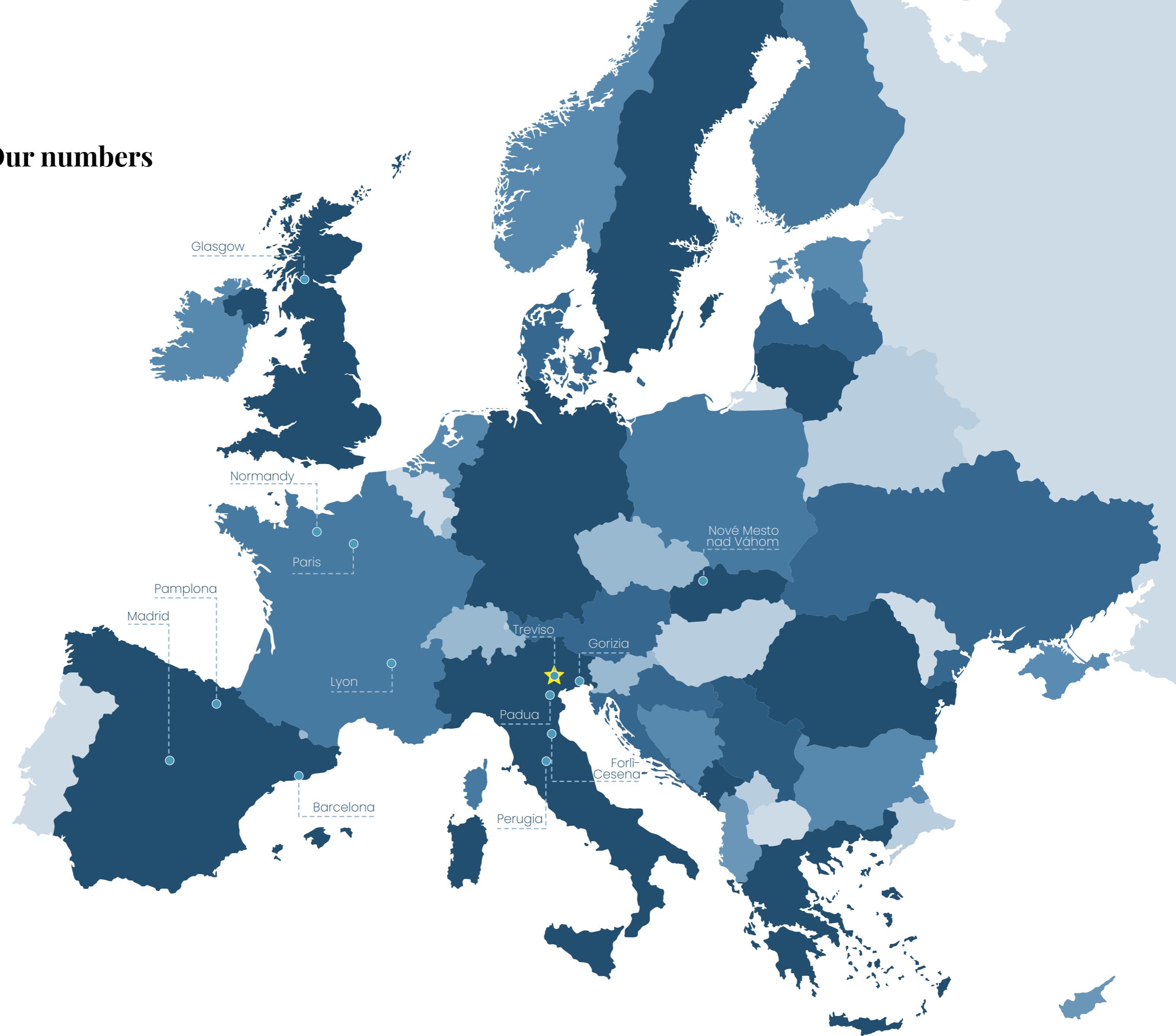
1000+
Employees

12
Factories

125
Countries

★ Headquarter

● Manufacturing, R&D site and
commercial office



Our segments

Our leading natural refrigerant, energy efficiency and energy transition technologies transform the HVACR industry.



COOLING

Our chillers are designed to operate efficiently with all refrigerants, generating cold water for climatization or industrial processes.



REFRIGERATION

Our commercial and industrial refrigeration systems are designed for high performance, quality, reliability and carbon footprint reduction through the use of natural refrigerants Ammonia and CO₂.



HEATING

Our high efficiency heat pump range using natural refrigerant CO₂ is a simple-to use, elegant solution for applications requiring high quantities of sanitary hot water.

We are driven by strong values to create a better and more sustainable world



SUSTAINABILITY

Buildings consume 40% of the energy used in the developed world. HVACR systems use 60% of the energy in buildings. Our high efficiency solutions are central to reducing global warming, and we strive every day to help our customers reduce their carbon footprint by using natural refrigerants.



INNOVATION

Always leading. From pioneering the efficient and safe use of natural refrigerants to helping the industry move away from gas heat towards systems that use electricity.



COMMUNITIES

We are a European industrial champion, building clean factories that support new jobs, growth and expansion to new markets.



DIVERSITY & INCLUSION

At Enex Technologies we ensure that every colleague feels respected, valued and motivated to support our customers, every day.



Our leading natural refrigerant, energy efficiency and energy transition technologies transform the HVACR industry

Enex Technologies is committed to developing and improving innovative and efficient low global warming technologies in HVAC, commercial and industrial refrigeration systems that reduce energy consumption and environmental impact.

Natural refrigerants

CO₂ (R744)

CO₂ is a naturally occurring, non-ozone-depleting refrigerant that addresses today's concerns about the global warming potential (GWP) of common F-gases. With a GWP of 1, CO₂ is widely and effectively used in commercial and industrial refrigeration systems.

AMMONIA (R717)

Ammonia is the most widely used natural refrigerant for large industrial applications. With a GWP of 0, ammonia is a cost-effective, efficient, and sustainable alternative refrigerant.

PROPANE (R290)

With its excellent thermodynamic properties and a GWP of 3, Propane is an energy efficient, reliable, versatile, and cost-effective natural refrigerant.

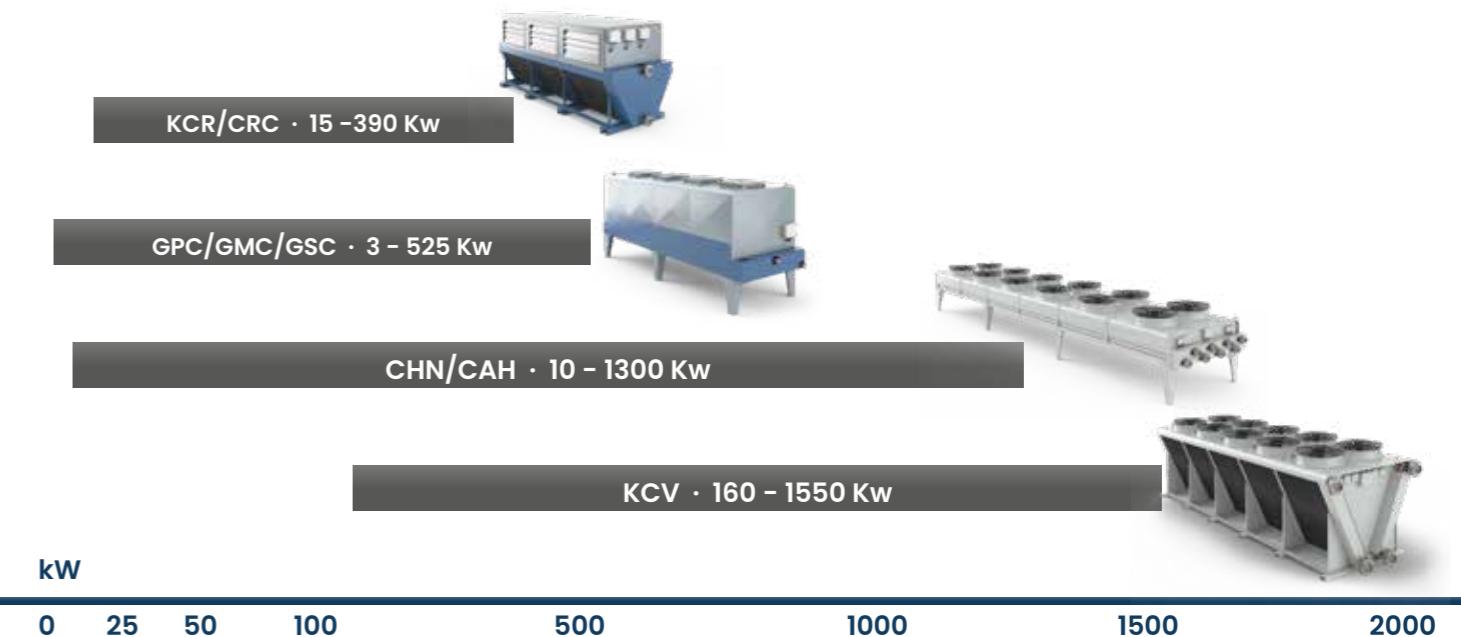
WATER (R718)

Indirect systems using pure water or brine mixtures to transfer heat are simple to install and easy to service in all applications.

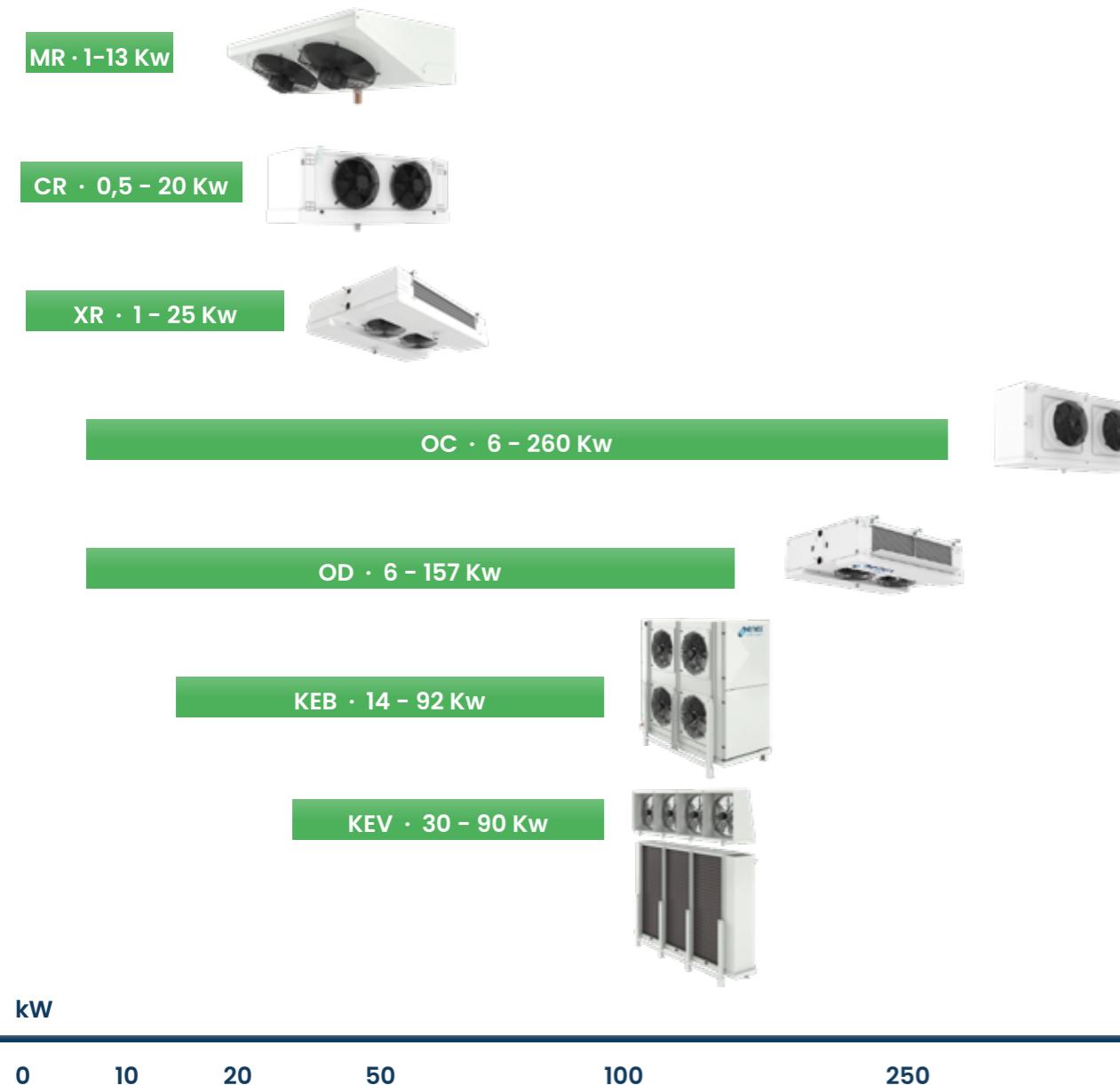
CO₂ Gas coolers



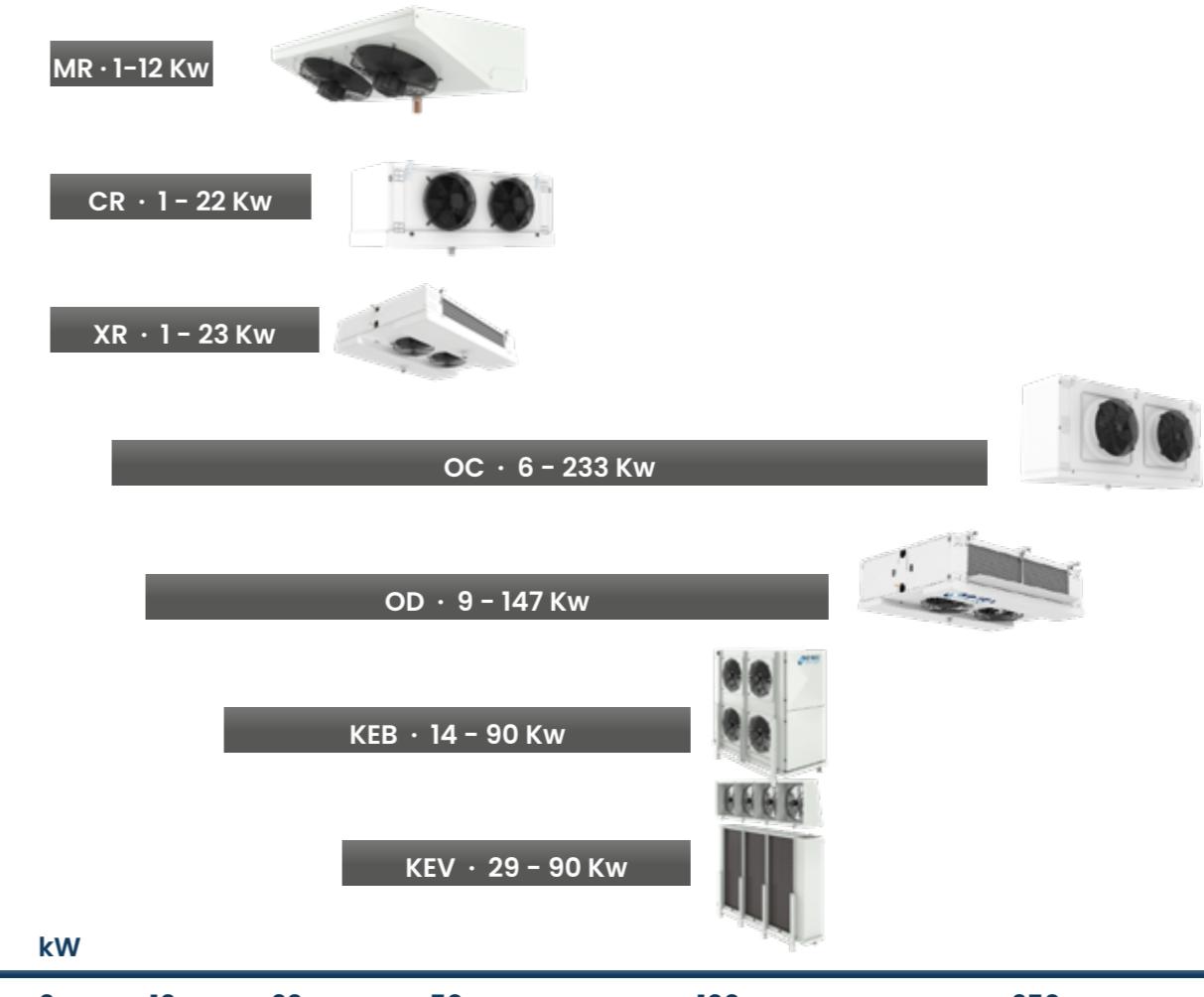
HFC-HFO Condensers



CO₂ Evaporators



HFC-HFO Evaporators



Dry Coolers

DRC · 50 – 350 Kw



DP/DO/DN/DU/DR · 10 – 1050 Kw



KDV · 150 – 1500 Kw



kW

0 25 50 100 500 1000 1500 2000

NH₃ Condensers

ACF · 50 – 1150 Kw



ACV · 185 – 1720 Kw



NCX · 260 – 2450 Kw



kW

0 25 50 100 500 1000 1500 2000 3000

Brine Coolers

MR · 1-11 Kw



CR · 1 – 25 Kw



XR · 1 – 25 Kw



OC · 5 – 185 Kw



kW

0 10 20 50 100

OD · 5 – 100 Kw



NH₃ Evaporators

ETFI · 7 – 80 Kw



ARI · 12 – 190 Kw



EDI · 5 – 195 Kw



EDIT · 15 – 420 Kw



ECI · 2-420 Kw



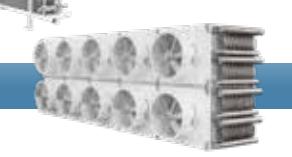
SBFI · 40 – 430 Kw



BTVI · 20 – 540 Kw



BF · 35 – 800 Kw



kW

0 10 20 50 100 250 500 800



CO₂ Evaporators

Enex Technologies' CO₂ Evaporating Coil heat exchangers cover all the needs related to the maximum achievable pressures and the specifications related to CO₂ system design in terms of thermodynamic performance and frame conformation, so that they can be perfectly integrated into the customer's machine or system.



Reliable and
environmentally
sustainable cooling
solutions for industrial
and commercial
applications.



CUBIC INDUSTRIAL CO₂

The reliable, efficient, and sustainable cooling solution, ideal for medium and large cold rooms for cooling and freezing applications

OC

Cooling capacity from 6 kW to 260 kW
 PS 60 bar (80bar as optional)



ENEX TECHNOLOGIES presents the **Cubic Industrial CO₂ Evaporator** range for commercial applications. This unit was designed to meet every need: energy efficiency, ergonomics, space, etc.

All ENEX TECHNOLOGIES products are designed and conceived with levels of excellence in food preservation, robustly built to ensure long life.

Ready to use in CO₂ subcritical and transcritical installations, our Cubic Industrial CO₂ line consists of more than 350 models, available in cooling capacities between 6 and 260 KW.

Our complete portfolio offers a large range of accessories to meet any specification and can be customized according to the application.

LEADING PROFESSIONAL SOLUTIONS IN HEAT REJECTION

ENEX TECHNOLOGIES' assessment of Cubic Industrial CO₂ Evaporator performance parameters under different conditions and control strategies is essential to designing and optimizing the units for specific applications.

Our CUBIC INDUSTRIAL EVAPORATORS are segmented into four ranges:

RANGE	STANDARD CONDITIONS SC2 (kW)	STANDARD CONDITIONS SC3 (kW)
OC50	6 - 110	4 - 81
OC63	11 - 195	8 - 145
OC80	24 - 195	18 - 145
OC90	27 - 260	20 - 190

SC2: Air Inlet Temperature 0°C, Evaporating Temperature -8°C

SC3: Air Inlet Temperature -18°C, Evaporating Temperature -25°C

MAIN FEATURES

With more than 400 years of combined experience in design, production and distribution and doing business in over 125 countries, ENEX TECHNOLOGIES Cubic Industrial CO₂ Evaporator line offers customers a wide spectrum of benefits including, but not limited to:

HIGH PERFORMANCE

- Square arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins.
- Optimization of circuits for maximum efficiency.
- Optional EC fans adapt to the needs of the installation application with minimal energy consumption

SELECTION SOFTWARE

- Our proprietary selection software gives customers flexibility in adjusting settings as parameters of the application change.

SAFETY

- Ready up to PS 80 bar
- Resistance and leak tests up to 115 bar
- Burst tests up to 240 bar
- Equipment pressurized with nitrogen at 2 bar

QUALITY: ROBUSTNESS + RELIABILITY

- Strong and robust design using high-quality components ensure long life.

SUSTAINABILITY

- With a GWP of 1, CO₂ is widely and effectively used in commercial and industrial refrigeration systems.



TECHNICAL FEATURES

NOMENCLATURE

O C 90 H 5 1 12 (45)

Technology

O = CO₂ evaporator

Typology

C = Cubic

Fan Diameter

50 = 500 mm

63 = 630 mm

80 = 800 mm

90 = 900 mm

Fin Spacing

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

M = 5,5 mm

Q = 7,5 mm

T = 10,0 mm

Nº of fan per row

Nº of fan rows

Nº of coil rows

Circuits

FINNED COILS

- Copper tubes Ø 3/8" and 12mm are built in compliance with CUPROCLIMA specifications.
- The square arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins accurately links tubes and fins for high coil performance.
- All coils are subjected to resistance and leakage tests under a rated pressure of 86 bar (PS 60bar) and 115 bar (PS 80bar) and pressurized using nitrogen at 2 bar to avoid inner surface corrosion of the copper tubes.
- A wide range of fin spacings is available: 3mm / 4mm / 5,5mm / 7,5mm / 10mm.

CASING

- Manufactured in pre-painted aluminium for greater protection against corrosion even in extreme environmental conditions, also allowing the casing to meet more demanding food hygiene standards.
- Includes double-drip tray for easier drainage of water resulting from defrost.
- For better maintenance, the drip tray and fan plates are easily dismounted from the casework for faster access to the inside of the unit cooler.

FAN MOTORS

- Available fans' diameters: Ø 500 / 630 / 800 / 900 mm.
- Axial fans with external rotor 400V III @ 50Hz (for Ø 630 / 800 / 900 mm) and 400V III @ 50/60Hz (for Ø 500 mm).
- Equipped as standard with AC fan motors with excellent acoustic performance.
- All motors have class B insulation, grade IP-54 protection, a thermal protection device and operate at a temperature range from -40° C up to + 60° C.
- Painted fan guards are made of zinc-plated steel wire and support a watertight fan motor terminal box.

ELECTRIC DEFROST

- Electric heaters are optional for all OC series and are recommended for use below 2° C air inlet temperature.
- Heaters are strategically located across the finned coil to provide suitable and uniform defrosting.



OPTIONS & ACCESORIES

COIL

- PS 80bar
- Copper Fins
- Coated Fins
- AquaAero treatment
- Blygold treatment
- Cataphoresis treatment
- Stainless-steel headers (for PS 60bar)
- Cooling connections on top
- Other material

CASING

- Stainless-steel casing
- Legs
- Textile ducts
- Insulated drip tray
- Dust filter G4
- Back cover + shut up
- Streamers

DEFROST

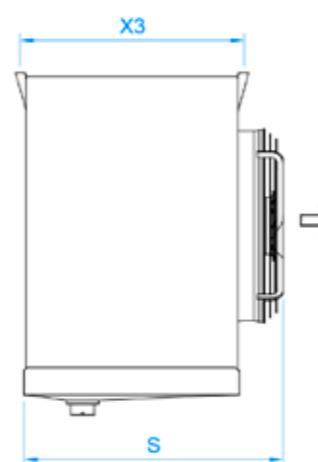
- Water defrost
- Hot gas defrost, including in coil and electric defrost in tray
- Stronger electric defrost (wired)
- Fan ring heaters

OTHER

- EC fans
- Wiring into centralized box
- Service switch
- Blowing fans

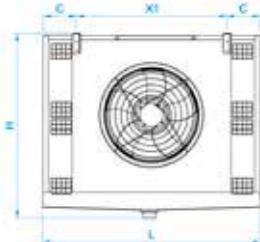
PRODUCT RANGE OVERVIEW

Lateral view

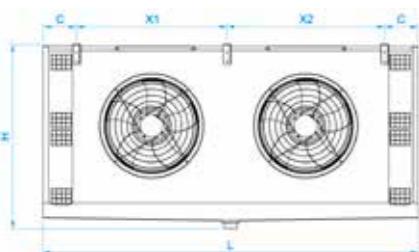




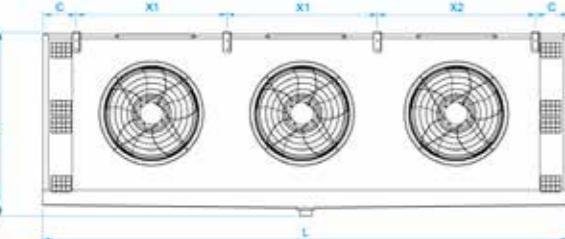
Frontal view



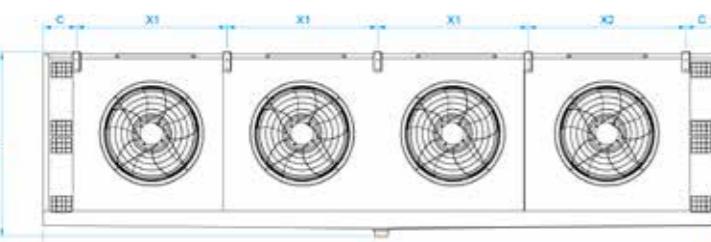
MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
OC50_11	1380	880	930	900	0	719	240
OC63_11	1580	1061	1280	1100	0	839	240
OC80_11	1780	1245	1490	1300	0	927	240
OC90_11	1880	1295	1630	1400	0	977	240



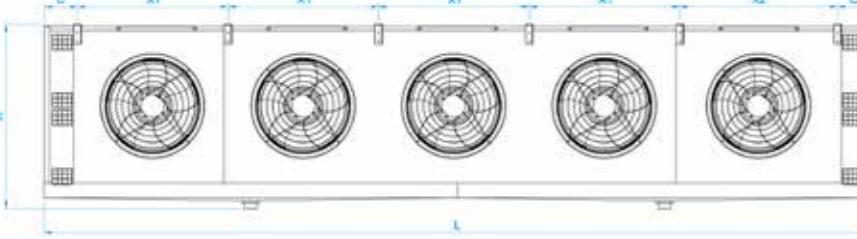
MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
OC50_21	2230	880	930	850	900	719	240
OC63_21	2630	1061	1280	1050	1100	839	240
OC80_21	3030	1245	1490	1250	1300	927	240
OC90_21	3230	1295	1630	1350	1400	977	240



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
OC50_31	3080	880	930	850	900	719	240
OC63_31	3680	1061	1280	1050	1100	839	240
OC80_31	4280	1245	1490	1250	1300	927	240



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
OC50_41	3930	880	930	850	900	719	240
OC63_41	4730	1061	1280	1050	1100	839	240
OC80_41	5530	1245	1490	1250	1300	927	240



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
OC50_51	4780	880	930	850	900	719	240
OC63_51	5780	1061	1280	1050	1100	839	240



TECHNICAL DATA

Fin pitch = 3 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	
OC50H14	10,5	8,2	6,9	54,1	4,3	7.186	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	12	12	60
OC50H16	13,8	10,6	9,0	81,1	6,5	6.719	21	1	0,7	1,6	6,0	8,7	12	12	72
OC50H18	15,9	12,0	10,3	108,2	8,7	6.267	19	1	0,7	1,7	7,7	11,2	12	12	83
OC50H11C	17,4	13,1	11,4	162,3	13,0	5.430	16	1	0,8	1,7	11,9	17,4	16	22	106
OC50H214	21,2	16,6	14,1	108,2	8,7	14.346	23	2	1,4	3,3	6,8	9,9	12	12	108
OC50H216	27,7	21,1	17,9	162,3	13,0	13.414	21	2	1,4	3,3	11,9	17,4	16	22	131
OC50H218	31,9	24,1	20,7	216,4	17,4	12.518	19	2	1,4	3,3	15,3	22,3	22	28	154
OC50H21C	35,0	26,5	22,8	324,6	26,1	10.852	16	2	1,5	3,4	23,8	34,7	22	28	200
OC50H314	31,4	24,9	21,1	162,3	13,0	21.461	23	3	2,0	4,9	10,2	14,9	22	28	155
OC50H316	41,6	31,9	27,3	243,4	19,6	20.069	21	3	2,1	4,9	17,9	26,0	22	28	189
OC50H318	47,6	36,2	31,1	324,1	25,1	18.736	19	3	2,1	5,0	23,0	33,5	22	28	224
OC50H31C	52,5	39,8	34,3	486,7	38,8	16.254	16	3	2,3	5,1	35,7	52,1	28	35	293
OC50H414	42,5	33,3	28,2	216,4	17,4	28.537	23	4	2,7	6,5	13,6	19,8	22	28	202
OC50H416	55,6	42,7	36,5	324,6	26,1	26.686	21	4	2,8	6,6	23,8	34,7	22	28	248
OC50H418	63,9	48,4	41,6	432,8	34,8	24.921	19	4	2,9	6,6	30,6	44,6	28	35	294
OC50H41C	69,9	53,1	45,8	649,2	52,1	21.639	16	4	3,0	6,8	47,6	69,4	28	35	386
OC50H514	53,1	41,4	35,1	270,5	21,7	35.603	23	5	3,4	8,2	17,0	24,8	22	28	249
OC50H516	69,4	53,3	45,6	405,7	32,6	33.270	21	5	3,5	8,2	29,8	43,4	28	35	307
OC50H518	79,8	60,3	51,8	541,0	43,5	31.082	19	5	3,6	8,3	38,3	55,8	28	35	364
OC50H51C	87,4	66,4	57,1	811,5	65,2	27.010	16	5	3,8	8,6	59,5	86,8	35	35	479

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4												



CO₂ · EVAPORATORS CUBIC INDUSTRIAL CO₂ - OC

Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OC80H116	40,1	30,1	25,8	208,7	26,7	17.682	48	1	1,8	3,9	13,8	20,1	16	22	213				
OC80H118	44,5	33,2	28,7	278,3	35,6	16.097	42	1	1,8	3,9	18,8	27,4	22	28	241				
OC80H216	80,4	60,4	51,8	417,4	53,4	35.242	48	2	3,5	7,7	27,5	40,1	28	35	382				
OC80H218	89,3	66,7	57,6	556,5	71,2	32.121	42	2	3,6	7,8	37,5	54,7	35	35	439				
OC80H316	120,5	90,8	77,9	626,1	80,1	52.630	47	3	5,3	11,6	41,3	60,2	35	35	551				
OC80H318	133,8	99,8	86,2	834,8	106,8	48.028	42	3	5,3	11,7	56,3	82,1	35	35	638				
OC80H416	159,7	121,6	104,3	834,8	106,8	69.869	47	4	7,1	15,5	55,0	80,2	35	35	720				
OC80H418	177,5	133,5	115,4	1111,4	138,4	63.829	42	4	7,1	15,6	75,0	109,4	35	35	836				

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OC90H116	47,6	35,9	30,7	250,3	31,8	20.892	54	1	1,7	4,2	16,2	23,6	22	28	256				
OC90H118	53,5	39,7	34,2	333,9	42,7	19.347	48	1	1,8	4,3	23,0	33,5	28	35	291				
OC90H216	95,6	72,0	61,7	500,9	64,1	41.650	53	2	3,5	8,4	32,4	47,3	35	35	462				
OC90H218	107,1	79,7	68,7	667,8	85,4	38.611	48	2	3,6	8,5	45,9	67,0	35	35	532				
OC90H316	143,3	108,2	92,7	751,3	96,1	62.235	53	3	5,2	12,6	48,6	70,9	35	35	667				
OC90H318	160,4	119,8	103,5	1000,4	124,9	57.753	48	3	5,4	12,8	68,9	100,4	35	35	772				
OC90H416	190,8	144,1	123,4	1001,7	128,1	82.669	53	4	7,0	16,9	64,8	94,5	35	35	873				
OC90H418	213,9	159,7	137,8	1335,6	170,9	76.792	48	4	7,2	17,1	91,8	133,9	35	35	1013				

Fin pitch = 4 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OC50J114	9,7	7,4	6,2	41,1	4,3	7.312	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	12	12	60				
OC50J116	12,9	9,8	8,4	61,7	6,5	6.914	22	1	0,7	1,6	6,0	8,7	12	12	72				
OC50J118	15,2	11,4	9,8	82,2	8,7	6.511	20	1	0,7	1,6	7,7	11,2	12	12	83				
OC50J11C	17,4	12,9	11,2	123,3	13,0	5.763	17	1	0,7	1,7	11,9	17,4	16	22	106				
OC50J214	19,5	15,0	12,8	82,2	8,7	14.598	23	2	1,4	3,3	6,8	9,9	12	12	108				
OC50J216	26,1	19,7	16,8	123,3	13,0	13.802	22	2	1,4	3,3	11,9	17,4	16	22	131				
OC50J218	30,5	22,9	19,6	164,4	17,4	13.001	20	2	1,4	3,3	15,3	22,3	22	28	154				
OC50J21C	34,9	26,0	22,5	246,7	26,1	11.512	17	2	1,5	3,4	23,8	34,7	22	28	200				
OC50J314	29,1	22,6	19,1	123,3	13,0	21.844	23	3	2,0	4,9	10,2	14,9	16	22	155				
OC50J316	39,0	29,7	25,4	185,0	19,6	20.648	22	3	2,1	4,9	17,9	26,0	22	28	189				
OC50J318	45,8	34,3	29,5	246,7	26,1	19.452	20	3	2,1	4,9	23,0	33,5	22	28	224				
OC50J31C	52,4	39,2	33,7	370,0	39,1	17.232	17	3	2,2	5,1	35,7	52,1	28	35	293				
OC50J414	39,2	30,2	25,6	164,4	17,4	29.053	23	4	2,7	6,5	13,6	19,8	22	28	202				
OC50J416	52,2	39,6	33,8	246,7	26,1	27.458	22	4	2,8	6,6	23,8	34,7	22	28	248				
OC50J418	61,1	45,9	39,4	328,9	34,8	25.869	20	4	2,8	6,6	30,6	44,6	28	35	294				
OC50J41C																			


**CO₂ · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL CO₂ - OC**
Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OC80J116	38,0	28,3	24,2	159,2	26,7	18.472	51	1	1,8	3,9	13,8	20,1	16	22	213				
OC80J118	43,1	32,0	27,5	212,3	35,6	16.921	45	1	1,8	3,9	18,8	27,4	22	28	241				
OC80J11A	45,9	34,0	29,3	265,3	44,5	15.661	41	1	1,8	3,9	25,0	36,5	28	35	270				
OC80J11C	46,6	35,1	30,0	318,4	53,4	14.467	37	1	1,8	3,9	30,0	43,8	28	35	299				
OC80J216	76,2	56,9	48,6	318,4	53,4	36.782	50	2	3,5	7,7	27,5	40,1	28	35	382				
OC80J218	86,4	64,1	55,3	424,5	71,2	33.730	45	2	3,6	7,8	37,5	54,7	35	35	439				
OC80J21A	92,1	68,3	58,8	530,6	89,0	31.248	41	2	3,6	7,8	50,0	72,9	35	35	497				
OC80J21C	93,3	70,4	60,2	636,8	106,8	28.880	36	2	3,5	7,8	60,0	87,5	35	35	555				
OC80J316	114,2	85,5	73,1	477,6	80,1	54.872	50	3	5,3	11,6	41,3	60,2	35	35	551				
OC80J318	129,4	96,3	82,9	636,8	106,8	50.383	45	3	5,3	11,7	56,3	82,1	35	35	638				
OC80J31A	137,5	102,3	88,3	796,0	133,5	46.723	40	3	5,4	11,7	75,0	109,4	35	35	724				
OC80J31C	140,0	105,7	90,4	955,2	160,2	43.200	36	3	5,3	11,6	90,0	131,3	35	35	811				
OC80J416	151,3	114,3	97,9	635,6	103,8	72.785	50	4	7,0	15,4	55,0	80,2	35	35	720				
OC80J418	172,0	128,4	110,8	847,4	138,4	66.905	44	4	7,1	15,6	75,0	109,4	35	35	836				
OC80J41A	183,7	136,9	117,7	1061,3	178,0	62.096	40	4	7,1	15,6	100,0	145,9	35	35	951				
OC80J41C	186,6	141,5	120,6	1273,1	212,6	57.446	36	4	7,1	15,5	120,0	175,1	35	35	1066				

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OC90J116	45,0	33,6	28,7	190,9	31,8	21.645	56	1	1,7	4,2	16,2	23,6	22	28	260				
OC90J118	51,4	38,1	32,7	254,7	42,7	20.150	51	1	1,8	4,2	23,0	33,5	28	35	296				
OC90J11A	55,4	40,8	35,1	318,4	53,4	18.925	47	1	1,8	4,3	29,7	43,3	28	35	331				
OC90J11C	57,4	42,6	36,4	382,1	64,1	17.906	44	1	1,8	4,3	35,1	51,2	28	35	367				
OC90J216	90,1	67,4	57,6	382,1	64,1	43.116	56	2	3,4	8,4	32,4	47,3	35	35	468				
OC90J218	103,3	76,4	65,8	509,4	85,4	40.176	51	2	3,5	8,5	45,9	67,0	35	35	539				
OC90J21A	111,0	81,9	70,5	636,8	106,8	37.765	47	2	3,6	8,6	59,4	86,7	35	35	610				
OC90J21C	115,0	85,7	72,9	764,1	128,1	35.747	44	2	3,7	8,6	70,2	102,4	35	35	681				
OC90J316	135,4	101,3	86,7	573,1	96,1	64.370	56	3	5,1	12,6	48,6	70,9	35	35	676				
OC90J318	154,4	114,7	98,9	762,8	124,9	60.040	51	3	5,3	12,7	68,9	100,4	35	35	782				
OC90J31A	166,2	123,0	105,8	954,5	158,6	56.486	47	3	5,4	12,8	89,1	130,0	35	35	889				
OC90J31C	172,3	128,7	109,5	1146,2	192,2	53.493	43	3	5,5	12,9	105,3	153,6	35	35	995				
OC90J416	179,8	135,1	115,6	764,1	128,1	85.461	55	4	6,9	16,8	64,8	94,5	35	35	884				
OC90J418	206,2	153,1	131,9	1018,8	170,9	79.768	50	4	7,1	17,0	91,8	133,9	35	35	1026				
OC90J41A	221,7	164,3	141,4	1273,5	213,6	75.110	47	4	7,2	17,1	118,8	173,3	35	35	1168				
OC90J41C	229,7	171,7	146,1	1528,3	256,3	71.163	43	4	7,4	17,3	140,4	204,8	35	35	1310				


**CO₂ · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL CO₂ - OC**
Fin pitch = 5,5 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

||
||
||


**CO2 · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL CO₂ - OC**
Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OC80M116	34,4	25,5	21,8	118,7	26,7	19.360	54	1	1,7	3,8	13,8	20,1	16	22	201
OC80M118	40,1	29,6	25,4	158,3	35,6	17.885	49	1	1,8	3,9	18,8	27,4	22	28	228
OC80M11A	43,9	32,2	27,7	197,8	44,5	16.657	44	1	1,8	3,9	25,0	36,5	28	35	256
OC80M11C	45,8	33,9	29,1	237,4	53,4	15.612	40	1	1,8	3,9	30,0	43,8	28	35	283
OC80M216	68,8	51,2	43,8	237,4	53,4	38.512	54	2	3,5	7,7	27,5	40,1	28	35	362
OC80M218	80,5	59,4	51,0	316,3	70,7	35.606	48	2	3,5	7,7	37,5	54,7	35	35	417
OC80M21A	87,9	64,6	55,7	395,7	89,0	33.195	44	2	3,6	7,8	50,0	72,9	35	35	472
OC80M21C	92,2	68,2	58,4	474,8	106,8	31.137	40	2	3,6	7,8	60,0	87,5	35	35	527
OC80M316	103,0	76,9	65,8	356,1	80,1	57.399	53	3	5,2	11,5	41,3	60,2	35	35	523
OC80M318	120,3	89,1	76,7	474,8	106,8	53.115	48	3	5,3	11,6	56,3	82,1	35	35	605
OC80M31A	131,3	96,7	83,6	592,0	129,8	49.573	44	3	5,3	11,7	75,0	109,4	35	35	688
OC80M31C	138,1	102,5	87,7	712,2	160,2	46.541	40	3	5,4	11,7	90,0	131,3	35	35	770
OC80M416	136,9	102,4	87,7	473,6	103,8	76.080	53	4	7,0	15,4	55,0	80,2	35	35	684
OC80M418	160,1	118,6	102,1	633,0	142,4	70.465	48	4	7,1	15,5	75,0	109,4	35	35	794
OC80M41A	175,2	129,5	111,5	791,3	178,0	65.827	43	4	7,1	15,6	100,0	145,9	35	35	904
OC80M41C	183,8	136,9	117,0	949,6	213,6	61.837	40	4	7,1	15,6	120,0	175,1	35	35	1014

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OC90M116	40,6	30,0	25,7	142,4	32,0	22.489	59	1	1,7	4,1	16,2	23,6	16	22	238
OC90M118	47,8	35,1	30,1	189,9	42,7	21.084	54	1	1,7	4,2	23,0	33,5	22	28	271
OC90M11A	52,6	38,4	33,0	237,4	53,4	19.889	50	1	1,8	4,2	29,7	43,3	28	35	303
OC90M11C	55,6	40,9	34,9	284,9	64,1	18.877	47	1	1,8	4,3	35,1	51,2	28	35	336
OC90M216	81,4	60,3	51,6	284,9	64,1	44.765	59	2	3,4	8,3	32,4	47,3	28	35	430
OC90M218	95,8	70,4	60,5	379,8	85,4	41.995	54	2	3,5	8,4	45,9	67,0	35	35	496
OC90M21A	105,3	77,2	66,3	474,8	106,8	39.644	50	2	3,5	8,5	59,4	86,7	35	35	562
OC90M21C	111,3	82,2	70,1	569,7	128,1	37.656	47	2	3,6	8,6	70,2	102,4	35	35	628
OC90M316	121,9	90,5	77,4	427,3	96,1	66.782	59	3	5,0	12,5	48,6	70,9	35	35	623
OC90M318	142,7	105,4	90,7	568,5	124,9	62.694	54	3	5,2	12,6	68,9	100,4	35	35	722
OC90M31A	157,3	115,6	99,5	710,9	157,0	59.234	50	3	5,3	12,8	89,1	130,0	35	35	821
OC90M31C	166,7	123,4	105,2	854,0	190,6	56.309	47	3	5,4	12,8	105,3	153,6	35	35	920
OC90M416	162,4	120,9	103,4	569,7	128,1	88.616	58	4	6,7	16,6	64,8	94,5	35	35	816
OC90M418	191,0	140,9	121,2	759,7	170,9	83.242	53	4	6,9	16,8	91,8	133,9	35	35	948
OC90M41A	210,0	154,9	132,9	949,6	213,6	78.693	50	4	7,1	17,0	118,8	173,3	35	35	1080
OC90M41C	222,0	164,8	140,3	1139,5	256,3	74.852	46	4	7,2	17,1	140,4	204,8	35	35	1212


**CO2 · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL CO₂ - OC**
Fin pitch = 7,5 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OC50Q114	7,1	5,4	4,6	22,9	4,3	7.542	24	1	0,7	1					


**CO2 · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL CO₂ - OC**
Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OC80Q1I6	30,3	22,4	19,1	89,9	26,7	20.143	57	1	1,7	3,8	13,8	20,1	16	22	183
OC80Q1I8	36,2	26,7	22,9	119,9	35,6	18.793	52	1	1,7	3,9	18,8	27,4	22	28	208
OC80Q1I1A	40,7	29,7	25,6	149,8	44,5	17.610	48	1	1,8	3,9	25,0	36,5	28	35	233
OC80Q1I1C	43,3	31,7	27,4	179,8	53,4	16.596	44	1	1,8	3,9	30,0	43,8	28	35	259
OC80Q2I6	60,9	44,9	38,4	179,8	53,4	40.079	57	2	3,5	7,7	27,5	40,1	28	35	332
OC80Q2I8	73,1	53,5	45,9	239,7	71,2	37.381	52	2	3,5	7,7	37,5	54,7	28	35	383
OC80Q2I1A	81,8	59,7	51,4	299,7	89,0	35.049	47	2	3,5	7,8	50,0	72,9	35	35	434
OC80Q2I1C	87,7	64,5	55,0	359,6	106,8	33.060	44	2	3,6	7,8	60,0	87,5	35	35	485
OC80Q3I6	90,9	67,5	57,7	268,8	77,9	59.752	56	3	5,2	11,5	41,3	60,2	35	35	481
OC80Q3I8	109,5	80,3	69,0	359,6	106,8	55.710	51	3	5,2	11,6	56,3	82,1	35	35	557
OC80Q3I1A	122,0	89,4	77,0	448,3	130,5	52.275	47	3	5,3	11,6	75,0	109,4	35	35	634
OC80Q3I1C	131,3	96,9	82,5	539,4	160,2	49.354	43	3	5,3	11,7	90,0	131,3	35	35	710
OC80Q4I6	121,4	89,6	76,6	359,6	106,8	79.153	56	4	6,9	15,3	55,0	80,2	35	35	630
OC80Q4I8	145,6	106,7	91,6	479,5	142,4	73.847	51	4	7,0	15,4	75,0	109,4	35	35	732
OC80Q4I1A	162,9	119,8	102,9	599,3	178,0	69.342	47	4	7,1	15,5	100,0	145,9	35	35	834
OC80Q4I1C	174,7	129,3	110,2	719,2	213,6	65.512	43	4	7,1	15,6	120,0	175,1	35	35	936

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OC90Q1I6	35,8	26,3	22,4	107,9	32,0	23.219	62	1	1,6	4,1	16,2	23,6	16	22	236
OC90Q1I8	43,2	31,5	27,0	143,8	42,7	21.950	57	1	1,7	4,2	23,0	33,5	22	28	268
OC90Q1I1A	48,6	35,4	30,3	179,8	53,4	20.819	53	1	1,7	4,2	29,7	43,3	28	35	301
OC90Q1I1C	52,4	38,4	32,7	215,8	64,1	19.828	50	1	1,8	4,2	35,1	51,2	28	35	334
OC90Q2I6	71,7	52,7	45,1	215,8	64,1	46.213	62	2	3,3	8,2	32,4	47,3	28	35	427
OC90Q2I8	86,5	63,1	54,1	287,7	85,4	43.686	57	2	3,4	8,3	45,9	67,0	35	35	493
OC90Q2I1A	97,2	71,0	60,9	359,6	106,8	41.454	53	2	3,5	8,4	59,4	86,7	35	35	558
OC90Q2I1C	104,8	77,0	65,7	431,5	128,1	39.507	50	2	3,6	8,5	70,2	102,4	35	35	624
OC90Q3I6	107,3	79,2	67,7	323,3	95,3	68.935	61	3	5,0	12,4	48,6	70,9	35	35	619
OC90Q3I8	129,0	94,5	81,1	431,5	128,1	65.166	57	3	5,1	12,5	68,9	100,4	35	35	717
OC90Q3I1A	145,4	106,4	91,4	539,4	160,2	61.873	53	3	5,2	12,7	89,1	130,0	35	35	816
OC90Q3I1C	157,0	115,6	98,6	647,3	192,2	59.009	50	3	5,3	12,8	105,3	153,6	35	35	914
OC90Q4I6	143,0	105,5	90,3	431,5	128,1	91.466	61	4	6,6	16,5	64,8	94,5	35	35	811
OC90Q4I8	172,2	126,4	108,5	575,4	170,9	86.471	56	4	6,8	16,7	91,8	133,9	35	35	942
OC90Q4I1A	193,6	142,3	122,0	719,2	213,6	82.145	52	4	7,0	16,9	118,8	173,3	35	35	1073
OC90Q4I1C	209,0	154,3	131,6	863,0	256,3	78.380	49	4	7,1	17,0	140,4	204,8	35	35	1204


**CO2 · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL CO₂ - OC**
Fin pitch = 10 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

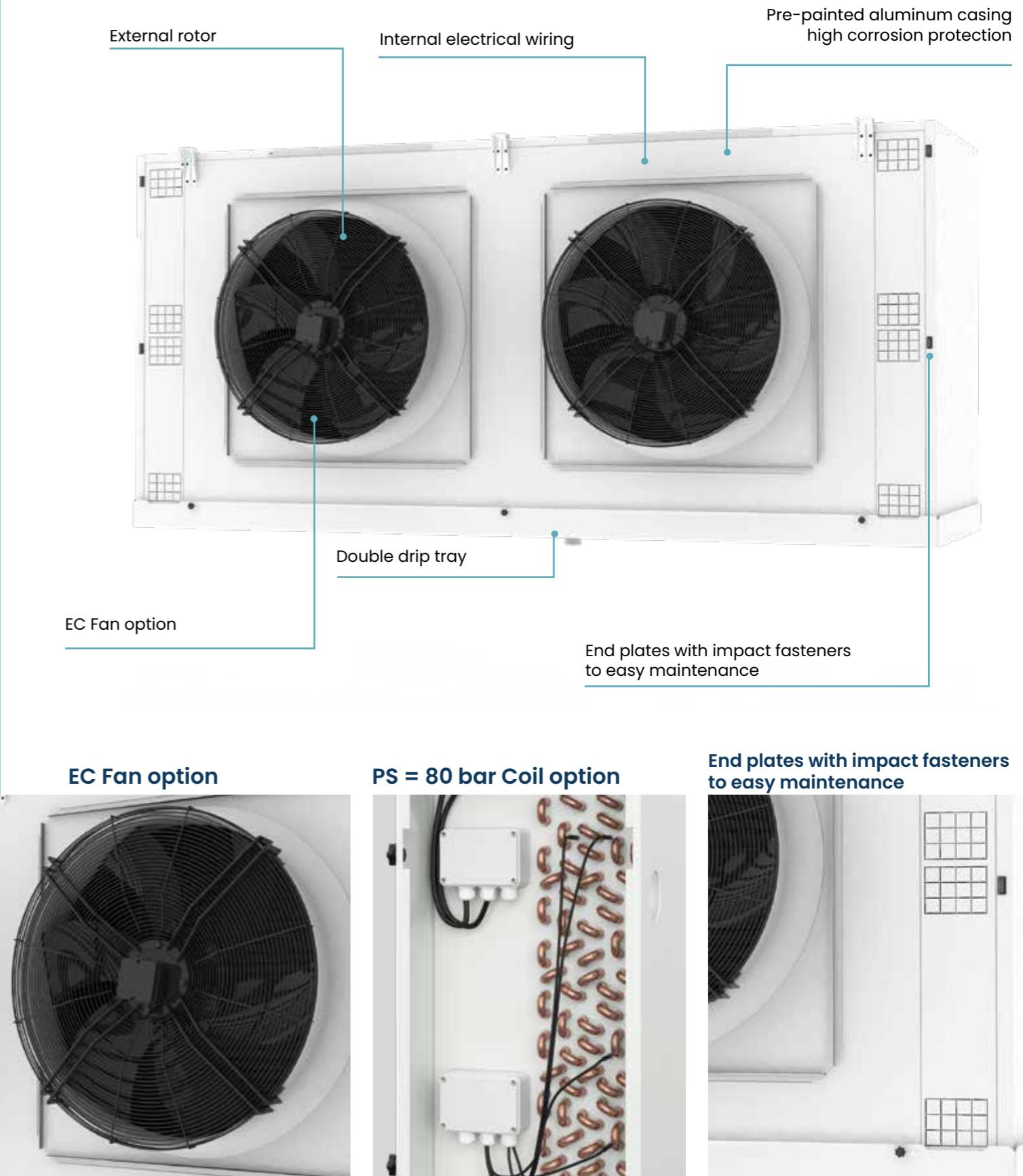
Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OC50TII4	5,9	4,5	3,8	17,7	4,3	7.613	25	1	0,7	1,6	3,4	5,0	12	12	47
OC50TII6															

Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	mm
OC80T1I6	26,1	19,3	16,5	70,1	26,7	20.728	59	1	1,7	3,8	13,8	20,1	16	22	170
OC80T1I8	32,1	23,6	20,2	93,5	35,6	19.588	55	1	1,7	3,8	18,8	27,4	22	28	195
OC80T1IA	36,9	26,9	23,1	116,8	44,5	18.472	51	1	1,8	3,9	25,0	36,5	28	35	219
OC80T1IC	39,9	29,2	25,2	140,2	53,4	17.485	47	1	1,8	3,9	30,0	43,8	28	35	243
OC80T2I6	53,0	38,8	33,1	140,2	53,4	41.274	59	2	3,4	7,6	27,5	40,1	28	35	312
OC80T2I8	65,1	47,3	40,6	186,9	71,2	38.935	54	2	3,5	7,7	37,5	54,7	28	35	360
OC80T2IA	74,3	54,2	46,3	233,7	89,0	36.734	50	2	3,5	7,7	50,0	72,9	35	35	408
OC80T2IC	81,2	59,5	50,6	280,4	106,8	34.790	47	2	3,5	7,8	60,0	87,5	35	35	457
OC80T3I6	79,1	58,2	49,8	210,3	80,1	61.527	58	3	5,1	11,4	41,3	60,2	28	35	453
OC80T3I8	97,4	71,0	60,8	280,4	106,8	57.983	54	3	5,2	11,5	56,3	82,1	35	35	525
OC80T3IA	111,1	81,2	69,4	350,5	133,5	54.733	50	3	5,3	11,6	75,0	109,4	35	35	598
OC80T3IC	121,5	89,4	76,0	420,6	160,2	51.871	46	3	5,3	11,6	90,0	131,3	35	35	670
OC80T4I6	105,6	77,4	66,2	280,4	106,8	81.554	58	4	6,9	15,3	55,0	80,2	35	35	594
OC80T4I8	129,5	94,8	81,1	373,9	142,4	76.810	53	4	7,0	15,4	75,0	109,4	35	35	691
OC80T4IA	147,8	108,6	92,8	467,3	178,0	72.535	49	4	7,0	15,4	100,0	145,9	35	35	787
OC80T4IC	161,5	119,3	101,5	560,8	213,6	68.791	46	4	7,1	15,5	120,0	175,1	35	35	884

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	mm
OC90T1I6	31,0	22,7	19,4	84,1	32,0	23.830	64	1	1,6	4,1	16,2	23,6	16	22	221
OC90T1I8	38,2	27,8	23,8	112,2	42,7	22.699	60	1	1,7	4,1	23,0	33,5	22	28	252
OC90T1IA	43,8	31,9	27,3	140,2	53,4	21.641	56	1	1,7	4,2	29,7	43,3	28	35	283
OC90T1IC	48,2	35,2	30,0	168,2	64,1	20.697	53	1	1,7	4,2	35,1	51,2	28	35	314
OC90T2I6	62,1	45,5	38,9	168,2	64,1	47.400	64	2	3,2	8,2	32,4	47,3	28	35	402
OC90T2I8	76,4	55,8	47,8	224,3	85,4	45.154	60	2	3,3	8,3	45,9	67,0	35	35	464
OC90T2IA	87,8	64,0	54,9	280,0	105,7	43.060	56	2	3,4	8,4	59,4	86,7	35	35	527
OC90T2IC	96,7	70,8	60,2	336,5	128,1	41.198	53	2	3,5	8,4	70,2	102,4	35	35	589
OC90T3I6	93,0	68,3	58,5	252,4	96,1	70.699	63	3	4,9	12,3	48,6	70,9	35	35	584
OC90T3I8	114,6	83,6	71,5	336,5	128,1	67.324	59	3	5,0	12,5	68,9	100,4	35	35	677
OC90T3IA	131,6	96,3	82,1	420,6	160,2	64.222	56	3	5,1	12,6	89,1	130,0	35	35	771
OC90T3IC	144,7	106,3	90,3	504,7	192,2	61.475	52	3	5,2	12,7	105,3	153,6	35	35	864
OC90T4I6	123,8	91,2	78,0	336,5	128,1	93.798	63	4	6,5	16,4	64,8	94,5	35	35	766
OC90T4I8	152,1	111,7	95,9	448,6	170,9	89.296	59	4	6,7	16,6	91,8	133,9	35	35	890
OC90T4IA	174,8	128,2	109,9	559,9	211,4	85.210	55	4	6,9	16,8	118,8	173,3	35	35	1014
OC90T4IC	192,6	141,9	120,6	673,0	256,3	81.601	52	4	7,0	16,9	140,4	204,8	35	35	1139

DISTINCTIVE TECHNOLOGICAL CHOICES OF THE RANGE


DUAL FLOW INDUSTRIAL CO2

The reliable, efficient, and sustainable cooling solution, ideal for medium and large cold rooms for cooling and freezing applications.

Designed especially for working areas (food preparation rooms, corridors) and temperature sensitive products (meat, fish...) where indirect air flow is preferred.

OD

Cooling capacity from 6 kW to 157 kW
PS 60 bar (80bar as optional)



ENEX TECHNOLOGIES presents the **Dual Flow Industrial CO2 Evaporator** range for commercial applications. This unit was designed to meet every need: energy efficiency, ergonomics, space, etc.

All ENEX TECHNOLOGIES products are designed and conceived with levels of excellence in food preservation, robustly built to ensure long life.

Ready to use in CO2 subcritical and transcritical installations, our Dual Flow Industrial CO2 line consists of more than 100 models, available in cooling capacities between 6 and 157 KW.

Our complete portfolio offers a large range of accessories to meet any specification and can be customized according to the application.

LEADING PROFESSIONAL SOLUTIONS IN HEAT REJECTION

ENEX TECHNOLOGIES' assessment of Dual Flow Industrial CO2 Evaporator performance parameters under different conditions and control strategies is essential to designing and optimizing the units for specific applications.

Our DUAL FLOW INDUSTRIAL EVAPORATORS are segmented into 3 ranges:

RANGE	STANDARD CONDITIONS SC2 (kW)	STANDARD CONDITIONS SC3 (kW)
OD45	15 - 70	12 - 50
OD50	6 - 110	4 - 81
OD63	11 - 157	8 - 119

SC2: Air Inlet Temperature 0°C, Evaporating Temperature -8°C

SC3: Air Inlet Temperature -18°C, Evaporating Temperature -25°C

MAIN FEATURES

With more than 400 years of combined experience in design, production and distribution and doing business in over 125 countries, ENEX TECHNOLOGIES Dual Flow Industrial CO2 Evaporator line offers customers a wide spectrum of benefits including, but not limited to:

HIGH PERFORMANCE

- Square arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins.
- Optimization of circuits for maximum efficiency.
- Optional EC fans adapt to the needs of the application with minimal energy consumption.

SELECTION SOFTWARE

• Our proprietary selection software gives customers flexibility in adjusting settings as parameters of the application change.

SAFETY

- Ready up to PS 80 bar
- Resistance and leaks tests up to 115 bar
- Burst tests up to 240 bar
- Equipment pressurized with nitrogen at 2 bar

QUALITY: ROBUSTNESS + RELIABILITY

- Strong and robust design using high-quality components ensure long life.

SUSTAINABILITY

- With a GWP of 1, CO2 is widely and effectively used in commercial and industrial refrigeration systems.



TECHNICAL FEATURES

NOMENCLATURE

Technology

O = CO₂ evaporator

Typology

D = Dual Flow

Fan Diameter

45 = 450 mm

50 = 500 mm

63 = 630 mm

Fin Spacing

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

K = 4,5 mm

M = 5,5 mm

P = 7 mm

Q = 7,5 mm

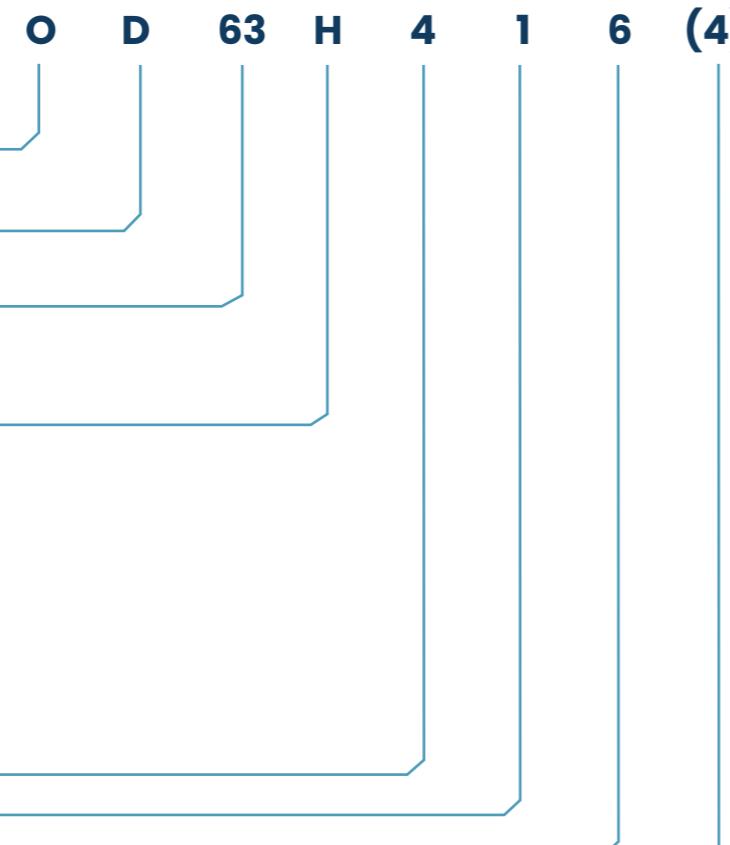
T = 10,0 mm

Nº of fan per row

Nº of fan rows

Nº of coil rows

Circuits



FINNED COILS

- Copper tubes Ø 3/8" (OD50) and Ø 12mm (OD45 & OD63) are built in compliance with CUPROCLIMA specifications.
- The arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins accurately links tubes and fins for high coil performance.
- All coils are subjected to resistance and leakage tests under a rated pressure of 86 bar (PS 60bar) and 115 bar (PS 80bar) and pressurized using nitrogen at 2 bar to avoid inner surface corrosion of the copper tubes.
- A wide range of fin spacings is available: 3mm/4mm/4,5mm/5,5mm/7mm/7,5mm/10mm

CASING

- Manufactured in pre-painted aluminium (OD50/63) and galvanized steel painted epoxy-polyester and then baked and cured at 180° C (OD45) for greater protection against corrosion even in extreme environmental conditions, also allowing the casing to meet more demanding food hygiene standards.
- Includes double-drip tray for easier drainage of wa-

ter resulting from defrost.

- For better maintenance the drip tray and endplates are readily dismounted from the casework giving an easy and fast access to the inside of the unit cooler.

FAN MOTORS

- Available fans' diameters: Ø 500/630 mm.
- Axial fans with external rotor 400V III @ 50Hz (for Ø 630mm) and 400V III @ 50/60Hz (for Ø 500 mm).
- Standard AC fan motors deliver excellent acoustic performance
- All motors have class B insulation, grade IP-54 protection, thermal protection device and working on a temperature range from -40°C up to + 60°C.
- Painted fan guards are made of zinc-plated steel wire and support a watertight fan motor terminal box.

ELECTRIC DEFROST

- Electric heaters are optional for all OD series. Recommended for use below 2°C air inlet temperature.
- Heaters are strategically located across the finned coil to provide suitable and uniform defrosting.



OPTIONS & ACCESORIES

COIL

- PS 80bar
- Copper Fins
- Coated Fins
- AquaAero treatment
- Blygold treatment
- Cataphoresis treatment
- Stainless-steel headers (for PS 60bar) (OD50/63)
- Cooling connections on top (OD50/63)
- Other material

CASING

- Stainless-steel casing
- Insulated drip tray (OD50/63)

DEFROST

- Electric defrost
- Stronger electric defrost (wired) (OD50/63)
- Hot gas defrost, including in coil and electric defrost in tray
- Hot gas defrost with serpentine
- Water defrost
- Fan ring heaters

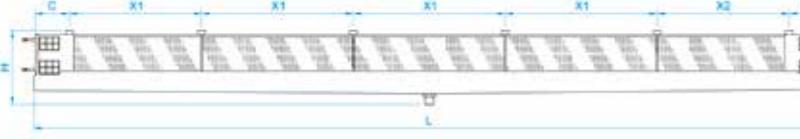
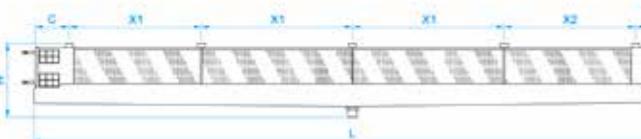
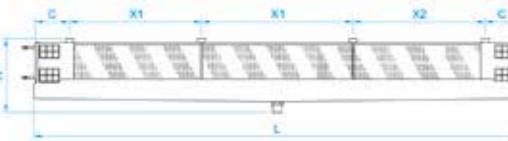
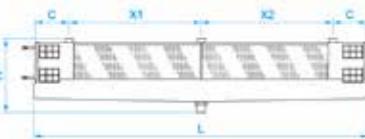
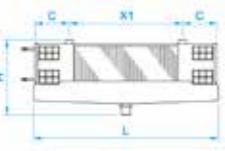
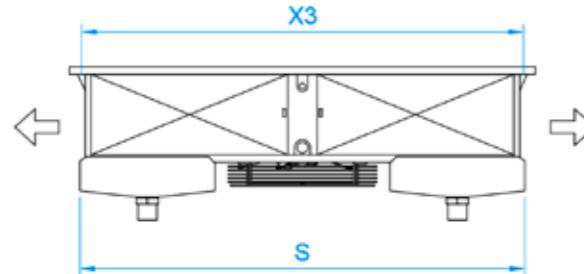
OTHER

- EC fans
- Wiring into centralized box (OD45 as standard)
- Service switch



PRODUCT RANGE OVERVIEW

Lateral view



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
OD50_11	1476	1810	671	850	0	1947	276
OD63_11	1676	1940	839	1050	0	2077	276

MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
OD45_21	1560	1290	700	650	680	1340	150
OD50_21	2326	1810	671	850	850	1947	276
OD63_21	2726	1940	839	1050	1050	2077	276

MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
OD45_31	2210	1290	700	650	680	1340	150
OD50_31	3176	1810	671	850	850	1947	276
OD63_31	3776	1940	839	1050	1050	2077	276

MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
OD45_41	2860	1290	700	650	680	1340	150
OD50_41	4026	1810	671	850	850	1947	276
OD63_41	4826	1940	839	1050	1050	2077	276

MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
OD50_51	4876	1810	671	850	850	1947	276



TECHNICAL DATA

Fin pitch = 3 mm

Fan Ø= 450 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	
OD45H215	28,0	19,8	16,8	112,1	20,4	11.800	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	5/8"	7/8"	96
OD45H216	29,8	21,0	17,6	134,5	24,5	11.500	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	5/8"	7/8"	116
OD45H315	42,0	29,8	25,2	167,8	29,9	17.700	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	5/8"	7/8"	133
OD45H316	45,0	31,7	26,6	201,7	36,8	17.250	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	5/8"	11/8"	167
OD45H415	53,9	37,5	31,5	223,7	39,8	23.600	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	176
OD45H416	60,2	42,3	35,6	268,9	49,0	23.000	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	220
OD45H418	57,8	41,8	35,0	356,9	61,3	19.600	2x5	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	406

Fan Ø= 450 mm, RPM = 970

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	
OD45H215	24,0	16,9	14,4	112,1	17,3	9.300	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	5/8"	7/8"	96
OD45H216	25,4	18,0	15,0	134,5	24,2	9.000	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	5/8"	7/8"	116
OD45H315	36,0	25,4	21,6	167,8	27,7	13.950	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	5/8"	7/8"	133
OD45H316	38,3	27,1	22,6	201,7	34,6	13.500	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	5/8"	11/8"	167
OD45H415	46,8	32,9	27,5	223,7	28,8	18.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	176
OD45H416	51,1	36,2	30,3	268,9	41,5	18.000	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	220
OD45H418	47,7	33,5	28,2	356,9	54,2	15.200	2x3	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	406

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.
** Sections size can change drastically by fluid used and boundary conditions



CO2 · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL CO2 - OD

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
OD50H114	10,5	8,1	6,8	54,1	4,3	7.186	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	12	12	61
OD50H116	13,6	10,6	9,0	81,1	6,5	6.719	2 x 11	1	0,7	1,6	6,8	29,8	12	12	71
OD50H118	15,9	11,9	10,2	108,2	8,7	6.267	2 x 10	1	0,7	1,7	8,5	37,2	12	12	80
OD50H11C	17,4	13,1	11,4	162,3	13,0	5.430	2 x 9	1	0,8	1,7	11,9	52,1	16	22	99
OD50H214	21,2	16,3	13,8	108,2	8,7	14.346	2 x 16	2	1,4	3,3	6,8	29,8	12	12	107
OD50H216	27,7	21,1	17,9	162,3	13,0	13.414	2 x 14	2	1,4	3,3	13,6	59,5	16	22	126
OD50H218	31,9	24,1	20,7	216,4	17,4	12.518	2 x 13	2	1,4	3,3	17,0	74,4	22	28	145
OD50H21C	35,0	26,5	22,7	324,6	26,1	10.852	2 x 10	2	1,5	3,4	23,8	104,2	22	28	183
OD50H314	31,4	24,9	21,1	162,3	13,0	21.461	2 x 20	3	2,0	4,9	10,2	44,6	22	28	154
OD50H316	41,6	31,9	27,3	243,4	19,6	20.069	2 x 18	3	2,1	4,9	20,4	89,3	22	28	182
OD50H318	47,6	36,2	31,1	324,6	26,1	18.736	2 x 16	3	2,1	5,0	25,5	111,6	22	28	210
OD50H31C	52,3	39,7	34,3	486,9	39,1	16.254	2 x 13	3	2,3	5,1	35,7	156,2	28	35	267
OD50H414	42,5	33,3	28,2	216,4	17,4	28.537	2 x 26	4	2,7	6,5	13,6	59,5	22	28	200
OD50H416	55,6	42,4	36,1	324,6	26,1	26.686	2 x 23	4	2,8	6,6	27,2	119,0	22	28	237
OD50H418	63,9	48,4	41,6	432,8	34,8	24.921	2 x 20	4	2,9	6,6	34,0	148,8	28	35	275
OD50H41C	69,9	53,1	45,8	649,2	52,1	21.639	2 x 15	4	3,0	6,8	47,6	208,3	28	35	351
OD50H514	53,1	41,1	34,8	270,5	21,7	35.603	2 x 33	5	3,4	8,2	17,0	74,4	22	28	246
OD50H516	68,4	53,3	45,6	405,7	32,6	33.270	2 x 29	5	3,5	8,2	34,0	148,8	22	28	293
OD50H518	79,8	60,3	51,8	541,0	43,5	31.082	2 x 25	5	3,6	8,3	42,5	186,0	28	35	340
OD50H51C	87,4	66,4	57,1	811,5	65,2	27.010	2 x 19	5	3,8	8,6	59,5	260,4	35	35	434

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.025

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
OD50H114	9,5	7,2	6,1	54,1	4,3	5.763	2 x 9	1	0,5	0,8	3,4	14,9	12	12	61
OD50H116	12,0	9,2	7,9	81,1	6,5	5.339	2 x 8	1	0,5	0,8	6,8	29,8	12	12	71
OD50H118	13,6	10,2	8,8	108,2	8,7	4.931	2 x 8	1	0,5	0,8	8,5	37,2	12	12	80
OD50H11C	14,2	10,9	9,4	162,3	13,0	4.173	2 x 6	1	0,5	0,8	11,9	52,1	16	22	99
OD50H214	19,2	14,6	12,4	108,2	8,7	11.507	2 x 11	2	0,9	1,6	6,8	29,8	12	12	107
OD50H216	24,5	18,4	15,8	162,3	13,0	10.659	2 x 10	2	0,9	1,6	13,6	59,5	16	22	126
OD50H218	27,4	20,5	17,7	216,4	17,4	9.854	2 x 9	2	0,9	1,6	17,0	74,4	22	28	145
OD50H21C	28,6	22,0	18,7	324,6	26,1	8.344	2 x 7	2	1,0	1,7	23,8	104,2	22	28	183
OD50H314	28,3	22,2	18,9	162,3	13,0	17.219	2 x 14	3	1,4	2,3	10,2	44,6	22	28	154
OD50H316	36,6	27,8	23,9	243,4	19,6	15.958	2 x 12	3	1,4	2,4	20,4	89,3	22	28	182
OD50H318	41,1	30,7	26,6	324,6	26,1	14.758	2 x 11	3	1,4	2,4	25,5	111,6	22	28	210
OD50H31C	42,7	32,9	28,2	486,9	39,1	12.507	2 x 8	3	1,5	2,5	35,7	156,2	28	35	267
OD50H414	38,4	29,7	25,3	216,4	17,4	22.903	2 x 17	4	1,8	3,1	13,6	59,5	22	28	200
OD50H416	49,0	37,0	31,7	324,6	26,1	21.231	2 x 15	4	1,8	3,2	27,2	119,0	22	28	237
OD50H418	54,9	41,1	35,6	432,8	34,8	19.645	2 x 13	4	1,9	3,2	34,0	148,8	28	35	275
OD50H41C	57,2	44,0	37,6	649,2	52,1	16.661	2 x 10	4	1,9	3,3	47,6	208,3	28	35	351
OD50H514	48,0	36,9	31,3	270,5	21,7	28.558	2 x 21	5	2,3	3,9	17,0	74,4	22	28	246
OD50H516	60,7	46,3	39,8	405,7	32,6	26.486	2 x 18	5	2,3	4,0	34,0	148,8	22	28	293
OD50H518	68,6	51,4	44,4	541,0	43,5	24.518	2 x 16	5	2,3	4,0	42,5	186,0	28	35	340
OD50H51C	71,5	55,1	46,9	811,5	65,2	20.809	2 x 11	5	2,4	4,1	59,5	260,4	28	35	434



CO2 · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL CO2 - OD

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330



CO2 · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL CO2 - OD

Fin pitch = 4 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
OD50J114	9,7	7,4	6,2	41,1	4,3	7.312	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	12	12	61
OD50J116	12,7	9,8	8,4	61,7	6,5	6.914	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	12	12	71
OD50J118	15,2	11,3	9,7	82,2	8,7	6.511	2 x 11	1	0,7	1,6	8,5	37,2	12	12	80
OD50J11C	17,4	12,9	11,2	123,3	13,0	5.763	2 x 9	1	0,7	1,7	11,9	52,1	16	22	99
OD50J214	19,5	14,9	12,6	82,2	8,7	14.598	2 x 16	2	1,4	3,3	6,8	29,8	12	12	107
OD50J216	26,1	19,7	16,8	123,3	13,0	13.802	2 x 15	2	1,4	3,3	13,6	59,5	16	22	126
OD50J218	30,5	22,9	19,6	164,4	17,4	13.001	2 x 14	2	1,4	3,3	17,0	74,4	22	28	145
OD50J21C	34,9	26,0	22,4	246,7	26,1	11.512	2 x 11	2	1,5	3,4	23,8	104,2	22	28	183
OD50J314	28,7	22,6	19,1	123,3	13,0	21.844	2 x 21	3	2,0	4,9	10,2	44,6	22	28	154
OD50J316	39,0	29,7	25,4	185,0	19,6	20.648	2 x 19	3	2,1	4,9	20,4	89,3	22	28	182
OD50J318	45,8	34,2	29,4	246,7	26,1	19.452	2 x 17	3	2,1	4,9	25,5	111,6	22	28	210
OD50J31C	51,9	38,9	33,7	370,0	39,1	17.232	2 x 14	3	2,2	5,1	35,7	156,2	28	35	267
OD50J414	39,2	30,2	25,6	164,4	17,4	29.053	2 x 27	4	2,7	6,5	13,6	59,5	22	28	200
OD50J416	52,2	39,6	33,7	246,7	26,1	27.458	2 x 24	4	2,8	6,6	27,2	119,0	22	28	237
OD50J418	61,1	45,9	39,4	328,9	34,8	25.869	2 x 21	4	2,8	6,6	34,0	148,8	28	35	275
OD50J41C	69,8	52,3	45,0	493,3	52,1	22.925	2 x 17	4	2,9	6,8	47,6	208,3	28	35	351
OD50J514	49,0	37,6	31,8	205,5	21,7	36.233	2 x 34	5	3,4	8,1	17,0	74,4	22	28	246
OD50J516	64,7	49,4	42,1	308,3	32,6	34.234	2 x 30	5	3,5	8,2	34,0	148,8	22	28	293
OD50J518	76,3	57,4	49,3	411,1	43,5	32.254	2 x 27	5	3,5	8,2	42,5	186,0	28	35	340
OD50J51C	87,1	65,3	56,2	616,6	65,2	28.599	2 x 21	5	3,7	8,5	59,5	260,4	28	35	434

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.025

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
OD50J114	8,8	6,6	5,6	41,1	4,3	5.897	2 x 10	1	0,4	0,8	3,4	14,9	12	12	61
OD50J116	11,2	8,6	7,3	61,7	6,5	5.503	2 x 9	1	0,5	0,8	6,8	29,8	12	12	71
OD50J118	13,1	9,8	8,4	82,2	8,7	5.145	2 x 8	1	0,5	0,8	8,5	37,2	12	12	80
OD50J11C	14,4	10,9	9,3	123,3	13,0	4.475	2 x 7	1	0,5	0,8	11,9	52,1	16	22	99
OD50J214	17,7	13,4	11,4	82,2	8,7	11.773	2 x 12	2	0,9	1,5	6,8	29,8	12	12	107
OD50J216	23,0	17,3	14,8	123,3	13,0	10.990	2 x 11	2	0,9	1,6	13,6	59,5	16	22	126
OD50J218	26,4	20,1	16,9	164,4	17,4	10.276	2 x 10	2	0,9	1,6	17,0	74,4	22	28	145
OD50J21C	29,0	21,9	18,7	246,7	26,1	8.944	2 x 8	2	1,0	1,6	23,8	104,2	22	28	183
OD50J314	25,9	20,1	17,1	123,3	13,0	17.612	2 x 15	3	1,3	2,3	10,2	44,6	22	28	154
OD50J316	34,3	26,0	22,3	185,0	19,6	16.448	2 x 13	3	1,4	2,4	20,4	89,3	22	28	182
OD50J318	39,7	29,3	25,3	246,7	26,1	15.382	2 x 12	3	1,4	2,4	25,5	111,6	22	28	210
OD50J31C	43,1	32,8	28,2	370,0	39,1	13.395	2 x 9	3	1,4	2,5	35,7	156,2	22	28	267
OD50J414	35,4	26,9	23,0	164,4	17,4	23.419	2 x 18	4	1,8	3,1	13,6	59,5	22	28	200
OD50J416	46,1	34,6	29,7	246,7	26,1	21.879	2 x 16	4	1,8	3,1	27,2	119,0	22	28	237
OD50J418	52,8	39,4	33,9	328,9	34,8	20.462	2 x 14	4	1,8	3,2	34,0	148,8	28	35	275
OD50J41C	58,0	44,1	37,5	493,3	52,1	17.832	2 x 11	4	1,9	3,3	47,6	208,3	28	35	351
OD50J514	44,2	33,7	28,6	205,5	21,7	29.197	2 x 22	5	2,2	3,9	17,0	74,4	22	28	246
OD50J516	57,4	43,0	36,9	308,3	32,6	27.286	2 x 19	5	2,3	3,9	34,0	148,8	22	28	293
OD50J518	66,0	49,3	42,5	411,1	43,5	25.523	2 x 17	5	2,3	4,0	42,5	186,0	28	35	340
OD50J51C	72,4	55,1	46,9	616,6	65,2	22.256	2 x 13	5	2,4	4,1	59,5	260,4	28	35	434



CO



CO₂ · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL CO₂ - OD

Fin pitch = 4,5 mm

Fan Ø= 450 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OD45K215	23,8	16,9	14,3	77,5	20,4	12.100	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	5/8"	7/8"	129
OD45K216	26,2	18,4	15,5	93,0	24,5	11.800	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	5/8"	7/8"	154
OD45K315	35,6	25,3	21,4	115,9	29,9	18.150	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	5/8"	7/8"	179
OD45K316	39,4	27,8	23,4	139,4	36,8	17.700	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	5/8"	11/8"	223
OD45K415	46,7	32,7	27,5	154,5	39,8	24.200	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	238
OD45K416	52,6	37,1	31,2	185,9	49,0	23.600	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	294
OD45K418	51,4	36,8	30,3	246,2	61,3	20.400	2x5	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	406

Fan Ø= 450 mm, RPM = 970

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OD45K215	20,7	14,6	12,4	77,5	17,3	9.600	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	5/8"	7/8"	129
OD45K216	22,6	16,0	13,4	93,0	24,2	9.300	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	5/8"	7/8"	154
OD45K315	30,9	21,8	18,6	115,9	27,7	14.400	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	5/8"	7/8"	179
OD45K316	33,9	24,0	20,1	139,4	34,6	13.950	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	5/8"	11/8"	223
OD45K415	40,9	28,8	24,1	154,5	28,8	19.200	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	238
OD45K416	45,3	32,1	26,9	185,9	41,5	18.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	294
OD45K418	43,3	30,2	25,0	246,2	54,2	16.000	2x3	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	406

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.

** Sections size can change drastically by fluid used and boundary conditions



CO₂ · EVAPORATORS

DUAL FLOW INDUSTRIAL CO₂ - OD

Fin pitch = 5,5 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OD50M114	8,4	6,4	5,4	30,5	4,3	7.438	2x13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	12	12	58
OD50M116	11,2	8,6	7,3	45,7	6,5	7.109	2x12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	12	12	67
OD50M118	13,9	10,4	8,9	61,0	8,7	6.775	2x12	1	0,7	1,6	8,5	37,2	12	12	76
OD50M11C	16,6	12,3	10,6	91,4	13,0	6.116	2x10	1	0,7	1,7	11,9	52,1	16	22	94
OD50M214	16,9	12,9	10,9	61,0	8,7	14.851	2x17	2	1,3	3,2	6,8	29,8	12	12	102
OD50M216	23,2	17,5	14,9	91,4	13,0	14.187	2x16	2	1,4	3,3	13,6	59,5	16	22	120
OD50M218	27,8	20,8	17,8	121,9	17,4	13.520	2x15	2	1,4	3,3	17,0	74,4	22	28	138
OD50M21C	33,5	24,8	21,3	182,9	26,1	12.212	2x12	2	1,4	3,3	23,8	104,2	22	28	173
OD50M314	24,6	19,3	16,3	91,4	13,0	22.223	2x21	3	2,0	4,9	10,2	44,6	22	28	146
OD50M316	34,5	26,3	22,4	137,2	19,6	21.219	2x20	3	2,1	4,9	20,4	89,3	22	28	173
OD50M318	41,9	31,0	26,5	182,9	26,1	20.217	2x18	3	2,1	4,9	25,5	111,6	22	28	200
OD50M31C	49,8	37,0	32,0	274,3	39,1	18.274	2x15	3	2,2	5,0	35,7	156,2	22	28	253
OD50M414	33,9	25,9	22,0	121,9	17,4	29.557	2x27	4	2,7	6,5	13,6	59,5	22	28	190
OD50M416	46,5	35,1	29,9	182,9	26,1	28.210	2x25	4	2,7	6,5	27,2	119,0	22	28	226
OD50M418	55,6	41,8	35,8	243,9	34,8	26.872	2x23	4	2,8	6,6	34,0	148,8	28	35	262
OD50M41C	67,0	49,7	42,8	365,8	52,1	24.302	2x19	4	2,9	6,7	47,6	208,3	28	35	333
OD50M514	42,4	32,4	27,5	152,4	21,7	36.863	2x35	5	3,4	8,1	17,0	74,4	22	28	234
OD50M516	57,9	43,3	37,0	228,6	32,6	35.170	2x32	5	3,4	8,2	34,0	148,8	22	28	279
OD5															



CO₂ · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL CO₂ - OD

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OD63M114	16,9	13,0	11,0	56,5	8,1	16.537	2 x 31	1	2,4	4,6	6,3	27,6	12	12	115
OD63M116	23,5	17,9	15,2	84,7	12,1	15.976	2 x 30	1	2,4	4,6	10,5	46,0	16	22	131
OD63M118	28,8	21,8	18,5	113,0	16,1	15.444	2 x 28	1	2,4	4,6	12,6	55,1	22	28	147
OD63M11C	36,2	26,8	23,0	169,4	24,2	14.405	2 x 26	1	2,5	4,7	21,0	91,9	22	28	179
OD63M214	33,8	26,1	22,1	113,0	16,1	32.990	2 x 44	2	4,7	9,1	12,6	55,1	16	22	202
OD63M216	47,4	35,7	30,3	169,4	24,2	31.864	2 x 41	2	4,8	9,2	21,0	91,9	22	28	235
OD63M218	57,9	43,3	36,9	225,9	32,2	30.804	2 x 39	2	4,9	9,3	25,2	110,3	22	28	267
OD63M21C	72,6	53,7	46,1	338,9	48,3	28.716	2 x 35	2	5,0	9,4	42,0	183,8	28	35	332
OD63M314	51,2	39,5	33,4	169,4	24,2	49.340	2 x 61	3	7,1	13,7	18,9	82,7	22	28	290
OD63M316	70,7	54,2	46,1	254,2	36,2	47.639	2 x 58	3	7,2	13,8	31,5	137,9	28	35	339
OD63M318	87,2	65,7	56,1	338,9	48,3	46.057	2 x 54	3	7,3	13,9	37,8	165,4	28	35	387
OD63M31C	108,8	80,9	69,5	508,3	72,5	42.909	2 x 48	3	7,4	14,1	63,0	275,7	35	35	485
OD63M414	67,9	52,2	44,3	225,9	32,2	65.609	2 x 85	4	9,5	18,3	25,2	110,3	22	28	378
OD63M416	94,5	72,0	61,1	338,9	48,3	63.331	2 x 80	4	9,6	18,4	42,0	183,8	28	35	443
OD63M418	115,9	87,6	74,8	451,8	64,4	61.229	2 x 75	4	9,8	18,6	50,4	220,6	28	35	508
OD63M41C	144,9	107,0	92,0	677,8	96,6	57.001	2 x 66	4	9,9	18,8	84,0	367,6	35	35	637

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.040

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW
OD63M114	15,3	11,7	9,9	56,5	8,1	13.257	2 x 23	1	1,6	2,7	6,3	27,6	12	12	115
OD63M116	20,9	15,8	13,5	84,7	12,1	12.686	2 x 22	1	1,6	2,8	10,5	46,0	16	22	131
OD63M118	25,2	18,8	16,1	113,0	16,1	12.132	2 x 20	1	1,7	2,8	12,6	55,1	16	22	147
OD63M11C	30,5	22,5	19,4	169,4	24,2	11.081	2 x 18	1	1,7	2,8	21,0	91,9	22	28	179
OD63M214	30,8	23,3	19,8	113,0	16,1	26.457	2 x 31	2	3,3	5,5	12,6	55,1	16	22	202
OD63M216	42,3	31,6	26,9	169,4	24,2	25.306	2 x 29	2	3,3	5,5	21,0	91,9	22	28	235
OD63M218	50,8	37,4	32,0	225,9	32,2	24.197	2 x 27	2	3,3	5,6	25,2	110,3	22	28	267
OD63M21C	61,2	45,3	38,8	338,9	48,3	22.108	2 x 23	2	3,4	5,7	42,0	183,8	28	35	332
OD63M314	46,4	35,4	30,0	169,4	24,2	39.569	2 x 42	3	4,9	8,2	18,9	82,7	22	28	290
OD63M316	62,8	47,7	40,7	254,2	36,2	37.838	2 x 39	3	5,0	8,3	31,5	137,9	28	35	339
OD63M318	76,2	56,8	48,7	338,9	48,3	36.175	2 x 36	3	5,0	8,4	37,8	165,4	28	35	387
OD63M31C	91,7	68,0	58,4	508,3	72,5	33.057	2 x 31	3	5,1	8,5	63,0	275,7	35	35	485
OD63M414	61,7	46,6	39,6	225,9	32,2	52.614	2 x 57	4	6,5	11,0	25,2	110,3	22	28	378
OD63M416	84,4	63,5	54,1	338,9	48,3	50.305	2 x 52	4	6,6	11,1	42,0	183,8	28	35	443
OD63M418	101,6	75,9	65,1	451,8	64,4	48.082	2 x 48	4	6,7	11,2	50,4	220,6	28	35	508
OD63M41C	122,3	90,8	77,3	677,8	96,6	43.943	2 x 41	4	6,8	11,3	84,0	367,6	35	35	637



CO₂ · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL CO₂ - OD

Fin pitch = 7 mm

Fan Ø= 450 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A
OD45P215	19,8	13,9	11,8	52,8	20,4	12.200	2x7	2	1,3	2,2	18,3	14,2	5/8"</	



CO2 · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL CO2 - OD

Fin pitch = 7,5 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
OD50Q114	7,1	5,4	4,6	22,9	4,3	7.542	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	12	12	57
OD50Q116	9,6	7,4	6,3	34,4	6,5	7.273	2 x 13	1	0,7	1,6	6,8	29,8	12	12	65
OD50Q118	12,3	9,2	7,8	45,8	8,7	6.988	2 x 12	1	0,7	1,6	8,5	37,2	12	12	74
OD50Q11C	15,4	11,4	9,8	68,8	13,0	6.426	2 x 11	1	0,7	1,6	11,9	52,1	16	22	91
OD50Q214	14,3	10,9	9,3	45,8	8,7	15.062	2 x 17	2	1,3	3,2	6,8	29,8	12	12	100
OD50Q216	20,0	15,1	12,9	68,8	13,0	14.518	2 x 16	2	1,4	3,3	13,6	59,5	16	22	117
OD50Q218	24,7	18,4	15,7	91,5	16,9	13.946	2 x 15	2	1,4	3,3	17,0	74,4	16	22	134
OD50Q21C	31,2	22,9	19,7	137,5	26,1	12.826	2 x 13	2	1,4	3,3	23,8	104,2	22	28	169
OD50Q314	21,3	16,1	13,7	68,8	13,0	22.541	2 x 22	3	2,0	4,8	10,2	44,6	12	12	143
OD50Q316	29,9	22,6	19,3	103,2	19,6	21.720	2 x 21	3	2,0	4,9	20,4	89,3	16	22	169
OD50Q318	37,3	27,6	23,6	137,5	26,1	20.856	2 x 19	3	2,1	4,9	25,5	111,6	22	28	194
OD50Q31C	46,6	34,2	29,5	206,3	39,1	19.185	2 x 17	3	2,1	4,9	35,7	156,2	22	28	246
OD50Q414	28,7	21,8	18,6	91,7	17,4	29.986	2 x 28	4	2,7	6,5	13,6	59,5	22	28	186
OD50Q416	40,4	30,3	25,8	137,5	26,1	28.879	2 x 26	4	2,7	6,5	27,2	119,0	22	28	220
OD50Q418	49,2	36,9	31,6	183,4	34,8	27.725	2 x 24	4	2,8	6,5	34,0	148,8	28	35	255
OD50Q41C	62,3	46,0	39,5	275,1	52,1	25.507	2 x 21	4	2,8	6,6	47,6	208,3	28	35	324
OD50Q514	36,1	27,3	23,2	114,6	21,7	37.404	2 x 36	5	3,3	8,1	17,0	74,4	22	28	229
OD50Q516	50,5	37,6	32,0	171,9	32,6	36.002	2 x 33	5	3,4	8,2	34,0	148,8	22	28	272
OD50Q518	62,1	46,2	39,5	229,2	43,5	34.566	2 x 31	5	3,5	8,2	42,5	186,0	28	35	315
OD50Q51C	77,8	57,5	49,3	343,9	65,2	31.789	2 x 26	5	3,5	8,3	59,5	260,4	28	35	401

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.025

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
OD50Q114	6,5	4,9	4,1	22,9	4,3	6.136	2 x 10	1	0,4	0,8	3,4	14,9	12	12	57
OD50Q116	8,6	6,5	5,6	34,4	6,5	5.851	2 x 9	1	0,4	0,8	6,8	29,8	12	12	65
OD50Q118	10,8	8,0	6,9	45,8	8,7	5.571	2 x 9	1	0,5	0,8	8,5	37,2	12	12	74
OD50Q11C	13,1	9,7	8,4	68,8	13,0	5.060	2 x 8	1	0,5	0,8	11,9	52,1	16	22	91
OD50Q214	13,0	9,8	8,3	45,8	8,7	12.254	2 x 13	2	0,9	1,5	6,8	29,8	12	12	100
OD50Q216	17,9	13,4	11,4	68,8	13,0	11.677	2 x 12	2	0,9	1,6	13,6	59,5	12	12	117
OD50Q218	21,8	16,1	13,8	91,5	16,9	11.120	2 x 11	2	0,9	1,6	17,0	74,4	16	22	134
OD50Q21C	26,6	19,7	16,9	137,5	26,1	10.103	2 x 9	2	0,9	1,6	23,8	104,2	22	28	169
OD50Q314	19,5	14,4	12,3	68,8	13,0	18.344	2 x 16	3	1,3	2,3	10,2	44,6	12	12	143
OD50Q316	26,9	20,0	17,1	103,2	19,6	17.466	2 x 14	3	1,3	2,3	20,4	89,3	16	22	169
OD50Q318	32,8	24,1	20,7	137,5	26,1	16.635	2 x 13	3	1,4	2,4	25,5	111,6	22	28	194
OD50Q31C	40,0	29,6	25,2	206,3	39,1	15.119	2 x 11	3	1,4	2,4	35,7	156,2	22	28	246
OD50Q414	26,0	19,6	16,7	91,7	17,4	24.408	2 x 19	4	1,8	3,1	13,6	59,5	22	28	186
OD50Q416	36,1	26,8	22,9	137,5	26,1	23.221	2 x 18	4	1,8	3,1	27,2	119,0	22	28	220
OD50Q418	43,3	32,2	27,6	183,4	34,8	22.121	2 x 16	4	1,8	3,1	34,0	148,8	22	28	255
OD50Q41C	53,2	39,5	33,8	275,1	52,1	20.108	2 x 14	4	1,9	3,2	47,6	208,3	28	35	324
OD50Q514	32,8	24,5	20,9	114,6	21,7	30.454	2 x 24	5	2,2	3,8	17,0	74,4	22	28	229
OD50Q516	45,1	33,4	28,6	171,9	32,6	28.952	2 x 22	5	2,2	3,9	34,0	148,8	22	28	272
OD50Q518	54,7	40,3	34,6	229,2	43,5	27.583	2 x 20	5	2,3	3,9	42,5	186,0	28	35	315
OD50Q51C	66,6	49,4	42,2	343,9	65,2	25.076	2 x 16	5	2,3	4,0	59,5	260,4	28	35	401



CO2 · EVAPORATORS DUAL FLOW IND



CO2 · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL CO2 - OD

Fin pitch = 10 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
OD50T1I4	5,9	4,5	3,8	17,7	4,3	7.613	2 x 14	1	0,7	1,6	3,4	14,9	12	12	52
OD50T1I6	8,1	6,3	5,3	26,6	6,5	7.394	2 x 13	1	0,7	1,6	6,8	29,8	12	12	60
OD50T1I8	10,6	7,9	6,8	35,5	8,7	7.161	2 x 13	1	0,7	1,6	8,5	37,2	12	12	68
OD50T1IC	13,8	10,2	8,8	53,2	13,0	6.675	2 x 11	1	0,7	1,6	11,9	52,1	16	22	83
OD50T2I4	11,9	9,1	7,7	35,5	8,7	15.225	2 x 17	2	1,3	3,2	6,8	29,8	12	12	92
OD50T2I6	17,1	12,8	10,9	53,2	13,0	14.759	2 x 17	2	1,3	3,2	13,6	59,5	12	12	107
OD50T2I8	21,5	15,9	13,6	70,7	16,9	14.288	2 x 16	2	1,4	3,3	17,0	74,4	16	22	123
OD50T2IC	28,1	20,6	17,7	106,4	26,1	13.315	2 x 14	2	1,4	3,3	23,8	104,2	22	28	155
OD50T3I4	18,0	13,3	11,3	53,2	13,0	22.797	2 x 22	3	2,0	4,8	10,2	44,6	12	12	132
OD50T3I6	25,7	19,1	16,3	79,8	19,6	22.082	2 x 21	3	2,0	4,9	20,4	89,3	16	22	155
OD50T3I8	32,4	24,0	20,5	106,4	26,1	21.364	2 x 20	3	2,1	4,9	25,5	111,6	22	28	179
OD50T3IC	42,2	31,0	26,5	159,6	39,1	19.905	2 x 18	3	2,1	4,9	35,7	156,2	22	28	226
OD50T4I4	23,8	18,2	15,4	70,9	17,4	30.332	2 x 29	4	2,7	6,5	13,6	59,5	22	28	171
OD50T4I6	34,4	25,7	21,9	106,4	26,1	29.367	2 x 27	4	2,7	6,5	27,2	119,0	22	28	203
OD50T4I8	42,9	31,9	27,3	141,8	34,8	28.398	2 x 25	4	2,7	6,5	34,0	148,8	22	28	234
OD50T4IC	56,1	41,4	35,6	212,7	52,1	26.451	2 x 22	4	2,8	6,6	47,6	208,3	28	35	297
OD50T5I4	30,2	22,7	19,3	88,6	21,7	37.842	2 x 37	5	3,3	8,1	17,0	74,4	22	28	211
OD50T5I6	43,1	32,1	27,4	133,0	32,6	36.624	2 x 34	5	3,4	8,1	34,0	148,8	22	28	251
OD50T5I8	53,9	40,1	34,2	177,3	43,5	35.400	2 x 32	5	3	8,2	42,5	186,0	28	35	290
OD50T5IC	70,3	51,8	44,5	265,9	65,2	32.968	2 x 28	5	3,5	8,2	59,5	260,4	28	35	368

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.025

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
OD50T1I4	5,4	4,1	3,5	17,7	4,3	6.212	2 x 10	1	0,4	0,8	3,4	14,9	12	12	52
OD50T1I6	7,3	5,6	4,8	26,6	6,5	5.988	2 x 10	1	0,4	0,8	6,8	29,8	12	12	60
OD50T1I8	9,4	7,0	6,0	35,5	8,7	5.735	2 x 9	1	0,5	0,8	8,5	37,2	12	12	68
OD50T1IC	12,0	8,8	7,6	53,2	13,0	5.293	2 x 8	1	0,5	0,8	11,9	52,1	16	22	83
OD50T2I4	10,8	8,1	6,9	35,5	8,7	12.404	2 x 13	2	0,9	1,5	6,8	29,8	12	12	92
OD50T2I6	15,5	11,4	9,8	53,2	13,0	11.950	2 x 12	2	0,9	1,5	13,6	59,5	12	12	107
OD50T2I8	19,1	14,0	12,1	70,7	16,9	11.444	2 x 11	2	0,9	1,6	17,0	74,4	16	22	123
OD50T2IC	24,5	0,0	15,4	106,4	26,1	10.565	2 x 10	2	0,9	1,6	23,8	104,2	22	28	155
OD50T3I4	16,5	12,1	10,3	53,2	13,0	18.569	2 x 16	3	1,3	2,3	10,2	44,6	12	12	132
OD50T3I6	23,2	17,0	14,6	79,8	19,6	17.874	2 x 15	3	1,3	2,3	20,4	89,3	16	22	155
OD50T3I8	28,8	21,1	18,1	106,4	26,1	17.116	2 x 14	3	1,4	2,3	25,5	111,6	22	28	179
OD50T3IC	36,7	27,1	22,8	159,6	39,1	15.800	2 x 12	3	1,4	2,4	35,7	156,2	22	28	226
OD50T4I4	21,6	16,3	13,9	70,9	17,4	24.712	2 x 20	4	1,8	3,1	13,6	59,5	22	28	171
OD50T4I6	30,9	22,9	19,6	106,4	26,1	23.765	2 x 18	4	1,8	3,1	27,2	119,0	22	28	203
OD50T4I8	38,2	28,1	24,2	141,8	34,8	22.754	2 x 17	4	1,8	3,1	34,0	148,8	22	28	234
OD50T4IC	48,5	35,9	30,9	212,7	52,1	21.004	2 x 15	4	1,8	3,2	47,6	208,3	28	35	297
OD50T5I4	27,5	0,0	0,0	88,6	21,7	30.836	2 x 25	5	2,2	3,8	17,0	74,4	22	28	211
OD50T5I6	38,7	28,7	24,5	133,0	32,6	29.629	2 x 23	5	2,2	3,9	34,0	148,8	22	28	251
OD50T5I8	47,8	35,2	30,2	177,3	43,5	28.369	2 x 21	5	2	3,9	42,5	186,0	28	35	290
OD50T5IC	61,0	45,2	38,4	265,9	65,2	26.180	2 x 18	5	2,3	4,0	59,5	260,4	28	35	368



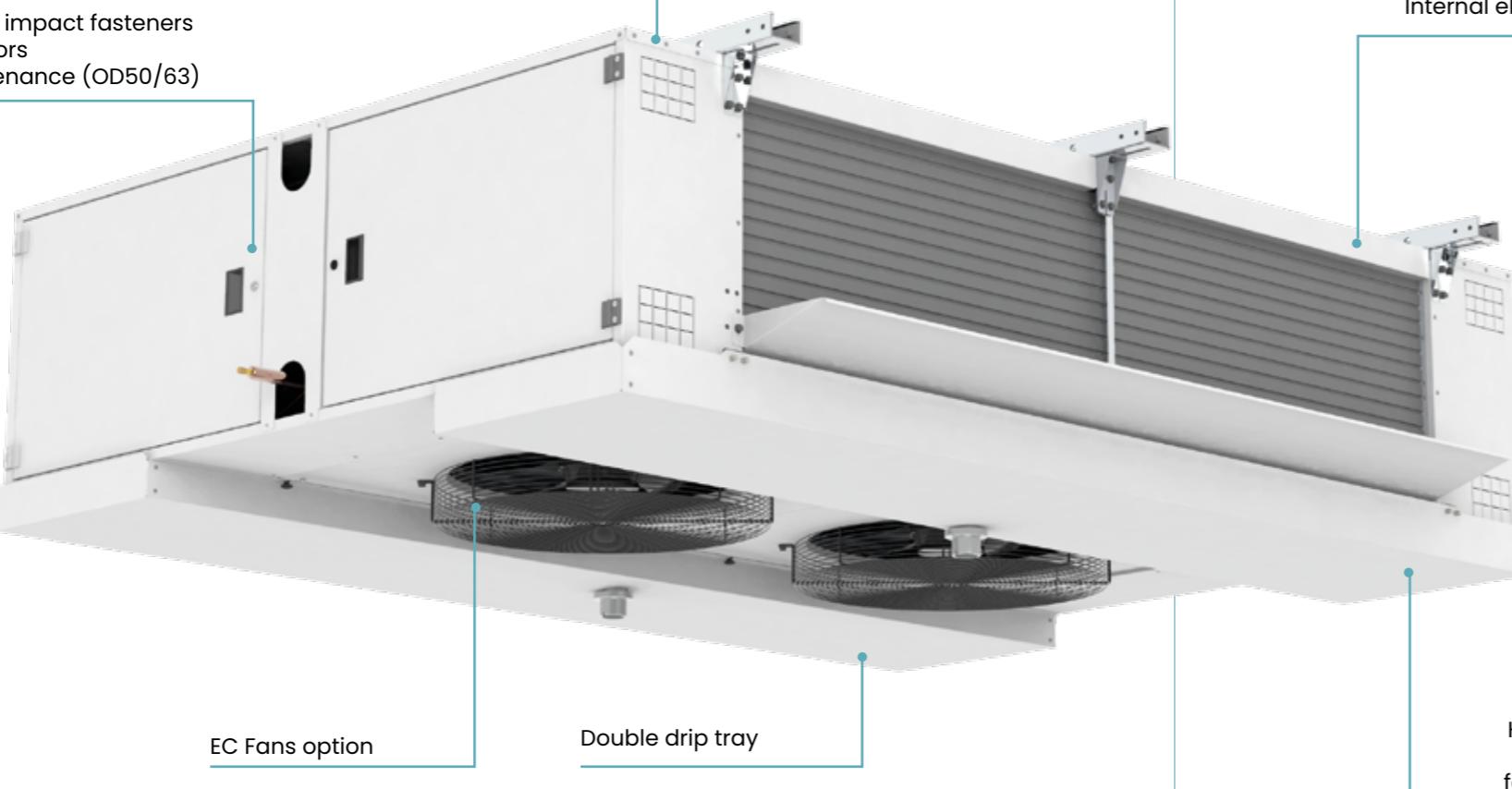
CO2 · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL CO2 - OD



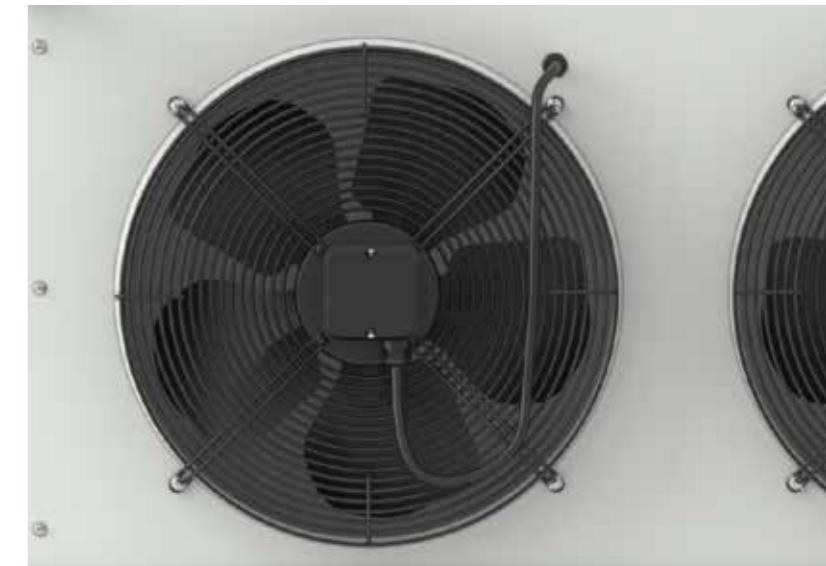
DISTINCTIVE TECHNOLOGICAL CHOICES OF THE RANGE

Pre-painted aluminium (OD50/63) and galvanized steel painted epoxy-polyester and then baked and cured at 180° C (OD45)

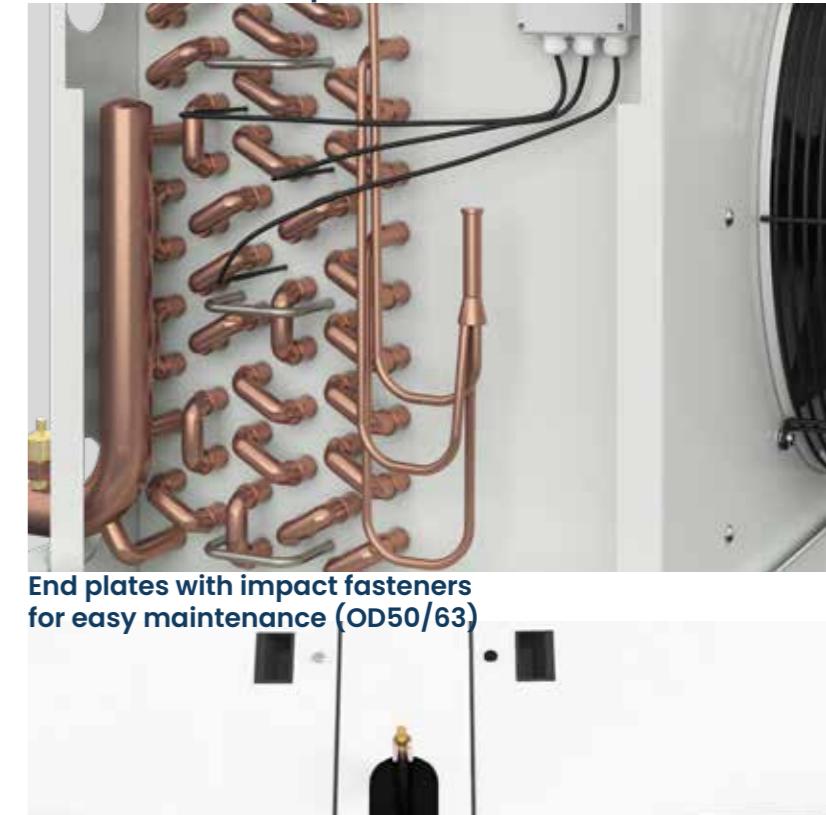
End plates with impact fasteners
and hinged doors
for easy maintenance (OD50/63)



EC Fan option



PS = 80 bar Coil option



End plates with impact fasteners for easy maintenance (OD50/63)



BLAST FREEZER CO₂

The reliable, efficient, and sustainable cooling solution, designed for fast cooling and freezing applications, for optimal and uniform air distribution, with maximum use of space in the cold room.

KEB/KEV

Cooling capacity from 14 kW to 92 kW
 PS 60 bar (80bar as optional)



ENEX TECHNOLOGIES presents the **Blast Freezer CO₂ Evaporator** range for industrial applications. This unit was designed to meet every need: energy efficiency, ergonomics, space, etc. All ENEX TECHNOLOGIES products are designed and conceived with the levels of excellence in food preservation with a robust building developed guaranteeing a long lifetime.

Ready to use in Commercial and Industrial Refrigeration, Energy & Process Cooling and HVAC applications, our Blast Freezer CO₂ Evaporator line consists of more than 20 models, available in cooling capacities between 14 and 92 KW.

Our complete portfolio offers a large range of accessories to meet any specification and can be customized according to the application.

LEADING PROFESSIONAL SOLUTIONS IN HEAT REJECTION

ENEX TECHNOLOGIES' assessment of Blast Freezer CO₂ Evaporator performance parameters under different conditions and control strategies is essential to designing and optimizing the units for specific applications.

Our BLAST FREEZER CO₂ EVAPORATORS are segmented into three ranges:

RANGE	STANDARD CONDITIONS SC2 (kW)	STANDARD CONDITIONS SC3 (kW)
KEB50	14 - 76	11 - 58
KEB63	23 - 91,5	19 - 69
KEV63	30 - 90	23 - 68

SC2: Air Inlet Temperature 0°C, Evaporating Temperature -8°C

SC3: Air Inlet Temperature -18°C, Evaporating Temperature -25°C

MAIN FEATURES

With more than 400 years of combined experience in design, production and distribution and doing business in over 125 countries, ENEX TECHNOLOGIES Blast Freezer CO₂ Evaporator line offers customers a wide spectrum of benefits including, but not limited to:

HIGH PERFORMANCE

- Square arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins.
- Optimization of circuits for maximum efficiency.
- Optional EC fans adapt to the needs of the application with minimal energy consumption

SELECTION SOFTWARE

Our proprietary selection software gives customers flexibility in adjusting settings as parameters of the application change.

SAFETY

- Ready up to PS 80 bar
- Resistance and leaks tests up to 115 bar
- Burst tests up to 240 bar
- Equipment pressurized with nitrogen at 2 bar

QUALITY: ROBUSTNESS + RELIABILITY

- Strong and robust design using high-quality components ensure long life.

SUSTAINABILITY

- With a GWP of 1, CO₂ is widely and effectively used in commercial and industrial refrigeration systems.



TECHNICAL FEATURES

NOMENCLATURE

Technology

E = Evaporator

Typology

B = Ventiladores de soplado

V = Ventilation train over coil

Fin spacing

7 = 7mm

10 = 10mm

Fan Diameter

50 = 500 mm

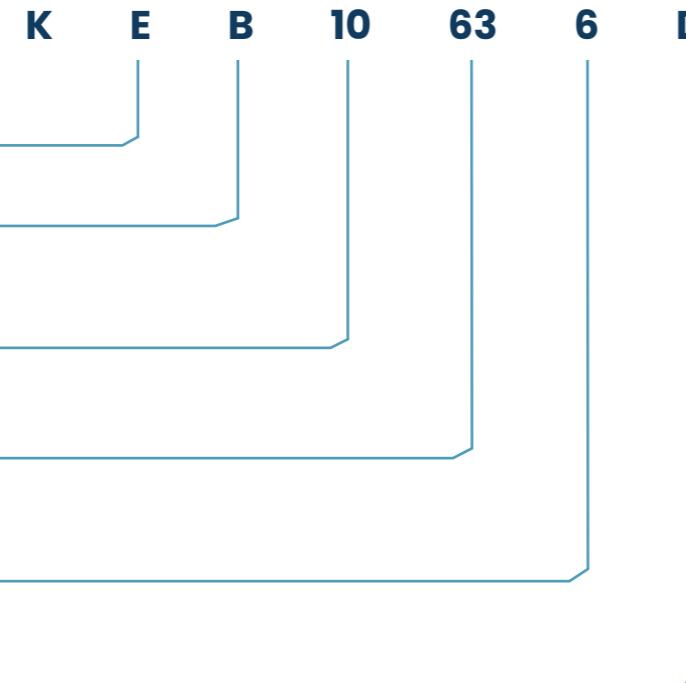
63 = 630 mm

Nº of fans

01 = 1 fan

06 = 6 fans

Size of coil



FINNED COILS

- Built with copper tubes Ø 5/8", manufactured in compliance with the CUPROCLIMA specifications. The square arrangement of copper tubes across self-spaced fins, the accurate link between tubes and fins as well as the use of corrugated fins, all this configuration allows our coils to reach the highest performance.
- All coils are subjected to resistance and leakage tests under a rated pressure of 86 bar (PS 60bar) and 115 bar (PS 80bar) and pressurized using nitrogen at 2 bar to avoid inner surface corrosion of the copper tubes.
- A wide range of fin spacings is available: 7mm / 10mm

CASING

- Manufactured in galvanized steel with external surface painted epoxy-polyester and then baked and cured at 180° C for greater protection against corrosion even in extreme environmental conditions, also allowing the casing to meet more demanding food hygiene standards.
- Includes double-drip tray for easier drainage of water resulting from defrost.
- For better maintenance the drip tray and endplates are readily dismounted from the casework giving an easy and fast access to the inside of the unit cooler.

FAN MOTORS

- Available fans' diameters: Ø 500/630 mm.
- Axial fans with external rotor 400V III @ 50Hz (KEB500/



OPTIONS & ACCESORIES

COIL

- PS 80bar
- Copper Fins
- Coated Fins
- AquaAero treatment
- Blygold treatment
- Other material

CASING

- Stainless-steel casing
- Side protections
- Separate ventilation kit (KEV range only)

DEFROST

- Water defrost
- Hot gas defrost in coil and electric in tray
- Electric defrost (wired)
- Fan ring heaters

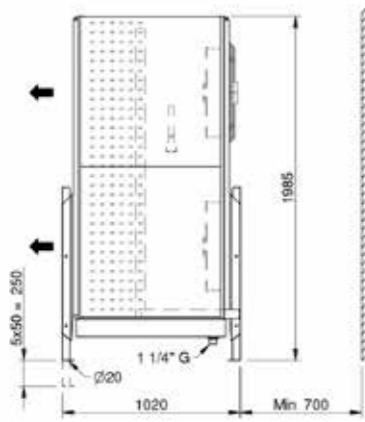
OTHER

- EC fans
- Service switch

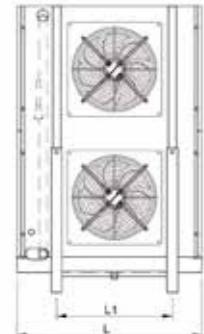


PRODUCT RANGE OVERVIEW · KEB

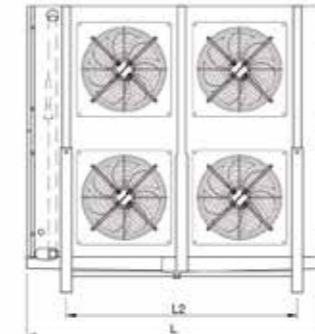
Lateral view



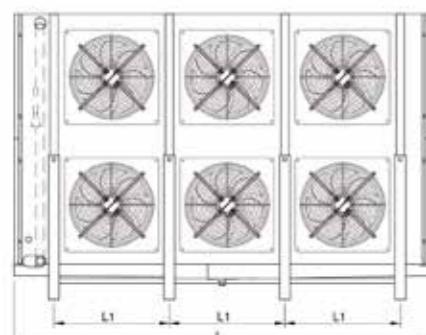
Frontal view



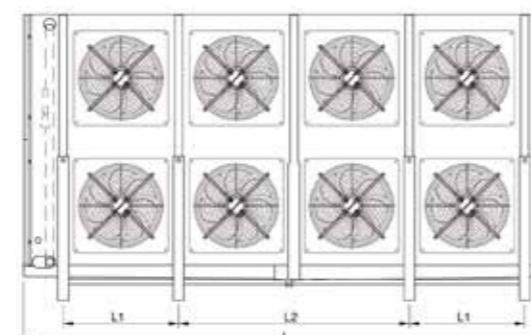
MODEL	L	L1	L2
KEB_502	1.295	800	-
KEB_632	1.695	1.200	-



MODEL	L	L1	L2
KEB_504	2.095	-	1.600
KEB_634	2.895	-	2.400



MODEL	L	L1	L2
KEB_506	2.895	800	-
KEB_636	4.095	1.200	-

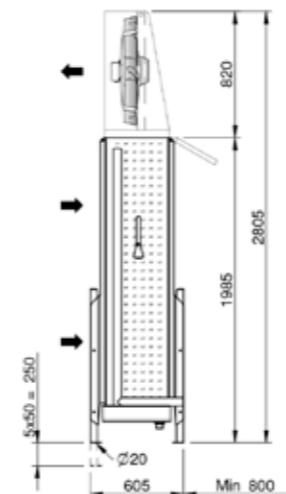


MODEL	L	L1	L2
KEB_508	3.695	800	1.600

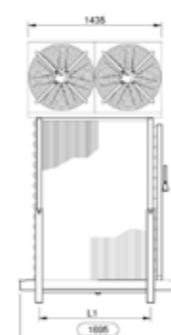


PRODUCT RANGE OVERVIEW · KEV

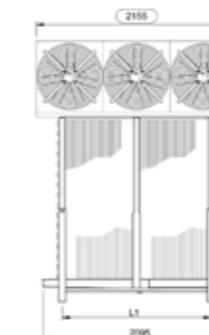
Lateral view



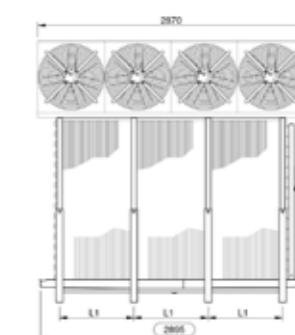
Frontal view



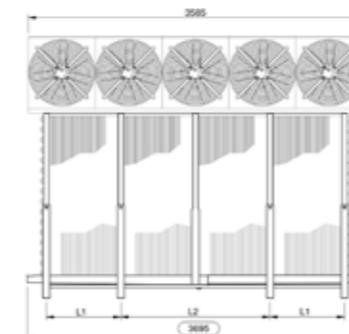
MODEL	L	L1	L2
KEV_632	1.695	1.200	-



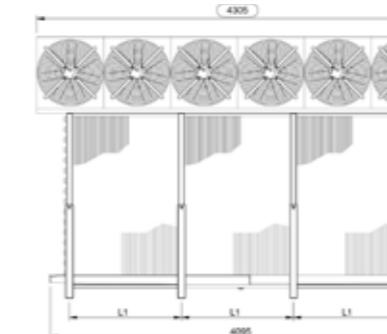
MODEL	L	L1	L2
KEV_633	2.155	1.600	-



MODEL	L	L1	L2
KEV_634	2.895	800	-



MODEL	L	L1	L2
KEV_635	3.695	800	1.600



MODEL	L	L1	L2
KEV_636	4.305	1.200	-



CO₂ · EVAPORATORS BLAST FREEZER CO₂ - KEB/KEV

TECHNICAL DATA

Fin pitch = 7 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.340

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight					
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
KEB7-502A	13,6	10,7	41,3	89,2	25,0	14.300	10	2	1,7	2,9	10,1	14,7	22,2	34,9	280				
KEB7-504A	30,4	24,2	30,4	178,4	45,0	28.600	14	4	4,0	5,8	19,0	27,6	28,6	54,0	470				
KEB7-506A	46,3	35,8	20,6	267,6	65,0	42.900	17	6	5,0	8,7	27,4	39,7	28,6	54,0	640				
KEB7-508A	60,9	48,4	8,7	356,9	85,0	57.200	20	8	6,7	11,6	37,3	54,0	41,3	66,7	850				



CO₂ · EVAPORATORS BLAST FREEZER CO₂ - KEB/KEV

Fin pitch = 10 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.340

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight					
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
KEB10-502C	17,8	14,0	11,6	96,1	37,0	14.000	10	2	1,7	2,9	12,2	17,7	22,2	34,9	320				
KEB10-504C	38,1	28,8	24,6	192,3	67,0	28.000	14	4	4,0	5,8	22,9	33,1	28,6	54,0	540				
KEB10-506C	56,4	43,5	37,2	288,4	97,0	42.000	17	6	5,0	8,7	32,9	47,6	28,6	54,0	750				
KEB10-508C	76,4	57,8	49,4	384,6	127,0	56.000	20	8	6,7	11,6	44,8	64,8	41,3	66,7	990				

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.400

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight					
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	mm	mm	kg		
KEB7-632B	23,2	19,0	49,7	133,8	35,0	24.800	14	2	3,5	7,4	14,5	21,1	22,2	34,9	370				
KEB7-634B	49,0	38,1	32,2	267,6	65,0	49.600	20	4	7,0	14,8	27,4	39,7	28,6	54	640				
KEB7-636B	73,4	58,4	16,2	401,5	95,0	74.400	25	6	10,5	22,2	40,0	57,9	41,3	66,7	930				

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.400

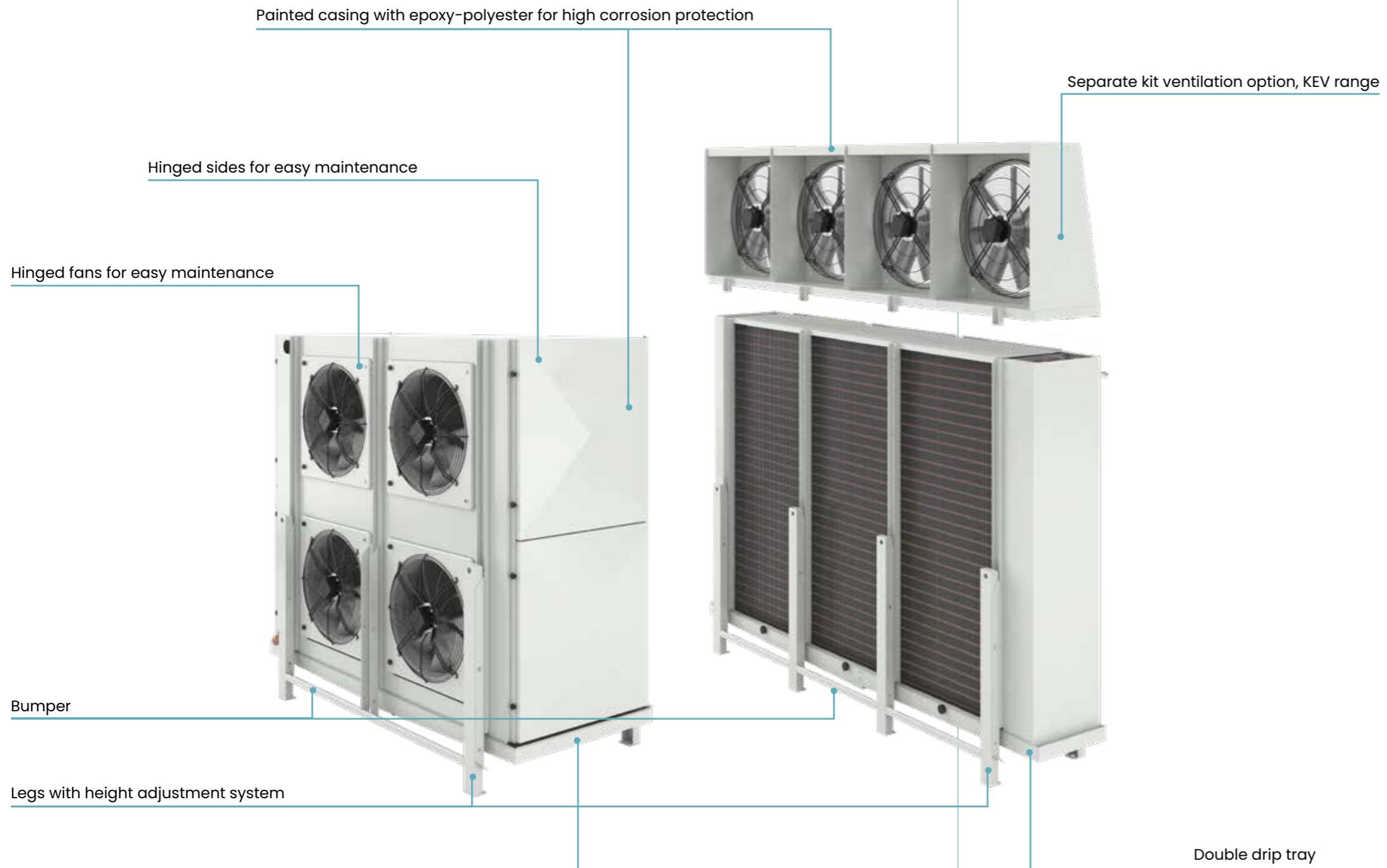
Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight					
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	mm	mm	kg		
KEB10-632D	30,1	23,4	20,0	144,2	52,0	24.300	14	2	3,5	7,4	17,5	25,3	22,2	34,9	430				
KEB10-634D	60,4	46,9	40,0	288,4	97,0	48.600	20	4	7,0	14,8	32,9	47,6	28,6	54	750				
KEB10-636D	91,5	69,1	58,7	432,6	142,0	72.900	24	6	10,5	22,2	48,0	69,5	41,3	66,7	1090				

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.340

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight					
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	mm	mm	kg		
KEV10-632D	29,5	22,8	19,5	144,2	52,0	23.200	17	2	3,8	6,4	17,5	25,3	28,6	41,3	270				
KEV10-633C	41,3	31,5	26,8	192,3	67,0	33.600	20	3	5,7	9,6	22,7	33,1	28,6	54,0	370				
KEV10-634C	59,1	45,8	39,1	288,4	97,0	46.400	24	4	7,6	12,8	32,9	47,6	34,9	54,0	520				
KEV10-635C	78,1	59,2	50,5	385,0	127,0	58.750	27	5	9,5	16,0	44,8	64,8	41,3	66,7	650				
KEV10-636D	89,6																		



DISTINCTIVE TECHNOLOGICAL CHOICES OF THE RANGE



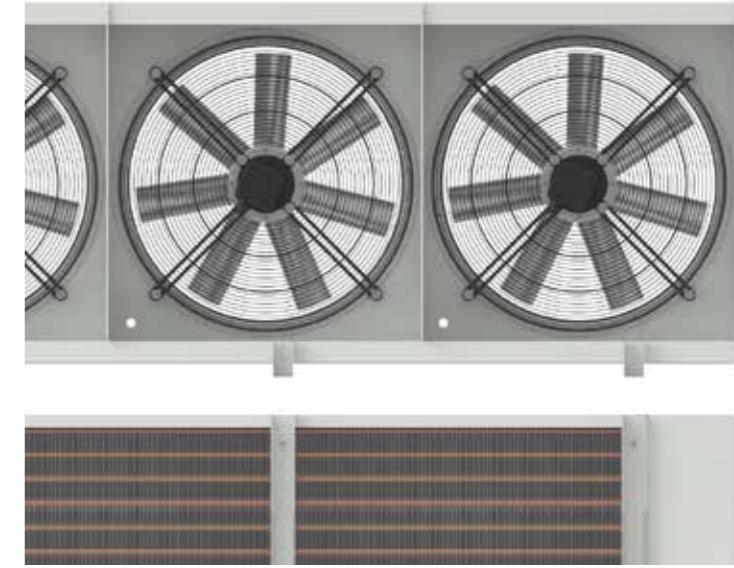
Hinged fans for easy maintenance



Removable sides for easy maintenance



Separate kit ventilation option, KEV range





HFC-HFO Evaporators

Enex Technologies' Evaporating Coil heat exchangers are compatible with all design requirements from the current low-GWP refrigerants available today. They are made according to customer specifications in terms of thermodynamic, structural and frame conformation performance, so that they can be perfectly integrated into the customer's machine or system.



Reliable and low GWP
solutions for industrial
and commercial
applications



CUBIC INDUSTRIAL HFC-HFO

The reliable, efficient, and sustainable cooling solution, ideal for medium and large cold rooms for cooling and freezing applications

EC

Cooling capacity from 6 kW to 233 kW



ENEX TECHNOLOGIES presents the **Cubic Industrial HFC-HFO Evaporator** range for commercial applications. This unit was designed to meet every need: energy efficiency, ergonomics, space, etc.

All ENEX TECHNOLOGIES products are designed and conceived with levels of excellence in food preservation, robustly built to ensure long life.

Ready to use installation with Low-GWP refrigerants, our Cubic Industrial HFC-HFO line consists of more than 350 models, available in cooling capacities between 6 and 233 KW.

Our complete portfolio offers a large range of accessories to meet any specification and can be customized according to the application.

LEADING PROFESSIONAL SOLUTIONS IN HEAT REJECTION

ENEX TECHNOLOGIES' assessment of Cubic Industrial Evaporator performance parameters under different conditions and control strategies is essential to designing and optimizing the units for specific applications.

Our CUBIC INDUSTRIAL EVAPORATORS are segmented into four ranges:

RANGE	STANDARD CONDITIONS SC2 (kW)	STANDARD CONDITIONS SC3 (kW)
EC50	5,8 - 101	4,5 - 75
EC63	9,8 - 180	7,6 - 141
EC80	21 - 180	16 - 132
EC90	25 - 233	19 - 175

SC2: Air Inlet Temperature 0°C, Evaporating Temperature -8°C

SC3: Air Inlet Temperature -18°C, Evaporating Temperature -25°C

MAIN FEATURES

With more than 400 years of combined experience in design, production and distribution and doing business in over 125 countries, ENEX TECHNOLOGIES Cubic Industrial HFC-HFO Evaporator line offers customers a wide spectrum of benefits including, but not limited to:

HIGH PERFORMANCE

- Square arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins.
- Optimization of circuits for maximum efficiency.
- Optional EC fans adapt to the needs of the installation application with minimal energy consumption

QUALITY: ROBUSTNESS + RELIABILITY

- Strong and robust design using high-quality components ensure long life.

SUSTAINABILITY

- A2L READY
- Low GWP refrigerants:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146

SELECTION SOFTWARE

- Our proprietary selection software gives customers flexibility in adjusting settings as parameters of the application change.

SAFETY

- Ready up to PS 30 bar
- Resistance and leaks tests up to 43 bar
- Burst tests up to 90 bar
- Equipment pressurized with nitrogen at 2 bar



TECHNICAL FEATURES

NOMENCLATURE

E C 90 H 5 1 12 (45)

Technology

E = HFC-HFO Evaporator

Typology

C = Cubic

Fan Diameter

50 = 500 mm

63 = 630 mm

80 = 800 mm

90 = 900 mm

Fin Spacing

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

M = 5,5 mm

Q = 7,5 mm

T = 10,0 mm

Nº of fan per row

Nº of fan rows

Nº of coil rows

Circuits

FINNED COILS

- Copper tubes Ø 3/8" and 12mm are built in compliance with CUPROCLIMA specifications.
- The square arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins accurately links tubes and fins for high coil performance.
- All coils are subjected to resistance and leakage tests under a rated pressure of 43 bar (PS 30bar) and 65 bar (PS 45bar) and pressurized using nitrogen at 2 bar to avoid inner surface corrosion of the copper tubes.
- A wide range of fin spacings is available: 3mm / 4mm / 5,5mm / 7,5mm / 10mm.

CASING

- Manufactured in pre-painted aluminium for greater protection against corrosion even in extreme environmental conditions, also allowing the casing to meet more demanding food hygiene standards.
- Includes double-drip tray for easier drainage of water resulting from defrost.
- For better maintenance, the drip tray and fan plates are easily dismounted from the casework for faster access to the inside of the unit cooler.

FAN MOTORS

- Available fans' diameters: Ø 500 / 630 / 800 / 900 mm.
- Axial fans with external rotor 400V III @ 50Hz (for Ø 630 / 800 / 900 mm) and 400V III @ 50/60Hz (for Ø 500 mm).
- Equipped as standard with AC fan motors with excellent acoustic performance.
- All motors have class B insulation, grade IP-54 protection, a thermal protection device and operate at a temperature range from -40° C up to + 60° C.
- Painted fan guards are made of zinc-plated steel wire and support a watertight fan motor terminal box.

ELECTRIC DEFROST

- Electric heaters are optional for all OC series and are recommended for use below 2° C air inlet temperature.
- Heaters are strategically located across the finned coil to provide suitable and uniform defrosting.



OPTIONS & ACCESORIES

COIL

- PS 45bar
- Copper Fins
- Coated Fins
- AquaAero treatment
- Blygold treatment
- Cataphoresis treatment
- Cooling connections on top
- Other material

CASING

- Stainless-steel casing
- Legs
- Textile ducts
- Insulated drip tray
- Dust filter G4
- Back cover + shut up
- Streamers

DEFROST

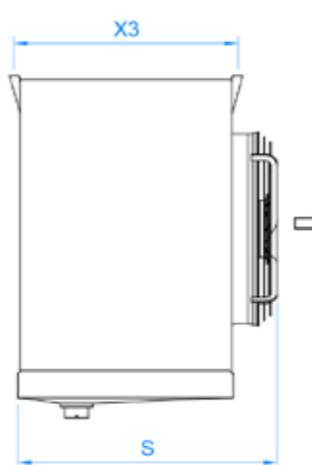
- Water defrost
- Hot gas defrost, including in coil and electric defrost in tray
- Stronger electric defrost (wired)
- Fan ring heaters

OTHER

- EC fans
- Fans wired into a centralized box
- Service switch
- Blowing fans

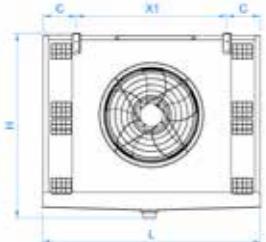
PRODUCT RANGE OVERVIEW

Lateral view

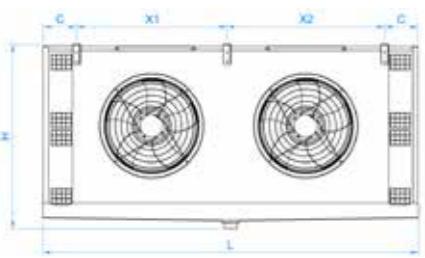




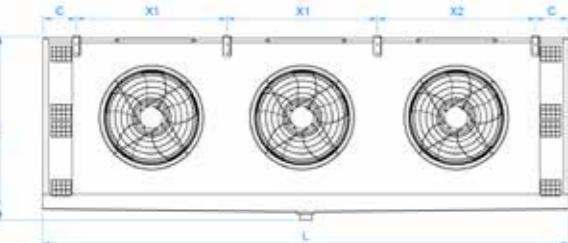
Frontal view



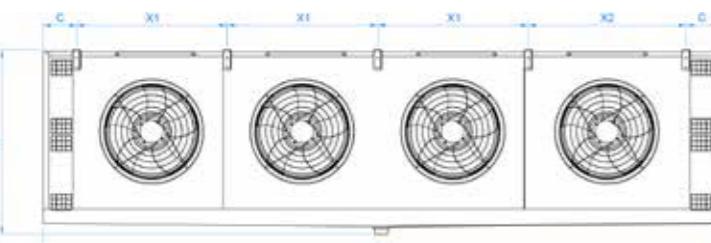
	L	S	H	X1	X2	X3	C
Model							
EC50_11	1380	880	930	900	0	719	240
EC63_11	1580	1061	1280	1100	0	839	240
EC80_11	1780	1245	1490	1300	0	927	240
EC90_11	1880	1295	1630	1400	0	977	240



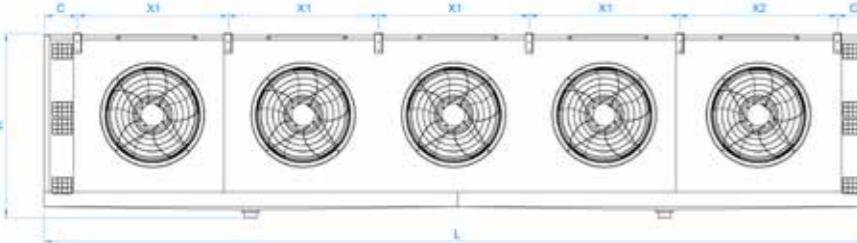
	L	S	H	X1	X2	X3	C
Model							
EC50_21	2230	880	930	850	900	719	240
EC63_21	2630	1061	1280	1050	1100	839	240
EC80_21	3030	1245	1490	1250	1300	927	240
EC90_21	3230	1295	1630	1350	1400	977	240



	L	S	H	X1	X2	X3	C
Model							
EC50_31	3080	880	930	850	900	719	240
EC63_31	3680	1061	1280	1050	1100	839	240
EC80_31	4280	1245	1490	1250	1300	927	240
EC90_31	4580	1295	1630	1350	1400	977	240



	L	S	H	X1	X2	X3	C
Model							
EC50_41	3930	880	930	850	900	719	240
EC63_41	4730	1061	1280	1050	1100	839	240
EC80_41	5530	1245	1490	1250	1300	927	240
EC90_41	5930	1295	1630	1350	1400	977	240



	L	S	H	X1	X2	X3	C
Model							
EC50_51	4780	880	930	850	900	719	240
EC63_51	5780	1061	1280	1050	1100	839	240

TECHNICAL DATA

Fin pitch = 3 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	
EC50H114	9,9	8,1	6,8	52,6	7,7	6.978	22	1	0,7	1,6	3,4	5,0	16	22	53
EC50H116	12,8	10,4	8,8	78,8	11,5	6.419	20	1	0,7	1,6	6,0	8,7	16	22	63
EC50H118	14,8	11,6	9,9	105,1	15,3	5.896	18	1	0,7	1,7	7,7	11,2	28	35	73
EC50H11C	16,0	12,2	10,5	157,7	23,0	4.938	14	1	0,8	1,7	11,9	17,4	35	42	93
EC50H214	20,0	16,2	13,8	105,1	15,3	13.920	22	2	1,4	3,3	6,8	9,9	28	35	94
EC50H216	26,0	20,9	17,8	157,7	23,0	12.810	20	2	1,4	3,3	11,9	17,4	35	42	114
EC50H218	29,8	23,3	19,8	210,2	30,7	11.770	18	2	1,5	3,4	15,3	22,3	35	42	134
EC50H21C	32,2	24,5	21,1	315,4	46,0	9.869	14	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35	42	174
EC50H314	30,0	24,6	21,0	157,5	22,4	20.811	22	3	2,1	4,9	10,2	14,9	35	42	135
EC50H316	39,2	31,4	26,7	236,5	34,5	19.160	20	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35	42	165
EC50H318	44,6	34,9	29,7	314,9	44,8	17.605	17	3	2,2	5,0	23,0	33,5	35	42	195
EC50H31C	48,4	36,9	31,6	473,0	69,0	14.789	14	3	2,3	5,2	35,7	52,1	35	42	255
EC50H414	40,1	32,0	26,7	210,2	30,7	27.661	22	4	2,8	6,6	13,6	19,8	35	42	176
EC50H416	52,1	41,1	34,9	315,4	46,0	25.467	19	4	2,8	6,6	23,8	34,7	35	42	216
EC50H418	59,4	46,7	39,9	420,5	61,3	23.407	17	4	2,9	6,7	30,6	44,6	35	42	256
EC50H41C	64,3	49,1	42,5	630,7	92,0	19.698	14	4	3,1	6,9	47,6	69,4	35	42	336
EC50H514	50,1	40,9	34,2	262,8	38,3	34.524	22	5	3,5	8,2	17,0	24,8	35	42	217
EC50H516	65,2	50,8	42,9	394,2	57,5	31.753	19	5	3,5	8,3	29,8	43,4	35	42	267
EC50H518	74,6	56,3	48,2	525,6	76,6	29.193	17	5	3,7	8,4	38,3	55,8	35	42	317
EC50H51C	80,6	61,3	52,3	788,4	115,0	24.601	14	5	3,8	8,6	59,5	86,8	35	42	417

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
SC2</th															


HFC-HFO · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL - EC
Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC80H116	35,1	28,2	24,0	208,7	30,4	17.581	47	1	1,8	3,9	13,8	20,1	35	42	170				
EC80H118	40,0	31,3	26,7	278,3	40,6	16.023	42	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35	42	193				
EC80H216	70,4	56,7	48,2	417,4	60,9	34.977	47	2	3,5	7,8	27,5	40,1	35	42	305				
EC80H218	80,3	62,8	53,4	556,5	81,2	31.928	42	2	3,6	7,8	37,5	54,7	35	42	351				
EC80H316	105,6	82,0	68,5	626,1	91,3	52.178	47	3	5,3	11,6	41,3	60,2	35	42	440				
EC80H318	120,4	92,9	79,2	834,8	121,7	47.712	41	3	5,3	11,7	56,3	82,1	35	42	509				
EC80H416	137,8	113,6	96,8	834,8	121,7	69.434	47	4	7,1	15,5	55,0	80,2	35	42	575				
EC80H418	158,3	125,8	107,0	1113,0	162,3	63.481	41	4	7,1	15,6	75,0	109,4	35	42	667				

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC90H116	41,7	33,5	28,7	250,4	36,5	20.792	53	1	1,7	4,2	16,2	23,6	35	35	205				
EC90H118	48,0	37,9	32,0	333,9	48,7	19.273	48	1	1,8	4,3	23,0	33,5	35	42	233				
EC90H216	83,9	67,4	57,7	500,9	73,0	41.388	53	2	3,5	8,4	32,4	47,3	35	42	369				
EC90H218	96,5	76,2	64,4	667,6	96,8	38.419	48	2	3,6	8,5	45,9	67,0	35	42	425				
EC90H316	125,9	96,8	81,8	751,3	109,6	61.800	53	3	5,2	12,7	48,6	70,9	35	42	533				
EC90H318	145,0	109,7	92,9	1001,7	146,1	57.449	48	3	5,4	12,8	68,9	100,4	35	42	617				
EC90H416	163,0	135,1	115,8	1001,7	146,1	82.316	53	4	7,0	16,9	64,8	94,5	TBD	TBD	697				
EC90H418	188,2	152,7	129,3	1335,6	194,8	76.501	48	4	7,2	17,1	91,8	133,9	TBD	TBD	809				

HFC-HFO · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL - EC
Fin pitch = 4 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC50J114	9,1	7,2	6,0	40,1	7,7	7.135	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	16	22	53				
EC50J116	12,1	9,6	8,0	60,1	11,5	6.643	21	1	0,7	1,6	6,0	8,7	16	22	63				
EC50J118	14,1	11,0	9,3	80,2	15,3	6.170	19	1	0,7	1,7	7,7	11,2	22	28	73				
EC50J11C	15,9	12,1	10,3	120,3	23,0	5.277	15	1	0,8	1,7	11,9	17,4	28	35	93				
EC50J214	18,4	14,7	12,4	80,2	15,3	14.229	23	2	1,4	3,3	6,8	9,9	22	28	94				
EC50J216	24,4	19,2	16,2	120,3	23,0	13.248	21	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28	35	114				
EC50J218	28,5	22,2	18,9	160,4	30,7	12.310	19	2	1,4	3,3	15,3	22,3	35	42	134				
EC50J21C	32,0	24,4	20,9	240,6	46,0	10.539	15	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35	42	174				
EC50J314	27,5	22,2	18,8	120,1	22,4	21.268	22	3	2,1	4,9	10,2	14,9	35	42	135				
EC50J316	36,7	28,9	24,1	180,4	34,5	19.802	20	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35	42	165				
EC50J318	42,5	32,7	27,8	240,2	44,8	18.407	19	3	2,2	5,0	23,0	33,5	35	42	195				
EC50J31C	47,9	36,8	31,4	360,8	69,0	15.774	15	3	2,3	5,1	35,7	52,1	35	42	255				
EC50J414	36,6	29,3	24,5	160,4	30,7	28.263	22	4	2,7	6,5	13,6	19,8	35	42	176				
EC50J416	48,4	38,4	32,7	240,6	46,0	26.311	20	4	2,8	6,6	23,8	34,7	35	42	216				
EC50J418	56,4	44,6	38,1	320,7	61,3	24.46													


HFC-HFO · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL - EC
Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC80J116	32,9	26,0	22,0	159,2	30,4	18.350	50	1	1,8	3,9	13,8	20,1	35	42	170				
EC80J118	38,2	29,8	25,4	212,3	40,6	16.825	45	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35	42	193				
EC80J11A	41,5	32,1	27,2	265,3	50,7	15.587	40	1	1,8	3,9	25,0	36,5	35	42	216				
EC80J11C	43,1	33,1	28,1	318,4	60,9	14.403	36	1	1,8	3,9	30,0	43,8	35	42	239				
EC80J216	66,0	52,3	43,6	318,4	60,9	36.455	50	2	3,5	7,7	27,5	40,1	35	42	305				
EC80J218	76,6	59,3	50,5	424,5	81,2	33.486	44	2	3,6	7,8	37,5	54,7	35	42	351				
EC80J21A	83,2	64,3	55,0	530,6	101,4	31.060	40	2	3,6	7,8	50,0	72,9	35	42	397				
EC80J21C	86,4	66,6	56,8	636,8	121,7	28.721	36	2	3,5	7,7	60,0	87,5	35	42	443				
EC80J316	98,9	77,3	65,3	477,6	91,3	54.319	49	3	5,3	11,6	41,3	60,2	35	42	440				
EC80J318	114,8	89,1	76,0	636,8	121,7	49.975	44	3	5,3	11,7	56,3	82,1	35	42	509				
EC80J31A	124,7	96,7	82,8	796,0	152,2	46.418	40	3	5,4	11,7	75,0	109,4	35	42	578				
EC80J31C	129,4	100,1	85,4	955,2	182,6	42.954	36	3	5,3	11,6	90,0	131,3	TBD	TBD	647				
EC80J416	130,7	104,8	87,5	636,8	121,7	72.181	49	4	7,0	15,5	55,0	80,2	35	42	575				
EC80J418	152,5	117,2	99,2	849,0	162,3	66.413	44	4	7,1	15,6	75,0	109,4	35	42	667				
EC80J41A	166,4	124,2	106,4	1061,3	202,9	61.733	40	4	7,1	15,6	100,0	145,9	35	42	759				
EC80J41C	172,9	127,9	110,6	1273,5	243,5	57.151	36	4	7,1	15,5	120,0	175,1	TBD	TBD	851				

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC90J116	39,2	31,0	26,2	191,0	36,5	21.525	56	1	1,7	4,2	16,2	23,6	35	42	208				
EC90J118	45,6	35,7	30,3	254,3	47,5	20.054	51	1	1,8	4,2	23,0	33,5	35	42	236				
EC90J11A	50,2	38,7	32,7	318,2	60,3	18.850	47	1	1,8	4,3	29,7	43,3	35	42	264				
EC90J11C	53,0	40,1	34,1	382,1	73,0	17.842	43	1	1,8	4,3	35,1	51,2	35	42	293				
EC90J216	78,6	62,3	52,6	382,1	73,0	42.802	55	2	3,4	8,4	32,4	47,3	35	42	374				
EC90J218	91,8	71,1	59,8	509,2	96,8	39.929	51	2	3,5	8,5	45,9	67,0	35	42	430				
EC90J21A	100,6	76,5	64,9	636,3	120,5	37.577	47	2	3,6	8,6	59,4	86,7	35	42	487				
EC90J21C	106,3	80,3	68,6	764,1	146,1	35.590	43	2	3,7	8,6	70,2	102,4	35	42	544				
EC90J316	117,9	90,3	75,2	573,1	109,6	63.854	55	3	5,2	12,6	48,6	70,9	35	42	540				
EC90J318	137,8	105,2	89,2	764,1	146,1	59.636	50	3	5,3	12,7	68,9	100,4	35	42	625				
EC90J31A	151,1	115,3	98,0	955,2	182,6	56.190	46	3	5,4	12,9	89,1	130,0	35	42	710				
EC90J31C	159,3	120,7	103,3	1146,2	219,1	53.253	43	3	5,5	12,9	105,3	153,6	TBD	TBD	795				
EC90J416	153,5	124,8	105,6	764,1	146,1	84.971	55	4	6,9	16,8	64,8	94,5	35	42	706				
EC90J418	180,8	142,5	120,0	1018,8	194,8	79.344	50	4	7,1	17,0	91,8	133,9	35	42	819				
EC90J41A	199,4	151,6	129,3	1273,5	243,5	74.771	46	4	7,3	17,1	118,8	173,3	35	42	932				
EC90J41C	211,0	156,9	135,2	1528,3	292,2	70.890	43	4	7,4	17,3	140,4	204,8	TBD	TBD	1046				


HFC-HFO · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL - EC
Fin pitch = 5.5 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg	

</


HFC-HFO · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL - EC
Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC80M1I6	29,6	23,3	19,7	118,7	30,4	19.215	54	1	1,7	3,8	13,8	20,1	35	42	160				
EC80M1I8	35,3	27,4	23,2	158,3	40,6	17.760	48	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35	42	182				
EC80M1I1A	39,2	30,2	25,6	197,3	49,3	16.556	44	1	1,8	3,9	25,0	36,5	35	42	204				
EC80M1I1C	41,9	31,9	26,9	237,4	60,9	15.530	40	1	1,8	3,9	30,0	43,8	35	42	226				
EC80M2I6	59,6	46,5	39,3	237,4	60,9	38.128	53	2	3,5	7,7	27,5	40,1	35	42	289				
EC80M2I8	71,0	55,1	46,8	316,5	81,2	35.287	48	2	3,5	7,7	37,5	54,7	35	42	332				
EC80M2I1A	78,9	60,7	51,6	395,7	101,4	32.945	43	2	3,6	7,8	50,0	72,9	35	42	376				
EC80M2I1C	84,1	64,1	54,2	474,8	121,7	30.934	40	2	3,6	7,8	60,0	87,5	35	42	420				
EC80M3I6	88,8	69,9	59,3	356,1	91,3	56.773	52	3	5,2	11,5	41,3	60,2	35	42	417				
EC80M3I8	105,3	82,9	70,4	474,8	121,7	52.597	47	3	5,3	11,6	56,3	82,1	35	42	483				
EC80M3I1A	117,4	91,3	77,7	593,5	152,2	49.159	43	3	5,3	11,7	75,0	109,4	35	42	549				
EC80M3I1C	125,5	96,3	81,5	712,2	182,6	46.213	40	3	5,4	11,7	90,0	131,3	35	42	615				
EC80M4I6	119,1	90,1	75,1	474,8	121,7	75.296	52	4	7,0	15,4	55,0	80,2	35	42	546				
EC80M4I8	141,7	104,9	87,6	633,0	162,3	69.805	47	4	7,1	15,5	75,0	109,4	35	42	633				
EC80M4I1A	157,6	116,9	98,6	791,3	202,9	65.296	43	4	7,1	15,6	100,0	145,9	35	42	721				
EC80M4I1C	168,0	125,6	106,1	949,6	243,5	61.438	40	4	7,1	15,6	120,0	175,1	TBD	TBD	809				

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC90M1I6	35,2	27,6	23,4	142,4	36,5	22.351	59	1	1,7	4,2	16,2	23,6	35	42	190				
EC90M1I8	41,9	32,7	27,6	189,5	47,5	20.963	54	1	1,7	4,2	23,0	33,5	35	42	216				
EC90M1I1A	47,0	36,1	30,4	237,0	59,7	19.787	50	1	1,8	4,2	29,7	43,3	35	42	242				
EC90M1I1C	50,6	38,3	32,3	284,7	72,4	18.795	47	1	1,8	4,3	35,1	51,2	35	42	269				
EC90M2I6	70,6	54,5	45,8	284,9	73,0	44.401	58	2	3,4	8,3	32,4	47,3	35	42	344				
EC90M2I8	84,2	64,6	54,8	379,6	96,8	41.685	54	2	3,5	8,4	45,9	67,0	35	42	396				
EC90M2I1A	94,1	72,1	61,3	474,8	121,7	39.391	50	2	3,6	8,5	59,4	86,7	35	42	449				
EC90M2I1C	101,3	77,0	65,2	569,7	146,1	37.451	46	2	3,6	8,6	70,2	102,4	35	42	502				
EC90M3I6	105,8	81,8	69,0	427,3	109,6	66.196	58	3	5,1	12,5	48,6	70,9	35	42	498				
EC90M3I8	126,2	97,3	82,6	569,7	146,1	62.195	53	3	5,2	12,6	68,9	100,4	35	42	577				
EC90M3I1A	140,9	108,6	92,4	712,2	182,6	58.826	49	3	5,3	12,8	89,1	130,0	35	42	656				
EC90M3I1C	151,3	115,8	98,0	854,6	219,1	55.984	46	3	5,4	12,9	105,3	153,6	TBD	TBD	735				
EC90M4I6	140,0	109,2	90,7	569,7	146,1	87.962	58	4	6,8	16,7	64,8	94,5	35	42	652				
EC90M4I8	167,9	126,3	106,2	759,7	194,8	82.637	53	4	7,0	16,9	91,8	133,9	35	42	757				
EC90M4I1A	188,3	138,0	117,2	949,6	243,5	78.212	49	4	7,1	17,0	118,8	173,3	35	42	862				
EC90M4I1C	202,6	147,5	124,8	1139,5	292,2	74.477	46	4	7,3	17,1	140,4	204,8	TBD	TBD	968				


HFC-HFO · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL - EC
Fin pitch = 7.5 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model



HFC-HFO · EVAPORATORS CUBIC INDUSTRIAL - EC

Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC80QI16	26,3	20,5	17,3	89,6	29,6	20.004	56	1	1,7	3,8	13,8	20,1	35	42	146				
EC80QI18	32,2	24,7	20,8	119,9	40,6	18.647	51	1	1,7	3,9	18,8	27,4	35	42	166				
EC80QI1A	36,3	27,8	23,2	149,4	49,6	17.481	47	1	1,8	3,9	25,0	36,5	35	42	186				
EC80QI1C	39,6	29,7	25,1	179,8	60,9	16.488	44	1	1,8	3,9	30,0	43,8	35	42	207				
EC80Q216	53,2	41,3	34,9	179,8	60,9	39.688	56	2	3,5	7,7	27,5	40,1	35	42	265				
EC80Q218	64,6	49,7	42,0	239,7	81,2	37.004	51	2	3,5	7,7	37,5	54,7	35	42	305				
EC80Q21A	73,1	55,9	46,8	299,7	101,4	34.726	47	2	3,5	7,8	50,0	72,9	35	42	346				
EC80Q21C	79,4	59,5	50,3	359,6	121,7	32.790	43	2	3,6	7,8	60,0	87,5	35	42	387				
EC80Q316	79,1	62,1	52,6	269,7	91,3	59.058	55	3	5,2	11,5	41,3	60,2	35	42	384				
EC80Q318	96,2	74,7	63,2	359,6	121,7	55.115	50	3	5,3	11,6	56,3	82,1	35	42	445				
EC80Q31A	109,2	84,1	70,4	449,5	152,2	51.760	46	3	5,3	11,6	75,0	109,4	35	42	506				
EC80Q31C	118,7	89,4	75,6	539,4	182,6	48.910	43	3	5,3	11,7	90,0	131,3	35	42	567				
EC80Q416	106,1	79,3	65,1	359,6	121,7	78.263	55	4	6,9	15,3	55,0	80,2	35	42	503				
EC80Q418	128,7	96,3	80,9	479,5	162,3	73.076	50	4	7,0	15,4	75,0	109,4	35	42	584				
EC80Q41A	145,8	109,1	92,3	599,3	202,9	68.683	46	4	7,1	15,5	100,0	145,9	35	42	665				
EC80Q41C	158,2	119,1	100,8	719,2	243,5	64.947	43	4	7,1	15,6	120,0	175,1	TBD	TBD	747				

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC90QI16	31,2	24,2	20,2	107,8	36,2	23.079	61	1	1,6	4,1	16,2	23,6	35	42	188				
EC90QI18	38,0	29,1	24,5	143,8	48,7	21.809	57	1	1,7	4,2	23,0	33,5	35	42	214				
EC90QI1A	43,3	32,9	27,8	179,8	60,9	20.691	53	1	1,7	4,2	29,7	43,3	35	42	240				
EC90QI1C	47,4	35,8	30,0	215,8	73,0	19.718	50	1	1,8	4,3	35,1	51,2	35	42	267				
EC90Q216	62,5	48,2	40,8	215,8	73,0	45.838	61	2	3,3	8,3	32,4	47,3	35	42	341				
EC90Q218	76,3	58,6	49,6	287,7	97,4	43.323	56	2	3,4	8,4	45,9	67,0	35	42	393				
EC90Q21A	87,0	66,3	56,0	359,6	121,7	41.137	53	2	3,5	8,4	59,4	86,7	35	42	446				
EC90Q21C	95,1	71,9	60,4	431,5	146,1	39.238	49	2	3,6	8,5	70,2	102,4	35	42	498				
EC90Q316	93,0	72,4	61,4	323,6	109,6	68.344	60	3	5,0	12,4	48,6	70,9	35	42	494				
EC90Q318	113,1	88,2	74,8	431,5	146,1	64.597	56	3	5,1	12,6	68,9	100,4	35	42	573				
EC90Q31A	129,0	99,8	84,4	538,7	180,8	61.374	52	3	5,2	12,7	89,1	130,0	35	42	651				
EC90Q31C	141,7	108,0	90,9	647,3	219,1	58.584	49	3	5,4	12,8	105,3	153,6	35	42	730				
EC90Q416	124,9	91,5	76,2	431,5	146,1	90.716	60	4	6,7	16,6	64,8	94,5	35	42	647				
EC90Q418	152,5	111,9	93,6	575,4	194,8	85.766	56	4	6,9	16,8	91,8	133,9	35	42	752				
EC90Q41A	173,8	127,8	107,5	719,2	243,5	81.529	52	4	7,0	16,9	118,8	173,3	35	42	856				
EC90Q41C	189,9	139,5	118,2	863,0	292,2	77.869	49	4	7,1	17,0	140,4	204,8	TBD	TBD	961				



HFC-HFO · EVAPORATORS CUBIC INDUSTRIAL - EC

Fin pitch = 10 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

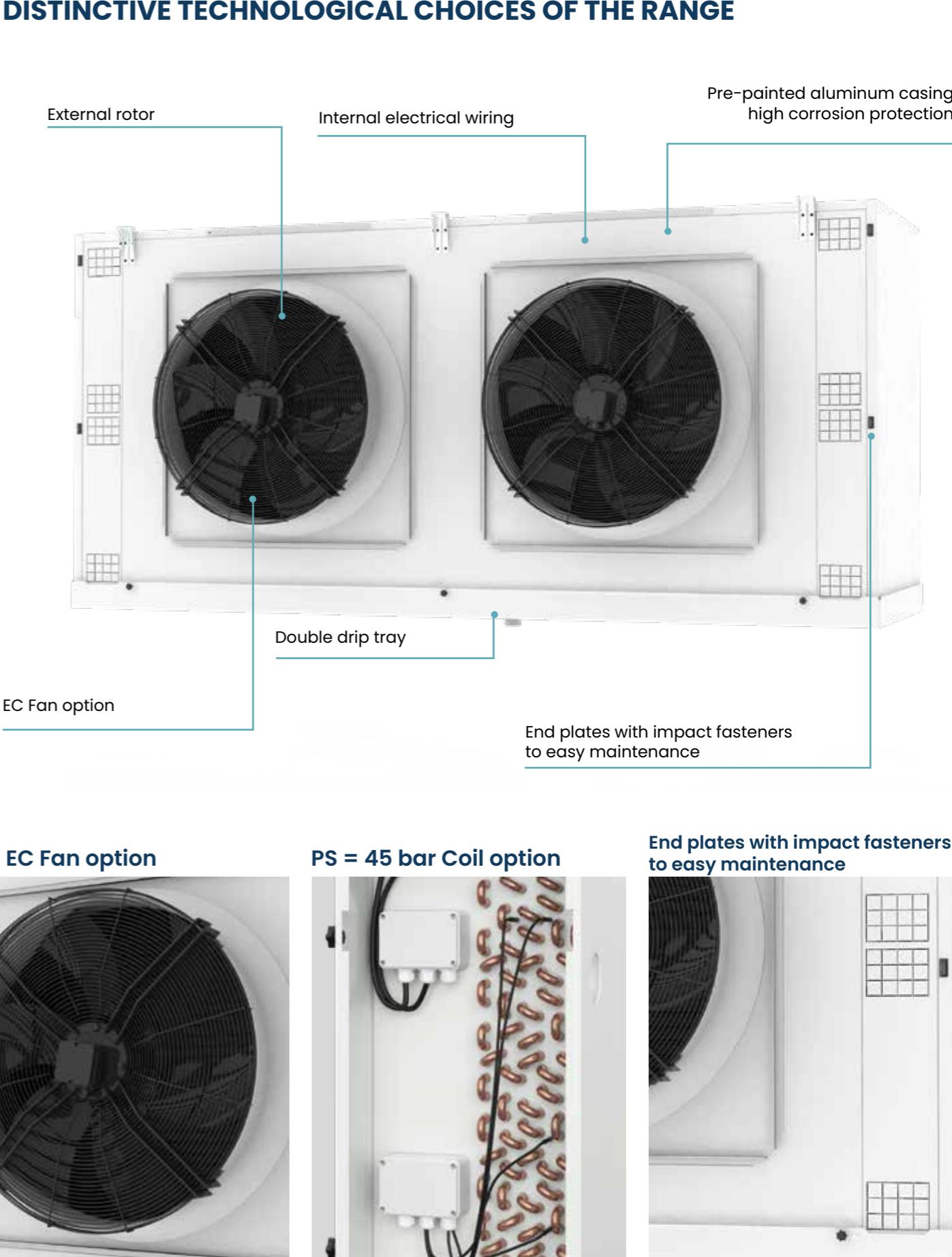
Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data
-------	---------------	--	--	---------	-----------------	----------	-----------	-----------


Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	mm
EC80T1I6	23,1	17,9	14,8	70,1	30,4	20.604	59	1	1,7	3,8	13,8	20,1	28	35	136
EC80T1I8	28,8	21,9	18,3	93,5	40,6	19.425	54	1	1,7	3,8	18,8	27,4	35	42	155
EC80T1IA	33,1	24,9	20,9	116,8	50,7	18.323	50	1	1,8	3,9	25,0	36,5	35	42	174
EC80T1IC	36,6	27,4	23,0	140,2	60,9	17.350	47	1	1,8	3,9	30,0	43,8	35	42	194
EC80T2I6	46,6	35,9	30,0	140,2	60,9	40.886	58	2	3,4	7,6	27,5	40,1	35	42	249
EC80T2I8	57,6	43,9	36,5	186,9	81,2	38.508	54	2	3,5	7,7	37,5	54,7	35	42	287
EC80T2IA	66,4	49,9	42,1	233,7	101,4	36.348	50	2	3,5	7,7	50,0	72,9	35	42	326
EC80T2IC	73,2	55,0	46,5	280,4	121,7	34.452	46	2	3,5	7,8	60,0	87,5	35	42	364
EC80T3I6	69,8	53,9	45,1	210,3	91,3	60.886	58	3	5,2	11,5	41,3	60,2	35	42	361
EC80T3I8	86,3	66,0	54,9	280,4	121,7	57.311	53	3	5,2	11,5	56,3	82,1	35	42	419
EC80T3IA	99,5	74,5	62,6	350,5	152,2	54.129	49	3	5,3	11,6	75,0	109,4	35	42	477
EC80T3IC	109,9	81,5	68,4	420,6	182,6	51.347	46	3	5,3	11,7	90,0	131,3	35	42	535
EC80T4I6	93,0	70,2	58,9	280,4	121,7	80.740	57	4	6,9	15,3	55,0	80,2	35	42	474
EC80T4I8	114,8	86,7	73,2	373,9	162,3	75.957	53	4	7,0	15,4	75,0	109,4	35	42	551
EC80T4IA	132,1	100,3	84,7	467,3	202,9	71.762	49	4	7,0	15,5	100,0	145,9	35	42	628
EC80T4IC	145,7	110,4	93,5	560,8	243,5	68.121	45	4	7,1	15,5	120,0	175,1	TBD	TBD	705

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	mm
EC90T1I6	27,3	21,0	17,6	84,1	36,5	23.675	64	1	1,6	4,1	16,2	23,6	35	42	176
EC90T1I8	34,0	25,7	21,4	112,2	48,7	22.545	60	1	1,7	4,1	23,0	33,5	35	42	201
EC90T1IA	39,4	29,6	24,8	140,2	60,9	21.495	56	1	1,7	4,2	29,7	43,3	35	42	226
EC90T1IC	43,7	32,6	27,3	168,2	73,0	20.563	53	1	1,7	4,2	35,1	51,2	35	42	251
EC90T2I6	54,9	42,2	35,5	168,2	73,0	47.014	63	2	3,3	8,2	32,4	47,3	35	42	321
EC90T2I8	68,1	51,9	43,4	224,3	97,4	44.755	59	2	3,4	8,3	45,9	67,0	35	42	371
EC90T2IA	78,9	59,5	49,7	280,4	121,7	42.692	55	2	3,4	8,4	59,4	86,7	35	42	420
EC90T2IC	87,5	65,0	54,7	336,5	146,1	40.868	52	2	3,5	8,5	70,2	102,4	35	42	470
EC90T3I6	81,7	63,3	53,4	252,4	109,6	70.094	62	3	4,9	12,3	48,6	70,9	35	42	466
EC90T3I8	101,4	78,1	65,3	336,2	145,2	66.709	58	3	5,1	12,5	68,9	100,4	35	42	541
EC90T3IA	117,5	89,5	74,8	420,0	180,8	63.657	55	3	5,2	12,6	89,1	130,0	35	42	615
EC90T3IC	130,8	97,6	82,2	504,7	219,1	60.966	52	3	5,3	12,7	105,3	153,6	35	42	690
EC90T4I6	109,6	81,3	68,0	336,5	146,1	93.040	62	4	6,6	16,5	64,8	94,5	35	42	611
EC90T4I8	135,9	101,0	84,8	448,6	194,8	88.527	58	4	6,7	16,6	91,8	133,9	35	42	710
EC90T4IA	157,3	116,7	98,7	560,8	243,5	84.509	55	4	6,9	16,8	118,8	173,3	35	42	810
EC90T4IC	174,4	130,3	109,9	673,0	292,2	80.973	51	4	7,0	16,9	140,4	204,8	TBD	TBD	909

**HFC-HFO · EVAPORATORS
CUBIC INDUSTRIAL - EC**


DUAL FLOW INDUSTRIAL

The reliable, efficient, and sustainable cooling solution, ideal for medium and large cold rooms for cooling and freezing applications.

Designed especially for working areas (food preparation rooms, corridors) and temperature sensitive products (meat, fish...) where indirect air flow is preferred.

ED

Cooling capacity from 9 kW to 147 kW



ENEX TECHNOLOGIES presents the **Dual Flow Industrial Evaporator** range for industrial applications. This unit was designed to meet every need: energy efficiency, ergonomics, space, etc.

All ENEX TECHNOLOGIES products are designed and conceived with levels of excellence in food preservation, robustly built to ensure long life.

Ready to use installation with Low-GWP refrigerants, our Dual Flow Industrial line consists of more than 90 models, available in cooling capacities between 9 and 147 KW.

Our complete portfolio offers a large range of accessories to meet any specification and can be customized according to the application.

LEADING PROFESSIONAL SOLUTIONS IN HEAT REJECTION

ENEX TECHNOLOGIES' assessment of Dual Flow Industrial Evaporator performance parameters under different conditions and control strategies is essential to designing and optimizing the units for specific applications.

Our DUAL FLOW INDUSTRIAL EVAPORATORS are segmented into 3 ranges:

RANGE	STANDARD CONDITIONS SC2 (kW)	STANDARD CONDITIONS SC3 (kW)
ED45	12 - 55	9 - 40
ED50	9 - 101	7 - 75
ED63	11 - 147	8 - 110

SC2: Air Inlet Temperature 0°C, Evaporating Temperature -8°C

SC3: Air Inlet Temperature -18°C, Evaporating Temperature -25°C

MAIN FEATURES

With more than 400 years of combined experience in design, production and distribution and doing business in over 125 countries, ENEX TECHNOLOGIES Dual Flow Industrial Evaporator line offers customers a wide spectrum of benefits including, but not limited to:

HIGH PERFORMANCE

- Square arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins.
- Optimization of circuits for maximum efficiency.
- Optional EC fans adapt to the needs of the application with minimal energy consumption.

SELECTION SOFTWARE

• Our proprietary selection software gives customers flexibility in adjusting settings as parameters of the application change.

SAFETY

- Ready up to PS 30 bar
- Resistance and leaks tests up to 43 bar
- Burst tests up to 90 bar
- Equipment pressurized with nitrogen at 2 bar

QUALITY: ROBUSTNESS + RELIABILITY

- Strong and robust design using high-quality components ensure long life.

SUSTAINABILITY

- A2L READY
- Low GWP refrigerants:
 - RI234yf: GWP=4
 - RI234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146



TECHNICAL FEATURES

NOMENCLATURE

Technology

E = HFC-HFO Evaporator

Typology

D = Dual Flow

Fan Diameter

45 = 450 mm

50 = 500 mm

63 = 630 mm

Fin Spacing

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

K = 4,5 mm

M = 5,5 mm

P = 7 mm

Q = 7,5 mm

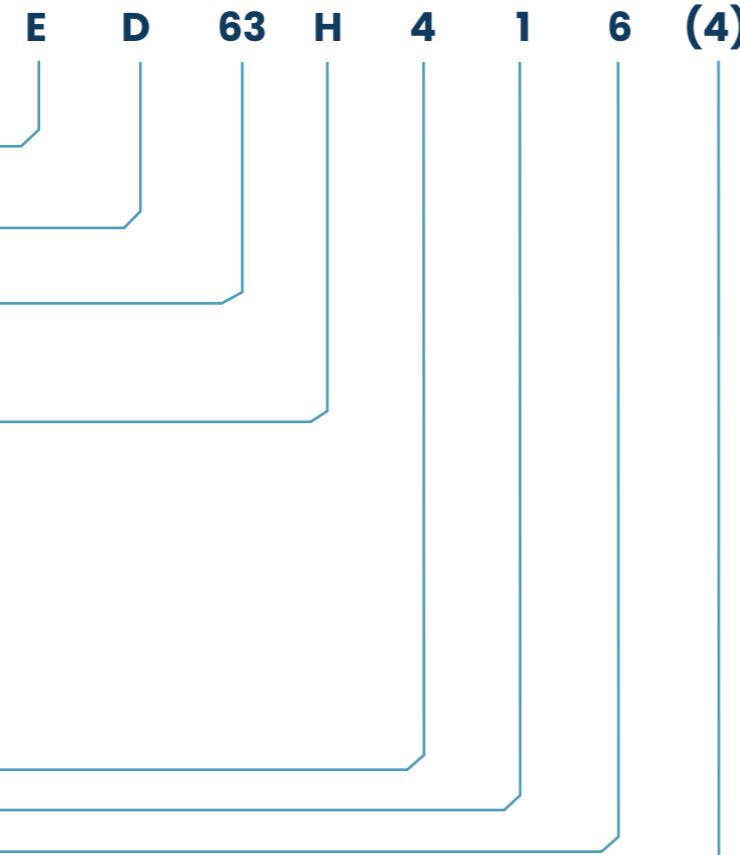
T = 10,0 mm

Nº of fan per row

Nº of fan rows

Nº of coil rows

Circuits



FINNED COILS

- Built with copper tubes Ø 3/8" (ED50) and Ø 12mm (ED45 & ED63), manufactured in compliance with the CUPROCLIMA specifications.
- The arrangement of copper tubes across self-spaced fins, the accurate link between tubes and fins as well as the use of corrugated fins, all this configuration allows our coils to reach the highest performance.
- All coils are subjected to resistance and leakage tests under a rated pressure of 43 bar (PS 30bar) and 65 bar (PS 45bar), and pressurized using nitrogen at 2 bar to avoid inner surface corrosion of the copper tubes.
- A wide range of fin spacings is available: 3mm/4mm/4,5mm/5,5mm/7mm/7,5mm/10mm

CASING

- Manufactured in pre-painted aluminium (ED50/63) and galvanized steel painted epoxy-polyester and then baked and cured at 180° C (ED45) for greater protection against corrosion even in extreme environmental conditions, also allowing the casing to meet more demanding food hygiene standards.

- Includes double-drip tray for easier drainage of water resulting from defrost.
- For better maintenance the drip tray and endplates are readily dismounted from the casework giving an easy and fast access to the inside of the unit cooler.

FAN MOTORS

- Available fans' diameters: Ø 450/500/630 mm.
- Axial fans with external rotor 400V III @ 50Hz (for Ø 450/630mm) and 400V III @ 50/60Hz (for Ø 500 mm).
- Standard AC fan motors deliver excellent acoustic performance
- All motors have class B insulation, grade IP-54 protection, thermal protection device and working on a temperature range from -40°C up to + 60°C.
- Painted fan guards are made of zinc-plated steel wire and support a watertight fan motor terminal box.

ELECTRIC DEFROST

- Electric heaters are optional for all ED series. Recommended for use below 2°C air inlet temperature.
- Heaters are strategically located across the finned coil to provide suitable and uniform defrosting.



OPTIONS & ACCESORIES

COIL

- PS 45bar
- Copper Fins
- Coated Fins
- AquaAero treatment
- Blygold treatment
- Cataphoresis treatment
- Cooling connections on top (ED50/63)
- Other material

CASING

- Stainless-steel casing
- Insulated drip tray (ED50/63)

DEFROST

- Electric defrost (wired) (ED50/63)
- Stronger electric defrost (wired) (ED50/63)
- Hot gas defrost, including in coil and electric defrost in tray
- Hot gas defrost with serpentine
- Water defrost
- Fan ring heaters

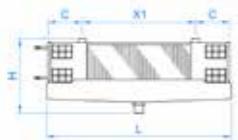
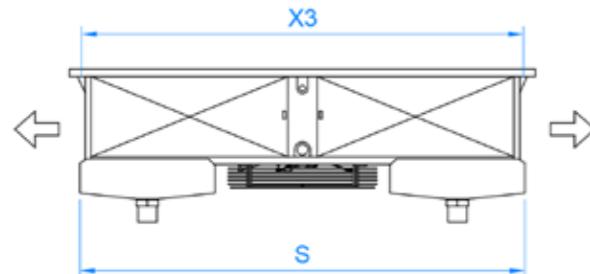
OTHER

- EC fans
- Fans wired into a centralized box (ED45 as standard)
- Service switch

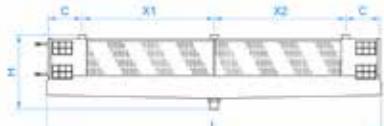


PRODUCT RANGE OVERVIEW

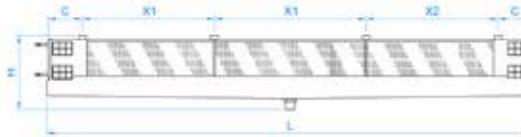
Lateral view



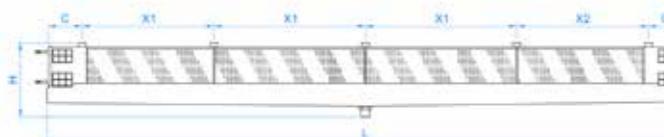
MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
ED50_11	1476	1810	671	850	0	1947	276
ED63_11	1676	1940	839	1050	0	2077	276



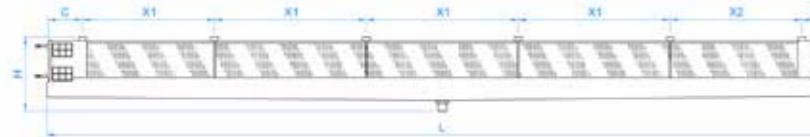
MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
ED45_21	1560	1290	700	650	680	1340	150
ED50_21	2326	1810	671	850	850	1947	276
ED63_21	2726	1940	839	1050	1050	2077	276



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
ED45_31	2210	1290	700	650	680	1340	150
ED50_31	3176	1810	671	850	850	1947	276
ED63_31	3776	1940	839	1050	1050	2077	276



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
ED45_41	2860	1290	700	650	680	1340	150
ED50_41	4026	1810	671	850	850	1947	276
ED63_41	4826	1940	839	1050	1050	2077	276



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
ED50_51	4876	1810	671	850	850	1947	276



TECHNICAL DATA

Fin pitch = 3 mm

Fan Ø= 450 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	
ED45H215	23,2	18,1	15,4	116,3	17,3	11.800	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	7/8"	15/8"	96
ED45H216	25,6	19,5	16,7	138,8	24,2	11.500	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	7/8"	15/8"	116
ED45H315	34,9	26,5	22,2	173,0	27,7	17.700	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	11/8"	15/8"	133
ED45H316	38,7	29,2	24,8	211,2	34,6	17.250	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	11/8"	15/8"	167
ED45H415	46,7	35,0	29,2	237,2	28,8	23.600	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	11/8"	21/8"	176
ED45H416	51,5	37,8	31,4	277,5	41,5	23.000	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	11/8"	21/8"	220
ED45H418	64,6	43,4	34,4	382,4	54,2	19.600	2x5	4	2,5	4,4	18,3	27,0	11/8"	21/8"	406

Fan Ø= 450 mm, RPM = 970

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	
ED45H215	20,4	15,7	13,4	116,3	17,3	9.300	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	7/8"	15/8"	96
ED45H216	22,1	16,7	14,2	138,8	24,2	9.000	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	7/8"	15/8"	116
ED45H315	30,6	23,0	19,6	173,0	27,7	13.950	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	11/8"	15/8"	133
ED45H316	33,4	25,0	21,3	211,2	34,6	13.500	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	11/8"	15/8"	167
ED45H415	40,9	30,5	25,8	237,2	28,8	18.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	11/8"	21/8"	176
ED45H416	44,7	32,6	27,4	277,5	41,5	18.000	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	11/8"	21/8"	220
ED45H418	53,7	37,0	29,7	382,4	54,2	15.200	2x3	4	1,7	2,8	18,3	27,0	11/8"	21/8"	406


HFC-HFO · EVAPORATORS
DUAL FLOW INDUSTRIAL – ED
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (HS)																			
ED50H114	9,8	8,1	6,8	52,6	7,7	6.978	2 x 12	1	0,7	1,6	3,4	14,9	16	22	59				
ED50H116	12,8	10,4	8,8	78,8	11,5	6.419	2 x 11	1	0,7	1,6	6,8	29,8	16	22	68				
ED50H118	14,8	11,5	9,8	105,1	15,3	5.896	2 x 10	1	0,7	1,7	8,5	37,2	28	35	77				
ED50H11C	16,0	12,0	10,5	157,7	23,0	4.938	2 x 8	1	0,8	1,7	11,9	52,1	28	35	95				
ED50H214	20,0	15,9	13,2	105,1	15,3	13.920	2 x 15	2	1,4	3,3	6,8	29,8	28	35	103				
ED50H216	26,0	20,9	17,8	157,7	23,0	12.810	2 x 13	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28	35	121				
ED50H218	29,8	23,3	19,8	210,2	30,7	11.770	2 x 12	2	1,5	3,4	17,0	74,4	35	42	139				
ED50H21C	32,2	24,5	21,1	315,4	46,0	9.869	2 x 9	2	1,5	3,4	23,8	104,2	35	42	175				
ED50H314	29,0	24,6	21,0	157,7	23,0	20.811	2 x 19	3	2,1	4,9	10,2	44,6	35	42	147				
ED50H316	39,2	31,4	26,7	236,5	34,5	19.160	2 x 17	3	2,1	4,9	20,4	89,3	35	42	174				
ED50H318	44,6	34,9	29,7	314,9	44,8	17.605	2 x 15	3	2,2	5,0	25,5	111,6	35	42	201				
ED50H31C	48,4	36,9	31,6	473,0	69,0	14.789	2 x 11	3	2,3	5,2	35,7	156,2	35	42	255				
ED50H414	40,1	32,0	26,7	210,2	30,7	27.661	2 x 24	4	2,8	6,6	13,6	59,5	35	42	191				
ED50H416	52,1	41,1	34,9	315,4	46,0	25.467	2 x 21	4	2,8	6,6	27,2	119,0	35	42	227				
ED50H418	59,4	46,7	39,9	420,5	61,3	23.407	2 x 18	4	2,9	6,7	34,0	148,8	35	42	263				
ED50H41C	64,3	49,1	42,5	630,7	92,0	19.698	2 x 13	4	3,1	6,9	47,6	208,3	35	42	335				
ED50H514	50,1	40,9	34,2	262,8	38,3	34.524	2 x 31	5	3,5	8,2	17,0	74,4	35	42	235				
ED50H516	65,2	50,8	42,9	394,2	57,5	31.753	2 x 26	5	3,5	8,3	34,0	148,8	35	42	280				
ED50H518	74,6	56,3	48,2	525,6	76,6	29.193	2 x 22	5	4	8,4	42,5	186,0	35	42	325				
ED50H51C	80,6	61,3	52,3	788,4	115,0	24.601	2 x 16	5	3,8	8,6	59,5	260,4	35	42	415				

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.025

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (LS)																			
ED50H114	8,9	7,1	5,9	52,6	7,7	5.564	2 x 9	1	0,5	0,8	3,4	14,9	16	22	59				
ED50H116	11,4	9,0	7,6	78,8	11,5	5.058	2 x 8	1	0,5	0,8	6,8	29,8	16	22	68				
ED50H118	12,7	9,9	8,4	105,1	15,3	4.604	2 x 7	1	0,5	0,8	8,5	37,2	28	35	77				
ED50H11C	13,2	9,9	8,5	157,7	23,0	3.808	2 x 5	1	0,5	0,8	11,9	52,1	28	35	95				
ED50H214	18,1	14,3	12,1	105,1	15,3	11.104	2 x 11	2	0,9	1,6	6,8	29,8	28	35	103				
ED50H216	23,0	18,1	15,3	157,7	23,0	10.099	2 x 9	2	0,9	1,6	13,6	59,5	28	35	121				
ED50H218	25,7	19,9	17,0	210,2	30,7	9.196	2 x 8	2	0,9	1,6	17,0	74,4	35	42	139				
ED50H21C	26,5	20,0	17,2	315,4	46,0	7.614	2 x 6	2	1,0	1,7	23,8	104,2	35	42	175				
ED50H314	26,5	22,0	18,8	157,7	23,0	16.609	2 x 13	3	1,4	2,4	10,2	44,6	28	35	147				
ED50H316	34,6	27,2	23,0	236,5	34,5	15.111	2 x 11	3	1,4	2,4	20,4	89,3	35	42	174				
ED50H318	38,4	29,4	25,2	314,9	44,8	13.764	2 x 10	3	1,4	2,4	25,5	111,6	35	42	201				
ED50H31C	39,9	30,0	25,8	473,0	69,0	11.415	2 x 7	3	1,5	2,5	35,7	156,2	35	42	255				
ED50H414	36,3	28,8	24,4	210,2	30,7	22.081	2 x 16	4	1,8	3,1	13,6	59,5	35	42	191				
ED50H416	45,9	36,0	30,8	315,4	46,0	20.098	2 x 14	4	1,9	3,2	27,2	119,0	35	42	227				
ED50H418	51,1	39,9	34,2	420,5	61,3	18.311	2 x 11	4	1,9	3,3	34,0	148,8	35	42	263				
ED50H41C	52,8	39,8	34,5	630,7	92,0	15.212	2 x 8	4	2,0	3,3	47,6	208,3	35	42					


**HFC-HFO · EVAPORATORS
DUAL FLOW INDUSTRIAL - ED**
Fin pitch = 4 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (HS)																			
ED50J114	9,1	7,1	5,8	40,1	7,7	7.135	2 x 12	1	0,7	1,6	3,4	14,9	16	22	59				
ED50J116	12,1	9,6	8,0	60,1	11,5	6.643	2 x 11	1	0,7	1,6	6,8	29,8	16	22	68				
ED50J118	14,1	11,0	9,3	80,2	15,3	6.170	2 x 10	1	0,7	1,7	8,5	37,2	22	28	77				
ED50J11C	15,9	12,0	10,2	120,3	23,0	5.277	2 x 8	1	0,8	1,7	11,9	52,1	28	35	95				
ED50J214	18,4	14,5	12,1	80,2	15,3	14.229	2 x 16	2	1,4	3,3	6,8	29,8	22	28	103				
ED50J216	24,4	19,2	16,0	120,3	23,0	13.248	2 x 14	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28	35	121				
ED50J218	28,5	22,2	18,9	160,4	30,7	12.310	2 x 13	2	1,4	3,3	17,0	74,4	35	42	139				
ED50J21C	32,0	24,4	20,9	240,6	46,0	10.539	2 x 10	2	1,5	3,4	23,8	104,2	35	42	175				
ED50J314	27,0	22,2	18,8	120,3	23,0	21.268	2 x 20	3	2,1	4,9	10,2	44,6	28	35	147				
ED50J316	36,7	28,9	24,1	180,4	34,5	19.802	2 x 18	3	2,1	4,9	20,4	89,3	35	42	174				
ED50J318	42,5	32,7	27,8	240,2	44,8	18.407	2 x 16	3	2,2	5,0	25,5	111,6	35	42	201				
ED50J31C	47,9	36,8	31,4	360,8	69,0	15.774	2 x 12	3	2,3	5,1	35,7	156,2	35	42	255				
ED50J414	36,6	29,3	24,5	160,4	30,7	28.263	2 x 25	4	2,7	6,5	13,6	59,5	35	42	191				
ED50J416	48,4	38,4	32,7	240,6	46,0	26.311	2 x 22	4	2,8	6,6	27,2	119,0	35	42	227				
ED50J418	56,4	44,6	38,1	320,7	61,3	24.466	2 x 19	4	2,9	6,7	34,0	148,8	35	42	263				
ED50J41C	63,9	48,9	42,0	481,1	92,0	20.988	2 x 15	4	3,0	6,9	47,6	208,3	35	42	335				
ED50J514	46,2	35,6	29,5	200,5	38,3	35.238	2 x 32	5	3,4	8,2	17,0	74,4	35	42	235				
ED50J516	61,2	46,4	38,5	300,7	57,5	32.790	2 x 28	5	3,5	8,2	34,0	148,8	35	42	280				
ED50J518	71,4	54,0	45,7	400,9	76,6	30.504	2 x 24	5	3,6	8,3	42,5	186,0	35	42	325				
ED50J51C	80,0	61,0	52,3	601,4	115,0	26.189	2 x 18	5	3,8	8,6	59,5	260,4	35	42	415				

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.025

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight				
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (LS)																			
ED50J114	8,2	6,2	5,2	40,1	7,7	5.713	2 x 9	1	0,5	0,8	3,4	14,9	16	22	59				
ED50J116	10,7	8,2	6,9	60,1	11,5	5.269	2 x 8	1	0,5	0,8	6,8	29,8	16	22	68				
ED50J118	12,3	9,5	8,0	80,2	15,3	4.849	2 x 7	1	0,5	0,8	8,5	37,2	22	28	77				
ED50J11C	13,2	9,9	8,4	120,3	23,0	4.050	2 x 6	1	0,5	0,8	11,9	52,1	28	35	95				
ED50J214	16,7	13,1	11,1	80,2	15,3	11.396	2 x 11	2	0,9	1,6	6,8	29,8	22	28	103				
ED50J216	21,7	16,5	13,9	120,3	23,0	10.513	2 x 10	2	0,9	1,6	13,6	59,5	28	35	121				
ED50J218	24,7	19,1	16,1	160,4	30,7	9.682	2 x 9	2	0,9	1,6	17,0	74,4	35	42	139				
ED50J21C	26,5	19,9	17,2	240,6	46,0	8.094	2 x 7	2	1,0	1,7	23,8	104,2	35	42	175				
ED50J314	24,7	19,8	16,6	120,3	23,0	17.040	2 x 14	3	1,4	2,3	10,2	44,6	28	35	147				
ED50J316	32,5	25,0	21,2	180,4	34,5	15.722	2 x 12	3	1,4	2,4	20,4	89,3	35	42	174				
ED50J318	37,0	28,3	24,2	240,6	46,0	14.491	2 x 11	3	1,4	2,4	25,5	111,6	35	42	201				
ED50J31C	39,7	29,9	25,9	360,8	69,0	12.126	2 x 8	3	1,5	2,5	35,7	156,2	35	42	255				
ED50J414	33,0	26,3	22,3	160,4	30,7	22.649	2 x 17	4	1,8	3,1	13,6	59,5	35	42	191				
ED50J416	43,0	33,9	28,9	240,6	46,0	20.895	2 x 15	4	1,8	3,2	27,2	119,0	35	42	227				
ED50J418	49,1	38,3	32,4	320,2	59,8	19.278	2 x 13	4	1,9	3,2	34,0	148,8	35	42	263				
ED50J41C	53,0	40,0	34,5	481,1	92,0	16.148	2 x 9	4	1,9	3,3	47,6	208,3	35						



HFC-HFO · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL - ED

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED63 (HS)															
ED63H114	19,9	16,4	13,9	97,4	14,2	15.759	2 x 29	1	2,4	4,6	6,3	27,6	28	35	113
ED63H116	26,1	21,6	18,5	146,1	21,3	14.898	2 x 27	1	2,5	4,7	10,5	46,0	28	35	129
ED63H118	31,4	25,2	21,5	194,8	28,4	13.944	2 x 25	1	2,5	4,7	12,6	55,1	35	42	145
ED63H11C	36,0	28,0	23,8	292,2	42,6	12.140	2 x 20	1	2,6	4,9	21,0	91,9	35	42	177
ED63H214	40,1	33,1	28,0	194,8	28,4	31.412	2 x 41	2	4,8	9,2	12,6	55,1	35	42	199
ED63H216	53,6	43,0	36,4	292,2	42,6	29.704	2 x 37	2	4,9	9,4	21,0	91,9	35	42	231
ED63H218	63,3	50,0	42,7	389,6	56,8	27.797	2 x 33	2	5,0	9,5	25,2	110,3	35	42	263
ED63H21C	72,1	56,3	48,0	584,3	85,2	24.235	2 x 27	2	5,3	9,9	42,0	183,8	35	42	327
ED63H314	60,2	49,1	40,9	292,2	42,6	46.945	2 x 56	3	7,3	13,9	18,9	82,7	35	42	285
ED63H316	79,6	58,5	49,6	438,2	63,9	44.405	2 x 51	3	7,4	14,0	31,5	137,9	35	42	333
ED63H318	94,3	75,3	64,4	584,3	85,2	41.535	2 x 46	3	7,5	14,2	37,8	165,4	35	42	381
ED63H31C	108,3	84,6	72,3	876,5	127,8	36.271	2 x 36	3	7,9	14,8	63,0	275,7	35	42	477
ED63H414	80,4	66,4	56,2	389,6	56,8	62.491	2 x 78	4	9,7	18,5	25,2	110,3	35	42	371
ED63H416	100,8	86,6	72,3	584,3	85,2	59.077	2 x 70	4	9,9	18,7	42,0	183,8	35	42	435
ED63H418	126,7	98,1	83,1	779,1	113,6	55.193	2 x 62	4	10,0	19,0	50,4	220,6	35	42	499
ED63H41C	145,3	108,8	93,3	1168,7	170,4	48.273	2 x 48	4	10,6	19,7	84,0	367,6	35	42	627

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.040

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED63 (LS)															
ED63J114	16,5	13,4	11,3	74,3	14,2	12.727	2 x 22	1	16,5	2,8	6,3	27,6	28	35	113
ED63J116	21,9	17,5	14,6	111,4	21,3	11.921	2 x 20	1	16,7	2,8	10,5	46,0	28	35	129
ED63J118	25,6	20,2	17,1	148,6	28,4	11.180	2 x 18	1	16,8	2,8	12,6	55,1	35	42	145
ED63J11C	29,4	22,1	19,0	222,9	42,6	9.694	2 x 15	1	17,3	2,9	21,0	91,9	35	42	177
ED63J214	33,0	26,8	22,7	148,6	28,4	25.368	2 x 29	2	33,0	5,5	12,6	55,1	35	42	199
ED63J216	44,4	35,0	29,9	222,5	41,7	23.761	2 x 26	2	33,4	5,6	21,0	91,9	35	42	231
ED63J218	52,2	40,7	34,6	297,2	56,8	22.285	2 x 24	2	33,7	5,7	25,2	110,3	35	42	263
ED63J21C	58,7	44,4	38,2	445,7	85,2	19.353	2 x 19	2	34,6	5,8	42,0	183,8	35	42	327
ED63J314	50,1	40,3	34,1	222,9	42,6	37.910	2 x 39	3	49,5	8,3	18,9	82,7	35	42	285
ED63J316	66,7	49,0	40,2	334,3	63,9	35.509	2 x 35	3	50,1	8,4	31,5	137,9	35	42	333
ED63J318	78,2	61,2	52,0	445,7	85,2	33.295	2 x 31	3	50,5	8,5	37,8	165,4	35	42	381
ED63J31C	88,6	66,7	57,4	668,6	127,8	28.964	2 x 25	3	51,9	8,7	63,0	275,7	35	42	477
ED63J414	67,5	51,3	42,6	297,2	56,8	50.388	2 x 52	4	66,1	11,1	25,2	110,3	35	42	371
ED63J416	83,7	65,6	55,3	445,7	85,2	47.187	2 x 46	4	66,8	11,2	42,0	183,8	35	42	435
ED63J418	104,4	79,1	67,0	594,3	113,6	44.245	2 x 41	4	67,4	11,3	50,4	220,6	35	42	499
ED63J41C	118,0	89,6	76,8	891,5	170,4	38.545	2 x 32	4	69,3	11,6	84,0	367,6	35	42	627



HFC-HFO · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL - ED

Fin pitch = 5,5 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (HS)															
ED50M114	8,0	6,0	4,9	29,9	7,7	7.292	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	16	22	56
ED50M116	10,9	8,2	6,8	44,8	11,5	6.886	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	16	22	64
ED50M118	13,1	10,1	8,5	59,8	15,3	6.472	2 x 11	1							



HFC-HFO · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL - ED

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED63 (HS)															
ED63M114	15,7	12,8	10,8	55,4	14,2	16.276	2 x 31	1	2,4	4,6	6,3	27,6	28	35	110
ED63M116	22,2	17,5	14,4	83,1	21,3	15.611	2 x 29	1	2,4	4,6	10,5	46,0	28	35	125
ED63M118	26,8	21,3	18,0	110,8	28,4	14.984	2 x 27	1	2,5	4,7	12,6	55,1	28	35	141
ED63M11C	33,7	25,6	21,6	166,2	42,6	13.582	2 x 24	1	2,5	4,8	21,0	91,9	35	42	172
ED63M214	31,8	25,9	21,9	110,8	28,4	32.442	2 x 43	2	4,8	9,2	12,6	55,1	28	35	194
ED63M216	44,7	35,4	30,1	165,8	41,7	31.106	2 x 40	2	4,9	9,3	21,0	91,9	35	42	225
ED63M218	54,9	42,9	36,4	221,6	56,8	29.858	2 x 37	2	4,9	9,3	25,2	110,3	35	42	256
ED63M21C	67,4	51,5	43,4	332,3	85,2	27.052	2 x 32	2	5,0	9,5	42,0	183,8	35	42	318
ED63M314	48,7	38,9	32,9	166,2	42,6	48.482	2 x 59	3	7,2	13,8	18,9	82,7	35	42	278
ED63M316	67,4	49,9	40,8	249,3	63,9	46.474	2 x 55	3	7,3	13,9	31,5	137,9	35	42	324
ED63M318	82,4	64,6	54,7	332,3	85,2	44.622	2 x 51	3	7,4	14,0	37,8	165,4	35	42	371
ED63M31C	101,5	77,3	65,3	498,5	127,8	40.398	2 x 43	3	7,6	14,3	63,0	275,7	35	42	464
ED63M414	65,2	50,1	41,1	221,6	56,8	64.442	2 x 83	4	9,6	18,4	25,2	110,3	35	42	362
ED63M416	85,0	64,0	53,2	332,3	85,2	61.758	2 x 76	4	9,7	18,6	42,0	183,8	35	42	424
ED63M418	109,9	83,9	70,6	443,1	113,6	59.297	2 x 71	4	9,8	18,7	50,4	220,6	35	42	486
ED63M41C	134,8	103,5	87,8	664,7	170,4	53.657	2 x 59	4	10,1	19,1	84,0	367,6	35	42	610

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.040

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED63 (LS)															
ED63M114	14,4	11,6	9,8	55,4	14,2	12.995	2 x 22	1	16,4	2,8	6,3	27,6	16	22	110
ED63M116	19,9	15,1	12,5	83,1	21,3	12.319	2 x 21	1	16,6	2,8	10,5	46,0	28	35	125
ED63M118	23,7	18,4	15,3	110,8	28,4	11.647	2 x 19	1	16,7	2,8	12,6	55,1	28	35	141
ED63M11C	28,4	21,3	18,0	166,2	42,6	10.368	2 x 16	1	17,1	2,9	21,0	91,9	35	42	172
ED63M214	29,1	23,3	19,7	110,8	28,4	25.899	2 x 30	2	32,8	5,5	12,6	55,1	28	35	194
ED63M216	39,9	31,3	26,4	165,8	41,7	24.541	2 x 28	2	33,2	5,6	21,0	91,9	35	42	225
ED63M218	47,9	37,0	30,9	221,6	56,8	23.215	2 x 25	2	33,5	5,6	25,2	110,3	35	42	256
ED63M21C	57,0	42,1	36,0	332,3	85,2	20.680	2 x 21	2	34,2	5,7	42,0	183,8	35	42	318
ED63M314	44,3	35,1	29,7	166,2	42,6	38.701	2 x 40	3	49,3	8,3	18,9	82,7	35	42	278
ED63M316	60,3	44,8	37,0	249,3	63,9	36.658	2 x 37	3	49,9	8,4	31,5	137,9	35	42	324
ED63M318	72,2	55,5	46,4	332,3	85,2	34.695	2 x 33	3	50,2	8,4	37,8	165,4	35	42	371
ED63M31C	85,7	64,1	54,5	498,5	127,8	30.922	2 x 28	3	51,3	8,6	63,0	275,7	35	42	464
ED63M414	59,1	45,4	37,7	221,6	56,8	51.433	2 x 54	4	65,7	11,0	25,2	110,3	35	42	362
ED63M416	77,1	55,4	46,6	332,3	85,2	48.695	2 x 49	4	66,5	11,2	42,0	183,8	35	42	424
ED63M418	95,8	73,2	62,1	443,1	113,6	46.107	2 x 44	4	67,0	11,3	50,4	220,6	35	42	486
ED63M41C	113,6	86,7	73,5	664,7	170,4	41.121	2 x 36	4	68,4	11,5	84,0	367,6	35	42	610



HFC-HFO · EVAPORATORS DUAL FLOW INDUSTRIAL CO2 - OD

Fin pitch = 7 mm

Fan Ø= 450 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED45P215	16,1	12,2	10,0	53,4	17,3	12.200	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	7/8"	15/8"	88
ED45P216	18,8	13,9	11,5	66,6	24,2	12.000	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	7/8"	15/8"	108
ED45P315	22,3	17,2	14,2	80,1	27,7	18.300	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	11/8"	15/8"	123
ED45P316	24,6	19,1	15,9</												


HFC-HFO · EVAPORATORS
DUAL FLOW INDUSTRIAL - ED
Fin pitch = 7,5 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
ED50 (HS)	SC2	SC3	SC4	m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50Q1I4	6,9	5,3	4,4	22,6	7,7	7.416	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	16	22	54
ED50Q1I6	9,6	7,3	6,1	34,0	11,5	7.077	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	16	22	62
ED50Q1I8	11,8	9,0	7,5	45,3	15,3	6.731	2 x 11	1	0,7	1,6	8,5	37,2	22	28	71
ED50Q1IC	14,6	11,0	9,2	67,9	23,0	6.055	2 x 10	1	0,7	1,7	11,9	52,1	28	35	87
ED50Q2I4	13,9	10,9	9,2	45,3	15,3	14.796	2 x 17	2	1,3	3,2	6,8	29,8	22	28	95
ED50Q2I6	19,4	14,8	12,5	67,9	23,0	14.109	2 x 16	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28	35	112
ED50Q2I8	23,6	18,1	15,3	90,6	30,7	13.416	2 x 14	2	1,4	3,3	17,0	74,4	35	42	128
ED50Q2IC	29,4	22,2	18,7	135,8	46,0	12.076	2 x 12	2	1,4	3,3	23,8	104,2	35	42	161
ED50Q3I4	21,0	15,5	12,7	67,9	23,0	22.126	2 x 21	3	2,0	4,9	10,2	44,6	28	35	136
ED50Q3I6	28,7	22,6	19,1	101,9	34,5	21.085	2 x 20	3	2,1	4,9	20,4	89,3	35	42	161
ED50Q3I8	35,7	27,3	23,1	135,8	46,0	20.040	2 x 18	3	2,1	4,9	25,5	111,6	35	42	186
ED50Q3IC	44,2	33,1	27,9	203,8	69,0	18.051	2 x 15	3	2,2	5,0	35,7	156,2	35	42	235
ED50Q4I4	27,1	21,9	18,5	90,6	30,7	29.416	2 x 27	4	2,7	6,5	13,6	59,5	35	42	177
ED50Q4I6	39,0	30,2	25,3	135,8	46,0	28.015	2 x 25	4	2,8	6,5	27,2	119,0	35	42	210
ED50Q4I8	47,3	36,4	30,3	180,6	59,8	26.618	2 x 23	4	2,8	6,6	34,0	148,8	35	42	243
ED50Q4IC	58,9	43,9	37,1	271,7	92,0	23.988	2 x 19	4	2,9	6,7	47,6	208,3	35	42	309
ED50Q5I4	34,9	27,0	22,7	113,2	38,3	36.681	2 x 35	5	3,4	8,1	17,0	74,4	35	42	218
ED50Q5I6	48,4	37,3	31,5	169,8	57,5	34.914	2 x 31	5	3,4	8,2	34,0	148,8	35	42	259
ED50Q5I8	59,0	45,6	38,6	226,4	76,6	33.159	2 x 28	5	3,5	8,2	42,5	186,0	35	42	301
ED50Q5IC	72,8	55,9	47,0	339,6	115,0	29.899	2 x 23	5	3,6	8,4	59,5	260,4	35	42	383

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.025

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
ED50 (LS)	SC2	SC3	SC4	m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50Q1I4	6,3	4,8	4,0	22,6	7,7	6.013	2 x 10	1	0,4	0,8	3,4	14,9	16	22	54
ED50Q1I6	8,6	6,6	5,5	34,0	11,5	5.655	2 x 9	1	0,5	0,8	6,8	29,8	16	22	62
ED50Q1I8	10,4	7,9	6,6	45,3	15,3	5.344	2 x 8	1	0,5	0,8	8,5	37,2	22	28	71
ED50Q1IC	12,5	9,2	7,8	67,9	23,0	4.752	2 x 7	1	0,5	0,8	11,9	52,1	28	35	87
ED50Q2I4	12,7	9,8	8,2	45,3	15,3	11.994	2 x 12	2	0,9	1,5	6,8	29,8	22	28	95
ED50Q2I6	17,4	13,2	11,2	67,9	23,0	11.278	2 x 11	2	0,9	1,6	13,6	59,5	28	35	112
ED50Q2I8	20,8	15,9	13,4	90,6	30,7	10.654	2 x 10	2	0,9	1,6	17,0	74,4	35	42	128
ED50Q2IC	25,2	18,7	15,8	135,8	46,0	9.487	2 x 9	2	0,9	1,6	23,8	104,2	35	42	161
ED50Q3I4	19,1	14,1	11,8	67,9	23,0	17.932	2 x 15	3	1,3	2,3	10,2	44,6	28	35	136
ED50Q3I6	25,7	20,0	16,8	101,9	34,5	16.858	2 x 13	3	1,4	2,3	20,4	89,3	28	35	161
ED50Q3I8	31,5	23,8	19,9	135,8	46,0	15.928	2 x 12	3	1,4	2,4	25,5	111,6	35	42	186
ED50Q3IC	37,8	28,1	23,7	203,8	69,0	14.194	2 x 10	3	1,4	2,4	35,7	156,2	35	42	235
ED50Q4I4	24,6	19,7	16,4	90,6	30,7	23.833	2 x 18	4	1,8	3,1	13,6	59,5	28	35	177
ED50Q4I6	34,9	26,3	22,0	135,8	46,0	22.405	2 x 16	4	1,8	3,1	27,2	119,0	35	42	210
ED50Q4I8	41,7	31,0	26,1	180,6	59,8	21.172	2 x 15	4	1,8	3,2	34,0	148,8	35	42	243
ED50Q4IC	50,4	37,5	31,7	271,7	92,0	18.878	2 x 12	4	1,9	3,2	47,6	208,3	35	42	309
ED50Q5I4	31,7	24,4	20,6	113,2	38,3	29.708	2 x 23	5	2,2	3,9	17,0	74,4	35	42	218
ED50Q5I6	43,1	33,3	28,2	169,8	57,5	27.925	2 x 20	5	2,3	3,9	34,0	148,8	35	42	259
ED50Q5I8	51,8	39,9	33,7	226,4	76,6	26.390	2 x 18	5	2,3	4,0	42,5	186,0	35	42	301
ED50Q5IC	62,8	46,7	39,8	339,6	115,0	23.549	2 x 14	5	2,4	4,0	59,5	260,4	35	42	383


HFC-HFO · EVAPORATORS
DUAL FLOW INDUSTRIAL - ED
Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight


HFC-HFO · EVAPORATORS
DUAL FLOW INDUSTRIAL - ED
Fin pitch = 10 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4	m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (HS)	5,9	4,6	3,8	17,7	7,7	7.510	2 x 13	1	0,7	1,6	13,6	59,5	16	22	50
ED50T1I4	5,9	4,6	3,8	17,7	7,7	7.510	2 x 13	1	0,7	1,6	16,2	70,7	16	22	57
ED50T1I6	8,4	6,4	5,4	26,5	11,5	7.235	2 x 13	1	0,7	1,6	17,9	78,1	22	28	65
ED50T1I8	10,4	8,0	6,7	35,3	15,3	6.937	2 x 12	1	0,7	1,6	11,1	48,4	28	35	80
ED50T1IC	13,5	10,0	8,4	53,0	23,0	6.350	2 x 11	1	0,7	1,7	11,1	48,4	28	35	80
ED50T2I4	11,9	9,2	7,7	35,3	15,3	14.994	2 x 17	2	1,3	3,2	27,2	119,0	22	28	88
ED50T2I6	17,0	13,0	11,0	53,0	23,0	14.425	2 x 16	2	1,4	3,3	32,3	141,4	28	35	103
ED50T2I8	20,9	16,1	13,5	70,6	30,7	13.828	2 x 15	2	1,4	3,3	35,7	156,2	35	42	118
ED50T2IC	27,1	20,2	17,1	105,9	46,0	12.653	2 x 13	2	1,4	3,3	22,1	96,7	35	42	148
ED50T3I4	18,0	13,5	11,3	53,0	23,0	22.426	2 x 22	3	2,0	4,9	40,8	178,6	28	35	126
ED50T3I6	25,2	19,6	16,3	79,4	34,5	21.555	2 x 20	3	2,0	4,9	48,5	212,0	28	35	148
ED50T3I8	31,8	24,0	20,0	105,9	46,0	20.662	2 x 19	3	2,1	4,9	53,6	234,4	35	42	171
ED50T3IC	40,7	30,5	25,7	158,9	69,0	18.896	2 x 16	3	2,1	5,0	33,2	145,1	35	42	216
ED50T4I4	23,4	18,4	15,2	70,6	30,7	29.822	2 x 28	4	2,7	6,5	54,4	238,1	28	35	164
ED50T4I6	34,0	25,5	21,4	105,9	46,0	28.638	2 x 26	4	2,7	6,5	64,6	282,7	35	42	194
ED50T4I8	42,1	31,4	26,4	140,7	59,8	27.452	2 x 24	4	2,8	6,6	71,4	312,5	35	42	224
ED50T4IC	54,2	40,7	34,4	211,9	92,0	25.094	2 x 20	4	2,8	6,6	44,2	193,4	35	42	284
ED50T5I4	29,7	23,2	19,6	88,3	38,3	37.196	2 x 36	5	3,4	8,1	68,0	297,6	35	42	202
ED50T5I6	42,0	32,7	27,6	132,4	57,5	35.694	2 x 33	5	3,4	8,2	80,8	353,4	35	42	239
ED50T5I8	52,1	40,4	34,0	176,5	76,6	34.212	2 x 30	5	3	8,2	89,3	390,6	35	42	277
ED50T5IC	67,6	50,8	42,8	264,8	115,0	31.256	2 x 25	5	3,6	8,3	55,3	241,8	35	42	352

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.025

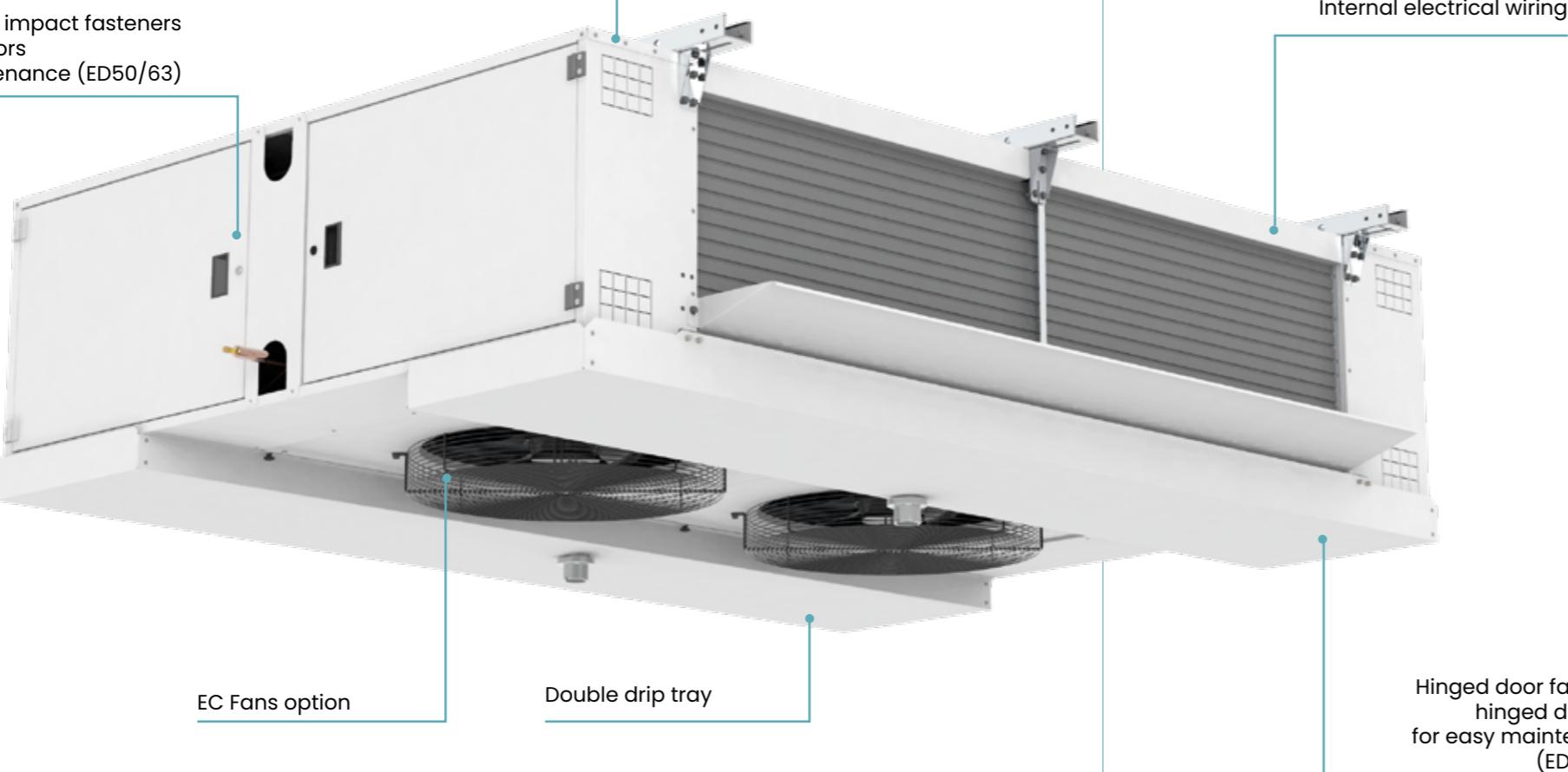
Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight
	SC2	SC3	SC4	m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (LS)	5,4	4,1	3,5	17,7	7,7	6.111	2 x 10	1	0,4	0,8	13,6	59,5	16	22	50
ED50T1I4	5,4	4,1	3,5	17,7	7,7	6.111	2 x 10	1	0,4	0,8	16,2	70,7	16	22	57
ED50T1I6	7,5	5,7	4,8	26,5	11,5	5.808	2 x 9	1	0,4	0,8	17,9	78,1	16	22	65
ED50T1I8	9,2	7,0	5,8	35,2	14,9	5.521	2 x 9	1	0,5	0,8	11,1	48,4	28	35	80
ED50T1IC	11,7	8,6	7,2	53,0	23,0	4.988	2 x 8	1	0,5	0,8	11,1	48,4	28	35	80
ED50T2I4	10,8	8,3	7,0	35,3	15,3	12.195	2 x 12	2	0,9	1,5	27,2	119,0	22	28	88
ED50T2I6	15,3	11,6	9,6	53,0	23,0	11.580	2 x 12	2	0,9	1,6	32,3	141,4	28	35	103
ED50T2I8	18,5	14,0	11,7	70,6	30,7	11.010	2 x 11	2	0,9	1,6	35,7	156,2	28	35	118
ED50T2IC	23,4	17,3	14,6	105,9	46,0	9.950	2 x 9	2	0,9	1,6	22,1	96,7	35	42	148
ED50T3I4	16,4	12,3	10,3	53,0	23,0	18.246	2 x 15	3	1,3	2,3	40,8	178,6	28	35	126
ED50T3I6	22,8	17,2	14,3	79,4	34,5	17.307	2 x 14	3	1,3	2,3	48,5	212,0	28	35	148
ED50T3I8	28,1	21,0	17,7	105,9	46,0	16.456	2 x 13	3	1,4	2,4	53,6	234,4	35	42	171
ED50T3IC	35,2	26,1	22,0	158,9	69,0	14.876	2 x 11	3	1,4	2,4	33,2	145,1	35	42	216
ED50T4I4	21,5	16,3	13,5	70,6	30,7	24.271	2 x 19	4	1,8	3,1	54,4	238,1	28	35	164
ED50T4I6	30,5	23,0	19,3	105,9	46,0	22.997	2 x 17	4	1,8	3,1	64,6	282,7	35	42	194
ED50T4I8	37,2	27,9	23,6	140,7	59,8	21.871	2 x 16	4	1,8	3,1	71,4	312,5	35	42	224
ED50T4IC	46,8	34,9	29,4	211,9	92,0	19.772	2 x 13	4	1,9	3,2	44,2	193,4	35	42	284
ED50T5I4	27,0	21,0	17,7	88,3	38,3	30.265	2 x 24	5	2,2	3,8	68,0	297,6	35	42	202
ED50T5I6	38,0	29,1	24,3	132,4	57,5	28.663	2 x 21	5	2	3,9	80,8	353,4	35	42	239
ED50T5I8	46,4	35,2	29,5	175,9	74,7	27.260	2 x 19	5	2,3	3,9	89,3	390,6	35	42	277
ED50T5IC	58,6	42,9	36,5	264,8	115,0	24.647	2 x 16	5	2,3	4,0	55,3	241,8	35	42	352



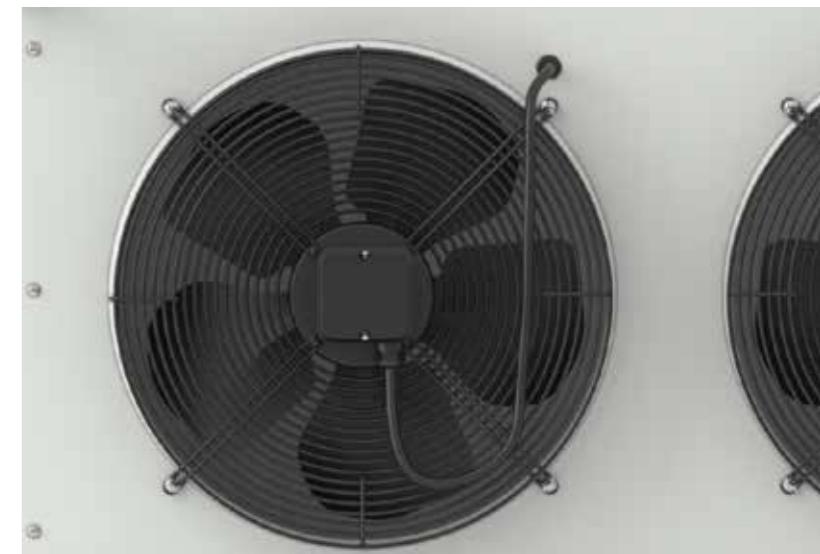
DISTINCTIVE TECHNOLOGICAL CHOICES OF THE RANGE

Pre-painted aluminium (ED50/63) and galvanized steel painted epoxy-polyester and then baked and cured at 180° C (ED45)

End plates with impact fasteners and hinged doors for easy maintenance (ED50/63)



EC Fan option



PS = 80 bar Coil option



End plates with impact fasteners for easy maintenance (ED50/63)



BLAST FREEZER HFC-HFO

The reliable, efficient, and sustainable cooling solution, designed for fast cooling and freezing applications, for optimal and uniform air distribution, with maximum use of space in the cold room.

KEB/KEV

Cooling capacity from 14 kW to 90 kW



ENEX TECHNOLOGIES presents the **Blast Freezer Evaporator** range for industrial applications. This unit was designed to meet every need: energy efficiency, ergonomics, space, etc. All ENEX TECHNOLOGIES products are designed and conceived with levels of excellence in food preservation, robustly built to ensure long life.

Ready to use installation with Low-GWP refrigerants, our Blast Freezer HFC-HFO line consists of more than 20 models, available in cooling capacities between 14 and 90 KW.

Our complete portfolio offers a large range of accessories to meet any specification and can be customized according to the application.

LEADING PROFESSIONAL SOLUTIONS IN HEAT REJECTION

ENEX TECHNOLOGIES' assessment of blast freezer evaporator performance parameters under different conditions and control strategies is essential to designing and optimizing the units for specific applications.

Our BLAST FREEZER EVAPORATORS are segmented into three ranges:

RANGE	STANDARD CONDITIONS SC2 (kW)	STANDARD CONDITIONS SC3 (kW)
KEB50	14 - 74	11,5 - 56
KEB63	24 - 90	18 - 67
KEV63	29 - 88	22 - 66

SC2: Air Inlet Temperature 0°C, Evaporating Temperature -8°C

SC3: Air Inlet Temperature -18°C, Evaporating Temperature -25°C

MAIN FEATURES

With more than 400 years of combined experience in design, production and distribution and doing business in over 125 countries, ENEX TECHNOLOGIES Blast Freezer Evaporator line offers customers a wide spectrum of benefits including, but not limited to:

HIGH PERFORMANCE

- Square arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins.
- Optimization of circuits for maximum efficiency.
- Optional EC fans adapt to the needs of the application with minimal energy consumption

SELECTION SOFTWARE

Our proprietary selection software gives customers flexibility in adjusting settings as parameters of the application change.

SAFETY

- Ready up to PS 30 bar
- Resistance and leaks tests up to 43 bar
- Burst tests up to 90 bar
- Equipment pressurized with nitrogen at 2 bar

QUALITY: ROBUSTNESS + RELIABILITY

- Strong and robust design using high-quality components ensure long life.

SUSTAINABILITY

- A2L READY
- Low GWP refrigerants:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146



TECHNICAL FEATURES

NOMENCLATURE

Technology

E = Evaporator

Typology

B = Blowing fans design

V = Ventilation train over coil

Fin spacing

7 = 7mm

10 = 10mm

Fan Diameter

50 = 500 mm

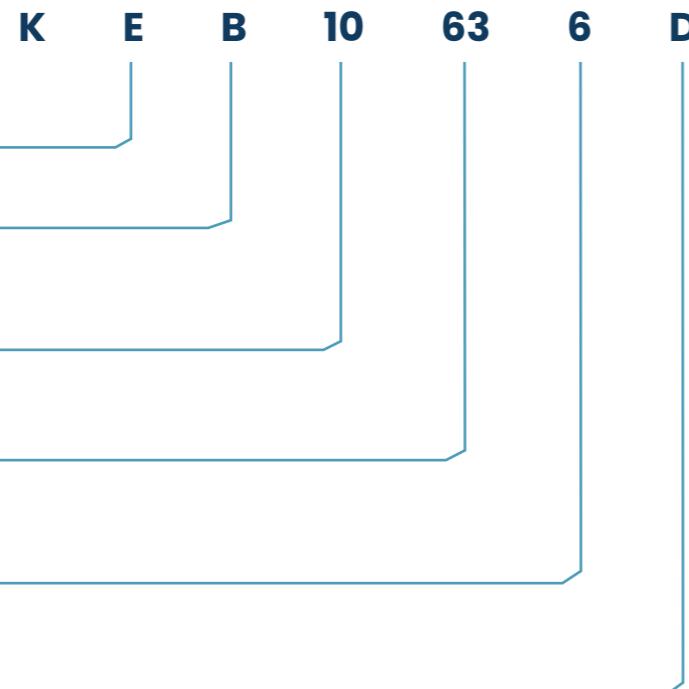
63 = 630 mm

Nº of fans

01 = 1 fan

06 = 6 fans

Size of coil



FINNED COILS

- Built with copper tubes Ø 5/8", manufactured in compliance with the CUPROCLIMA specifications. The square arrangement of copper tubes across self-spaced fins, the accurate link between tubes and fins as well as the use of corrugated fins, all this configuration allows our coils to reach the highest performance.
- All coils are subjected to resistance and leakage tests under a rated pressure of 43 bar (PS 30bar), and pressurized using nitrogen at 2 bar to avoid inner surface corrosion of the copper tubes.
- A wide range of fin spacings is available: 7mm / 10mm

CASING

- Manufactured in galvanized steel with external surface painted epoxy-polyester and then baked and cured at 180° C for greater protection against corrosion even in extreme environmental conditions, also allowing the casing to meet more demanding food hygiene standards.
- Includes double-drip tray for easier drainage of water resulting from defrost.
- For better maintenance the drip tray and endplates are readily dismounted from the casework giving an easy and fast access to the inside of the unit cooler.

FAN MOTORS

- Available fans' diameters: Ø 500/630 mm.
- Axial fans with external rotor 400V III @ 50Hz (KEB500/KEV630) and 400V III @ 50/60Hz (KEB630).
- Standard AC fan motors deliver excellent acoustic performance
- All motors have class B insulation, grade IP-54 protection, thermal protection device and working on a temperature range from -40°C up to +70°C.
- Painted fan guards are made of zinc-plated steel wire and support a watertight fan motor terminal box.

ELECTRIC DEFROST

- The heaters are shielded by a stainless-steel tube with vulcanized terminals to avoid electric shunts; every heater includes a single ground wire.
- Electric heaters are optional for all series. Recommended for use below 2°C air inlet temperature.
- Heaters are strategically located across the finned coil to provide suitable and uniform defrosting.



OPTIONS & ACCESORIES

COIL

- Copper Fins
- Coated Fins
- AquaAero treatment
- Blygold treatment

CASING

- Stainless-steel casing
- Side protections
- Separate ventilation kit (KEV range only)

DEFROST

- Water defrost
- Hot gas defrost, including in coil and electric defrost in tray
- Electric defrost (wired)
- Fan ring heaters

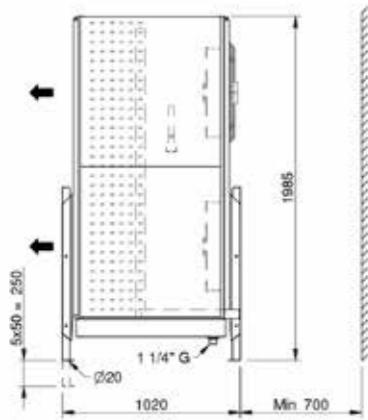
OTHER

- EC fans
- Service switch

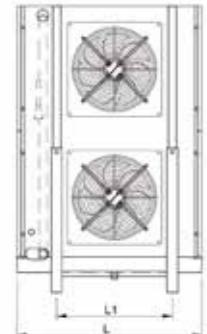


PRODUCT RANGE OVERVIEW · KEB

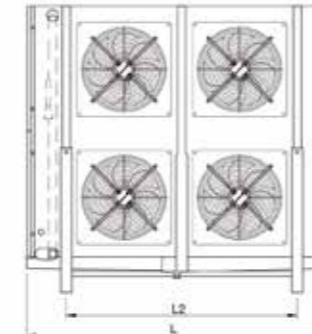
Lateral view



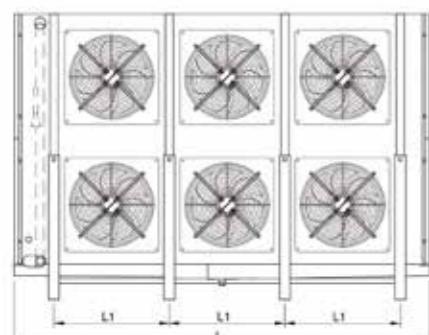
Frontal view



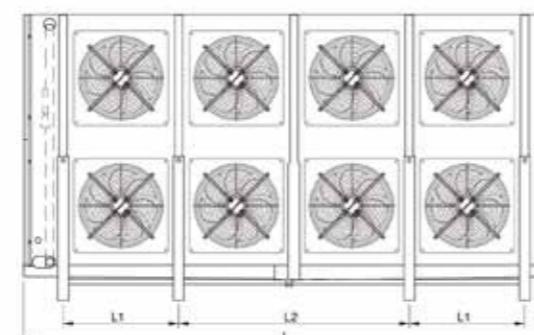
MODEL	L	L1	L2
KEB_502	1.295	800	-
KEB_632	1.695	1.200	-



MODEL	L	L1	L2
KEB_504	2.095	-	1.600
KEB_634	2.895	-	2.400



MODEL	L	L1	L2
KEB_506	2.895	800	-
KEB_636	4.095	1.200	-

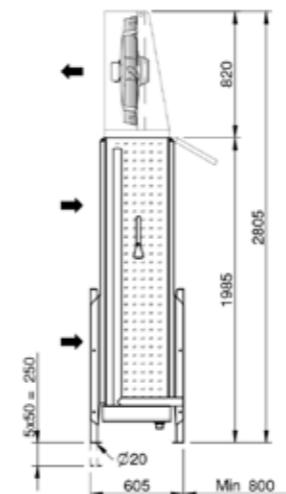


MODEL	L	L1	L2
KEB_508	3.695	800	1.600

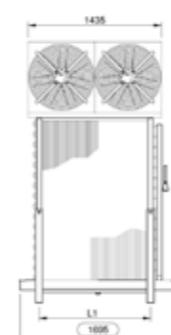


PRODUCT RANGE OVERVIEW · KEV

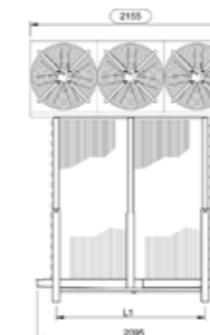
Lateral view



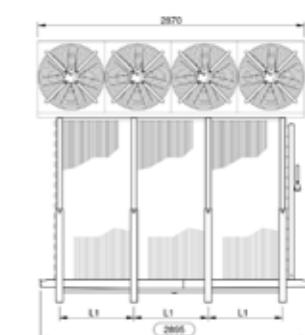
Frontal view



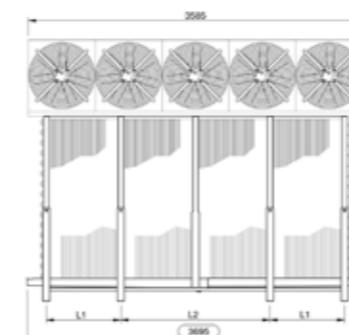
MODEL	L	L1	L2
KEV_632	1.695	1.200	-



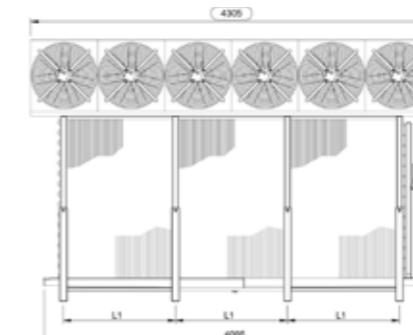
MODEL	L	L1	L2
KEV_633	2.155	1.600	-



MODEL	L	L1	L2
KEV_634	2.895	800	-



MODEL	L	L1	L2
KEV_635	3.695	800	1.600



MODEL	L	L1	L2
KEV_636	4.305	1.200	-


HFC-HFO · EVAPORATORS
BLAST FREEZER – KEB/KEV
TECHNICAL DATA
Fin pitch = 7 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.340

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kg
KEB7-502A	14,2	11,4	9,4	89,2	25,0	14.300	10	2	1,7	2,9	10,1	14,7	22,2	34,9	280
KEB7-504A	28,4	22,9	18,8	178,4	45,0	28.600	14	4	4,0	5,8	19,0	27,6	28,6	54,0	470
KEB7-506A	46,9	37,4	30,3	267,6	65,0	42.900	17	6	5,0	8,7	27,4	39,7	28,6	54,0	640
KEB7-508A	56,9	45,9	37,7	356,9	85,0	57.200	20	8	6,7	11,6	37,3	54,0	41,3	66,7	850

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.400

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kg
KEB7-632B	25,0	19,8	16,0	133,8	35,0	24.800	14	2	3,5	7,4	14,5	21,1	22,2	34,9	370
KEB7-634B	50,2	40,0	32,4	267,6	65,0	49.600	20	4	7,0	14,8	27,4	39,7	28,6	54	640
KEB7-636B	71,3	57,3	46,7	401,5	95,0	74.400	25	6	10,5	22,2	40,0	57,9	41,3	66,7	930

Fin pitch = 10 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.340

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kg
KEB10-502C	18,0	14,5	11,8	96,1	37,0	14.000	10	2	1,7	2,9	12,2	17,7	22,2	34,9	320
KEB10-504C	36,1	29,3	23,8	192,3	67,0	28.000	14	4	4,0	5,8	22,9	33,1	28,6	54,0	540
KEB10-506C	54,3	44,0	35,9	288,4	97,0	42.000	17	6	5,0	8,7	32,9	47,6	28,6	54,0	750
KEB10-508C	72,4	58,7	47,9	384,6	127,0	56.000	20	8	6,7	11,6	44,8	64,8	41,3	66,7	990

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.400

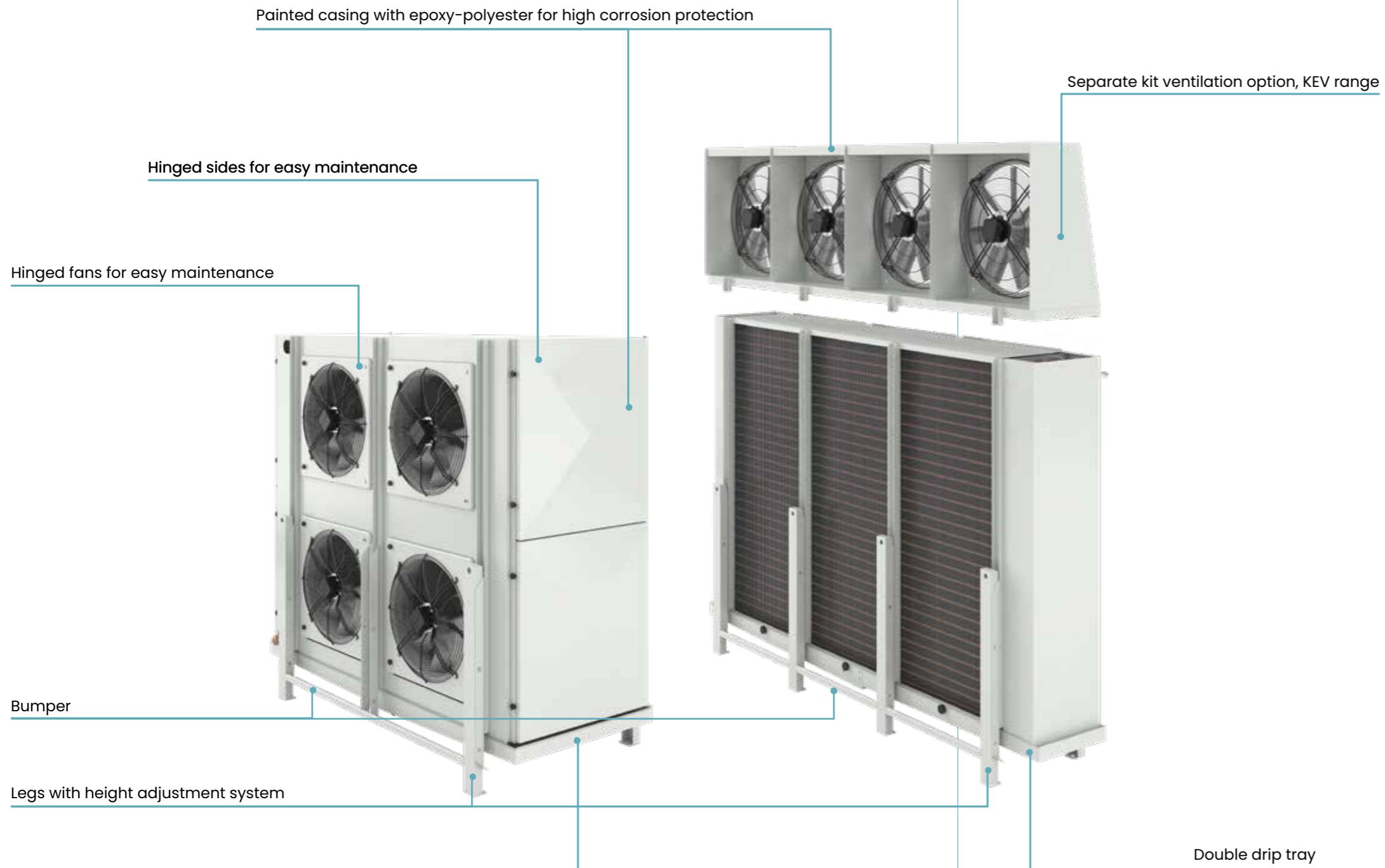
Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kg
KEB10-632D	29,5	23,7	19,2	144,2	52,0	24.300	14	2	3,5	7,4	17,5	25,3	22,2	34,9	430
KEB10-634D	59,1	47,6	38,7	288,4	97,0	48.600	20	4	7,0	14,8	32,9	47,6	28,6	54	750
KEB10-636D	90,5	72,5	58,8	432,6	142,0	72.900	24	6	10,5	22,2	48,0	69,5	41,3	66,7	1090

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.340

Model	Capacity (kW)			Surface	Internal Volume	Air Flow	Air Throw	Fans Data		Electrical defrost		Inlet	Outlet	Weight	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kg
KEV10-632D	28,7	23,1	18,8	144,2	52,0	23.200	17	2	3,8	6,4	17,5	25,3	28,6	41,3	270
KEV10-633C	40,2	32,3	26,2	192,3	67,0	33.600	20	3	5,7	9,6	22,7	33,1	28,6	54,0	370
KEV10-634C	57,5	46,5	37,8	288,4	97,0	46.400	24	4	7,6	12,8	32,9	47,6	34,9	54,0	520
KEV10-635C	74,5	60,3	49,1	385,0	127,0	58.750	27	5	9,5	16,0	44,8	64,8	41,3	66,7	650
KEV10-636D	88,1	70,8	57,5	433,0	142,0	69.600	29	6	11,4	19,2	48,0	69,5	41,3	66,7	700



DISTINCTIVE TECHNOLOGICAL CHOICES OF THE RANGE



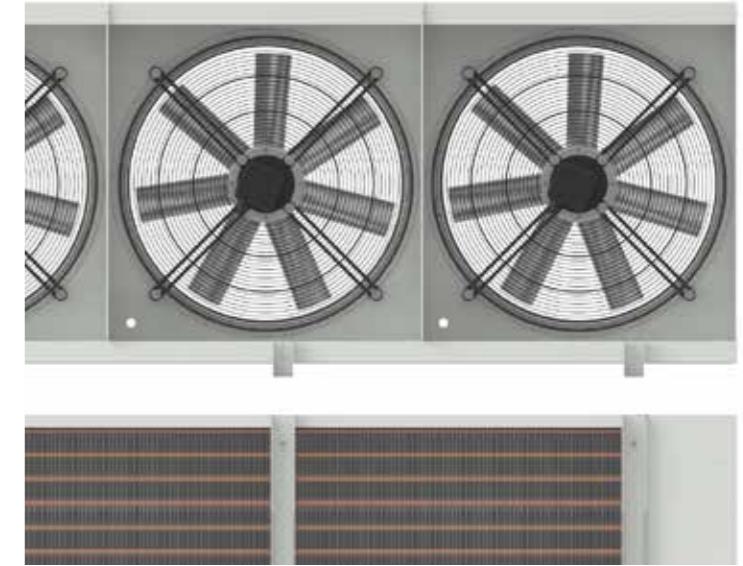
Hinged fans for easy maintenance

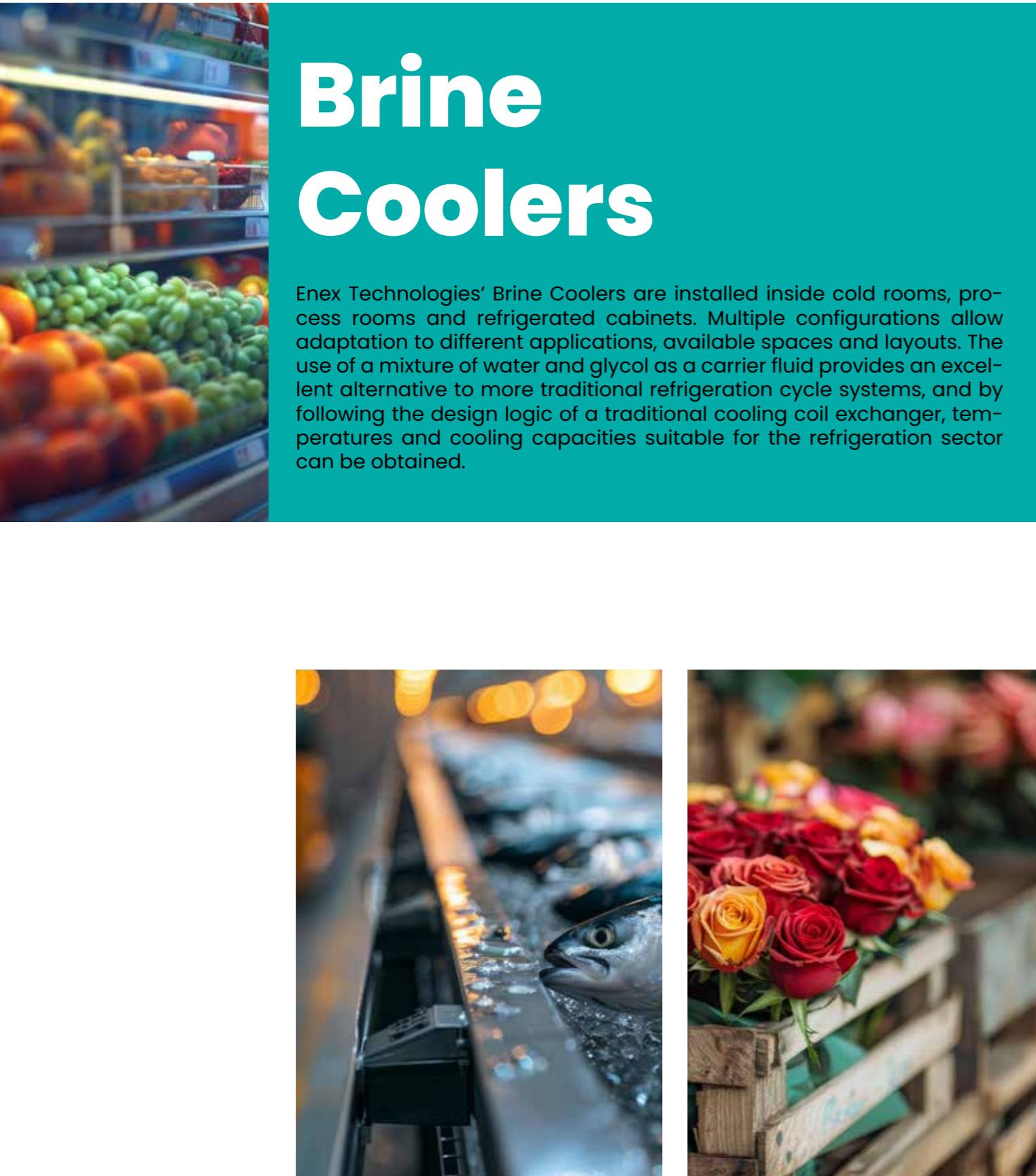


Removable sides for easy maintenance



Separate kit ventilation option, KEV range

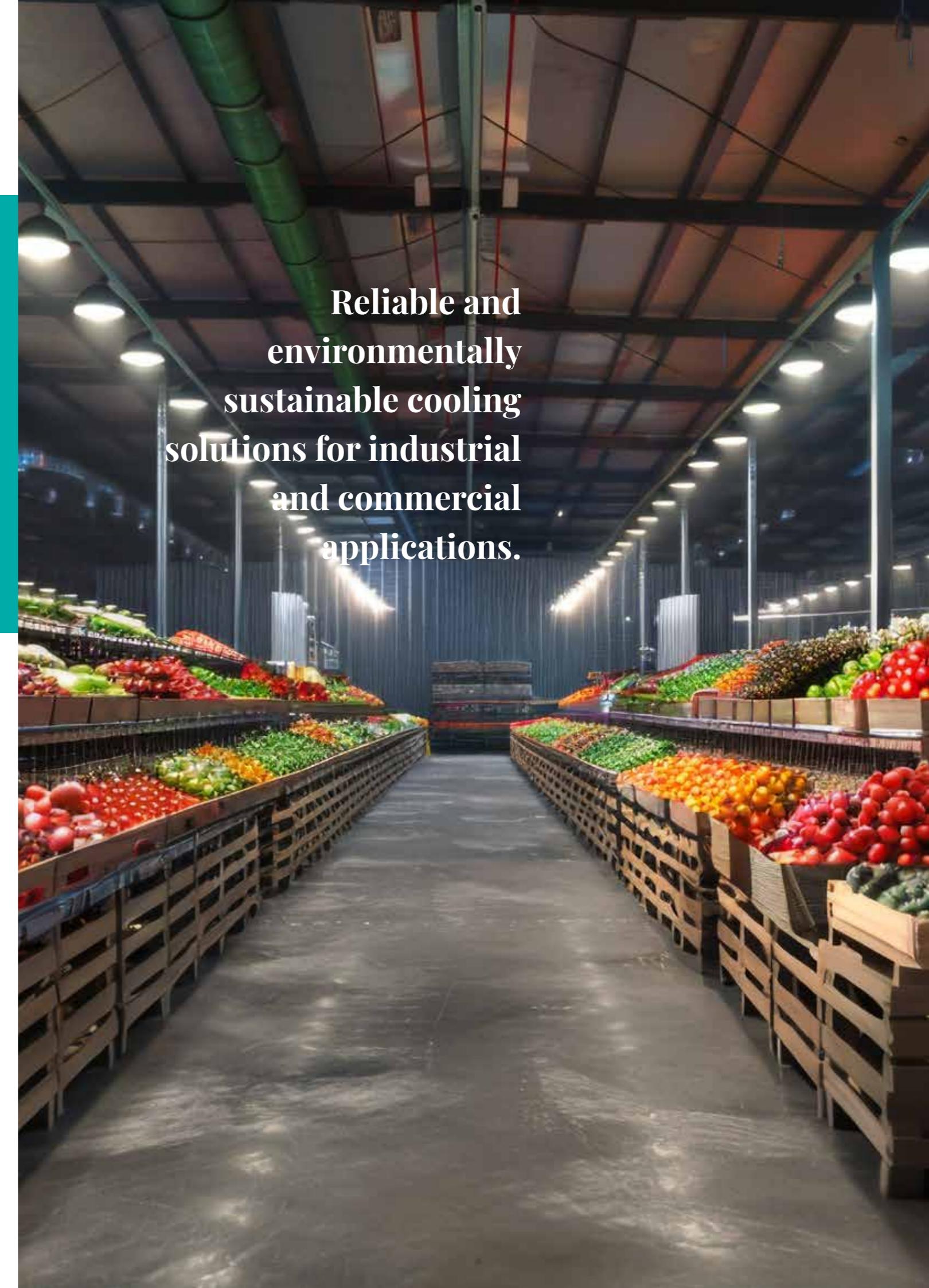




Brine Coolers

Enex Technologies' Brine Coolers are installed inside cold rooms, process rooms and refrigerated cabinets. Multiple configurations allow adaptation to different applications, available spaces and layouts. The use of a mixture of water and glycol as a carrier fluid provides an excellent alternative to more traditional refrigeration cycle systems, and by following the design logic of a traditional cooling coil exchanger, temperatures and cooling capacities suitable for the refrigeration sector can be obtained.

Reliable and
environmentally
sustainable cooling
solutions for industrial
and commercial
applications.



CUBIC INDUSTRIAL

The reliable, efficient, and sustainable cooling solution, ideal for medium and large cold rooms for cooling and freezing applications

BC

Cooling capacity from 5 kW to 185 kW



ENEX TECHNOLOGIES presents the **Cubic Industrial Brine Cooler** range for industrial applications. This product line is designed to meet or exceed customer needs including energy efficiency, ergonomics, space, etc.

All ENEX TECHNOLOGIES products are designed and conceived with levels of excellence in food preservation, robustly built to ensure long life.

Our Cubic Industrial Brine Cooler line consists of more than 350 models available in cooling capacities between 5 and 185 KW.

Our complete portfolio offers a large range of configurations and accessories to meet any specification and can be customized according to the application.

LEADING PROFESSIONAL SOLUTIONS IN HEAT REJECTION

ENEX TECHNOLOGIES' assessment of Cubic Industrial performance parameters under different conditions and control strategies is essential to designing and optimizing the units for specific applications.

Our CUBIC INDUSTRIAL BRINE COOLERS are segmented into four ranges:

RANGE	*CONDITIONS (kW)
BC50	5 - 75
BC63	6,5 - 145
BC80	13,5 - 145
BC90	17 - 185

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.

MAIN FEATURES

With more than 400 years of combined experience in design, production and distribution and doing business in over 125 countries, ENEX TECHNOLOGIES cubic industrial brine cooler line offers customers a wide spectrum of benefits including, but not limited to:

HIGH PERFORMANCE

- Square arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins.
- Optimization of circuits for maximum efficiency.
- Optimization of circuits for maximum efficiency.
- Optional EC fans adapt to the needs of the application (available as optional)

SELECTION SOFTWARE

- Our proprietary selection software gives customers flexibility in adjusting settings as parameters of the application change.

SAFETY

- Ready up to PS 16bar
- Resistance and leaks tests up to 23 bar
- Burst tests up to 48 bar
- Equipment pressurized with nitrogen at 2 bar

QUALITY: ROBUSTNESS + RELIABILITY

- Strong and robust design using high-quality components ensure long life.

SUSTAINABILITY

- With a GWP of 0



TECHNICAL FEATURES

NOMENCLATURE

B C 90 H 5 1 12 (45)

Technology

B = Brine Cooler

Typology

C = Cubic

Fan Diameter

50 = 500 mm

63 = 630 mm

80 = 800 mm

90 = 900 mm

Fin Spacing

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

M = 5,5 mm

Q = 7,5 mm

T = 10,0 mm

Nº of fan per row

Nº of fan rows

Nº of coil rows

Circuits

FINNED COILS

- All of our Ø 12mm and Ø 5/8" copper tubes are built in compliance with CUPROCLIMA specifications.
- The staggered arrangement of copper tubes across self-spaced, louvered fins accurately links tubes and fins for higher coil performance.
- All coils are subjected to resistance and leakage testing under a rated pressure of 23 bar (PS 16bar) and pressurized using nitrogen at 2 bar to avoid inner surface corrosion of the copper tubes.
- A wide range of fin spacings is available: 3mm / 4mm / 5,5mm / 7,5mm / 10mm

CASING

- Manufactured in pre-painted aluminium for greater protection against corrosion even in extreme environmental conditions, also allowing the casing to meet more demanding food hygiene standards.
- Includes double-drip tray for easier drainage of water resulting from defrost.
- For better maintenance, the drip tray and fan plates are easily dismounted from the casework for faster access to the inside of the unit cooler.

FAN MOTORS

- Available fans' diameters: Ø 500 / 630 / 800 / 900 mm.
- Axial fans with external rotor 400V III @ 50Hz (for Ø 630/800/900 mm) and 400V III @ 50/60Hz (for a Ø 500 mm).
- Standard AC fan motors deliver excellent acoustic performance
- All motors have class B insulation, grade IP-54 protection, a thermal protection device and operate at a temperature range from -40° C up to + 60° C.
- Painted fan guards are made of zinc-plated steel wire and support a watertight terminal box.

ELECTRIC DEFROST

- Electric heaters are optional for all BC series. Recommended for use below 2°C air inlet temperature.
- Heaters are strategically located across the finned coil to provide suitable and uniform defrosting.



OPTIONS & ACCESORIES

COIL

- Copper Fins
- Coated Fins
- AquaAero treatment
- Blygold treatment
- Cataphoresis treatment
- Cooling connections on top
- Other material

CASING

- Stainless-steel casing
- Legs
- Textile ducts
- Insulated drip tray
- Dust filter G4
- Back cover + shut up
- Streamers

DEFROST

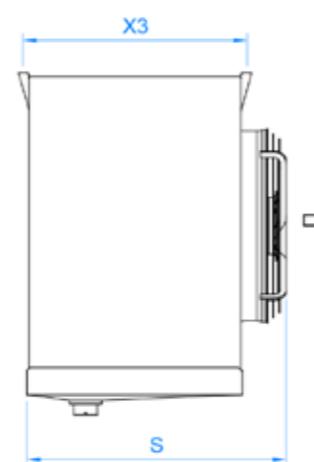
- Water defrost
- Hot gas defrost, including in coil and electric defrost in tray
- Stronger electric defrost (wired)
- Fan ring heaters

OTHER

- EC fans
- Fans wired into a centralized box
- Service switch
- Blowing fans

PRODUCT RANGE OVERVIEW

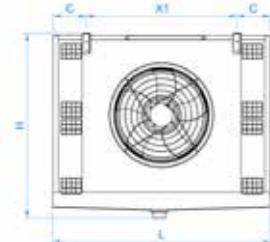
Lateral view



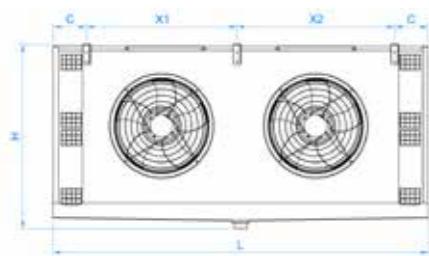


BRINE COOLERS CUBIC INDUSTRIAL - BC

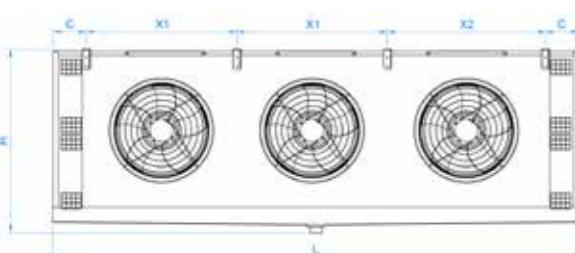
Frontal view



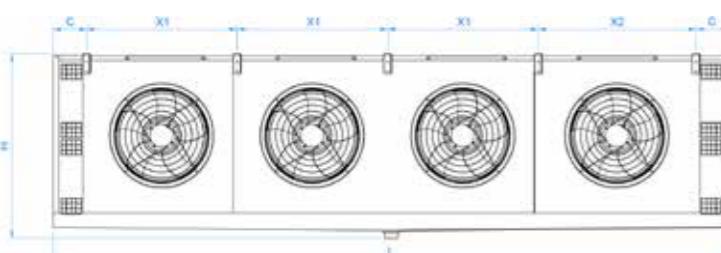
MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
BC50_11	1380	880	930	900	0	719	240
BC63_11	1580	1061	1280	1100	0	839	240
BC80_11	1780	1245	1490	1300	0	927	240
BC90_11	1880	1295	1630	1400	0	977	240



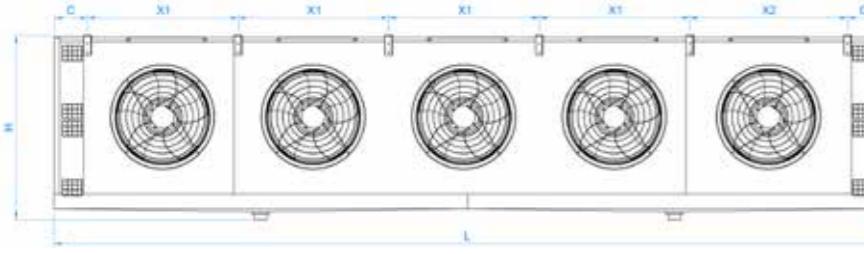
MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
BC50_21	2230	880	930	850	900	719	240
BC63_21	2630	1061	1280	1050	1100	839	240
BC80_21	3030	1245	1490	1250	1300	927	240
BC90_21	3230	1295	1630	1350	1400	977	240



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
BC50_31	3080	880	930	850	900	719	240
BC63_31	3680	1061	1280	1050	1100	839	240
BC80_31	4280	1245	1490	1250	1300	927	240



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
BC50_41	3930	880	930	850	900	719	240
BC63_41	4730	1061	1280	1050	1100	839	240
BC80_41	5530	1245	1490	1250	1300	927	240
BC90_41	5930	1295	1630	1350	1400	977	240



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
BC50_51	4780	880	930	850	900	719	240
BC63_51	5780	1061	1280	1050	1100	839	240



BRINE COOLERS CUBIC INDUSTRIAL - BC

TECHNICAL DATA

Fin pitch = 3 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost	Manifolds**	Weight	
							SC*	m ²	dm ³	m ³ /h			
BC50H114	10,0	52,6	7,7	2,4	6.921	22	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18	53
BC50H116	9,3	78,8	11,5	2,2	6.382	20	1	0,7	1,6	6,0	8,7	28	63
BC50H118	16,4	105,1	15,3	3,9	5.869	18	1	0,7	1,7	7,7	11,2	22	73
BC50H11C	18,0	157,7	23,0	4,2	4.922	14	1	0,8	1,7	11,9	17,4	28	93
BC50H214	19,6	105,1	15,3	4,6	13.842	22	2	1,4	3,3	6,8	9,9	28	94
BC50H216	16,6	157,7	23,0	3,9	12.762	20	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28	114
BC50H218	32,3	210,2	30,7	7,6	11.737	17	2	1,5	3,4	15,3	22,3	35	134
BC50H21C	35,7	315,4	46,0	8,4	9.843	14	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35	174
BC50H314	33,1	157,5	22,4	7,8	20.762	22	3	2,1	4,9	10,2	14,9	28	135
BC50H316	40,8	236,5	34,5	9,6	19.143	20	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35	165
BC50H318	28,0	314,9	44,8	6,6	17.605	17	3	2,2	5,0	23,0	33,5	42	195
BC50H31C	53,3	473,0	69,0	12,5	14.765	14	3	2,3	5,2	35,7	52,1	42	255
BC50H414	18,9	210,2	30,7	4,5	27.683	22	4	2,8	6,6	13,6	19,8	35	176
BC50H416	26,0	315,4	46,0	6,1	25.524	20	4	2,8	6,6	23,8	34,7	42	216
BC50H418	32,0	420,5	61,3	7,5	23.473	17	4	2,9	6,7	30,6	44,6	48	256
BC50H41C	71,0	630,7	92,0	16,7	19.686	14	4	3,1	6,9	47,6	69,4	48	336
BC50H514	19,5	262,8	38,3	4,6	34.603	22	5	3,5	8,2	17,0	24,8	48	217
BC50H516	69,0	394,2	57,5	16,2	31.905	20	5	3,5	8,2	29,8	43,4	42	267
BC50H518	74,8	525,6	76,6	17,6	29.341	17	5	3,7	8,4	38,3	55,8	48	317
BC50H51C	51,8	788,4	115,0	12,2	24.607	14	5	3,8	8,6	59,5	86,8	54	417

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost	Manifolds**	Weight	
							SC*	m ²	dm ³	m ³ /h			
BC63H114	9,2	153,6	14,4	2,2	15.794	52	1	2,4	4,6	6,3	9,2	28	119
BC63H116	23,4	230,7	22,4	5,5	15.023	48	1	2,5	4,7	9,5	13,8</td		



BRINE COOLERS CUBIC INDUSTRIAL - BC

Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	
BC80H16	17,9	332,2	31,5	4,2	17.999	49	1	1,8	3,9	13,8	20,1	35	191
BC80H18	39,6	442,9	42,0	9,3	16.546	44	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35	217
BC80H216	68,4	664,9	64,9	16,1	35.998	49	2	3,5	7,7	27,5	40,1	42	344
BC80H218	77,9	886,9	87,8	18,3	33.091	44	2	3,6	7,8	37,5	54,7	48	396
BC80H316	39,5	997,4	97,4	9,3	53.997	49	3	5,3	11,6	41,3	60,2	54	496
BC80H318	124,8	1329,6	128,9	29,4	49.637	44	3	5,3	11,7	56,3	82,1	54	574
BC80H416	126,8	1329,8	129,8	29,8	71.996	49	4	7,0	15,5	55,0	80,2	54	648
BC80H418	144,6	1773,8	175,6	34,0	66.182	44	4	7,1	15,6	75,0	109,4	67	752

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	
BC90H16	39,9	405,9	39,7	9,4	21.334	55	1	1,7	4,2	16,2	23,6	35	233
BC90H18	49,8	541,4	53,6	11,7	19.924	50	1	1,8	4,2	23,0	33,5	35	264
BC90H216	65,9	812,1	80,4	15,5	42.668	55	2	3,4	8,4	32,4	47,3	48	419
BC90H218	98,8	1082,8	107,2	23,2	39.848	50	2	3,5	8,5	45,9	67,0	48	483
BC90H316	48,3	1218,1	120,6	11,4	64.001	55	3	5,2	12,6	48,6	70,9	67	606
BC90H318	60,1	1624,2	160,8	14,1	59.771	50	3	5,3	12,7	68,9	100,4	67	701
BC90H416	159,9	1624,2	160,8	37,6	85.335	55	4	6,9	16,8	64,8	94,5	67	792
BC90H418	185,2	2165,6	214,4	43,6	79.695	50	4	7,1	17,0	91,8	133,9	67	919

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.

** Sections size can change drastically by fluid used and boundary conditions



BRINE COOLERS CUBIC INDUSTRIAL - BC

Fin pitch = 4 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	
BC50J114	8,5	40,1	7,7	2,0	7.059	22	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18	53
BC50J116	8,9	60,1	11,5	2,1	6.578	20	1	0,7	1,6	6,0	8,7	28	63
BC50J118	15,3	80,2	15,3	3,6	6.119	18	1	0,7	1,7	7,7	11,2	22	73
BC50J11C	17,8	120,3	23,0	4,2	5.238	15	1	0,8	1,7	11,9	17,4	28	93
BC50J214	11,3	80,2	15,3	2,7	14.118	22	2	1,4	3,3	6,8	9,9	28	94
BC50J216	27,1	120,3	23,0	6,4	13.156	20	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28	114
BC50J218	30,2	160,4	30,7	7,1	12.237	18	2	1,4	3,3	15,3	22,3	35	134
BC50J21C	35,3	240,6	46,0	8,3	10.475	15	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35	174
BC50J314	29,3	120,1	22,4	6,9	21.177	22	3	2,1	4,9	10,2	14,9	28	135
BC50J316	36,6	180,4	34,5	8,6	19.733	20	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35	165
BC50J318	27,2	240,2	44,8	6,4	18.355	18	3	2,2	5,0	23,0	33,5	42	195
BC50J31C	52,8	360,8	69,0	12,4	15.712	15	3	2,3	5,1	35,7	52,1	42	255
BC50J414	17,9	160,4	30,7	4,2	28.236	22	4	2,7	6,5	13,6	19,8	35	176
BC50J416	24,9	240,6	46,0	5,9	26.311	20	4	2,8	6,6	23,8	34,7	42	216
BC50J418	31,2	320,7	61,3	7,3	24.473	18	4	2,9	6,7	30,6	44,6	48	256
BC50J41C	70,2	481,1	92,0	16,5	20.949	15	4	3,0	6,9	47,6	69,4	48	336
BC50J514	48,6	200,5	38,3	11,4	35.295	22	5	3,4	8,2	17,0	24,8	35	217
BC50J516	62,5	300,7	57,5	14,7	32.888	20	5	3,5	8,2	29,8	43,4	42	267
BC50J518	68,9	400,9	76,6	16,2	30.592	18	5	3,6	8,3	38,3	55,8	48	317
BC50J51C	51,3	601,4	115,0	12,1	26.187	15	5	3,8	8,6	59,5	86,8	54	417

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg	

<tbl_r cells="14" ix="3" maxcspan="1" maxrspan="1" usedcols="1



BRINE COOLERS CUBIC INDUSTRIAL - BC

Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº
BC80J116	17,5	251,3	31,5	4,1	18.656	51	1	1,7	3,9	13,8	20,1	35	191
BC80J118	40,3	335,3	43,0	9,5	17.254	46	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35	217
BC80J216	64,3	503,1	64,9	15,1	37.311	51	2	3,5	7,7	27,5	40,1	42	344
BC80J218	74,5	671,1	87,8	17,5	34.508	46	2	3,5	7,8	37,5	54,7	48	396
BC80J316	38,4	754,6	97,4	9,0	55.966	51	3	5,2	11,6	41,3	60,2	54	496
BC80J318	119,7	1005,9	128,9	28,2	51.761	46	3	5,3	11,6	56,3	82,1	54	574
BC80J416	119,0	1006,1	129,8	28,0	74.621	51	4	7,0	15,4	55,0	80,2	54	648
BC80J418	137,5	1342,2	175,6	32,4	69.015	46	4	7,1	15,5	75,0	109,4	67	752

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº
BC90J116	37,3	307,1	39,7	8,8	21.958	57	1	1,7	4,2	16,2	23,6	35	236
BC90J118	47,5	409,7	53,6	11,2	20.618	53	1	1,7	4,2	23,0	33,5	35	268
BC90J216	80,5	613,9	78,3	18,9	43.916	57	2	3,4	8,3	32,4	47,3	42	425
BC90J218	94,2	819,3	107,2	22,2	41.235	53	2	3,5	8,4	45,9	67,0	48	489
BC90J316	46,9	921,7	120,6	11,0	65.874	57	3	5,1	12,5	48,6	70,9	67	613
BC90J318	58,7	1229,0	160,8	13,8	61.852	53	3	5,2	12,7	68,9	100,4	67	710
BC90J416	149,7	1229,0	160,8	35,2	87.831	57	4	6,8	16,7	64,8	94,5	67	802
BC90J418	175,9	1638,6	214,4	41,4	82.469	53	4	7,0	16,9	91,8	133,9	67	931

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.

** Sections size can change drastically by fluid used and boundary conditions



BRINE COOLERS CUBIC INDUSTRIAL - BC

Fin pitch = 5,5 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº
BC50M114	8,8	29,9	7,7	2,1	7.210	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18	50
BC50M116	11,6	44,8	11,5	2,7	6.799	21	1	0,7	1,6	6,0	8,7	18	59
BC50M118	14,5	59,6	14,8	3,4	6.396	20	1	0,7	1,6	7,7	11,2	22	69
BC50M11C	16,8	89,7	23,0	4,0	5.626	17	1	0,7	1,7	11,9	17,4	28	88
BC50M214	17,3	59,8	15,3	4,1	14.420	23	2	1,4	3,3	6,8	9,9	22	89
BC50M216	22,8	89,7	23,0	5,4	13.598	21	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28	108
BC50M218	19,6	119,6	30,7	4,6	12.792	20	2	1,4	3,3	15,3	22,3	35	127
BC50M21C	26,3	179,4	46,0	6,2	11.251	17	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35	165
BC50M314	23,3	89,5	22,4	5,5	21.630	23	3	2,0	4,9	10,2	14,9	28	128
BC50M316	20,6	134,5	34,5	4,9	20.397	21	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35	156
BC50M318	44,9	179,4	46,0	10,6	19.188	20	3	2,1	4,9	23,0	33,5	35	185
BC50M31C	36,4	269,0	69,0	8,6	16.876	17	3	2,2	5,1	35,7	52,1	42	242
BC50M414	16,4	119,6	30,7	3,9	28.839	23	4	2,7	6,5	13,6	19,8	35	167
BC50M416	23,2	179,4	46,0	5,5	27.196	21	4	2,8	6,6	23,8	34,7	42	205
BC50M418	29,6	239,2	61,3	7,0	25.583	20	4	2,8	6,6	30,6	44,6	48	243
BC50M41C	45,7	358,7	92,0	10,8	22.502	17	4	3,0	6,8	47,6	69,4	48	319
BC50M514	39,4	149,5	38,3	9,3	36.049	23	5	3,4	8,2	17,0	24,8	35	206
BC50M516	51,4	224,2	57,5	12,1	33.995	21	5	3,5	8,2	29,8	43,4	42	253
BC50M518	36,9	298,9	76,6	8,7	31.979	20	5	3,5	8,2	38,3	55,8	48	301
BC50M51C	49,6	448,4	115,0	11,7	28.127	17	5	3,7	8,5	59,5	86,8	54	396

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg	

<tbl_r cells="11"



BRINE COOLERS CUBIC INDUSTRIAL - BC

Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BC80M116	16,4	185,1	31,5	3,9	19.397	54	1	1,7	3,8	13,8	20,1	35		181
BC80M118	35,9	247,0	43,0	8,4	18.075	49	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35		205
BC80M216	55,4	370,6	64,9	13,0	38.793	54	2	3,5	7,7	27,5	40,1	42		326
BC80M218	65,4	494,5	87,8	15,4	36.149	49	2	3,5	7,7	37,5	54,7	48		375
BC80M316	89,1	556,3	98,8	21,0	58.189	54	3	5,2	11,5	41,3	60,2	48		471
BC80M318	106,4	741,0	128,9	25,0	54.224	49	3	5,3	11,6	56,3	82,1	54		545
BC80M416	101,3	741,2	129,8	23,8	77.585	54	4	7,0	15,4	55,0	80,2	54		616
BC80M418	118,9	989,0	175,6	28,0	72.298	49	4	7,0	15,5	75,0	109,4	67		715

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BC90M116	31,8	226,3	39,7	7,5	22.656	60	1	1,7	4,1	16,2	23,6	35		216
BC90M118	41,9	301,9	53,6	9,9	21.406	56	1	1,7	4,2	23,0	33,5	35		245
BC90M216	69,5	452,2	78,3	16,4	45.312	60	2	3,3	8,3	32,4	47,3	42		391
BC90M218	83,0	603,7	107,2	19,5	42.812	56	2	3,4	8,4	45,9	67,0	48		451
BC90M316	110,2	679,2	120,6	25,9	67.968	60	3	5,0	12,4	48,6	70,9	48		566
BC90M318	132,5	904,8	157,7	31,2	64.218	56	3	5,1	12,6	68,9	100,4	54		656
BC90M416	128,4	905,6	160,8	30,2	90.625	60	4	6,7	16,6	64,8	94,5	67		741
BC90M418	153,6	1207,5	214,4	36,1	85.624	56	4	6,9	16,8	91,8	133,9	67		861

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.

** Sections size can change drastically by fluid used and boundary conditions



BRINE COOLERS CUBIC INDUSTRIAL - BC

Fin pitch = 7,5 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BC50Q114	6,8	22,6	7,7	1,6	7.328	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18		47
BC50Q116	8,2	34,0	11,5	1,9	6.976	22	1	0,7	1,6	6,0	8,7	18		56
BC50Q118	12,2	45,1	14,8	2,9	6.624	21	1	0,7	1,6	7,7	11,2	22		65
BC50Q11C	16,1	67,7	22,4	3,8	5.966	18	1	0,7	1,7	11,9	17,4	22		83
BC50Q214	13,5	45,3	15,3	3,2	14.655	23	2	1,4	3,3	6,8	9,9	22		84
BC50Q216	21,4	67,9	23,0	5,0	13.951	22	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28		102
BC50Q218	25,7	90,3	29,9	6,0	13.248	21	2	1,4	3,3	15,3	22,3	28		120
BC50Q21C	33,2	135,7	45,6	7,8	11.932	18	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35		156
BC50Q314	12,9	67,7	22,4	3,0	21.982	23	3	2,0	4,9	10,2	14,9	28		121
BC50Q316	32,0	101,9	34,5	7,5	20.926	22	3	2,1	4,9	17,9	26,0	28		148
BC50Q318	38,3	135,8	46,0	9,0	19.872	21	3	2,1	4,9	23,0	33,5	35		175
BC50Q31C	34,4	203,8	69,0	8,1	17.898	18	3	2,2	5,0	35,7	52,1	42		229
BC50Q414	14,8	90,6	30,7	3,5	29.309	23	4	2,7	6,5	13,6	19,8	35		158
BC50Q416	42,5	135,8	46,0	10,0	27.901	22	4	2,8	6,5	23,8	34,7	35		194
BC50Q418	51,1	180,6	59,8	12,0	26.496	21	4	2,8	6,6	30,6	44,6	42		230
BC50Q41C	43,3	271,7	92,0	10,2	23.864	18	4	2,9	6,7	47,6	69,4	48		302
BC50Q514	18,5	113,2	38,3	4,4	36.636	23	5	3,4	8,1	17,0	24,8	35		195
BC50Q516	26,9	169,8	57,5	6,3	34.876	22	5	3,4	8,2	29,8	43,4	42		240
BC50Q518	34,4	226,4	76,6	8,1	33.120	21	5	3,5	8,2	38,3	55,8	48		285
BC50Q51C	47,1	339,6	115,0	11,1	29.830	18	5	3,6	8,4	59,5	86,8	54		375

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Man



BRINE COOLERS CUBIC INDUSTRIAL - BC

Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BC80Q116	15,1	138,0	31,5	3,5	20.063	57	1	1,7	3,8	13,8	20,1	35		164
BC80Q118	32,3	184,2	43,0	7,6	18.842	52	1	1,7	3,8	18,8	27,4	28		187
BC80Q216	52,5	275,7	62,0	12,4	40.126	57	2	3,5	7,7	27,5	40,1	35		299
BC80Q218	64,2	368,4	85,9	15,1	37.684	52	2	3,5	7,7	37,5	54,7	42		344
BC80Q316	74,2	415,1	98,8	17,5	60.189	57	3	5,2	11,5	41,3	60,2	48		433
BC80Q318	90,4	552,6	128,9	21,3	56.525	52	3	5,2	11,5	56,3	82,1	54		502
BC80Q416	80,6	552,9	129,8	19,0	80.251	57	4	6,9	15,3	55,0	80,2	54		567
BC80Q418	57,2	737,9	175,6	13,5	75.367	52	4	7,0	15,4	75,0	109,4	67		659

Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BC90Q116	25,1	168,8	39,7	5,9	23.262	62	1	1,6	4,1	16,2	23,6	35		214
BC90Q118	38,1	224,5	51,0	9,0	22.135	58	1	1,7	4,2	23,0	33,5	35		244
BC90Q216	57,4	337,3	78,3	13,5	46.524	62	2	3,3	8,2	32,4	47,3	42		388
BC90Q218	69,7	450,4	107,2	16,4	44.270	58	2	3,4	8,3	45,9	67,0	48		447
BC90Q316	92,0	506,7	120,6	21,7	69.785	62	3	4,9	12,3	48,6	70,9	48		562
BC90Q318	113,0	674,8	157,7	26,6	66.405	58	3	5,1	12,5	68,9	100,4	54		651
BC90Q416	104,4	675,6	160,8	24,6	93.047	62	4	6,6	16,5	64,8	94,5	67		736
BC90Q418	126,4	900,9	214,4	29,7	88.540	58	4	6,7	16,6	91,8	133,9	67		855

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.

** Sections size can change drastically by fluid used and boundary conditions



BRINE COOLERS CUBIC INDUSTRIAL - BC

Fin pitch = 10 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BC50T114	5,0	17,7	7,7	1,2	7.423	24	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18		41
BC50T116	8,7	26,5	11,5	2,1	7.121	23	1	0,7	1,6	6,0	8,7	18		49
BC50T118	11,3	35,2	14,9	2,7	6.823	21	1	0,7	1,6	7,7	11,2	18		57
BC50T11C	12,9	52,8	22,4	3,0	6.227	19	1	0,7	1,7	11,9	17,4	22		73
BC50T214	8,8	35,3	15,3	2,1	14.846	24	2	1,3	3,2	6,8	9,9	22		74
BC50T216	17,2	53,0	23,0	4,1	14.241	23	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28		90
BC50T218	16,7	70,3	29,9	3,9	13.645	21	2	1,4	3,3	15,3	22,3	28		106
BC50T21C	28,9	105,8	45,6	6,8	12.453	19	2	1,4	3,3	23,8	34,7	35		138
BC50T314	18,4	53,0	23,0	4,3	22.269	24	3	2,0	4,9	10,2	14,9	28		107
BC50T316	25,7	79,4	34,5	6,0	21.361	23	3	2,1	4,9	17,9	26,0	28		131
BC50T318	23,4	105,9	46,0	5,5	20.468	21	3	2,1	4,9	23,0	33,5	35		155
BC50T31C	45,0	158,9	69,0	10,6	18.679	19	3	2,1	5,0	35,7	52,1	35		203
BC50T414	24,6	70,3	29,9	5,8	29.692	24	4	2,7	6,5	13,6	19,8	28		140
BC50T416	34,2	105,9	46,0	8,0	28.481	23	4	2,7	6,5	23,8	34,7	35		172
BC50T418	29,0	140,7	59,8	6,8	27.290	21	4	2,8	6,6	30,6	44,6	42		204
BC50T41C	40,2	211,9	92,0	9,5	24.905	19	4	2,9	6,6	47,6	69,4	48		268
BC50T514	16,8	88,3	38,3	4,0	37.115	24	5	3,4	8,1	17,0	24,8	35		173
BC50T516	24,5	132,4	57,5	5,8	35.601	23	5	3,4	8,2	29,8	43,4	42		213
BC50T518	31,7	176,5	76,6	7,5	34.112	21	5	3,5	8,2	38,3	55,8	48		253
BC50T51C	74,8	264,8	115,0	17,6	31.132	19	5	3,6	8,3	59,5	86,8	48		333

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

| Model | Capacity (kW) | Surface | Internal Volume | Fluid Flow | Air Flow | Air Throw | Fans Data | | | Electrical defrost | |
<th rowspan="2
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |

Fan Ø= 800 mm, RPM = 900

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight						
							SC*	m ²	dm ³	m ³ /h	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg
BC80T1I6	13,5	105,6	31,5	3,2	20.589	59	1	1,7	3,8	13,8	20,1	35							153
BC80T1I8	26,7	141,0	43,0	6,3	19.520	55	1	1,7	3,8	18,8	27,4	28							175
BC80T2I6	42,5	210,9	62,0	10,0	41.177	59	2	3,4	7,6	27,5	40,1	35							280
BC80T2I8	52,9	282,1	85,9	12,4	39.039	55	2	3,5	7,7	37,5	54,7	42							324
BC80T3I6	58,7	317,9	98,8	13,8	61.765	59	3	5,1	11,4	41,3	60,2	48							408
BC80T3I8	85,9	423,9	131,7	20,2	58.558	55	3	5,2	11,5	56,3	82,1	48							473
BC80T4I6	40,6	423,4	129,8	9,5	82.354	59	4	6,8	15,2	55,0	80,2	54							535
BC80T4I8	52,3	565,2	175,6	12,3	78.077	55	4	6,9	15,4	75,0	109,4	67							622

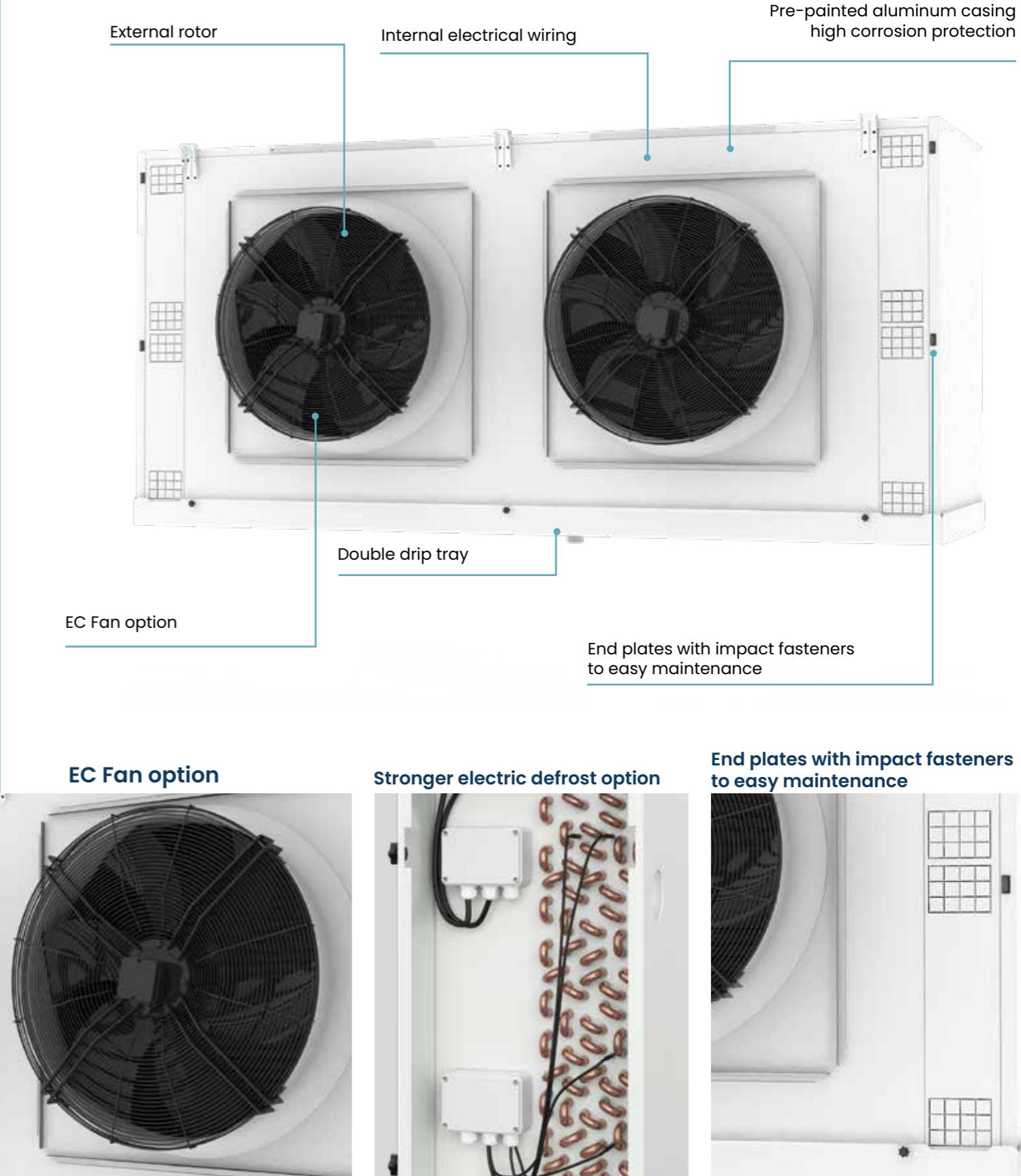
Fan Ø= 900 mm, RPM = 880

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight						
							SC*	m ²	dm ³	m ³ /h	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg
BC90T1I6	17,1	129,2	39,7	4,0	23.777	64	1	1,6	4,1	16,2	23,6	35							200
BC90T1I8	33,0	172,0	51,5	7,8	22.769	60	1	1,7	4,1	23,0	33,5	35							228
BC90T2I6	52,3	257,9	77,3	12,3	47.554	64	2	3,2	8,2	32,4	47,3	42							365
BC90T2I8	65,5	343,9	103,1	15,4	45.537	60	2	3,3	8,3	45,9	67,0	42							422
BC90T3I6	73,8	388,2	120,6	17,4	71.331	64	3	4,8	12,3	48,6	70,9	48							530
BC90T3I8	92,2	516,7	157,7	21,7	68.306	60	3	5,0	12,4	68,9	100,4	54							615
BC90T4I6	49,1	517,5	160,8	11,6	95.108	64	4	6,5	16,4	64,8	94,5	67							695
BC90T4I8	63,0	690,1	214,4	14,8	91.074	60	4	6,7	16,6	91,8	133,9	67							808

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.

** Sections size can change drastically by fluid used and boundary conditions

DISTINCTIVE TECHNOLOGICAL CHOICES OF THE RANGE



DUAL FLOW INDUSTRIAL

The reliable, efficient and sustainable cooling solution, ideal for medium and large cold rooms for cooling and freezing applications.

Designed especially for work areas (food preparation rooms, corridors, etc.) and temperature sensitive products (meat, fish, poultry, etc.) where indirect air flow is preferred.

BD

Cooling capacity from 5 kW to 100 kW



ENEX TECHNOLOGIES presents the **Dual Flow Industrial Brine Cooler** range for industrial applications. This product line is designed to meet or exceed customer needs including energy efficiency, ergonomics, space, etc.

All ENEX TECHNOLOGIES products are designed and conceived with levels of excellence in food preservation, robustly built to ensure long life.

Our Dual Flow Industrial Brine Cooler line consists of more than 100 models available in cooling capacities between 5 and 100 KW.

Our complete portfolio offers a large range of configurations and accessories to meet any specification and can be customized according to the application.

LEADING PROFESSIONAL SOLUTIONS IN HEAT REJECTION

ENEX TECHNOLOGIES' assessment of Dual Flow Industrial performance parameters under different conditions and control strategies is essential to designing and optimizing the units for specific applications.

Our DUAL FLOW INDUSTRIAL BRINE COOLERS are segmented into 3 ranges:

RANGE	*CONDITIONS (kW)
BD45	12 - 67
BD50	5 - 75
BD63	10 - 100

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.

MAIN FEATURES

With more than 400 years of combined experience in design, production and distribution and doing business in over 125 countries, ENEX TECHNOLOGIES dual flow industrial brine cooler line offers customers a wide spectrum of benefits including, but not limited to:

HIGH PERFORMANCE

- Square arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins.
- Optimization of circuits for maximum efficiency.
- Optional EC fans adapt to the needs of the application with minimal energy consumption.

SELECTION SOFTWARE

• Our proprietary selection software gives customers flexibility in adjusting settings as parameters of the application change.

SAFETY

- Ready up to PS 16bar
- Resistance and leaks tests up to 23 bar
- Burst tests up to 48 bar
- Equipment pressurized with nitrogen at 2 bar

QUALITY: ROBUSTNESS + RELIABILITY

- Strong and robust design using high-quality components ensure long life.

SUSTAINABILITY

- With a GWP of 0



TECHNICAL FEATURES

NOMENCLATURE

Technology

B = Brine Cooler

Typology

D = Dual Flow

Fan Diameter

45 = 450 mm

50 = 500 mm

63 = 630 mm

Fin Spacing

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

K = 4,5 mm

M = 5,5 mm

P = 7 mm

Q = 7,5 mm

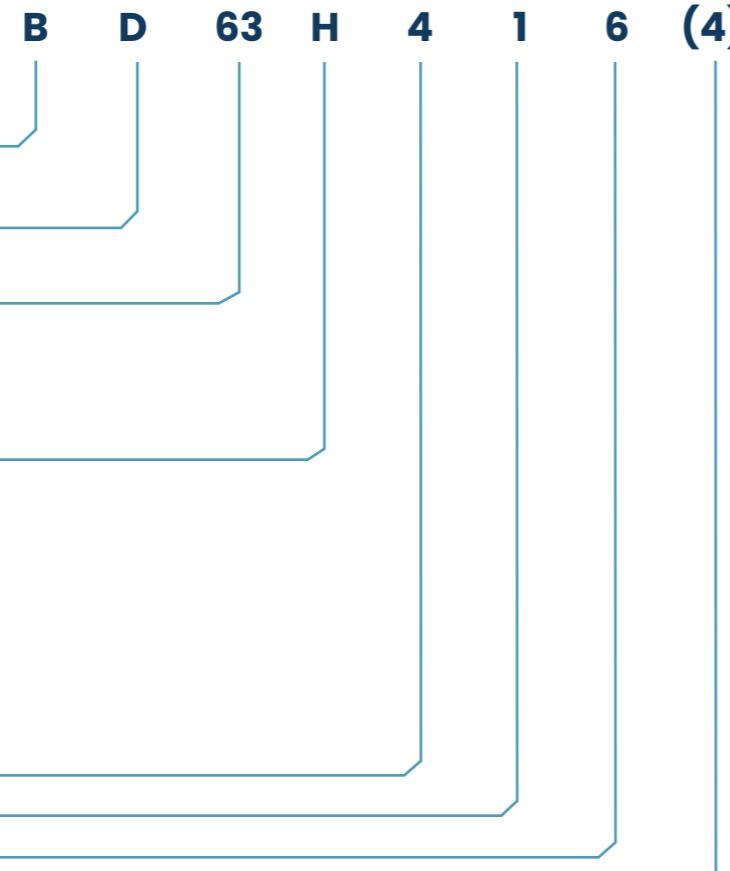
T = 10,0 mm

Nº of fan per row

Nº of fan rows

Nº of coil rows

Circuits



FINNED COILS

- All of our Ø 12mm and Ø 5/8" copper tubes are built in compliance with CUPROCLIMA specifications.
- The arrangement of copper tubes across self-spaced corrugated fins accurately links tubes and fins for high coil performance.
- All coils are subjected to resistance and leakage tests under a rated pressure of 23 bar (PS 16bar), and pressurized using nitrogen at 2 bar to avoid inner surface corrosion of the copper tubes.
- A wide range of fin spacings is available: 3mm/4mm/4,5mm/5,5mm/7mm/7,5mm/10mm

CASING

- Manufactured in pre-painted aluminium (BD50/63) and galvanized steel painted epoxy-polyester and

then baked and cured at 180° C (BD45) for greater protection against corrosion even in extreme environmental conditions, also allowing the casing to meet more demanding food hygiene standards.

- Includes double-drip tray for easier drainage of water resulting from defrost.
- For better maintenance the drip tray and endplates are readily dismounted from the casework giving an easy and fast access to the inside of the unit cooler.

FAN MOTORS

- Available fans' diameters: Ø 450/500/630 mm.
- Axial fans with external rotor 400V III @ 50Hz (for Ø 450/630mm) and 400V III @ 50/60Hz (for Ø 500 mm).
- Standard AC fan motors deliver excellent acoustic performance



ELECTRIC DEFROST

- Electric heaters are optional for all BD series. Recommended for use below 2°C air inlet temperature.
- Heaters are strategically located across the finned coil to provide suitable and uniform defrosting.

OPTIONS & ACCESORIES

COIL

- Copper Fins
- Coated Fins
- AquaAero treatment
- Blygold treatment
- Cataphoresis treatment
- Cooling connections on top (only BD50/63)
- Other material

CASING

- Stainless-steel casing
- Insulated drip tray (only BD50/63)

DEFROST

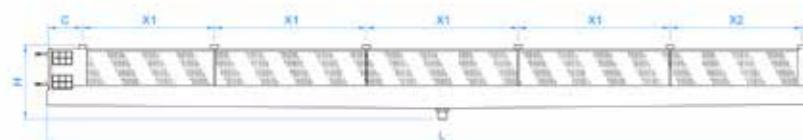
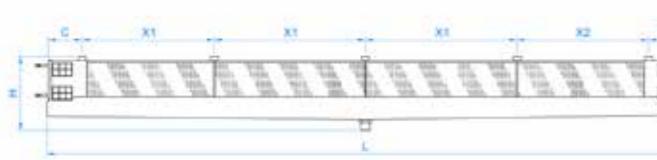
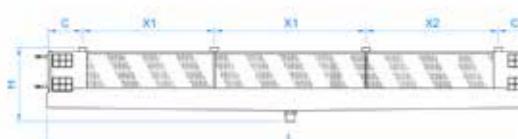
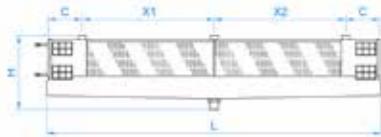
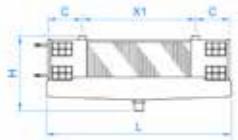
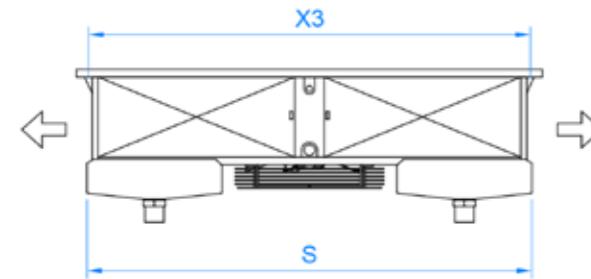
- Hot gas defrost
- Stronger electric defrost (wired) (only BD50/63)
- Hot gas defrost, including in coil and electric defrost in tray
- Hot gas defrost with serpentine
- Water defrost
- Fan ring heaters

OTHER

- EC fans
- Fans wired into a centralized box (BD45 as standard)
- Service switch

PRODUCT RANGE OVERVIEW

Lateral view



MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
BD50_11	1476	1810	671	850	0	1947	276
BD63_11	1676	1940	839	1050	0	2077	276

MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
BD45_21	1560	1290	700	650	680	1340	150
BD50_21	2326	1810	671	850	850	1947	276
BD63_21	2726	1940	839	1050	1050	2077	276

MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
BD45_31	2210	1290	700	650	680	1340	150
BD50_31	3176	1810	671	850	850	1947	276
BD63_31	3776	1940	839	1050	1050	2077	276

MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
BD45_41	2860	1290	700	650	680	1340	150
BD50_41	4026	1810	671	850	850	1947	276
BD63_41	4826	1940	839	1050	1050	2077	276

MODEL	L	S	H	X1	X2	X3	C
BD50_51	4876	1810	671	850	850	1947	276

TECHNICAL DATA

Fin pitch = 3 mm

Fan Ø= 450 (HS) mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost	Manifolds**	Weight	
							m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A
BD45H215(D)	14,4	111,2	17,3	3,4	11.800	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	13/8"	88
BD45H216(D)	33,7	134,5	24,2	7,9	11.500	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	21/8"	92
BD45H315(D)	45,5	168,1	27,7	10,7	17.700	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	21/8"	96
BD45H316(D)	41,9	201,7	34,6	9,8	17.250	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	21/8"	108
BD45H415(D)	62,0	224,1	28,8	14,6	23.600	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"	112
BD45H416(D)	67,0	268,9	41,5	15,7	23.000	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	3"	116
BD45H418(D)	71,5	356,9	54,2	16,8	19.600	2x5	4	2,5	4,4	18,3	27,0	3"	123

Fan Ø= 450 (LS) mm, RPM = 970

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost	Manifolds**	Weight	
							m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A
BD45H215(S)	13,4	111,2	17,3	3,1	9.300	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	13/8"	88
BD45H216(S)	27,7	134,5	24,2	6,5	9.000	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	15/8"	92
BD45H315(S)	37,9	168,1	27,7	8,9	13.950	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	21/8"	96
BD45H316(S)	25,9	201,7	34,6	6,1	13.500	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	15/8"	108
BD45H415(S)	51,8	224,1	28,8	12,2	18.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"	112
BD45H416(S)	55,1	268,9	41,5	12,9	18.000	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"	116
BD45H418(S)	57,7	356,9	54,2	13,5	15.200	2x3	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"	123

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.
** Sections size can change drastically by fluid used and boundary conditions



BRINE COOLERS DUAL FLOW INDUSTRIAL - BD

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight						
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg
BD50H114	10,0	52,6	7,7	2,4	6.921	2 x 12	1	0,7	1,6	3,4	14,9	18		59					
BD50H116	9,3	78,8	11,5	2,2	6.382	2 x 11	1	0,7	1,6	6,8	29,8	28		68					
BD50H118	16,4	105,1	15,3	3,9	5.869	2 x 10	1	0,7	1,7	8,5	37,2	22		77					
BD50H11C	18,0	157,7	23,0	4,2	4.922	2 x 8	1	0,8	1,7	11,9	52,1	28		95					
BD50H214	19,6	105,1	15,3	4,6	13.842	2 x 15	2	1,4	3,3	6,8	29,8	28		103					
BD50H216	16,6	157,7	23,0	3,9	12.762	2 x 13	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28		121					
BD50H218	32,3	210,2	30,7	7,6	11.737	2 x 12	2	1,5	3,4	17,0	74,4	35		139					
BD50H21C	35,7	315,4	46,0	8,4	9.843	2 x 9	2	1,5	3,4	23,8	104,2	35		175					
BD50H314	33,1	157,5	22,4	7,8	20.762	2 x 19	3	2,1	4,9	10,2	44,6	28		147					
BD50H316	40,8	236,5	34,5	9,6	19.143	2 x 17	3	2,1	4,9	20,4	89,3	35		174					
BD50H318	28,0	314,9	44,8	6,6	17.605	2 x 15	3	2,2	5,0	25,5	111,6	42		201					
BD50H31C	53,3	473,0	69,0	12,5	14.765	2 x 11	3	2,3	5,2	35,7	156,2	42		255					
BD50H414	18,9	210,2	30,7	4,5	27.683	2 x 24	4	2,8	6,6	13,6	59,5	35		191					
BD50H416	26,0	315,4	46,0	6,1	25.524	2 x 21	4	2,8	6,6	27,2	119,0	42		227					
BD50H418	32,0	420,5	61,3	7,5	23.473	2 x 18	4	2,9	6,7	34,0	148,8	48		263					
BD50H41C	71,0	630,7	92,0	16,7	19.686	2 x 13	4	3,1	6,9	47,6	208,3	48		335					
BD50H514	19,5	262,8	38,3	4,6	34.603	2 x 31	5	3,5	8,2	17,0	74,4	48		235					
BD50H516	69,0	394,2	57,5	16,2	31.905	2 x 26	5	3,5	8,2	34,0	148,8	42		280					
BD50H518	74,8	525,6	76,6	17,6	29.341	2 x 22	5	3,7	8,4	42,5	186,0	48		325					
BD50H51C	51,8	788,4	115,0	12,2	24.607	2 x 16	5	3,8	8,6	59,5	260,4	54		415					

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight						
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg
BD63H114	18,0	162,0	16,0	4,2	15.926	2 x 30	1	2,4	4,6	6,3	27,6	22		127					
BD63H116	13,9	242,9	24,1	3,3	15.202	2 x 28	1	2,4	4,7	10,5	46,0	35		146					
BD63H118	33,3	323,9	32,1	7,8	14.514	2 x 26	1	2,5	4,7	12,6	55,1	28		164					
BD63H214	35,5	323,9	32,1	8,4	31.851	2 x 41	2	4,8	9,2	12,6	55,1	35		225					
BD63H216	47,2	485,9	48,1	11,1	30.404	2 x 39	2	4,9	9,3	21,0	91,9	42		261					
BD63H218	65,9	647,8	64,1	15,5	29.028	2 x 36	2	4,9	9,4	25,2	110,3	42		297					
BD63H314	58,0	485,5	46,9	13,7	47.776	2 x 58	3	7,2	13,8	18,9	82,7	35		322					
BD63H316	77,9	728,8	72,2	18,3	45.605	2 x 53	3	7,3	14,0	31,5	137,9	42		377					
BD63H318	92,2	971,1	93,8	21,7	43.542	2 x 49	3	7,4	14,1	37,8	165,4	48		431					
BD63H414	63,7	647,8	64,1	15,0	63.701	2 x 81	4	9,6	18,4	25,2	110,3	42		420					
BD63H416	84,1	971,7	96,2	19,8	60.807	2 x 74	4	9,8	18,6	42,0	183,8	54		492					
BD63H418	94,7	1295,7	128,3	22,3	58.055	2 x 68	4	9,9	18,8	50,4	220,6	67		564					

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.

** Sections size can change drastically by fluid used and boundary conditions



BRINE COOLERS DUAL FLOW INDUSTRIAL - BD

Fin pitch = 4 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	N



BRINE COOLERS DUAL FLOW INDUSTRIAL - BD

Fin pitch = 4,5 mm

Fan Ø = 450 (HS) mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BD45K215 (D)	12,9	76,7	17,3	3,0	12.100	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	13/8"		128
BD45K216 (D)	27,2	93,0	24,2	6,4	11.800	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	15/8"		133
BD45K315 (D)	35,8	116,2	27,7	8,4	18.150	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	21/8"		157
BD45K316 (D)	42,6	139,4	34,6	10,0	17.700	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	21/8"		162
BD45K415 (D)	49,1	154,9	28,8	11,6	24.200	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"		167
BD45K416 (D)	54,1	185,9	41,5	12,7	23.600	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"		164
BD45K418 (D)	61,8	246,2	54,2	14,5	20.400	2x5	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"		170

Fan Ø= 450 (LS) mm, RPM = 970

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BD45K215 (S)	12,0	76,7	17,3	2,8	9.600	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	11/8"		128
BD45K216 (S)	22,6	93,0	24,2	5,3	9.300	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	15/8"		133
BD45K315 (S)	29,9	116,2	27,7	7,0	14.400	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	21/8"		157
BD45K316 (S)	35,8	139,4	34,6	8,4	13.950	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	21/8"		162
BD45K415 (S)	41,4	154,9	28,8	9,7	19.200	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"		167
BD45K416 (S)	44,8	185,9	41,5	10,5	18.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"		164
BD45K418 (S)	50,8	246,2	54,2	11,9	16.000	2x3	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"		170



BRINE COOLERS DUAL FLOW INDUSTRIAL - BD

Fin pitch = 5,5 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BD50M114	8,8	29,9	7,7	2,1	7.210	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	18		56
BD50M116	11,6	44,8	11,5	2,7	6.799	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	18		64
BD50M118	14,5	59,6	14,8	3,4	6.396	2 x 11	1	0,7	1,6	8,5	37,2	22		73
BD50M11C	16,8	89,7	23,0	4,0	5.626	2 x 9	1	0,7	1,7	11,9	52,1	28		90
BD50M214	17,3	59,8	15,3	4,1	14.420	2 x 16	2	1,4	3,3	6,8	29,8	22		98
BD50M216	22,8	89,7	23,0	5,4	13.598	2 x 15	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28		115
BD50M218	19,6	119,6	30,7	4,6	12.792	2 x 13	2	1,4	3,3	17,0	74,4	35		132
BD50M21C	26,3	179,4	46,0	6,2	11.251	2 x 11	2	1,5	3,4	23,8	104,2	35		166
BD50M314	23,3	89,5	22,4	5,5	21.630	2 x 20	3	2,0	4,9	10,2	44,6	28		140
BD50M316	20,6	134,5	34,5	4,9	20.397	2 x 19	3	2,1	4,9	20,4	89,3	35		165
BD50M318	44,9	179,4	46,0	10,6	19.188	2 x 17	3	2,1	4,9	25,5	111,6	35		191
BD50M31C	36,4	269,0	69,0	8,6	16.876	2 x 14	3	2,2	5,1	35,7	156,2	42		242
BD50M414	16,4	119,6	30,7	3,9	28.839	2 x 26	4	2,7	6,5	13,6	59,5	35		182
BD50M416	23,2	179,4	46,0	5,5	27.196	2 x 23	4	2,8	6,6	27,2	119,0	42		216
BD50M418	29,6	239,2	61,3	7,0	25.583	2 x 21	4	2,8	6,6	34,0	148,8	48		250
BD50M41C	45,7	358,7	92,0	10,8	22.502	2 x 17	4	3,0	6,8	47,6	208,3	48		318
BD50M514	39,4	149,5	38,3	9,3	36.049	2 x 33	5	3,4	8,2	17,0	74,4	35		224
BD50M516	51,4	224,2	57,5	12,1	33.995	2 x 30	5	3,5	8,2	34,0	148,8	42		266
BD50M518	36,9	298,9	76,6	8,7	31.979	2 x 26	5	3,5	8,2	42,5	186,0	48		309
BD50M51C	49,6	448,4	115,0	11,7	28.127	2 x 20	5	3,7	8,5	59,5	260,4	54		394

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg	

<tbl_r cells="12" ix="2" maxcspan="1"



BRINE COOLERS DUAL FLOW INDUSTRIAL - BD

Fin pitch = 7 mm

Fan Ø = 450 (HS) mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	
BD45P215 (D)	19,1	52,8	17,3	4,5	12.200	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	13/8"	176
BD45P216 (D)	21,4	63,3	24,2	5,0	12.000	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	15/8"	208
BD45P315 (D)	17,1	77,9	27,7	4,0	18.300	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	13/8"	214
BD45P316 (D)	34,1	94,9	34,6	8,0	18.000	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	21/8"	220
BD45P415 (D)	37,9	105,4	28,8	8,9	24.400	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"	400
BD45P416 (D)	42,4	126,5	41,5	10,0	24.000	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"	406
BD45P418 (D)	54,8	167,1	54,2	12,9	22.800	2x6	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"	406

Fan Ø= 450 (LS) mm, RPM = 970

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	
BD45P215 (S)	13,5	52,8	17,3	3,2	9.800	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	13/8"	176
BD45P216 (S)	15,5	63,3	24,2	3,6	9.600	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	13/8"	208
BD45P315 (S)	15,9	77,9	27,7	3,7	14.700	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	13/8"	214
BD45P316 (S)	28,8	94,9	34,6	6,8	14.400	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	15/8"	220
BD45P415 (S)	23,6	105,4	28,8	5,5	19.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	15/8"	400
BD45P416 (S)	27,2	126,5	41,5	6,4	19.200	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	15/8"	406
BD45P418 (S)	44,4	167,1	54,2	10,4	17.400	2x4	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"	406



BRINE COOLERS DUAL FLOW INDUSTRIAL - BD

Fin pitch = 7,5 mm

Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	
BD50Q114	6,8	22,6	7,7	1,6	7.328	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	18	54
BD50Q116	8,2	34,0	11,5	1,9	6.976	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	18	62
BD50Q118	12,2	45,1	14,8	2,9	6.624	2 x 11	1	0,7	1,6	8,5	37,2	22	71
BD50Q11C	16,1	67,7	22,4	3,8	5.966	2 x 10	1	0,7	1,7	11,9	52,1	22	87
BD50Q214	13,5	45,3	15,3	3,2	14.655	2 x 16	2	1,4	3,3	6,8	29,8	22	95
BD50Q216	21,4	67,9	23,0	5,0	13.951	2 x 15	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28	112
BD50Q218	25,7	90,3	29,9	6,0	13.248	2 x 14	2	1,4	3,3	17,0	74,4	28	128
BD50Q21C	33,2	135,7	45,6	7,8	11.932	2 x 12	2	1,5	3,4	23,8	104,2	35	161
BD50Q314	12,9	67,7	22,4	3,0	21.982	2 x 21	3	2,0	4,9	10,2	44,6	28	136
BD50Q316	32,0	101,9	34,5	7,5	20.926	2 x 19	3	2,1	4,9	20,4	89,3	28	161
BD50Q318	38,3	135,8	46,0	9,0	19.872	2 x 18	3	2,1	4,9	25,5	111,6	35	186
BD50Q31C	34,4	203,8	69,0	8,1	17.898	2 x 15	3	2,2	5,0	35,7	156,2	42	235
BD50Q414	14,8	90,6	30,7	3,5	29.309	2 x 27	4	2,7	6,5	13,6	59,5	35	177
BD50Q416	42,5	135,8	46,0	10,0	27.901	2 x 25	4	2,8	6,5	27,2	119,0	35	210
BD50Q418	51,1	180,6	59,8	12,0	26.496	2 x 22	4	2,8	6,6	34,0	148,8	42	243
BD50Q41C	43,3	271,7	92,0	10,2	23.864	2 x 18	4	2,9	6,7	47,6	208,3	48	309
BD50Q514	18,5	113,2	38,3	4,4	36.636	2 x 35	5	3,4	8,1	17,0	74,4	35	218
BD50Q516	26,9	169,8	57,5	6,3	34.876	2 x 31	5	3,4	8,2	34,0	148,8	42	259
BD50Q518	34,4	226,4	76,6	8,1	33.120	2 x 28	5	3,5	8,2	42,5	186,0	48	301
BD50Q51C	47,1	339,6	115,0	11,1	29.830	2 x 23	5	3,6	8,4	59,5	260,4	54	383

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface
-------	---------------	---------

Fin pitch = 10 mm
Fan Ø= 500 mm, RPM = 1.300

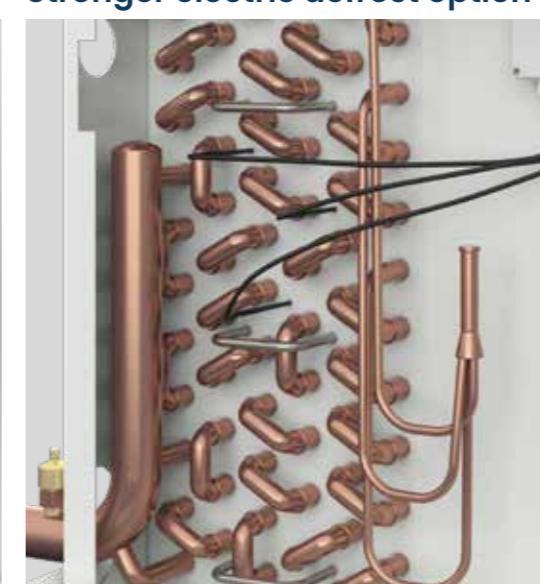
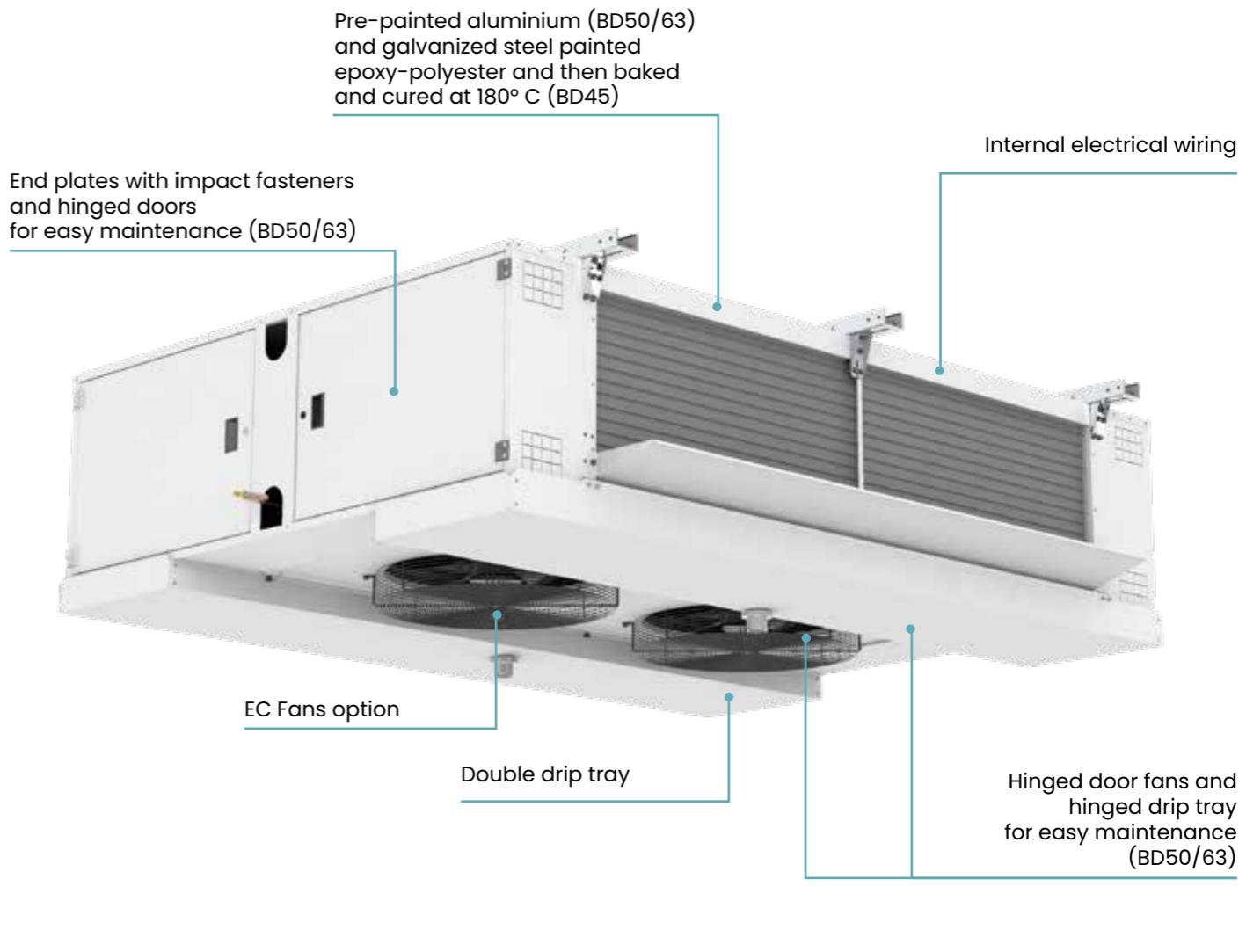
Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight					
							SC*	m ²	dm ³	m ³ /h	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm
BD50T1I4	5,0	17,7	7,7	1,2	7.423	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	18		50				
BD50T1I6	8,7	26,5	11,5	2,1	7.121	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	18		57				
BD50T1I8	11,3	35,2	14,9	2,7	6.823	2 x 12	1	0,7	1,6	8,5	37,2	18		65				
BD50T1IC	12,9	52,8	22,4	3,0	6.227	2 x 10	1	0,7	1,7	11,9	52,1	22		80				
BD50T2I4	8,8	35,3	15,3	2,1	14.846	2 x 17	2	1,3	3,2	6,8	29,8	22		88				
BD50T2I6	17,2	53,0	23,0	4,1	14.241	2 x 16	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28		103				
BD50T2I8	16,7	70,3	29,9	3,9	13.645	2 x 15	2	1,4	3,3	17,0	74,4	28		118				
BD50T2IC	28,9	105,8	45,6	6,8	12.453	2 x 13	2	1,4	3,3	23,8	104,2	35		148				
BD50T3I4	18,4	53,0	23,0	4,3	22.269	2 x 22	3	2,0	4,9	10,2	44,6	28		126				
BD50T3I6	25,7	79,4	34,5	6,0	21.361	2 x 20	3	2,1	4,9	20,4	89,3	28		148				
BD50T3I8	23,4	105,9	46,0	5,5	20.468	2 x 19	3	2,1	4,9	25,5	111,6	35		171				
BD50T3IC	45,0	158,9	69,0	10,6	18.679	2 x 16	3	2,1	5,0	35,7	156,2	35		216				
BD50T4I4	24,6	70,3	29,9	5,8	29.692	2 x 28	4	2,7	6,5	13,6	59,5	28		164				
BD50T4I6	34,2	105,9	46,0	8,0	28.481	2 x 26	4	2,7	6,5	27,2	119,0	35		194				
BD50T4I8	29,0	140,7	59,8	6,8	27.290	2 x 24	4	2,8	6,6	34,0	148,8	42		224				
BD50T4IC	40,2	21,9	92,0	9,5	24.905	2 x 20	4	2,9	6,6	47,6	208,3	48		284				
BD50T5I4	16,8	88,3	38,3	4,0	37.115	2 x 35	5	3,4	8,1	17,0	74,4	35		202				
BD50T5I6	24,5	132,4	57,5	5,8	35.601	2 x 33	5	3,4	8,2	34,0	148,8	42		239				
BD50T5I8	31,7	176,5	76,6	7,5	34.112	2 x 30	5	3,5	8,2	42,5	186,0	48		277				
BD50T5IC	74,8	264,8	115,0	17,6	31.132	2 x 25	5	3,6	8,3	59,5	260,4	48		352				

Fan Ø= 630 mm, RPM = 1.330

Model	Capacity (kW)	Surface	Internal Volume	Fluid Flow	Air Flow	Air Throw	Fans Data			Electrical defrost		Manifolds**	Weight						
							SC*	m ²	dm ³	m ³ /h	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg
BD63T1I4	10,0	51,6	16,0	2,4	16.670	2 x 32	1	2,4	4,5	6,3	27,6	22		116					
BD63T1I6	16,3	77,4	24,1	3,8	16.231	2 x 31	1	2,4	4,6	10,5	46,0	22		132					
BD63T1I8	21,5	103,0	31,3	5,1	15.812	2 x 29	1	2,4	4,6	12,6	55,1	28		148					
BD63T2I4	19,7	103,2	32,1	4,6	33.340	2 x 44	2	4,7	9,1	12,6	55,1	28		205					
BD63T2I6	32,3	154,8	48,1	7,6	32.461	2 x 43	2	4,8	9,2	21,0	91,9	35		237					
BD63T2I8	41,1	206,0	62,5	9,7	31.624	2 x 41	2	4,8	9,2	25,2	110,3	35		270					
BD63T3I4	33,6	154,8	48,1	7,9	50.010	2 x 63	3	7,1	13,6	18,9	82,7	35		294					
BD63T3I6	48,3	232,2	72,2	11,4	48.691	2 x 60	3	7,2	13,7	31,5	137,9	42		343					
BD63T3I8	61,3	309,6	96,2	14,4	47.437	2 x 57	3	7,2	13,8	37,8	165,4	42		391					
BD63T4I4	44,7	206,0	62,5	10,5	66.680	2 x 88	4	9,4	18,2	25,2	110,3	35		384					
BD63T4I6	64,3	309,6	96,2	15,1	64.921	2 x 84	4	9,6	18,3	42,0	183,8	42		448					
BD63T4I8	81,7	412,0	125,1	19,2	63.249	2 x 80	4	9,7	18,5	50,4	220,6	48		513					

*Conditions: Air Inlet Temperature 2°C, Fluid Inlet Temperature -8°C, Fluid Outlet Temperature -4°C, Ethylene Glycol 35%.

** Sections size can change drastically by fluid used and boundary conditions

DISTINCTIVE TECHNOLOGICAL CHOICES OF THE RANGE




INDUSTRIAL EVAPORATORS | Rev.2 Version March 2025 | ENG

Copyright © Enex Technologies

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by Enex Technologies and have general information. With a view to continuous improvement, Enex Technologies has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This catalog has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless Enex Technologies cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.



enex technologies

cooling and heating naturally

www.enextechnologies.com • info@enextechnologies.com

REV.25-01

enex
INNOVATION AS ENERGY

kobel Refrigeration
INNOVATION AS ENERGY

enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

EMICON
INNOVATION AS ENERGY

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

kobel
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY