



**EVAPORATORI
INDUSTRIALI**
Catalogo prodotti

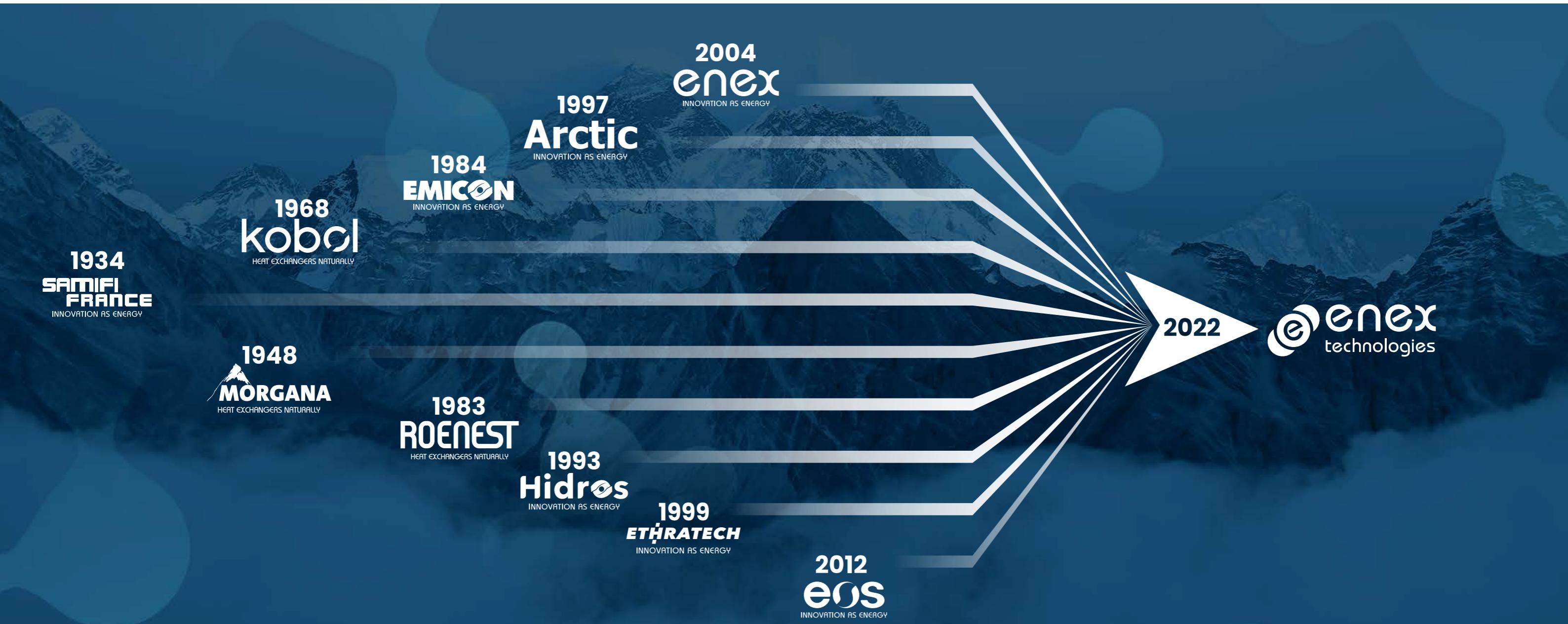
Indice

Chi siamo	2
I Nostri numeri	4
I nostri segmenti	6
Refrigeranti naturali	8
Overview prodotti	10
EVAPORATORI CO₂	14
Cubico industriale CO₂	16
OC	
Doppio flusso industriale CO₂	32
OD	
Blast freezer CO₂	48
KEB/KEV	
EVAPORATORI HFC-HFO	46
Cubico industriale HFC-HFO	60
EC	
Doppio flusso industriale HFC-HFO	76
ED	
Blast freezer HFC-HFO	92
ED	
RAFFREDDATORI DI LIQUIDO	102
Cubico industriale glicole	104
BC	
Doppio flusso industriale glicole	120
BD	

Chi siamo

Enex Technologies è un'azienda innovativa leader a livello mondiale nella produzione di unità per il raffreddamento, riscaldamento, ventilazione e refrigerazione naturali ed efficienti dal punto di vista energetico. Enex Technologies ha iniziato la sua attività negli anni '30 con la produzione di unità per la refrigerazione naturale con ammoniaca, aggiungendo successivamente CO₂, acqua e propano come refrigeranti naturali con basso potenziale di riscaldamento globale.

**Pionieri e innovatori nel settore
HVACR naturale fin dagli anni '30.**



I nostri numeri

200M€
Revenues

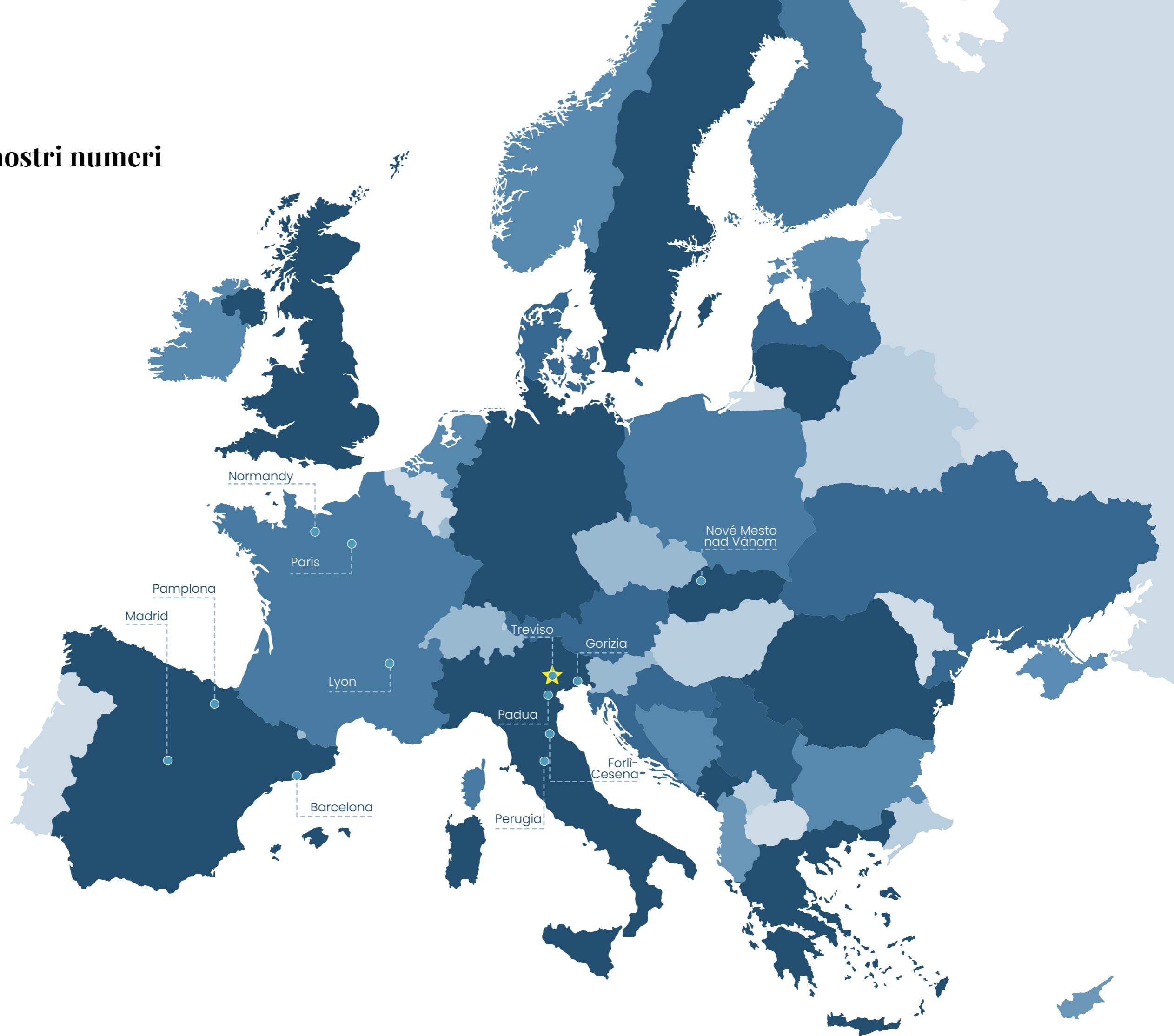
1000+
Employees

12
Factories

125
Countries

★ Sede centrale

● Stabilimento produttivo, R&D e
ufficio commerciale



I nostri segmenti

Le nostre tecnologie leader in materia di refrigeranti naturali, efficienza energetica e transizione energetica trasformano il settore dell'HVACR.



RAFFREDDAMENTO

I nostri refrigeratori sono progettati per funzionare in modo efficiente con tutti i refrigeranti, generando acqua fredda per processi di climatizzazione o industriali.



REFRIGERAZIONE

I nostri sistemi di refrigerazione commerciali e industriali sono progettati per garantire alte prestazioni, qualità, affidabilità e riduzione dell'impronta di carbonio attraverso l'uso dei refrigeranti naturali, quali ammoniaca e CO₂.



RISCALDAMENTO

La nostra gamma di pompe di calore ad alta efficienza con refrigerante naturale CO₂ è una soluzione elegante e semplice da usare per applicazioni che richiedono elevate quantità di acqua calda sanitaria.

**Ci facciamo guidare da valori forti
per creare un mondo migliore
e più sostenibile**



AMBIENTE

Gli edifici consumano il 40% dell'energia utilizzata nel mondo sviluppato. Gli impianti HVACR assorbono il 60% dell'energia negli edifici. Le nostre soluzioni ad alta efficienza sono fondamentali per ridurre il riscaldamento globale: ci impegniamo ogni giorno per aiutare i nostri clienti a ridurre la loro impronta di carbonio utilizzando refrigeranti naturali.



INNOVAZIONE

Sempre protagonisti. Dall'attività pionieristica nell'uso efficiente e sicuro dei refrigeranti naturali, all'assistenza al settore volta a incoraggiare l'abbandono del riscaldamento a gas a favore di sistemi che utilizzano elettricità.



COMUNITÀ

Supportiamo l'industria europea, costruendo strutture produttive pulite che creano nuovi posti di lavoro, crescita ed espansione in nuovi mercati.



DIVERSITÀ E INCLUSIONE

In Enex Technologies ci assicuriamo che ogni collaboratore si senta rispettato, apprezzato e motivato a supportare i nostri clienti, ogni giorno.



Le nostre tecnologie leader in materia di refrigeranti naturali, efficienza energetica e transizione energetica trasformano il settore dell'HVACR

Enex Technologies è impegnata nello sviluppo e nel miglioramento di tecnologie innovative ed efficienti con un basso impatto sul riscaldamento globale nei sistemi di refrigerazione HVAC, commerciali e industriali, che consentono di ridurre il consumo energetico e l'impatto ambientale.

Refrigeranti naturali

CO₂ (R744)

La CO₂ è un refrigerante naturale, non dannoso per l'ozono, che risponde alle preoccupazioni odiere sul potenziale di riscaldamento globale (GWP) dei comuni gas fluorurati. Con un GWP pari a 1, la CO₂ è ampiamente ed efficacemente utilizzata nei sistemi di refrigerazione commerciali e industriali.

AMMONIA (R717)

L'ammoniaca è il refrigerante naturale più utilizzato per le grandi applicazioni industriali. Con un GWP pari a 0, l'ammoniaca è un refrigerante alternativo economico, efficiente e sostenibile.

PROPANE (R290)

Con le sue eccellenti proprietà termodinamiche e un GWP pari a 3, il propano è un refrigerante naturale efficiente dal punto di vista energetico, affidabile, versatile ed economico.

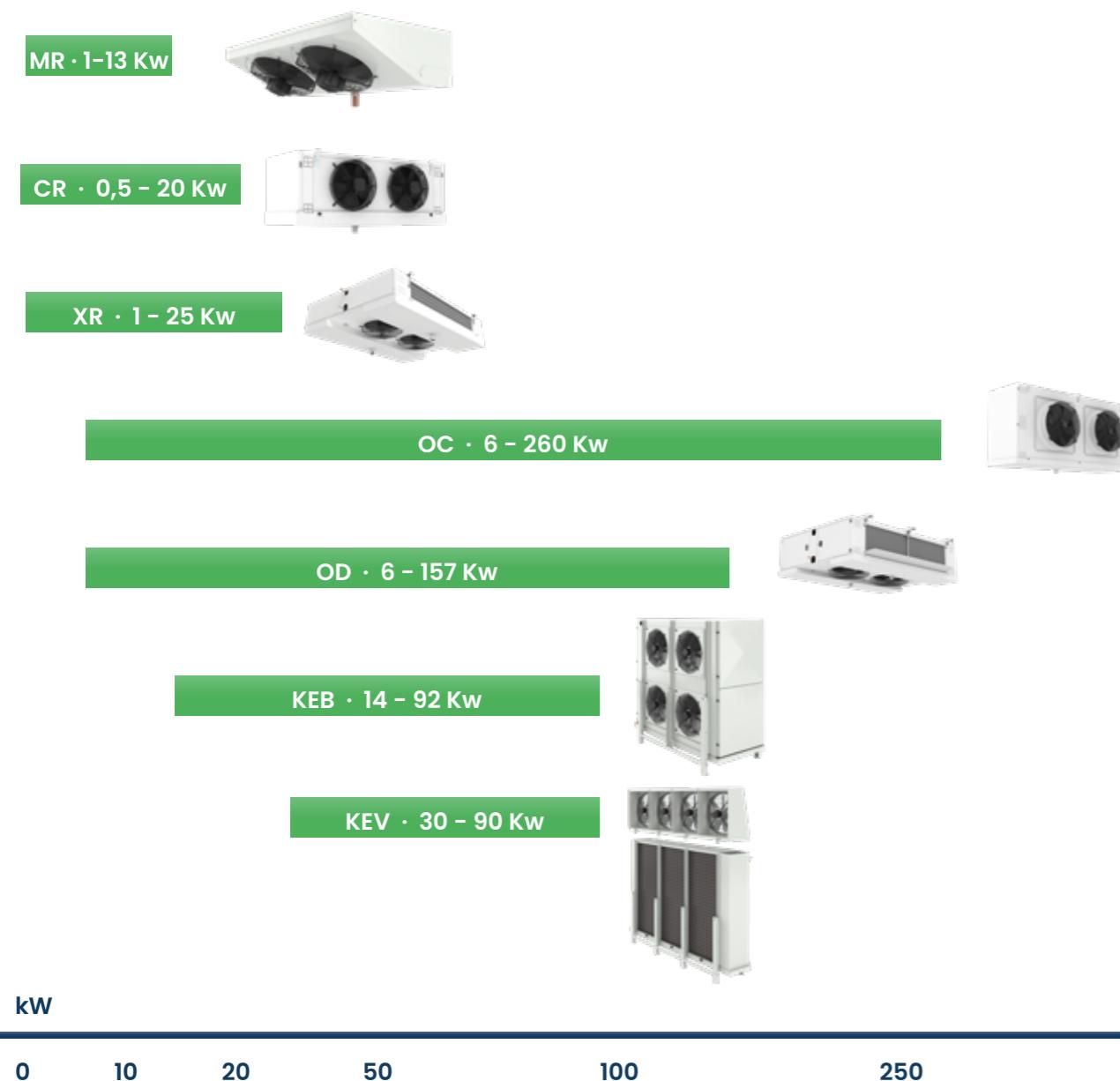
ACQUA (R718)

I sistemi indiretti che utilizzano miscele di acqua pura o acqua glicolata per trasferire il calore offrono la massima facilità di installazione e manutenzione in tutte le applicazioni.

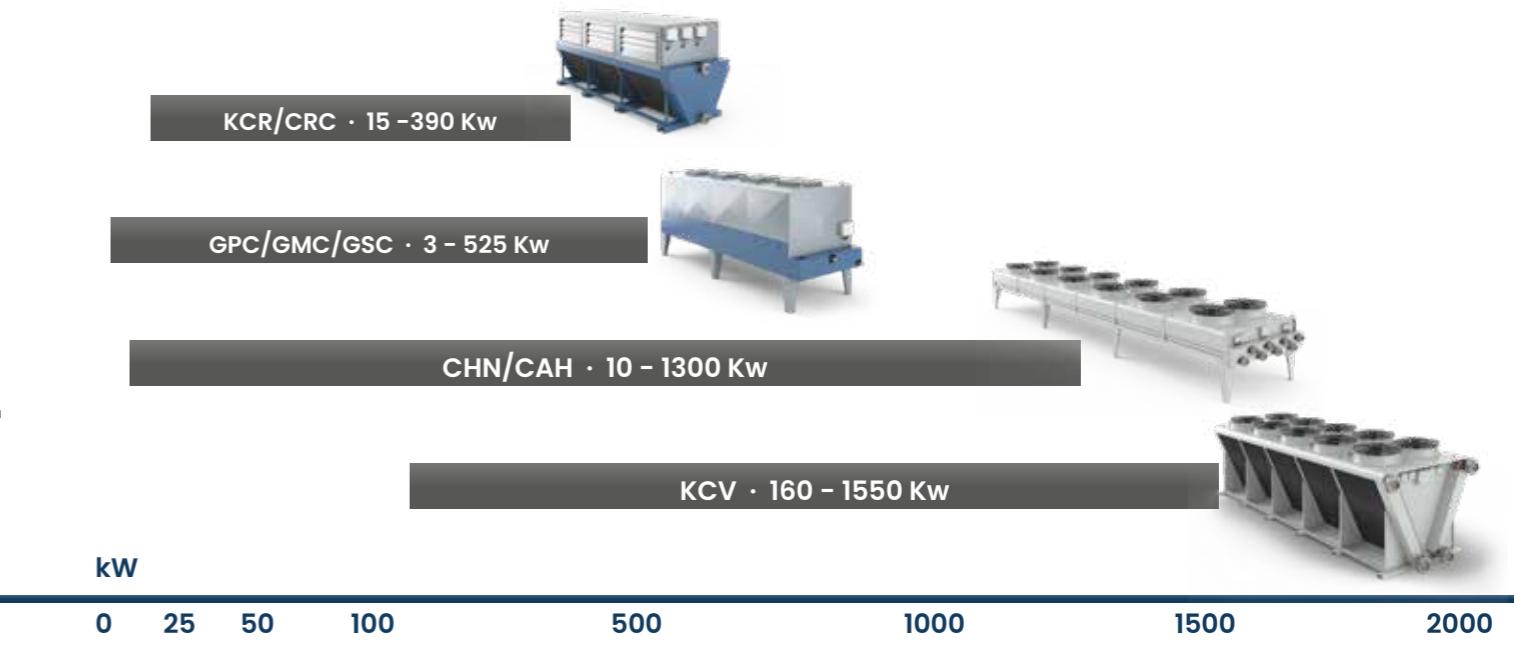
Gas coolers CO₂



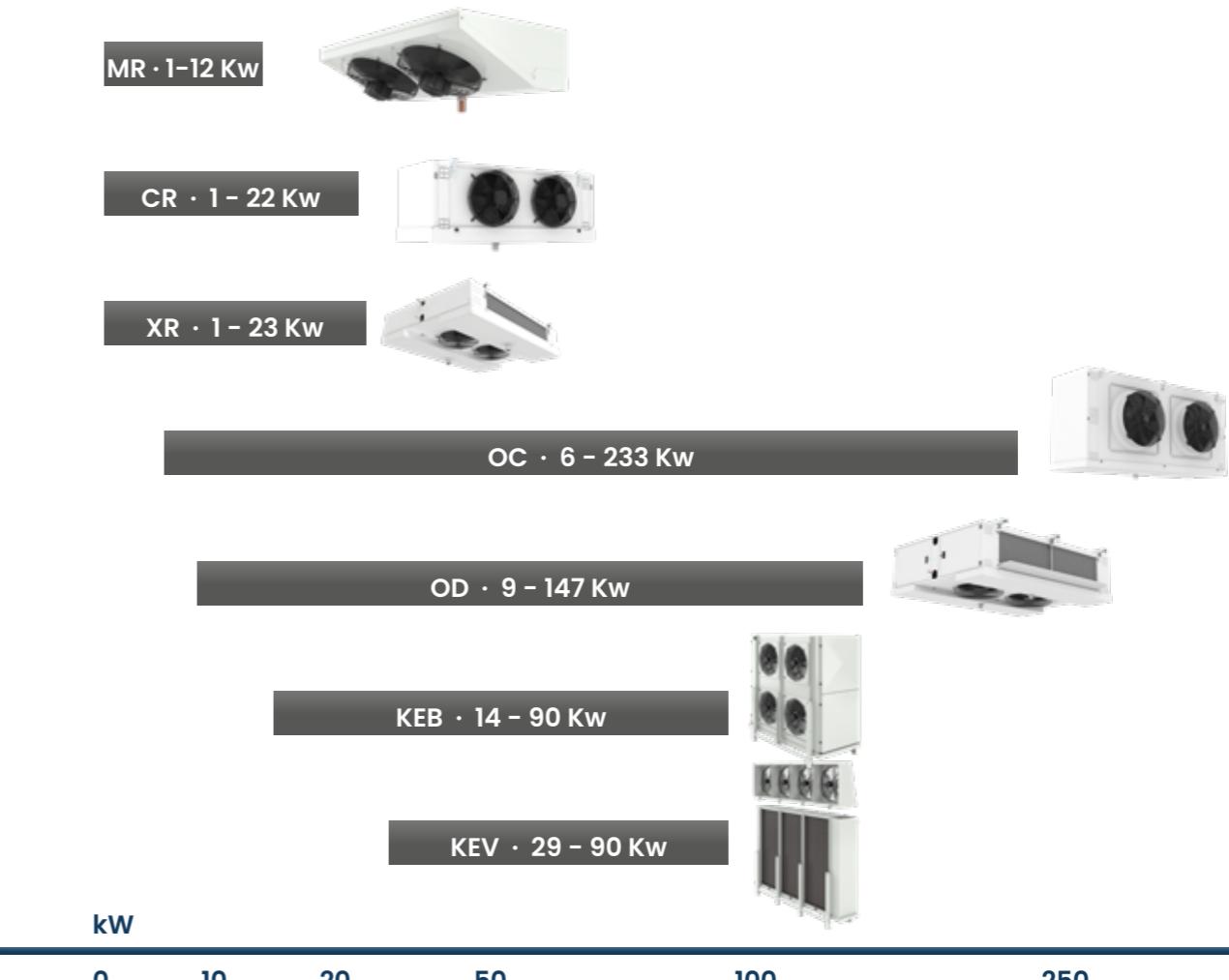
Evaporatori CO₂



Condensatori HFC-HFO



Evaporatori HFC-HFO



Dry Coolers

DRC · 50 – 350 Kw



DP/DO/DN/DU/DR · 10 – 1050 Kw



KDV · 150 – 1500 Kw



kW

0 25 50 100 500 1000 1500 2000

Condensatori NH₃

ACF · 50 – 1150 Kw



ACV · 185 – 1720 Kw



NCX · 260 – 2450 Kw



kW

0 25 50 100 500 1000 1500 2000 3000

Evaporatori NH₃

ETFI · 7 – 80 Kw



ARI · 12 – 190 Kw



EDI · 5 – 195 Kw



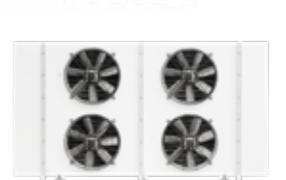
EDIT · 15 – 420 Kw



ECI · 2 – 420 Kw



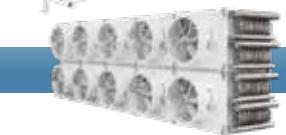
SBFI · 40 – 430 Kw



BTVI · 20 – 540 Kw



BF · 35 – 800 Kw

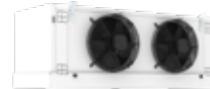


Raffreddatori di liquido

MR · 1-11 Kw



CR · 1 – 25 Kw



XR · 1 – 25 Kw



OC · 5 – 185 Kw



OD · 5 – 100 Kw



kW

0 10 20 50 100

250 500

kW

0 10 20 50 100 250 500 800

Evaporatori CO₂

Gli evaporatori per CO₂ di Enex Technologies soddisfano tutte le esigenze in termini di pressioni massime raggiungibili e specifiche relative al design del sistema di CO₂, per quanto riguarda le prestazioni termodinamiche e la conformazione del telaio, pertanto possono essere perfettamente integrati nella macchina o nell'impianto del cliente.

Soluzioni di raffreddamento affidabili e sostenibili dal punto di vista ambientale per applicazioni industriali e commerciali.



CUBICO INDUSTRIALE CO₂

Soluzione di raffreddamento affidabile, efficiente e sostenibile, ideale per celle frigorifere di medie e grandi dimensioni per applicazioni di raffreddamento e congelamento

OC

Capacità di raffreddamento da 6 kW a 260 kW
 PS = 60 bar (80 bar come possibile opzione)



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gamma di **evaporatori Cubic Industrial CO₂** per applicazioni industriali. Questa unità è stata progettata per soddisfare tutte le esigenze: efficienza energetica, ergonomia, spazio, ecc. Tutti i prodotti ENEX TECHNOLOGIES sono progettati e realizzati con livelli di eccellenza per la conservazione degli alimenti grazie all'involucro robusto, sviluppato per garantire una lunga durata di vita.

Questa linea di prodotti, **pronta all'uso in impianti CO₂ subcritici e transcritici**, comprende più di 350 modelli, disponibili con capacità di raffreddamento comprese tra 6 e 260 KW.

È possibile scegliere tra un'ampia gamma di **configurazioni** e **accessori** che soddisfano qualsiasi specifica, oppure potete fare affidamento alla nostra capacità di personalizzazione.

Questa ampia gamma di modelli e accessori offre un portafoglio completo che soddisfa la maggior parte delle esigenze del settore del raffreddamento.

SOLUZIONI PROFESSIONALI LEADER NELLA DISSIPAZIONE DEL CALORE

La valutazione da parte di ENEX TECHNOLOGIES dei parametri di prestazione degli evaporatori Cubic Industrial CO₂ in diverse condizioni e strategie di controllo è essenziale per progettare e ottimizzare le unità per applicazioni specifiche. I nostri EVAPORATORI CUBIC INDUSTRIAL sono segmentati in quattro gamme:

GAMMA	CONDIZIONI STANDARD SC2 (kW)	CONDIZIONI STANDARD SC3 (kW)
OC50	6 - 110	4 - 81
OC63	11 - 195	8 - 145
OC80	24 - 195	18 - 145
OC90	27 - 260	20 - 190

SC2: Temperatura di ingresso dell'aria 0°C, temperatura di evaporazione -8°C

SC3: Temperatura di ingresso dell'aria -18 °C, temperatura di evaporazione -25 °C

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Con oltre 400 anni di esperienza complessiva nella progettazione, produzione e distribuzione e attività in più di 125 Paesi, la linea di evaporatori Cubic Industrial CO₂ di ENEX TECHNOLOGIES offre ai clienti un ampio spettro di vantaggi tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo:

PRESTAZIONI ELEVATE

- Disposizione in squadra dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata.
- Ottimizzazione dei circuiti per la massima efficienza.
- I ventilatori EC optional si adattano alle esigenze di applicazione dell'impianto con un consumo energetico minimo

SOFTWARE DI SELEZIONE

- Il nostro software di selezione proprietario offre ai clienti la flessibilità di regolare le impostazioni al variare dei parametri dell'applicazione.

SICUREZZA

- Predisposizione fino a PS 80 bar
- Prove di resistenza e tenuta fino a 115 bar

- Test di scoppio fino a 240 bar
- Unità pressurizzata con azoto a 2 bar

QUALITÀ: ROBUSTEZZA + AFFIDABILITÀ

- Il design robusto e resistente con componenti di alta qualità garantisce una vita utile prolungata.

SOSTENIBILITÀ

- Con un GWP pari a 1, la CO₂ è ampiamente ed efficacemente utilizzata nei sistemi di refrigerazione commerciali e industriali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

NOMENCLATURA

O C 90 H 5 1 12 (45)

Tecnologia

O = Evaporatore CO₂

Tipologia

C = Cubic

Ø Ventilatore

50 = 500 mm

63 = 630 mm

80 = 800 mm

90 = 900 mm

Distanza alette

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

M = 5,5 mm

Q = 7,5 mm

T = 10,0 mm

N. di ventilatori per fila

N. di file di ventilatori

N. di file di batterie

Circuiti

BATTERIE ALETTATE

- I tubi in rame Ø 3/8" e 12mm sono costruiti in conformità alle specifiche CUPROCLIMA.
- La disposizione in squadra dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata collega accuratamente tubi ed alette per consentire alle batterie di raggiungere le massime prestazioni.
- Tutte le batterie sono sottoposte ad un test di resistenza e tenuta ad una pressione nominale di 86 bar (PS = 60 bar) e 115 bar (PS = 80 bar) e sono pressurizzate con azoto a 2 bar, per evitare la corrosione della superficie interna dei tubi in rame.
- È disponibile il seguente intervallo di distanza tra le alette: 3mm / 4mm / 5,5mm / 7,5mm / 10mm.

CARPENTERIA

- Realizzato in alluminio preverniciato per una maggiore protezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme, consentendo inoltre al carter di soddisfare standard di igiene alimentare più esigenti.
- Include un doppio vassoio raccogligocce per facilitare lo scarico dell'acqua in seguito allo sbrinamento.
- Per una migliore manutenzione, il vassoio raccogli condensa e le piastre terminali possono essere smontati facilmente dall'involucro, consentendo un accesso

facile e veloce all'interno del refrigeratore.

MOTORI DEI VENTILATORI

- Diametri dei ventilatori disponibili: Ø 500 / 630 / 800 / 900 mm.
- Ventilatori assiali con rotore esterno 400V III @ 50Hz (per Ø 630 / 800 / 900 mm) e 400V III @ 50/60Hz (per Ø 500 mm).
- Dotato di serie di motori per ventilatori a corrente alternata che garantiscono ottime prestazioni acustiche.
- Tutti i motori hanno un isolamento di classe B, un grado di protezione IP-54, un dispositivo di protezione termica e funzionano entro un intervallo di temperatura compreso tra -40° C e + 60° C.
- Le protezioni delle ventole vernicate sono realizzate in filo di acciaio zincato e supportano l'installazione di una morsettiera dei motori per ventilatori a tenuta stagna.

SBRINAMENTO ELETTRICO

- Le resistenze elettriche sono opzionali per tutte le serie OC e sono raccomandati per l'uso al di sotto della temperatura di ingresso dell'aria di 2° C.
- Le resistenze sono posizionati strategicamente sull'intera superficie della batteria ad alette, per garantire uno sbrinamento adeguato e uniforme.

OPZIONI E ACCESSORI

BATTERIA

- PS 80bar
- Alette in rame
- Alette rivestite
- Trattamento AquaAero
- Trattamento Blygold
- Trattamento in cataforesi
- Teste in acciaio inox (per PS 60bar)
- Connessioni di raffreddamento sulla parte superiore
- Altro materiale

CARPENTERIA

- Carpenteria in acciaio inossidabile
- Gambe
- Condotti tessili
- Vassoio raccogli condensa isolato
- Filtro antipolvere G4
- Coperchio posteriore + chiusura
- Streamer

SBRINAMENTO

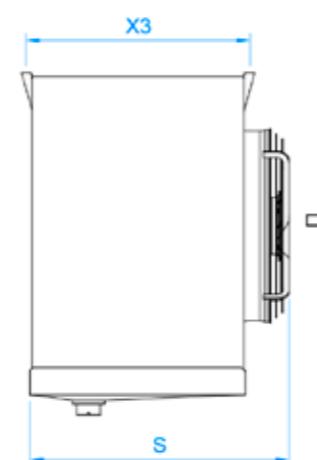
- Sbrinamento ad acqua
- Sbrinamento a gas caldo, anche in batteria ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento elettrico più forte (cablato)
- Riscaldatori ad anello con ventola

ALTRO

- Ventilatori EC
- Cablaggio in scatola centralizzata
- Interruttore di servizio
- Ventilatori di soffiaggio

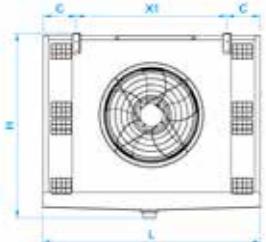
PANORAMICA DELLA GAMMA PRODOTTI

Vista laterale

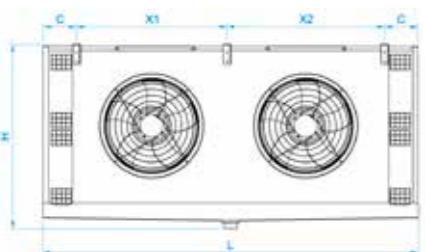




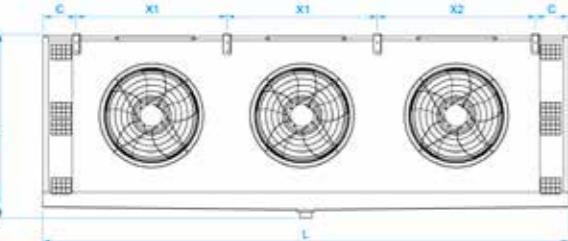
Vista frontale



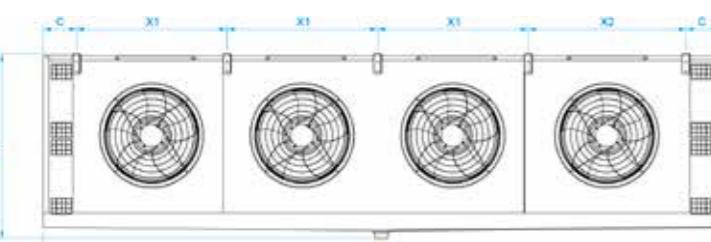
MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
OC50_11	1380	880	930	900	0	719	240
OC63_11	1580	1061	1280	1100	0	839	240
OC80_11	1780	1245	1490	1300	0	927	240
OC90_11	1880	1295	1630	1400	0	977	240



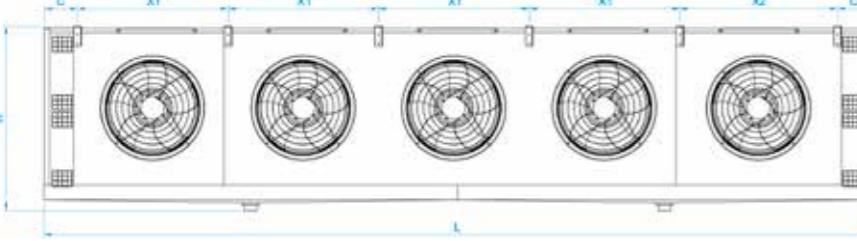
MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
OC50_21	2230	880	930	850	900	719	240
OC63_21	2630	1061	1280	1050	1100	839	240
OC80_21	3030	1245	1490	1250	1300	927	240
OC90_21	3230	1295	1630	1350	1400	977	240



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
OC50_31	3080	880	930	850	900	719	240
OC63_31	3680	1061	1280	1050	1100	839	240
OC80_31	4280	1245	1490	1250	1300	927	240



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
OC50_41	3930	880	930	850	900	719	240
OC63_41	4730	1061	1280	1050	1100	839	240
OC80_41	5530	1245	1490	1250	1300	927	240



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
OC50_51	4780	880	930	850	900	719	240
OC63_51	5780	1061	1280	1050	1100	839	240


DATI TECNICI
Passo alette = 3 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Ingresso	Uscita	Peso	
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	
OC50H14	10,5	8,2	6,9	54,1	4,3	7.186	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	12	12	60
OC50H16	13,8	10,6	9,0	81,1	6,5	6.719	21	1	0,7	1,6	6,0	8,7	12	12	72
OC50H18	15,9	12,0	10,3	108,2	8,7	6.267	19	1	0,7	1,7	7,7	11,2	12	12	83
OC50H1C	17,4	13,1	11,4	162,3	13,0	5.430	16	1	0,8	1,7	11,9	17,4	16	22	106
OC50H214	21,2	16,6	14,1	108,2	8,7	14.346	23	2	1,4	3,3	6,8	9,9	12	12	108
OC50H216	27,7	21,1	17,9	162,3	13,0	13.414	21	2	1,4	3,3	11,9	17,4	16	22	131
OC50H218	31,9	24,1	20,7	216,4	17,4	12.518	19	2	1,4	3,3	15,3	22,3	22	28	154
OC50H2IC	35,0	26,5	22,8	324,6	26,1	10.852	16	2	1,5	3,4	23,8	34,7	22	28	200
OC50H314	31,4	24,9	21,1	162,3	13,0	21.461	23	3	2,0	4,9	10,2	14,9	22	28	155
OC50H316	41,6	31,9	27,3	243,4	19,6	20.069	21	3	2,1	4,9	17,9	26,0	22	28	189
OC50H318	47,6	36,2	31,1	324,1	25,1	18.736	19	3	2,1	5,0	23,0	33,5	22	28	224
OC50H3IC	52,5	39,8	34,3	486,7	38,8	16.254	16	3	2,3	5,1	35,7	52,1	28	35	293
OC50H414	42,5	33,3	28,2	216,4	17,4	28.537	23	4	2,7	6,5	13,6	19,8	22	28	202
OC50H416	55,6	42,7	36,5	324,6	26,1	26.686	21	4	2,8	6,6	23,8	34,7	22	28	248
OC50H418	63,9	48,4	41,6	432,8	34,8	24.921	19	4	2,9	6,6	30,6	44,6	28	35	294
OC50H41C	69,9	53,1	45,8	649,2	52,1	21.639	16	4	3,0	6,8	47,6	69,4	28	35	386
OC50H514	53,1	41,4	35,1	270,5	21,7	35.603	23	5	3,4	8,2	17,0	24,8	22	28	249
OC50H516	69,4	53,3	45,6	405,7	32,6	33.270	21	5	3,5	8,2	29,8	43,4	28	35	307
OC50H518	79,8	60,3	51,8	541,0	43,5	31.082	19	5	3,6	8,3	38,3	55,8	28	35	364
OC50H51C	87,4	66,4	57,1	811,5	65,2	27.010	16	5	3,8	8,6	59,5	86,8	35	35	479

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Ingresso	Uscita
---------	---------------	--	--	------------	----------------	-------------	--------------	------------------	--	--	-----------------------	----------	--------


**EVAPORATORI · CO₂
CUBICO INDUSTRIALE CO₂ - OC**
Ø Ventilatore = 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OC80H116	40,1	30,1	25,8	208,7	26,7	17.682	48	1	1,8	3,9	13,8	20,1	16	22	213				
OC80H118	44,5	33,2	28,7	278,3	35,6	16.097	42	1	1,8	3,9	18,8	27,4	22	28	241				
OC80H216	80,4	60,4	51,8	417,4	53,4	35.242	48	2	3,5	7,7	27,5	40,1	28	35	382				
OC80H218	89,3	66,7	57,6	556,5	71,2	32.121	42	2	3,6	7,8	37,5	54,7	35	35	439				
OC80H316	120,5	90,8	77,9	626,1	80,1	52.630	47	3	5,3	11,6	41,3	60,2	35	35	551				
OC80H318	133,8	99,8	86,2	834,8	106,8	48.028	42	3	5,3	11,7	56,3	82,1	35	35	638				
OC80H416	159,7	121,6	104,3	834,8	106,8	69.869	47	4	7,1	15,5	55,0	80,2	35	35	720				
OC80H418	177,5	133,5	115,4	1111,4	138,4	63.829	42	4	7,1	15,6	75,0	109,4	35	35	836				


**EVAPORATORI · CO₂
CUBICO INDUSTRIALE CO₂ - OC**
Passo alette = 4 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OC50J114	9,7	7,4	6,2	41,1	4,3	7.312	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	12	12	60				
OC50J116	12,9	9,8	8,4	61,7	6,5	6.914	22	1	0,7	1,6	6,0	8,7	12	12	72				
OC50J118	15,2	11,4	9,8	82,2	8,7	6.511	20	1	0,7	1,6	7,7	11,2	12	12	83				
OC50J11C	17,4	12,9	11,2	123,3	13,0	5.763	17	1	0,7	1,7	11,9	17,4	16	22	106				
OC50J214	19,5	15,0	12,8	82,2	8,7	14.598	23	2	1,4	3,3	6,8	9,9	12	12	108				
OC50J216	26,1	19,7	16,8	123,3	13,0	13.802	22	2	1,4	3,3	11,9	17,4	16	22	131				
OC50J218	30,5	22,9	19,6	164,4	17,4	13.001	20	2	1,4	3,3	15,3	22,3	22	28	154				
OC50J21C	34,9	26,0	22,5	246,7	26,1	11.512	17	2	1,5	3,4	23,8	34,7	22	28	200				
OC50J314	29,1	22,6	19,1	123,3	13,0	21.844	23	3	2,0	4,9	10,2	14,9	16	22	155				
OC50J316	39,0	29,7	25,4	185,0	19,6	20.648	22	3	2,1	4,9	17,9	26,0	22	28	189				
OC50J318	45,8	34,3	29,5	246,7	26,1	19.452	20	3	2,1	4,9	23,0	33,5	22	28	224				
OC50J31C	52,4	39,2	33,7	370,0	39,1	17.232	17	3	2,2	5,1	35,7	52,1	28	35	293				
OC50J414	39,2	30,2	25,6	164,4	17,4	29.053	23	4	2,7	6,5	13,6	19,8	22	28	202				
OC50J416	52,2	39,6	33,8	246,7	26,1	27.458	22	4	2,8	6,6	23,8	34,7	22	28	248				
OC50J418	61,1	45,9	39,4	328,9	34,8	25.869	20	4	2,8	6,6	30,6	44,6	28	35	294				
OC50J41C	69,8	52,3	45,0	493,3	52,1	22.925	17	4	2,9	6,8	47,6	69,4	28	35	386				
OC50J514	49,0	37,6	31,8	205,5	21,7	36.233	23	5	3,4	8,1	17,0	24,8	22	28	249				
OC50J516	65,2	49,5	42,2	308,3	32,6	34.234	21	5	3,5	8,2	29,8	43,4	28	35	307				
OC50J518	76,3	57,4	49,3	411,1	43,5	32.254	20	5	3,5	8,2	38,3	55,8	28	35	364				
OC50J51C	87,1	65,3	56,2	616,6	65,2	28.599	17	5	3,7	8,5	59,5	86,8	28	35	35	479			

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OC63J114	19,5	15,2	12,9	76,2	8,1	16.312	54	1	2,4	4,6	6,3	9,2	12	12	109				
OC63J116	26,6	20,3	17,2	114,3	12,1	15.65													


**EVAPORATORI · CO₂
CUBICO INDUSTRIALE CO₂ - OC**
Ø Ventilatore = 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW
OC80J116	38,0	28,3	24,2	159,2	26,7	18.472	51	1	1,8	3,9	13,8	20,1	16	22	213
OC80J118	43,1	32,0	27,5	212,3	35,6	16.921	45	1	1,8	3,9	18,8	27,4	22	28	241
OC80J11A	45,9	34,0	29,3	265,3	44,5	15.661	41	1	1,8	3,9	25,0	36,5	28	35	270
OC80J11C	46,6	35,1	30,0	318,4	53,4	14.467	37	1	1,8	3,9	30,0	43,8	28	35	299
OC80J216	76,2	56,9	48,6	318,4	53,4	36.782	50	2	3,5	7,7	27,5	40,1	28	35	382
OC80J218	86,4	64,1	55,3	424,5	71,2	33.730	45	2	3,6	7,8	37,5	54,7	35	35	439
OC80J21A	92,1	68,3	58,8	530,6	89,0	31.248	41	2	3,6	7,8	50,0	72,9	35	35	497
OC80J21C	93,3	70,4	60,2	636,8	106,8	28.880	36	2	3,5	7,8	60,0	87,5	35	35	555
OC80J316	114,2	85,5	73,1	477,6	80,1	54.872	50	3	5,3	11,6	41,3	60,2	35	35	551
OC80J318	129,4	96,3	82,9	636,8	106,8	50.383	45	3	5,3	11,7	56,3	82,1	35	35	638
OC80J31A	137,5	102,3	88,3	796,0	133,5	46.723	40	3	5,4	11,7	75,0	109,4	35	35	724
OC80J31C	140,0	105,7	90,4	955,2	160,2	43.200	36	3	5,3	11,6	90,0	131,3	35	35	811
OC80J416	151,3	114,3	97,9	635,6	103,8	72.785	50	4	7,0	15,4	55,0	80,2	35	35	720
OC80J418	172,0	128,4	110,8	847,4	138,4	66.905	44	4	7,1	15,6	75,0	109,4	35	35	836
OC80J41A	183,7	136,9	117,7	1061,3	178,0	62.096	40	4	7,1	15,6	100,0	145,9	35	35	951
OC80J41C	186,6	141,5	120,6	1273,1	212,6	57.446	36	4	7,1	15,5	120,0	175,1	35	35	1066


**EVAPORATORI · CO₂
CUBICO INDUSTRIALE CO₂ - OC**
Passo alette = 5,5 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW
OC50M114	8,4	6,4	5,4	30,5	4,3	7.438	24	1	0,7	1,6	3,4	5,0	12	12	57
OC50M116	11,5	8,7	7,4	45,7	6,5	7.109	23	1	0,7	1,6	6,0	8,7	12	12	68
OC50M118	13,9	10,4	8,9	61,0	8,7	6.775	21	1	0,7	1,6	7,7	11,2	12	12	79
OC50M11C	16,6	12,3	10,6	91,4	13,0	6.116	18	1	0,7	1,7	11,9	17,4	16	22	101
OC50M214	16,9	12,9	10,9	61,0	8,7	14.851	24	2	1,3	3,2	6,8	9,9	12	12	102
OC50M216	23,2	17,5	14,9	91,4	13,0	14.187	22	2	1,4	3,3	11,9	17,4	16	22	124
OC50M218	27,8	20,8	17,8	121,9	17,4	13.520	21	2	1,4	3,3	15,3	22,3	22	28	146
OC50M21C	33,5	24,8	21,3	182,9	26,1	12.212	18	2	1,4	3,3	23,8	34,7	22	28	189
OC50M314	25,4	19,3	16,3	91,4	13,0	22.223	24	3	2,0	4,9	10,2	14,9	16	22	147
OC50M316	34,5	26,3	22,4	137,2	19,6	21.219	22	3	2,1	4,9	17,9	26,0	22	28	179
OC50M318	41,9	31,2	26,7	182,9	26,1	20.217	21	3	2,1	4,9	23,0	33,5	22	28	212
OC50M31C	50,3	37,2	32,0	274,3	39,1	18.274	18	3	2,2	5,0	35,7	52,1	28	35	278
OC50M414	33,9	25,9	22,0	121,9	17,4	29.557	24	4	2,7	6,5	13,6	19,8	22	28	192
OC50M416	46,5	35,1	29,9	182,9	26,1	28.210	22	4	2,7	6,5	23,8	34,7	22	28	235
OC50M418	55,6	41,8	35,8	243,4	33,9	26.872	21	4	2,8	6,6	30,6	44,6	28	35	279
OC50M41C	67,0	49,7	42,8	365,8	52,1	24.302	18	4	2,9	6,7	47,6	69,4	28	35	366
OC50M514	42,4	32,4	27,5	152,4	21,7	36.863	24	5	3,4	8,1	17,0	24,8	22	28	236
OC50M516	57,9	43,9	37,4	228,6	32,6	35.170	22	5	3,4	8,2	29,8	43,4	22	28	291
OC50M518	69,7	52,3	44,8	304,8	43,5	33.491	21	5	3,5	8,2	38,3	55,8	28	35	346
OC50M51C	83,7	62,2	53,5	457,2	65,2	30.305	18	5	3,6	8,3	59,5	86,8	28	35	455

Ø Ventilatore = 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg	

<tbl_r cells="16" ix="3" maxcspan="1" maxrspan="1" usedcols="16


EVAPORATORI · CO₂
CUBICO INDUSTRIALE CO₂ - OC
Ø Ventilatore = 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW
OC80M116	34,4	25,5	21,8	118,7	26,7	19.360	54	1	1,7	3,8	13,8	20,1	16	22	201
OC80M118	40,1	29,6	25,4	158,3	35,6	17.885	49	1	1,8	3,9	18,8	27,4	22	28	228
OC80M11A	43,9	32,2	27,7	197,8	44,5	16.657	44	1	1,8	3,9	25,0	36,5	28	35	256
OC80M11C	45,8	33,9	29,1	237,4	53,4	15.612	40	1	1,8	3,9	30,0	43,8	28	35	283
OC80M216	68,8	51,2	43,8	237,4	53,4	38.512	54	2	3,5	7,7	27,5	40,1	28	35	362
OC80M218	80,5	59,4	51,0	316,3	70,7	35.606	48	2	3,5	7,7	37,5	54,7	35	35	417
OC80M21A	87,9	64,6	55,7	395,7	89,0	33.195	44	2	3,6	7,8	50,0	72,9	35	35	472
OC80M21C	92,2	68,2	58,4	474,8	106,8	31.137	40	2	3,6	7,8	60,0	87,5	35	35	527
OC80M316	103,0	76,9	65,8	356,1	80,1	57.399	53	3	5,2	11,5	41,3	60,2	35	35	523
OC80M318	120,3	89,1	76,7	474,8	106,8	53.115	48	3	5,3	11,6	56,3	82,1	35	35	605
OC80M31A	131,3	96,7	83,6	592,0	129,8	49.573	44	3	5,3	11,7	75,0	109,4	35	35	688
OC80M31C	138,1	102,5	87,7	712,2	160,2	46.541	40	3	5,4	11,7	90,0	131,3	35	35	770
OC80M416	136,9	102,4	87,7	473,6	103,8	76.080	53	4	7,0	15,4	55,0	80,2	35	35	684
OC80M418	160,1	118,6	102,1	633,0	142,4	70.465	48	4	7,1	15,5	75,0	109,4	35	35	794
OC80M41A	175,2	129,5	111,5	791,3	178,0	65.827	43	4	7,1	15,6	100,0	145,9	35	35	904
OC80M41C	183,8	136,9	117,0	949,6	213,6	61.837	40	4	7,1	15,6	120,0	175,1	35	35	1014


EVAPORATORI · CO₂
CUBICO INDUSTRIALE CO₂ - OC
Passo alette = 7,5 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW
OC50Q114	7,1	5,4	4,6	22,9	4,3	7.542	24	1	0,7	1,6	3,4	5,0	12	12	54
OC50Q116	10,0	7,5	6,4	34,4	6,5	7.273	23	1	0,7	1,6	6,0	8,7	12	12	64
OC50Q118	12,3	9,2	7,8	45,8	8,7	6.988	22	1	0,7	1,6	7,7	11,2	12	12	74
OC50Q11C	15,4	11,4	9,8	68,8	13,0	6.426	20	1	0,7	1,6	11,9	17,4	16	22	95
OC50Q214	14,3	10,9	9,3	45,8	8,7	15.062	24	2	1,3	3,2	6,8	9,9	12	12	96
OC50Q216	20,2	15,1	12,9	68,8	13,0	14.518	23	2	1,4	3,3	11,9	17,4	16	22	117
OC50Q218	24,7	18,4	15,7	91,5	16,9	13.946	22	2	1,4	3,3	15,3	22,3	16	22	138
OC50Q21C	31,2	22,9	19,7	137,5	26,1	12.826	20	2	1,4	3,3	23,8	34,7	22	28	179
OC50Q314	21,7	16,3	13,8	68,8	13,0	22.541	24	3	2,0	4,8	10,2	14,9	16	22	139
OC50Q316	29,9	22,6	19,3	103,2	19,6	21.720	23	3	2,0	4,9	17,9	26,0	16	22	170
OC50Q318	37,3	27,6	23,6	137,5	26,1	20.856	22	3	2,1	4,9	23,0	33,5	22	28	201
OC50Q31C	46,8	34,4	29,6	206,3	39,1	19.185	20	3	2,1	4,9	35,7	52,1	28	35	263
OC50Q414	28,7	21,8	18,6	91,7	17,4	29.986	24	4	2,7	6,5	13,6	19,8	22	28	181
OC50Q416	40,4	30,3	25,8	137,5	26,1	28.879	23	4	2,7	6,5	23,8	34,7	22	28	223
OC50Q418	49,5	36,9	31,6	183,0	33,9	27.725	22	4	2,8	6,5	30,6	44,6	28	35	264
OC50Q41C	62,3	46,0	39,5	275,1	52,1	25.507	20	4	2,8	6,6	47,6	69,4	28	35	347
OC50Q514	36,1	27,3	23,2	114,6	21,7	37.404	24	5	3,3	8,1	17,0	24,8	22	28	224
OC50Q516	50,5	37,9	32,3	171,9	32,6	36.002	23	5	3,4	8,2	29,8	43,4	22	28	276
OC50Q518	62,1	46,2	39,5	229,2	43,5	34.566	22	5	3,5	8,2	38,3	55,8	28	35	327
OC50Q51C	77,8	57,5	49,3	343,9	65,2	31.789	19	5	3,5	8,3	59,5	86,8	28	35	431

Ø Ventilatore = 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg		

<tbl_r cells="16" ix="4" maxc


**EVAPORATORI · CO₂
CUBICO INDUSTRIALE CO₂ - OC**
Ø Ventilatore = 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OC80Q1I6	30,3	22,4	19,1	89,9	26,7	20.143	57	1	1,7	3,8	13,8	20,1	16	22	183				
OC80Q1I8	36,2	26,7	22,9	119,9	35,6	18.793	52	1	1,7	3,9	18,8	27,4	22	28	208				
OC80Q1I1A	40,7	29,7	25,6	149,8	44,5	17.610	48	1	1,8	3,9	25,0	36,5	28	35	233				
OC80Q1I1C	43,3	31,7	27,4	179,8	53,4	16.596	44	1	1,8	3,9	30,0	43,8	28	35	259				
OC80Q2I6	60,9	44,9	38,4	179,8	53,4	40.079	57	2	3,5	7,7	27,5	40,1	28	35	332				
OC80Q2I8	73,1	53,5	45,9	239,7	71,2	37.381	52	2	3,5	7,7	37,5	54,7	28	35	383				
OC80Q2I1A	81,8	59,7	51,4	299,7	89,0	35.049	47	2	3,5	7,8	50,0	72,9	35	35	434				
OC80Q2I1C	87,7	64,5	55,0	359,6	106,8	33.060	44	2	3,6	7,8	60,0	87,5	35	35	485				
OC80Q3I6	90,9	67,5	57,7	268,8	77,9	59.752	56	3	5,2	11,5	41,3	60,2	35	35	481				
OC80Q3I8	109,5	80,3	69,0	359,6	106,8	55.710	51	3	5,2	11,6	56,3	82,1	35	35	557				
OC80Q3I1A	122,0	89,4	77,0	448,3	130,5	52.275	47	3	5,3	11,6	75,0	109,4	35	35	634				
OC80Q3I1C	131,3	96,9	82,5	539,4	160,2	49.354	43	3	5,3	11,7	90,0	131,3	35	35	710				
OC80Q4I6	121,4	89,6	76,6	359,6	106,8	79.153	56	4	6,9	15,3	55,0	80,2	35	35	630				
OC80Q4I8	145,6	106,7	91,6	479,5	142,4	73.847	51	4	7,0	15,4	75,0	109,4	35	35	732				
OC80Q4I1A	162,9	119,8	102,9	599,3	178,0	69.342	47	4	7,1	15,5	100,0	145,9	35	35	834				
OC80Q4I1C	174,7	129,3	110,2	719,2	213,6	65.512	43	4	7,1	15,6	120,0	175,1	35	35	936				

Ø Ventilatore = 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OC90Q1I6	35,8	26,3	22,4	107,9	32,0	23.219	62	1	1,6	4,1	16,2	23,6	16	22	236				
OC90Q1I8	43,2	31,5	27,0	143,8	42,7	21.950	57	1	1,7	4,2	23,0	33,5	22	28	268				
OC90Q1I1A	48,6	35,4	30,3	179,8	53,4	20.819	53	1	1,7	4,2	29,7	43,3	28	35	301				
OC90Q1I1C	52,4	38,4	32,7	215,8	64,1	19.828	50	1	1,8	4,2	35,1	51,2	28	35	334				
OC90Q2I6	71,7	52,7	45,1	215,8	64,1	46.213	62	2	3,3	8,2	32,4	47,3	28	35	427				
OC90Q2I8	86,5	63,1	54,1	287,7	85,4	43.686	57	2	3,4	8,3	45,9	67,0	35	35	493				
OC90Q2I1A	97,2	71,0	60,9	359,6	106,8	41.454	53	2	3,5	8,4	59,4	86,7	35	35	558				
OC90Q2I1C	104,8	77,0	65,7	431,5	128,1	39.507	50	2	3,6	8,5	70,2	102,4	35	35	624				
OC90Q3I6	107,3	79,2	67,7	323,3	95,3	68.935	61	3	5,0	12,4	48,6	70,9	35	35	619				
OC90Q3I8	129,0	94,5	81,1	431,5	128,1	65.166	57	3	5,1	12,5	68,9	100,4	35	35	717				
OC90Q3I1A	145,4	106,4	91,4	539,4	160,2	61.873	53	3	5,2	12,7	89,1	130,0	35	35	816				
OC90Q3I1C	157,0	115,6	98,6	647,3	192,2	59.009	50	3	5,3	12,8	105,3	153,6	35	35	914				
OC90Q4I6	143,0	105,5	90,3	431,5	128,1	91.466	61	4	6,6	16,5	64,8	94,5	35	35	811				
OC90Q4I8	172,2	126,4	108,5	575,4	170,9	86.471	56	4	6,8	16,7	91,8	133,9	35	35	942				
OC90Q4I1A	193,6	142,3	122,0	719,2	213,6	82.145	52	4	7,0	16,9	118,8	173,3	35	35	1073				
OC90Q4I1C	209,0	154,3	131,6	863,0	256,3	78.380	49	4	7,1	17,0	140,4	204,8	35	35	1204				


**EVAPORATORI · CO₂
CUBICO INDUSTRIALE CO₂ - OC**
Passo alette =10 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg	

<tbl_r cells="16

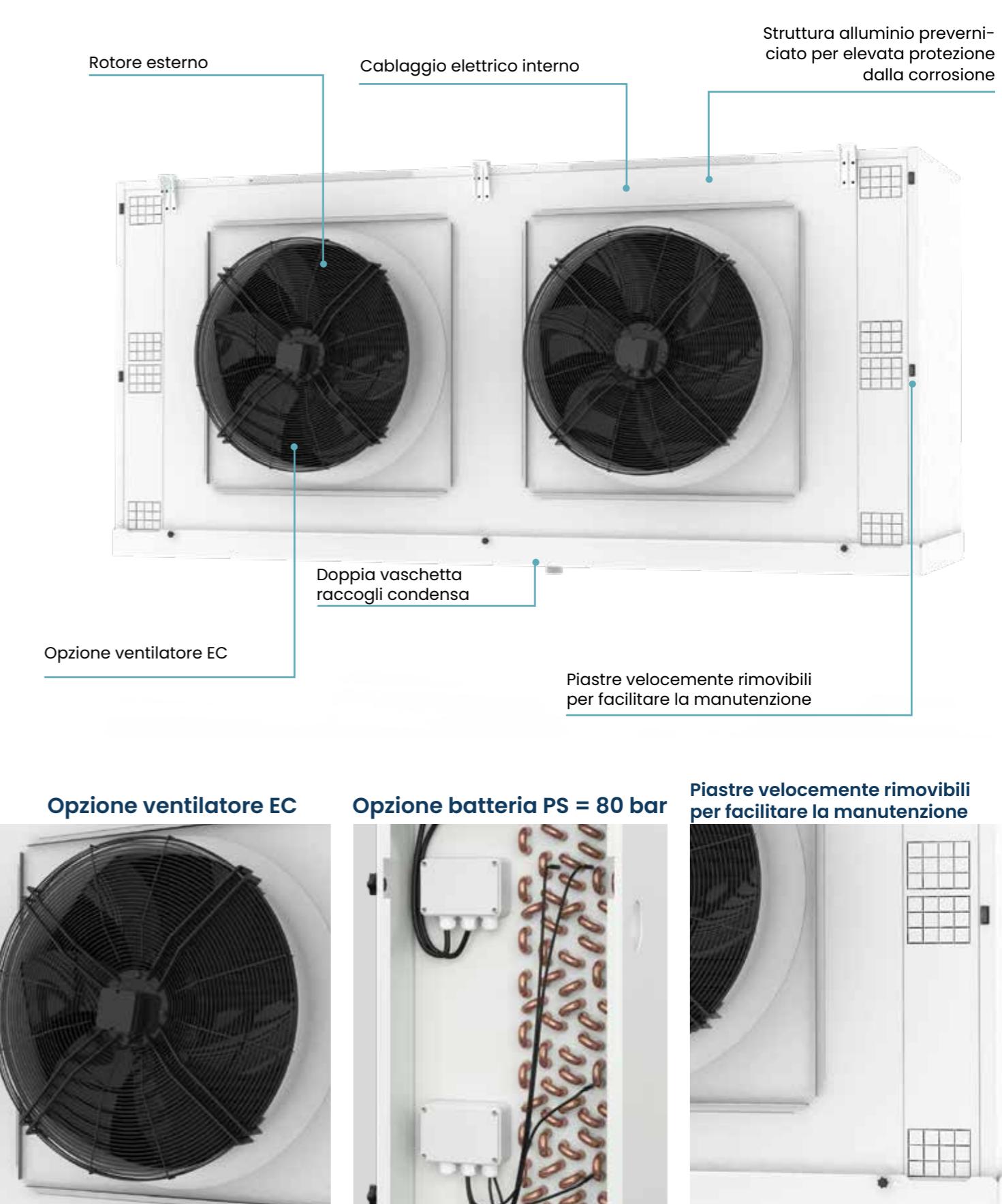
Ø Ventilatore = 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	mm
OC80T1I6	26,1	19,3	16,5	70,1	26,7	20.728	59	1	1,7	3,8	13,8	20,1	16	22	170
OC80T1I8	32,1	23,6	20,2	93,5	35,6	19.588	55	1	1,7	3,8	18,8	27,4	22	28	195
OC80T1IA	36,9	26,9	23,1	116,8	44,5	18.472	51	1	1,8	3,9	25,0	36,5	28	35	219
OC80T1IC	39,9	29,2	25,2	140,2	53,4	17.485	47	1	1,8	3,9	30,0	43,8	28	35	243
OC80T2I6	53,0	38,8	33,1	140,2	53,4	41.274	59	2	3,4	7,6	27,5	40,1	28	35	312
OC80T2I8	65,1	47,3	40,6	186,9	71,2	38.935	54	2	3,5	7,7	37,5	54,7	28	35	360
OC80T2IA	74,3	54,2	46,3	233,7	89,0	36.734	50	2	3,5	7,7	50,0	72,9	35	35	408
OC80T2IC	81,2	59,5	50,6	280,4	106,8	34.790	47	2	3,5	7,8	60,0	87,5	35	35	457
OC80T3I6	79,1	58,2	49,8	210,3	80,1	61.527	58	3	5,1	11,4	41,3	60,2	28	35	453
OC80T3I8	97,4	71,0	60,8	280,4	106,8	57.983	54	3	5,2	11,5	56,3	82,1	35	35	525
OC80T3IA	111,1	81,2	69,4	350,5	133,5	54.733	50	3	5,3	11,6	75,0	109,4	35	35	598
OC80T3IC	121,5	89,4	76,0	420,6	160,2	51.871	46	3	5,3	11,6	90,0	131,3	35	35	670
OC80T4I6	105,6	77,4	66,2	280,4	106,8	81.554	58	4	6,9	15,3	55,0	80,2	35	35	594
OC80T4I8	129,5	94,8	81,1	373,9	142,4	76.810	53	4	7,0	15,4	75,0	109,4	35	35	691
OC80T4IA	147,8	108,6	92,8	467,3	178,0	72.535	49	4	7,0	15,4	100,0	145,9	35	35	787
OC80T4IC	161,5	119,3	101,5	560,8	213,6	68.791	46	4	7,1	15,5	120,0	175,1	35	35	884

Ø Ventilatore = 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	mm
OC90T1I6	31,0	22,7	19,4	84,1	32,0	23.830	64	1	1,6	4,1	16,2	23,6	16	22	221
OC90T1I8	38,2	27,8	23,8	112,2	42,7	22.699	60	1	1,7	4,1	23,0	33,5	22	28	252
OC90T1IA	43,8	31,9	27,3	140,2	53,4	21.641	56	1	1,7	4,2	29,7	43,3	28	35	283
OC90T1IC	48,2	35,2	30,0	168,2	64,1	20.697	53	1	1,7	4,2	35,1	51,2	28	35	314
OC90T2I6	62,1	45,5	38,9	168,2	64,1	47.400	64	2	3,2	8,2	32,4	47,3	28	35	402
OC90T2I8	76,4	55,8	47,8	224,3	85,4	45.154	60	2	3,3	8,3	45,9	67,0	35	35	464
OC90T2IA	87,8	64,0	54,9	280,0	105,7	43.060	56	2	3,4	8,4	59,4	86,7	35	35	527
OC90T2IC	96,7	70,8	60,2	336,5	128,1	41.198	53	2	3,5	8,4	70,2	102,4	35	35	589
OC90T3I6	93,0	68,3	58,5	252,4	96,1	70.699	63	3	4,9	12,3	48,6	70,9	35	35	584
OC90T3I8	114,6	83,6	71,5	336,5	128,1	67.324	59	3	5,0	12,5	68,9	100,4	35	35	677
OC90T3IA	131,6	96,3	82,1	420,6	160,2	64.222	56	3	5,1	12,6	89,1	130,0	35	35	771
OC90T3IC	144,7	106,3	90,3	504,7	192,2	61.475	52	3	5,2	12,7	105,3	153,6	35	35	864
OC90T4I6	123,8	91,2	78,0	336,5	128,1	93.798	63	4	6,5	16,4	64,8	94,5	35	35	766
OC90T4I8	152,1	111,7	95,9	448,6	170,9	89.296	59	4	6,7	16,6	91,8	133,9	35	35	890
OC90T4IA	174,8	128,2	109,9	559,9	211,4	85.210	55	4	6,9	16,8	118,8	173,3	35	35	1014
OC90T4IC	192,6	141,9	120,6	673,0	256,3	81.601	52	4	7,0	16,9	140,4	204,8	35	35	1139

SCELTE TECNOLOGICHE DISTINTIVE DELLA GAMMA



DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂

Soluzione di raffreddamento affidabile, efficiente e sostenibile, ideale per celle frigorifere di medie e grandi dimensioni per applicazioni di raffreddamento e congelamento.

Progettato appositamente per aree di lavoro (locali di preparazione degli alimenti, corridoi) e prodotti sensibili alla temperatura (carne, pesce, ecc.) in cui è preferibile avere un flusso d'aria indiretto.

OD

Capacità di raffreddamento da 6 kW a 157 kW
 PS = 60 bar (80 bar come possibile opzione)



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gamma di evaporatori DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂ per applicazioni commerciali. Questa unità è stata progettata per soddisfare ogni esigenza: efficienza energetica, ergonomia, ingombro ecc.

Tutti i prodotti ENEX TECHNOLOGIES sono progettati e concepiti con alti livelli di eccellenza nella conservazione degli alimenti, costruiti in modo robusto per garantire una vita utile prolungata.

Pronta all'uso in impianti CO₂ subcritici e transcritici, la nostra linea DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂ è composta da oltre 100 modelli, disponibili con capacità di raffreddamento comprese tra 6 e 157 kW.

Il nostro portafoglio completo offre una vasta gamma di accessori per soddisfare qualsiasi specifica e può essere personalizzato in base all'applicazione.

SOLUZIONI PROFESSIONALI LEADER NELLA DISSIPAZIONE DEL CALORE

La valutazione da parte di ENEX TECHNOLOGIES dei parametri di prestazione degli evaporatori DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂ in diverse condizioni e strategie di controllo è essenziale per progettare e ottimizzare le unità per applicazioni specifiche.

I nostri EVAPORATORI DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE sono segmentati in 3 gamme:

GAMMA	CONDIZIONI STANDARD SC2 (kW)	CONDIZIONI STANDARD SC3 (kW)
OD45	15 - 70	12 - 50
OD50	6 - 110	4 - 81
OD63	11 - 157	8 - 119

SC2: Temperatura di ingresso dell'aria 0°C, temperatura di evaporazione -8°C

SC3: Temperatura di ingresso dell'aria -18 ° C, temperatura di evaporazione -25 ° C

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Con oltre 400 anni di esperienza complessiva nella progettazione, produzione e distribuzione e attività in più di 125 Paesi, la linea di evaporatori DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂ di ENEX TECHNOLOGIES offre ai clienti un ampio spettro di vantaggi tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo:

PRESTAZIONI ELEVATE

- Disposizione in squadra dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata.
- Ottimizzazione dei circuiti per la massima efficienza.
- I ventilatori EC optional si adattano alle esigenze di applicazione con un consumo energetico minimo.

SOFTWARE DI SELEZIONE

- Il nostro software di selezione proprietario offre ai clienti la flessibilità di regolare le impostazioni al variare dei parametri dell'applicazione.

SICUREZZA

- Predisposizione fino a PS 80 bar
- Prove di resistenza e tenuta fino a 115 bar
- Test di scoppio fino a 240 bar
- Unità pressurizzata con azoto a 2 bar

QUALITÀ: ROBUSTEZZA + AFFIDABILITÀ

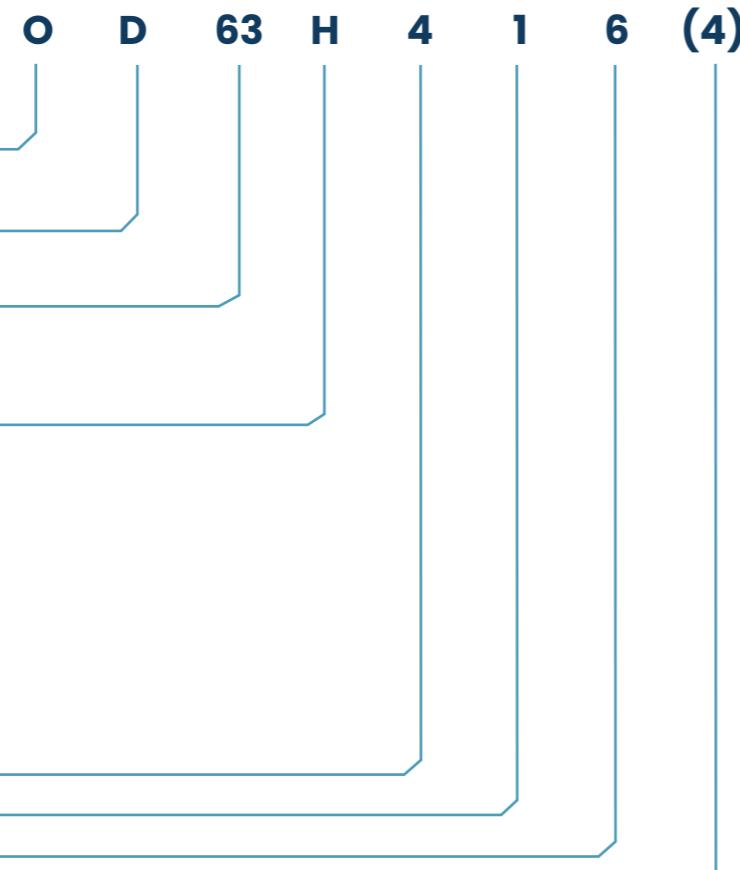
- Il design robusto e resistente con componenti di alta qualità garantisce una vita utile prolungata.

SOSTENIBILITÀ

- Con un GWP pari a 1, la CO₂ è ampiamente ed efficacemente utilizzata nei sistemi di refrigerazione commerciali e industriali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

NOMENCLATURA



Tecnologia

B = Brine Cooler

Tipologia

D = Doppio Flusso

Ø Ventilatore

45 = 450 mm

50 = 500 mm

63 = 630 mm

Distanza alette

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

K = 4,5 mm

M = 5,5 mm

P = 7 mm

Q = 7,5 mm

T = 10,0 mm

N. di ventilatori per fila

N. di file di ventilatori

N. di file di batterie

Circuiti

BATTERIE ALETTATE

- I tubi in rame Ø 3/8" (OD50) e Ø 12mm (OD45 & OD63) sono costruiti in conformità alle specifiche CUPROCLIMA.

- La disposizione dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata collega accuratamente tubi ed alette per consentire alle batterie di raggiungere le massime prestazioni.

- Tutte le batterie sono sottoposte ad un test di resistenza e tenuta ad una pressione nominale di 86 bar (PS = 60 bar) e 115 bar (PS = 80 bar) e sono pressurizzate con azoto a 2 bar, per evitare la corrosione della superficie interna dei tubi in rame.

- È disponibile il seguente intervallo di distanza tra le alette: 3mm/4mm/4,5mm/5,5mm/7mm/7,5mm/10mm

CARPENTERIA

- Realizzato in alluminio preverniciato (OD50/63) e acciaio zincato verniciato in polvere epossidica e poi polimerizzato a 180° C (OD45) per una maggiore pro-

tezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme, consentendo inoltre al carter di soddisfare standard di igiene alimentare più esigenti.

- Include un doppio vassoio raccogligocce per facilitare lo scarico dell'acqua in seguito allo sbrinamento.
- Per una migliore manutenzione, il vassoio raccoglie condensa e le piastre terminali possono essere smontati facilmente dall'involucro, consentendo un accesso facile e veloce all'interno del refrigeratore.

MOTORI DEI VENTILATORI

- Diametri dei ventilatori disponibili: Ø 500/630 mm.
- Ventilatori assiali con rotore esterno 400V III @ 50Hz (per Ø 630mm) e 400V III @ 50/60Hz (per Ø 500 mm).
- I motori per ventilatori AC standard offrono eccellenti prestazioni acustiche
- Tutti i motori hanno un isolamento di classe B, un grado di protezione IP-54, un dispositivo di protezione termica e funzionano entro un intervallo di temperatura compreso tra -40°C e + 60°C.

SBRINAMENTO ELETTRICO

- Le resistenze elettriche sono opzionali per tutte le serie OD. Si raccomanda l'uso al di sotto della temperatura di ingresso dell'aria di 2°C.
- Le resistenze sono posizionati strategicamente sull'intera superficie della batteria ad alette, per garantire uno sbrinamento adeguato e uniforme.

OPZIONI E ACCESSORI

BATTERIA

- PS 80bar
- Alette in rame
- Alette rivestite
- Trattamento AquaAero
- Trattamento Blygold
- Trattamento in cataforesi
- Teste in acciaio inox (per PS 60bar) (OD50/63)
- Connessioni di raffreddamento sulla parte superiore (OD50/63)
- Altro materiale

CARPENTERIA

- Carpenteria in acciaio inossidabile
- Vassoio raccogli condensa isolato (OD50/63)

SBRINAMENTO

- Sbrinamento elettrico
- Sbrinamento elettrico più forte (cablato)
- Sbrinamento a gas caldo, anche in batteria ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento a gas caldo con serpentina
- Sbrinamento ad acqua
- Riscaldatori ad anello con ventola

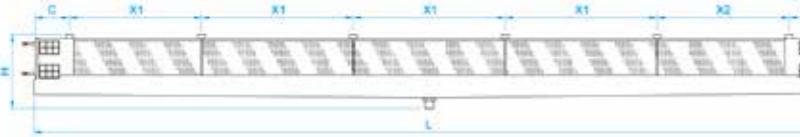
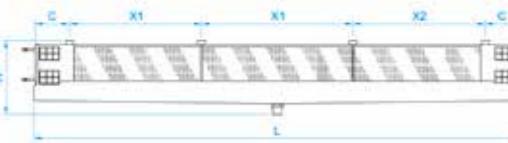
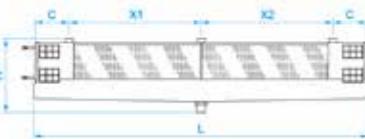
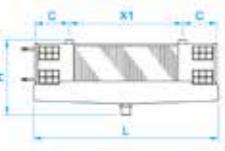
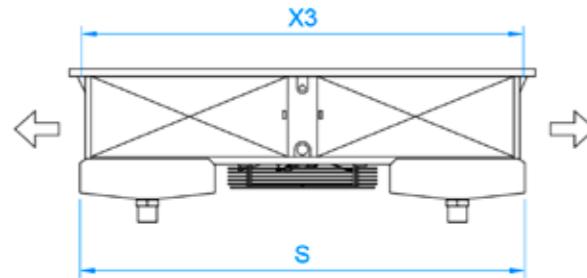
ALTRO

- Ventilatori EC
- Cablaggio in scatola centralizzata (standard per OD45)
- Interruttore di servizio



PANORAMICA DELLA GAMMA PRODOTTI

Vista laterale



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
OD50_11	1476	1810	671	850	0	1947	276
OD63_11	1676	1940	839	1050	0	2077	276

MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
OD45_21	1560	1290	700	650	680	1340	150
OD50_21	2326	1810	671	850	850	1947	276
OD63_21	2726	1940	839	1050	1050	2077	276

MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
OD45_31	2210	1290	700	650	680	1340	150
OD50_31	3176	1810	671	850	850	1947	276
OD63_31	3776	1940	839	1050	1050	2077	276

MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
OD45_41	2860	1290	700	650	680	1340	150
OD50_41	4026	1810	671	850	850	1947	276
OD63_41	4826	1940	839	1050	1050	2077	276

MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
OD50_51	4876	1810	671	850	850	1947	276



DATI TECNICI

Passo alette = 3 mm

Ø Ventilatore = 450 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Ingresso	Uscita	Peso	
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m				
OD45H215	28,0	19,8	16,8	112,1	20,4	11.800	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	5/8"	7/8"	96
OD45H216	29,8	21,0	17,6	134,5	24,5	11.500	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	5/8"	7/8"	116
OD45H315	42,0	29,8	25,2	167,8	29,9	17.700	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	5/8"	7/8"	133
OD45H316	45,0	31,7	26,6	201,7	36,8	17.250	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	5/8"	11/8"	167
OD45H415	53,9	37,5	31,5	223,7	39,8	23.600	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	176
OD45H416	60,2	42,3	35,6	268,9	49,0	23.000	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	220
OD45H418	57,8	41,8	35,0	356,9	61,3	19.600	2x5	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	406

Ø Ventilatore = 450 mm, RPM = 970

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Ingresso	Uscita	Peso	
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m				
OD45H215	24,0	16,9	14,4	112,1	17,3	9.300	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	5/8"	7/8"	96
OD45H216	25,4	18,0	15,0	134,5	24,2	9.000	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	5/8"	7/8"	116
OD45H315	36,0	25,4	21,6	167,8	27,7	13.950	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	5/8"	7/8"	133
OD45H316	38,3	27,1	22,6	201,7	34,6	13.500	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	5/8"	11/8"	167
OD45H415	46,8	32,9	27,5	223,7	28,8	18.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	176
OD45H416	51,1	36,2	30,3	268,9	41,5	18.000	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	220
OD45H418	47,7	33,5	28,2	356,9	54,2	15.200	2x3	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	406

*Condizioni: Temperatura ingresso aria 2°C, temperatura ingresso fluido -8°C, temperatura uscita fluido -4°C, glicole etilenico 35%.

** Le dimensioni delle sezioni possono cambiare drasticamente in base al fluido utilizzato e alle condizioni esterne.


**EVAPORATORI · CO₂
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂ - OD**

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OD50H114	10,5	8,1	6,8	54,1	4,3	7.186	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	12	12	61				
OD50H116	13,6	10,6	9,0	81,1	6,5	6.719	2 x 11	1	0,7	1,6	6,8	29,8	12	12	71				
OD50H118	15,9	11,9	10,2	108,2	8,7	6.267	2 x 10	1	0,7	1,7	8,5	37,2	12	12	80				
OD50H11C	17,4	13,1	11,4	162,3	13,0	5.430	2 x 9	1	0,8	1,7	11,9	52,1	16	22	99				
OD50H214	21,2	16,3	13,8	108,2	8,7	14.346	2 x 16	2	1,4	3,3	6,8	29,8	12	12	107				
OD50H216	27,7	21,1	17,9	162,3	13,0	13.414	2 x 14	2	1,4	3,3	13,6	59,5	16	22	126				
OD50H218	31,9	24,1	20,7	216,4	17,4	12.518	2 x 13	2	1,4	3,3	17,0	74,4	22	28	145				
OD50H21C	35,0	26,5	22,7	324,6	26,1	10.852	2 x 10	2	1,5	3,4	23,8	104,2	22	28	183				
OD50H314	31,4	24,9	21,1	162,3	13,0	21.461	2 x 20	3	2,0	4,9	10,2	44,6	22	28	154				
OD50H316	41,6	31,9	27,3	243,4	19,6	20.069	2 x 18	3	2,1	4,9	20,4	89,3	22	28	182				
OD50H318	47,6	36,2	31,1	324,6	26,1	18.736	2 x 16	3	2,1	5,0	25,5	111,6	22	28	210				
OD50H31C	52,3	39,7	34,3	486,9	39,1	16.254	2 x 13	3	2,3	5,1	35,7	156,2	28	35	267				
OD50H414	42,5	33,3	28,2	216,4	17,4	28.537	2 x 26	4	2,7	6,5	13,6	59,5	22	28	200				
OD50H416	55,6	42,4	36,1	324,6	26,1	26.686	2 x 23	4	2,8	6,6	27,2	119,0	22	28	237				
OD50H418	63,9	48,4	41,6	432,8	34,8	24.921	2 x 20	4	2,9	6,6	34,0	148,8	28	35	275				
OD50H41C	69,9	53,1	45,8	649,2	52,1	21.639	2 x 15	4	3,0	6,8	47,6	208,3	28	35	351				
OD50H514	53,1	41,1	34,8	270,5	21,7	35.603	2 x 33	5	3,4	8,2	17,0	74,4	22	28	246				
OD50H516	68,4	53,3	45,6	405,7	32,6	33.270	2 x 29	5	3,5	8,2	34,0	148,8	22	28	293				
OD50H518	79,8	60,3	51,8	541,0	43,5	31.082	2 x 25	5	3,6	8,3	42,5	186,0	28	35	340				
OD50H51C	87,4	66,4	57,1	811,5	65,2	27.010	2 x 19	5	3,8	8,6	59,5	260,4	35	35	434				

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.025

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OD50H114	9,5	7,2	6,1	54,1	4,3	5.763	2 x 9	1	0,5	0,8	3,4	14,9	12	12	61				
OD50H116	12,0	9,2	7,9	81,1	6,5	5.339	2 x 8	1	0,5	0,8	6,8	29,8	12	12	71				
OD50H118	13,6	10,2	8,8	108,2	8,7	4.931	2 x 8	1	0,5	0,8	8,5	37,2	12	12	80				
OD50H11C	14,2	10,9	9,4	162,3	13,0	4.173	2 x 6	1	0,5	0,8	11,9	52,1	16	22	99				
OD50H214	19,2	14,6	12,4	108,2	8,7	11.507	2 x 11	2	0,9	1,6	6,8	29,8	12	12	107				
OD50H216	24,5	18,4	15,8	162,3	13,0	10.659	2 x 10	2	0,9	1,6	13,6	59,5	16	22	126				
OD50H218	27,4	20,5	17,7	216,4	17,4	9.854	2 x 9	2	0,9	1,6	17,0	74,4	22	28	145				
OD50H21C	28,6	22,0	18,7	324,6	26,1	8.344	2 x 7	2	1,0	1,7	23,8	104,2	22	28	183				
OD50H314	28,3	22,2	18,9	162,3	13,0	17.219	2 x 14	3	1,4	2,3	10,2	44,6	22	28	154				
OD50H316	36,6	27,8	23,9	243,4	19,6	15.958	2 x 12	3	1,4	2,4	20,4	89,3	22	28	182				
OD50H318	41,1	30,7	26,6	324,6	26,1	14.758	2 x 11	3	1,4	2,4	25,5	111,6	22	28	210				
OD50H31C	42,7	32,9	28,2	486,9	39,1	12.507	2 x 8	3	1,5	2,5	35,7	156,2	28	35	267				
OD50H414	38,4	29,7	25,3	216,4	17,4	22.903	2 x 17	4	1,8	3,1	13,6	59,5	22	28	200				
OD50H416	49,0	37,0	31,7	324,6	26,1	21.231	2 x 15	4	1,8	3,2	27,2	119,0	22	28	237				
OD50H418	54,9	41,1	35,6	432,8	34,8	19.645	2 x 13	4	1,9	3,2	34,0	148,8	28	35	275				
OD50H41C	57,2	44,0	37,6	649,2	52,1	16.661	2 x 10	4	1,9	3,3	47,6	208,3	28	35	351				
OD50H514																			



EVAPORATORI · CO₂ DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂ - OD

Passo alette = 4 mm

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	mm
OD50J114	9,7	7,4	6,2	41,1	4,3	7.312	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	12	12	61
OD50J116	12,7	9,8	8,4	61,7	6,5	6.914	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	12	12	71
OD50J118	15,2	11,3	9,7	82,2	8,7	6.511	2 x 11	1	0,7	1,6	8,5	37,2	12	12	80
OD50J11C	17,4	12,9	11,2	123,3	13,0	5.763	2 x 9	1	0,7	1,7	11,9	52,1	16	22	99
OD50J214	19,5	14,9	12,6	82,2	8,7	14.598	2 x 16	2	1,4	3,3	6,8	29,8	12	12	107
OD50J216	26,1	19,7	16,8	123,3	13,0	13.802	2 x 15	2	1,4	3,3	13,6	59,5	16	22	126
OD50J218	30,5	22,9	19,6	164,4	17,4	13.001	2 x 14	2	1,4	3,3	17,0	74,4	22	28	145
OD50J21C	34,9	26,0	22,4	246,7	26,1	11.512	2 x 11	2	1,5	3,4	23,8	104,2	22	28	183
OD50J314	28,7	22,6	19,1	123,3	13,0	21.844	2 x 21	3	2,0	4,9	10,2	44,6	22	28	154
OD50J316	39,0	29,7	25,4	185,0	19,6	20.648	2 x 19	3	2,1	4,9	20,4	89,3	22	28	182
OD50J318	45,8	34,2	29,4	246,7	26,1	19.452	2 x 17	3	2,1	4,9	25,5	111,6	22	28	210
OD50J31C	51,9	38,9	33,7	370,0	39,1	17.232	2 x 14	3	2,2	5,1	35,7	156,2	28	35	267
OD50J414	39,2	30,2	25,6	164,4	17,4	29.053	2 x 27	4	2,7	6,5	13,6	59,5	22	28	200
OD50J416	52,2	39,6	33,7	246,7	26,1	27.458	2 x 24	4	2,8	6,6	27,2	119,0	22	28	237
OD50J418	61,1	45,9	39,4	328,9	34,8	25.869	2 x 21	4	2,8	6,6	34,0	148,8	28	35	275
OD50J41C	69,8	52,3	45,0	493,3	52,1	22.925	2 x 17	4	2,9	6,8	47,6	208,3	28	35	351
OD50J514	49,0	37,6	31,8	205,5	21,7	36.233	2 x 34	5	3,4	8,1	17,0	74,4	22	28	246
OD50J516	64,7	49,4	42,1	308,3	32,6	34.234	2 x 30	5	3,5	8,2	34,0	148,8	22	28	293
OD50J518	76,3	57,4	49,3	411,1	43,5	32.254	2 x 27	5	3,5	8,2	42,5	186,0	28	35	340
OD50J51C	87,1	65,3	56,2	616,6	65,2	28.599	2 x 21	5	3,7	8,5	59,5	260,4	28	35	434

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.025

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	mm
OD50J114	8,8	6,6	5,6	41,1	4,3	5.897	2 x 10	1	0,4	0,8	3,4	14,9	12	12	61
OD50J116	11,2	8,6	7,3	61,7	6,5	5.503	2 x 9	1	0,5	0,8	6,8	29,8	12	12	71
OD50J118	13,1	9,8	8,4	82,2	8,7	5.145	2 x 8	1	0,5	0,8	8,5	37,2	12	12	80
OD50J11C	14,4	10,9	9,3	123,3	13,0	4.475	2 x 7	1	0,5	0,8	11,9	52,1	16	22	99
OD50J214	17,7	13,4	11,4	82,2	8,7	11.773	2 x 12	2	0,9	1,5	6,8	29,8	12	12	107
OD50J216	23,0	17,3	14,8	123,3	13,0	10.990	2 x 11	2	0,9	1,6	13,6	59,5	16	22	126
OD50J218	26,4	20,1	16,9	164,4	17,4	10.276	2 x 10	2	0,9	1,6	17,0	74,4	22	28	145
OD50J21C	29,0	21,9	18,7	246,7	26,1	8.944	2 x 8	2	1,0	1,6	23,8	104,2	22	28	183
OD50J314	25,9	20,1	17,1	123,3	13,0	17.612	2 x 15	3	1,3	2,3	10,2	44,6	22	28	154
OD50J316	34,3	26,0	22,3	185,0	19,6	16.448	2 x 13	3	1,4	2,4	20,4	89,3	22	28	182
OD50J318	39,7	29,3	25,3	246,7	26,1	15.382	2 x 12	3	1,4	2,4	25,5	111,6	22	28	210
OD50J31C	43,1	32,8	28,2	370,0	39,1	13.395	2 x 9	3	1,4	2,5	35,7	156,2	22	28	267
OD50J414	35,4	26,9	23,0	164,4	17,4	23.419	2 x 18	4	1,8	3,1	13,6	59,5	22	28	200
OD50J416	46,1	34,6	29,7	246,7	26,1	21.879	2 x 16	4	1,8	3,1	27,2	119,0	22	28	237
OD50J418	52,8	39,4	33,9	328,9	34,8	20.462	2 x 14	4	1,8	3,2	34,0	148,8	28	35	275
OD50J41C	58,0	44,1	37,5	493,3	52,1	17.832	2 x 11	4	1,9	3,3	47,6	208,3	28	35	351
OD50J514	44,2	33,7	28,6	205,5	21,7	29.197	2 x 22	5	2,2	3,9	17,0	74,4	22	28	246
OD50J516	57,4	43,0	36,9	308,3	32,6	27.286	2 x 19	5	2,3	3,9	34,0	148,8	22	28	293
OD50J518	66,0	49,3	42,5	411,1	43,5	25.523	2 x 17	5	2,3	4,0	42,5	186,0	28	35	340
OD50J51C	72,4	55,1	46,9	616,6	65,2	22.256	2 x 13	5	2,4	4,1					



EVAPORATORI · CO₂ DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - BD

Passo alette = 3 mm

Ø Ventilatore = 450 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OD45K215	23,8	16,9	14,3	77,5	20,4	12.100	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	5/8"	7/8"	129				
OD45K216	26,2	18,4	15,5	93,0	24,5	11.800	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	5/8"	7/8"	154				
OD45K315	35,6	25,3	21,4	115,9	29,9	18.150	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	5/8"	7/8"	179				
OD45K316	39,4	27,8	23,4	139,4	36,8	17.700	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	5/8"	11/8"	223				
OD45K415	46,7	32,7	27,5	154,5	39,8	24.200	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	238				
OD45K416	52,6	37,1	31,2	185,9	49,0	23.600	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	294				
OD45K418	51,4	36,8	30,3	246,2	61,3	20.400	2x5	4	2,5	4,4	18,3	27,0	5/8"	11/8"	406				

Ø Ventilatore = 450 mm, RPM = 970

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OD45K215	20,7	14,6	12,4	77,5	17,3	9.600	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	5/8"	7/8"	129				
OD45K216	22,6	16,0	13,4	93,0	24,2	9.300	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	5/8"	7/8"	154				
OD45K315	30,9	21,8	18,6	115,9	27,7	14.400	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	5/8"	7/8"	179				
OD45K316	33,9	24,0	20,1	139,4	34,6	13.950	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	5/8"	11/8"	223				
OD45K415	40,9	28,8	24,1	154,5	28,8	19.200	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	238				
OD45K416	45,3	32,1	26,9	185,9	41,5	18.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	294				
OD45K418	43,3	30,2	25,0	246,2	54,2	16.000	2x3	4	1,7	2,8	18,3	27,0	5/8"	11/8"	406				



EVAPORATORI · CO₂

DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂ - OD

Passo alette = 5,5 mm

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OD50M114	8,4	6,4	5,4	30,5	4,3	7.438	2x13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	12	12	58				
OD50M116	11,2	8,6	7,3	45,7	6,5	7.109	2x12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	12	12	67				
OD50M118	13,9	10,4	8,9	61,0	8,7	6.775	2x12	1	0,7	1,6	8,5	37,2	12	12	76				
OD50M11C	16,6	12,3	10,6	91,4	13,0	6.116	2x10	1	0,7	1,7	11,9	52,1	16	22	94				
OD50M214	16,9	12,9	10,9	61,0	8,7	14.851	2x17	2	1,3	3,2	6,8	29,8	12	12	102				
OD50M216	23,2	17,5	14,9	91,4	13,0	14.187	2x16	2	1,4	3,3	13,6	59,5	16	22	120				
OD50M218	27,8	20,8	17,8	121,9	17,4	13.520	2x15	2	1,4	3,3	17,0	74,4	22	28	138				
OD50M21C	33,5	24,8	21,3	182,9	26,1	12.212	2x12	2	1,4	3,3	23,8	104,2	22	28	173				
OD50M314	24,6	19,3	16,3	91,4	13,0	22.223	2x21	3	2,0	4,9	10,2	44,6	22	28	146				
OD50M316	34,5	26,3	22,4	137,2	19,6	21.219	2x20	3	2,1	4,9	20,4	89,3	22	28	173				
OD50M318	41,9	31,0	26,5	182,9	26,1	20.217	2x18	3	2,1	4,9	25,5	111,6	22	28	200				
OD50M31C	49,8	37,0	32,0	274,3	39,1	18.274	2x15	3	2,2	5,0	35,7	156,2	22	28	253				
OD50M414	33,9	25,9	22,0	121,9	17,4	29.557	2x27	4	2,7	6,5	13,6	59,5	22	28	190				
OD50M416	46,5	35,1	29,9	182,9	26,1	28.210	2x25	4	2,7	6,5	27,2	119,0	22	28	226				
OD5																			



EVAPORATORI · CO₂ DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂ – OD

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OD63M114	16,9	13,0	11,0	56,5	8,1	16.537	2 x 31	1	2,4	4,6	6,3	27,6	12	12	115				
OD63M116	23,5	17,9	15,2	84,7	12,1	15.976	2 x 30	1	2,4	4,6	10,5	46,0	16	22	131				
OD63M118	28,8	21,8	18,5	113,0	16,1	15.444	2 x 28	1	2,4	4,6	12,6	55,1	22	28	147				
OD63M11C	36,2	26,8	23,0	169,4	24,2	14.405	2 x 26	1	2,5	4,7	21,0	91,9	22	28	179				
OD63M214	33,8	26,1	22,1	113,0	16,1	32.990	2 x 44	2	4,7	9,1	12,6	55,1	16	22	202				
OD63M216	47,4	35,7	30,3	169,4	24,2	31.864	2 x 41	2	4,8	9,2	21,0	91,9	22	28	235				
OD63M218	57,9	43,3	36,9	225,9	32,2	30.804	2 x 39	2	4,9	9,3	25,2	110,3	22	28	267				
OD63M21C	72,6	53,7	46,1	338,9	48,3	28.716	2 x 35	2	5,0	9,4	42,0	183,8	28	35	332				
OD63M314	51,2	39,5	33,4	169,4	24,2	49.340	2 x 61	3	7,1	13,7	18,9	82,7	22	28	290				
OD63M316	70,7	54,2	46,1	254,2	36,2	47.639	2 x 58	3	7,2	13,8	31,5	137,9	28	35	339				
OD63M318	87,2	65,7	56,1	338,9	48,3	46.057	2 x 54	3	7,3	13,9	37,8	165,4	28	35	387				
OD63M31C	108,8	80,9	69,5	508,3	72,5	42.909	2 x 48	3	7,4	14,1	63,0	275,7	35	35	485				
OD63M414	67,9	52,2	44,3	225,9	32,2	65.609	2 x 85	4	9,5	18,3	25,2	110,3	22	28	378				
OD63M416	94,5	72,0	61,1	338,9	48,3	63.331	2 x 80	4	9,6	18,4	42,0	183,8	28	35	443				
OD63M418	115,9	87,6	74,8	451,8	64,4	61.229	2 x 75	4	9,8	18,6	50,4	220,6	28	35	508				
OD63M41C	144,9	107,0	92,0	677,8	96,6	57.001	2 x 66	4	9,9	18,8	84,0	367,6	35	35	637				

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.040

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OD63M114	15,3	11,7	9,9	56,5	8,1	13.257	2 x 23	1	1,6	2,7	6,3	27,6	12	12	115				
OD63M116	20,9	15,8	13,5	84,7	12,1	12.686	2 x 22	1	1,6	2,8	10,5	46,0	16	22	131				
OD63M118	25,2	18,8	16,1	113,0	16,1	12.132	2 x 20	1	1,7	2,8	12,6	55,1	16	22	147				
OD63M11C	30,5	22,5	19,4	169,4	24,2	11.081	2 x 18	1	1,7	2,8	21,0	91,9	22	28	179				
OD63M214	30,8	23,3	19,8	113,0	16,1	26.457	2 x 31	2	3,3	5,5	12,6	55,1	16	22	202				
OD63M216	42,3	31,6	26,9	169,4	24,2	25.306	2 x 29	2	3,3	5,5	21,0	91,9	22	28	235				
OD63M218	50,8	37,4	32,0	225,9	32,2	24.197	2 x 27	2	3,3	5,6	25,2	110,3	22	28	267				
OD63M21C	61,2	45,3	38,8	338,9	48,3	22.108	2 x 23	2	3,4	5,7	42,0	183,8	28	35	332				
OD63M314	46,4	35,4	30,0	169,4	24,2	39.569	2 x 42	3	4,9	8,2	18,9	82,7	22	28	290				
OD63M316	62,8	47,7	40,7	254,2	36,2	37.838	2 x 39	3	5,0	8,3	31,5	137,9	28	35	339				
OD63M318	76,2	56,8	48,7	338,9	48,3	36.175	2 x 36	3	5,0	8,4	37,8	165,4	28	35	387				
OD63M31C	91,7	68,0	58,4	508,3	72,5	33.057	2 x 31	3	5,1	8,5	63,0	275,7	35	35	485				
OD63M414	61,7	46,6	39,6	225,9	32,2	52.614	2 x 57	4	6,5	11,0	25,2	110,3	22	28	378				
OD63M416	84,4	63,5	54,1	338,9	48,3	50.305	2 x 52	4	6,6	11,1	42,0	183,8	28	35	443				
OD63M418	101,6	75,9	65,1	451,8	64,4	48.082	2 x 48	4	6,7	11,2	50,4	220,6	28	35	508				
OD63M41C	122,3	90,8	77,3	677,8	96,6	43.943	2 x 41	4	6,8	11,3	84,0	367,6	35	35	637				



EVAPORATORI · CO₂ DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE – BD

Passo alette = 3 mm

Ø Ventilatore = 450 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg	
<tbl_info cols


**EVAPORATORI · CO₂
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂ - OD**
Passo alette = 7,5 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW
OD50Q114	7,1	5,4	4,6	22,9	4,3	7.542	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	12	12	57
OD50Q116	9,6	7,4	6,3	34,4	6,5	7.273	2 x 13	1	0,7	1,6	6,8	29,8	12	12	65
OD50Q118	12,3	9,2	7,8	45,8	8,7	6.988	2 x 12	1	0,7	1,6	8,5	37,2	12	12	74
OD50Q11C	15,4	11,4	9,8	68,8	13,0	6.426	2 x 11	1	0,7	1,6	11,9	52,1	16	22	91
OD50Q214	14,3	10,9	9,3	45,8	8,7	15.062	2 x 17	2	1,3	3,2	6,8	29,8	12	12	100
OD50Q216	20,0	15,1	12,9	68,8	13,0	14.518	2 x 16	2	1,4	3,3	13,6	59,5	16	22	117
OD50Q218	24,7	18,4	15,7	91,5	16,9	13.946	2 x 15	2	1,4	3,3	17,0	74,4	16	22	134
OD50Q21C	31,2	22,9	19,7	137,5	26,1	12.826	2 x 13	2	1,4	3,3	23,8	104,2	22	28	169
OD50Q314	21,3	16,1	13,7	68,8	13,0	22.541	2 x 22	3	2,0	4,8	10,2	44,6	12	12	143
OD50Q316	29,9	22,6	19,3	103,2	19,6	21.720	2 x 21	3	2,0	4,9	20,4	89,3	16	22	169
OD50Q318	37,3	27,6	23,6	137,5	26,1	20.856	2 x 19	3	2,1	4,9	25,5	111,6	22	28	194
OD50Q31C	46,6	34,2	29,5	206,3	39,1	19.185	2 x 17	3	2,1	4,9	35,7	156,2	22	28	246
OD50Q414	28,7	21,8	18,6	91,7	17,4	29.986	2 x 28	4	2,7	6,5	13,6	59,5	22	28	186
OD50Q416	40,4	30,3	25,8	137,5	26,1	28.879	2 x 26	4	2,7	6,5	27,2	119,0	22	28	220
OD50Q418	49,2	36,9	31,6	183,4	34,8	27.725	2 x 24	4	2,8	6,5	34,0	148,8	28	35	255
OD50Q41C	62,3	46,0	39,5	275,1	52,1	25.507	2 x 21	4	2,8	6,6	47,6	208,3	28	35	324
OD50Q514	36,1	27,3	23,2	114,6	21,7	37.404	2 x 36	5	3,3	8,1	17,0	74,4	22	28	229
OD50Q516	50,5	37,6	32,0	171,9	32,6	36.002	2 x 33	5	3,4	8,2	34,0	148,8	22	28	272
OD50Q518	62,1	46,2	39,5	229,2	43,5	34.566	2 x 31	5	3,5	8,2	42,5	186,0	28	35	315
OD50Q51C	77,8	57,5	49,3	343,9	65,2	31.789	2 x 26	5	3,5	8,3	59,5	260,4	28	35	401

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.025

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW
OD50Q114	6,5	4,9	4,1	22,9	4,3	6.136	2 x 10	1	0,4	0,8	3,4	14,9	12	12	57
OD50Q116	8,6	6,5	5,6	34,4	6,5	5.851	2 x 9	1	0,4	0,8	6,8	29,8	12	12	65
OD50Q118	10,8	8,0	6,9	45,8	8,7	5.571	2 x 9	1	0,5	0,8	8,5	37,2	12	12	74
OD50Q11C	13,1	9,7	8,4	68,8	13,0	5.060	2 x 8	1	0,5	0,8	11,9	52,1	16	22	91
OD50Q214	13,0	9,8	8,3	45,8	8,7	12.254	2 x 13	2	0,9	1,5	6,8	29,8	12	12	100
OD50Q216	17,9	13,4	11,4	68,8	13,0	11.677	2 x 12	2	0,9	1,6	13,6	59,5	12	12	117
OD50Q218	21,8	16,1	13,8	91,5	16,9	11.120	2 x 11	2	0,9	1,6	17,0	74,4	16	22	134
OD50Q21C	26,6	19,7	16,9	137,5	26,1	10.103	2 x 9	2	0,9	1,6	23,8	104,2	22	28	169
OD50Q314	19,5	14,4	12,3	68,8	13,0	18.344	2 x 16	3	1,3	2,3	10,2	44,6	12	12	143
OD50Q316	26,9	20,0	17,1	103,2	19,6	17.466	2 x 14	3	1,3	2,3	20,4	89,3	16	22	169
OD50Q318	32,8	24,1	20,7	137,5	26,1	16.635	2 x 13	3	1,4	2,4	25,5	111,6	22	28	194
OD50Q31C	40,0	29,6	25,2	206,3	39,1	15.119	2 x 11	3	1,4	2,4	35,7	156,2	22	28	246
OD50Q414	26,0	19,6	16,7	91,7	17,4	24.408	2 x 19	4	1,8	3,1	13,6	59,5	22	28	186
OD50Q416	36,1	26,8	22,9	137,5	26,1	23.221	2 x 18	4	1,8	3,1	27,2	119,0	22	28	220
OD50Q418	43,3	32,2	27,6	183,4	34,8	22.121	2 x 16	4	1,8	3,1	34,0	148,8	22	28	255
OD50Q41C	53,2	39,5	33,8	275,1	52,1	20.108	2 x 14	4	1,9	3,2	47,6	208,3	28	35	324
OD50Q514	32,8	24,5	20,9	114,6	21,7	30.454	2 x 24	5	2,2	3,8	17,0	74,4	22	28	229
OD50Q516	45,1	33,4	28,6	171,9	32,6	28.952	2 x 22	5	2,2	3,9	34,0	148,8	22	28	272
OD50Q518	54,7	40,3	34,6	229,2	43,5	27.583	2 x 20	5	2,3	3,9	42,5	186,0	28	35	315
OD50Q51C	66,6	49,4	42,2	343,9	65,2	25.076	2 x 16	5	2,3	4,0	59,5	260,4	28</		



EVAPORATORI · CO₂ DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE CO₂ - OD

Passo alette = 10 mm

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OD50T1I4	5,9	4,5	3,8	17,7	4,3	7.613	2 x 14	1	0,7	1,6	3,4	14,9	12	12	52				
OD50T1I6	8,1	6,3	5,3	26,6	6,5	7.394	2 x 13	1	0,7	1,6	6,8	29,8	12	12	60				
OD50T1I8	10,6	7,9	6,8	35,5	8,7	7.161	2 x 13	1	0,7	1,6	8,5	37,2	12	12	68				
OD50T1IC	13,8	10,2	8,8	53,2	13,0	6.675	2 x 11	1	0,7	1,6	11,9	52,1	16	22	83				
OD50T2I4	11,9	9,1	7,7	35,5	8,7	15.225	2 x 17	2	1,3	3,2	6,8	29,8	12	12	92				
OD50T2I6	17,1	12,8	10,9	53,2	13,0	14.759	2 x 17	2	1,3	3,2	13,6	59,5	12	12	107				
OD50T2I8	21,5	15,9	13,6	70,7	16,9	14.288	2 x 16	2	1,4	3,3	17,0	74,4	16	22	123				
OD50T2IC	28,1	20,6	17,7	106,4	26,1	13.315	2 x 14	2	1,4	3,3	23,8	104,2	22	28	155				
OD50T3I4	18,0	13,3	11,3	53,2	13,0	22.797	2 x 22	3	2,0	4,8	10,2	44,6	12	12	132				
OD50T3I6	25,7	19,1	16,3	79,8	19,6	22.082	2 x 21	3	2,0	4,9	20,4	89,3	16	22	155				
OD50T3I8	32,4	24,0	20,5	106,4	26,1	21.364	2 x 20	3	2,1	4,9	25,5	111,6	22	28	179				
OD50T3IC	42,2	31,0	26,5	159,6	39,1	19.905	2 x 18	3	2,1	4,9	35,7	156,2	22	28	226				
OD50T4I4	23,8	18,2	15,4	70,9	17,4	30.332	2 x 29	4	2,7	6,5	13,6	59,5	22	28	171				
OD50T4I6	34,4	25,7	21,9	106,4	26,1	29.367	2 x 27	4	2,7	6,5	27,2	119,0	22	28	203				
OD50T4I8	42,9	31,9	27,3	141,8	34,8	28.398	2 x 25	4	2,7	6,5	34,0	148,8	22	28	234				
OD50T4IC	56,1	41,4	35,6	212,7	52,1	26.451	2 x 22	4	2,8	6,6	47,6	208,3	28	35	297				
OD50T5I4	30,2	22,7	19,3	88,6	21,7	37.842	2 x 37	5	3,3	8,1	17,0	74,4	22	28	211				
OD50T5I6	43,1	32,1	27,4	133,0	32,6	36.624	2 x 34	5	3,4	8,1	34,0	148,8	22	28	251				
OD50T5I8	53,9	40,1	34,2	177,3	43,5	35.400	2 x 32	5	3	8,2	42,5	186,0	28	35	290				
OD50T5IC	70,3	51,8	44,5	265,9	65,2	32.968	2 x 28	5	3,5	8,2	59,5	260,4	28	35	368				

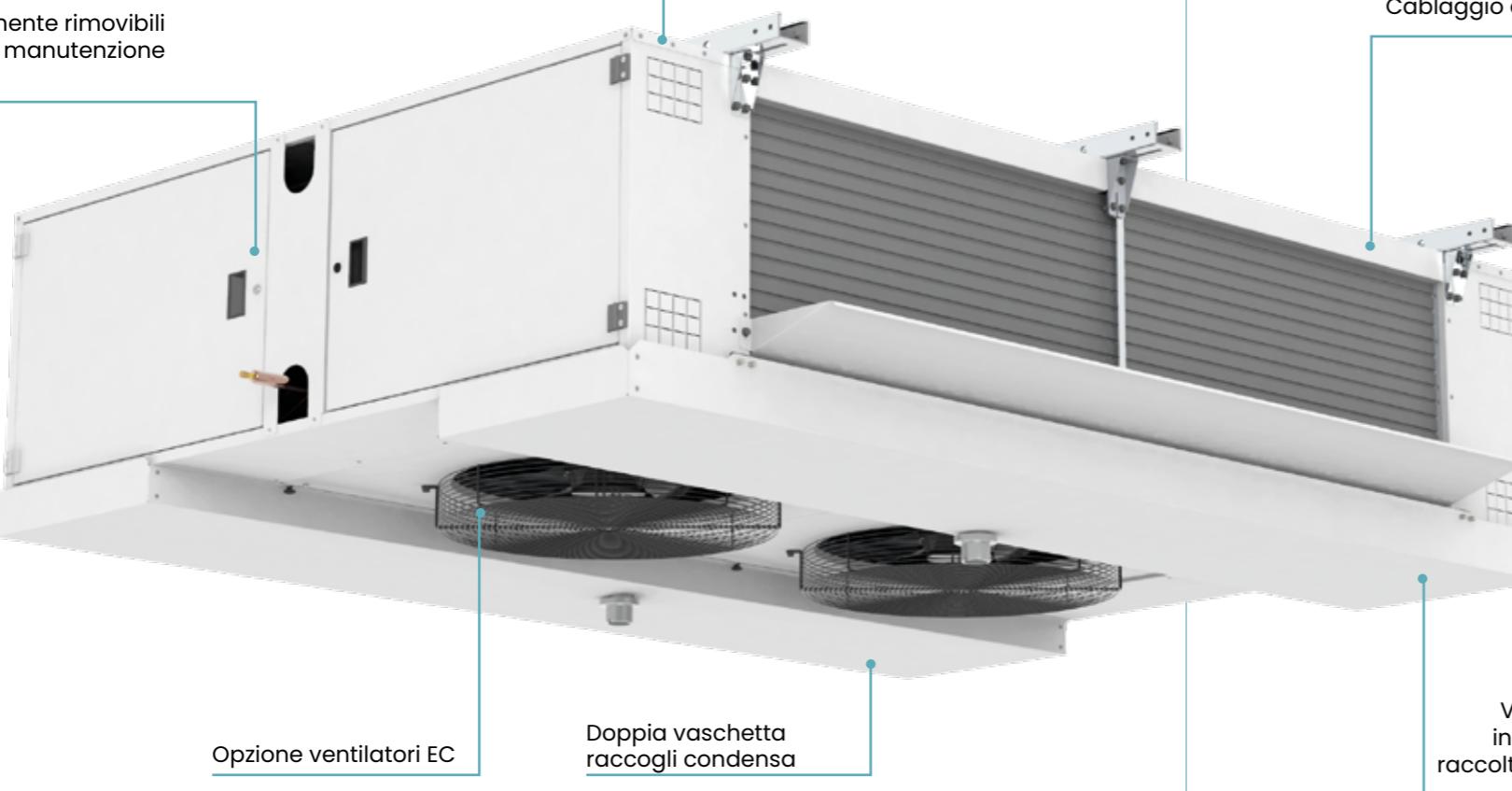
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.025

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
OD50T1I4	5,4	4,1	3,5	17,7	4,3	6.212	2 x 10	1	0,4	0,8	3,4	14,9	12	12	52				
OD50T1I6	7,3	5,6	4,8	26,6	6,5	5.988	2 x 10	1	0,4	0,8	6,8	29,8	12	12	60				
OD50T1I8	9,4	7,0	6,0	35,5	8,7	5.735	2 x 9	1	0,5	0,8	8,5	37,2	12	12	68				
OD50T1IC	12,0	8,8	7,6	53,2	13,0	5.293	2 x 8	1	0,5	0,8	11,9	52,1	16	22	83				
OD50T2I4	10,8	8,1	6,9	35,5	8,7	12.404	2 x 13	2	0,9	1,5	6,8	29,8	12	12	92				
OD50T2I6	15,5	11,4	9,8	53,2	13,0	11.950	2 x 12	2	0,9	1,5	13,6	59,5	12	12	107				
OD50T2I8	19,1	14,0	12,1	70,7	16,9	11.444	2 x 11	2	0,9	1,6	17,0	74,4	16	22	123				
OD50T2IC	24,5	0,0	15,4	106,4	26,1	10.565	2 x 10	2	0,9	1,6	23,8	104,2	22	28	155				
OD50T3I4	16,5	12,1	10,3	53,2	13,0	18.569	2 x 16	3	1,3	2,3	10,2	44,6	12	12	132				
OD50T3I6	23,2	17,0	14,6	79,8	19,6	17.874	2 x 15	3	1,3	2,3	20,4	89,3	16	22	155				
OD50T3I8	28,8	21,1	18,1	106,4	26,1	17.116	2 x 14	3	1,4	2,3	25,5	111,6	22	28	179				
OD50T3IC	36,7	27,1	22,8	159,6	39,1	15.800	2 x 12	3	1,4	2,4	35,7	156,2	22	28	226				
OD50T4I4	21,6	16,3	13,9	70,9	17,4	24.712	2 x 20	4	1,8	3,1	13,6	59,5	22	28	171				
OD50T4I6	30,9	22,9	19,6	106,4	26,1	23.765	2 x 18	4	1,8	3,1	27,2	119,0	22	28	203				
OD50T4I8	38,2	28,1	24,2	141,8	34,8	22.754	2 x 17	4	1,8	3,1	34,0	148,8	22	28	234				
OD50T4IC	48,5	35,9	30,9	212,7	52,1	21.004	2 x 15	4	1,8	3,2	47,6	208,3	28	35					

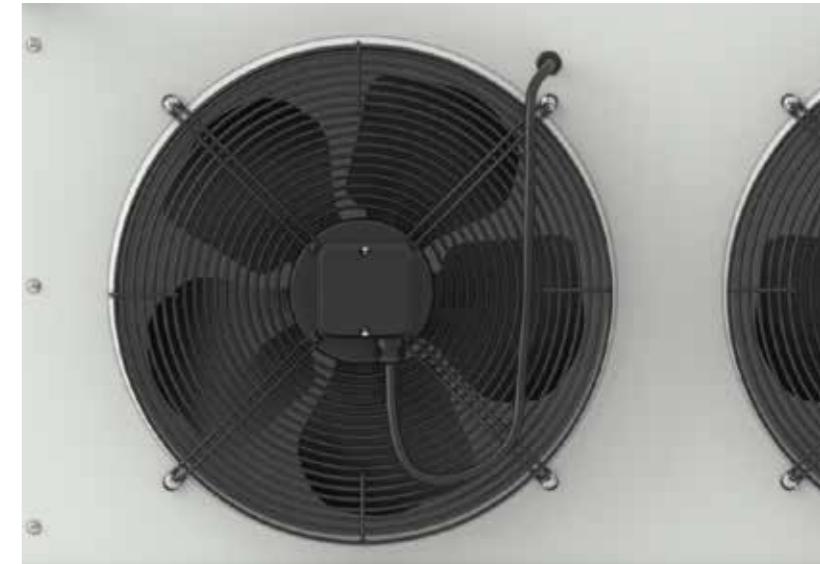
SCELTE TECNOLOGICHE DISTINTIVE DELLA GAMMA

Alluminio preverniciato (OD50/63) e acciaio zincato verniciato in epossipoliestere e poi cotto e polimerizzato a 180° C (OD45)

Piastre velocemente rimovibili per facilitare la manutenzione (OD50/63)



Opzione ventilatore EC



Opzione batteria PS = 80 bar



Piastre velocemente rimovibili per facilitare la manutenzione (OD50/63)

BLAST FREEZER CO₂

Soluzione di raffreddamento affidabile, efficiente e sostenibile, progettata per applicazioni di raffreddamento e congelamento rapidi, per una distribuzione dell'aria ottimale e uniforme, con il massimo utilizzo dello spazio nella cella frigorifera.

KEB/KEV

Capacità di raffreddamento da 14 kW a 92 kW
 PS = 60 bar (80 bar come possibile opzione)



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gamma di evaporatori CO₂ Blast Freezer per applicazioni industriali. Questa unità è stata progettata per soddisfare tutte le esigenze: efficienza energetica, ergonomia, spazio, ecc. Tutti i prodotti ENEX TECHNOLOGIES sono progettati e realizzati con livelli di eccellenza per la conservazione degli alimenti grazie all'involucro robusto, sviluppato per garantire una lunga durata di vita.

Pronta all'uso in applicazioni di refrigerazione commerciale e industriale, raffreddamento energetico e di processo e HVAC, la nostra linea di evaporatori a Blast Freezer CO₂ è composta da oltre 20 modelli, disponibili con capacità di raffreddamento comprese tra 14 e 92 KW.

Il nostro portafoglio completo offre una vasta gamma di accessori per soddisfare qualsiasi specifica e può essere personalizzato in base all'applicazione.

SOLUZIONI PROFESSIONALI LEADER NELLA DISSIPAZIONE DEL CALORE

La valutazione da parte di ENEX TECHNOLOGIES dei parametri di prestazione degli evaporatori Blast Freezer CO₂ in diverse condizioni e strategie di controllo è essenziale per progettare e ottimizzare le unità per applicazioni specifiche. I nostri EVAPORATORI CO₂ BLAST FREEZER di temperatura sono segmentati in tre gamme:

GAMMA	CONDIZIONI STANDARD SC2 (kW)	CONDIZIONI STANDARD SC3 (kW)
KEB50	14 - 76	11 - 58
KEB63	23 - 91,5	19 - 69
KEV63	30 - 90	23 - 68

SC2: Temperatura di ingresso dell'aria 0°C, temperatura di evaporazione -8°C

SC3: Temperatura di ingresso dell'aria -18 ° C, temperatura di evaporazione -25 ° C

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Con oltre 400 anni di esperienza complessiva nella progettazione, produzione e distribuzione e attività in più di 125 Paesi, la linea di evaporatori Blast Freezer CO₂ di ENEX TECHNOLOGIES offre ai clienti un ampio spettro di vantaggi tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo:

PRESTAZIONI ELEVATE

- Disposizione in squadra dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata.
- Ottimizzazione dei circuiti per la massima efficienza.
- I ventilatori EC optional si adattano alle esigenze di applicazione con un consumo energetico minimo

SOFTWARE DI SELEZIONE

Il nostro software di selezione proprietario offre ai clienti la flessibilità di regolare le impostazioni al variare dei parametri dell'applicazione.

SICUREZZA

- Predisposizione fino a PS 80 bar
- Prove di resistenza e tenuta fino a 115 bar
- Test di scoppio fino a 240 bar
- Unità pressurizzata con azoto a 2 bar

QUALITÀ: ROBURTEZZA + AFFIDABILITÀ

- Il design robusto e resistente con componenti di alta qualità garantisce una vita utile prolungata.

SOSTENIBILITÀ

- Con un GWP pari a 1, la CO₂ è ampiamente ed efficacemente utilizzata nei sistemi di refrigerazione commerciali e industriali.



CARATTERISTICHE TECNICHE

NOMENCLATURA

Tecnologia

E = Evaporatore

Tipologia

B = Ventilatori di soffiaggio

V = Gruppo di ventilazione sopra la batteria

Passo delle alette

7 = 7mm

10 = 10mm

Ø Ventilatore

50 = 500 mm

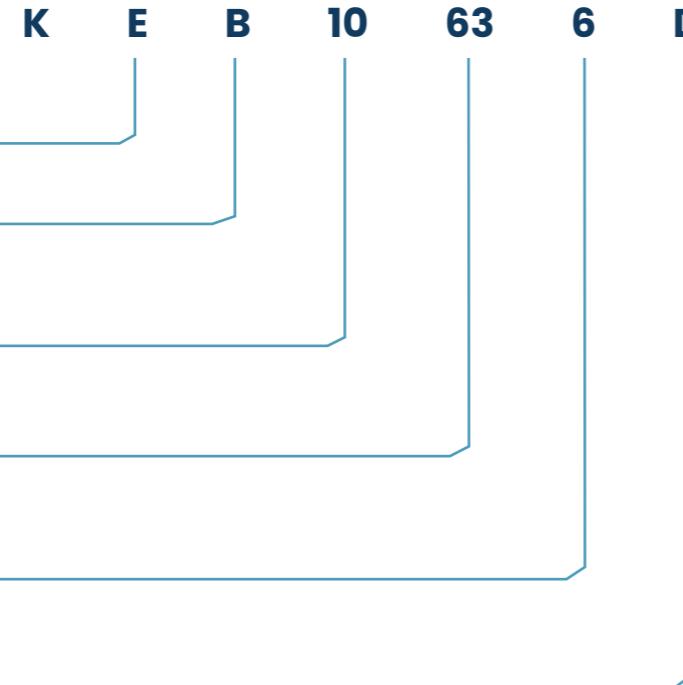
63 = 630 mm

Nº di ventilatori

01 = 1 ventilatore

06 = 6 ventilatori

Dimensioni della batteria



BATTERIE ALETTATE

- Costruito con tubi in rame Ø 5/8", realizzati in conformità alle specifiche CUPROCLIMA. La disposizione in squadra dei tubi di rame sulle alette auto-distanziate, l'accurato collegamento tra tubi ed alette e l'uso di alette con superficie corrugata consentono alle batterie di raggiungere le massime prestazioni.
- Tutte le batterie sono sottoposte ad un test di resistenza e tenuta ad una pressione nominale di 86 bar (PS = 60 bar) e 115 bar (PS = 80 bar) e sono pressurizzate con azoto a 2 bar, per evitare la corrosione della superficie interna dei tubi in rame.
- È disponibile il seguente intervallo di distanza tra le alette: 7mm / 10mm

CARPENTERIA

- Realizzato in acciaio zincato con superficie esterna verniciata epossidica-poliestere e successivamente cotto e indurito a 180°C per una maggiore protezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme, consentendo inoltre al carter di soddisfare standard di igiene alimentare più esigenti.
- Include un doppio vassoio raccogligocce per facilitare lo scarico dell'acqua in seguito allo sbrinamento.
- Per una migliore manutenzione, il vassoio raccogli condensa e le piastre terminali possono essere smontati facilmente dall'involucro, consentendo un accesso facile e veloce all'interno del refrigeratore.

MOTORI DEI VENTILATORI

- Diametri dei ventilatori disponibili: Ø 500/630 mm.
- Ventilatori assiali con rotore esterno 400V III @ 50Hz (KEB500/KEV630) e 400V III @ 50/60Hz (KEB630).
- I motori per ventilatori AC standard offrono eccellenti prestazioni acustiche
- Tutti i motori hanno un isolamento di classe B, un grado di protezione IP-54, un dispositivo di protezione termica e funzionano entro un intervallo di temperatura compreso tra -40°C e + 70°C.
- Le protezioni delle ventole vernicate sono realizzate in filo di acciaio zincato e supportano l'installazione di una morsettiera dei motori per ventilatori a tenuta stagna.

SBRINAMENTO ELETTRICO

- Le resistenze sono schermate da un tubo in acciaio inox con terminali vulcanizzati per evitare deviazioni elettriche; ogni riscaldatore include un unico cavo di messa a terra.
- Le resistenze elettriche sono opzionali per tutte le serie. Si raccomanda l'uso al di sotto della temperatura di ingresso dell'aria di 2°C.
- Le resistenze sono posizionati strategicamente sull'intera superficie della batteria ad alette, per garantire uno sbrinamento adeguato e uniforme.



OPZIONI E ACCESSORI

BATTERIA

- PS 80bar
- Alette in rame
- Alette rivestite
- Trattamento AquaAero
- Trattamento Blygold
- Altro materiale

CARPENTERIA

- Carpenteria in acciaio inossidabile
- Protezioni laterali
- Kit di ventilazione separato (solo gamma KEV)

SBRINAMENTO

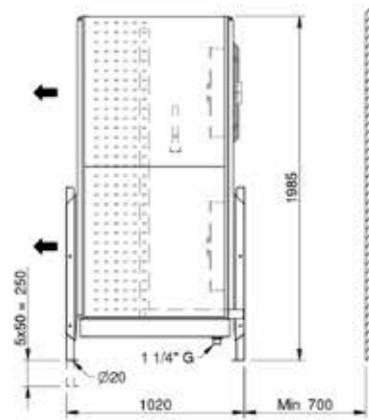
- Sbrinamento ad acqua
- Sbrinamento a gas caldo con batteria ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento elettrico (cablato)
- Riscaldatori ad anello con ventola

ALTRO

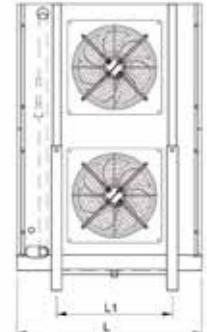
- Ventilatori EC
- Interruttore di servizio

PANORAMICA DELLA GAMMA PRODOTTI · KEB

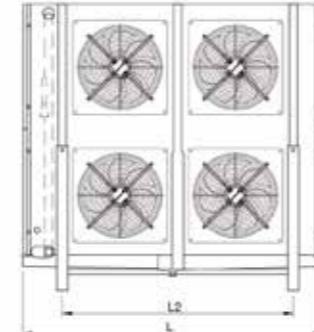
Vista laterale



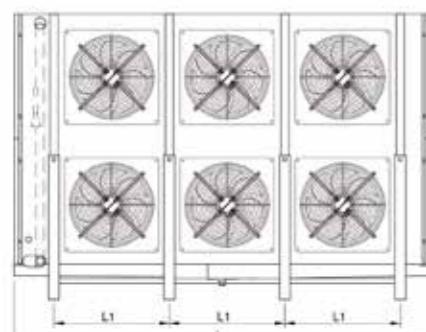
Vista frontale



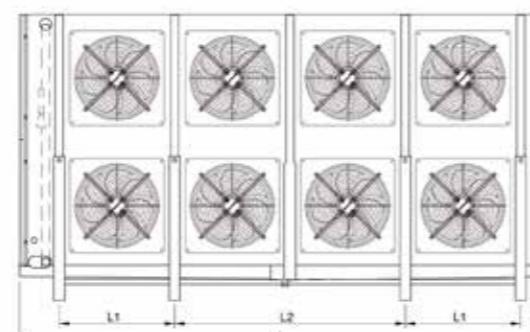
MODELLO	L	L1	L2
KEB_502	1.295	800	-
KEB_632	1.695	1.200	-



MODELLO	L	L1	L2
KEB_504	2.095	-	1.600
KEB_634	2.895	-	2.400



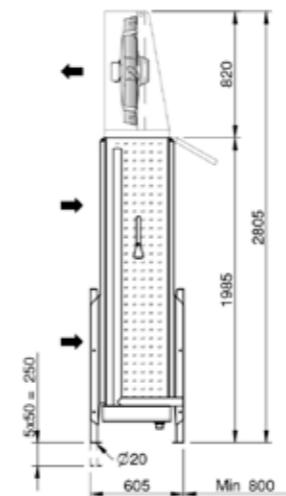
MODELLO	L	L1	L2
KEB_506	2.895	800	-
KEB_636	4.095	1.200	-



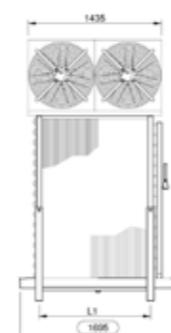
MODELLO	L	L1	L2
KEB_508	3.695	800	1.600

PANORAMICA DELLA GAMMA PRODOTTI · KEV

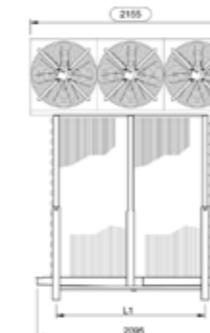
Vista laterale



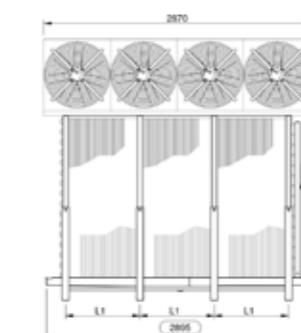
Vista frontale



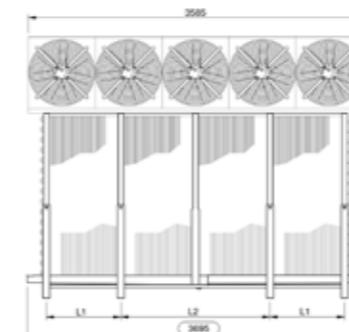
MODELLO	L	L1	L2
KEV_632	1.695	1.200	-



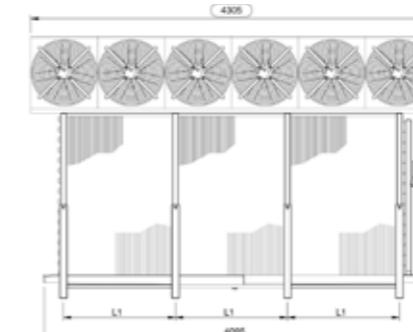
MODELLO	L	L1	L2
KEV_633	2.155	1.600	-



MODELLO	L	L1	L2
KEV_634	2.895	800	-



MODELLO	L	L1	L2
KEV_635	3.695	800	1.600



MODELLO	L	L1	L2
KEV_636	4.305	1.200	-


**EVAPORATORI · CO₂
BLAST FREEZER CO₂ - KEB/KEV**
DATI TECNICI
Passo alette =7 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.340

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m	N°	kW	A		
KEB7-502A	13,6	10,7	41,3	89,2	25,0	14.300	10	2	1,7	2,9	10,1	14,7	22,2	34,9	280
KEB7-504A	30,4	24,2	30,4	178,4	45,0	28.600	14	4	4,0	5,8	19,0	27,6	28,6	54,0	470
KEB7-506A	46,3	35,8	20,6	267,6	65,0	42.900	17	6	5,0	8,7	27,4	39,7	28,6	54,0	640
KEB7-508A	60,9	48,4	8,7	356,9	85,0	57.200	20	8	6,7	11,6	37,3	54,0	41,3	66,7	850


**EVAPORATORI · CO₂
BLAST FREEZER CO₂ - KEB/KEV**
Passo alette =10 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.340

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m	N°	kW	A		
KEB10-502C	17,8	14,0	11,6	96,1	37,0	14.000	10	2	1,7	2,9	12,2	17,7	22,2	34,9	320
KEB10-504C	38,1	28,8	24,6	192,3	67,0	28.000	14	4	4,0	5,8	22,9	33,1	28,6	54,0	540
KEB10-506C	56,4	43,5	37,2	288,4	97,0	42.000	17	6	5,0	8,7	32,9	47,6	28,6	54,0	750
KEB10-508C	76,4	57,8	49,4	384,6	127,0	56.000	20	8	6,7	11,6	44,8	64,8	41,3	66,7	990

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.400

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m	N°	kW	A		
KEB7-632B	23,2	19,0	49,7	133,8	35,0	24.800	14	2	3,5	7,4	14,5	21,1	22,2	34,9	370
KEB7-634B	49,0	38,1	32,2	267,6	65,0	49.600	20	4	7,0	14,8	27,4	39,7	28,6	54	640
KEB7-636B	73,4	58,4	16,2	401,5	95,0	74.400	25	6	10,5	22,2	40,0	57,9	41,3	66,7	930

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.400

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m	N°	kW	A		
KEB10-632D	30,1	23,4	20,0	144,2	52,0	24.300	14	2	3,5	7,4	17,5	25,3	22,2	34,9	430
KEB10-634D	60,4	46,9	40,0	288,4	97,0	48.600	20	4	7,0	14,8	32,9	47,6	28,6	54	750
KEB10-636D	91,5	69,1	58,7	432,6	142,0	72.900	24	6	10,5	22,2	48,0	69,5	41,3	66,7	1090

Ø VENTILATORE= 630 mm, RPM = 1.340

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Portata aria	Scarico d'aria	Dati ventilatore			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m	N°	kW	A		
KEV10-632D	29,5	22,8	19,5	144,2	52,0	23.200	17	2	3,8	6,4	17,5	25,3	28,6	41,3	270
KEV10-633C	41,3	31,5	26,8	192,3	67,0	33.600	20	3	5,7	9,6	22,7	33,1	28,6	54,0	370
KEV10-634C	59,1	45,8	39,1	288,4	97,0	46.400	24	4	7,6	12,8	32,9	47,6	34,9	54,0	520
KEV10-635C	78,1	59,2	50,5	385,0	127,0	58.750	27	5	9,5	16,0	44,8	64,8	41,3	66,7	650
KEV10-636D	89,6	67,6	57,4	433,0	142,0	69.600	29	6	11,4	19,2	48,0	69,5	41,3	66,7	700



SCELTE TECNOLOGICHE DISTINTIVE DELLA GAMMA

Struttura con verniciatura epossidica per un'elevata protezione dalla corrosione

Lati incernierati per una facile manutenzione

Ventilatori incernierati per una facile manutenzione

Paraurti

Gambe con sistema di regolazione in altezza



Kit di ventilazione separato, gamma KEV

Doppia vaschetta raccogli condensa



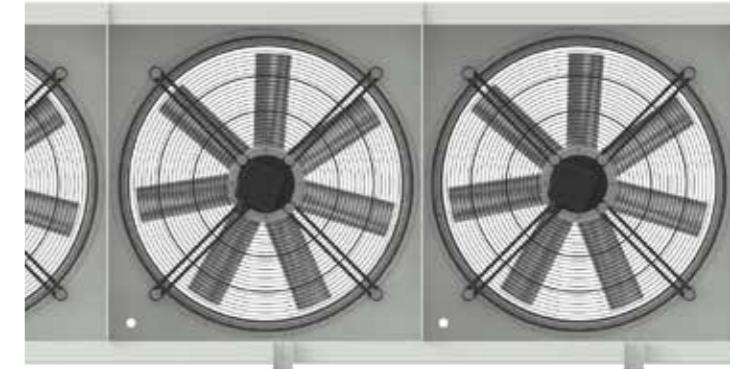
Ventilatori incernierati per facile manutenzione



Lati rimovibili per una facile manutenzione



Kit di ventilazione separato, gamma KEV





Evaporatori HFC-HFO

Gli evaporatori di Enex Technologies sono compatibili con tutti i requisiti di progettazione degli attuali refrigeranti a basso GWP disponibili. Sono realizzati secondo le specifiche del cliente in termini di prestazioni termodinamiche, strutturali e di conformazione del telaio, pertanto possono essere perfettamente integrati nella macchina o nell'impianto del cliente.



Soluzioni affidabili
e a basso GWP per
applicazioni industriali e
commerciali



CUBICO INDUSTRIALE HFC-HFO

Soluzione di raffreddamento affidabile, efficiente e sostenibile, ideale per celle frigorifere di medie e grandi dimensioni per applicazioni di raffreddamento e congelamento

EC

Capacità di raffreddamento da 6 kW a 233 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gamma di evaporatori Cubic Industrial HFC-HFO per applicazioni commerciali. Questa unità è stata progettata per soddisfare ogni esigenza: efficienza energetica, ergonomia, ingombro ecc.

Tutti i prodotti ENEX TECHNOLOGIES sono progettati e concepiti con alti livelli di eccellenza nella conservazione degli alimenti, costruiti in modo robusto per garantire una vita utile prolungata.

Pronta all'uso in impianti con refrigeranti Low-GWP, la nostra linea Cubic Industrial HFC-HFO è composta da oltre 350 modelli, disponibili con capacità di raffreddamento comprese tra 6 e 233 KW.

Il nostro portafoglio completo offre una vasta gamma di accessori per soddisfare qualsiasi specifica e può essere personalizzato in base all'applicazione.

SOLUZIONI PROFESSIONALI LEADER NELLA DISSIPAZIONE DEL CALORE

La valutazione da parte di ENEX TECHNOLOGIES dei parametri di prestazione degli evaporatori Cubic Industrial in diverse condizioni e strategie di controllo è essenziale per progettare e ottimizzare le unità per applicazioni specifiche. I nostri EVAPORATORI CUBIC INDUSTRIAL sono segmentati in quattro gamme:

GAMMA	CONDIZIONI STANDARD SC2 (kW)	CONDIZIONI STANDARD SC3 (kW)
EC50	5,8 - 101	4,5 - 75
EC63	9,8 - 180	7,6 - 141
EC80	21 - 180	16 - 132
EC90	25 - 233	19 - 175

SC2: Temperatura di ingresso dell'aria 0°C, temperatura di evaporazione -8°C

SC3: Temperatura di ingresso dell'aria -18 ° C, temperatura di evaporazione -25 ° C

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Con oltre 400 anni di esperienza complessiva nella progettazione, produzione e distribuzione e attività in più di 125 Paesi, la linea di evaporatori Cubic Industrial HFC-HFO di ENEX TECHNOLOGIES offre ai clienti un ampio spettro di vantaggi tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo:

PRESTAZIONI ELEVATE

- Disposizione in squadra dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata.
- Ottimizzazione dei circuiti per la massima efficienza.
- I ventilatori EC optional si adattano alle esigenze di applicazione dell'impianto con un consumo energetico minimo

SOFTWARE DI SELEZIONE

- Il nostro software di selezione proprietario offre ai clienti la flessibilità di regolare le impostazioni al variare dei parametri dell'applicazione.

SICUREZZA

- Predisposizione fino a PS 30 bar
- Prove di resistenza e tenuta fino a 43 bar
- Test di scoppio fino a 90 bar
- Apparecchiatura pressurizzata con azoto a 2 bar

QUALITÀ: ROBUSTEZZA + AFFIDABILITÀ

- Il design robusto e resistente con componenti di alta qualità garantisce una vita utile prolungata.

SOSTENIBILITÀ

- A2L READY
- Low GWP refrigerants:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146



CARATTERISTICHE TECNICHE

NOMENCLATURA

E C 90 H 5 1 12 (45)

Tecnologia

E = HFC-HFO Evaporator

Tipologia

C = Cubic

Ø Ventilatore

50 = 500 mm

63 = 630 mm

80 = 800 mm

90 = 900 mm

Distanza alette

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

M = 5,5 mm

Q = 7,5 mm

T = 10,0 mm

N. di ventilatori per fila

N. di file di ventilatori

N. di file di batterie

Circuiti

BATTERIE ALETTATE

- I tubi in rame Ø 3/8" e 12mm sono costruiti in conformità alle specifiche CUPROCLIMA.
- La disposizione in squadra dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata collega accuratamente tubi ed alette per consentire alle batterie di raggiungere le massime prestazioni.
- Tutte le batterie sono sottoposte ad un test di resistenza e tenuta ad una pressione nominale di 43 bar (PS = 30 bar) e 65 bar (PS = 45 bar) e sono pressurizzate con azoto a 2 bar, per evitare la corrosione della superficie interna dei tubi in rame.
- È disponibile il seguente intervallo di distanza tra le alette: 3mm / 4mm / 5,5mm / 7,5mm / 10mm.

CARPENTERIA

- Realizzato in alluminio preverniciato per una maggiore protezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme, consentendo inoltre al carter di soddisfare standard di igiene alimentare più esigenti.
- Include un doppio vassoio raccogligocce per facilitare lo scarico dell'acqua in seguito allo sbrinamento.
- Per una migliore manutenzione, il vassoio raccogli condensa e le piastre terminali possono essere smontati facilmente dall'involucro, consentendo un accesso facile e veloce all'interno del refrigeratore.

MOTORI DEI VENTILATORI

- Diametri dei ventilatori disponibili: Ø 500 / 630 / 800 / 900 mm.
- Ventilatori assiali con rotore esterno 400V III @ 50Hz (per Ø 630 / 800 / 900 mm) e 400V III @ 50/60Hz (per Ø 500 mm).
- Dotato di serie di motori per ventilatori a corrente alternata che garantiscono ottime prestazioni acustiche.
- Tutti i motori hanno un isolamento di classe B, un grado di protezione IP-54, un dispositivo di protezione termica e funzionano entro un intervallo di temperatura compreso tra -40°C e + 60°C.
- Le protezioni delle ventole vernicate sono realizzate in filo di acciaio zincato e supportano l'installazione di una morsettiera dei motori per ventilatori a tenuta stagna.

SBRINAMENTO ELETTRICO

- Le resistenze elettriche sono opzionali per tutte le serie OC e sono raccomandati per l'uso al di sotto della temperatura di ingresso dell'aria di 2°C.
- Le resistenze sono posizionati strategicamente sull'intera superficie della batteria ad alette, per garantire uno sbrinamento adeguato e uniforme.



OPZIONI E ACCESSORI

BATTERIA

- PS 45bar
- Alette in rame
- Alette rivestite
- Trattamento AquaAero
- Trattamento Blygold
- Trattamento in cataforesi
- Connessioni di raffreddamento sulla parte superiore
- Altro materiale

CARPENTERIA

- Carpenteria in acciaio inossidabile
- Gambe
- Condotti tessili
- Vassoio raccogli condensa isolato
- Filtro antipolvere G4
- Coperchio posteriore + chiusura
- Streamer

SBRINAMENTO

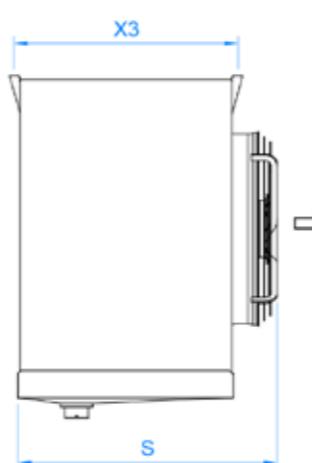
- Sbrinamento ad acqua
- Sbrinamento a gas caldo, anche in batteria ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento elettrico più forte (cablato)
- Riscaldatori ad anello con ventola

ALTRO

- Ventilatori EC
- Ventilatori cablati in una scatola centralizzata
- Interruttore di servizio
- Ventilatori di soffiaggio

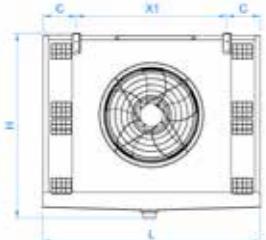
PANORAMICA DELLA GAMMA PRODOTTI

Vista laterale

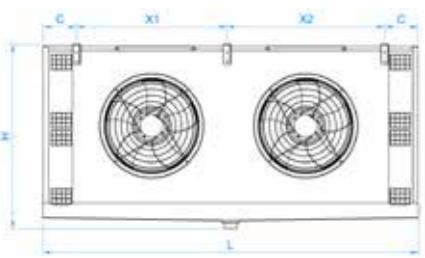




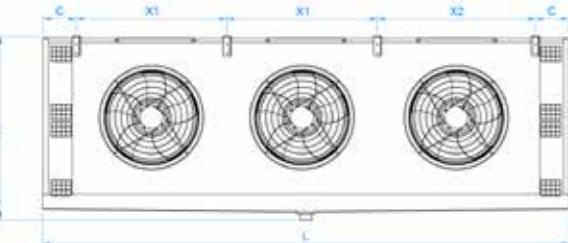
Vista frontale



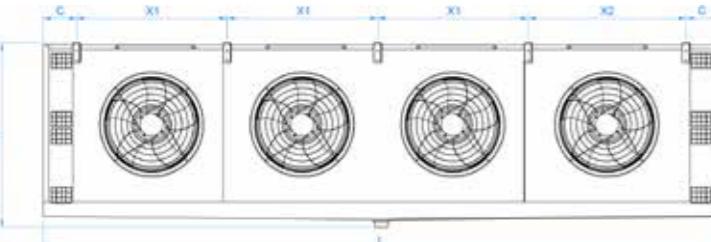
MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
EC50_11	1380	880	930	900	0	719	240
EC63_11	1580	1061	1280	1100	0	839	240
EC80_11	1780	1245	1490	1300	0	927	240
EC90_11	1880	1295	1630	1400	0	977	240



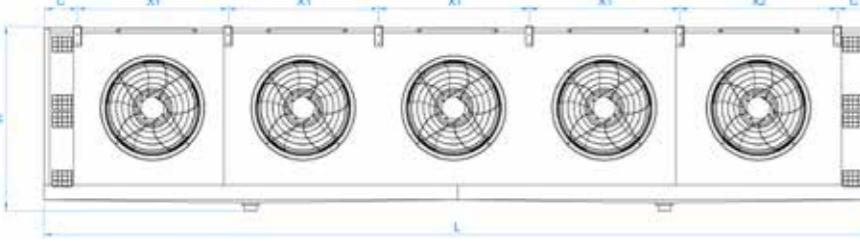
MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
EC50_21	2230	880	930	850	900	719	240
EC63_21	2630	1061	1280	1050	1100	839	240
EC80_21	3030	1245	1490	1250	1300	927	240
EC90_21	3230	1295	1630	1350	1400	977	240



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
EC50_31	3080	880	930	850	900	719	240
EC63_31	3680	1061	1280	1050	1100	839	240
EC80_31	4280	1245	1490	1250	1300	927	240



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
EC50_41	3930	880	930	850	900	719	240
EC63_41	4730	1061	1280	1050	1100	839	240
EC80_41	5530	1245	1490	1250	1300	927	240



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
EC50_51	4780	880	930	850	900	719	240
EC63_51	5780	1061	1280	1050	1100	839	240


DATI TECNICI
Passo alette =3 mm
Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Ingresso	Uscita	Peso	
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m				
EC50H114	9,9	8,1	6,8	52,6	7,7	6.978	22	1	0,7	1,6	3,4	5,0	16	22	53
EC50H116	12,8	10,4	8,8	78,8	11,5	6.419	20	1	0,7	1,6	6,0	8,7	16	22	63
EC50H118	14,8	11,6	9,9	105,1	15,3	5.896	18	1	0,7	1,7	7,7	11,2	28	35	73
EC50H11C	16,0	12,2	10,5	157,7	23,0	4.938	14	1	0,8	1,7	11,9	17,4	35	42	93
EC50H214	20,0	16,2	13,8	105,1	15,3	13.920	22	2	1,4	3,3	6,8	9,9	28	35	94
EC50H216	26,0	20,9	17,8	157,7	23,0	12.810	20	2	1,4	3,3	11,9	17,4	35	42	114
EC50H218	29,8	23,3	19,8	210,2	30,7	11.770	18	2	1,5	3,4	15,3	22,3	35	42	134
EC50H21C	32,2	24,5	21,1	315,4	46,0	9.869	14	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35	42	174
EC50H314	30,0	24,6	21,0	157,5	22,4	20.811	22	3	2,1	4,9	10,2	14,9	35	42	135
EC50H316	39,2	31,4	26,7	236,5	34,5	19.160	20	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35	42	165
EC50H318	44,6	34,9	29,7	314,9	44,8	17.605	17	3	2,2	5,0	23,0	33,5	35	42	195
EC50H31C	48,4	36,9	31,6	473,0	69,0	14.789	14	3	2,3	5,2	35,7	52,1	35	42	255
EC50H414	40,1	32,0	26,7	210,2	30,7	27.661	22	4	2,8	6,6	13,6	19,8	35	42	176
EC50H416	52,1	41,1	34,9	315,4	46,0	25.467	19	4	2,8	6,6	23,8	34,7	35	42	216
EC50H418	59,4	46,7	39,9	420,5	61,3	23.407	17	4	2,9	6,7	30,6	44,6	35	42	256
EC50H41C	64,3	49,1	42,5	630,7	92,0	19.698	14	4	3,1	6,9	47,6	69,4	35	42	336
EC50H514	50,1	40,9	34,2	262,8	38,3	34.524	22	5	3,5	8,2	17,0	24,8	35	42	217
EC50H516	65,2	50,8	42,9	394,2	57,5	31.753	19	5	3,5	8,3	29,8	43,4	35	42	267
EC50H518	74,6	56,3	48,2	525,6	76,6	29.193	17	5	3,7	8,4	38,3	55,8	35	42	317
EC50H51C	80,6	61,3	52,3	788,4	115,0	24.601	14	5	3,8	8,6	59,5	86,8	35	42	417

Ø Ventilatore= 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m			


**EVAPORATORI · HFC-HFO
CUBICO INDUSTRIALE - EC**
Ø Ventilatore= 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC80H116	35,1	28,2	24,0	208,7	30,4	17.581	47	1	1,8	3,9	13,8	20,1	35	42	170				
EC80H118	40,0	31,3	26,7	278,3	40,6	16.023	42	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35	42	193				
EC80H216	70,4	56,7	48,2	417,4	60,9	34.977	47	2	3,5	7,8	27,5	40,1	35	42	305				
EC80H218	80,3	62,8	53,4	556,5	81,2	31.928	42	2	3,6	7,8	37,5	54,7	35	42	351				
EC80H316	105,6	82,0	68,5	626,1	91,3	52.178	47	3	5,3	11,6	41,3	60,2	35	42	440				
EC80H318	120,4	92,9	79,2	834,8	121,7	47.712	41	3	5,3	11,7	56,3	82,1	35	42	509				
EC80H416	137,8	113,6	96,8	834,8	121,7	69.434	47	4	7,1	15,5	55,0	80,2	35	42	575				
EC80H418	158,3	125,8	107,0	1113,0	162,3	63.481	41	4	7,1	15,6	75,0	109,4	35	42	667				

Ø Ventilatore= 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC90H116	41,7	33,5	28,7	250,4	36,5	20.792	53	1	1,7	4,2	16,2	23,6	35	35	205				
EC90H118	48,0	37,9	32,0	333,9	48,7	19.273	48	1	1,8	4,3	23,0	33,5	35	42	233				
EC90H216	83,9	67,4	57,7	500,9	73,0	41.388	53	2	3,5	8,4	32,4	47,3	35	42	369				
EC90H218	96,5	76,2	64,4	667,6	96,8	38.419	48	2	3,6	8,5	45,9	67,0	35	42	425				
EC90H316	125,9	96,8	81,8	751,3	109,6	61.800	53	3	5,2	12,7	48,6	70,9	35	42	533				
EC90H318	145,0	109,7	92,9	1001,7	146,1	57.449	48	3	5,4	12,8	68,9	100,4	35	42	617				
EC90H416	163,0	135,1	115,8	1001,7	146,1	82.316	53	4	7,0	16,9	64,8	94,5	TBD	TBD	697				
EC90H418	188,2	152,7	129,3	1335,6	194,8	76.501	48	4	7,2	17,1	91,8	133,9	TBD	TBD	809				


**EVAPORATORI · HFC-HFO
CUBICO INDUSTRIALE - EC**
Passo alette =4 mm
Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC50J114	9,1	7,2	6,0	40,1	7,7	7.135	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	16	22	53				
EC50J116	12,1	9,6	8,0	60,1	11,5	6.643	21	1	0,7	1,6	6,0	8,7	16	22	63				
EC50J118	14,1	11,0	9,3	80,2	15,3	6.170	19	1	0,7	1,7	7,7	11,2	22	28	73				
EC50J11C	15,9	12,1	10,3	120,3	23,0	5.277	15	1	0,8	1,7	11,9	17,4	28	35	93				
EC50J214	18,4	14,7	12,4	80,2	15,3	14.229	23	2	1,4	3,3	6,8	9,9	22	28	94				
EC50J216	24,4	19,2	16,2	120,3	23,0	13.248	21	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28	35	114				
EC50J218	28,5	22,2	18,9	160,4	30,7	12.310	19	2	1,4	3,3	15,3	22,3	35	42	134				
EC50J21C	32,0	24,4	20,9	240,6	46,0	10.539	15	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35	42	174				
EC50J314	27,5	22,2	18,8	120,1	22,4	21.268	22	3	2,1	4,9	10,2	14,9	35	42	135				
EC50J316	36,7	28,9	24,1	180,4	34,5	19.802	20	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35	42	165				
EC50J318	42,5	32,7	27,8	240,2	44,8	18.407	19	3	2,2	5,0	23,0	33,5	35	42	195				
EC50J31C	47,9	36,8	31,4	360,8	69,0	15.774	15	3	2,3	5,1	35,7	52,1	35	42	255				
EC50J414	36,6	29,3	24,5	160,4	30,7	28.263	22	4	2,7	6,5	13,6	19,8	35	42	176				
EC50J416	48,4	38,4	32,7	240,6	46,0	26.311	20	4	2										


**EVAPORATORI · HFC-HFO
CUBICO INDUSTRIALE - EC**

Ø Ventilatore= 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
EC80J116	32,9	26,0	22,0	159,2	30,4	18.350	50	1	1,8	3,9	13,8	20,1	35	42	170
EC80J118	38,2	29,8	25,4	212,3	40,6	16.825	45	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35	42	193
EC80J11A	41,5	32,1	27,2	265,3	50,7	15.587	40	1	1,8	3,9	25,0	36,5	35	42	216
EC80J11C	43,1	33,1	28,1	318,4	60,9	14.403	36	1	1,8	3,9	30,0	43,8	35	42	239
EC80J216	66,0	52,3	43,6	318,4	60,9	36.455	50	2	3,5	7,7	27,5	40,1	35	42	305
EC80J218	76,6	59,3	50,5	424,5	81,2	33.486	44	2	3,6	7,8	37,5	54,7	35	42	351
EC80J21A	83,2	64,3	55,0	530,6	101,4	31.060	40	2	3,6	7,8	50,0	72,9	35	42	397
EC80J21C	86,4	66,6	56,8	636,8	121,7	28.721	36	2	3,5	7,7	60,0	87,5	35	42	443
EC80J316	98,9	77,3	65,3	477,6	91,3	54.319	49	3	5,3	11,6	41,3	60,2	35	42	440
EC80J318	114,8	89,1	76,0	636,8	121,7	49.975	44	3	5,3	11,7	56,3	82,1	35	42	509
EC80J31A	124,7	96,7	82,8	796,0	152,2	46.418	40	3	5,4	11,7	75,0	109,4	35	42	578
EC80J31C	129,4	100,1	85,4	955,2	182,6	42.954	36	3	5,3	11,6	90,0	131,3	TBD	TBD	647
EC80J416	130,7	104,8	87,5	636,8	121,7	72.181	49	4	7,0	15,5	55,0	80,2	35	42	575
EC80J418	152,5	117,2	99,2	849,0	162,3	66.413	44	4	7,1	15,6	75,0	109,4	35	42	667
EC80J41A	166,4	124,2	106,4	1061,3	202,9	61.733	40	4	7,1	15,6	100,0	145,9	35	42	759
EC80J41C	172,9	127,9	110,6	1273,5	243,5	57.151	36	4	7,1	15,5	120,0	175,1	TBD	TBD	851

Ø Ventilatore= 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
EC90J116	39,2	31,0	26,2	191,0	36,5	21.525	56	1	1,7	4,2	16,2	23,6	35	42	208
EC90J118	45,6	35,7	30,3	254,3	47,5	20.054	51	1	1,8	4,2	23,0	33,5	35	42	236
EC90J11A	50,2	38,7	32,7	318,2	60,3	18.850	47	1	1,8	4,3	29,7	43,3	35	42	264
EC90J11C	53,0	40,1	34,1	382,1	73,0	17.842	43	1	1,8	4,3	35,1	51,2	35	42	293
EC90J216	78,6	62,3	52,6	382,1	73,0	42.802	55	2	3,4	8,4	32,4	47,3	35	42	374
EC90J218	91,8	71,1	59,8	509,2	96,8	39.929	51	2	3,5	8,5	45,9	67,0	35	42	430
EC90J21A	100,6	76,5	64,9	636,3	120,5	37.577	47	2	3,6	8,6	59,4	86,7	35	42	487
EC90J21C	106,3	80,3	68,6	764,1	146,1	35.590	43	2	3,7	8,6	70,2	102,4	35	42	544
EC90J316	117,9	90,3	75,2	573,1	109,6	63.854	55	3	5,2	12,6	48,6	70,9	35	42	540
EC90J318	137,8	105,2	89,2	764,1	146,1	59.636	50	3	5,3	12,7	68,9	100,4	35	42	625
EC90J31A	151,1	115,3	98,0	955,2	182,6	56.190	46	3	5,4	12,9	89,1	130,0	35	42	710
EC90J31C	159,3	120,7	103,3	1146,2	219,1	53.253	43	3	5,5	12,9	105,3	153,6	TBD	TBD	795
EC90J416	153,5	124,8	105,6	764,1	146,1	84.971	55	4	6,9	16,8	64,8	94,5	35	42	706
EC90J418	180,8	142,5	120,0	1018,8	194,8	79.344	50	4	7,1	17,0	91,8	133,9	35	42	819
EC90J41A	199,4	151,6	129,3	1273,5	243,5	74.771	46	4	7,3	17,1	118,8	173,3	35	42	932
EC90J41C	211,0	156,9	135,2	1528,3	292,2	70.890	43	4	7,4	17,3	140,4	204,8	TBD	TBD	1046

Passo alette =5.5 mm

Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
EC50MI14	8,0	6,3	5,3	29,9	7,7	7.292	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	16	22	50
EC50MI16	10,9	8,2	6,8	44,8	11,5	6.886	22	1	0,7	1,6	6,0	8,7	16	22	59
EC50MI18															


**EVAPORATORI · HFC-HFO
CUBICO INDUSTRIALE - EC**
Ø Ventilatore= 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC80MI16	29,6	23,3	19,7	118,7	30,4	19.215	54	1	1,7	3,8	13,8	20,1	35	42	160				
EC80MI18	35,3	27,4	23,2	158,3	40,6	17.760	48	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35	42	182				
EC80MI1A	39,2	30,2	25,6	197,3	49,3	16.556	44	1	1,8	3,9	25,0	36,5	35	42	204				
EC80MI1C	41,9	31,9	26,9	237,4	60,9	15.530	40	1	1,8	3,9	30,0	43,8	35	42	226				
EC80M216	59,6	46,5	39,3	237,4	60,9	38.128	53	2	3,5	7,7	27,5	40,1	35	42	289				
EC80M218	71,0	55,1	46,8	316,5	81,2	35.287	48	2	3,5	7,7	37,5	54,7	35	42	332				
EC80M21A	78,9	60,7	51,6	395,7	101,4	32.945	43	2	3,6	7,8	50,0	72,9	35	42	376				
EC80M21C	84,1	64,1	54,2	474,8	121,7	30.934	40	2	3,6	7,8	60,0	87,5	35	42	420				
EC80M316	88,8	69,9	59,3	356,1	91,3	56.773	52	3	5,2	11,5	41,3	60,2	35	42	417				
EC80M318	105,3	82,9	70,4	474,8	121,7	52.597	47	3	5,3	11,6	56,3	82,1	35	42	483				
EC80M31A	117,4	91,3	77,7	593,5	152,2	49.159	43	3	5,3	11,7	75,0	109,4	35	42	549				
EC80M31C	125,5	96,3	81,5	712,2	182,6	46.213	40	3	5,4	11,7	90,0	131,3	35	42	615				
EC80M416	119,1	90,1	75,1	474,8	121,7	75.296	52	4	7,0	15,4	55,0	80,2	35	42	546				
EC80M418	141,7	104,9	87,6	633,0	162,3	69.805	47	4	7,1	15,5	75,0	109,4	35	42	633				
EC80M41A	157,6	116,9	98,6	791,3	202,9	65.296	43	4	7,1	15,6	100,0	145,9	35	42	721				
EC80M41C	168,0	125,6	106,1	949,6	243,5	61.438	40	4	7,1	15,6	120,0	175,1	TBD	TBD	809				

Ø Ventilatore= 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
EC90MI16	35,2	27,6	23,4	142,4	36,5	22.351	59	1	1,7	4,2	16,2	23,6	35	42	190				
EC90MI18	41,9	32,7	27,6	189,5	47,5	20.963	54	1	1,7	4,2	23,0	33,5	35	42	216				
EC90MI1A	47,0	36,1	30,4	237,0	59,7	19.787	50	1	1,8	4,2	29,7	43,3	35	42	242				
EC90MI1C	50,6	38,3	32,3	284,7	72,4	18.795	47	1	1,8	4,3	35,1	51,2	35	42	269				
EC90M216	70,6	54,5	45,8	284,9	73,0	44.401	58	2	3,4	8,3	32,4	47,3	35	42	344				
EC90M218	84,2	64,6	54,8	379,6	96,8	41.685	54	2	3,5	8,4	45,9	67,0	35	42	396				
EC90M21A	94,1	72,1	61,3	474,8	121,7	39.391	50	2	3,6	8,5	59,4	86,7	35	42	449				
EC90M21C	101,3	77,0	65,2	569,7	146,1	37.451	46	2	3,6	8,6	70,2	102,4	35	42	502				
EC90M316	105,8	81,8	69,0	427,3	109,6	66.196	58	3	5,1	12,5	48,6	70,9	35	42	498				
EC90M318	126,2	97,3	82,6	569,7	146,1	62.195	53	3	5,2	12,6	68,9	100,4	35	42	577				
EC90M31A	140,9	108,6	92,4	712,2	182,6	58.826	49	3	5,3	12,8	89,1	130,0	35	42	656				
EC90M31C	151,3	115,8	98,0	854,6	219,1	55.984	46	3	5,4	12,9	105,3	153,6	TBD	TBD	735				
EC90M416	140,0	109,2	90,7	569,7	146,1	87.962	58	4	6,8	16,7	64,8	94,5	35	42	652				
EC90M418	167,9	126,3	106,2	759,7	194,8	82.637	53	4	7,0	16,9	91,8	133,9	35	42	757				
EC90M41A	188,3	138,0	117,2	949,6	243,5	78.212	49	4	7,1	17,0	118,8	173,3	35	42	862				
EC90M41C	202,6	147,5	124,8	1139,5	292,2	74.477	46	4	7,3	17,1	140,4	204,8	TBD	TBD	968				

**EVAPORATORI · HFC-HFO
CUBICO INDUSTRIALE - EC**
Passo alette =7.5 mm
Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg	

<


**EVAPORATORI · HFC-HFO
CUBICO INDUSTRIALE - EC**
Ø Ventilatore= 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
EC80Q116	26,3	20,5	17,3	89,6	29,6	20.004	56	1	1,7	3,8	13,8	20,1	35	42	146
EC80Q118	32,2	24,7	20,8	119,9	40,6	18.647	51	1	1,7	3,9	18,8	27,4	35	42	166
EC80Q11A	36,3	27,8	23,2	149,4	49,6	17.481	47	1	1,8	3,9	25,0	36,5	35	42	186
EC80Q11C	39,6	29,7	25,1	179,8	60,9	16.488	44	1	1,8	3,9	30,0	43,8	35	42	207
EC80Q216	53,2	41,3	34,9	179,8	60,9	39.688	56	2	3,5	7,7	27,5	40,1	35	42	265
EC80Q218	64,6	49,7	42,0	239,7	81,2	37.004	51	2	3,5	7,7	37,5	54,7	35	42	305
EC80Q21A	73,1	55,9	46,8	299,7	101,4	34.726	47	2	3,5	7,8	50,0	72,9	35	42	346
EC80Q21C	79,4	59,5	50,3	359,6	121,7	32.790	43	2	3,6	7,8	60,0	87,5	35	42	387
EC80Q316	79,1	62,1	52,6	269,7	91,3	59.058	55	3	5,2	11,5	41,3	60,2	35	42	384
EC80Q318	96,2	74,7	63,2	359,6	121,7	55.115	50	3	5,3	11,6	56,3	82,1	35	42	445
EC80Q31A	109,2	84,1	70,4	449,5	152,2	51.760	46	3	5,3	11,6	75,0	109,4	35	42	506
EC80Q31C	118,7	89,4	75,6	539,4	182,6	48.910	43	3	5,3	11,7	90,0	131,3	35	42	567
EC80Q416	106,1	79,3	65,1	359,6	121,7	78.263	55	4	6,9	15,3	55,0	80,2	35	42	503
EC80Q418	128,7	96,3	80,9	479,5	162,3	73.076	50	4	7,0	15,4	75,0	109,4	35	42	584
EC80Q41A	145,8	109,1	92,3	599,3	202,9	68.683	46	4	7,1	15,5	100,0	145,9	35	42	665
EC80Q41C	158,2	119,1	100,8	719,2	243,5	64.947	43	4	7,1	15,6	120,0	175,1	TBD	TBD	747

Ø Ventilatore= 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
EC90Q116	31,2	24,2	20,2	107,8	36,2	23.079	61	1	1,6	4,1	16,2	23,6	35	42	188
EC90Q118	38,0	29,1	24,5	143,8	48,7	21.809	57	1	1,7	4,2	23,0	33,5	35	42	214
EC90Q11A	43,3	32,9	27,8	179,8	60,9	20.691	53	1	1,7	4,2	29,7	43,3	35	42	240
EC90Q11C	47,4	35,8	30,0	215,8	73,0	19.718	50	1	1,8	4,3	35,1	51,2	35	42	267
EC90Q216	62,5	48,2	40,8	215,8	73,0	45.838	61	2	3,3	8,3	32,4	47,3	35	42	341
EC90Q218	76,3	58,6	49,6	287,7	97,4	43.323	56	2	3,4	8,4	45,9	67,0	35	42	393
EC90Q21A	87,0	66,3	56,0	359,6	121,7	41.137	53	2	3,5	8,4	59,4	86,7	35	42	446
EC90Q21C	95,1	71,9	60,4	431,5	146,1	39.238	49	2	3,6	8,5	70,2	102,4	35	42	498
EC90Q316	93,0	72,4	61,4	323,6	109,6	68.344	60	3	5,0	12,4	48,6	70,9	35	42	494
EC90Q318	113,1	88,2	74,8	431,5	146,1	64.597	56	3	5,1	12,6	68,9	100,4	35	42	573
EC90Q31A	129,0	99,8	84,4	538,7	180,8	61.374	52	3	5,2	12,7	89,1	130,0	35	42	651
EC90Q31C	141,7	108,0	90,9	647,3	219,1	58.584	49	3	5,4	12,8	105,3	153,6	35	42	730
EC90Q416	124,9	91,5	76,2	431,5	146,1	90.716	60	4	6,7	16,6	64,8	94,5	35	42	647
EC90Q418	152,5	111,9	93,6	575,4	194,8	85.766	56	4	6,9	16,8	91,8	133,9	35	42	752
EC90Q41A	173,8	127,8	107,5	719,2	243,5	81.529	52	4	7,0	16,9	118,8	173,3	35	42	856
EC90Q41C	189,9	139,5	118,2	863,0	292,2	77.869	49	4	7,1	17,0	140,4	204,8	TBD	TBD	961


**EVAPORATORI · HFC-HFO
CUBICO INDUSTRIALE - EC**
Passo alette =10 mm
Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	mm
EC50T114	5,9	4,6	3,8	17,7	7,7	7.510	24	1	0,7	1,6	3,4	5,0	16	22	41
EC50T116	8,4														

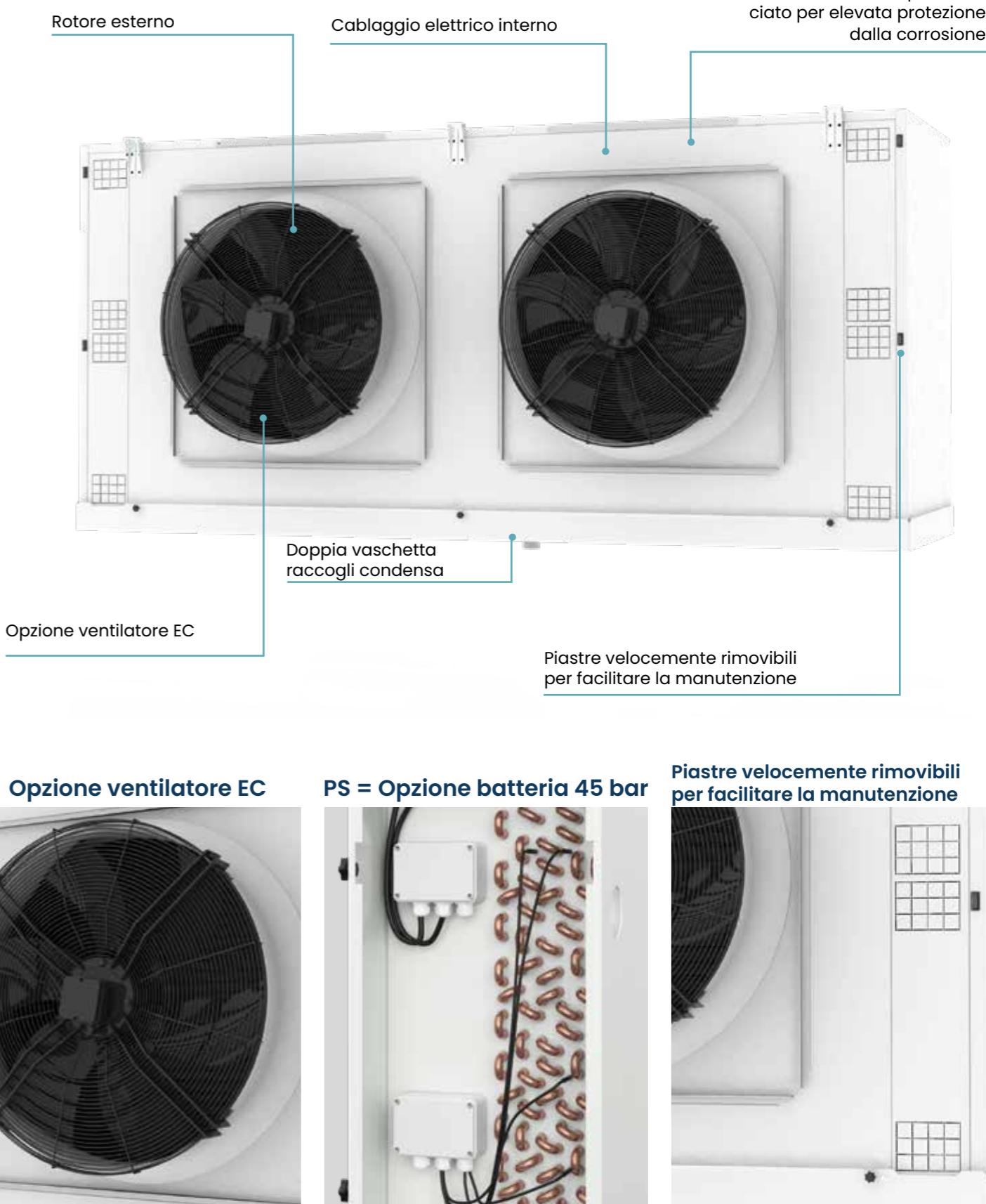

**EVAPORATORI · HFC-HFO
CUBICO INDUSTRIALE - EC**

Ø Ventilatore= 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	
EC80T1I6	23,1	17,9	14,8	70,1	30,4	20.604	59	1	1,7	3,8	13,8	20,1	28	35	136
EC80T1I8	28,8	21,9	18,3	93,5	40,6	19.425	54	1	1,7	3,8	18,8	27,4	35	42	155
EC80T1IA	33,1	24,9	20,9	116,8	50,7	18.323	50	1	1,8	3,9	25,0	36,5	35	42	174
EC80T1IC	36,6	27,4	23,0	140,2	60,9	17.350	47	1	1,8	3,9	30,0	43,8	35	42	194
EC80T2I6	46,6	35,9	30,0	140,2	60,9	40.886	58	2	3,4	7,6	27,5	40,1	35	42	249
EC80T2I8	57,6	43,9	36,5	186,9	81,2	38.508	54	2	3,5	7,7	37,5	54,7	35	42	287
EC80T2IA	66,4	49,9	42,1	233,7	101,4	36.348	50	2	3,5	7,7	50,0	72,9	35	42	326
EC80T2IC	73,2	55,0	46,5	280,4	121,7	34.452	46	2	3,5	7,8	60,0	87,5	35	42	364
EC80T3I6	69,8	53,9	45,1	210,3	91,3	60.886	58	3	5,2	11,5	41,3	60,2	35	42	361
EC80T3I8	86,3	66,0	54,9	280,4	121,7	57.311	53	3	5,2	11,5	56,3	82,1	35	42	419
EC80T3IA	99,5	74,5	62,6	350,5	152,2	54.129	49	3	5,3	11,6	75,0	109,4	35	42	477
EC80T3IC	109,9	81,5	68,4	420,6	182,6	51.347	46	3	5,3	11,7	90,0	131,3	35	42	535
EC80T4I6	93,0	70,2	58,9	280,4	121,7	80.740	57	4	6,9	15,3	55,0	80,2	35	42	474
EC80T4I8	114,8	86,7	73,2	373,9	162,3	75.957	53	4	7,0	15,4	75,0	109,4	35	42	551
EC80T4IA	132,1	100,3	84,7	467,3	202,9	71.762	49	4	7,0	15,5	100,0	145,9	35	42	628
EC80T4IC	145,7	110,4	93,5	560,8	243,5	68.121	45	4	7,1	15,5	120,0	175,1	TBD	TBD	705

Ø Ventilatore= 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4					m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	
EC90T1I6	27,3	21,0	17,6	84,1	36,5	23.675	64	1	1,6	4,1	16,2	23,6	35	42	176
EC90T1I8	34,0	25,7	21,4	112,2	48,7	22.545	60	1	1,7	4,1	23,0	33,5	35	42	201
EC90T1IA	39,4	29,6	24,8	140,2	60,9	21.495	56	1	1,7	4,2	29,7	43,3	35	42	226
EC90T1IC	43,7	32,6	27,3	168,2	73,0	20.563	53	1	1,7	4,2	35,1	51,2	35	42	251
EC90T2I6	54,9	42,2	35,5	168,2	73,0	47.014	63	2	3,3	8,2	32,4	47,3	35	42	321
EC90T2I8	68,1	51,9	43,4	224,3	97,4	44.755	59	2	3,4	8,3	45,9	67,0	35	42	371
EC90T2IA	78,9	59,5	49,7	280,4	121,7	42.692	55	2	3,4	8,4	59,4	86,7	35	42	420
EC90T2IC	87,5	65,0	54,7	336,5	146,1	40.868	52	2	3,5	8,5	70,2	102,4	35	42	470
EC90T3I6	81,7	63,3	53,4	252,4	109,6	70.094	62	3	4,9	12,3	48,6	70,9	35	42	466
EC90T3I8	101,4	78,1	65,3	336,2	145,2	66.709	58	3	5,1	12,5	68,9	100,4	35	42	541
EC90T3IA	117,5	89,5	74,8	420,0	180,8	63.657	55	3	5,2	12,6	89,1	130,0	35	42	615
EC90T3IC	130,8	97,6	82,2	504,7	219,1	60.966	52	3	5,3	12,7	105,3	153,6	35	42	690
EC90T4I6	109,6	81,3	68,0	336,5	146,1	93.040	62	4	6,6	16,5	64,8	94,5	35	42	611
EC90T4I8	135,9	101,0	84,8	448,6	194,8	88.527	58	4	6,7	16,6	91,8	133,9	35	42	710
EC90T4IA	157,3	116,7	98,7	560,8	243,5	84.509	55	4	6,9	16,8	118,8	173,3	35	42	810
EC90T4IC	174,4	130,3	109,9	673,0	292,2	80.973	51	4	7,0	16,9	140,4	204,8	TBD	TBD	909


**EVAPORATORI · HFC-HFO
CUBICO INDUSTRIALE - EC**
SCELTE TECNOLOGICHE DISTINTIVE DELLA GAMMA


DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE

Soluzione di raffreddamento affidabile, efficiente e sostenibile, ideale per celle frigorifere di medie e grandi dimensioni per applicazioni di raffreddamento e congelamento.

Progettato appositamente per aree di lavoro (locali di preparazione degli alimenti, corridoi) e prodotti sensibili alla temperatura (carne, pesce, ecc.) in cui è preferibile avere un flusso d'aria indiretto.

ED

Capacità di raffreddamento da 9 kW a 147 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gamma di Evaporatori DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE per applicazioni industriali. Questa unità è stata progettata per soddisfare ogni esigenza: efficienza energetica, ergonomia, ingombro ecc.

Tutti i prodotti ENEX TECHNOLOGIES sono progettati e concepiti con alti livelli di eccellenza nella conservazione degli alimenti, costruiti in modo robusto per garantire una vita utile prolungata.

Pronta all'uso in impianti con refrigeranti Low-GWP, la nostra linea DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE è composta da oltre 90 modelli, disponibili con capacità di raffreddamento comprese tra 9 e 147 KW.

Il nostro portafoglio completo offre una vasta gamma di accessori per soddisfare qualsiasi specifica e può essere personalizzato in base all'applicazione.

SOLUZIONI PROFESSIONALI LEADER NELLA DISSIPAZIONE DEL CALORE

La valutazione da parte di ENEX TECHNOLOGIES dei parametri di prestazione degli evaporatori DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE in diverse condizioni e strategie di controllo è essenziale per progettare e ottimizzare le unità per applicazioni specifiche.

I nostri EVAPORATORI DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE sono segmentati in 3 gamme:

GAMMA	CONDIZIONI STANDARD SC2 (kW)	CONDIZIONI STANDARD SC3 (kW)
ED45	12 - 55	9 - 40
ED50	9 - 101	7 - 75
ED63	11 - 147	8 - 110

SC2: Temperatura di ingresso dell'aria 0°C, temperatura di evaporazione -8°C

SC3: Temperatura di ingresso dell'aria -18 ° C, temperatura di evaporazione -25 ° C

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Con oltre 400 anni di esperienza complessiva nella progettazione, produzione e distribuzione e attività in più di 125 Paesi, la linea di evaporatori industriali Dual Flow di ENEX TECHNOLOGIES offre ai clienti un ampio spettro di vantaggi tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo:

PRESTAZIONI ELEVATE

- Disposizione in squadra dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata.
- Ottimizzazione dei circuiti per la massima efficienza.
- I ventilatori EC opzionali si adattano alle esigenze di applicazione con un consumo energetico minimo.

SOFTWARE DI SELEZIONE

- Il nostro software di selezione proprietario offre ai clienti la flessibilità di regolare le impostazioni al variare dei parametri dell'applicazione.

SICUREZZA

- Predisposizione fino a PS 30 bar
- Prove di resistenza e tenuta fino a 43 bar
- Test di scoppio fino a 90 bar
- Apparecchiatura pressurizzata con azoto a 2 bar

QUALITÀ: ROBUSTEZZA + AFFIDABILITÀ

- Il design robusto e resistente con componenti di alta qualità garantisce una vita utile prolungata.

SOSTENIBILITÀ

- A2L READY
- Refrigeranti a basso GWP:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146



CARATTERISTICHE TECNICHE

NOMENCLATURA

E D 63 H 4 1 6 (4)

Tecnologia

E = Evaporatore HFC-HFO

Tipologia

D = Doppio Flusso

Ø Ventilatore

45 = 450 mm

50 = 500 mm

63 = 630 mm

Distanza alette

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

K = 4,5 mm

M = 5,5 mm

P = 7 mm

Q = 7,5 mm

T = 10,0 mm

N. di ventilatori per fila

N. di file di ventilatori

N. di file di batterie

Circuiti

BATTERIE ALETTATE

- Costruito con tubi in rame Ø 3/8" (ED50) e Ø 12mm (ED45 & ED63), realizzati in conformità alle specifiche CUPROCLIMA.
- La disposizione dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate, l'accurato collegamento tra tubi ed alette e l'uso di alette con superficie corrugata consentono alle batterie di raggiungere le massime prestazioni.
- Tutte le batterie sono sottoposte ad un test di resistenza e tenuta ad una pressione nominale di 43 bar (PS = 30 bar) e 65 bar (PS = 45 bar) e sono pressurizzate con azoto a 2 bar, per evitare la corrosione della superficie interna dei tubi in rame.
- È disponibile il seguente intervallo di distanza tra le alette: 3mm/4mm/4,5mm/5,5mm/7mm/7,5mm/10mm

CARPENTERIA

- Realizzato in alluminio preverniciato (ED50/63) e acciaio zincato verniciato in polvere epossidica e poi

polimerizzato a 180° C (ED45) per una maggiore protezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme, consentendo inoltre al carter di soddisfare standard di igiene alimentare più esigenti.

- Include un doppio vassoio raccogligocce per facilitare lo scarico dell'acqua in seguito allo sbrinamento.
- Per una migliore manutenzione, il vassoio raccogli condensa e le piastre terminali possono essere smontati facilmente dall'involucro, consentendo un accesso facile e veloce all'interno del refrigeratore.

MOTORI DEI VENTILATORI

- Diametri dei ventilatori disponibili: Ø 450/500/630 mm.
- Ventilatori assiali con rotore esterno 400V III @ 50Hz (per Ø 450/630mm) e 400V III @ 50/60Hz (per Ø 500 mm).
- I motori per ventilatori AC standard offrono eccellenti prestazioni acustiche
- Tutti i motori hanno un isolamento di classe B, un grado di protezione IP-54, un dispositivo di protezione ter-



SBRINAMENTO ELETTRICO

- Le resistenze elettriche sono opzionali per tutte le serie ED. Si raccomanda l'uso al di sotto della temperatura di ingresso dell'aria di 2°C.
- Le resistenze sono posizionati strategicamente sull'intera superficie della batteria ad alette, per garantire uno sbrinamento adeguato e uniforme.

OPZIONI E ACCESSORI

BATTERIA

- PS 45bar
- Alette in rame
- Alette rivestite
- Trattamento AquaAero
- Trattamento Blygold
- Trattamento in cataforesi
- Connessioni di raffreddamento sulla parte superiore (ED50/63)
- Altro materiale

CARPENTERIA

- Carpenteria in acciaio inossidabile
- Vassoio raccogli condensa isolato (ED50/63)

SBRINAMENTO

- Sbrinamento elettrico
- Sbrinamento elettrico più forte (cablato) (ED50/63)
- Sbrinamento a gas caldo, anche in batteria ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento a gas caldo con serpentina
- Sbrinamento ad acqua
- Riscaldatori ad anello con ventola

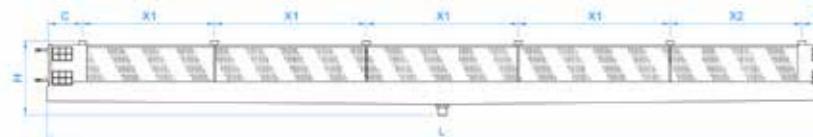
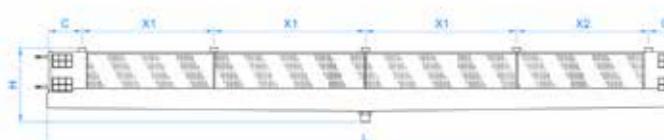
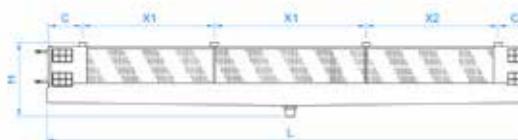
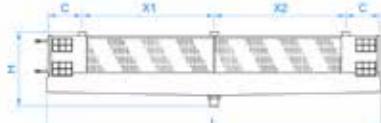
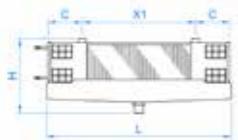
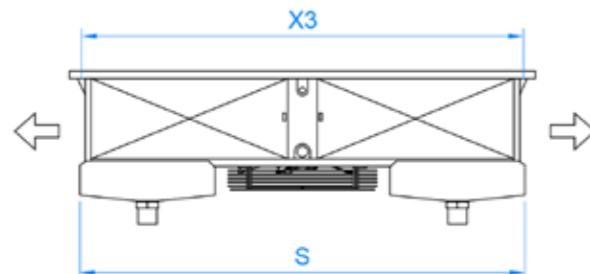
ALTRO

- Ventilatori EC
- Ventilatori cablati in una scatola centralizzata (ED45 standard)
- Interruttore di servizio



PANORAMICA DELLA GAMMA PRODOTTI

Vista laterale



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
ED50_11	1476	1810	671	850	0	1947	276
ED63_11	1676	1940	839	1050	0	2077	276

MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
ED45_21	1560	1290	700	650	680	1340	150
ED50_21	2326	1810	671	850	850	1947	276
ED63_21	2726	1940	839	1050	1050	2077	276

MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
ED45_31	2210	1290	700	650	680	1340	150
ED50_31	3176	1810	671	850	850	1947	276
ED63_31	3776	1940	839	1050	1050	2077	276

MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
ED45_41	2860	1290	700	650	680	1340	150
ED50_41	4026	1810	671	850	850	1947	276
ED63_41	4826	1940	839	1050	1050	2077	276

MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
ED50_51	4876	1810	671	850	850	1947	276



DATI TECNICI

Passo alette = 3 mm

Ø Ventilatore = 450 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Ingresso	Uscita	Peso	
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	
ED45H215	23,2	18,1	15,4	116,3	17,3	11.800	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	7/8"	15/8"	96
ED45H216	25,6	19,5	16,7	138,8	24,2	11.500	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	7/8"	15/8"	116
ED45H315	34,9	26,5	22,2	173,0	27,7	17.700	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	11/8"	15/8"	133
ED45H316	38,7	29,2	24,8	211,2	34,6	17.250	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	11/8"	15/8"	167
ED45H415	46,7	35,0	29,2	237,2	28,8	23.600	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	11/8"	21/8"	176
ED45H416	51,5	37,8	31,4	277,5	41,5	23.000	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	11/8"	21/8"	220
ED45H418	64,6	43,4	34,4	382,4	54,2	19.600	2x5	4	2,5	4,4	18,3	27,0	11/8"	21/8"	406

Ø Ventilatore = 450 mm, RPM = 970

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Ingresso	Uscita	Peso	
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	Nº	kW	A	
ED45H215	20,4	15,7	13,4	116,3	17,3	9.300	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	7/8"	15/8"	96
ED45H216	22,1	16,7	14,2	138,8	24,2	9.000	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	7/8"	15/8"	116
ED45H315	30,6	23,0	19,6	173,0	27,7	13.950	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	11/8"	15/8"	133
ED45H316	33,4	25,0	21,3	211,2	34,6	13.500	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	11/8"	15/8"	167
ED45H415	40,9	30,5	25,8	237,2	28,8	18.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	11/8"	21/8"	176
ED45H416	44,7	32,6	27,4	277,5	41,5	18.000	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	11/8"	21/8"	220
ED45H418	53,7	37,0	29,7	382,4	54,2	15.200	2x3	4	1,7	2,8	18,3	27,0	11/8"	21/8"	406


**EVAPORATORI · HFC-HFO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - ED**
Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
ED50 (HS)	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50H114	9,8	8,1	6,8	52,6	7,7	6.978	2 x 12	1	0,7	1,6	3,4	14,9	16	22	59
ED50H116	12,8	10,4	8,8	78,8	11,5	6.419	2 x 11	1	0,7	1,6	6,8	29,8	16	22	68
ED50H118	14,8	11,5	9,8	105,1	15,3	5.896	2 x 10	1	0,7	1,7	8,5	37,2	28	35	77
ED50H11C	16,0	12,0	10,5	157,7	23,0	4.938	2 x 8	1	0,8	1,7	11,9	52,1	28	35	95
ED50H214	20,0	15,9	13,2	105,1	15,3	13.920	2 x 15	2	1,4	3,3	6,8	29,8	28	35	103
ED50H216	26,0	20,9	17,8	157,7	23,0	12.810	2 x 13	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28	35	121
ED50H218	29,8	23,3	19,8	210,2	30,7	11.770	2 x 12	2	1,5	3,4	17,0	74,4	35	42	139
ED50H21C	32,2	24,5	21,1	315,4	46,0	9.869	2 x 9	2	1,5	3,4	23,8	104,2	35	42	175
ED50H314	29,0	24,6	21,0	157,7	23,0	20.811	2 x 19	3	2,1	4,9	10,2	44,6	35	42	147
ED50H316	39,2	31,4	26,7	236,5	34,5	19.160	2 x 17	3	2,1	4,9	20,4	89,3	35	42	174
ED50H318	44,6	34,9	29,7	314,9	44,8	17.605	2 x 15	3	2,2	5,0	25,5	111,6	35	42	201
ED50H31C	48,4	36,9	31,6	473,0	69,0	14.789	2 x 11	3	2,3	5,2	35,7	156,2	35	42	255
ED50H414	40,1	32,0	26,7	210,2	30,7	27.661	2 x 24	4	2,8	6,6	13,6	59,5	35	42	191
ED50H416	52,1	41,1	34,9	315,4	46,0	25.467	2 x 21	4	2,8	6,6	27,2	119,0	35	42	227
ED50H418	59,4	46,7	39,9	420,5	61,3	23.407	2 x 18	4	2,9	6,7	34,0	148,8	35	42	263
ED50H41C	64,3	49,1	42,5	630,7	92,0	19.698	2 x 13	4	3,1	6,9	47,6	208,3	35	42	335
ED50H514	50,1	40,9	34,2	262,8	38,3	34.524	2 x 31	5	3,5	8,2	17,0	74,4	35	42	235
ED50H516	65,2	50,8	42,9	394,2	57,5	31.753	2 x 26	5	3,5	8,3	34,0	148,8	35	42	280
ED50H518	74,6	56,3	48,2	525,6	76,6	29.193	2 x 22	5	4	8,4	42,5	186,0	35	42	325
ED50H51C	80,6	61,3	52,3	788,4	115,0	24.601	2 x 16	5	3,8	8,6	59,5	260,4	35	42	415

Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.025

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
ED50 (LS)	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50H114	8,9	7,1	5,9	52,6	7,7	5.564	2 x 9	1	0,5	0,8	3,4	14,9	16	22	59
ED50H116	11,4	9,0	7,6	78,8	11,5	5.058	2 x 8	1	0,5	0,8	6,8	29,8	16	22	68
ED50H118	12,7	9,9	8,4	105,1	15,3	4.604	2 x 7	1	0,5	0,8	8,5	37,2	28	35	77
ED50H11C	13,2	9,9	8,5	157,7	23,0	3.808	2 x 5	1	0,5	0,8	11,9	52,1	28	35	95
ED50H214	18,1	14,3	12,1	105,1	15,3	11.104	2 x 11	2	0,9	1,6	6,8	29,8	28	35	103
ED50H216	23,0	18,1	15,3	157,7	23,0	10.099	2 x 9	2	0,9	1,6	13,6	59,5	28	35	121
ED50H218	25,7	19,9	17,0	210,2	30,7	9.196	2 x 8	2	0,9	1,6	17,0	74,4	35	42	139
ED50H21C	26,5	20,0	17,2	315,4	46,0	7.614	2 x 6	2	1,0	1,7	23,8	104,2	35	42	175
ED50H314	26,5	22,0	18,8	157,7	23,0	16.609	2 x 13	3	1,4	2,4	10,2	44,6	28	35	147
ED50H316	34,6	27,2	23,0	236,5	34,5	15.111	2 x 11	3	1,4	2,4	20,4	89,3	35	42	174
ED50H318	38,4	29,4	25,2	314,9	44,8	13.764	2 x 10	3	1,4	2,4	25,5	111,6	35	42	201
ED50H31C	39,9	30,0	25,8	473,0	69,0	11.415	2 x 7	3	1,5	2,5	35,7	156,2	35	42	255
ED50H414	36,3	28,8	24,4	210,2	30,7	22.081	2 x 16	4	1,8	3,1	13,6	59,5	35	42	191
ED50H416	45,9	36,0	30,8	315,4	46,0	20.098	2 x 14	4	1,9	3,2	27,2	119,0	35	42	227
ED50H418	51,1	39,9	34,2	420,5	61,3	18.311	2 x 11	4	1,9	3,3	34,0	148,8	35	42	263
ED50H41C	52,8	39,8	34,5	630,7	92,0	15.212	2 x 8	4	2,0	3,3	47,6	208,3	35	42	335
ED50H514	45,4	35,8	30,0	262,8	38,3	27.547	2 x 20	5	2,3	3,9	17,0	74,4	35	42	235
ED50H516	57,6	43,5	37,2	394,2	57,5	25.072	2 x 16	5	2	4,0	34,0	148,8	35	42	280
ED50H518	64,2	48,4	41,3	525,6	76,6	22.845	2 x 14	5	2,4	4,1	42,5	186,0	35	42	325
ED50H51C	66,4	50,3	42,6	788,4	115,0	19.006	2 x 10	5	2,4	4,2	59,5	260,4	35	42	415

Ø Ventilatore= 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
ED63 (HS)	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg

<tbl_r cells="10" ix="1" maxcspan="3" maxrspan="


**EVAPORATORI · HFC-HFO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - ED**
Passo alette = 4 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (HS)	9,1	7,1	5,8	40,1	7,7	7.135	2 x 12	1	0,7	1,6	3,4	14,9	16	22	59
ED50J114	12,1	9,6	8,0	60,1	11,5	6.643	2 x 11	1	0,7	1,6	6,8	29,8	16	22	68
ED50J116	14,1	11,0	9,3	80,2	15,3	6.170	2 x 10	1	0,7	1,7	8,5	37,2	22	28	77
ED50J118	15,9	12,0	10,2	120,3	23,0	5.277	2 x 8	1	0,8	1,7	11,9	52,1	28	35	95
ED50J11C	18,4	14,5	12,1	80,2	15,3	14.229	2 x 16	2	1,4	3,3	6,8	29,8	22	28	103
ED50J214	24,4	19,2	16,0	120,3	23,0	13.248	2 x 14	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28	35	121
ED50J216	28,5	22,2	18,9	160,4	30,7	12.310	2 x 13	2	1,4	3,3	17,0	74,4	35	42	139
ED50J218	32,0	24,4	20,9	240,6	46,0	10.539	2 x 10	2	1,5	3,4	23,8	104,2	35	42	175
ED50J314	36,7	28,9	24,1	180,4	34,5	19.802	2 x 18	3	2,1	4,9	20,4	89,3	35	42	174
ED50J316	42,5	32,7	27,8	240,2	44,8	18.407	2 x 16	3	2,2	5,0	25,5	111,6	35	42	201
ED50J31C	47,9	36,8	31,4	360,8	69,0	15.774	2 x 12	3	2,3	5,1	35,7	156,2	35	42	255
ED50J414	36,6	29,3	24,5	160,4	30,7	28.263	2 x 25	4	2,7	6,5	13,6	59,5	35	42	191
ED50J416	48,4	38,4	32,7	240,6	46,0	26.311	2 x 22	4	2,8	6,6	27,2	119,0	35	42	227
ED50J418	56,4	44,6	38,1	320,7	61,3	24.466	2 x 19	4	2,9	6,7	34,0	148,8	35	42	263
ED50J41C	63,9	48,9	42,0	481,1	92,0	20.988	2 x 15	4	3,0	6,9	47,6	208,3	35	42	335
ED50J514	46,2	35,6	29,5	200,5	38,3	35.238	2 x 32	5	3,4	8,2	17,0	74,4	35	42	235
ED50J516	61,2	46,4	38,5	300,7	57,5	32.790	2 x 28	5	3,5	8,2	34,0	148,8	35	42	280
ED50J518	71,4	54,0	45,7	400,9	76,6	30.504	2 x 24	5	3,6	8,3	42,5	186,0	35	42	325
ED50J51C	80,0	61,0	52,3	601,4	115,0	26.189	2 x 18	5	3,8	8,6	59,5	260,4	35	42	415

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.025

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (LS)	8,2	6,2	5,2	40,1	7,7	5.713	2 x 9	1	0,5	0,8	3,4	14,9	16	22	59
ED50J114	10,7	8,2	6,9	60,1	11,5	5.269	2 x 8	1	0,5	0,8	6,8	29,8	16	22	68
ED50J116	12,3	9,5	8,0	80,2	15,3	4.849	2 x 7	1	0,5	0,8	8,5	37,2	22	28	77
ED50J118	13,2	9,9	8,4	120,3	23,0	4.050	2 x 6	1	0,5	0,8	11,9	52,1	28	35	95
ED50J214	16,7	13,1	11,1	80,2	15,3	11.396	2 x 11	2	0,9	1,6	6,8	29,8	22	28	103
ED50J216	21,7	16,5	13,9	120,3	23,0	10.513	2 x 10	2	0,9	1,6	13,6	59,5	28	35	121
ED50J218	24,7	19,1	16,1	160,4	30,7	9.682	2 x 9	2	0,9	1,6	17,0	74,4	35	42	139
ED50J21C	26,5	19,9	17,2	240,6	46,0	8.094	2 x 7	2	1,0	1,7	23,8	104,2	35	42	175
ED50J314	24,7	19,8	16,6	120,3	23,0	17.040	2 x 14	3	1,4	2,3	10,2	44,6	28	35	147
ED50J316	32,5	25,0	21,2	180,4	34,5	15.722	2 x 12	3	1,4	2,4	20,4	89,3	35	42	174
ED50J318	37,0	28,3	24,2	240,6	46,0	14.491	2 x 11	3	1,4	2,4	25,5	111,6	35	42	201
ED50J31C	39,7	29,9	25,9	360,8	69,0	12.126	2 x 8	3	1,5	2,5	35,7	156,2	35	42	255
ED50J414	33,0	26,3	22,3	160,4	30,7	22.649	2 x 17	4	1,8	3,1	13,6	59,5	35	42	191
ED50J416	43,0	33,9	28,9	240,6	46,0	20.895	2 x 15	4	1,8	3,2	27,2	119,0	35	42	227
ED50J418	49,1	38,3	32,4	320,2	59,8	19.278	2 x 13	4	1,9	3,2	34,0	148,8	35	42	263
ED50J41C	53,0	40,0	34,5	481,1	92,0	16.148	2 x 9	4	1,9	3,3	47,6	208,3	35	42	335
ED50J514	41,9	31,8	26,3	200,5	38,3	28.231	2 x 21	5	2,3	3,9	17,0	74,4	35	42	235
ED50J516	54,3	41,1	34,7	300,7	57,5	26.049	2 x 18	5	2,3	4,0	34,0	148,8	35	42	280
ED50J518	61,9	46,7	39,9	400,9	76,6	24.053	2 x 15	5	2,3	4,0	42,5	186,0	35	42	325
ED50J51C	66,3	50,1	43,0	601,4	115,0	20.166	2 x 11	5	2,4	4,2	59,5	260,4	35	42	415


**EVAPORATORI · HFC-HFO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - BD**
Passo alette = 4,5 mm
Ø Ventilatore = 450 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW</							


**EVAPORATORI · HFC-HFO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - ED**

Ø Ventilatore= 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
ED63 (HS)	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED63H114	19,9	16,4	13,9	97,4	14,2	15.759	2 x 29	1	2,4	4,6	6,3	27,6	28	35	113
ED63H116	26,1	21,6	18,5	146,1	21,3	14.898	2 x 27	1	2,5	4,7	10,5	46,0	28	35	129
ED63H118	31,4	25,2	21,5	194,8	28,4	13.944	2 x 25	1	2,5	4,7	12,6	55,1	35	42	145
ED63H11C	36,0	28,0	23,8	292,2	42,6	12.140	2 x 20	1	2,6	4,9	21,0	91,9	35	42	177
ED63H214	40,1	33,1	28,0	194,8	28,4	31.412	2 x 41	2	4,8	9,2	12,6	55,1	35	42	199
ED63H216	53,6	43,0	36,4	292,2	42,6	29.704	2 x 37	2	4,9	9,4	21,0	91,9	35	42	231
ED63H218	63,3	50,0	42,7	389,6	56,8	27.797	2 x 33	2	5,0	9,5	25,2	110,3	35	42	263
ED63H21C	72,1	56,3	48,0	584,3	85,2	24.235	2 x 27	2	5,3	9,9	42,0	183,8	35	42	327
ED63H314	60,2	49,1	40,9	292,2	42,6	46.945	2 x 56	3	7,3	13,9	18,9	82,7	35	42	285
ED63H316	79,6	58,5	49,6	438,2	63,9	44.405	2 x 51	3	7,4	14,0	31,5	137,9	35	42	333
ED63H318	94,3	75,3	64,4	584,3	85,2	41.535	2 x 46	3	7,5	14,2	37,8	165,4	35	42	381
ED63H31C	108,3	84,6	72,3	876,5	127,8	36.271	2 x 36	3	7,9	14,8	63,0	275,7	35	42	477
ED63H414	80,4	66,4	56,2	389,6	56,8	62.491	2 x 78	4	9,7	18,5	25,2	110,3	35	42	371
ED63H416	100,8	86,6	72,3	584,3	85,2	59.077	2 x 70	4	9,9	18,7	42,0	183,8	35	42	435
ED63H418	126,7	98,1	83,1	779,1	113,6	55.193	2 x 62	4	10,0	19,0	50,4	220,6	35	42	499
ED63H41C	145,3	108,8	93,3	1168,7	170,4	48.273	2 x 48	4	10,6	19,7	84,0	367,6	35	42	627

Ø Ventilatore= 630 mm, RPM = 1.040

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
ED63 (LS)	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED63J114	16,5	13,4	11,3	74,3	14,2	12.727	2 x 22	1	16,5	2,8	6,3	27,6	28	35	113
ED63J116	21,9	17,5	14,6	111,4	21,3	11.921	2 x 20	1	16,7	2,8	10,5	46,0	28	35	129
ED63J118	25,6	20,2	17,1	148,6	28,4	11.180	2 x 18	1	16,8	2,8	12,6	55,1	35	42	145
ED63J11C	29,4	22,1	19,0	222,9	42,6	9.694	2 x 15	1	17,3	2,9	21,0	91,9	35	42	177
ED63J214	33,0	26,8	22,7	148,6	28,4	25.368	2 x 29	2	33,0	5,5	12,6	55,1	35	42	199
ED63J216	44,4	35,0	29,9	222,5	41,7	23.761	2 x 26	2	33,4	5,6	21,0	91,9	35	42	231
ED63J218	52,2	40,7	34,6	297,2	56,8	22.285	2 x 24	2	33,7	5,7	25,2	110,3	35	42	263
ED63J21C	58,7	44,4	38,2	445,7	85,2	19.353	2 x 19	2	34,6	5,8	42,0	183,8	35	42	327
ED63J314	50,1	40,3	34,1	222,9	42,6	37.910	2 x 39	3	49,5	8,3	18,9	82,7	35	42	285
ED63J316	66,7	49,0	40,2	334,3	63,9	35.509	2 x 35	3	50,1	8,4	31,5	137,9	35	42	333
ED63J318	78,2	61,2	52,0	445,7	85,2	33.295	2 x 31	3	50,5	8,5	37,8	165,4	35	42	381
ED63J31C	88,6	66,7	57,4	668,6	127,8	28.964	2 x 25	3	51,9	8,7	63,0	275,7	35	42	477
ED63J414	67,5	51,3	42,6	297,2	56,8	50.388	2 x 52	4	66,1	11,1	25,2	110,3	35	42	371
ED63J416	83,7	65,6	55,3	445,7	85,2	47.187	2 x 46	4	66,8	11,2	42,0	183,8	35	42	435
ED63J418	104,4	79,1	67,0	594,3	113,6	44.245	2 x 41	4	67,4	11,3	50,4	220,6	35	42	499
ED63J41C	118,0	89,6	76,8	891,5	170,4	38.545	2 x 32	4	69,3	11,6	84,0	367,6	35	42	627


**EVAPORATORI · HFC-HFO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - ED**

Passo alette =5,5 mm

Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
ED50 (HS)	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50M114	8,0	6,0	4,9	29,9	7,7	7.292	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	16	22	56
ED50M116	10,9	8,2	6,8	44,8	11,5	6.886	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	16	22	64
ED50M118	13,1	10,1	8,5	59,8	15,3	6.472	2 x 11	1	0,7	1,6	8,5	37,2	22	28	73
ED50M11C	15,														


**EVAPORATORI · HFC-HFO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - ED**

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED63 (HS)															
ED63M114	15,7	12,8	10,8	55,4	14,2	16.276	2 x 31	1	2,4	4,6	6,3	27,6	28	35	110
ED63M116	22,2	17,5	14,4	83,1	21,3	15.611	2 x 29	1	2,4	4,6	10,5	46,0	28	35	125
ED63M118	26,8	21,3	18,0	110,8	28,4	14.984	2 x 27	1	2,5	4,7	12,6	55,1	28	35	141
ED63M11C	33,7	25,6	21,6	166,2	42,6	13.582	2 x 24	1	2,5	4,8	21,0	91,9	35	42	172
ED63M214	31,8	25,9	21,9	110,8	28,4	32.442	2 x 43	2	4,8	9,2	12,6	55,1	28	35	194
ED63M216	44,7	35,4	30,1	165,8	41,7	31.106	2 x 40	2	4,9	9,3	21,0	91,9	35	42	225
ED63M218	54,9	42,9	36,4	221,6	56,8	29.858	2 x 37	2	4,9	9,3	25,2	110,3	35	42	256
ED63M21C	67,4	51,5	43,4	332,3	85,2	27.052	2 x 32	2	5,0	9,5	42,0	183,8	35	42	318
ED63M314	48,7	38,9	32,9	166,2	42,6	48.482	2 x 59	3	7,2	13,8	18,9	82,7	35	42	278
ED63M316	67,4	49,9	40,8	249,3	63,9	46.474	2 x 55	3	7,3	13,9	31,5	137,9	35	42	324
ED63M318	82,4	64,6	54,7	332,3	85,2	44.622	2 x 51	3	7,4	14,0	37,8	165,4	35	42	371
ED63M31C	101,5	77,3	65,3	498,5	127,8	40.398	2 x 43	3	7,6	14,3	63,0	275,7	35	42	464
ED63M414	65,2	50,1	41,1	221,6	56,8	64.442	2 x 83	4	9,6	18,4	25,2	110,3	35	42	362
ED63M416	85,0	64,0	53,2	332,3	85,2	61.758	2 x 76	4	9,7	18,6	42,0	183,8	35	42	424
ED63M418	109,9	83,9	70,6	443,1	113,6	59.297	2 x 71	4	9,8	18,7	50,4	220,6	35	42	486
ED63M41C	134,8	103,5	87,8	664,7	170,4	53.657	2 x 59	4	10,1	19,1	84,0	367,6	35	42	610

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.040

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED63 (LS)															
ED63M114	14,4	11,6	9,8	55,4	14,2	12.995	2 x 22	1	16,4	2,8	6,3	27,6	16	22	110
ED63M116	19,9	15,1	12,5	83,1	21,3	12.319	2 x 21	1	16,6	2,8	10,5	46,0	28	35	125
ED63M118	23,7	18,4	15,3	110,8	28,4	11.647	2 x 19	1	16,7	2,8	12,6	55,1	28	35	141
ED63M11C	28,4	21,3	18,0	166,2	42,6	10.368	2 x 16	1	17,1	2,9	21,0	91,9	35	42	172
ED63M214	29,1	23,3	19,7	110,8	28,4	25.899	2 x 30	2	32,8	5,5	12,6	55,1	28	35	194
ED63M216	39,9	31,3	26,4	165,8	41,7	24.541	2 x 28	2	33,2	5,6	21,0	91,9	35	42	225
ED63M218	47,9	37,0	30,9	221,6	56,8	23.215	2 x 25	2	33,5	5,6	25,2	110,3	35	42	256
ED63M21C	57,0	42,1	36,0	332,3	85,2	20.680	2 x 21	2	34,2	5,7	42,0	183,8	35	42	318
ED63M314	44,3	35,1	29,7	166,2	42,6	38.701	2 x 40	3	49,3	8,3	18,9	82,7	35	42	278
ED63M316	60,3	44,8	37,0	249,3	63,9	36.658	2 x 37	3	49,9	8,4	31,5	137,9	35	42	324
ED63M318	72,2	55,5	46,4	332,3	85,2	34.695	2 x 33	3	50,2	8,4	37,8	165,4	35	42	371
ED63M31C	85,7	64,1	54,5	498,5	127,8	30.922	2 x 28	3	51,3	8,6	63,0	275,7	35	42	464
ED63M414	59,1	45,4	37,7	221,6	56,8	51.433	2 x 54	4	65,7	11,0	25,2	110,3	35	42	362
ED63M416	77,1	55,4	46,6	332,3	85,2	48.695	2 x 49	4	66,5	11,2	42,0	183,8	35	42	424
ED63M418	95,8	73,2	62,1	443,1	113,6	46.107	2 x 44	4	67,0	11,3	50,4	220,6	35	42	486
ED63M41C	113,6	86,7	73,5	664,7	170,4	41.121	2 x 36	4	68,4	11,5	84,0	367,6	35	42	610


**EVAPORATORI · HFC-HFO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - BD**

Passo alette = 7 mm

Ø Ventilatore = 450 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED45P215	16,1	12,2	10,0	53,4	17,3	12.200	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	7/8"	15/8"	88
ED45P216	18,8	13,9	11,5	66,6	24,2	12.000	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	7/8"	15/8"	108
ED45P315	22,3	17,2	14,2												


**EVAPORATORI · HFC-HFO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - ED**
Passo alette =7,5 mm
Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (HS)	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50Q114	6,9	5,3	4,4	22,6	7,7	7.416	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	16	22	54
ED50Q116	9,6	7,3	6,1	34,0	11,5	7.077	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	16	22	62
ED50Q118	11,8	9,0	7,5	45,3	15,3	6.731	2 x 11	1	0,7	1,6	8,5	37,2	22	28	71
ED50Q11C	14,6	11,0	9,2	67,9	23,0	6.055	2 x 10	1	0,7	1,7	11,9	52,1	28	35	87
ED50Q214	13,9	10,9	9,2	45,3	15,3	14.796	2 x 17	2	1,3	3,2	6,8	29,8	22	28	95
ED50Q216	19,4	14,8	12,5	67,9	23,0	14.109	2 x 16	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28	35	112
ED50Q218	23,6	18,1	15,3	90,6	30,7	13.416	2 x 14	2	1,4	3,3	17,0	74,4	35	42	128
ED50Q21C	29,4	22,2	18,7	135,8	46,0	12.076	2 x 12	2	1,4	3,3	23,8	104,2	35	42	161
ED50Q314	21,0	15,5	12,7	67,9	23,0	22.126	2 x 21	3	2,0	4,9	10,2	44,6	28	35	136
ED50Q316	28,7	22,6	19,1	101,9	34,5	21.085	2 x 20	3	2,1	4,9	20,4	89,3	35	42	161
ED50Q318	35,7	27,3	23,1	135,8	46,0	20.040	2 x 18	3	2,1	4,9	25,5	111,6	35	42	186
ED50Q31C	44,2	33,1	27,9	203,8	69,0	18.051	2 x 15	3	2,2	5,0	35,7	156,2	35	42	235
ED50Q414	27,1	21,9	18,5	90,6	30,7	29.416	2 x 27	4	2,7	6,5	13,6	59,5	35	42	177
ED50Q416	39,0	30,2	25,3	135,8	46,0	28.015	2 x 25	4	2,8	6,5	27,2	119,0	35	42	210
ED50Q418	47,3	36,4	30,3	180,6	59,8	26.618	2 x 23	4	2,8	6,6	34,0	148,8	35	42	243
ED50Q41C	58,9	43,9	37,1	271,7	92,0	23.988	2 x 19	4	2,9	6,7	47,6	208,3	35	42	309
ED50Q514	34,9	27,0	22,7	113,2	38,3	36.681	2 x 35	5	3,4	8,1	17,0	74,4	35	42	218
ED50Q516	48,4	37,3	31,5	169,8	57,5	34.914	2 x 31	5	3,4	8,2	34,0	148,8	35	42	259
ED50Q518	59,0	45,6	38,6	226,4	76,6	33.159	2 x 28	5	3,5	8,2	42,5	186,0	35	42	301
ED50Q51C	72,8	55,9	47,0	339,6	115,0	29.899	2 x 23	5	3,6	8,4	59,5	260,4	35	42	383

Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.025

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (LS)	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50Q114	6,3	4,8	4,0	22,6	7,7	6.013	2 x 10	1	0,4	0,8	3,4	14,9	16	22	54
ED50Q116	8,6	6,6	5,5	34,0	11,5	5.655	2 x 9	1	0,5	0,8	6,8	29,8	16	22	62
ED50Q118	10,4	7,9	6,6	45,3	15,3	5.344	2 x 8	1	0,5	0,8	8,5	37,2	22	28	71
ED50Q11C	12,5	9,2	7,8	67,9	23,0	4.752	2 x 7	1	0,5	0,8	11,9	52,1	28	35	87
ED50Q214	12,7	9,8	8,2	45,3	15,3	11.994	2 x 12	2	0,9	1,5	6,8	29,8	22	28	95
ED50Q216	17,4	13,2	11,2	67,9	23,0	11.278	2 x 11	2	0,9	1,6	13,6	59,5	28	35	112
ED50Q218	20,8	15,9	13,4	90,6	30,7	10.654	2 x 10	2	0,9	1,6	17,0	74,4	35	42	128
ED50Q21C	25,2	18,7	15,8	135,8	46,0	9.487	2 x 9	2	0,9	1,6	23,8	104,2	35	42	161
ED50Q314	19,1	14,1	11,8	67,9	23,0	17.932	2 x 15	3	1,3	2,3	10,2	44,6	28	35	136
ED50Q316	25,7	20,0	16,8	101,9	34,5	16.858	2 x 13	3	1,4	2,3	20,4	89,3	28	35	161
ED50Q318	31,5	23,8	19,9	135,8	46,0	15.928	2 x 12	3	1,4	2,4	25,5	111,6	35	42	186
ED50Q31C	37,8	28,1	23,7	203,8	69,0	14.194	2 x 10	3	1,4	2,4	35,7	156,2	35	42	235
ED50Q414	24,6	19,7	16,4	90,6	30,7	23.833	2 x 18	4	1,8	3,1	13,6	59,5	28	35	177
ED50Q416	34,9	26,3	22,0	135,8	46,0	22.405	2 x 16	4	1,8	3,1	27,2	119,0	35	42	210
ED50Q418	41,7	31,0	26,1	180,6	59,8	21.172	2 x 15	4	1,8	3,2	34,0	148,8	35	42	243
ED50Q41C	50,4	37,5	31,7	271,7	92,0	18.878	2 x 12	4	1,9	3,2	47,6	208,3	35	42	309
ED50Q514	31,7	24,4	20,6	113,2	38,3	29.708	2 x 23	5	2,2	3,9	17,0	74,4	35	42	218
ED50Q516	43,1	33,3	28,2	169,8	57,5	27.925	2 x 20	5	2,3	3,9	34,0	148,8	35	42	259
ED50Q518	51,8	39,9	33,7	226,4	76,6	26.390	2 x 18	5	2,3	4,0	42,5	186,0	35	42	301
ED50Q51C	62,8	46,7	39,8	339,6	115,0	23.549	2 x 14	5	2,4	4,0	59,5	260,4	35	42	383


**EVAPORATORI · HFC-HFO
DOPPIO FLUSSO**


**EVAPORATORI · HFC-HFO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - ED**
Passo alette =10 mm
Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (HS)	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50T114	5,9	4,6	3,8	17,7	7,7	7.510	2 x 13	1	0,7	1,6	13,6	59,5	16	22	50
ED50T116	8,4	6,4	5,4	26,5	11,5	7.235	2 x 13	1	0,7	1,6	16,2	70,7	16	22	57
ED50T118	10,4	8,0	6,7	35,3	15,3	6.937	2 x 12	1	0,7	1,6	17,9	78,1	22	28	65
ED50T11C	13,5	10,0	8,4	53,0	23,0	6.350	2 x 11	1	0,7	1,7	11,1	48,4	28	35	80
ED50T214	11,9	9,2	7,7	35,3	15,3	14.994	2 x 17	2	1,3	3,2	27,2	119,0	22	28	88
ED50T216	17,0	13,0	11,0	53,0	23,0	14.425	2 x 16	2	1,4	3,3	32,3	141,4	28	35	103
ED50T218	20,9	16,1	13,5	70,6	30,7	13.828	2 x 15	2	1,4	3,3	35,7	156,2	35	42	118
ED50T21C	27,1	20,2	17,1	105,9	46,0	12.653	2 x 13	2	1,4	3,3	22,1	96,7	35	42	148
ED50T314	18,0	13,5	11,3	53,0	23,0	22.426	2 x 22	3	2,0	4,9	40,8	178,6	28	35	126
ED50T316	25,2	19,6	16,3	79,4	34,5	21.555	2 x 20	3	2,0	4,9	48,5	212,0	28	35	148
ED50T318	31,8	24,0	20,0	105,9	46,0	20.662	2 x 19	3	2,1	4,9	53,6	234,4	35	42	171
ED50T31C	40,7	30,5	25,7	158,9	69,0	18.896	2 x 16	3	2,1	5,0	33,2	145,1	35	42	216
ED50T414	23,4	18,4	15,2	70,6	30,7	29.822	2 x 28	4	2,7	6,5	54,4	238,1	28	35	164
ED50T416	34,0	25,5	21,4	105,9	46,0	28.638	2 x 26	4	2,7	6,5	64,6	282,7	35	42	194
ED50T418	42,1	31,4	26,4	140,7	59,8	27.452	2 x 24	4	2,8	6,6	71,4	312,5	35	42	224
ED50T41C	54,2	40,7	34,4	211,9	92,0	25.094	2 x 20	4	2,8	6,6	44,2	193,4	35	42	284
ED50T514	29,7	23,2	19,6	88,3	38,3	37.196	2 x 36	5	3,4	8,1	68,0	297,6	35	42	202
ED50T516	42,0	32,7	27,6	132,4	57,5	35.694	2 x 33	5	3,4	8,2	80,8	353,4	35	42	239
ED50T518	52,1	40,4	34,0	176,5	76,6	34.212	2 x 30	5	3	8,2	89,3	390,6	35	42	277
ED50T51C	67,6	50,8	42,8	264,8	115,0	31.256	2 x 25	5	3,6	8,3	55,3	241,8	35	42	352

Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.025

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Ingresso	Uscita	Peso
	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50 (LS)	SC2	SC3	SC4	m²	dm³	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
ED50T114	5,4	4,1	3,5	17,7	7,7	6.111	2 x 10	1	0,4	0,8	13,6	59,5	16	22	50
ED50T116	7,5	5,7	4,8	26,5	11,5	5.808	2 x 9	1	0,4	0,8	16,2	70,7	16	22	57
ED50T118	9,2	7,0	5,8	35,2	14,9	5.521	2 x 9	1	0,5	0,8	17,9	78,1	16	22	65
ED50T11C	11,7	8,6	7,2	53,0	23,0	4.988	2 x 8	1	0,5	0,8	11,1	48,4	28	35	80
ED50T214	10,8	8,3	7,0	35,3	15,3	12.195	2 x 12	2	0,9	1,5	27,2	119,0	22	28	88
ED50T216	15,3	11,6	9,6	53,0	23,0	11.580	2 x 12	2	0,9	1,6	32,3	141,4	28	35	103
ED50T218	18,5	14,0	11,7	70,6	30,7	11.010	2 x 11	2	0,9	1,6	35,7	156,2	28	35	118
ED50T21C	23,4	17,3	14,6	105,9	46,0	9.950	2 x 9	2	0,9	1,6	22,1	96,7	35	42	148
ED50T314	16,4	12,3	10,3	53,0	23,0	18.246	2 x 15	3	1,3	2,3	40,8	178,6	28	35	126
ED50T316	22,8	17,2	14,3	79,4	34,5	17.307	2 x 14	3	1,3	2,3	48,5	212,0	28	35	148
ED50T318	28,1	21,0	17,7	105,9	46,0	16.456	2 x 13	3	1,4	2,4	53,6	234,4	35	42	171
ED50T31C	35,2	26,1	22,0	158,9	69,0	14.876	2 x 11	3	1,4	2,4	33,2	145,1	35	42	216
ED50T414	21,5	16,3	13,5	70,6	30,7	24.271	2 x 19	4	1,8	3,1	54,4	238,1	28	35	164
ED50T416	30,5	23,0	19,3	105,9	46,0	22.997	2 x 17	4	1,8	3,1	64,6	282,7	35	42	194
ED50T418	37,2	27,9	23,6	140,7	59,8	21.871	2 x 16	4	1,8	3,1	71,4	312,5	35	42	224
ED50T41C	46,8	34,9	29,4	211,9	92,0	19.772	2 x 13	4	1,9	3,2	44,2	193,4	35	42	284
ED50T514	27,0	21,0	17,7	88,3	38,3	30.265	2 x 24	5	2,2	3,8	68,0	297,6	35	42	202
ED50T516	38,0	29,1	24,3	132,4	57,5	28.663	2 x 21	5	2	3,9	80,8	353,4	35	42	239
ED50T518	46,4	35,2	29,5	175,9	74,7	27.260	2 x 19	5	2,3	3,9	89,3	390,6	35	42	277
ED50T51C	58,6	42,9	36,5	264,8	115,0	24.647	2 x 16	5	2,3	4,0	55,3	241,8	35	42	352

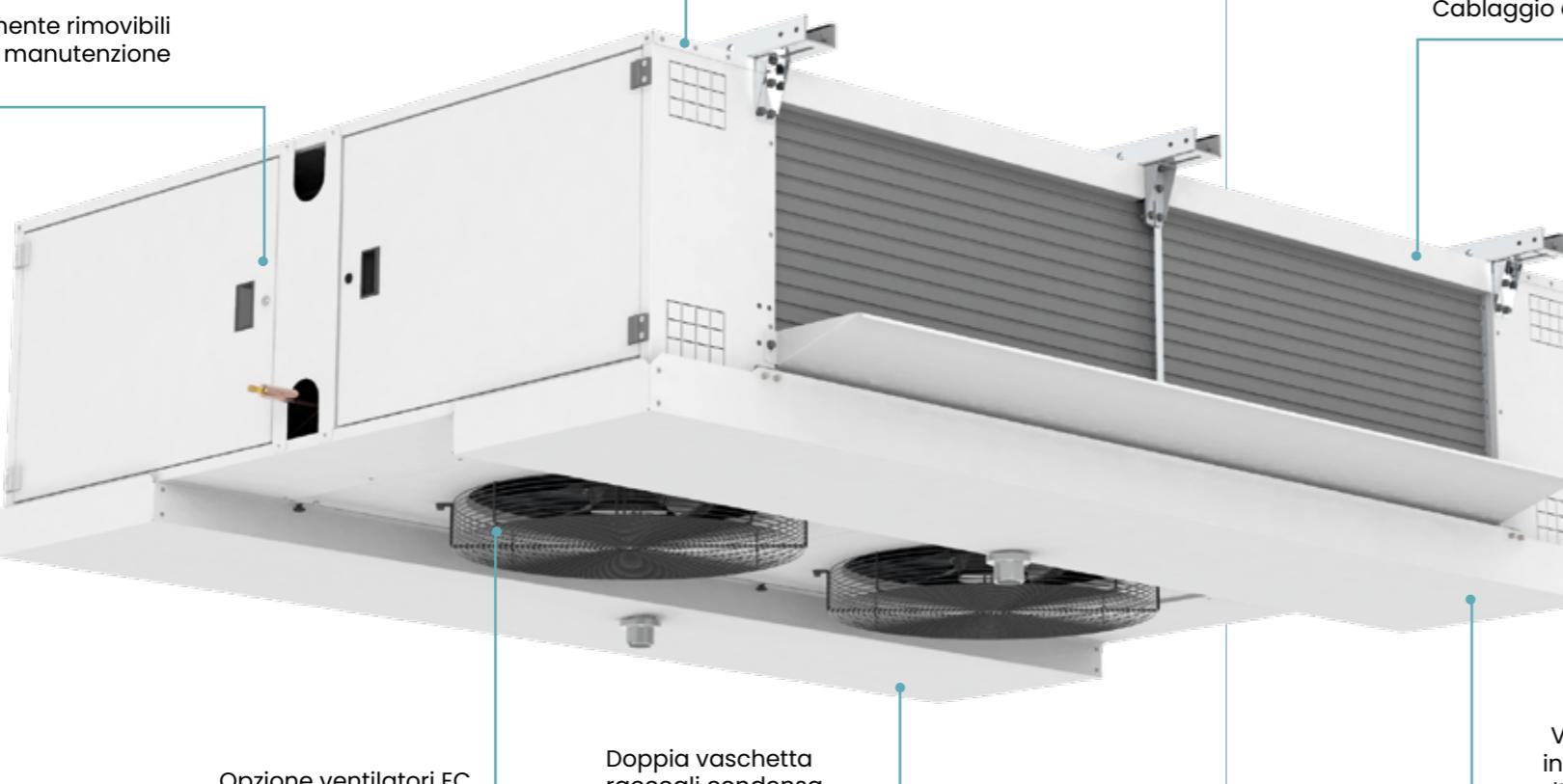

EVAPORATORI · HFC-HFO<br



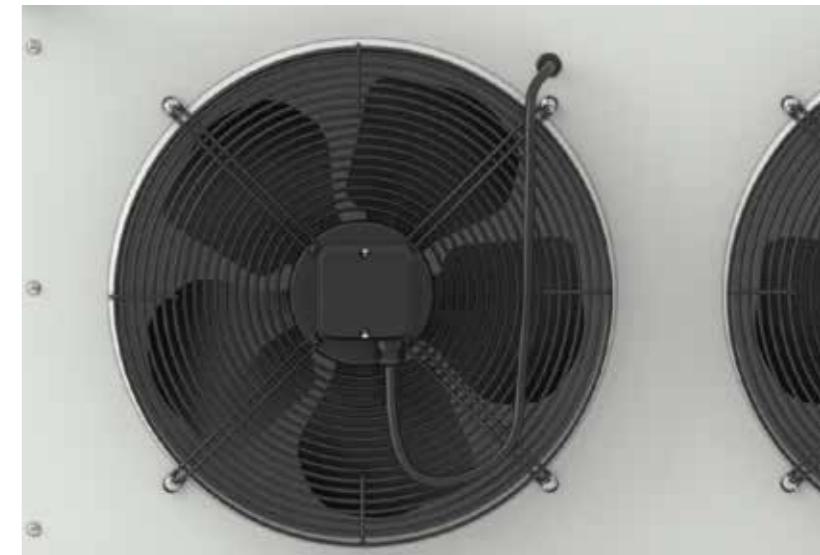
SCELTE TECNOLOGICHE DISTINTIVE DELLA GAMMA

Alluminio preverniciato (ED50/63) e acciaio zincato verniciato in epossipoliestere e poi cotto e polimerizzato a 180° C (ED45)

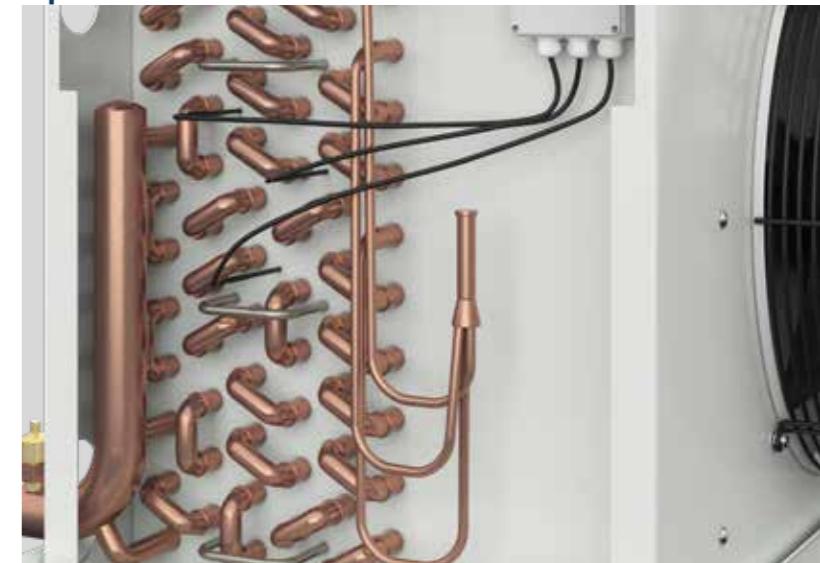
Piastre velocemente rimovibili per facilitare la manutenzione (ED50/63)



Opzione ventilatore EC



Opzione batteria PS = 80 bar



Piastre velocemente rimovibili per facilitare la manutenzione (ED50/63)



BLAST FREEZER HFC-HFO

Soluzione di raffreddamento affidabile, efficiente e sostenibile, progettata per applicazioni di raffreddamento e congelamento rapidi, per una distribuzione dell'aria ottimale e uniforme, con il massimo utilizzo dello spazio nella cella frigorifera.

KEB/KEV

Capacità di raffreddamento da 14 kW a 90 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gamma di evaporatori Blast Freezer per applicazioni industriali. Questa unità è stata progettata per soddisfare ogni esigenza: efficienza energetica, ergonomia, ingombro, ecc. Tutti i prodotti ENEX TECHNOLOGIES sono progettati e concepiti con alti di livelli di eccellenza nella conservazione degli alimenti, costruiti in modo robusto per garantire una vita utile prolungata.

Pronta all'uso in impianti con refrigeranti Low-GWP, la nostra linea Blast Freezer HFC-HFO è composta da oltre 20 modelli, disponibili con capacità di raffreddamento comprese tra 14 e 90 kW.

Il nostro portafoglio completo offre una vasta gamma di accessori per soddisfare qualsiasi specifica e può essere personalizzato in base all'applicazione.

SOLUZIONI PROFESSIONALI LEADER NELLA DISSIPAZIONE DEL CALORE

La valutazione da parte di ENEX TECHNOLOGIES dei parametri di prestazione degli evaporatori sotto diverse condizioni e strategie di controllo è essenziale per progettare e ottimizzare le unità per applicazioni specifiche.

I nostri EVAPORATORI BLAST FREEZER sono segmentati in tre gamme:

GAMMA	CONDIZIONI STANDARD SC2 (kW)	CONDIZIONI STANDARD SC3 (kW)
KEB50	14 - 74	11,5 - 56
KEB63	24 - 90	18 - 67
KEV63	29 - 88	22 - 66

SC2: Temperatura di ingresso dell'aria 0°C, temperatura di evaporazione -8°C

SC3: Temperatura di ingresso dell'aria -18 ° C, temperatura di evaporazione -25 ° C

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Con oltre 400 anni di esperienza complessiva nella progettazione, produzione e distribuzione e attività in più di 125 Paesi, la linea di evaporatori Blast Freezer di ENEX TECHNOLOGIES offre ai clienti un ampio spettro di vantaggi tra cui, a titolo esemplificativo ma non esauritivo:

PRESTAZIONI ELEVATE

- Disposizione in squadra dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata.
- Ottimizzazione dei circuiti per la massima efficienza.
- I ventilatori EC opzionali si adattano alle esigenze di applicazione con un consumo energetico minimo

SOFTWARE DI SELEZIONE

Il nostro software di selezione proprietario offre ai clienti la flessibilità di regolare le impostazioni al variare dei parametri dell'applicazione.

SICUREZZA

- Predisposizione fino a PS 30 bar
- Prove di resistenza e tenuta fino a 43 bar
- Test di scoppio fino a 90 bar
- Apparecchiatura pressurizzata con azoto a 2 bar

QUALITÀ: ROBURTEZZA + AFFIDABILITÀ

- Il design robusto e resistente con componenti di alta qualità garantisce una vita utile prolungata.

SOSTENIBILITÀ

- A2L READY
- Refrigeranti a basso GWP:
 - R1234yf: GWP=4
 - R1234ze: GWP=6
 - R455A: GWP=145
 - R454C: GWP=146



CARATTERISTICHE TECNICHE

NOMENCLATURA

Tecnologia

E = Evaporatore

Tipologia

B = Design dei ventilatori

V = Treno di ventilazione sopra la batteria

Passo alette

7 = 7mm

10 = 10mm

Ø Ventilatore

50 = 500 mm

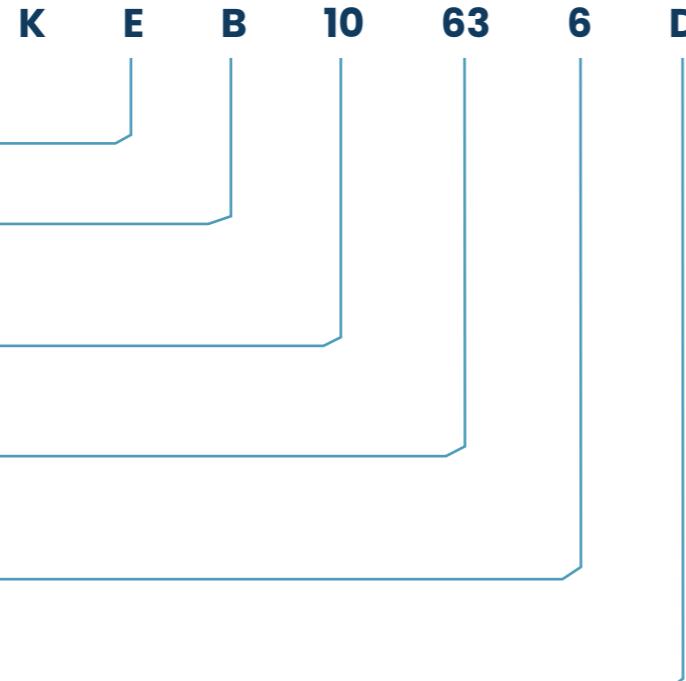
63 = 630 mm

Nº ventilatori

01 = 1 fan

06 = 6 fans

Dimensioni batteria



BATTERIE ALETTATE

- Costruito con tubi in rame Ø 5/8", realizzati in conformità alle specifiche CUPROCLIMA. La disposizione in squadra dei tubi di rame sulle alette auto-distanziate, l'accurato collegamento tra tubi ed alette e l'uso di alette con superficie corrugata consentono alle batterie di raggiungere le massime prestazioni.
- Tutte le batterie sono sottoposte ad un test di resistenza e tenuta ad una pressione nominale di 43 bar (PS = 30 bar) e sono pressurizzate con azoto a 2 bar, per evitare la corrosione della superficie interna dei tubi in rame.
- È disponibile il seguente intervallo di distanza tra le alette: 7mm / 10mm

CARPENTERIA

- Realizzato in acciaio zincato con superficie esterna verniciata epossidica-poliestere e successivamente cotto e indurito a 180°C per una maggiore protezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme, consentendo inoltre al carter di soddisfare standard di igiene alimentare più esigenti.
- Include un doppio vassoio raccogligocce per facilitare lo scarico dell'acqua in seguito allo sbrinamento.
- Per una migliore manutenzione, il vassoio raccogli condensa e le piastre terminali possono essere smontati facilmente dall'involucro, consentendo un accesso facile e veloce all'interno del refrigeratore.

MOTORI DEI VENTILATORI

- Diametri dei ventilatori disponibili: Ø 500/630 mm.
- Ventilatori assiali con rotore esterno 400V III @ 50Hz (KEB500/KEV630) e 400V III @ 50/60Hz (KEB630).
- I motori per ventilatori AC standard offrono eccellenti prestazioni acustiche
- Tutti i motori hanno un isolamento di classe B, un grado di protezione IP-54, un dispositivo di protezione termica e funzionano entro un intervallo di temperatura compreso tra -40°C e + 70°C.
- Le protezioni delle ventole vernicate sono realizzate in filo di acciaio zincato e supportano l'installazione di una morsettiera dei motori per ventilatori a tenuta stagna.

SBRINAMENTO ELETTRICO

- Le resistenze sono schermate da un tubo in acciaio inox con terminali vulcanizzati per evitare deviazioni elettriche; ogni riscaldatore include un unico cavo di messa a terra.
- Le resistenze elettriche sono optional per tutte le serie. Si raccomanda l'uso al di sotto della temperatura di ingresso dell'aria di 2°C.
- Le resistenze sono posizionati strategicamente sull'intera superficie della batteria ad alette, per garantire uno sbrinamento adeguato e uniforme.



OPZIONI E ACCESSORI

BATTERIA

- Alette in rame
- Alette rivestite
- Trattamento AquaAero
- Trattamento Blygold

CARPENTERIA

- Carpenteria in acciaio inossidabile
- Protezioni laterali
- Kit di ventilazione separato (solo gamma KEV)

SBRINAMENTO

- Sbrinamento ad acqua
- Sbrinamento a gas caldo, anche in batteria ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento elettrico (cablato)
- Riscaldatori ad anello con ventola

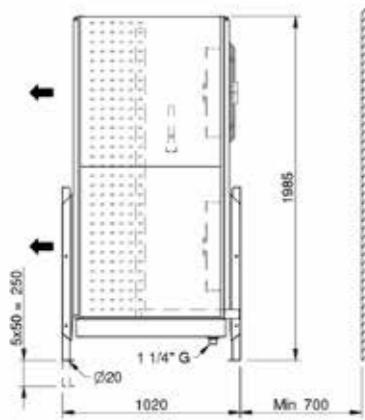
ALTO

- Ventilatori EC
- Interruttore di servizio

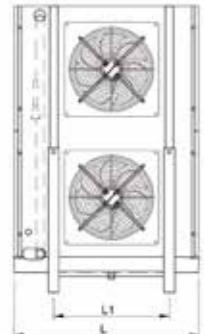


PANORAMICA DELLA GAMMA PRODOTTI · KEB

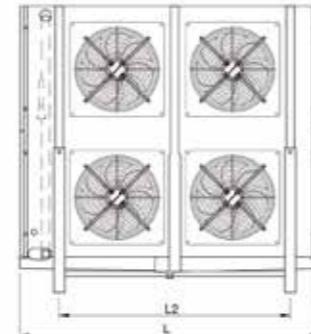
Vista laterale



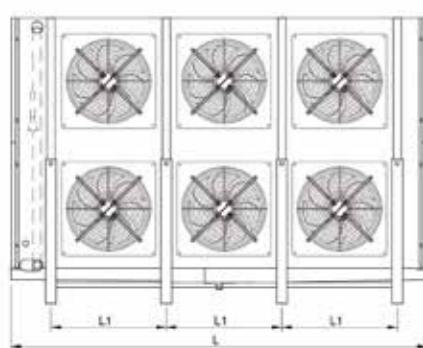
Vista frontale



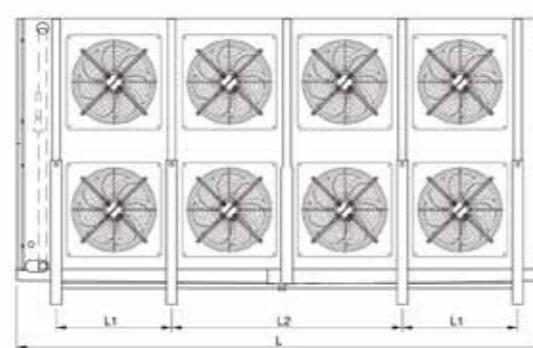
MODELLO	L	L1	L2
KEB_502	1.295	800	-
KEB_632	1.695	1.200	-



MODELLO	L	L1	L2
KEB_504	2.095	-	1.600
KEB_634	2.895	-	2.400



MODELLO	L	L1	L2
KEB_506	2.895	800	-
KEB_636	4.095	1.200	-

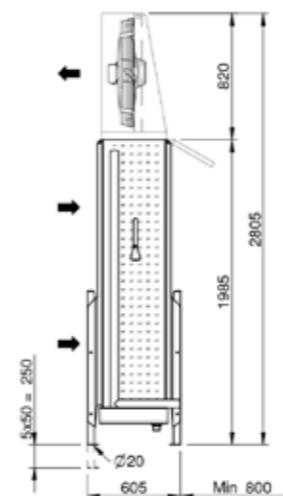


MODELLO	L	L1	L2
KEB_508	3.695	800	1.600

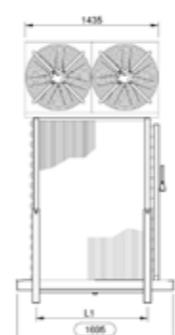


PANORAMICA DELLA GAMMA PRODOTTI · KEV

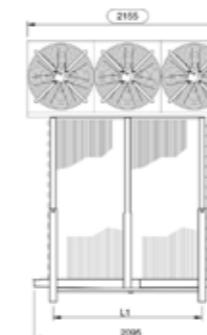
Vista laterale



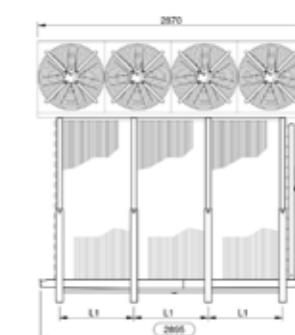
Vista frontale



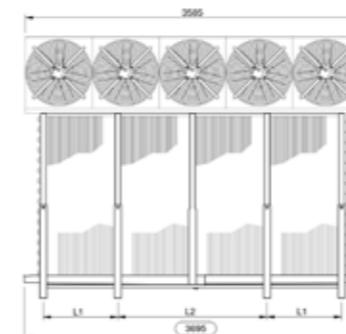
MODELLO	L	L1	L2
KEV_632	1.695	1.200	-



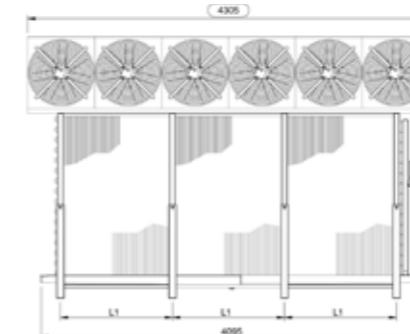
MODELLO	L	L1	L2
KEV_633	2.155	1.600	-



MODELLO	L	L1	L2
KEV_634	2.895	800	-



MODELLO	L	L1	L2
KEV_635	3.695	800	1.600



MODELLO	L	L1	L2
KEV_636	4.305	1.200	-



EVAPORATORI · HFC-HFO

DATI TECNICI

Passo alette =7 mm

Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.340

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrcio		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
KEB7-502A	14,2	11,4	9,4	89,2	25,0	14.300	10	2	1,7	2,9	10,1	14,7	22,2	34,9	280				
KEB7-504A	28,4	22,9	18,8	178,4	45,0	28.600	14	4	4,0	5,8	19,0	27,6	28,6	54,0	470				
KEB7-506A	46,9	37,4	30,3	267,6	65,0	42.900	17	6	5,0	8,7	27,4	39,7	28,6	54,0	640				
KEB7-508A	56,9	45,9	37,7	356,9	85,0	57.200	20	8	6,7	11,6	37,3	54,0	41,3	66,7	850				



EVAPORATORI · HFC-HFO

Passo alette =10 mm

Ø Ventilatore= 500 mm, RPM = 1.340

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrcio		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	mm	kg
KEB10-502C	18,0	14,5	11,8	96,1	37,0	14.000	10	2	1,7	2,9	12,2	17,7	22,2	34,9	320				
KEB10-504C	36,1	29,3	23,8	192,3	67,0	28.000	14	4	4,0	5,8	22,9	33,1	28,6	54,0	540				
KEB10-506C	54,3	44,0	35,9	288,4	97,0	42.000	17	6	5,0	8,7	32,9	47,6	28,6	54,0	750				
KEB10-508C	72,4	58,7	47,9	384,6	127,0	56.000	20	8	6,7	11,6	44,8	64,8	41,3	66,7	990				

Ø Ventilatore= 630 mm, RPM = 1.400

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrcio		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	mm	mm	kg		
KEB7-632B	25,0	19,8	16,0	133,8	35,0	24.800	14	2	3,5	7,4	14,5	21,1	22,2	34,9	370				
KEB7-634B	50,2	40,0	32,4	267,6	65,0	49.600	20	4	7,0	14,8	27,4	39,7	28,6	54	640				
KEB7-636B	71,3	57,3	46,7	401,5	95,0	74.400	25	6	10,5	22,2	40,0	57,9	41,3	66,7	930				

Ø Ventilatore= 630 mm, RPM = 1.400

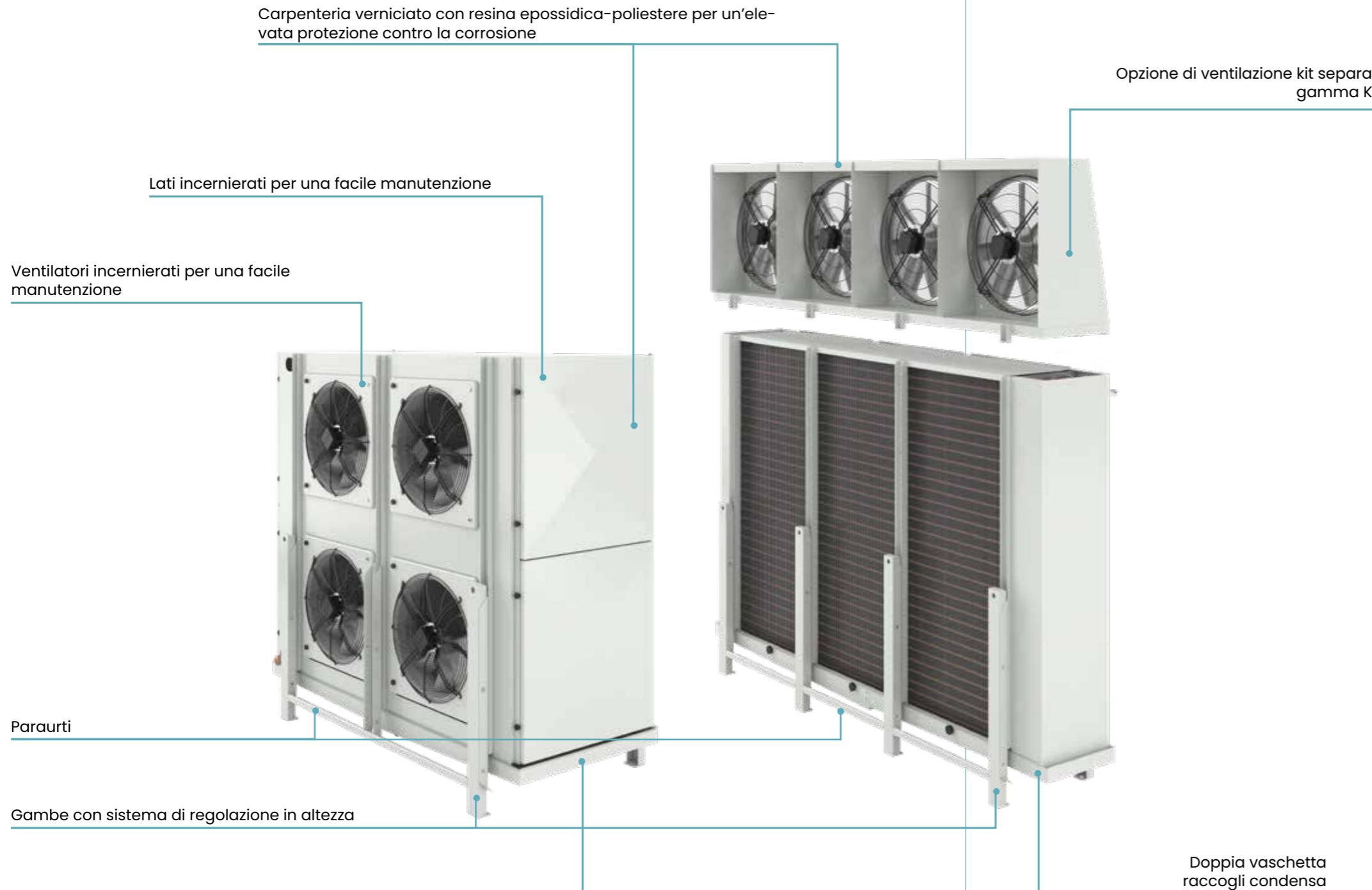
Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrcio		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	mm	mm	kg		
KEB10-632D	29,5	23,7	19,2	144,2	52,0	24.300	14	2	3,5	7,4	17,5	25,3	22,2	34,9	430				
KEB10-634D	59,1	47,6	38,7	288,4	97,0	48.600	20	4	7,0	14,8	32,9	47,6	28,6	54	750				
KEB10-636D	90,5	72,5	58,8	432,6	142,0	72.900	24	6	10,5	22,2	48,0	69,5	41,3	66,7	1090				

Ø Ventilatore= 630 mm, RPM = 1.340

Modello	Capacità (kW)			Superficie	Volume interno	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamen-to elettrcio		Ingresso	Uscita	Peso				
	SC2	SC3	SC4					m ²	dm ³	m ³ /h	m	N°	kW	A	mm	mm	kg		
KEV10-632D	28,7	23,1	18,8	144,2	52,0	23.200	17	2	3,8	6,4	17,5	25,3	28,6	41,3	270				
KEV10-633C	40,2	32,3	26,2	192,3	67,0	33.600	20	3	5,7	9,6	22,7	33,1	28,6	54,0	370				
KEV10-634C	57,5	46,5	37,8	288,4	9														



SCELTE TECNOLOGICHE DISTINTIVE DELLA GAMMA



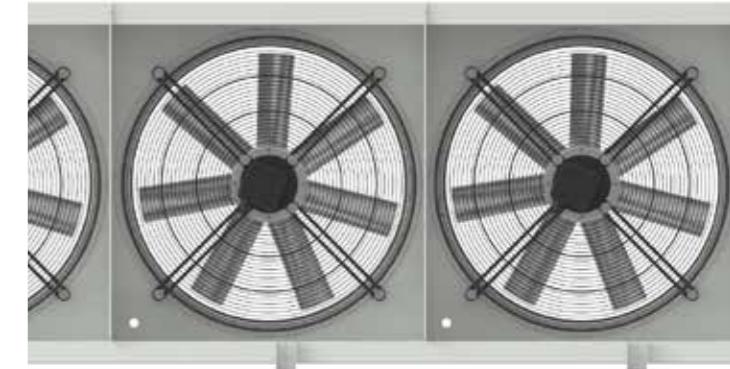
Ventilatori incernierati per facile manutenzione



Lati incernierati per una facile manutenzione

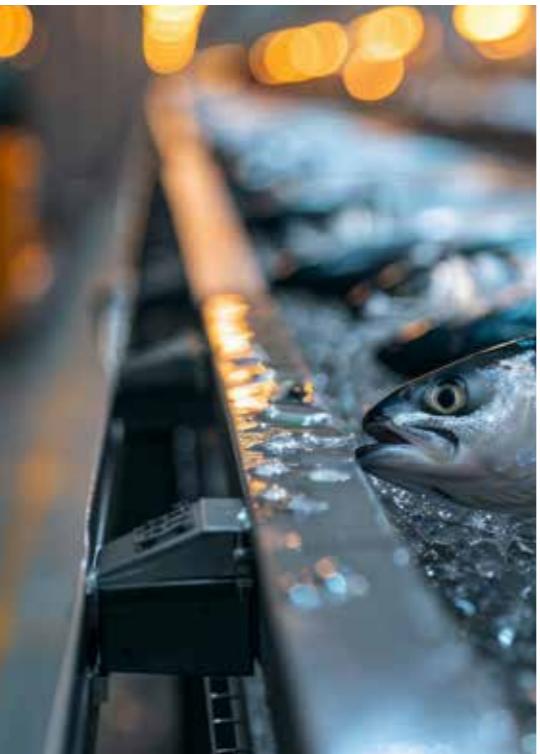


Opzione di ventilazione kit separato



Raffreddatori di liquido

I brine cooler di Enex Technologies sono installati all'interno di celle frigorifere, sale di processo e armadi refrigerati. Le molteplici configurazioni consentono di adattarsi a diverse applicazioni, spazi disponibili e layout. L'utilizzo di una miscela di acqua e glicole come fluido vettore rappresenta un'ottima alternativa ai più tradizionali sistemi con ciclo di refrigerazione e, seguendo la logica di progettazione di un tradizionale scambiatore a batteria di raffreddamento, è possibile ottenere temperature e capacità di raffreddamento adatte al settore della refrigerazione.



Soluzioni di
raffreddamento affidabili
e sostenibili dal punto
di vista ambientale per
applicazioni industriali e
commerciali.



EVAPORATORE CUBICO INDUSTRIALE

Soluzione di raffreddamento affidabile, efficiente e sostenibile, ideale per celle frigorifere di medie e grandi dimensioni per applicazioni di raffreddamento e congelamento

BC

Capacità di raffreddamento da 5 kW a 185 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gamma di raffreddatori glicolati Cubic Industrial per applicazioni industriali. Questa linea di prodotti è progettata per soddisfare o superare le esigenze dei clienti, tra cui efficienza energetica, ergonomia, ingombro ecc.

Tutti i prodotti ENEX TECHNOLOGIES sono progettati e concepiti con alti livelli di eccellenza nella conservazione degli alimenti, costruiti in modo robusto per garantire una vita utile prolungata.

La nostra linea di raffreddatori glicolati Cubic Industrial è composta da oltre 350 modelli disponibili con capacità di raffreddamento comprese tra 5 e 185 kW.

Il nostro portafoglio completo offre una vasta gamma di configurazioni e accessori per soddisfare qualsiasi specifica e può essere personalizzato in base all'applicazione.

SOLUZIONI PROFESSIONALI LEADER NELLA DISSIPAZIONE DEL CALORE

La valutazione da parte di ENEX TECHNOLOGIES dei parametri di prestazione di Cubic Industrial in diverse condizioni e strategie di controllo è essenziale per progettare e ottimizzare le unità per applicazioni specifiche.

I nostri RAFFREDDATORI GLICOLATI CUBIC INDUSTRIAL sono segmentati in quattro gamme:

GAMMA	*CONDIZIONI (kW)
BC50	5 - 75
BC63	6,5 - 145
BC80	13,5 - 145
BC90	17 - 185

*Condizioni: Temperatura ingresso aria 2°C, temperatura ingresso fluido -8°C, temperatura uscita fluido -4°C, glicole etilenico 35%.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Con oltre 400 anni di esperienza complessiva nella progettazione, produzione e distribuzione e attività in più di 125 Paesi, la linea di raffreddatori glicolati Cubic Industrial ENEX TECHNOLOGIES offre ai clienti un ampio spettro di vantaggi tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo:

PRESTAZIONI ELEVATE

- Disposizione in squadra dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata.
- Ottimizzazione dei circuiti per la massima efficienza.
- I ventilatori EC optional si adattano alle esigenze di applicazione (disponibili come optional)

SOFTWARE DI SELEZIONE

- Il nostro software di selezione proprietario offre ai clienti la flessibilità di regolare le impostazioni al variare dei parametri dell'applicazione.

SICUREZZA

- Predisposizione fino a PS 16bar
- Prove di resistenza e tenuta fino a 23 bar
- Test di scoppio fino a 48 bar
- Apparecchiatura pressurizzata con azoto a 2 bar

QUALITÀ: ROBUSTEZZA + AFFIDABILITÀ

- Il design robusto e resistente con componenti di alta qualità garantisce una vita utile prolungata.

SOSTENIBILITÀ

- GWP pari a 0

CARATTERISTICHE TECNICHE

NOMENCLATURA

B C 90 H 5 1 12 (45)

Tecnologia

B = Raffreddatori di liquido

Tipologia

C = Cubico

Ø Ventilatore

50 = 500 mm

63 = 630 mm

80 = 800 mm

90 = 900 mm

Distanza alette

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

M = 5,5 mm

Q = 7,5 mm

T = 10,0 mm

N. di ventilatori per fila

N. di file di ventilatori

N. di file di batterie

Circuiti

BATTERIE ALETTATE

- Tutti i nostri tubi in rame Ø 12mm e Ø 5/8" sono costruiti in conformità alle specifiche CUPROCLIMA.
- La disposizione sfalsata dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette lamellari auto-distanziate collega accuratamente tubi ed alette per consentire alle batterie di raggiungere le massime prestazioni.
- Tutte le batterie sono sottoposte ad un test di resistenza e tenuta ad una pressione nominale di 23 bar (PS = 16 bar) e sono pressurizzate con azoto a 2 bar, per evitare la corrosione della superficie interna dei tubi in rame.
- È disponibile il seguente intervallo di distanza tra le alette: 3 mm / 4 mm / 5,5 mm / 7,5 mm / 10 mm

CARPENTERIA

- Realizzato in alluminio preverniciato per una maggiore protezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme, consentendo inoltre al carter di soddisfare standard di igiene alimentare più esigenti.
- Include un doppio vassoio raccogligocce per facilitare lo scarico dell'acqua in seguito allo sbrinamento.
- Per una migliore manutenzione, il vassoio raccogli condensa e le piastre terminali possono essere smontati facilmente dall'involucro, consentendo un accesso

facile e veloce all'interno del refrigeratore.

MOTORI DEI VENTILATORI

- Diametri dei ventilatori disponibili: Ø 500 / 630 / 800 / 900 mm.
- Ventilatori assiali con rotore esterno 400V III @ 50Hz (per Ø 630/800/900 mm) e 400V III @ 50/60Hz (per un Ø 500 mm).
- I motori per ventilatori AC standard offrono eccellenti prestazioni acustiche
- Tutti i motori hanno un isolamento di classe B, un grado di protezione IP-54, un dispositivo di protezione termica e funzionano entro un intervallo di temperatura compreso tra -40° C e + 60° C.
- Le protezioni delle ventole vernicate sono realizzate in filo di acciaio zincato e supportano l'installazione di una morsettiera a tenuta stagna.

SBRINAMENTO ELETTRICO

- Le resistenze elettriche sono opzionali per tutte le serie BC. Si raccomanda l'uso al di sotto della temperatura di ingresso dell'aria di 2°C.
- Le resistenze sono posizionate strategicamente sull'intera superficie della batteria ad alette, per garantire uno sbrinamento adeguato e uniforme.

OPZIONI E ACCESSORI

BATTERIA

- Alette in rame
- Alette rivestite
- Trattamento AquaAero
- Trattamento Blygold
- Trattamento in cataforesi
- Connessioni di raffreddamento sulla parte superiore
- Altro materiale

CARPENTERIA

- Carpenteria in acciaio inossidabile
- Gambe
- Condotti tessili
- Vassoio raccogli condensa isolato
- Filtro antipolvere G4
- Coperchio posteriore + chiusura
- Streamer

SBRINAMENTO

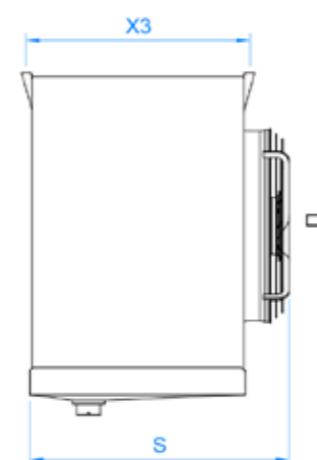
- Sbrinamento ad acqua
- Sbrinamento a gas caldo, anche in batteria ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento elettrico più forte (cablato)
- Riscaldatori ad anello con ventola

ALTRO

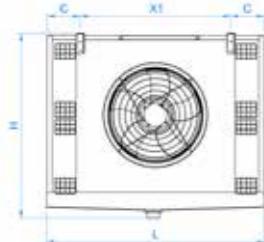
- Ventilatori EC
- Ventilatori cablati in una scatola centralizzata
- Interruttore di servizio
- Ventilatori di soffiaggio

PANORAMICA DELLA GAMMA PRODOTTI

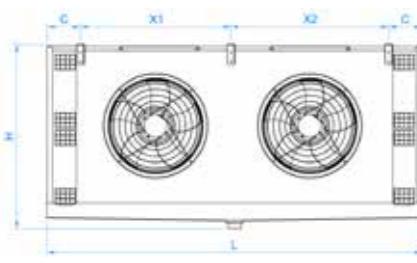
Vista laterale



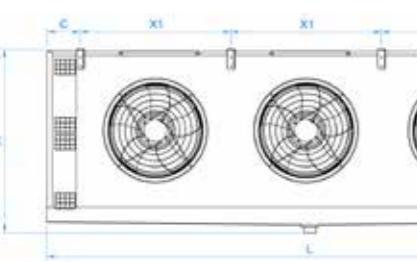
Vista frontale



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C						
BC50_11	1380	880	930	900	0	719	240						
	SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg
BC50H114	10,0	52,6	7,7	2,4	6.921	22	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18	53
BC50H116	9,3	78,8	11,5	2,2	6.382	20	1	0,7	1,6	6,0	8,7	28	63
BC50H118	16,4	105,1	15,3	3,9	5.869	18	1	0,7	1,7	7,7	11,2	22	73
BC50H11C	18,0	157,7	23,0	4,2	4.922	14	1	0,8	1,7	11,9	17,4	28	93
BC50H214	19,6	105,1	15,3	4,6	13.842	22	2	1,4	3,3	6,8	9,9	28	94
BC50H216	16,6	157,7	23,0	3,9	12.762	20	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28	114
BC50H218	32,3	210,2	30,7	7,6	11.737	17	2	1,5	3,4	15,3	22,3	35	134
BC50H21C	35,7	315,4	46,0	8,4	9.843	14	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35	174
BC50H314	33,1	157,5	22,4	7,8	20.762	22	3	2,1	4,9	10,2	14,9	28	135
BC50H316	40,8	236,5	34,5	9,6	19.143	20	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35	165
BC50H318	28,0	314,9	44,8	6,6	17.605	17	3	2,2	5,0	23,0	33,5	42	195
BC50H31C	53,3	473,0	69,0	12,5	14.765	14	3	2,3	5,2	35,7	52,1	42	255
BC50H414	18,9	210,2	30,7	4,5	27.683	22	4	2,8	6,6	13,6	19,8	35	176
BC50H416	26,0	315,4	46,0	6,1	25.524	20	4	2,8	6,6	23,8	34,7	42	216
BC50H418	32,0	420,5	61,3	7,5	23.473	17	4	2,9	6,7	30,6	44,6	48	256
BC50H41C	71,0	630,7	92,0	16,7	19.686	14	4	3,1	6,9	47,6	69,4	48	336
BC50H514	19,5	262,8	38,3	4,6	34.603	22	5	3,5	8,2	17,0	24,8	48	217
BC50H516	69,0	394,2	57,5	16,2	31.905	20	5	3,5	8,2	29,8	43,4	42	267
BC50H518	74,8	525,6	76,6	17,6	29.341	17	5	3,7	8,4	38,3	55,8	48	317
BC50H51C	51,8	788,4	115,0	12,2	24.607	14	5	3,8	8,6	59,5	86,8	54	417



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C						
BC50_21	2230	880	930	850	900	719	240						
	SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg
BC50H214	10,0	52,6	7,7	2,4	6.921	22	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18	53
BC50H216	9,3	78,8	11,5	2,2	6.382	20	1	0,7	1,6	6,0	8,7	28	63
BC50H218	16,4	105,1	15,3	3,9	5.869	18	1	0,7	1,7	7,7	11,2	22	73
BC50H21C	18,0	157,7	23,0	4,2	4.922	14	1	0,8	1,7	11,9	17,4	28	93
BC50H414	19,6	105,1	15,3	4,6	13.842	22	2	1,4	3,3	6,8	9,9	28	94
BC50H416	16,6	157,7	23,0	3,9	12.762	20	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28	114
BC50H418	32,3	210,2	30,7	7,6	11.737	17	2	1,5	3,4	15,3	22,3	35	134
BC50H41C	35,7	315,4	46,0	8,4	9.843	14	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35	174
BC50H314	33,1	157,5	22,4	7,8	20.762	22	3	2,1	4,9	10,2	14,9	28	135
BC50H316	40,8	236,5	34,5	9,6	19.143	20	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35	165
BC50H318	28,0	314,9	44,8	6,6	17.605	17	3	2,2	5,0	23,0	33,5	42	195
BC50H31C	53,3	473,0	69,0	12,5	14.765	14	3	2,3	5,2	35,7	52,1	42	255
BC50H414	18,9	210,2	30,7	4,5	27.683	22	4	2,8	6,6	13,6	19,8	35	176
BC50H416	26,0	315,4	46,0	6,1	25.524	20	4	2,8	6,6	23,8	34,7	42	216
BC50H418	32,0	420,5	61,3	7,5	23.473	17	4	2,9	6,7	30,6	44,6	48	256
BC50H41C	71,0	630,7	92,0	16,7	19.686	14	4	3,1	6,9	47,6	69,4	48	336
BC50H514	19,5	262,8	38,3	4,6	34.603	22	5	3,5	8,2	17,0	24,8	48	217
BC50H516	69,0	394,2	57,5	16,2	31.905	20	5	3,5	8,2	29,8	43,4	42	267
BC50H518	74,8	525,6	76,6	17,6	29.341	17	5	3,7	8,4	38,3	55,8	48	317
BC50H51C	51,8	788,4	115,0	12,2	24.607	14	5	3,8	8,6	59,5	86,8	54	417



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C						
BC50_31	3080	880	930	850	900	719	240						
	SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A	kW	A	mm	kg
BC50H214	10,0	52,6	7,7	2,4	6.921	22	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18	53
BC50H216	9,3	78,8	11,5	2,2	6.382	20	1	0,7	1,6	6,0	8,7	28	63
BC50H218	16,4	105,1	15,3	3,9	5.869	18	1	0,7	1,7	7,7	11,2	22	73
BC50H21C	18,0	157,7	23,0	4,2	4.922	14	1	0,8	1,7	11,9	17,4	28	93
BC50H414	19,6	105,1	15,3	4,6	13.842	22	2	1,4	3,3	6,8	9,9	28	94
BC50H416	16,6	157,7	23,0	3,9	12.762	20	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28	114
BC50H418	32,3</td												

Ø Ventilatore = 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Collettori**	Peso		
							SC*	m ²	dm ³	m ³ /h	m ³ /h	m	N°	kW
BC80H16	17,9	332,2	31,5	4,2	17.999	49	1	1,8	3,9	13,8	20,1	35		191
BC80H18	39,6	442,9	42,0	9,3	16.546	44	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35		217
BC80H216	68,4	664,9	64,9	16,1	35.998	49	2	3,5	7,7	27,5	40,1	42		344
BC80H218	77,9	886,9	87,8	18,3	33.091	44	2	3,6	7,8	37,5	54,7	48		396
BC80H316	39,5	997,4	97,4	9,3	53.997	49	3	5,3	11,6	41,3	60,2	54		496
BC80H318	124,8	1329,6	128,9	29,4	49.637	44	3	5,3	11,7	56,3	82,1	54		574
BC80H416	126,8	1329,8	129,8	29,8	71.996	49	4	7,0	15,5	55,0	80,2	54		648
BC80H418	144,6	1773,8	175,6	34,0	66.182	44	4	7,1	15,6	75,0	109,4	67		752

Ø Ventilatore = 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Collettori**	Peso		
							SC*	m ²	dm ³	m ³ /h	m ³ /h	m	N°	kW
BC90H16	39,9	405,9	39,7	9,4	21.334	55	1	1,7	4,2	16,2	23,6	35		233
BC90H18	49,8	541,4	53,6	11,7	19.924	50	1	1,8	4,2	23,0	33,5	35		264
BC90H216	65,9	812,1	80,4	15,5	42.668	55	2	3,4	8,4	32,4	47,3	48		419
BC90H218	98,8	1082,8	107,2	23,2	39.848	50	2	3,5	8,5	45,9	67,0	48		483
BC90H316	48,3	1218,1	120,6	11,4	64.001	55	3	5,2	12,6	48,6	70,9	67		606
BC90H318	60,1	1624,2	160,8	14,1	59.771	50	3	5,3	12,7	68,9	100,4	67		701
BC90H416	159,9	1624,2	160,8	37,6	85.335	55	4	6,9	16,8	64,8	94,5	67		792
BC90H418	185,2	2165,6	214,4	43,6	79.695	50	4	7,1	17,0	91,8	133,9	67		919

Passo alette = 4 mm

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Collettori**	Peso		
							SC*	m ²	dm ³	m ³ /h	m ³ /h	m	N°	kW
BC50J114	8,5	40,1	7,7	2,0	7.059	22	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18		53
BC50J116	8,9	60,1	11,5	2,1	6.578	20	1	0,7	1,6	6,0	8,7	28		63
BC50J118	15,3	80,2	15,3	3,6	6.119	18	1	0,7	1,7	7,7	11,2	22		73
BC50J11C	17,8	120,3	23,0	4,2	5.238	15	1	0,8	1,7	11,9	17,4	28		93
BC50J214	11,3	80,2	15,3	2,7	14.118	22	2	1,4	3,3	6,8	9,9	28		94
BC50J216	27,1	120,3	23,0	6,4	13.156	20	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28		114
BC50J218	30,2	160,4	30,7	7,1	12.237	18	2	1,4	3,3	15,3	22,3	35		134
BC50J21C	35,3	240,6	46,0	8,3	10.475	15	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35		174
BC50J314	29,3	120,1	22,4	6,9	21.177	22	3	2,1	4,9	10,2	14,9	28		135
BC50J316	36,6	180,4	34,5	8,6	19.733	20	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35		165
BC50J318	27,2	240,2	44,8	6,4	18.355	18	3	2,2	5,0	23,0	33,5	42		195
BC50J31C	52,8	360,8	69,0	12,4	15.712	15	3	2,3	5,1	35,7	52,1	42		255
BC50J414	17,9	160,4	30,7	4,2	28.236	22	4	2,7	6,5	13,6	19,8	35		176
BC50J416	24,9	240,6	46,0	5,9	26.311	20	4	2,8	6,6	23,8	34,7	42		216
BC50J418	31,2	320,7	61,3	7,3	24.473	18	4	2,9	6,7	30,6	44,6	48		256
BC50J41C	70,2	481,1	92,0	16,5	20.949	15	4	3,0	6,9	47,6	69,4	48		336
BC50J514	48,6	200,5	38,3	11,4	35.295	22	5	3,4	8,2	17,0	24,8	35		217
BC50J516	62,5	300,7	57,5	14,7	32.888	20	5	3,5	8,2	29,8	43,4	42		267
BC50J518	68,9	400,9	76,6	16,2	30.592	18	5	3,6	8,3	38,3	55,8	48		317
BC50J51C	51,3	601,4	115,0	12,1	26.187	15	5	3,8	8,6	59,5	86,8	54		417

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

| Modello | Capacità (kW) | Superficie | Volume interno |
<th
| --- | --- | --- | --- |

Ø Ventilatore = 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BC80J116	17,5	251,3	31,5	4,1	18.656	51	1	1,7	3,9	13,8	20,1	35			191
BC80J118	40,3	335,3	43,0	9,5	17.254	46	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35			217
BC80J216	64,3	503,1	64,9	15,1	37.311	51	2	3,5	7,7	27,5	40,1	42			344
BC80J218	74,5	671,1	87,8	17,5	34.508	46	2	3,5	7,8	37,5	54,7	48			396
BC80J316	38,4	754,6	97,4	9,0	55.966	51	3	5,2	11,6	41,3	60,2	54			496
BC80J318	119,7	1005,9	128,9	28,2	51.761	46	3	5,3	11,6	56,3	82,1	54			574
BC80J416	119,0	1006,1	129,8	28,0	74.621	51	4	7,0	15,4	55,0	80,2	54			648
BC80J418	137,5	1342,2	175,6	32,4	69.015	46	4	7,1	15,5	75,0	109,4	67			752

Ø Ventilatore = 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BC90J116	37,3	307,1	39,7	8,8	21.958	57	1	1,7	4,2	16,2	23,6	35			236
BC90J118	47,5	409,7	53,6	11,2	20.618	53	1	1,7	4,2	23,0	33,5	35			268
BC90J216	80,5	613,9	78,3	18,9	43.916	57	2	3,4	8,3	32,4	47,3	42			425
BC90J218	94,2	819,3	107,2	22,2	41.235	53	2	3,5	8,4	45,9	67,0	48			489
BC90J316	46,9	921,7	120,6	11,0	65.874	57	3	5,1	12,5	48,6	70,9	67			613
BC90J318	58,7	1229,0	160,8	13,8	61.852	53	3	5,2	12,7	68,9	100,4	67			710
BC90J416	149,7	1229,0	160,8	35,2	87.831	57	4	6,8	16,7	64,8	94,5	67			802
BC90J418	175,9	1638,6	214,4	41,4	82.469	53	4	7,0	16,9	91,8	133,9	67			931

Passo alette = 5,5 mm

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BC50M114	8,8	29,9	7,7	2,1	7.210	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18			50
BC50M116	11,6	44,8	11,5	2,7	6.799	21	1	0,7	1,6	6,0	8,7	18			59
BC50M118	14,5	59,6	14,8	3,4	6.396	20	1	0,7	1,6	7,7	11,2	22			69
BC50M11C	16,8	89,7	23,0	4,0	5.626	17	1	0,7	1,7	11,9	17,4	28			88
BC50M214	17,3	59,8	15,3	4,1	14.420	23	2	1,4	3,3	6,8	9,9	22			89
BC50M216	22,8	89,7	23,0	5,4	13.598	21	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28			108
BC50M218	19,6	119,6	30,7	4,6	12.792	20	2	1,4	3,3	15,3	22,3	35			127
BC50M21C	26,3	179,4	46,0	6,2	11.251	17	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35			165
BC50M314	23,3	89,5	22,4	5,5	21.630	23	3	2,0	4,9	10,2	14,9	28			128
BC50M316	20,6	134,5	34,5	4,9	20.397	21	3	2,1	4,9	17,9	26,0	35			156
BC50M318	44,9	179,4	46,0	10,6	19.188	20	3	2,1	4,9	23,0	33,5	35			185
BC50M31C	36,4	269,0	69,0	8,6	16.876	17	3	2,2	5,1	35,7	52,1	42			242
BC50M414	16,4	119,6	30,7	3,9	28.839	23	4	2,7	6,5	13,6	19,8	35			167
BC50M416	23,2	179,4	46,0	5,5	27.196	21	4	2,8	6,6	23,8	34,7	42			205
BC50M418	29,6	239,2	61,3	7,0	25.583	20	4	2,8	6,6	30,6	44,6	48			243
BC50M41C	45,7	358,7	92,0	10,8	22.502	17	4	3,0	6,8	47,6	69,4	48			319
BC50M514	39,4	149,5	38,3	9,3	36.049	23	5	3,4	8,2	17,0	24,8	35			206
BC50M516	51,4	224,2	57,5	12,1	33.995	21	5	3,5	8,2	29,8	43,4	42			253
BC50M518	36,9	298,9	76,6	8,7	31.979	20	5	3,5	8,2	38,3	55,8	48			301
BC50M51C	49,6	448,4	115,0	11,7	28.127	17	5	3,7	8,5	59,5	86,8	54			396

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

| Modello |
<th
| --- |


**RAFFREDDATORI DI LIQUIDO
EVAPORATORE CUBICO INDUSTRIALE - BC**

Ø Ventilatore = 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BC80M116	16,4	185,1	31,5	3,9	19.397	54	1	1,7	3,8	13,8	20,1	35			181
BC80M118	35,9	247,0	43,0	8,4	18.075	49	1	1,8	3,9	18,8	27,4	35			205
BC80M216	55,4	370,6	64,9	13,0	38.793	54	2	3,5	7,7	27,5	40,1	42			326
BC80M218	65,4	494,5	87,8	15,4	36.149	49	2	3,5	7,7	37,5	54,7	48			375
BC80M316	89,1	556,3	98,8	21,0	58.189	54	3	5,2	11,5	41,3	60,2	48			471
BC80M318	106,4	741,0	128,9	25,0	54.224	49	3	5,3	11,6	56,3	82,1	54			545
BC80M416	101,3	741,2	129,8	23,8	77.585	54	4	7,0	15,4	55,0	80,2	54			616
BC80M418	118,9	989,0	175,6	28,0	72.298	49	4	7,0	15,5	75,0	109,4	67			715

Ø Ventilatore = 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BC90M116	31,8	226,3	39,7	7,5	22.656	60	1	1,7	4,1	16,2	23,6	35			216
BC90M118	41,9	301,9	53,6	9,9	21.406	56	1	1,7	4,2	23,0	33,5	35			245
BC90M216	69,5	452,2	78,3	16,4	45.312	60	2	3,3	8,3	32,4	47,3	42			391
BC90M218	83,0	603,7	107,2	19,5	42.812	56	2	3,4	8,4	45,9	67,0	48			451
BC90M316	110,2	679,2	120,6	25,9	67.968	60	3	5,0	12,4	48,6	70,9	48			566
BC90M318	132,5	904,8	157,7	31,2	64.218	56	3	5,1	12,6	68,9	100,4	54			656
BC90M416	128,4	905,6	160,8	30,2	90.625	60	4	6,7	16,6	64,8	94,5	67			741
BC90M418	153,6	1207,5	214,4	36,1	85.624	56	4	6,9	16,8	91,8	133,9	67			861

Passo alette = 7,5 mm

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BC50Q114	6,8	22,6	7,7	1,6	7.328	23	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18			47
BC50Q116	8,2	34,0	11,5	1,9	6.976	22	1	0,7	1,6	6,0	8,7	18			56
BC50Q118	12,2	45,1	14,8	2,9	6.624	21	1	0,7	1,6	7,7	11,2	22			65
BC50Q11C	16,1	67,7	22,4	3,8	5.966	18	1	0,7	1,7	11,9	17,4	22			83
BC50Q214	13,5	45,3	15,3	3,2	14.655	23	2	1,4	3,3	6,8	9,9	22			84
BC50Q216	21,4	67,9	23,0	5,0	13.951	22	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28			102
BC50Q218	25,7	90,3	29,9	6,0	13.248	21	2	1,4	3,3	15,3	22,3	28			120
BC50Q21C	33,2	135,7	45,6	7,8	11.932	18	2	1,5	3,4	23,8	34,7	35			156
BC50Q314	12,9	67,7	22,4	3,0	21.982	23	3	2,0	4,9	10,2	14,9	28			121
BC50Q316	32,0	101,9	34,5	7,5	20.926	22	3	2,1	4,9	17,9	26,0	28			148
BC50Q318	38,3	135,8	46,0	9,0	19.872	21	3	2,1	4,9	23,0	33,5	35			175
BC50Q31C	34,4	203,8	69,0	8,1	17.898	18	3	2,2	5,0	35,7	52,1	42			229
BC50Q414	14,8	90,6	30,7	3,5	29.309	23	4	2,7	6,5	13,6	19,8	35			158
BC50Q416	42,5	135,8	46,0	10,0	27.901	22	4	2,8	6,5	23,8	34,7	35			194
BC50Q418	51,1	180,6	59,8	12,0	26.496	21	4	2,8	6,6	30,6	44,6	42			230
BC50Q41C	43,3	271,7	92,0	10,2	23.864	18	4	2,9	6,7	47,6	69,4	48			302
BC50Q514	18,5	113,2	38,3	4,4	36.636	23	5	3,4	8,1	17,0	24,8	35			195
BC50Q516	26,9	169,8	57,5	6,3	34.876	22	5	3,4	8,2	29,8	43,4	42			240
BC50Q518	34,4	226,4	76,6	8,1	33.120	21	5	3,5	8,2	38,3	55,8	48			285
BC50Q51C	47,1	339,6	115,0	11,1	29.830	18	5	3,6	8,4	59,5	86,8	54			375

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (


**RAFFREDDATORI DI LIQUIDO
EVAPORATORE CUBICO INDUSTRIALE - BC**

Ø Ventilatore = 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BC80Q116	15,1	138,0	31,5	3,5	20.063	57	1	1,7	3,8	13,8	20,1	35			164
BC80Q118	32,3	184,2	43,0	7,6	18.842	52	1	1,7	3,8	18,8	27,4	28			187
BC80Q216	52,5	275,7	62,0	12,4	40.126	57	2	3,5	7,7	27,5	40,1	35			299
BC80Q218	64,2	368,4	85,9	15,1	37.684	52	2	3,5	7,7	37,5	54,7	42			344
BC80Q316	74,2	415,1	98,8	17,5	60.189	57	3	5,2	11,5	41,3	60,2	48			433
BC80Q318	90,4	552,6	128,9	21,3	56.525	52	3	5,2	11,5	56,3	82,1	54			502
BC80Q416	80,6	552,9	129,8	19,0	80.251	57	4	6,9	15,3	55,0	80,2	54			567
BC80Q418	57,2	737,9	175,6	13,5	75.367	52	4	7,0	15,4	75,0	109,4	67			659

Ø Ventilatore = 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BC90Q116	25,1	168,8	39,7	5,9	23.262	62	1	1,6	4,1	16,2	23,6	35			214
BC90Q118	38,1	224,5	51,0	9,0	22.135	58	1	1,7	4,2	23,0	33,5	35			244
BC90Q216	57,4	337,3	78,3	13,5	46.524	62	2	3,3	8,2	32,4	47,3	42			388
BC90Q218	69,7	450,4	107,2	16,4	44.270	58	2	3,4	8,3	45,9	67,0	48			447
BC90Q316	92,0	506,7	120,6	21,7	69.785	62	3	4,9	12,3	48,6	70,9	48			562
BC90Q318	113,0	674,8	157,7	26,6	66.405	58	3	5,1	12,5	68,9	100,4	54			651
BC90Q416	104,4	675,6	160,8	24,6	93.047	62	4	6,6	16,5	64,8	94,5	67			736
BC90Q418	126,4	900,9	214,4	29,7	88.540	58	4	6,7	16,6	91,8	133,9	67			855


**RAFFREDDATORI DI LIQUIDO
EVAPORATORE CUBICO INDUSTRIALE - BC**

Passo alette = 10 mm

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BC50T114	5,0	17,7	7,7	1,2	7.423	24	1	0,7	1,6	3,4	5,0	18			41
BC50T116	8,7	26,5	11,5	2,1	7.121	23	1	0,7	1,6	6,0	8,7	18			49
BC50T118	11,3	35,2	14,9	2,7	6.823	21	1	0,7	1,6	7,7	11,2	18			57
BC50T11C	12,9	52,8	22,4	3,0	6.227	19	1	0,7	1,7	11,9	17,4	22			73
BC50T214	8,8	35,3	15,3	2,1	14.846	24	2	1,3	3,2	6,8	9,9	22			74
BC50T216	17,2	53,0	23,0	4,1	14.241	23	2	1,4	3,3	11,9	17,4	28			90
BC50T218	16,7	70,3	29,9	3,9	13.645	21	2	1,4	3,3	15,3	22,3	28			106
BC50T21C	28,9	105,8	45,6	6,8	12.453	19	2	1,4	3,3	23,8	34,7	35			138
BC50T314	18,4	53,0	23,0	4,3	22.269	24	3	2,0	4,9	10,2	14,9	28			107
BC50T316	25,7	79,4	34,5	6,0	21.361	23	3	2,1	4,9	17,9	26,0	28			131
BC50T318	23,4	105,9	46,0	5,5	20.468	21	3	2,1	4,9	23,0	33,5	35			155
BC50T31C	45,0	158,9	69,0	10,6	18.679	19	3	2,1	5,0	35,7	52,1	35			203
BC50T414	24,6	70,3	29,9	5,8	29.692	24	4	2,7	6,5	13,6	19,8	28			140
BC50T416	34,2	105,9	46,0	8,0	28.481	23	4	2,7	6,5	23,8	34,7	35			172
BC50T418	29,0	140,7	59,8	6,8	27.290	21	4	2,8	6,6	30,6	44,6	42			204
BC50T41C	40,2	211,9	92,0	9,5	24.905	19	4	2,9	6,6	47,6	69,4	48			268
BC50T514	16,8	88,3	38,3	4,0	37.115	24	5	3,4	8,1	17,0	24,8	35			173
BC50T516	24,5	132,4	57,5	5,8	35.601	23	5	3,4	8,2	29,8	43,4	42			213
BC50T518	31,7	176,5	76,6	7,5	34.112	21	5	3,5	8,2	38,3	55,8	48			253
BC50T51C	74,8	264,8	115,0	17,6	31.132	19	5	3,6	8,3	59,5	86,8	48			

Ø Ventilatore = 800 mm, RPM = 900

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Collettori**	Peso	
	SC*	m ²	dm ³	m ³ /h	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	kg
BC80T1I6	13,5	105,6	31,5	3,2	20.589	59	1	1,7	3,8	13,8	20,1	35	153
BC80T1I8	26,7	141,0	43,0	6,3	19.520	55	1	1,7	3,8	18,8	27,4	28	175
BC80T2I6	42,5	210,9	62,0	10,0	41.177	59	2	3,4	7,6	27,5	40,1	35	280
BC80T2I8	52,9	282,1	85,9	12,4	39.039	55	2	3,5	7,7	37,5	54,7	42	324
BC80T3I6	58,7	317,9	98,8	13,8	61.765	59	3	5,1	11,4	41,3	60,2	48	408
BC80T3I8	85,9	423,9	131,7	20,2	58.558	55	3	5,2	11,5	56,3	82,1	48	473
BC80T4I6	40,6	423,4	129,8	9,5	82.354	59	4	6,8	15,2	55,0	80,2	54	535
BC80T4I8	52,3	565,2	175,6	12,3	78.077	55	4	6,9	15,4	75,0	109,4	67	622

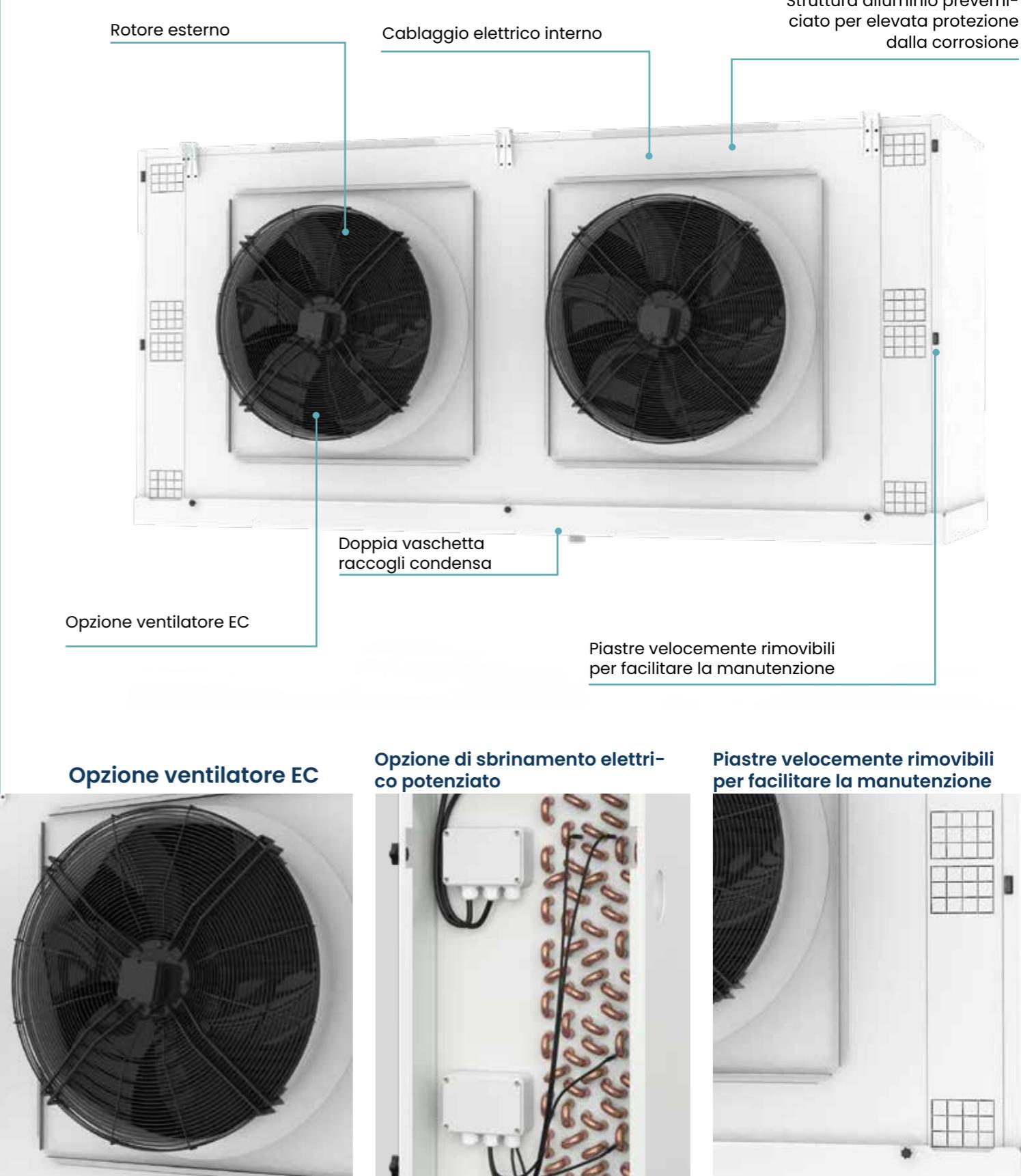
Ø Ventilatore = 900 mm, RPM = 880

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Collettori**	Peso	
	SC*	m ²	dm ³	m ³ /h	m ³ /h	m	N°	kW	A	kW	A	mm	kg
BC90T1I6	17,1	129,2	39,7	4,0	23.777	64	1	1,6	4,1	16,2	23,6	35	200
BC90T1I8	33,0	172,0	51,5	7,8	22.769	60	1	1,7	4,1	23,0	33,5	35	228
BC90T2I6	52,3	257,9	77,3	12,3	47.554	64	2	3,2	8,2	32,4	47,3	42	365
BC90T2I8	65,5	343,9	103,1	15,4	45.537	60	2	3,3	8,3	45,9	67,0	42	422
BC90T3I6	73,8	388,2	120,6	17,4	71.331	64	3	4,8	12,3	48,6	70,9	48	530
BC90T3I8	92,2	516,7	157,7	21,7	68.306	60	3	5,0	12,4	68,9	100,4	54	615
BC90T4I6	49,1	517,5	160,8	11,6	95.108	64	4	6,5	16,4	64,8	94,5	67	695
BC90T4I8	63,0	690,1	214,4	14,8	91.074	60	4	6,7	16,6	91,8	133,9	67	808

*Condizioni: Temperatura ingresso aria 2°C, temperatura ingresso fluido -8°C, temperatura uscita fluido -4°C, glicole etilenico 35%.

** Le dimensioni delle sezioni possono cambiare drasticamente in base al fluido utilizzato e alle condizioni esterne.

SCELTE TECNOLOGICHE DISTINTIVE DELLA GAMMA



DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE

Soluzione di raffreddamento affidabile, efficiente e sostenibile, ideale per celle frigorifere di medie e grandi dimensioni per applicazioni di raffreddamento e congelamento.

Progettato appositamente per le aree di lavoro (locali di preparazione degli alimenti, corridoi, ecc.) e per i prodotti sensibili alla temperatura (carne, pesce, pollame, ecc.) in cui è preferibile il flusso d'aria indiretto.

BD

Capacità di raffreddamento da 5 kW a 100 kW



ENEX TECHNOLOGIES presenta la gamma di raffreddatori glicolati DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE per applicazioni industriali. Questa linea di prodotti è progettata per soddisfare o superare le esigenze dei clienti, tra cui efficienza energetica, ergonomia, ingombro ecc.

Tutti i prodotti ENEX TECHNOLOGIES sono progettati e concepiti con alti livelli di eccellenza nella conservazione degli alimenti, costruiti in modo robusto per garantire una vita utile prolungata.

La nostra linea di raffreddatori glicolati DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE è composta da più di 100 modelli disponibili con capacità di raffreddamento comprese tra 5 e 100 kW.

Il nostro portafoglio completo offre una vasta gamma di configurazioni e accessori per soddisfare qualsiasi specifica e può essere personalizzato in base all'applicazione.

SOLUZIONI PROFESSIONALI LEADER NELLA DISSIPAZIONE DEL CALORE

La valutazione da parte di ENEX TECHNOLOGIES dei parametri di prestazione di DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE in diverse condizioni e strategie di controllo è essenziale per progettare e ottimizzare le unità per applicazioni specifiche.

I nostri RAFFREDDATORI GLICOLATI DUAL FLOW sono segmentati in 3 gamme:

GAMMA	*CONDIZIONI (kW)
BD45	12 - 67
BD50	5 - 75
BD63	10 - 100

*Condizioni: Temperatura ingresso aria 2°C, temperatura ingresso fluido -8°C, temperatura uscita fluido -4°C, glicole etilenico 35%.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Con oltre 400 anni di esperienza complessiva nella progettazione, produzione e distribuzione e attività in più di 125 Paesi, la linea di raffreddatori glicolati DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE di ENEX TECHNOLOGIES offre ai clienti un ampio spettro di vantaggi tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo:

PRESTAZIONI ELEVATE

- Disposizione in squadra dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette auto-distanziate con superficie corrugata.
- Ottimizzazione dei circuiti per la massima efficienza.
- I ventilatori EC optional si adattano alle esigenze di applicazione con un consumo energetico minimo.

SOFTWARE DI SELEZIONE

- Il nostro software di selezione proprietario offre ai clienti la flessibilità di regolare le impostazioni al variare dei parametri dell'applicazione.

SICUREZZA

- Predisposizione fino a PS 16bar
- Prove di resistenza e tenuta fino a 23 bar
- Test di scoppio fino a 48 bar
- Apparecchiatura pressurizzata con azoto a 2 bar

QUALITÀ: ROBUSTEZZA + AFFIDABILITÀ

- Il design robusto e resistente con componenti di alta qualità garantisce una vita utile prolungata.

SOSTENIBILITÀ

- GWP pari a 0

CARATTERISTICHE TECNICHE

NOMENCLATURA

B D 63 H 4 1 6 (4)

Tecnologia

B = Brine Cooler

Tipologia

D = Doppio Flusso

Ø Ventilatore

45 = 450 mm

50 = 500 mm

63 = 630 mm

Distanza alette

H = 3,0 mm

J = 4,0 mm

K = 4,5 mm

M = 5,5 mm

P = 7 mm

Q = 7,5 mm

T = 10,0 mm

N. di ventilatori per fila

N. di file di ventilatori

N. di file di batterie

Circuiti

BATTERIE ALETTATE

- Tutti i nostri tubi in rame Ø 12mm e Ø 5/8" sono costituiti in conformità alle specifiche CUPROCLIMA.
- La disposizione sfalsata dei tubi in rame sull'intera superficie delle alette lamellari auto-distanziate collega accuratamente tubi ed alette per consentire alle batterie di raggiungere le massime prestazioni.
- Tutte le batterie sono sottoposte ad un test di resistenza e tenuta ad una pressione nominale di 23 bar (PS = 16 bar) e sono pressurizzate con azoto a 2 bar, per evitare la corrosione della superficie interna dei tubi in rame.
- È disponibile il seguente intervallo di distanza tra le alette: 3mm/4mm/4,5mm/5,5mm/7mm/7,5mm/10mm

CARPENTERIA

- Realizzato in alluminio preverniciato (BD50/63) e acciaio zincato verniciato in polvere epossidica e poi polimerizzato a 180° C (BD45) per una maggiore pro-

tezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme, consentendo inoltre al carter di soddisfare standard di igiene alimentare più esigenti.

- Include un doppio vassoio raccogligocce per facilitare lo scarico dell'acqua in seguito allo sbrinamento.
- Per una migliore manutenzione, il vassoio raccogli condensa e le piastre terminali possono essere smontati facilmente dall'involucro, consentendo un accesso facile e veloce all'interno del refrigeratore.

MOTORI DEI VENTILATORI

- Diametri dei ventilatori disponibili: Ø 450/500/630 mm.
- Ventilatori assiali con rotore esterno 400V III @ 50Hz (per Ø 450/630mm) e 400V III @ 50/60Hz (per Ø 500 mm).
- I motori per ventilatori AC standard offrono eccellenti prestazioni acustiche
- Tutti i motori hanno un isolamento di classe B, un grado di protezione IP-54, un dispositivo di protezione ter-

SBRINAMENTO ELETTRICO

- Le resistenze elettriche sono opzionali per tutte le serie BD. Si raccomanda l'uso al di sotto della temperatura di ingresso dell'aria di 2°C.
- Le protezioni delle ventole vernicate sono realizzate in filo di acciaio zinkato e supportano l'installazione di una morsettiera dei motori per ventilatori a tenuta stagna.
- Le resistenze sono posizionati strategicamente sull'intera superficie della batteria ad alette, per garantire uno sbrinamento adeguato e uniforme.

OPZIONI E ACCESSORI

BATTERIA

- Alette in rame
- Alette rivestite
- Trattamento AquaAero
- Trattamento Blygold
- Trattamento in cataforesi
- Connessioni di raffreddamento sulla parte superiore (solo BD50/63)
- Altro materiale

CARPENTERIA

- Carpenteria in acciaio inossidabile
- Vassoio raccogli condensa isolato (solo BD50/63)

SBRINAMENTO

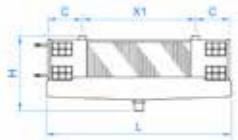
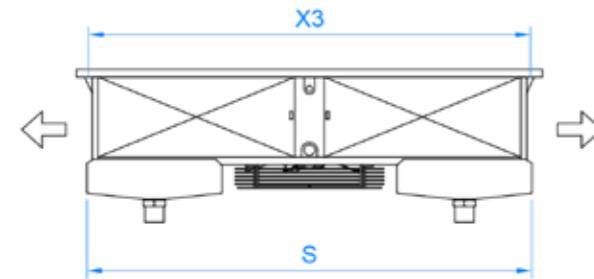
- Sbrinamento a gas caldo
- Sbrinamento elettrico più forte (cablato) (solo BD50/63)
- Sbrinamento a gas caldo, anche in batteria ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento a gas caldo con serpentina
- Sbrinamento ad acqua
- Riscaldatori ad anello con ventola

ALTRO

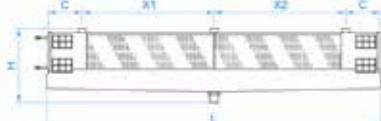
- Ventilatori EC
- Ventilatori cablati in una scatola centralizzata (standard per BD45)
- Interruttore di servizio

PANORAMICA DELLA GAMMA PRODOTTI

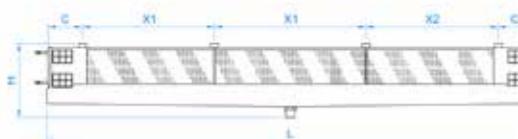
Vista laterale



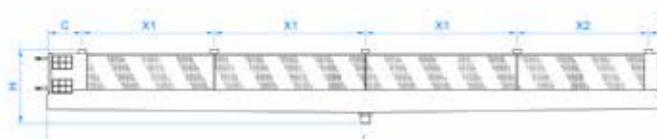
MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
BD50_11	1476	1810	671	850	0	1947	276
BD63_11	1676	1940	839	1050	0	2077	276



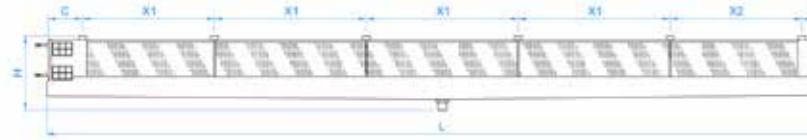
MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
BD45_21	1560	1290	700	650	680	1340	150
BD50_21	2326	1810	671	850	850	1947	276
BD63_21	2726	1940	839	1050	1050	2077	276



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
BD45_31	2210	1290	700	650	680	1340	150
BD50_31	3176	1810	671	850	850	1947	276
BD63_31	3776	1940	839	1050	1050	2077	276



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
BD45_41	2860	1290	700	650	680	1340	150
BD50_41	4026	1810	671	850	850	1947	276
BD63_41	4826	1940	839	1050	1050	2077	276



MODELLO	L	S	H	X1	X2	X3	C
BD50_51	4876	1810	671	850	850	1947	276

DATI TECNICI

Passo alette = 3 mm

Ø Ventilatore = 450 (HS) mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Collettori**	Peso
							m	Nº	kW	A		
BD45H215(D)	14,4	111,2	17,3	3,4	11.800	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	13/8" 88
BD45H216(D)	33,7	134,5	24,2	7,9	11.500	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	21/8" 92
BD45H315(D)	45,5	168,1	27,7	10,7	17.700	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	21/8" 96
BD45H316(D)	41,9	201,7	34,6	9,8	17.250	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	21/8" 108
BD45H415(D)	62,0	224,1	28,8	14,6	23.600	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8" 112
BD45H416(D)	67,0	268,9	41,5	15,7	23.000	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	3" 116
BD45H418(D)	71,5	356,9	54,2	16,8	19.600	2x5	4	2,5	4,4	18,3	27,0	3" 123

Ø Ventilatore = 450 (LS) mm, RPM = 970

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico	Collettori**	Peso
							m	Nº	kW	A		
BD45H215(S)	13,4	111,2	17,3	3,1	9.300	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	13/8" 88
BD45H216(S)	27,7	134,5	24,2	6,5	9.000	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	15/8" 92
BD45H315(S)	37,9	168,1	27,7	8,9	13.950	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	21/8" 96
BD45H316(S)	25,9	201,7	34,6	6,1	13.500	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	15/8" 108
BD45H415(S)	51,8	224,1	28,8	12,2	18.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8" 112
BD45H416(S)	55,1	268,9	41,5	12,9	18.000	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8" 116
BD45H418(S)	57,7	356,9	54,2	13,5	15.200	2x3	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8" 123

*Condizioni: Temperatura ingresso aria 2°C, temperatura ingresso fluido -8°C, temperatura uscita fluido -4°C, glicole etilenico 35%.

** Le dimensioni delle sezioni possono cambiare drasticamente in base al fluido utilizzato e alle condizioni esterne.


**RAFFREDDATORI DI LIQUIDO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - BD**

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BD50H114	10,0	52,6	7,7	2,4	6.921	2 x 12	1	0,7	1,6	3,4	14,9	18			59
BD50H116	9,3	78,8	11,5	2,2	6.382	2 x 11	1	0,7	1,6	6,8	29,8	28			68
BD50H118	16,4	105,1	15,3	3,9	5.869	2 x 10	1	0,7	1,7	8,5	37,2	22			77
BD50H11C	18,0	157,7	23,0	4,2	4.922	2 x 8	1	0,8	1,7	11,9	52,1	28			95
BD50H214	19,6	105,1	15,3	4,6	13.842	2 x 15	2	1,4	3,3	6,8	29,8	28			103
BD50H216	16,6	157,7	23,0	3,9	12.762	2 x 13	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28			121
BD50H218	32,3	210,2	30,7	7,6	11.737	2 x 12	2	1,5	3,4	17,0	74,4	35			139
BD50H21C	35,7	315,4	46,0	8,4	9.843	2 x 9	2	1,5	3,4	23,8	104,2	35			175
BD50H314	33,1	157,5	22,4	7,8	20.762	2 x 19	3	2,1	4,9	10,2	44,6	28			147
BD50H316	40,8	236,5	34,5	9,6	19.143	2 x 17	3	2,1	4,9	20,4	89,3	35			174
BD50H318	28,0	314,9	44,8	6,6	17.605	2 x 15	3	2,2	5,0	25,5	111,6	42			201
BD50H31C	53,3	473,0	69,0	12,5	14.765	2 x 11	3	2,3	5,2	35,7	156,2	42			255
BD50H414	18,9	210,2	30,7	4,5	27.683	2 x 24	4	2,8	6,6	13,6	59,5	35			191
BD50H416	26,0	315,4	46,0	6,1	25.524	2 x 21	4	2,8	6,6	27,2	119,0	42			227
BD50H418	32,0	420,5	61,3	7,5	23.473	2 x 18	4	2,9	6,7	34,0	148,8	48			263
BD50H41C	71,0	630,7	92,0	16,7	19.686	2 x 13	4	3,1	6,9	47,6	208,3	48			335
BD50H514	19,5	262,8	38,3	4,6	34.603	2 x 31	5	3,5	8,2	17,0	74,4	48			235
BD50H516	69,0	394,2	57,5	16,2	31.905	2 x 26	5	3,5	8,2	34,0	148,8	42			280
BD50H518	74,8	525,6	76,6	17,6	29.341	2 x 22	5	3,7	8,4	42,5	186,0	48			325
BD50H51C	51,8	788,4	115,0	12,2	24.607	2 x 16	5	3,8	8,6	59,5	260,4	54			415

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BD63H114	18,0	162,0	16,0	4,2	15.926	2 x 30	1	2,4	4,6	6,3	27,6	22			127
BD63H116	13,9	242,9	24,1	3,3	15.202	2 x 28	1	2,4	4,7	10,5	46,0	35			146
BD63H118	33,3	323,9	32,1	7,8	14.514	2 x 26	1	2,5	4,7	12,6	55,1	28			164
BD63H214	35,5	323,9	32,1	8,4	31.851	2 x 41	2	4,8	9,2	12,6	55,1	35			225
BD63H216	47,2	485,9	48,1	11,1	30.404	2 x 39	2	4,9	9,3	21,0	91,9	42			261
BD63H218	65,9	647,8	64,1	15,5	29.028	2 x 36	2	4,9	9,4	25,2	110,3	42			297
BD63H314	58,0	485,5	46,9	13,7	47.776	2 x 58	3	7,2	13,8	18,9	82,7	35			322
BD63H316	77,9	728,8	72,2	18,3	45.605	2 x 53	3	7,3	14,0	31,5	137,9	42			377
BD63H318	92,2	971,1	93,8	21,7	43.542	2 x 49	3	7,4	14,1	37,8	165,4	48			431
BD63H414	63,7	647,8	64,1	15,0	63.701	2 x 81	4	9,6	18,4	25,2	110,3	42			420
BD63H416	84,1	971,7	96,2	19,8	60.807	2 x 74	4	9,8	18,6	42,0	183,8	54			492
BD63H418	94,7	1295,7	128,3	22,3	58.055	2 x 68	4	9,9	18,8	50,4	220,6	67			564

*Condizioni: Temperatura ingresso aria 2°C, temperatura ingresso fluido -8°C, temperatura uscita fluido -4°C, glicole etilenico 35%.
** Le dimensioni delle sezioni possono cambiare drasticamente in base al fluido utilizzato e alle condizioni esterne.


**RAFFREDDATORI DI LIQUIDO
DOPPIO FLUSSO INDUSTRIALE - BD**

Passo alette = 4 mm

Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso		
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW	A
BD50J114	8,5	40,1	7,7	2,0	7.059	2 x 12	1	0,7	1,6	3,4	14,9	18			59
BD50J116	8,9	60,1	11,5	2,1	6.578	2 x 11	1	0,7	1,6	6,8	29,8	28			68
BD50J118	15,3	80,2	15,3	3,6</											

Passo alette = 4,5 mm
Ø Ventilatore = 450 (HS) mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BD45K215 (D)	12,9	76,7	17,3	3,0	12.100	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	13/8"		128
BD45K216 (D)	27,2	93,0	24,2	6,4	11.800	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	15/8"		133
BD45K315 (D)	35,8	116,2	27,7	8,4	18.150	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	21/8"		157
BD45K316 (D)	42,6	139,4	34,6	10,0	17.700	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	21/8"		162
BD45K415 (D)	49,1	154,9	28,8	11,6	24.200	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"		167
BD45K416 (D)	54,1	185,9	41,5	12,7	23.600	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"		164
BD45K418 (D)	61,8	246,2	54,2	14,5	20.400	2x5	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"		170

Ø Ventilatore = 450 (LS) mm, RPM = 970

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BD45K215 (S)	12,0	76,7	17,3	2,8	9.600	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	11/8"		128
BD45K216 (S)	22,6	93,0	24,2	5,3	9.300	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	15/8"		133
BD45K315 (S)	29,9	116,2	27,7	7,0	14.400	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	21/8"		157
BD45K316 (S)	35,8	139,4	34,6	8,4	13.950	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	21/8"		162
BD45K415 (S)	41,4	154,9	28,8	9,7	19.200	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"		167
BD45K416 (S)	44,8	185,9	41,5	10,5	18.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"		164
BD45K418 (S)	50,8	246,2	54,2	11,9	16.000	2x3	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"		170

Passo alette = 5,5 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BD50M114	8,8	29,9	7,7	2,1	7.210	2x13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	18		56
BD50M116	11,6	44,8	11,5	2,7	6.799	2x12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	18		64
BD50M118	14,5	59,6	14,8	3,4	6.396	2x11	1	0,7	1,6	8,5	37,2	22		73
BD50M11C	16,8	89,7	23,0	4,0	5.626	2x9	1	0,7	1,7	11,9	52,1	28		90
BD50M214	17,3	59,8	15,3	4,1	14.420	2x16	2	1,4	3,3	6,8	29,8	22		98
BD50M216	22,8	89,7	23,0	5,4	13.598	2x15	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28		115
BD50M218	19,6	119,6	30,7	4,6	12.792	2x13	2	1,4	3,3	17,0	74,4	35		132
BD50M21C	26,3	179,4	46,0	6,2	11.251	2x11	2	1,5	3,4	23,8	104,2	35		166
BD50M314	23,3	89,5	22,4	5,5	21.630	2x20	3	2,0	4,9	10,2	44,6	28		140
BD50M316	20,6	134,5	34,5	4,9	20.397	2x19	3	2,1	4,9	20,4	89,3	35		165
BD50M318	44,9	179,4	46,0	10,6	19.188	2x17	3	2,1	4,9	25,5	111,6	35		191
BD50M31C	36,4	269,0	69,0	8,6	16.876	2x14	3	2,2	5,1	35,7	156,2	42		242
BD50M414	16,4	119,6	30,7	3,9	28.839	2x26	4	2,7	6,5	13,6	59,5	35		182
BD50M416	23,2	179,4	46,0	5,5	27.196	2x23	4	2,8	6,6	27,2	119,0	42		216
BD50M418	29,6	239,2	61,3	7,0	25.583	2x21	4	2,8	6,6	34,0	148,8	48		250
BD50M41C	45,7	358,7	92,0	10,8	22.502	2x17	4	3,0	6,8	47,6	208,3	48		318
BD50M514	39,4	149,5	38,3	9,3	36.049	2x33	5	3,4	8,2	17,0	74,4	35		224
BD50M516	51,4	224,2	57,5	12,1	33.995	2x30	5	3,5	8,2	34,0	148,8	42		266
BD50M518	36,9	298,9	76,6	8,7	31.979	2x26	5	3,5	8,2	42,5	186,0	48		309
BD50M51C	49,6	448,4	115,0	11,7	28.127	2x20	5	3,7	8,5	59,5	260,4	54		394

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso
SC*	m²	dm³	m										

Passo alette = 7 mm
Ø Ventilatore = 450 (HS) mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BD45P215 (D)	19,1	52,8	17,3	4,5	12.200	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	13/8"		176
BD45P216 (D)	21,4	63,3	24,2	5,0	12.000	2x7	2	1,3	2,2	9,7	14,2	15/8"		208
BD45P315 (D)	17,1	77,9	27,7	4,0	18.300	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	13/8"		214
BD45P316 (D)	34,1	94,9	34,6	8,0	18.000	2x7	3	1,9	3,3	14,1	20,8	21/8"		220
BD45P415 (D)	37,9	105,4	28,8	8,9	24.400	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"		400
BD45P416 (D)	42,4	126,5	41,5	10,0	24.000	2x7	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"		406
BD45P418 (D)	54,8	167,1	54,2	12,9	22.800	2x6	4	2,5	4,4	18,3	27,0	21/8"		406

Ø Ventilatore = 450 (LS) mm, RPM = 970

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BD45P215 (S)	13,5	52,8	17,3	3,2	9.800	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	13/8"		176
BD45P216 (S)	15,5	63,3	24,2	3,6	9.600	2x5	2	0,9	1,4	9,7	14,2	13/8"		208
BD45P315 (S)	15,9	77,9	27,7	3,7	14.700	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	13/8"		214
BD45P316 (S)	28,8	94,9	34,6	6,8	14.400	2x5	3	1,3	2,1	14,1	20,8	15/8"		220
BD45P415 (S)	23,6	105,4	28,8	5,5	19.600	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	15/8"		400
BD45P416 (S)	27,2	126,5	41,5	6,4	19.200	2x5	4	1,7	2,8	18,3	27,0	15/8"		406
BD45P418 (S)	44,4	167,1	54,2	10,4	17.400	2x4	4	1,7	2,8	18,3	27,0	21/8"		406

Passo alette = 7,5 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso	
							SC*	m²	dm³	m³/h	m³/h	m	Nº	kW
BD50Q114	6,8	22,6	7,7	1,6	7.328	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	18		54
BD50Q116	8,2	34,0	11,5	1,9	6.976	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	18		62
BD50Q118	12,2	45,1	14,8	2,9	6.624	2 x 11	1	0,7	1,6	8,5	37,2	22		71
BD50Q11C	16,1	67,7	22,4	3,8	5.966	2 x 10	1	0,7	1,7	11,9	52,1	22		87
BD50Q214	13,5	45,3	15,3	3,2	14.655	2 x 16	2	1,4	3,3	6,8	29,8	22		95
BD50Q216	21,4	67,9	23,0	5,0	13.951	2 x 15	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28		112
BD50Q218	25,7	90,3	29,9	6,0	13.248	2 x 14	2	1,4	3,3	17,0	74,4	28		128
BD50Q21C	33,2	135,7	45,6	7,8	11.932	2 x 12	2	1,5	3,4	23,8	104,2	35		161
BD50Q314	12,9	67,7	22,4	3,0	21.982	2 x 21	3	2,0	4,9	10,2	44,6	28		136
BD50Q316	32,0	101,9	34,5	7,5	20.926	2 x 19	3	2,1	4,9	20,4	89,3	28		161
BD50Q318	38,3	135,8	46,0	9,0	19.872	2 x 18	3	2,1	4,9	25,5	111,6	35		186
BD50Q31C	34,4	203,8	69,0	8,1	17.898	2 x 15	3	2,2	5,0	35,7	156,2	42		235
BD50Q414	14,8	90,6	30,7	3,5	29.309	2 x 27	4	2,7	6,5	13,6	59,5	35		177
BD50Q416	42,5	135,8	46,0	10,0	27.901	2 x 25	4	2,8	6,5	27,2	119,0	35		210
BD50Q418	51,1	180,6	59,8	12,0	26.496	2 x 22	4	2,8	6,6	34,0	148,8	42		243
BD50Q41C	43,3	271,7	92,0	10,2	23.864	2 x 18	4	2,9	6,7	47,6	208,3	48		309
BD50Q514	18,5	113,2	38,3	4,4	36.636	2 x 35	5	3,4	8,1	17,0	74,4	35		218
BD50Q516	26,9	169,8	57,5	6,3	34.876	2 x 31	5	3,4	8,2	34,0	148,8	42		259
BD50Q518	34,4	226,4	76,6	8,1	33.120	2 x 28	5	3,5	8,2	42,5	186,0	48		301
BD50Q51C	47,1	339,6	115,0	11,1	29.830	2 x 23	5	3,6	8,4	59,5	260,4	54		383

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)	Superficie	Volume interno	Flusso fluido	Flusso Aria	Mandata aria	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico		Collettori**	Peso
SC*	m												

Passo alette = 10 mm
Ø Ventilatore = 500 mm, RPM = 1.300

Modello	Capacità (kW)	Superficie (m²)	Volume interno (dm³)	Flusso fluido (m³/h)	Flusso Aria (m³/h)	Mandata aria (m)	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico (kW)	Collettori** (mm)	Peso (kg)	
							Nº	kW	A				
BD50T114	5,0	17,7	7,7	1,2	7.423	2 x 13	1	0,7	1,6	3,4	14,9	18	50
BD50T116	8,7	26,5	11,5	2,1	7.121	2 x 12	1	0,7	1,6	6,8	29,8	18	57
BD50T118	11,3	35,2	14,9	2,7	6.823	2 x 12	1	0,7	1,6	8,5	37,2	18	65
BD50T1IC	12,9	52,8	22,4	3,0	6.227	2 x 10	1	0,7	1,7	11,9	52,1	22	80
BD50T214	8,8	35,3	15,3	2,1	14.846	2 x 17	2	1,3	3,2	6,8	29,8	22	88
BD50T216	17,2	53,0	23,0	4,1	14.241	2 x 16	2	1,4	3,3	13,6	59,5	28	103
BD50T218	16,7	70,3	29,9	3,9	13.645	2 x 15	2	1,4	3,3	17,0	74,4	28	118
BD50T2IC	28,9	105,8	45,6	6,8	12.453	2 x 13	2	1,4	3,3	23,8	104,2	35	148
BD50T314	18,4	53,0	23,0	4,3	22.269	2 x 22	3	2,0	4,9	10,2	44,6	28	126
BD50T316	25,7	79,4	34,5	6,0	21.361	2 x 20	3	2,1	4,9	20,4	89,3	28	148
BD50T318	23,4	105,9	46,0	5,5	20.468	2 x 19	3	2,1	4,9	25,5	111,6	35	171
BD50T3IC	45,0	158,9	69,0	10,6	18.679	2 x 16	3	2,1	5,0	35,7	156,2	35	216
BD50T414	24,6	70,3	29,9	5,8	29.692	2 x 28	4	2,7	6,5	13,6	59,5	28	164
BD50T416	34,2	105,9	46,0	8,0	28.481	2 x 26	4	2,7	6,5	27,2	119,0	35	194
BD50T418	29,0	140,7	59,8	6,8	27.290	2 x 24	4	2,8	6,6	34,0	148,8	42	224
BD50T4IC	40,2	21,9	92,0	9,5	24.905	2 x 20	4	2,9	6,6	47,6	208,3	48	284
BD50T514	16,8	88,3	38,3	4,0	37.115	2 x 35	5	3,4	8,1	17,0	74,4	35	202
BD50T516	24,5	132,4	57,5	5,8	35.601	2 x 33	5	3,4	8,2	34,0	148,8	42	239
BD50T518	31,7	176,5	76,6	7,5	34.112	2 x 30	5	3,5	8,2	42,5	186,0	48	277
BD50T5IC	74,8	264,8	115,0	17,6	31.132	2 x 25	5	3,6	8,3	59,5	260,4	48	352

Ø Ventilatore = 630 mm, RPM = 1.330

Modello	Capacità (kW)	Superficie (m²)	Volume interno (dm³)	Flusso fluido (m³/h)	Flusso Aria (m³/h)	Mandata aria (m)	Dati ventilatori			Sbrinamento elettrico (kW)	Collettori** (mm)	Peso (kg)	
							Nº	kW	A				
BD63T114	10,0	51,6	16,0	2,4	16.670	2 x 32	1	2,4	4,5	6,3	27,6	22	116
BD63T116	16,3	77,4	24,1	3,8	16.231	2 x 31	1	2,4	4,6	10,5	46,0	22	132
BD63T118	21,5	103,0	31,3	5,1	15.812	2 x 29	1	2,4	4,6	12,6	55,1	28	148
BD63T214	19,7	103,2	32,1	4,6	33.340	2 x 44	2	4,7	9,1	12,6	55,1	28	205
BD63T216	32,3	154,8	48,1	7,6	32.461	2 x 43	2	4,8	9,2	21,0	91,9	35	237
BD63T218	41,1	206,0	62,5	9,7	31.624	2 x 41	2	4,8	9,2	25,2	110,3	35	270
BD63T314	33,6	154,8	48,1	7,9	50.010	2 x 63	3	7,1	13,6	18,9	82,7	35	294
BD63T316	48,3	232,2	72,2	11,4	48.691	2 x 60	3	7,2	13,7	31,5	137,9	42	343
BD63T318	61,3	309,6	96,2	14,4	47.437	2 x 57	3	7,2	13,8	37,8	165,4	42	391
BD63T414	44,7	206,0	62,5	10,5	66.680	2 x 88	4	9,4	18,2	25,2	110,3	35	384
BD63T416	64,3	309,6	96,2	15,1	64.921	2 x 84	4	9,6	18,3	42,0	183,8	42	448
BD63T418	81,7	412,0	125,1	19,2	63.249	2 x 80	4	9,7	18,5	50,4	220,6	48	513

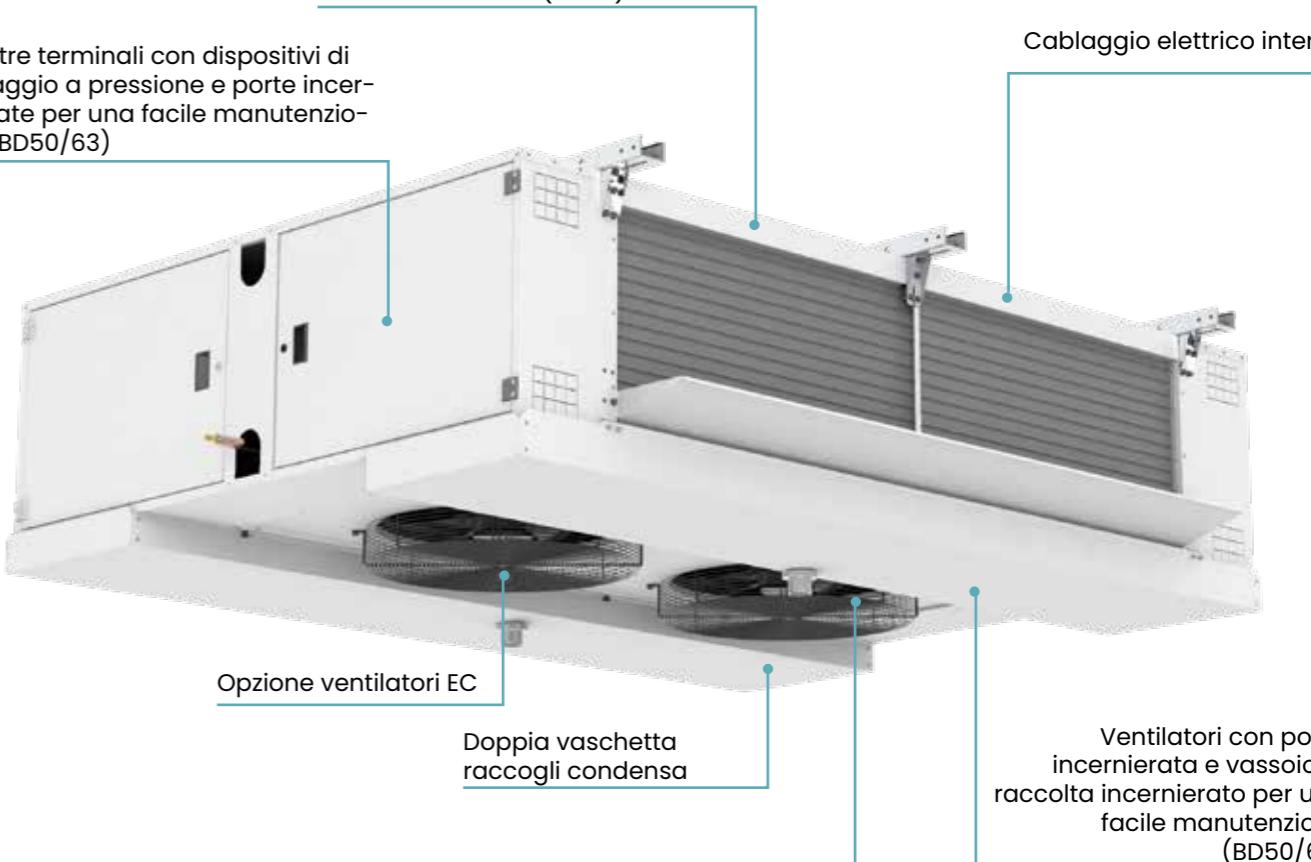
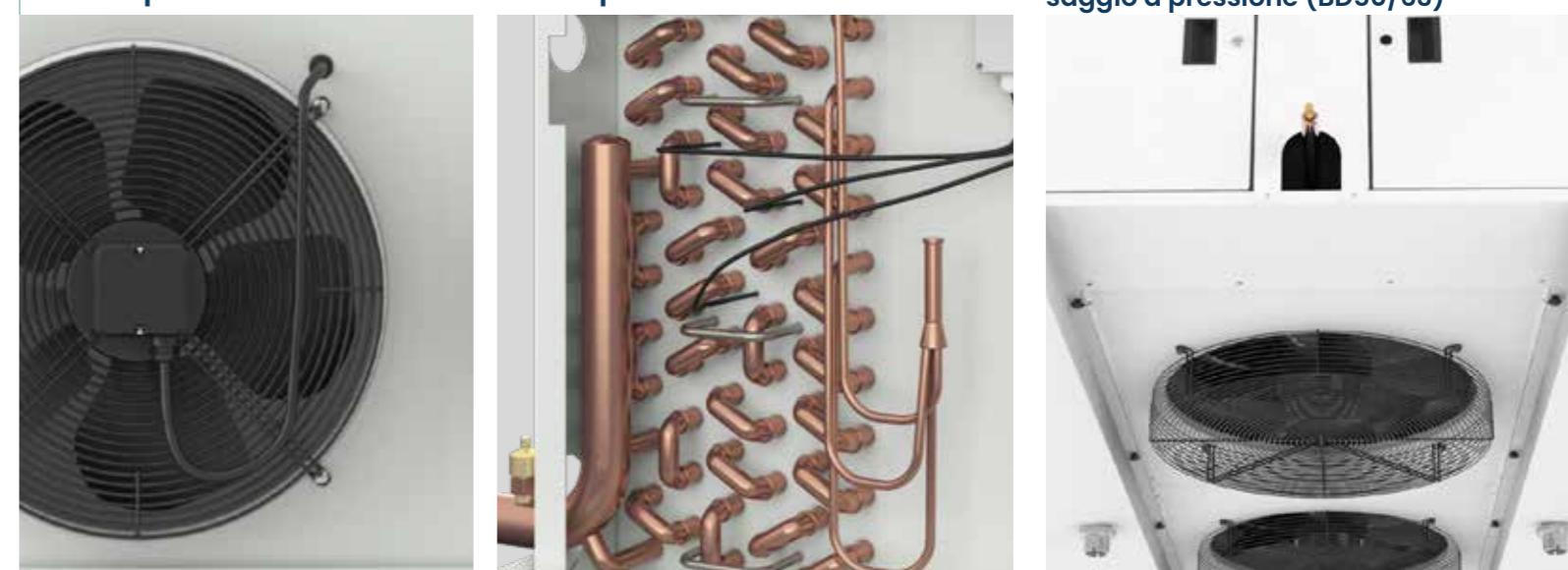
*Condizioni: Temperatura ingresso aria 2°C, temperatura ingresso fluido -8°C, temperatura uscita fluido -4°C, glicole etilenico 35%.

** Le dimensioni delle sezioni possono cambiare drasticamente in base al fluido utilizzato e alle condizioni esterne.

SCELTE TECNOLOGICHE DISTINTIVE DELLA GAMMA

Alluminio preverniciato (BD50/63) e acciaio zincato verniciato in epossipoliestere e poi cotto e polimerizzato a 180°C (BD45)

Piastre terminali con dispositivi di fissaggio a pressione e porte incernierate per una facile manutenzione (BD50/63)


Opzione ventilatore EC PS = Opzione batteria 45 bar


Piastre terminali con dispositivi di fissaggio a pressione (BD50/63)



INDUSTRIAL EVAPORATORS | Rev.2 Version March 2025 2024 | ITA

Copyright © Enex Technologies

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by Enex Technologies and have general information. With a view to continuous improvement, Enex Technologies has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This catalog has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless Enex Technologies cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.



enex technologies

cooling and heating naturally

www.enextechnologies.com • info@enextechnologies.com

REV.25-01

enex
INNOVATION AS ENERGY

kobel Refrigeration
INNOVATION AS ENERGY

enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

EMICON
INNOVATION AS ENERGY

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

kobel
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY