

A large, blurred background image of a waterfall cascading down a rocky cliff, with water falling into a pool below. The colors are primarily shades of blue and green.

Lösungen mit natürlichen Kältemitteln

Um die Energiewende zu führen

Index

ÜBER UNS	4
OUR NUMBERS	6
UNSERE BRANCHEN	8
UNSERE WERTE	9
UNSERE NATÜRLICHEN KÄLTEMITTEL	10
COMMERCIAL REFRIGERATION	12
CO ₂ -Racks	Kühl-Booster-Einheit
TAGO	14
CO ₂ -Racks	Kühl-Booster-Einheit
DRÄVA	16
CO ₂ -Racks	Kühl-Booster-Einheit
SENNΑ	18
CO ₂ -Racks	Kühl-Booster-Einheit
SENNΑ P	20
CO ₂ -Racks	Transkritischer Co ₂ -Booster für mittlere und grosse Einzelhandelsgeschäfte
SENNΑ Xtra Smart	22
CO ₂ -Racks	Kühl-Booster-Einheit
NEVA	24
CO ₂ -Gaskühler	GM/GN/GO/GP: Flache Gaskühler mit Axialventilatoren für den Außenbereich
Flache Gaskühler	26
CO ₂ -Gaskühler	KGR: V-förmige Gaskühler mit Radialventilatoren für den Innenbereich
Zentrifugal-Gaskühler	28
CO ₂ -Kühlgeräte/Solekühler	OC/BC: Kubische CO ₂ - und Solekühler
Cubic-Kühlgerät	30
CO ₂ -Kühlgeräte/Solekühler	OD/BD: CO ₂ - und Sole-Einheitskühler mit doppeltem Auslass
Kühlgerät mit zwei Auslasseinheiten	32
CO ₂ -Kühlgeräte/Solekühler	OS/BS: Schlanke, kompakte CO ₂ - und Sole-Kühlgeräte
Slim-Kühlgerät	34
INDUSTRIAL REFRIGERATION	36
CO ₂ -Racks	Kühl-Booster-Einheit
ELBA	38
CO ₂ -Schockfroster-Racks	AT: Kühl-Booster-Niedertemperaturgerät
Schockfroster-Racks	40
CO ₂ -Solekühler	Luftgekühlter Split-Kolbenkühler mit externem Gaskühler
YUKON B	42
CO ₂ Subcritical	Unterkritische Kühleinheiten
Kube	44
CO ₂ Subcritical	Unterkritische Kühleinheiten
CO2 Subcritical	46
CO ₂ -Kühlgeräte/Solekühler	OC/BC: Kubische CO ₂ - und Solekühler
Cubic-Industriekühlgerät	48
CO ₂ -Kühlgeräte/Solekühler	OD/BD: CO ₂ - und Sole-Einheitskühler mit doppeltem Auslass
Industriekühlgerät mit zwei Auslasseinheiten	50
R290-Solekühler	RAS MC VB Kp: Kompakte luftgekühlte Schraubenkühler für den Außenbereich
Solekühler mit Kolbenverdichter	52
R290-Solekühler	RAH MC VS U Kp: Kompakte luftgekühlte Schraubenkühler für den Außenbereich
Solekühler mit Schraubenverdichter	54
H ₂ O Trockenkühler	DHN/DCH: Flache Trockenkühler mit Axialventilatoren für den Außenbereich
Flacher Trockenkühler	56
H ₂ O Trockenkühler	DV/DX/KDV: V-Shaped dry coolers with axial fans for outdoor use
V-förmiger Trockenkühler	58
NH ₃ -Kältemaschinen	Kompakte luftgekühlte Schraubenkühler für den Außenbereich
Orca	60
NH ₃ -Kühlsystem	Maßgeschneidertes Kühlsystem für den Außenbereich
Mega	62
NH ₃ -Kompressor-Racks	Maßgeschneidertes Einzelkompressorpaket für den Innenbereich
SC Single	64
NH ₃ -Kompressor-Racks	Maßgeschneidertes Multi-Kompressor-Rack für den Innenbereich
SC Rack	66

NH₃ Kühleinheiten	W: Kundenspezifisches Kühlsystem für den Innenbereich	68
NH₃ Kühleinheiten		
NH ₃ /CO ₂ -Kaskadensystem	Maßgeschneidertes Kaskaden-Kältesystem für den Innenbereich	70
WFC-Kaskadensystem NH₃/CO₂		
NH ₃ -Kondensatoren	CAP: Flacher NH ₃ -Kondensator	72
Flacher NH₃-Kondensator		
NH ₃ -Kondensatoren	NCX: NH ₃ Verdunstungskondensator	74
NH₃ Verdunstungskondensator		
NH ₃ -Kondensatoren	CAV: NH ₃ V-förmiger Kondensator	76
NH₃ V-förmiger Kondensator		
NH ₃ -Kühlgeräte	EC: Cubic NH ₃ - und Solekühlgeräte	78
NH₃ Cubic-Kühlgerät		
NH ₃ -Kühlgeräte	ED: NH ₃ - und Sole-Einheitskühler mit doppeltem Auslass	80
NH₃-Kühlgerät mit zwei Auslasseinheiten		
NH ₃ -Schockfroster	BTV/BF/SBF/ECT: NH ₃ - und Sole-Schockfroster	82
NH₃-Schockfroster		
CO ₂ -Kühlgeräte	KEB/KEV: CO ₂ - und Sole-Schockfroster	84
CO₂-Gefrierschrank		
HVAC		86
R290-Kühler	RAS MC Kp: Kompakte, luftgekühlte Kolbenkühler für den Außenbereich	88
Luftgekühlter Kühler mit Kolbenverdichter		
R290-Kühler	RAS F Kp: Kompakte, luftgekühlte Kolbenkühler für den Außenbereich mit freier Kühlung	90
Freiekühlungs-Kühlgerät		
R290-Kühler	RWS Kp: Kompakte, wassergekühlte Kolbenkühler für den Innen- und Außenbereich	92
Wassergekühlter Kühler mit Kolbenverdichter		
R290-Kühler	RAE MC Kp: Modulare Kühler mit Luftkühlung für den Außenbereich	94
Everest²⁹⁰-Kühler		
R290 Wärmepumpen – 2 Rohre	PAE Kp / PAE WA Kp: Modulare kompakte reversible Luft-Wasser-Scroll-Wärmepumpe für den Außenbereich	96
Everest²⁹⁰-Wärmepumpe		
R290 Wärmepumpen – 2 Rohre	PAS Kp: Kompakte, reversible Luft-Wasser- Kolbenwärmepumpe für den Außenbereich	98
Luft-Wasser-Wärmepumpe mit Kolbenverdichter		
R290 Wärmepumpen – 4 Rohre	GPE Kp: Modulare kompakte, reversible Luft- Wasser-Scroll-Mehrrohreinheit für den Außenbereich	100
Everest²⁹⁰ 4 Rohre		
R290 Wärmepumpen – 4 Rohre	GPS Kp: Kompaktes reversibles Luft-Wasser- Mehrrohr-Schrauben-gerät für den Außenbereich	102
Luft-Wasser-Gerät mit Kolbenverdichter, 4 Rohre		
R290 Wärmepumpen – 4 Rohre	GPH S Kp: Kompaktes reversibles Luft-Wasser- Mehrrohr-Schrauben-gerät für den Außenbereich	104
Luft-Wasser-Gerät mit Schraubenverdichter, 4 Rohre		
CO ₂ Kühler	Luftgekühlter Split-Kolbenkühler mit externem Gaskühler	106
YUKON C		
CO ₂ Wärmepumpen – 4 Rohre	Split Luft-Wasser-Kolben-Mehrzweckgerät mit abgesetztem umkehrbarem Gaskühler	108
YUKON R		
CO ₂ Wärmepumpen	Kompakte Luft-Wasser-Kolbenwärmepumpe für den Außenbereich zur Warmwasserbereitung im Haushalt	110
AIRHEAT		
CO ₂ Wärmepumpen	Kompakte Luft-Wasser-Kolbenwärmepumpe für den Außenbereich zur Warmwasserbereitung im Haushalt	112
GEOHEAT		
DISTRICT HEATING		114
CO ₂ Wärmepumpen	Split-Luft-Wasser-Heizung, nur Kolbenwärmepumpe mit externem Verdampfer	116
YUKON D		
CO ₂ Wärmepumpen	Wasser-Wasser-Wärmepumpe mit Kolbenverdichter	118
YUKON W		
NH ₃ Industrielle Wärmerückgewinnung	WH: Maßgeschneiderte Wärmepumpe für den Innenbereich	120
NH₃ Industrielle Wärmepumpe		

Über uns

Enex Technologies ist ein transformativer Weltführer für natürliche und energieeffiziente Kühl-, Heiz-, Lüftungs- und Kühlgeräte, die in den 1930er Jahren mit der Herstellung von Ammoniak -natürlichen Kühlgeräten begann und später CO2, Wasser und Propan als natürliche Kältemittel mit niedrigem globalem Erwärmungspotential hinzufügen.

1934
SAMIFI
FRANCE
INNOVATION AS ENERGY

1968
kobol
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1948
MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1984
EMICON
INNOVATION AS ENERGY

1983
ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1993
Hidros
INNOVATION AS ENERGY

1999
ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

1997
Arctic
INNOVATION AS ENERGY

**Seit den 1930er Jahren Wegbereiter und
Innovatoren in der natürlichen HLK.**

2004
enex
INNOVATION AS ENERGY

2012
EOS
INNOVATION AS ENERGY

2022

 **enex**
technologies

Unsere Zahlen

200M€
Revenues

1000+
Employees

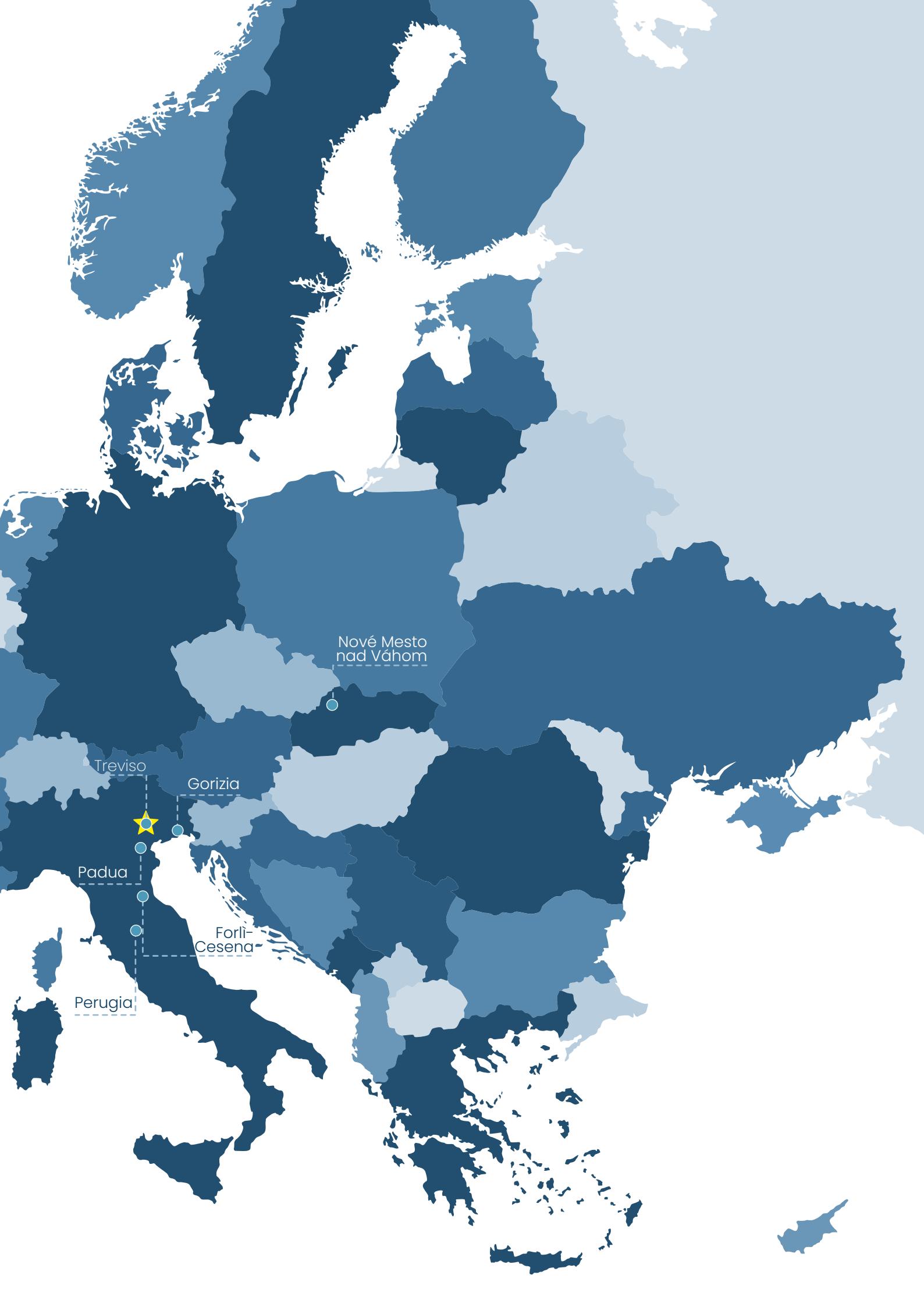
12
Industrial sites

125
Countries

★ Hauptsitz

- Produktionswerk, Forschungs- und Entwicklungsstandort und Handelsbüro





Unsere branchen

Mit unseren führenden Technologien für natürliche Kältemittel, Energieeffizienz und die Energiewende verändern wir die HLK-Branche.



KÜHLTECHNIK

Unsere Kältemaschinen nutzen die natürlichen Kältemittel Ammoniak, CO₂ und Propan und sind das Ergebnis umfassender Innovationen, darunter unserer revolutionären energiesparenden, auf die Bedürfnisse der Kunden angepassten Ventilatoren und eines Wärmeübertragungsverfahrens für maximale Energieeffizienz.



KÄLTETECHNIK

Unsere industriellen und gewerblichen Kälte- und Lüftungsanlagen mit den natürlichen Kältemitteln Ammoniak und CO₂ bieten hohe Leistung, Qualität und Zuverlässigkeit und sorgen für eine Senkung der CO₂-Bilanz unserer Kunden.



HEIZTECHNIK

Unsere hocheffizienten Wärmepumpen mit dem natürlichen Kältemittel CO₂ und anderen Kältemitteln mit sehr niedrigem Treibhauspotenzial sind einfach zu bedienen und eine elegante Lösung für Anwendungen mit einem hohen Warmwasserbedarf.

Unser Antrieb ist das Streben nach einer besseren und nachhaltigeren Welt.



UMWELT

Auf Gebäude entfallen 40 % der in den Industriestaaten verbrauchten Energie. HLK-Systeme verbrauchen 60 % der Energie in Gebäuden. Unsere hocheffizienten Lösungen sind entscheidend für die Verringerung der Erderwärmung und wir arbeiten jeden Tag daran, unsere Kunden bei der Verringerung ihres ökologischen Fußabdrucks durch den Einsatz natürlicher Kältemittel zu unterstützen



INNOVATION

Immer in führender Position. Von der Vorreiterrolle bei der effizienten und sicheren Verwendung natürlicher Kältemittel bis hin zur Unterstützung der Industrie bei der Umstellung von Gaswärmе auf strombetriebene Systeme.



COMMUNITIES

Wir sind führend in der europäischen Industrie und errichten umweltfreundliche Fabriken, die für neue Arbeitsplätze, Wachstum und die Erschließung neuer Märkte sorgen.



DIVERSITÄT UND INKLUSION

Enex Technologies sorgt dafür, dass sich jeder Mitarbeiter und jede Mitarbeiterin respektiert und wertgeschätzt fühlt und jeden Tag zur Unterstützung unserer Kunden motiviert ist.



**Mit unseren führenden
Technologien für
natürliche Kältemittel,
Energieeffizienz und die
Energiewende verändern
wir die HLK-Branche.**



Enex Technologies widmet sich der Entwicklung und Verbesserung innovativer und effizienter Technologien mit geringem Treibhauseffekt in HLK, gewerblichen und industriellen Kältesystemen, die den Energieverbrauch und die Umweltbelastung reduzieren.

Unsere natürlichen Kältemittel

CO₂ (R744)

CO₂ ist ein natürliches, nicht ozonschädigendes Kältemittel, das die heutigen Anforderungen im Zusammenhang mit dem Treibhauspotenzial der gängigen F-Gase erfüllt. Mit einem Treibhauspotenzial von 1 wird CO₂ vielfach und erfolgreich in gewerblichen und industriellen Kälteanlagen eingesetzt.

AMMONIAK (R717)

Ammoniak ist das am häufigsten verwendete natürliche Kältemittel für industrielle Großanwendungen. Mit einem Treibhauspotenzial von 0 ist Ammoniak ein kostengünstiges, effizientes und nachhaltiges alternatives Kältemittel.

PROPAN (R290)

Aufgrund seiner herausragenden thermodynamischen Eigenschaften und eines Treibhauspotenzials von 3 ist Propan ein energieeffizientes, zuverlässiges, vielseitiges und kostengünstiges natürliches Kältemittel.

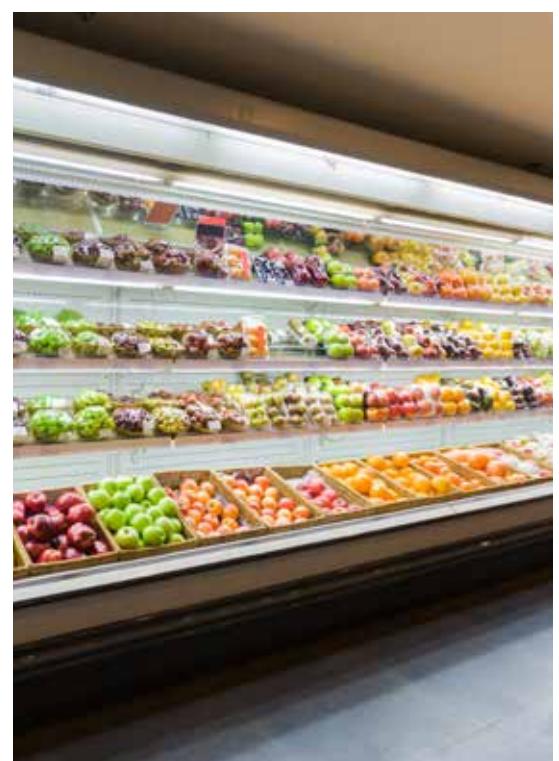
WASSER (R718)

Mit einem Treibhauspotenzial von 0 und einer relativ stabilen Kühlleistung gegenüber anderen Kältemitteln ist Wasser das ideale natürliche Kältemittel für Wärmetauscheranwendungen.



Commercial refrigeration

Enex Technologies bietet eine breite Palette von Kühlräcks und belüfteten Einheiten mit hoch nachhaltigem CO₂ als Kältemittel, das für Lebensmittelgeschäfte in allen Umgebungsklima geeignet ist. Enex Technologies war Pionier der Entwicklung von transkritischen CO₂-Kühlsystemen und setzte den Standard in der Lebensmittelhandel.





**Setzen Sie den Standard
für energiesparende und
umweltverträgliche
nachhaltige kommerzielle
Kühllösungen.**



TAGO

Kühl-Booster-Einheit

Kühlkapazitäten von 10 kW bis 40 kW bei **mittlerer Temperatur**
Kühlkapazitäten bis zu 8 kW bei **niedriger Temperatur**



Remote-
Gaskühler



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Geringe
Geräuschabgabe



Innen-/
Außeninstallation



Natürliches
Kältemittel



Inverter-
Technologie



Wenig
Platzbedarf

Bei einer Breite von 800 mm wird die kompakten und zuverlässigen Tago -Kühlungsträgereinheiten von ENEX für kleine Geschäfte optimiert. Das Turmdesign ist ideal für die Installation in Anlagenräumen mit eingeschränktem Platzbedarf und/oder dort, wo der Zugang über schmale Türen erfolgt. Ein Schwerkraft-Öl-Rückgabesystem gewährleistet eine hohe betriebliche Sicherheit und einen geringen Wartungsanforderungen. Mit einem hoch nachhaltigen R744 -Kältemittel ist das TAGO -System in 7 Größen mit bis zu 2 Kompressoren mit mittlerer Temperatur und 1 Niedertemperaturkompressor erhältlich und für die Innen- oder Außeninstallation mit optionaler Verkleidung geeignet.

MERKMALE

- Wenig Platzbedarf
- Edelstahlrohrleitungen
- Schwerkraft-Ölrücklaufsystem
- Flüssigempfänger mit PS 80 bar
- Dorin- oder Bitzer -Kompressoren
- Wechselrichter am 1. Kompressor
- Danfoss, Carel oder Wurm Steuerung
- Max. 2 m Höhe
- Patentiertes Ölmanagement durch Schwerkraft

OPTIONEN

- Ein Wärmewiederherstellungstauscher für Raumheizung oder DHW -Anwendung
- Back -up -Steuerung -Ersatz
- Vollständige Kanalisierung des Entlastungsventils
- Differentialschalter 300 mA „Typ A“ für Kompressoren
- Hauptschalter mit MX -Spule
- Gehäuse für Innenräume/Außenbereich
- Schalldämpfer für niedrige Rauschanwendungen auf Kompressorleitungen (Ersatz).

ANWENDUNGEN

Lebensmittel-
Einzelhandel

Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



DRAVA

Kühl-Booster-Einheit

Kühlkapazitäten von 16 kW bis 65 kW bei **mittlerer Temperatur**

Kühlkapazitäten von 12 kW bis 23 kW bei **niedriger Temperatur**



Remote-
Gaskühler



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Geringe
Geräuschabgabe



Innen-/
Außeninstallation



Natürliches
Kältemittel



Inverter-
Technologie



Flüssigkeitsauswerfer
enJECTOR®

Die DRAVA-Kühlerhöhungsanlage von ENEX ist für kleine bis mittelgroße Einzelhandelsgeschäfte konzipiert und verfügt über bis zu drei Mitteltemperatur- und zwei Niedertemperaturkompressoren, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R744 verwenden. Ein Schwerkraft-Öl-Rückgabesystem gewährleistet eine hohe betriebliche Sicherheit und einen geringen Wartungsanforderungen. Geeignet für die Innen- oder Außenanlagen mit optionaler Verkleidung.

MERKMALE

- Edelstahlrohrleitungen
- Dorin- oder Bitzer -Kompressoren
- Wechselrichter am 1. Kompressor
- Danfoss oder Carel Steuerung (andere auf Anfrage)
- Flüssigempfänger mit PS 60 bar
- Schwerkraft-Ölrücklaufsystem

OPTIONEN

- Back -Up -Kühleinheit*
- Wärmerückgewinnung
- Enex exclusive Lliquid Injector® Modul
- Doppelte elektronische Ventile (als Backup/keine Doppelsesteuerung)
- Entlastungsventile
- Verkleidung für den Gebrauch im Innen-/Außenbereich
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar mit breiteren Einsatzgrenzen

*Wenn kein LT, wenn keine Wärmerückgewinnung

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



SENNA

Kühl-Booster-Einheit

Nennkühlkapazität von 70 kW bis 390 kW bei **mittlerer Temperatur**
Nennkühlkapazität von 4 kW bis 200 kW bei **niedriger Temperatur**



Remote-
Gaskühler



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Geringe
Geräuschabgabe



Innen- /
Außeninstallation



Natürliches
Kältemittel



Inverter-
Technologie



Flüssigkeitsauswerfer
enJECTOR®

Die kompakte und einfach zu bedienende SENNA-Kühlerhöhungseinheit von ENEX ist für hohe Zuverlässigkeit in mittelgroßen und großen Einzelhandelsgeschäften konzipiert und verfügt über bis zu 6 Mitteltemperatur- und 5 Niedertemperaturkompressoren, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R744 verwenden. Das System kann als Plug & play-Monoblock-Einheit konfiguriert werden, die auf einem Rahmen mit integriertem Gaskühler montiert wird und komplett mit Kältemittel- leitungen und elektrischen Anschlüssen ausgestattet ist. Geeignet für die Innen- oder Außenanlagen mit optionaler Verkleidung.

MERKMALE

- Edelstahlrohrleitungen
- Ölabscheider
- Dorin- oder Bitzer -Kompressoren
- Wechselrichter am 1. Kompressor
- Danfoss oder Carel Steuerung (andere auf Anfrage)
- Flüssigempfänger mit PS 60 bar
- Patentiertes Ölmanagement durch Schwerkraft (bis zu 100 kW)

OPTIONEN

- LSPM -Kompressoren
- Bis zu 2 Wärmerückgewinnungseinheiten für die Raumheizung oder//und die DHW -Anwendung
- Doppelte elektronische Ventile/Doppelsteuerung
- Doppelte mechanische Ventile
- Backup -Kühleinheit*
- Entlastungsventile
- Hochpegelsensor
- Enex exclusive Liquid Injector® Modul
- Mechanischer Subkühler
- Flüssigkeit Subkühler
- Verkleidung für Innen-/Außenbereich
- CO₂-Verdampfer in der Verkleidung
- Einheit in 3 Teilen
- Abnehmbares elektrisches Panel
- Flüssigkeitsbehälter mit PS 80 bar
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar mit breiteren Einsatzgrenzen

* Wird installiert oder separat geliefert

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



SENNA P

Kühl-Booster-Einheit

Nennkühlkapazität von 90 kW bis 410 kW bei **mittlerer Temperatur**

Nennkühlkapazität von 4 kW bis 200 kW bei **niedriger Temperatur**



Remote-
Gaskühler



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Geringe
Geräuschabgabe



Innen-/
Außeninstallation



Natürliches
Kältemittel



Inverter-
Technologie



Flüssigkeitsauswerfer
enJECTOR®



Dampfausstoßer

Die Kühl-Booster-Einheit SENNA P von ENEX ist so konzipiert, dass sie Einfachheit, Kompaktheit und hohe Zuverlässigkeit mit einem Parallelkompressor und einem optionalen Dampfausstoßer kombiniert, um die Leistung bei hohen Außentemperaturen zu verbessern. Das SENNA P-System ist ideal für mittelgroße und große Einzelhandelsgeschäfte, mit bis zu 4 Mitteltemperatur-, 2 Parallel- und 5 Niedertemperaturkompressoren, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R744 verwenden. Es kann auch als Plug & Play-Monoblock-Version konfiguriert werden, montiert auf einem Gestell mit integriertem Gaskühler, komplett mit Kältemittelleitungen und elektrischen Anschlüssen. Geeignet für die Innen- oder Außenanlagen mit optionaler Verkleidung.

MERKMALE

- Edelstahlrohrleitungen
- Ölabscheider
- Dorin- oder Bitzer -Kompressoren
- Wechselrichter am 1. Kompressor
- Danfoss oder Carel Steuerung (andere auf Anfrage)
- Flüssigempfänger mit PS 60 bar
- Parallelkomprimierung

OPTIONEN

- LSPM -Kompressoren
- Bis zu 2 Wärmerückgewinnungseinheiten für die Raumheizung oder/und die DHW -Anwendung
- Doppelte elektronische Ventile/Doppelsteuerung
- Doppelte mechanische Ventile
- Backup-Kühleinheit*
- Entlastungsventile
- Hochpegelsensor
- Enex exclusive Liquid Injector® und/oder Dampfinjektor
- Mechanischer Subkühler
- Flüssigkeit Subkühler
- Verkleidung für Innen-/Außenbereich
- CO₂ -Verdampfer in der Verkleidung
- Einheit in 3 Teilen
- Abnehmbares elektrisches Panel
- Flüssigkeitsbehälter mit PS 80 bar
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar mit breiteren Einsatzgrenzen

* Wird installiert oder separat geliefert

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



SENNA Xtra Smart

Transkritischer CO₂-Booster für mittlere und grosse Einzelhandelsgeschäfte

Nennkühlkapazität von 50 kW bis 400 kW bei **mittlerer Temperatur**
Nennkühlkapazität von 4 kW bis 200 kW bei **niedriger Temperatur**



Remote-
Gaskühler



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Geringe
Geräuschabgabe



Innen-/
Außeninstallation



Natürliches
Kältemittel



Inverter-
Technologie



Dampfauswerfer



Flüssigkeitsauswerfer
enJECTOR®

Die kompakte und einfach zu bedienende SENNA Xtra Smart-Kühlerhöhungseinheit ist für hohe Zuverlässigkeit in mittelgroßen und großen Einzelhandelsgeschäften konzipiert. Dank seiner geringen Breite (800 mm bis 200 kW) ist er ideal für Nachrüstanwendungen. Verfügt über bis zu 6 Mitteltemperatur- und 5 Niedertemperaturkompressoren, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R744 verwenden. Die Einheit kann mit verschiedenen Lösungen konfiguriert werden, um die Effizienz zu verbessern, wie z. B. Parallelkompression, Flüssigkeits- und Dampfejektoren und Permanentmagnetverdichter. Das System kann als Plug & play-Monoblock-Einheit konfiguriert werden, die auf einem Rahmen mit integriertem Gaskühler montiert wird und komplett mit Kältemittel- leitungen und elektrischen Anschlüssen ausgestattet ist. Geeignet für die Innen- oder Außenanlagen mit optionaler Verkleidung.

MERKMALE

Robustheit

- Stabiler Blechrahmen

Kompaktheit

- 850 mm Breite (bis zu 200 kW)
- 2000 mm Höhe (ohne Verkleidung)

Hohe Zuverlässigkeit

- Zwei Jahrzehnte Erfahrung
- Doppelte elektronische Ventile
- Notkühlgerät
- Interne LT Ansaugung/Flüssigkeit und Flash/Gaskühler- auslass HX
- Alle Kühlbehälter sind mit einer 3-Schicht-Isolierung versehen
- Rohrschellen für den industriellen Einsatz
- PAG-Öl für eine längere Lebensdauer des Kompressors
- 3 Niveausensoren im Ansaugspeicher mit Flüssigkeitsejektor
- Optionen für höheren Betriebsdruck: 60 bar LT- Kom- pressoren, 80 bar Flüssigkeitsbehälter, 130 bar HP

Wirkungsgrad

- Parallel Kompressoren, Flüssigkeits- und Dampfejektor, LSPM -Kompressoren

Flexibilität

- Dorin oder Bitzer, Bis zu 2 Wärmerückgewinnungs HX
- Verkleidung für Außenauflistung und Schalldämmung
- Breitgefächerte Konfigurations- und Optionslösungen

Einfacher Einbau

- K65-Verbindungen, Einheit kann in 3 Teile zerlegt werden

Wartungsfreundlich

- Vollständige Zugänglichkeit, Absperrventile und Bypass an den Hauptkomponenten
- Großzügig dimensionierter Ölabscheider mit austauschbarer Patrone
- Optische Min- und Max-Füllstandssensoren am Behälter

ANWENDUNGEN



Lebensmittel- Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



NEVA

Kühl-Booster-Einheit

Nennkühlkapazität von 70 kW bis 800 kW bei **mittlerer Temperatur**
Nennkühlkapazität von 4 kW bis 200 kW bei **niedriger Temperatur**



Remote-
Gaskühler



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Geringe
Geräuschabgabe



Innen-/
Außeninstallation



Natürliches
Kältemittel



Inverter-
Technologie



Flüssigkeitsauswerfer
enJECTOR®

Die NEVA-Kühl-Booster-Einheiten von ENEX wurden für mittelgroße und große Einzelhandelsgeschäfte mit Industriespezifikationen entwickelt und sind hochgradig anpassbar, mit bis zu 4 Mitteltemperatur- und 4 Niedertemperatur-Kompressoren, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R744 verwenden. Geeignet für die Innen- oder Außenanlagen mit optionaler Verkleidung.

MERKMALE

- Industrielle Spezifikationen
- Absperrventile an jedem Abschnitt
- Edelstahlrohrleitungen
- Ölabscheider
- Mechanische Backup-Ventile
- Dorin- oder Bitzer -Kompressoren
- Wechselrichter am 1. Kompressor
- Danfoss oder Carel Steuerung (andere auf Anfrage)
- Großer Flüssigkeitsbehälter mit PS 60 bar
- Vollständig anpassbar

OPTIONEN

- LSPM -Kompressoren
- Bis zu 2 Wärmerückgewinnungseinheiten für die Raumheizung oder/und die DHW -Anwendung
- Doppelte elektronische Ventile/Doppelsteuerung
- Doppelte mechanische Ventile
- Backup-Kühleinheit
- Entlastungsventile
- Hochpegelsensor
- Enex exclusive Liquid Injector® Modul
- Mechanischer Subkühler
- Flüssigkeit Subkühler
- Verkleidung für Innen-/Außenbereichr
- CO₂ -Verdampfer in der Verkleidung
- Einheit in 3 Teilen
- Abnehmbares elektrisches Panel
- Flüssigkeitsbehälter mit PS 80 bar
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar mit breiteren Einsatzgrenzen

ANWENDUNGEN

Lebensmittel-
Einzelhandel

Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Flache Gaskühler

GM/GN/GO/GP: Flache Gaskühler mit Axialventilatoren für den Außenbereich

Kühlleistung von 15 kW bis 900 kW



Geringe
Geräuschabgabe



Außeninstallation



Schwimmendes
Packsystem



EC-
Axialventilator



Remote-
Gaskühler



Natürliches
Kältemittel



Hohe Effizienz

Die flachen Gaskühler von ENEX mit Axialventilatoren für den Außenbereich eignen sich für den Einsatz in äußerst nachhaltigen transkritischen R744-Systemen. Bietet niedrige Geräuschpegel und eine große Auswahl an Kapazitäten, um den Systemanforderungen genau gerecht zu werden. Druckstufe 140 bar, um den Betrieb bei hohen Drücken zu ermöglichen und die Zyklusleistung zu erhöhen.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Hergestellt aus 7-mm-Kupferrohren und geschlitzten Aluminiumlamellen. Entwickelt mit dem „Floating-Pack-System“, das es der Spule ermöglicht, zu schweben, um Undichtigkeiten zu vermeiden.
- **Kopfstücke:** Rostfreier Stahl + K65
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit EC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axialventilatoren mit Außenrotor (380-480V III 50/60Hz)
Konform mit der ErP-Richtlinie – Ø 450, 630, 800, 910 mm
- **Gehäuse:** Vorlackiertes Aluminium.
- Große Auswahl an Geräuschpegeln
- **Auslegungsdruck:** **PS**=140bar **PT**=200bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- Kupferlamellen
 - Beschichtete Lamellen
 - Anderes, nicht standardmäßiges Lamellenmaterial
- Axitop
- Verkabelung in zentraler Box + magnetothermische Schalter (im Lieferumfang von EC-Ventilatoren enthalten)

GEHÄUSE

- Edelstahl AISI304
- Anti-Dämpfer

ELEKTRISCHE OPTIONEN

- AC-Ventilatoren
- Geschirmte Verkabelung
- Serviceschalter (80 V pro Lüfter)
- Geschwindigkeitskontrolle

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Weingut & Brauerei



Zentrifugal-Gaskühler

KGR: V-förmige Gaskühler mit Radialventilatoren
für den Innenbereich

Kühlleistung von 25 kW bis 560 kW



Kondensierte
Luft



Inneninstallation



Schwimmendes
Packsystem



EC-
Ventilatoren



V-förmige
Spulen



Hohe Effizienz



Natürliches
Kältemittel

Die V-förmigen Gaskühler von ENEX mit Radialventilatoren für den Innenbereich eignen sich für den Einsatz in äußerst nachhaltigen transkritischen R744-Systemen, wenn der Gaskühler im Anlagenraum untergebracht werden muss. Die Radialventilatoren sorgen für ausreichenden externen statischen Druck, um am Luftauslass einen Kanal zu installieren. Erhältlich in einer Vielzahl von Kapazitäten, um den Systemanforderungen genau gerecht zu werden.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Hergestellt aus gerillten K65-Kupferrohren und gewellten Aluminiumlamellen. Entwickelt mit dem „Floating-Pack-System“, das es der Spule ermöglicht, zu schweben, um Undichtigkeiten zu vermeiden
- **Kopfstücke:** Rostfreier Stahl + K65
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit EC-Ventilatormotoren ausgestattet. Radial-/Zentrifugalventilatoren (380–480 V III, 50/60 Hz) Konform mit ErP-Richtlinie, Ø 400, 630 mm
- **Gehäuse:** verzinkter Stahl, mit Epoxid-Polyester lackiert und anschließend bei 180 °C gebrannt und ausgehärtet, was einen hohen Korrosionsschutz auch unter extremen Umgebungsbedingungen bietet.
- **Auslegungsdruck:** **PS**=130bar **PT**=186bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen

WEITERE

- Blygold
- Akustische Isolierung

GEHÄUSE

- Lackiert
- Überdruckdämpfer

ELEKTRISCHE OPTIONEN

- Schalter on/off

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Weingut & Brauerei



Cubic-Kühlgerät

OC/BC: Kubische CO₂- und Solekühler

Kühlleistung von 2 kW bis 20 kW



AC-Ventilatoren



Natürliches
Kältemittel



Alle Flüssigkeiten
bereit



Hohe Effizienz

Die kubischen Einheiten von ENEX eignen sich ideal für kleine und mittlere Kühlräume für Kühl- und Gefrieranwendungen. Sie können mit einem äußerst nachhaltigen R744-Direktempansionssystem oder einem Solekreislauf verwendet werden.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Gebaut aus gerillten Kupferrohren (3/8 Zoll Ø) und gewellten Aluminiumlamellen, hergestellt nach CU-PROCLIMA®-Spezifikationen
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet
Axiale Einphasenmotoren (230V | 50/60Hz)
Konform mit der ErP-Richtlinie. Ø 250/350 mm
- **Gehäuse:** Vorlackiertes Aluminium, das auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet; Darüber hinaus erfüllt diese Hülle die strengsten Lebensmittelhygienestandards
- **Auslegungsdruck:** PS=60-80bar PT=86-115bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- Kupferlamellen
- Epoxid-Lamellen
- Anderes Material

GEHÄUSE

- Edelstahl

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrische Abtauung
- Ringheizgebläse

WEITERE

- AquaAero
- Blygold
- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren
- Elektronische Steuerung

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-Einzelhandel



Lebensmittellager



Industrie



Marine



Weingut & Brauerei



Kühlgerät mit zwei Auslasseinheiten

OD/BD: CO₂- und Sole-Einheitskühler mit doppeltem Auslass

Kühlleistung von 2 kW bis 20 kW



AC-Ventilatoren



Natürliches
Kältemittel



Alle Flüssigkeiten
bereit



Hohe Effizienz

Die Dual-Entladungsgeräte von ENEX eignen sich ideal für kleine und mittlere Kühlräume zum Kühlen oder Gefrieren. Speziell für Arbeitsbereiche (Lebensmittelzubereitungsräume, Flure) und temperaturempfindliche Produkte (Fleisch, Fisch, Obst usw.) konzipiert, in denen eine indirekte Luftströmung bevorzugt wird. Sie können mit einem äußerst nachhaltigen R744-Direktexpansionssystem oder einem Solekreislauf verwendet werden.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Gebaut aus gerillten Kupferrohren (3/8 Zoll Ø) und gewellten Aluminiumlamellen, hergestellt nach CU-PROCLIMA®-Spezifikationen.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axiale Einphasenmotoren (230V | 50/60Hz)
Konform mit ErP-Richtlinie Ø 250, 350 mm
- **Gehäuse:** Vorlackiertes Aluminium, das auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet; Darüber hinaus erfüllt diese Hülle die strengsten Lebensmittelhygienestandards.
- **Auslegungsdruck:** **PS**=60-80bar **PT**=86-115bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- Kupferlamellen
- Epoxid-Lamellen
- Anderes Material

GEHÄUSE

- Edelstahl

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrische Abtauung
- Ringheizgebläse

WEITERE

- AquaAero
- Blygold
- Hochleistungsventilatoren / EC-Ventilatoren
- Elektronische Steuerung

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Industrie



Marine



Weingut & Brauerei



Slim-Kühlgerät

OS/BS: Schlanke, kompakte CO2- und Sole-Kühlgeräte

Kühlleistung von 0,5 KW bis 5 kW



AC-Ventilatoren



Natürliches
Kältemittel



Alle Flüssigkeiten
bereit



Hohe Effizienz

Die schlanken Kompaktgeräte von ENEX eignen sich ideal für kleine Kühlräume, die für Kühl- oder Gefrieranwendungen konzipiert sind. Sie können mit einem äußerst nachhaltigen R744-Direktexpansionssystem oder einem Solekreislauf verwendet werden.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Hergestellt aus gerillten Kupferrohren (3/8 Zoll Ø für die MR-Serie und 1/2 Zoll Ø für die MC-Serie) und gewellten Aluminiumlamellen, hergestellt gemäß den CU-PROCLIMA®-Spezifikationen.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axiale Einphasenmotoren (230V | 50/60Hz)
Konform mit ErP-Richtlinie Ø 250 mm
- **Gehäuse:** Aluminium-Magnesium-Legierung (97,5 % Al – 2,5 % Mg), die auch unter extremen Umgebungsbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet; Darüber hinaus erfüllt diese Hülle die strengsten Lebensmittelhygienestandards.

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen

GEHÄUSE

- Aluminium
- Lackiert
- Edelstahl

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne (nur für MC)
- Elektrische Abtauung
- Ringheizgebläse

WEITERE

- AquaAero
- Blygold
- Hochleistungsventilatoren
- Elektronische Steuerung

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Marine



Weingut & Brauerei



Industrial refrigeration

Enex Technologies bietet eine breite Palette an Industrieanlagen wie Kältemaschinen, Kühlregale und belüftete Einheiten, die alle natürliche Kältemittel wie Propan, CO₂, Wasser und Ammoniak verwenden. Die Anwendungen reichen von der Kühl Lagerung über die Lebensmittelverarbeitung, Schockfrostung, Eisbahnen, Weinkellereien bis hin zur Fernkühlung. Mit mehr als 400 Jahren kombinierter Erfahrung verfügt Enex Technologies über das Fachwissen, immer das beste natürliche Kältemittel für die jeweilige Anwendung zu empfehlen.





Innovative Lösungen für die Industrielle Kältetechnik und Prozesskühlung





ELBA

Kühl-Booster-Einheit

Kühlkapazitäten von 100 kW bis 400 kW bei **mittlerer Temperatur**
bis zu 950 kW für die Industrieversion
Kühlkapazitäten von 35 kW bis 200 kW bei **niedrigen Temperaturen**
bis zu 500 kW für die Industrieversion



Remote-
Gaskühler



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Geringe
Geräuschabgabe



Innen-/
Außeninstalltion



Natürliches
Kältemittel



Inverter-
Technologie



Flüssigkeitsauswerfer
enJECTOR®



Dampfausstoßer

Die ELBA-Kühl-Boster-Einheit von ENEX wurde für industrielle Spezifikationen entwickelt und ist hochgradig anpassbar, mit Parallelkompression und optionalem Dampfausstoß, um die Leistung insbesondere bei hohen Außentemperaturen zu verbessern. Das ELBA-System ist ideal für großformatige Einzelhandelsgeschäfte und Vertriebszentren mit bis zu 6 Mitteltemperatur-, 2 Parallel- und 5 Niedertemperaturkompressoren, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R744 verwenden. Geeignet für die Innen- oder Außenanlagen mit optionaler Verkleidung. Kaltwasser- und Wärmepumpenfunktionen können integriert werden, um eine integrierte Kühl- und HVAC-Lösung bereitzustellen.

MERKMALE

- Industrielle Spezifikationen
- Absperrventile an jedem Abschnitt
- Edelstahlrohrleitungen
- Ölabscheider
- Mechanische Backup-Ventile
- Dorin- oder Bitzer -Kompressoren
- Wechselrichter am 1. Kompressor
- Danfoss oder Carel Steuerung (andere auf Anfrage)
- Großer Flüssigkeitsbehälter mit PS 60 bar
- Parallelkomprimierung
- Vollständig anpassbar

OPTIONEN

- LSPM -Kompressoren
- Bis zu 2 Wärmerückgewinnungseinheiten für die Raumheizung oder/und die DHW -Anwendung
- Doppelte elektronische Ventile/Doppelsteuerung
- Doppelte mechanische Ventile
- Backup -Kühleinheit
- Entlastungsventile
- Hochpegelsensor
- Enex exclusive Liquid Injector® Modul / Dampfausstoßer
- Mechanischer Subkühler
- Flüssigkeit Subkühler
- Verkleidung für Innen-/Außenbereich
- CO₂ -Verdampfer in der Verkleidung
- Einheit in 3 Teilen
- Abnehmbares elektrisches Panel
- Wärmepumpenfunktion
- Überfluteter Verdampfer für gekühltes Wasser
- Flüssigkeitsbehälter mit PS 80 bar
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar mit breiteren Einsatzgrenzen

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Industrie



Schockfroster-Racks

AT: Kühl-Booster-Niedertemperaturgerät

Kühlleistungen bis 600 kW LT



Remote-
Gaskühler



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Geringe
Geräuschabgabe



Platten-
wärmetauscher



Innen-/
Außeninstallation



Natürliches
Kältemittel



Inverter-
Technologie

Die Tiefkühl-Booster-Niedertemperatureinheit AT von ENEX eignet sich zum Schockfrosten und anderen industriellen Anwendungen bei niedrigen Temperaturen und verwendet das äußerst nachhaltige Kältemittel R744.

MERKMALE

- Industrielle Spezifikationen
- Absperrventile an jedem Abschnitt
- Edelstahlrohrleitungen
- Ölabscheider
- Mechanische Backup-Ventile
- Dorin- oder Bitzer -Kompressoren
- Wechselrichter am 1. Kompressor
- Danfoss oder Carel Steuerung (andere auf Anfrage)
- Großer Flüssigkeitsbehälter mit PS 60 bar

OPTIONEN

- LSPM -Kompressoren
- Bis zu 2 Wärmerückgewinnungseinheiten für die Raumheizung oder/und die DHW -Anwendung
- Doppelte elektronische Ventile/Doppelsteuerung
- Doppelte mechanische Ventile
- Backup -Kühleinheit
- Entlastungsventile
- Hochpegelsensor
- Flüssigkeitsauswerfer
- Mechanischer Subkühler
- Flüssigkeit Subkühler
- Verkleidung für Innen-/Außenbereich
- CO₂ -Verdampfer in der Verkleidung
- Einheit in 3 Teilen
- Abnehmbares elektrisches Panel
- Flüssigkeitsbehälter mit PS 80 bar
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar mit breiteren Einsatzgrenzen

ANWENDUNGEN



Lebensmittelverarbeitung



Lebensmittellager



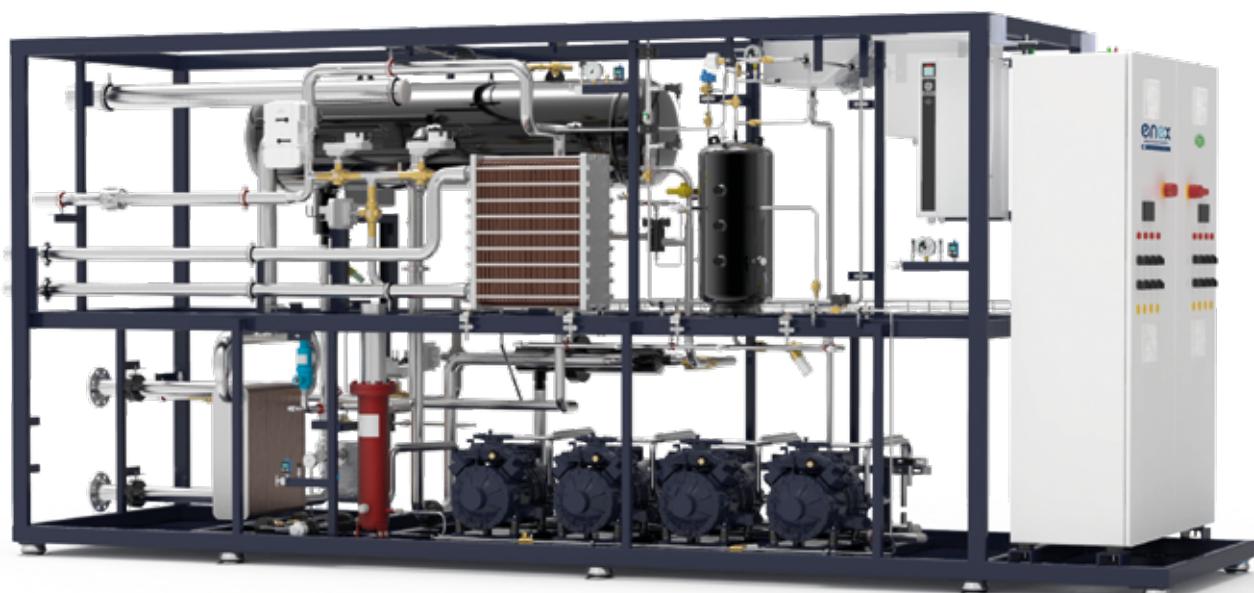
Industrie



YUKON B

Luftgekühlter Split-Kolbenkühler mit externem Gaskühler

Sole: Kühlleistung von 20 kW bis 560 kW



Remote-
Gaskühler



Wassergekühlt
(Option)



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Platten-
wärmetauscher



Überfluteter
Verdampfer



Geringe
Geräuschabgabe



Innen-/
Außeninstallation



Inverter-
Technologie



Natürliche
Kältemittel



Konnektivität



Hohe
Warmwassertemperatur

Der luftgekühlte Split-Kolbenkühler YUKON B von ENEX mit externem Gas- kühler ist ideal für Prozessanwendungen bei mittleren Temperaturen. Das System basiert auf einem transkritischen CO₂-Kreislauf und verfügt über einen schwerkraftgespeisten, gefluteten Verdampfer. Geeignet für die Verwendung mit einem ungiftigen/nicht brennbaren Kältemittel, wie z. B. dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R744, und wenn die Anlage geteilt ist, aus Lärm- oder anderen Gründen und wenn eine Wärmerückgewinnung bei hohen Temperaturen (bis zu 80 °C) erforderlich ist.

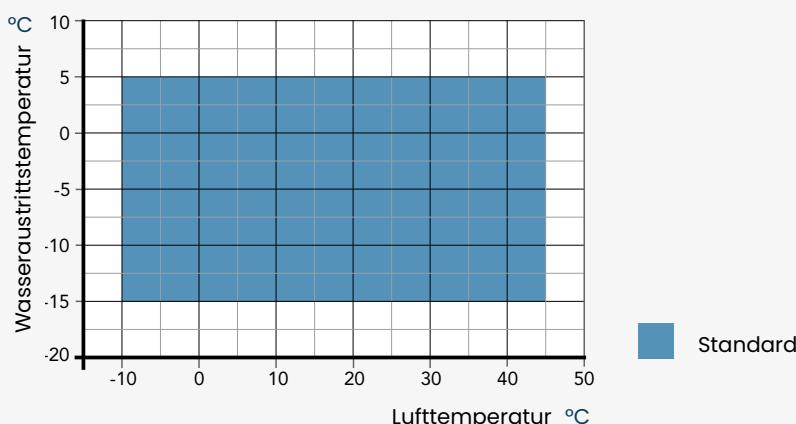
MERKMALE

- Geschweißter Stahlrahmen
- Schwerkraftgespeister, überfluteter Verdampfer
- Kolbenkompressoren
- Edelstahlrohrleitungen
- Proprietäre Steuerungssoftware
- Mechanische Backup-Ventile
- Frequenzumrichter am ersten Kompressor
- Entlastungsventile
- Konnektivität über Modbus TCP/IP
- Energiezähler
- Fernüberwachung
- Gaskühler-Bypass (LT-Kit für niedrige Umgebungstemperaturen)
- Flüssigkeitsbehälter mit PS 80 bar
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar

OPTIONEN

- Bis zu 2 Wärmetauscher zur Wärmerückgewinnung für niedrige, mittlere oder hohe ΔT
- Verkleidung für den Außenbereich und Lärmreduzierung
- Remote-Gaskühler (Standard und geräuscharm)
- Verkleidung für Innen-/Außenbereich
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar mit breiteren Einsatzgrenzen

Betriebsbereich



ANWENDUNGEN

- | | |
|--|----------------------------|
| | Lebensmittel- Einzelhandel |
| | Lebensmittellager |
| | Lebensmittelverarbeitung |
| | Eisbahn |
| | Industrie |
| | Marine |
| | Weingut & Brauerei |



Kube

Unterkritische Kühleinheiten

Kühlleistung von 10 kW bis 270 kW



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Innen-/
Außeninstallation



Natürliches
Kältemittel

Die subkritischen CO₂-Kälteanlagen von ENEX können mit Salzlösung oder Kältemittel gekühlt werden und eignen sich ideal für den Einzelhandel, die Lebensmittelverarbeitung und andere industrielle Anwendungen mit vorhandenem Salzlösungskreislauf oder in Kaskade mit einer hochstufigen A2L-Verflüssigungsanlage. Dank ihres modularen Aufbaus ermöglicht die vollindustrialisierte KUBE-Baureihe eine schnelle Montage in der Produktion und eignet sich besonders für die Installation in Technikräumen mit begrenztem Platz.

MERKMALE

• Robustheit

- Stabiler Blechrahmen, der unter der Einhaltung der strengsten Vibrations- und Transportkriterien entwickelt wurde

• Kompaktheit

- Breite 1 m
- Höhe 2,05 m

• Hohe Zuverlässigkeit

- Ansaugung/Flüssigkeit HX
- Ansaugspeicher
- Notkühlaggregat mit Frischluftzufuhr
- Zusätzlicher Kondensator
- 1/2 Kompressormodelle: Std 1 Kondensator, Opt 2 (beide für 100 % dimensioniert)
- 3 Kompressormodelle: Std 2 Kondensatoren (jeder für 60 % dimensioniert), Opt 3 (alle für 60 % dimensioniert)
- Ferndampfkühler (empfohlen bei einer Austrittstemperatur >75 °C)

• Flexibilität

- Optimierte vorausgewählte Kompressorkombinationen (Bitzer)
- Salzlösungs- oder HFC/HFO-Kondensator (einschließlich A2L-Kühlmittel, mit ATEX-Absaugventilator)
- Zweiter Frequenzumrichter
- Breitgefächerte Konfigurations- und Optionslösungen

• Wartungsfreundlich

- Voller Zugriff auf alle Komponenten
- Bypassventile am Flüssigkeitsfilter, Dampfkühler, Ölabscheider, Ansaugung/Flüssigkeit HX

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Industrie



CO₂ Subcritical

Unterkritische Kühleinheiten

Kühlleistung von 10 kW bis 400 kW



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Inneninstallation



Natürliches
Kältemittel

Die unterkritischen CO₂-Kühleinheiten von ENEX können mit Wasser, Sole oder Kältemittel gekühlt werden, auch mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R744. Ideal für den Einzelhandel, die Lebensmittelverarbeitung und andere industrielle Anwendungen, bei denen ein vorhandener Wasser- oder Solekreislauf verfügbar ist, oder in Kaskadenschaltung mit einem hochstufigen NH₃-Kreislauf, um eine hervorragende Leistung zu erzielen, insbesondere in warmen Klimazonen.

MERKMALE

- Vollständig anpassbar
- Kondensation in einem Plattenwärmetauscher in Kaskade mit einem anderen Kältemittel (NH₃, HFC/HFO) oder über einen Solekreislauf
- Große Auswahl an Kolbenkompressoren der Marken (Bitzer, Dorin, Copeland)
- Schalttafel an Bord oder ferngesteuert

OPTIONEN

- Mehrere Temperaturstufen
- Fernschalttafel
- Verkleidung mit/ohne Schalldämmung
- Rohrbündelkondensator
- Wärmerückgewinnung
- Enthitzer
- Notkühlgerät
- Frequenzumwandler

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Industrie



Cubic-Industriekühlgerät

OC/BC: Kubische CO₂- und Solekühler

Kühlleistungen von 6 kW bis 260 kW



AC-Ventilatoren



Hohe Effizienz



Natürliches
Kältemittel



Alle Flüssigkeiten
bereit

Die kubischen Einheiten OC/BC von ENEX sind ideal für mittlere und große Kühlräume, die Kühl- und Gefrieranwendungen erfordern. Sie können mit einem äußerst nachhaltigen R744-Direktexpansionssystem oder einem Solekreislauf verwendet werden.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Gebaut aus gerillten Kupferrohren (3/8 Zoll & 12mm Ø) und gewellten Aluminiumlamellen, hergestellt nach CUPROCLIMA®-Spezifikationen.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axiale Einphasenmotoren (400V | 50/60Hz)
Konform mit der ErP-Richtlinie. Ø 500, 630, 800, 900 mm
- **Gehäuse:** Vorlackiertes Aluminium für hohen Korrosionsschutz auch unter extremen Umgebungsbedingungen. Das Gehäuse entspricht den strengsten Lebensmittelhygiene-standards.
- **Auslegungsdruck:** **PS**=60-80bar **PT**=86-115bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- Kupferlamellen
- Epoxid-Lamellen
- Anderes Material

WEITERE

- AquaAero
- Blygold
- Hochleistungsventilatoren
- Elektronische Steuerung

GEHÄUSE

- Edelstahl

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrische Abtauung
- Ringheizgebläse

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Industrie



Marine



Weingut & Brauerei



Industriekühlgerät mit zwei Auslasseinheiten

OD/BD: CO₂ - und Sole-Einheitskühler mit doppeltem Auslass

Kühlleistungen von 2 kW bis 160 kW



AC-Ventilatoren



Natürliches Kältemittel



Alle Flüssigkeiten bereit



Hohe Effizienz

Die OD/BD-Doppelentladungsgeräte von ENEX sind ideal für mittlere und große Kühlräume, die Kühl- oder Gefrieranwendungen erfordern. Speziell für Arbeitsbereiche (Lebensmittelzubereitungsräume, Flure) und temperaturempfindliche Produkte (Fleisch, Fisch, Obst usw.) konzipiert, in denen eine indirekte Luftströmung bevorzugt wird. Sie können mit einem äußerst nachhaltigen R744-Direktempansionssystem oder einem Solekreislauf verwendet werden.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Gebaut aus gerillten Kupferrohren (3/8 Zoll Ø) und gewellten Aluminiumlamellen, hergestellt nach CU-PROCLIMA®-Spezifikationen
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet. Axiale Einphasenmotoren (230V | 50/60Hz). Konform mit ErP-Richtlinie Ø 500, 630 mm.
- **Gehäuse:** Vorlackiertes Aluminium für hohen Korrosionsschutz auch unter extremen Umgebungsbedingungen. Das Gehäuse entspricht den strengsten Lebensmittelhygienestandards.
- **Auslegungsdruck:** PS=60-80bar PT=86-115bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- Kupferlamellen
- Epoxid-Lamellen
- Anderes Material

GEHÄUSE

- Edelstahl

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrische Abtauung
- Ringheizgebläse

WEITERE

- AquaAero
- Blygold
- Hochleistungsventilatoren
- Elektronische Steuerung

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Industrie



Marine



Weingut & Brauerei



Solekühler mit Kolbenverdichter

RAS MC VB Kp: Kompakte luftgekühlte Schraubenkühler für den Außenbereich

Kühlleistungen von 31 kW bis 250 kW



Kondensierte Luft



AC-Ventilatoren



Halbhermetische Kolbenverdichter



Plattenwärmetauscher



Microchannel-Wärmetauscher
Alu/Alu



EC-Axialventilator
(Option)



Außeninstallation



Inverter-Technologie



Natürliches Kältemittel



Hohe Effizienz
(Option)

Die kompakten luftgekühlten Kolbenkühler von EMICON für den Außenbereich eignen sich für Prozesskühlungsanwendungen bei mittleren Temperaturen und benötigen dank der Mikrokanal-Kondensatorsschlangen nur eine minimale Menge an äußerst nachhaltigem R290-Kältemittel.

MERKMALE

- 1 oder 2 unabhängige Kühlkreisläufe, ausgestattet mit 1 oder 2 Kompressoren für jeden Kreislauf
- Möglichkeit zur Schnittstelle zum BMS-System
- Der Lecksensor schaltet die Kompressoren ab und aktiviert den Absaugventilator, falls ein Kältemittelleck auftritt
- Betrieb im Kühlbetrieb mit Frischlufttemperatur bis -20°C
- Erzeugung einer Wasseraustrittstemperatur bis zu -14°C

OPTIONEN

- Schalldichtes Kompressorgehäuse mit dickerem Material
- EC-Ventilatoren
- Teilweise Wärmerückgewinnung
- Elektronisches Thermostatventil
- Anlaufsystem für Teilwicklungskompressoren
- Fortschrittliches Kaskadensystem – bis zu 6 Einheiten
- Serielle Schnittstelle BACNET oder TCP/IP-Protokoll mit RS 485
- Wechselrichter für Pumpe
- Hiweb-Überwachungssystem

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn

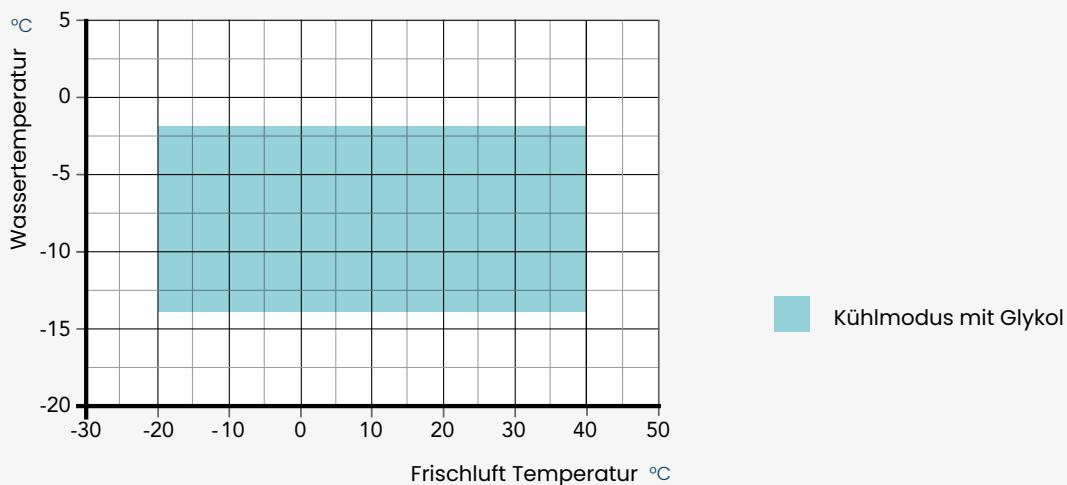


Industrie



Weingut & Brauerei

Betriebsbereich





Solekühler mit Schraubenverdichter

RAH MC VS U Kp: Kompakte luftgekühlte Schraubenkühler für den Außenbereich

Kühlleistungen von 390 kW bis 790 kW



Kondensierte Luft



AC-Ventilatoren



Halbhermetische Schraubenverdichter



Plattenwärmetauscher



Microchannel-Wärmetauscher Alu/Alu



EC-Axialventilator (Option)



Außeninstallation



Inverter-Technologie



Natürliches Kältemittel



Hohe Effizienz

Die kompakten luftgekühlten Schraubenkühler von EMICON für den Außeneinsatz eignen sich für Prozesskühlungsanwendungen. Mit einer minimalen Ladung des äußerst nachhaltigen Kältemittels R290 und erhöhter Sicherheit dank eines modularen Konzepts mit einem Kompressor pro Kreislauf und Mikrokanalspulen. Der optionale Inverter-Kompressor sorgt für eine hervorragende saisonale Effizienz und Genauigkeit der Temperaturregelung.

MERKMALE

- Ein Kompressor für jeden Kreislauf.
- Betrieb bei niedrigen Umgebungstemperaturen (bis zu -20°C).
- Schallisolerter Kompressorschrank.
- Der Lecksensor schaltet die Kompressoren ab und aktiviert den Absaugventilator, falls ein Kältemittelleck auftritt.
- Elektronisches Thermostatventil.

OPTIONEN

- Axialventilatoren mit elektronisch kommutiertem Motor (EC-Ventilatoren)
- Serielle Schnittstelle BACNET oder TCP/IP-Protokoll mit RS 485
- Verbesserte Mikroprozessorplatine
- Fernanzeige
- Fortschrittliches Kaskadensystem
- Wechselrichter für Pumpen
- Ventilator-Diffusor

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn

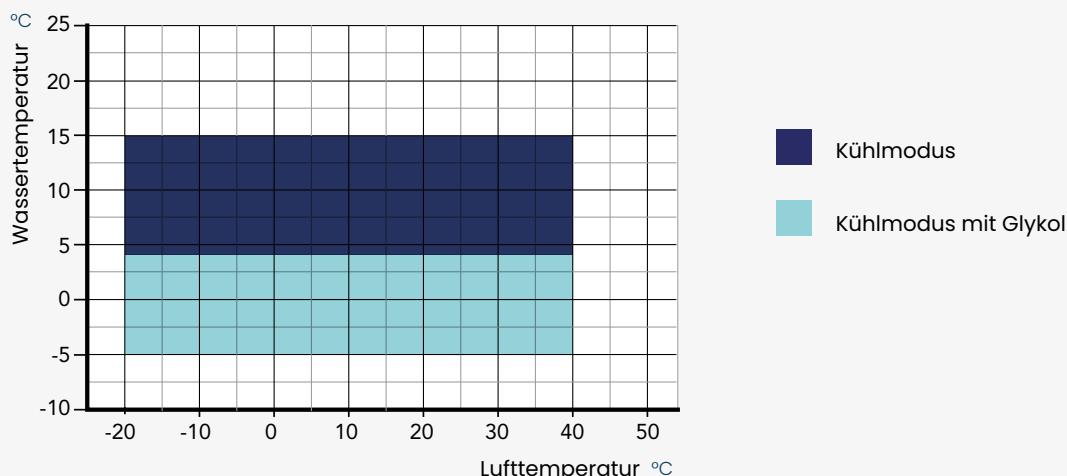


Industrie



Weingut & Brauerei

Betriebsbereich





Flacher Trockenkühler

D-Serie: Flache Trockenkühler mit Axialventilatoren
für den Außenbereich

Kühlleistungen von 10 kW bis 1215 kW



Außeninstallation



Geringe
Geräuschabgabe



EC-Ventilatoren



Hohe Effizienz



Natürliches
Kältemittel



Schwimmendes
Packsystem

Die flachen Trockenkühler von ROEN EST mit Axialventilatoren sind für Außenanwendungen geeignet und verwenden äußerst nachhaltiges R718-Kältemittelwasser und Sole. Konfigurierbar für niedrige Geräuschpegel und Kapazitäten, um genau den Systemanforderungen zu entsprechen. Im Vergleich zu Kühltürmen und Nasssystemen erfordern unsere flachen Trockenkühler einen geringen Wartungsaufwand und verhindern eine Legionellenkontamination äußerst wirksam.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Hergestellt aus Ø12mm-Zoll-Kupferrohren und geschlitzten Aluminiumlamellen. Entwickelt mit dem „Floating-Pack-System“, das es der Spule ermöglicht, zu schweben, um Undichtigkeiten zu vermeiden.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit EC-Ventilatormotoren ausgestattet. Axialventilatoren mit Außenrotor (380-480V III 50/60Hz) Konform mit ErP-Richtlinie Ø450, 630, 800, 910 mm.
- **Gehäuse:** Verzinkter Stahl, mit Epoxid-Polyester lackiert und anschließend bei 180 °C gebrannt und ausgehärtet, was einen hohen Korrosionsschutz auch unter extremen Umgebungsbedingungen bietet.
- **Auslegungsdruck: PS=30bar PT=43bar**

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- Flansche aus verzinktem Stahl
- Flansche aus rostfreiem Stahl
- Rippen aus Kupfer
- Beschichtete Lamellen
- AL-MG-Lamellen
- AquaAero-Behandlung
- Blygold-Behandlung
- Anderes Material

GEHÄUSE

- Gehäuse aus rostfreiem Stahl
- Silentblocks

ELEKTRISCHE OPTIONEN

- AC-Lüfter
 - Drehzahlregler für Ventilatoren
 - Verkabelung zu zentralen Schaltkästen
 - Verkabelung zum zentralen Schaltkasten mit Magnetothermie
 - Abgeschirmte Verkabelung
 - Individueller Betriebsschalter pro Ventilator
 - Hauptschalter
- WEITERE**
- Adiabatisches Sprühsystem

ANWENDUNGEN



IT cooling



Industrie



Öl & Benzin



Lebensmittelverarbeitung



V-förmiger Trockenkühler

D-SERIE: V-förmige Trockenkühler mit Axialventilatoren für den Außenbereich

Kühlleistungen von 200 kW bis 2500 kW



Außeninstallation



Geringe
Geräuschabgabe



EC-Ventilatoren



Hohe Effizienz



Natürliches
Kältemittel



Schwimmendes
Packsystem

Die V-förmigen Trockenkühler von ROEN EST mit Axialventilatoren eignen sich für Außenanwendungen und verwenden das äußerst nachhaltige Kältemittel R718 und Sole. Konfigurierbar für niedrige Geräuschpegel und Kapazität, um genau den Systemanforderungen zu entsprechen. Im Vergleich zu Kühltürmen und Nasssystemen erfordern unsere V-förmigen Trockenkühler nur wenig Wartung und verhindern eine Legionellenkontamination äußerst wirksam. Die V-Form ist ideal für Remote-Installationen mit begrenztem Platzbedarf.

MERKMALE

- Verwendet das natürliche Kältemittel H_2O und Sole
- **Lamellenspule:** Hergestellt aus Ø 12mm und Ø 5/8" -Kupferrohren und geschlitzten Aluminiumlamellen. Entwickelt mit dem „Floating-Pack-System“, das es der Spule ermöglicht, zu schweben, um Undichtigkeiten zu vermeiden.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axialventilatoren mit Außenrotor (380-480V III 50/60Hz)
Konform mit ErP-Richtlinie Ø 800/870/910/960 mm.
- **Gehäuse:** Vorlackiertes Aluminium.
- **Design pressure:** **PS**=10bar **PT**=12bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- Kupferlamellen
- Beschichtete Lamellen
- Anderes, nicht standardmäßiges Lamellenmaterial

WEITERE

- AquaAero
- Blygold
- Axitop
- Pads adiabatisches System
(in Kürze verfügbar)
- Ventilator-Diffusor

GEHÄUSE

- Anti-Dämpfer

ELEKTRISCHE OPTIONEN

- EC-Ventilatoren
- Geschwindigkeitskontrolle
- Verkabelung in zentraler Box
(im Lieferumfang von EC-Ventilatoren enthalten)
- Service-Schalter
- Verkabelung + Magnetothermie

ANWENDUNGEN



IT cooling



Industrie



Öl & Benzin

- Use H_2O natural refrigerant a
- **Finned coil:** Built with copper signed with 'Floating pack s levitate to avoid leaks
- **Fans:** Equipped as standard Axial fans with external rotor Compliant with ErP Directive
- **Casing:** Pre-painted aluminu
- **Design pressure:** **PS**=30bar



Orca

Kompakte luftgekühlte Schraubenkühler
für den Außenbereich

Kühlleistungen von 200 kW bis 2500 kW



Kondensierte
Luft



Außeninstallation



Microchannel-
Wärmetauscher
Alu/Alu



EC-
Axialventilator



Halbhermetische
Schrauben-
verdichter



Natürliches
Kältemittel

Die kompakten luftgekühlten Schraubenkühler von ENEX INDUSTRIAL sind ideal für den Außeneinsatz und für HVAC- und Prozesskühlungsanwendungen bei hohen, mittleren und niedrigen Temperaturen geeignet. Das modulare Konzept und die Mikrokanalspulen des Systems erfordern eine minimale Füllung des äußerst nachhaltigen Kältemittels R717, was die Sicherheit erhöht und die Genehmigungsprozesse verkürzt.

MERKMALE

- Kompaktes Design
- Geringe NH₃-Beladung: bis zu 65 g/kW
- Modularer Aufbau (bis zu 6 Module)
- Geeignet für hohe Umgebungstemperaturen
- Robuste Struktur zur Vermeidung von Vibratiorien und Unidichtigkeiten.
- Einfache Wartung
- Hohe Effizienz
- EC-Ventilatoren
- Halbverschweißter PHE-Verdampfer
- Luftgekühlter Ölkühler
- Elektronische Expansions- und Flüssigkeitseinspritzventile
- Proprietäre Steuerlogik (Siemens Industrie-SPS)
- Frequenzumrichter für Kompressormotoren
- NH₃-Leckerkennungseinheit

OPTIONEN

- Große Auswahl an Kompressormarken (halbhermetisch oder offen) Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA.
- Sequenzcontroller zur Verwaltung mehrerer Module über das-selbe Bedienfeld.
- Duale Temperatur (Verdampfung von -40 °C bis -8 °C mit der-selben Einheit, Flex-Chiller).
- Vollständige oder teilweise Wärmerückgewinnung.

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Industrie



Weingut & Brauerei



Öl & Benzin



Fernkühlung



IT cooling



Mega

Maßgeschneidertes Kühlsystem
für den Außenbereich

Fördervolumen von 80 m³/h bis 4000 m³/h



Kondensierte
Luft



Außeninstallation



Halbhermetische
Schrauben-
verdichter



Natürliches
Kältemittel

Das individuell verpackte MEGA-Kühlsystem von ENEX INDUSTRIAL ist für den Außenbereich geeignet. Mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R717 kann das MEGA-System für Luftkühlung, Wasserkühlung oder Kühlung durch Verdunstungskondensator mit überflutetem Kühler, Direktempansion oder Pumpe konfiguriert werden. Ideal für industrielle Anwendungen, bei denen kein Technikraum zur Verfügung steht.

MERKMALE

- Vollständig natürliches Kältemittel mit GWP = 0
- Geringe Kältemittelfüllmenge im Vergleich zu verteilten NH₃-Systemen
- 2 x Bitzer- oder GEA-Schraubenkompressoren parallel geschaltet
- Hocheffizienter Motor
- Frequenzumrichter an jedem Kompressor
- Großzügig dimensionierter Koaleszenz-Ölabscheider
- Flüssigkeitsbehälter
- Elektronisches Expansionsventil
- DX-Plattenverdampfer
- Leitungen für Druckbegrenzungsventile
- ATEX-Absaugventilator zur Wärmeabfuhr
- NH₃-Lecksensor
- Edelstahlrohre
- Bedienfeld mit industrieller SPS und proprietärer Software

OPTIONEN

• Kondensationsoptionen:

- Trockenluftkondensator
- Adiabatischer Kondensator
- Verdunstungskondensator
- Hocheffizienter Verdunstungskondensator

• Möglichkeiten der Wärmerückgewinnung:

- Ölkühler mit Wärmerückgewinnung
- Enthitzer mit Wärmerückgewinnung
- Wärmerückgewinnungskondensator

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Industrie



Weingut & Brauerei



Öl & Benzin



Fernkühlung



SC single

Maßgeschneidertes Einzelkompressorpaket
für den Innenbereich

Fördervolumen von 80 m³/h bis 7600 m³/h



Inneninstallation



Halbhermetische
Schrauben-
verdichter



Natürliches
Kältemittel

Die Einzelkompressor-Kompakteinheit SC von ENEX INDUSTRIAL ist für den Innenbereich geeignet und verfügt über einen integrierten Ölabscheider und ein Ölmanagementsystem. Die SC-Einheit ist mit einer großen Auswahl an Kompressormarken mit äußerst nachhaltigem Kältemittel R717 erhältlich und eignet sich ideal für sehr große industrielle Kühlssysteme wie die Lebensmittelverarbeitung und -lagerung, in denen mehrere einzelne Kompressoreinheiten bevorzugt werden.

MERKMALE

- 1 Schraubenkompressor
- Große Auswahl an Verdampfungs- und Kondensationstemperaturen
- Kapazität und Geschwindigkeit angepasst an die Kundenbedürfnisse
- Hocheffizienter horizontaler oder vertikaler Ölabscheider
- Ölkühlssystem

OPTIONEN

- Mehrere Kompressormarken: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Hochleistungsmotor
- **Optionen für Ölkühler:**
 - Thermosiphon
 - Wassergekühlt
- **Möglichkeiten der Wärmerückgewinnung:**
 - Ölkühler mit Wärmerückgewinnung
 - Enthitzer mit Wärmerückgewinnung

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Industrie



Öl & Benzin



Fernkühlung



SC rack

Maßgeschneidertes Multi-Kompressor-Rack
für den Innenbereich

Fördervolumen von 400 m³/h bis 7600 m³/h



Inneninstallation



Halbhermetische
Schrauben-
verdichter



Natürliches
Kältemittel

Das SC-Kompressorgestell nach Maß von ENEX INDUSTRIAL eignet sich ideal für den Innenbereich mit mehreren Kompressoren, integriertem Ölabscheider und Ölmanagementsystem. Erhältlich mit einer großen Auswahl an Kompressormarken, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R717 verwenden und für große industrielle Kühlsysteme wie die Lebensmittelverarbeitung und -lagerung geeignet sind.

MERKMALE

- 2 bis 4 Schraubenkompressoren
- Große Auswahl an Verdampfungs- und Kondensationstemperaturen
- Kapazität und Geschwindigkeit angepasst an die Kundenbedürfnisse
- Hocheffizienter horizontaler oder vertikaler Ölabscheider
- Ölkühlsystem

OPTIONEN

- Mehrere Kompressormarken: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Hochleistungsmotor
- **Optionen für Ölkühler:**
 - Thermosiphon
 - Wassergekühlt
- **Möglichkeiten der Wärmerückgewinnung:**
 - Ölkühler mit Wärmerückgewinnung
 - Enthitzer mit Wärmerückgewinnung

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Industrie



NH₃ -Kühleinheiten

W: Kundenspezifisches Kühlsystem für den Innenbereich

Fördervolumen von 1000 m³/h bis 12000 m³/h



Inneninstallation



Halbhermetische
Schrauben-
verdichter



Natürliches
Kältemittel

Das W-Sonderkühlsystem von ENEX INDUSTRIAL ist ideal für den Innenbereich. Luftgekühlt mit externem Trocken- oder Verdunstungskondensator, wasser- oder solegekühlt. Erhältlich mit einer Pumpensystemoption und geeignet für große industrielle Kühlsysteme wie Lebensmittelverarbeitung und -lagerung.

MERKMALE

- 1 bis 4 Kompressoren parallel
- Großer Verdampfungstemperaturbereich (eine oder zwei Stufen)
- Tropfschale aus lackiertem Stahl
- Rohrleitungen aus Edelstahl 304L für den Wasser-/Solekreislauf

OPTIONEN

- Mehrere Kompressormarken: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Hochleistungsmotor

Kondensationsoptionen:

- Externer Trockenluftkondensator
- Ferngesteuerter adiabatischer Kondensator
- Externer Verdunstungskondensator
- Wasser-/solegekühlter Kondensator mit externem Trockenkühler und Pumpengestell

Kühlmöglichkeiten:

- Überfluteter Verdampfer zur Flüssigkeitskühlung
- NH₃-Pumpensystem
- Direkte Erweiterung

Möglichkeiten der Wärmerückgewinnung:

- Ölkühler mit Wärmerückgewinnung
- Enthitzer mit Wärmerückgewinnung
- Wärmerückgewinnungskondensator
- Isolierung kalter Teile durch Einspritzen von Polyurethanschaum unter die Aluminiumverkleidung
- Schaltschrank mit Industrie-SPS

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Industrie



Fernkühlung



WFC-Kaskadensystem NH₃/CO₂

Maßgeschneidertes Kaskaden-Kältesystem für den Innenbereich

Kühlleistungen von 1500 kW bis 5000 kW



Inneninstallation



Halbhermetische
Schrauben-
verdichter



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Natürliches
Kältemittel



Natürliches
Kältemittel

Das NH₃/CO₂-Kaskadensystem von Enex Industrial ist ideal für sehr große industrielle Anwendungen in der Lagerung, Verarbeitung und Schockgefrieren von Lebensmitteln und bietet eine hervorragende Effizienz, insbesondere in warmen Klimazonen, mit der Fähigkeit, heißes Wasser durch Wärmerückgewinnung zu produzieren.

MERKMALE

- 2 bis 4 NH₃-Schraubenverdichter
- 2 bis 6 CO₂ Kolbenverdichter
- Mehrere Verdichtermarken verfügbar
- DX or pumped system
- Einzel- oder Doppeltemperaturstufe:
 - LT only
 - MT only (CO₂ as a heat transfer fluid)
 - LT + MT
- Wassergekühlter, luftgekühlter oder Verdampfungskondensator
- Elektrische Schalttafel mit industrieller SPS

OPTIONEN

- NH₃/CO₂-Wärmetauscher:
 - Gehäuse und Platte mit integriertem NH₃-Abscheider
 - Plattenwärmetauscher mit separatem NH₃-Abscheider („Kathedrale“)
 - Sprühverdampfer
- Wärmerückgewinnung an Heißdampfkühler, Ölkühler und Kondensator
- Economizer
- Hochleistungsmotor

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Flacher NH₃-Kondensator

CAP: Flacher NH₃-Kondensator

Kühlleistung von 50 kW bis 1100 kW



Außeninstallation



Geringe
Geräuschabgabe



AC-Ventilatoren



Hohe Effizienz



Natürliches
Kältemittel

Der flache NH3-Kondensator CAP von ENEX INDUSTRIAL mit Axialventilatoren für den Außenbereich ist ideal für industrielle Kühlanwendungen. Im Vergleich zu Kühltürmen und Nasssystemen ist das CAP-System wartungsarm und äußerst wirksam bei der Verhinderung einer Legionellenkontamination. Edelstahlrohre bieten Kompatibilität mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R717 und maximalen Schutz in aggressiven Umgebungen.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Gebaut mit 5/8-Zoll-Kupferrohren und gewellten Aluminiumlamellen.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axialventilatoren mit Außenrotor (380-480V III 50/60Hz)
Konform mit ErP-Richtlinie Ø 800, 910, 1000 mm
- **Gehäuse:** Verzinkter Stahl, mit Epoxid-Polyester lackiert und anschließend bei 180 °C gebrannt und ausgehärtet, was einen hohen Korrosionsschutz auch unter extremen Umgebungsbedingungen bietet. Schrauben aus Edelstahl.
- **Auslegungsdruck:** **PS**=30bar **PT**=43bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- AL-MG Lamellen
- Beschichtete Lamellen

GEHÄUSE

- Edelstahl

ELEKTRISCHE OPTIONEN

- EC-Ventilatoren
- Service-Schalter
- 60Hz Ventilatoren

WEITERE

- Kreisläufe zur Unterkühlung
- Faltventilatoren zur Inspektion und Reinigung der Lamellenpackung.

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Industrie



NH₃ Verdunstungskondensator

NCX: NH₃ Verdunstungskondensator

Kühlleistung von 250 kW bis 2500 kW



EC-Ventilatoren



Außeninstallation



Geringe
Geräuschabgabe



Ultrakompakte
Spule



Einfacher
Zugang für
Wartungsarbeiten



Natürliches
Kältemittel



Hohe Effizienz

Der NCX-Verdunstungskondensator von ENEX INDUSTRIAL mit Axial-ventilatoren für den Außenbereich ist ideal für industrielle Kühlssysteme, bei denen die Effizienz optimiert werden muss. Edelstahlrohre bieten Kompatibilität mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R717 und maximalen Schutz in aggressiven Umgebungen. Entwickelt mit einer Spule mit kleinem Volumen und minimaler Kältemittelfüllung für erhöhte Sicherheit.

MERKMALE

- **Spule:** feuerverzinkt im Chargenverfahren gemäß UNE-EN ISO 1461:2010. Ultrakompaktes Design.
- **Ventilatoren:** Serienmäßig ausgestattet mit axialen EC-Lüftermotoren, mit EC-Technologie der neuesten Generation (integrierte Steuerung). Konform mit der ErP-Richtlinie. Lüfter mit niedrigem Geräuschpegel.
- **Gehäuse:** GFK (glasfaserverstärktes Polyester). Schrauben aus Edelstahl. Standardmäßiger Anti-Kavitationsfilter aus Edelstahl

OPTIONEN

SPULE

- Mehrkreisig
- Spule komplett aus Edelstahl, AISI304L oder AISI316L

GEHÄUSE

- Perimeter-Wartungsleiter und Laufstege ausschließlich aus GFK
- Anpassbare Farbe

ELEKTRISCHE OPTIONEN

- Elektronische Niveaumarkierung als Ersatz für das mechanische Schwimmerventil
- Anzeigelampen

WEITERE

- Im Rezirkulationswasserbecken installierter Heizer
- E-CARE-Wasserqualitätskontrollsysteem
- Reservepumpe mit Rückschlagventil
- 5 Jahre erweiterte Premium-Garantie mit 24-Stunden-Kundendienst

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Industrie



NH₃ V-förmiger Kondensator

CAV: NH₃ V-förmiger Kondensator

Kühlleistung von 180 kW bis 1500 kW



AC-Ventilatoren



Außeninstallation



Hohe Effizienz



Geringe
Geräuschabgabe



Natürliches
Kältemittel

Der V-förmige CAV-Kondensator von ENEX INDUSTRIAL mit Axialventilatoren für den Außenbereich ist ideal für industrielle Kühlwendungen. Edelstahlrohre bieten Kompatibilität mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R717 und maximalen Schutz in aggressiven Umgebungen. Die V-Form ist ideal für Remote-Installationen mit begrenztem Platzbedarf. Optionale adiabatische Panels erhöhen die Effizienz insbesondere in warmen Klimazonen.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Gebaut mit 5/8-Zoll-Kupferrohren und gewellten Aluminiumlamellen.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axialventilatoren mit Außenrotor (380-480V III 50/60Hz)
Konform mit ErP-Richtlinie Ø 800, 910, 1000 mm
- **Gehäuse:** Verzinkter Stahl, mit Epoxid-Polyester lackiert und anschließend bei 180 °C gebrannt und ausgehärtet, was einen hohen Korrosionsschutz auch unter extremen Umgebungsbedingungen bietet. Schrauben aus Edelstahl
- **Auslegungsdruck:** **PS**=30bar **PT**=43bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- AL-MG Lamellen
- Beschichtete Lamellen

GEHÄUSE

- Edelstahl

ELEKTRISCHE OPTIONEN

- EC-Ventilatoren
- Service-Schalter
- 60Hz Ventilatoren

WEITERE

- Kreisläufe zur Unterkühlung
- Faltventilatoren zur Inspektion und Reinigung der Lamellenpackung.
- Panel-adiabatisches System
- Adiabatisches Sprühsystem

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Industrie



IT cooling



NH₃ Cubic-Kühlgerät

EC: Cubic NH₃ - und Solekühlgeräte

Kühlleistungen von 3 kW bis 550 kW



AC-Ventilatoren



Alle Flüssigkeiten
bereit



Natürliche
Kältemittel



Hohe Effizienz

Die kubischen Kühleinheiten EC von ENEX INDUSTRIAL für kleine bis große Kühlräume sind ideal für Kühl- und Gefrieranwendungen. Speziell entwickelt für gepumpte und schwerkraftgespeiste Überflutungssysteme mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R717. Edelstahlrohre bieten NH₃-Kompatibilität und maximalen Schutz in aggressiven Umgebungen.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Hergestellt aus Edelstahlrohren AISI 304 mit 5/8 Zoll Ø quadratischer Geometrie und 7/8 Zoll Ø versetzter Geometrie sowie Aluminiumlamellen.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet. Axiale Drehstrommotoren (380-480V III 50Hz). Konform mit der ErP-Richtlinie. Ø 350, 450, 500, 560, 630, 800, 910 mm.
- **Gehäuse:** Verzinktes, lackiertes Aluminium bietet hohen Korrosionsschutz auch unter extremen Umgebungsbedingungen; Darüber hinaus erfüllt diese Hülle die strengsten Lebensmittelhygienestandards.
- **Isolierte Wanne:** standardmäßig mit Polyurethan zur Vermeidung von Kondenswasserbildung. Wanne komplett aus GFK (glasfaserverstärktem Polyester), einem leichten und widerstandsfähigen Material, steif, korrosionsbeständig und ein guter thermischer, akustischer und elektrischer Isolator.
- **Auslegungsdruck:** **PS**=30bar **PT**=43bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- AL-MG Lamellen
- Beschichtete Lamellen

WEITERE

- Anschluss an Textilschläuche.
- Shut-up-System.

GEHÄUSE

- Edelstahl

- EOS Streamer Plus.

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule

- Auslauftrichter mit Überdruck-

und elektrisch in der Wanne

- dämpfern zur Optimierung der

- Elektrische Abtauung

- EC-Ventilatoren

Wasser Abtauung

- Impellerventilatoren

- Ringheizgebläse

- Zentrifugalventilatoren

- Verstellbare Stützbeine

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Industrie



NH₃-Kühlgerät mit zwei Auslasseinheiten

ED: NH₃- und Sole-Einheitskühler mit doppeltem Auslass

Kühlleistungen von 4 kW bis 250 kW



AC-Ventilatoren



Alle Flüssigkeiten
bereit



Natürliches
Kältemittel



Hohe Effizienz

Die ED-Doppelentladungskühler von ENEX INDUSTRIAL für kleine bis große Kühlräume sind ideal für Kühl- und Gefrieranwendungen. Speziell entwickelt für gepumpte und schwerkraftgespeiste Überflutungssysteme mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R717. Edelstahlrohre bieten NH₃-Kompatibilität und maximalen Schutz in aggressiven Umgebungen. Geeignet für Arbeitsbereiche (Räume zur Lebensmittelzubereitung, Flure) und temperaturempfindliche Produkte (Fleisch, Fisch, Obst usw.), in denen eine indirekte Luftströmung bevorzugt wird.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Hergestellt aus Edelstahlrohren AISI 304 mit 5/8 Zoll Ø quadratischer Geometrie und 7/8 Zoll Ø versetzter Geometrie sowie Aluminiumlamellen.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axiale Drehstrommotoren (380-480V III 50Hz)
Konform mit der ErP-Richtlinie Ø 350, 450, 500, 560, 630, 800, 910 mm
- **Gehäuse:** Verzinktes, lackiertes Aluminium bietet hohen Korrosionsschutz auch unter extremen Umgebungsbedingungen; Darüber hinaus erfüllt diese Hülle die strengsten Lebensmittelhygienestandards.
- **Isolierte Wanne:** standardmäßig mit Polyurethan zur Vermeidung von Kondenswasserbildung. Wanne komplett aus GFK (glasfaserverstärktem Polyester), einem leichten und widerstandsfähigen Material, steif, korrosionsbeständig und ein guter thermischer, akustischer und elektrischer Isolator.
- **Auslegungsdruck:** **PS**=30bar **PT**=43bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- AL-MG Lamellen
- Beschichtete Lamellen

- Elektrische Abtauung
- Wasser Abtauung
- Ringheizgebläse

GEHÄUSE

- Edelstahl

WEITERE

- EC-Ventilatoren

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



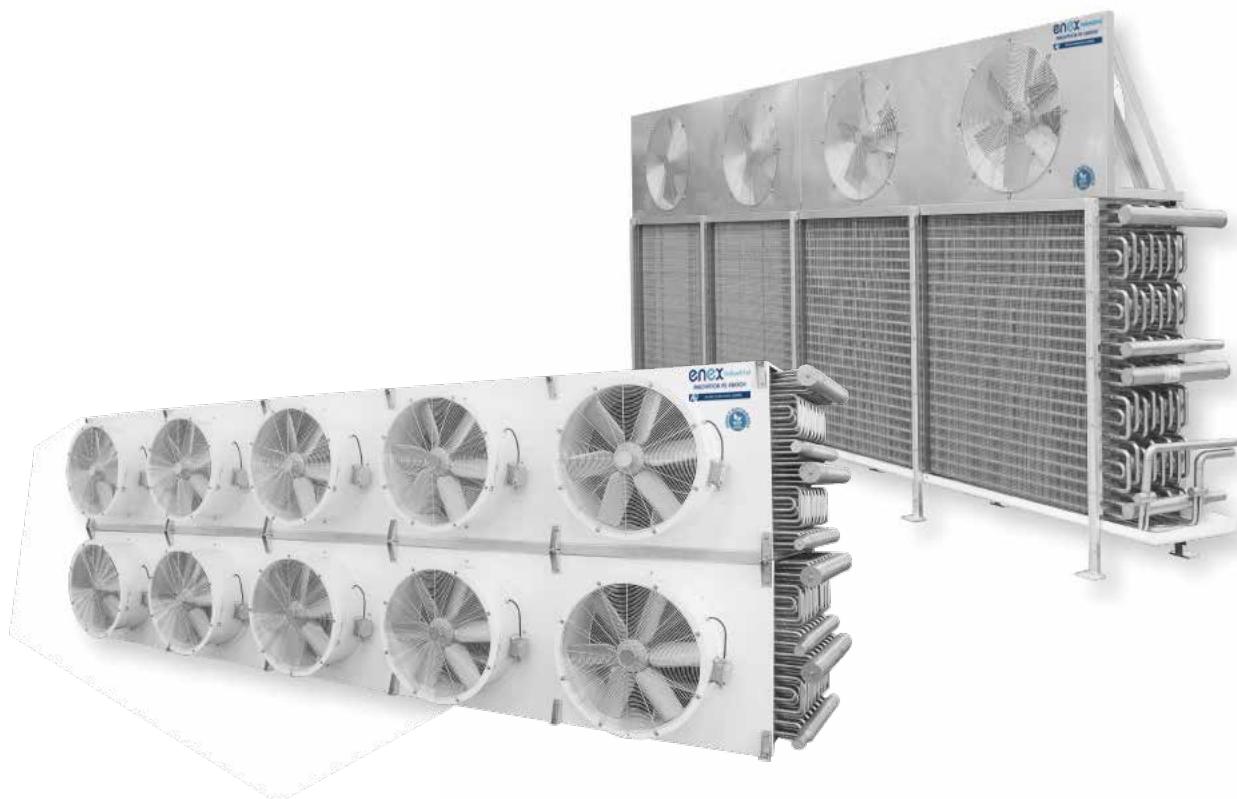
Industrie



NH₃-Schockfroster

BTV/BF/SBF/ECT: NH₃- und Sole-Schockfroster

Kühlleistungen von 15 kW bis 550 kW



AC-Ventilatoren



Alle Flüssigkeiten
bereit



Natürliches
Kältemittel



Hohe Effizienz

Die NH₃- und Sole-Schockfroster von ENEX INDUSTRIAL sind für schnelle Kühl- und Gefrieranwendungen konzipiert, die eine gleichmäßige Luftverteilung im Kühlraum erfordern. Entwickelt für einen schnellen und homogenen Prozess, der zur Bildung kleiner Eiskristalle führt, wodurch die Nahrungszellen ihre organoleptischen Eigenschaften behalten. Edelstahlrohre bieten Kompatibilität mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R717 und maximalen Schutz in aggressiven Umgebungen.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Hergestellt aus Edelstahlrohren AISI 304 mit 5/8 Zoll Ø quadratischer Geometrie und 7/8 Zoll Ø versetzter Geometrie sowie Aluminiumlamellen.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axiale Drehstrommotoren (380-480V III 50Hz)
Konform mit ErP-Richtlinie Ø 630, 800, 910 mm
- **Gehäuse:** Vorlackiertes Aluminium, das auch unter extremen Umweltbedingungen einen hohen Korrosionsschutz bietet; Darüber hinaus erfüllt diese Hülle die strengsten Lebensmittelhygienestandards.
- **Isolierte Wanne:** standardmäßig mit Polyurethan zur Vermeidung von Kondenswasserbildung. Wanne komplett aus GFK (glasfaserverstärktem Polyester), einem leichten und widerstandsfähigen Material, steif, korrosionsbeständig und ein guter thermischer, akustischer und elektrischer Isolator.
- **Auslegungsdruck:** **PS**=30bar **PT**=43bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- AL-MG Lamellen
- Beschichtete Lamellen

GEHÄUSE

- Edelstahl

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrische Abtauung
- Wasser Abtauung
- Ringheizgebläse
- Hochdruckventilatoren für >200Pa (ESP)
- EC-Ventilatoren
- Impellerventilatoren
- Zentrifugalventilatoren
- Verstellbare Stützbeine

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Industrie



CO₂-Gefrierschrank

KEB/KEV: CO₂- und Sole-Schockfroster

Kühlleistungen von 15 kW bis 95 kW



AC-Ventilatoren



Hochdruck-ventilatoren



Alle Flüssigkeiten bereit



Hohe Effizienz



Natürliches Kältemittel

Die CO₂- und Sole-Schockfroster von ENEX sind für schnelle Kühl- und Gefrieranwendungen konzipiert, die eine gleichmäßige Luftverteilung im Kühlraum erfordern und mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R744 kompatibel sind. Entwickelt für einen schnellen und homogenen Prozess, der zur Bildung kleiner Eiskristalle führt, wodurch die Nahrungszellen ihre organoleptischen Eigenschaften behalten.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Gebaut aus gerillten Kupferrohren (5/8 Zoll Ø) und gewellten Aluminiumlamellen, hergestellt nach CUPROCLIMA®-Spezifikationen
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axialmotoren (380-480V III 50Hz)
Konform mit der ErP-Richtlinie. Ø 500, 630 mm
- **Gehäuse:** Verzinkter Stahl, der mit Epoxid-Polyester lackiert und anschließend bei 180 °C gebrannt und ausgehärtet wird, bietet selbst unter extremen Umgebungsbedingungen einen hohen Korrosionsschutz. Darüber hinaus entspricht diese Hülle den strengsten Lebensmittelhygienestandards.
- **Auslegungsdruck:** **PS**=60bar **PT**=86bar

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- Kupferlamellen (nur Lamellenabstand 7 mm)
- Beschichtete Lamellen

- Elektrische Abtauung
- Wasser Abtauung
- Ringheizgebläse

GEHÄUSE

- Edelstahl
- Seitenschutz
- Separates Belüftungsset (nur KEV-Reihe)

WEITERE

- AquaAero
- Blygold
- 60Hz Ventilatoren

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung

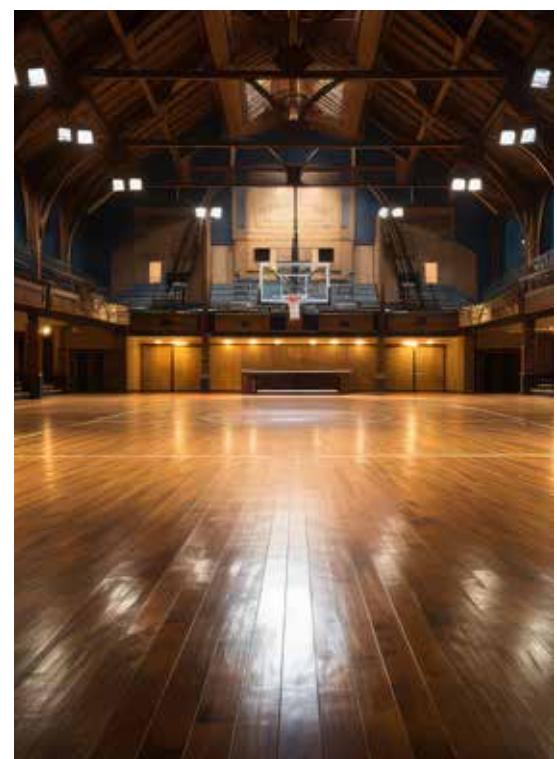


Industrie



HVAC

Enex Technologies bietet eine breite Palette an Kältemaschinen, Wärmepumpen und Mehrrohrgeräten, die natürliche Kältemittel wie Propan und CO₂ zur Raumkühlung, Raumheizung und Warmwasserbereitung nutzen und für Bürogebäude, Hotels, Einkaufszentren, Krankenhäuser und Rechenzentren geeignet sind und andere industrielle Anwendungen. Enex Technologies ist ein Pionier bei der Verwendung von Propan- und CO₂-Kältemitteln in HVAC und verfügt über das Fachwissen, immer das beste natürliche Kältemittel für die Anwendung zu empfehlen.



**Energieeffiziente HLK-
Systeme, die für hohe
Leistung, Qualität,
Zuverlässigkeit und eine
Verringerung des CO₂-
Ausstoßes beim Kunden
ausgelegt sind**





Luftgekühlter Kühler mit Kolbenverdichter

RAS MC Kp: Kompakte, luftgekühlte Kolbenkühler für den Außenbereich

Kühlleistungen von 54 kW bis 350 kW



Kondensierte Luft



AC-Ventilatoren



Halbhermetische Kolbenverdichter



Plattenwärmetauscher



Microchannel-Wärmetauscher
Alu/Alu



EC-Axialventilator
(Option)



Außeninstallation



Inverter-Technologie



Natürliches Kältemittel



Hohe Effizienz
(Option)

Die kompakten luftgekühlten Kolbenkühler von EMICON für den Außenbereich, geeignet für HLK- und Hochtemperatur-Prozesskühlungsanwendungen. Mikrokanal-Kondensatorschlägen bedeuten, dass nur eine minimale Füllung des äußerst nachhaltigen Kältemittels R290 erforderlich ist.

MERKMALE

- 1 oder 2 unabhängige Kühlkreisläufe, ausgestattet mit 1 oder 2 Kompressoren für jeden Kreislauf
- Möglichkeit zur Schnittstelle zum BMS-System
- Der Lecksensor schaltet die Kompressoren ab und aktiviert den Absaugventilator, falls ein Kältemittelleck auftritt

OPTIONEN

- Betrieb im Kühlbetrieb bis -10°C (Opt. BT) oder -20°C (Opt. BF)
- Schallgedämmtes Kompressorgehäuse mit dickerem Material
- Teilweise Wärmerückgewinnung
- Elektronisches Thermostatventil
- Anlaufsystem für Teilwicklungskompressoren
- Fortschrittliches Kaskadensystem – bis zu 6 Einheiten
- Serielle Schnittstelle BACNET oder TCP/IP-Protokoll mit RS 485
- Wechselrichter für Pumpe
- Hiweb-Überwachungssystem

ANWENDUNGEN



Beherbungsbetriebe



Bürogebäude



Gesundheitspflege



Einkaufszentrum



IT cooling



Flughafen



Sport & Freizeit



Lebensmittelverarbeitung

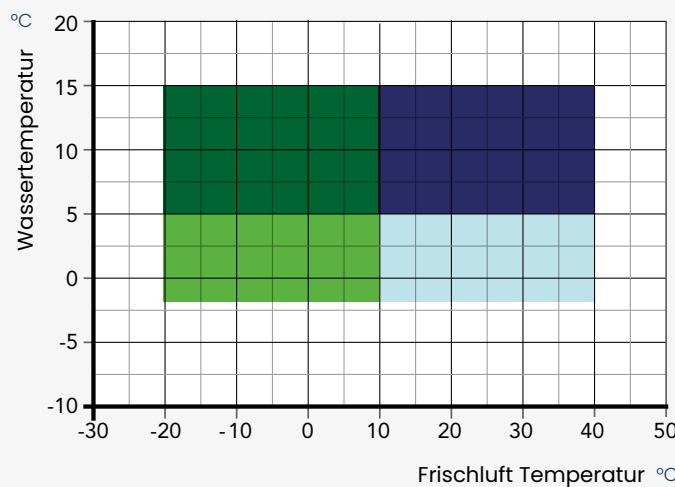


Industrie



Fernkühlung

Betriebsbereich



Kühlmodus mit Verflüssigungsdruckregelung

Kühlmodus

Kühlmodus mit Glykol

Kühlmodus mit Verflüssigungsdruckregelung und Glykol



Freiekühlungs-Kühlgerät

RAS F Kp: Kompakte, luftgekühlte Kolbenkühler für den Außenbereich mit freier Kühlung

Kühlleistungen von 54 kW bis 350 kW



Kondensierte Luft



AC-Axialventilatoren



Halbhermetische Kolbenverdichter



Plattenwärmetauscher



Microchannel-Wärmetauscher Alu/Alu



EC-Axialventilator (Option)



Außeninstallation



Free Cooling



Natürliches Kältemittel



Hohe Effizienz (Option)



Inverter-Technologie

Die kompakten luftgekühlten Kolbenkühler von EMICON für den Außenbereich mit freier Kühlung, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R290 verwenden, eignen sich für Hochtemperatur-Prozesskühlungsanwendungen, Rechenzentren und allgemein dort, wo das ganze Jahr über Kühlung erforderlich ist. Wenn die Außentemperatur ausreichend niedrig ist, ermöglichen die integrierten Freikühlschläuche eine Kühlung ohne Betrieb der Kompressoren.

MERKMALE

- 1 oder 2 unabhängige Kühlkreisläufe, ausgestattet mit 1 oder 2 Kompressoren für jeden Kreislauf
- Möglichkeit zur Schnittstelle zum BMS-System
- Der Lecksensor schaltet die Kompressoren ab und aktiviert den Absaugventilator, falls ein Kältemittelleck auftritt
- Der integrierte Freikühlbereich ermöglicht die teilweise oder vollständige Rückgewinnung der Kühlkapazität aus der Außenluft bei geringem Energieverbrauch

OPTIONEN

- Schallgedämmtes Kompressorgehäuse mit dickerem Material
- Axialventilatoren mit elektronisch kommutiertem Motor
- Teilweise Wärmerückgewinnung
- Elektronisches Thermostatventil
- Anlaufsystem für Teilwicklungskompressoren
- Fortschrittliches Kaskadensystem – bis zu 6 Einheiten
- Serielle Schnittstelle BACNET oder TCP/IP-Protokoll mit RS 485
- Wechselrichter für Pumpe und Kompressor

ANWENDUNGEN



IT cooling



Lebensmittelverarbeitung

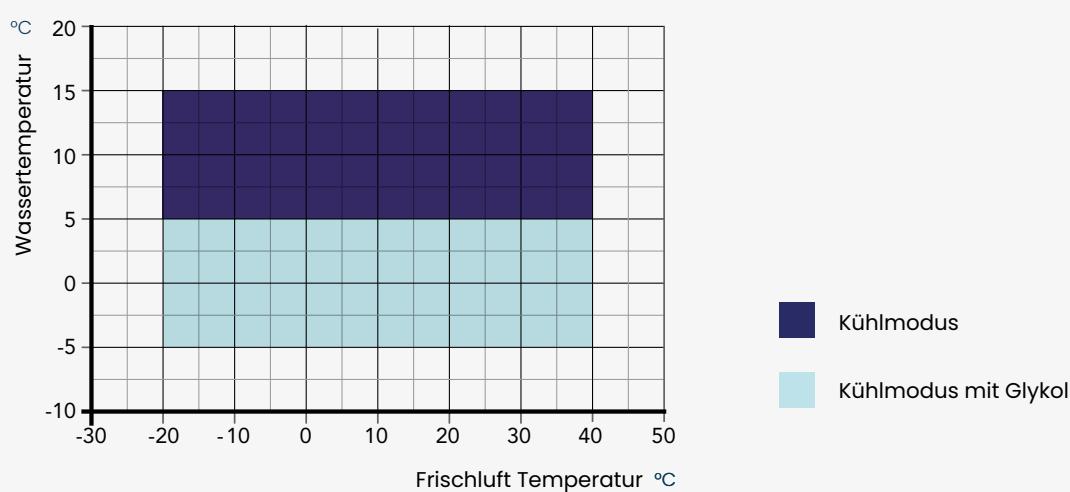


Industrie



Fernkühlung

Betriebsbereich





Wassergekühlter Kühler mit Kolbenverdichter

RWS Kp: Kompakte, wassergekühlte Kolbenkühler für den Innen- und Außenbereich

Kühlleistungen von 60 kW bis 390 kW



Wassergekühlt



Halbhermetische Kolbenverdichter



Inverter-Technologie



Plattenwärmetauscher



Natürliches Kältemittel



Inneninstallation

Die kompakten wassergekühlten Kolbenkühler von EMICON für den Innen- und Außenbereich verwenden das äußerst nachhaltige Kältemittel R290 und eignen sich für HVAC- und Hochtemperatur-Prozesskühlungsanwendungen.

MERKMALE

- 1, 2 oder 4 unabhängige Kühlkreisläufe, ausgestattet mit 1 Kompressor für jeden Kreislauf
- Schallgedämmtes Kompressorgehäuse mit dickerem Material
- Möglichkeit zur Schnittstelle zum BMS-System
- Der Lecksensor schaltet die Kompressoren ab und aktiviert den Absaugventilator, falls ein Kältemittelleck auftritt

OPTIONEN

- Benutzerverbindungen oben
- Anlaufsystem für Teilwicklungskompressoren
- Teilweise Wärmerückgewinnung
- Elektronisches Thermostatventil
- Serielle Schnittstelle BACNET oder TCP/IP-Protokoll mit RS 485
- Fortschrittliches Kaskadensystem
- Hiweb-Überwachungssystem

ANWENDUNGEN



Beherbungsbetriebe



Bürogebäude



Gesundheitspflege



Einkaufszentrum



IT cooling



Flughafen



Sport & Freizeit



Lebensmittelverarbeitung

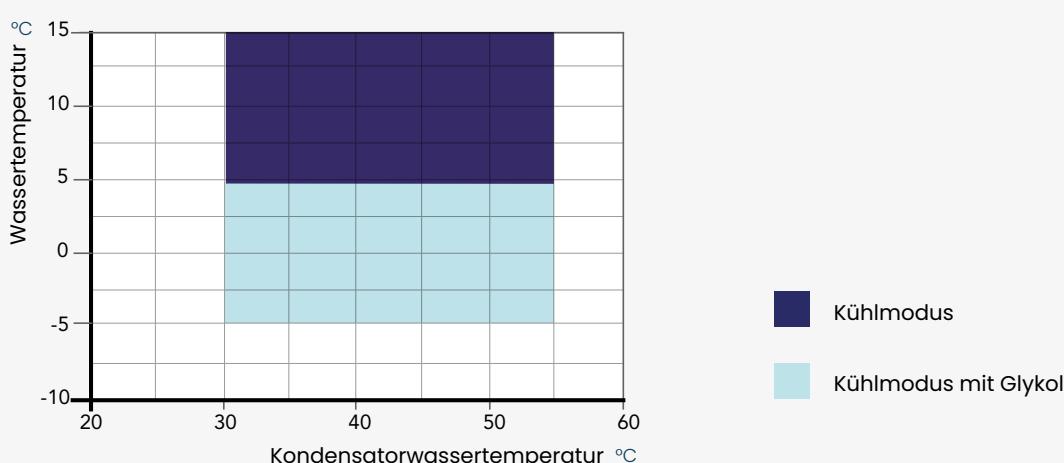


Industrie



Fernkühlung

Betriebsbereich





Everest²⁹⁰ – Kühler

RAE MC Kp: Modulare Kühler mit Luftkühlung für den Außenbereich

Kälteleistung bis 80 kW



Kondensierte Luft



Scrollverdichter



Plattenwärmetauscher



Hohe Effizienz



EC-Axialventilatoren (Option)



Außeninstallation



Natürliches Kältemittel



Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten



Wenig Platzbedarf

Die Luft-Wasser-Kühler Everest290 TM von EMICON für den Außenbereich verfügt über ein vollständig modulares Konzept, das eine extrem geringe Füllmenge an äußerst nachhaltigem R290-Kältemittel pro Kreislauf gewährleistet und so maximale Sicherheit bietet. Geeignet für alle HLK-Anwendungen und in der Lage, die Scrollkompressoren der neuesten Generation garantieren hervorragende Wirkungsgrade und große Betriebsgrenzen. Es kann bei Außentemperaturen von bis zu 48 °C betrieben werden und produziert eine Glykollösung von bis zu -8°C.

MERKMALE

- **Kapazitätserweiterung:** bis maximal 10 Einheiten
- **Erweiterbarkeit:** Möglichkeit, die Installation bei Bedarf auch nach der Inbetriebnahme zu erweitern
- **Hoher Wirkungsgrad auch im Teillastbereich**
- **Minimale Kältemittelfüllung** für jede Einheit, in modularer Konfiguration. Darüber hinaus ist jeder Kältemittelkreislauf isoliert, wodurch der Abfall im Falle eines Kältemittellecks auf ein Minimum reduziert wird.
- **Betriebskontinuität** mit der „Master in Rotation“-Logik, die es ermöglicht, eines der Module für die ordentliche oder außerordentliche Wartung oder für andere Kundenanforderungen auszuschließen, ohne dass der Betrieb aller anderen Einheiten unterbrochen wird.
- **Einfache Wartung** dank des „Slide in – Slide out“-Systems
- **Zugänglichkeit:** Alle Hauptkomponenten sind zur Wartung von vorne zugänglich.

ANWENDUNGEN



Beherbungsbetriebe



Bürogebäude



Gesundheitspflege



Einkaufszentrum



Wohngebäude

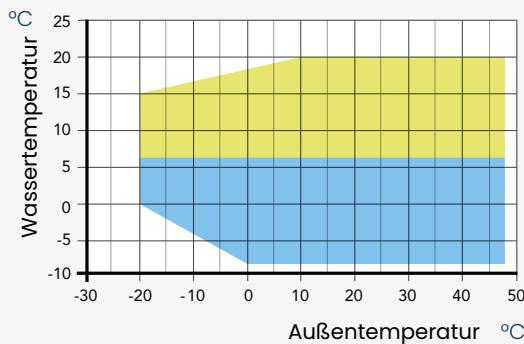


Flughafen



Sport & Freizeit

Betriebsbereich



Kühlmodus

Kühlmodus mit Glykol



Everest²⁹⁰-Wärmepumpe

PAE/PAE WA Kp: Modulare kompakte reversible Luft-Wasser-Scroll-Wärmepumpe für den Außenbereich

Kälteleistung von 66 kW bis 89 kW / Heizleistung von 89 kW bis 112 kW



Kondensierte Luft



Scrollverdichter



Plattenwärmetauscher



Hohe Effizienz



EC-Axialventilatoren (Option)



Außeninstallation



Natürliches Kältemittel



Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten



Wenig Platzbedarf

Die reversible Luft-Wasser-Scroll-Wärmepumpe Everest290 TM von EMICON für den Außenbereich verfügt über ein vollständig modulares Konzept, das eine extrem geringe Füllmenge an äußerst nachhaltigem R290-Kältemittel pro Kreislauf gewährleistet und so maximale Sicherheit bietet. Geeignet für alle HLK-Anwendungen und in der Lage, Warmwasser bis zu 77 °C zu erzeugen. Die Scrollkompressoren in einer Tandem- oder Trio-Konfiguration der neuesten Generation garantieren hervorragende Wirkungsgrade und große Betriebsgrenzen bis zu -20 °C Außentemperatur im Heizbetrieb. Heizoptimierte und kälteoptimierte Ausführungen.

MERKMALE

- **Kapazitätserweiterung:** bis maximal 10 Einheiten
- **Erweiterbarkeit:** Möglichkeit, die Installation bei Bedarf auch nach der Inbetriebnahme zu erweitern
- **Hoher Wirkungsgrad auch im Teillastbereich**
- **Minimale Kältemittelfüllung** für jede Einheit, in modularer Konfiguration. Darüber hinaus ist jeder Kältemittelkreislauf isoliert, wodurch der Abfall im Falle eines Kältemittellecks auf ein Minimum reduziert wird.
- **Betriebskontinuität** mit der „Master in Rotation“-Logik, die es ermöglicht, eines der Module für die ordentliche oder außerordentliche Wartung oder für andere Kundenanforderungen auszuschließen, ohne dass der Betrieb aller anderen Einheiten unterbrochen wird.
- **Einfache Wartung** dank des „Slide in – Slide out“-Systems
- **Zugänglichkeit:** Alle Hauptkomponenten sind zur Wartung von vorne zugänglich.

ANWENDUNGEN



Beherbungsbetriebe



Bürogebäude



Gesundheitspflege



Einkaufszentrum



Wohngebäude

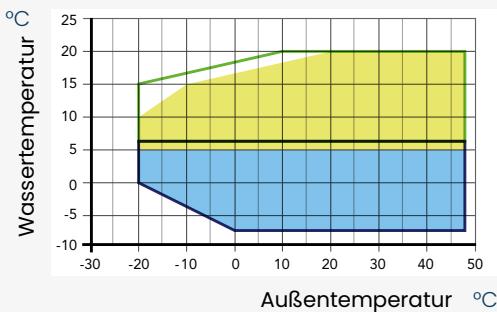


Flughafen

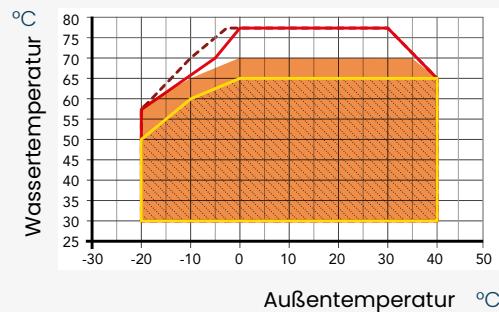


Sport & Freizeit

Betriebsbereich



- Kühlmodus PAE 881 Kp / PAE 1001 Kp / PAE 1001 Kp+LNF
- Kühlmodus mit Glykol PAE 881 Kp / PAE 1001 Kp / PAE 1001 Kp+LNF
- Kühlmodus PAE 881 WA Kp
- Kühlmodus mit Glykol PAE 881 WA Kp



- Heizung PAE 881 Kp
- Heizung PAE 881 WA Kp
- Heizung PAE 1001 Kp + LNF
- Heizung PAE 1001 Kp



Luft-Wasser-Wärmepumpe mit Kolbenverdichter

PAS Kp: Kompakte, reversible Luft-Wasser-Kolbenwärmepumpe für den Außenbereich

Kühlleistung von 36 kW bis 297 kW
Heizleistung von 43 kW bis 335 kW



Kondensierte Luft



AC-Axialventilatoren



Halbhermetische Kolbenverdichter



Plattenwärmetauscher



Microchannel-Wärmetauscher Alu/Alu



EC-Axialventilator (Option)



Inverter-Technologie



Außeninstallation



Natürliches Kältemittel



Hohe Effizienz (Option)

Die kompakte, reversible Luft-Wasser-Kolbenwärmepumpe von EMI-CON, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R290 verwendet, ist für den Außeneinsatz in allen HVAC-Anwendungen geeignet.

MERKMALE

- 1 oder 2 unabhängige Kühlkreisläufe, ausgestattet mit 1 oder 2 Kompressoren für jeden Kreislauf
- Möglichkeit zur Schnittstelle zum BMS-System
- Der Lecksensor schaltet die Kompressoren ab und aktiviert den Absaugventilator, falls ein Kältemittelleck auftritt
- Betrieb im Kühlbetrieb bis -10°C

OPTIONEN

- Betrieb im Kühlbetrieb bis -20°C (Opt. BF)
- Schallgedämmtes Kompressorgehäuse mit dickerem Material
- Teilweise Wärmerückgewinnung
- Elektronisches Thermostatventil
- Anlaufsystem für Teilwicklungskompressoren
- Fortschrittliches Kaskadensystem – bis zu 6 Einheiten
- Serielle Schnittstelle BACNET oder TCP/IP-Protokoll mit RS 485
- Wechselrichter für Pumpe
- Hiweb-Überwachungssystem

ANWENDUNGEN



Beherbungsbetriebe



Bürogebäude



Gesundheitspflege



Einkaufszentrum

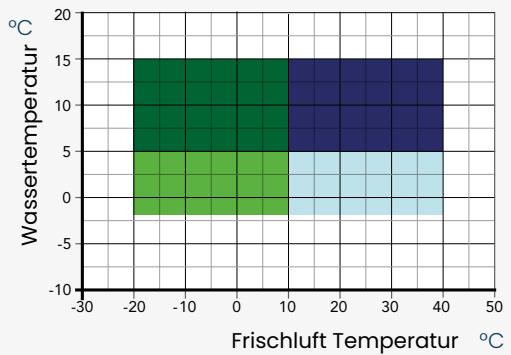


Flughafen

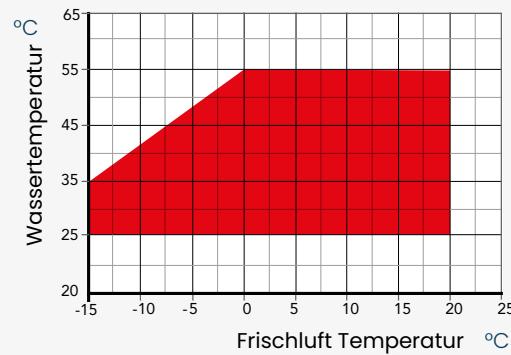


Sport & Freizeit

Betriebsbereich



- Kühlmodus mit Verflüssigungsdruckregelung
- Kühlmodus
- Kühlmodus mit Verflüssigungsdruckregelung und Glykol



- Kühlmodus mit Glykol
- Heizmodus



Everest²⁹⁰ 4 Rohre

GPE Kp: Modulare kompakte, reversible Luft-Wasser-Scroll-Mehrrohreinheit für den Außenbereich

Kälteleistung von 72 kW bis 101 kW / Heizleistung von 87 kW bis 117 kW



Kondensierte Luft



Scrollverdichter



Plattenwärmetauscher



Hohe Effizienz



EC-Axialventilatoren (Option)



Außeninstallation



Natürliches Kältemittel



Facile accesso per la manutenzione



Ingombro ridotto

Die kompakte Luft-Wasser-Scroll-Wärmepumpe Everst290 von EMI-CON für den Außenbereich verfügt über ein vollständig modulares Konzept, das eine extrem geringe Füllmenge an äußerst nachhaltigem R290-Kältemittel pro Kreislauf gewährleistet und so maximale Sicherheit bietet. Geeignet für alle HVAC-Anwendungen, bei denen eine gleichzeitige oder unabhängige Produktion von Kalt- und Warmwasser erforderlich ist, wie z. B. Hotels und Gebäude mit Glashäusern. Die Scrollkompressoren in einer Tandem- oder Trio-Konfiguration der neuesten Generation bieten hervorragende Wirkungsgrade und große Betriebsgrenzen, bis zu -20°C Außenlufttemperatur arbeiten und heißes Wasser bis zu 77°C erzeugen. Heizoptimierte und kälteoptimierte Ausführungen.

MERKMALE

- Kapazitätserweiterung:** bis maximal 10 Einheiten
- Erweiterbarkeit:** Möglichkeit, die Installation bei Bedarf auch nach der Inbetriebnahme zu erweitern
- Hoher Wirkungsgrad auch im Teillastbereich**
- Minimale Kältemittelfüllung** für jede Einheit, in modularer Konfiguration. Darüber hinaus ist jeder Kältemittelkreislauf isoliert, wodurch der Abfall im Falle eines Kältemittellecks auf ein Minimum reduziert wird
- Betriebskontinuität** mit der „Master in Rotation“-Logik, die es ermöglicht, eines der Module für die ordentliche oder außerordentliche Wartung oder für andere Kundenanforderungen auszuschließen, ohne dass der Betrieb aller anderen Einheiten unterbrochen wird
- Einfache Wartung** dank des „Slide in – Slide out“-Systems
- Zugänglichkeit:** Zur einfachen Wartung sind alle Hauptkomponenten von vorne zugänglich

ANWENDUNGEN



Beherbergungsbetriebe



Bürogebäude



Gesundheitspflege



Einkaufszentrum

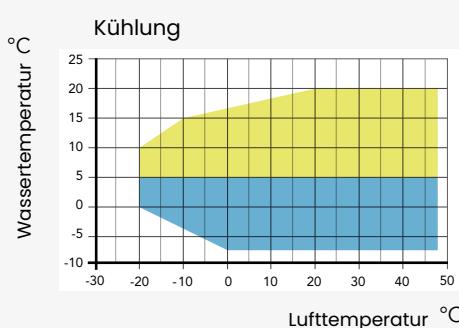


Flughafen

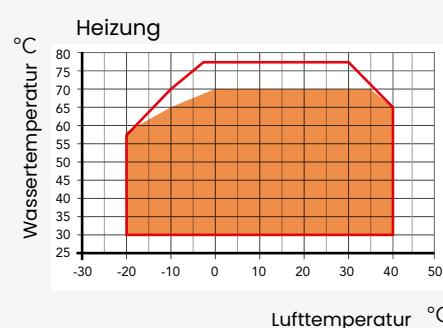


Sport & Freizeit

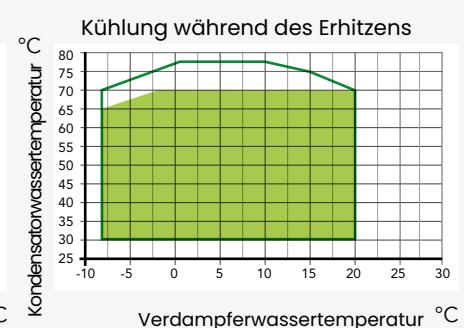
Betriebsbereich



- Kühlmodus
GPE 881 Kp / GPE 1101 Kp /
GPE 1101 Kp + LNF
- Kühlmodus mit Glykol
GPE 881 Kp / GPE 1101 Kp /
GPE 1101 Kp + LNF



- Heizung
GPE 881 Kp
- Heizung
GPE 1001 Kp / GPE 1001 Kp + LNF



- Kühlung während Heizbetrieb
GPE 881 Kp
- Kühlung während Heizbetrieb
GPE 1001 Kp / GPE 1001 Kp + LNF



Luft-Wasser-Gerät mit Kolbenverdichter, 4 Rohre

GPS Kp: Kompakte, reversible Mehrrohr-Luft-Wasser-Einheit für den Außenbereich

Kühlleistung von 49 kW bis 285 kW
Heizleistung von 58 kW bis 325 kW



Kondensierte Luft



AC-Axialventilatoren



Halbhermetische Kolbenverdichter



Plattenwärmetauscher



EC-Axialventilatoren (Option)



Außeninstallation



Inverter-Technologie (Option)



Hohe Effizienz (Option)



Natürliches Kältemittel

EMICONs kompakte, reversible Luft-Wasser-Mehrrohr-Kolbeneinheit für den Außenbereich mit äußerst nachhaltigem Kältemittel R290 eignet sich für alle HVAC-Anwendungen, bei denen gleichzeitige oder unabhängige Produktion von Kalt- und Warmwasser erforderlich ist, wie z. B. Hotels und Gebäude mit Glasfassaden.

MERKMALE

- 1 oder 2 unabhängige Kühlkreisläufe, ausgestattet mit 1 oder 2 Kompressoren für jeden Kreislauf
- Möglichkeit zur Schnittstelle zum BMS-System
- Der Lecksensor schaltet die Kompressoren ab und aktiviert den Absaugventilator, falls ein Kältemittelleck auftritt

OPTIONEN

- **GPS VS HE Kp** – hocheffiziente Version
- Axialventilatoren mit elektronisch kommutiertem Motor (EC Ventilatoren)
- Serielle Schnittstelle BACNET oder TCP/IP-Protokoll mit RS 485.
- Verbesserte Mikroprozessorplatine.
- Fernanzeige.
- Fortschrittliches Kaskadensystem.
- Hi.Pro Web-Software.
- Kupfer/Kupfer-Spule.
- Pumpensatz.
- Wechselrichter an Kompressoren (VS-Version)
- Sole-Version

ANWENDUNGEN



Beherbungsbetriebe



Bürogebäude



Gesundheitspflege



Einkaufszentrum

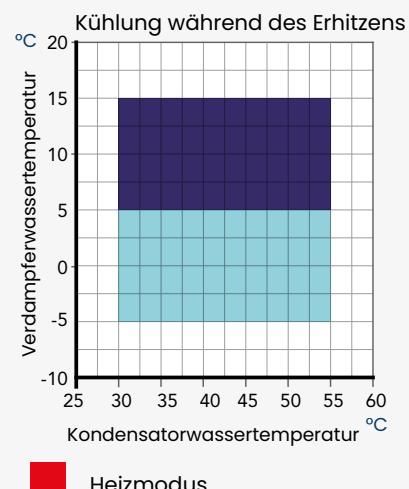
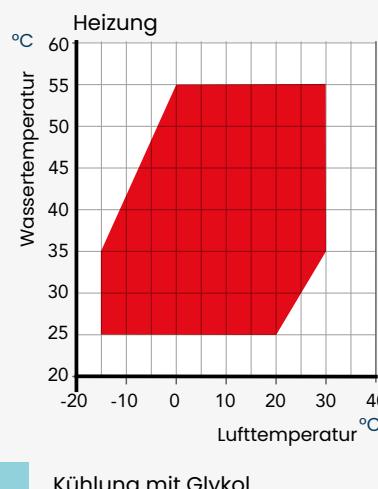
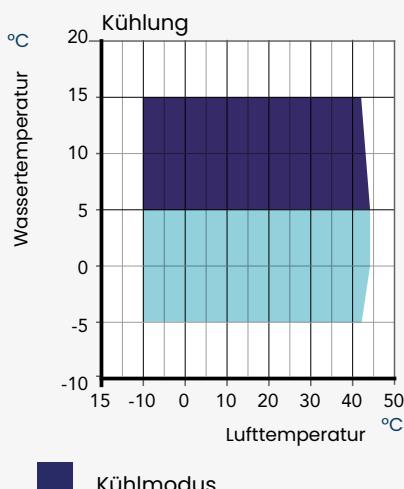


Flughafen



Sport & Freizeit

Betriebsbereich





Luft-Wasser-Gerät mit Schraubenverdichter, 4 Rohre

GPH S Kp: Kompaktes reversibles Luft-Wasser-Mehrrohr-Schraubengerät für den Außenbereich

Kühlleistung von 340 kW bis 600 kW
Heizleistung von 390 kW bis 676 kW



Kondensierte Luft



AC-Axialventilatoren



Halbhermetische Schraubenverdichter



Plattenwärmetauscher



Geringe Geräuschabgabe



EC-Axialventilator (Option)



Außeninstallation



Inverter-Technologie (Option)



Natürliches Kältemittel



Hohe Effizienz (Option)

Das kompakte Luft-Wasser-Mehrrohr-Schraubengerät von EMICON für den Außenbereich mit äußerst nachhaltigem Kältemittel R290 eignet sich für alle HVAC-Anwendungen, bei denen gleichzeitige oder unabhängige Produktion von Kalt- und Warmwasser erforderlich ist, wie z. B. Hotels und Gebäude mit Glasfassaden.

MERKMALE

- 2 unabhängige Kühlkreisläufe, ausgestattet mit 1 oder 2 Kompressoren für jeden Kreislauf
- Möglichkeit zur Schnittstelle zum BMS-System
- Der Lecksensor schaltet die Kompressoren ab und aktiviert den Absaugventilator, falls ein Kältemittelleck auftritt

OPTIONEN

- **GPH VS HES Kp** – Hocheffiziente Version (Vollinverter)
- Axialventilatoren mit elektronisch kommutiertem Motor (EC Ventilatoren)
- Serielle Schnittstelle BACNET oder TCP/IP-Protokoll mit RS 485
- Verbesserte Mikroprozessorplatine
- Fernanzeige
- Fortschrittliches Kaskadensystem
- Hi.Pro Web-Software
- Kupfer/Kupfer-Spule
- Pumpensatz

ANWENDUNGEN



Beherbungsbetriebe



Bürogebäude



Gesundheitspflege



Einkaufszentrum

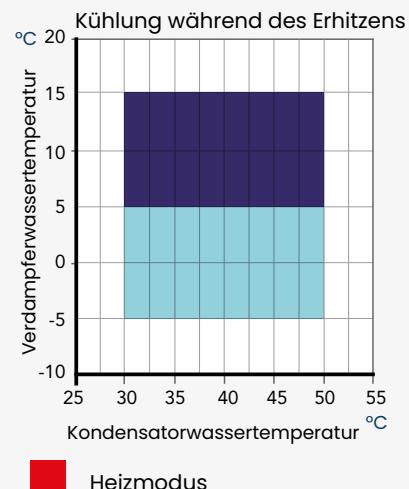
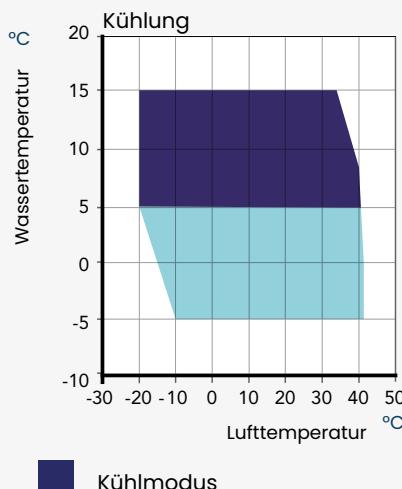


Flughafen



Sport & Freizeit

Betriebsbereich





YUKON C

Luftgekühlter Split-Kolbenkühler mit externem Gaskühler

Kühlleistungen von 35 kW bis 940 kW



Remote-
Gaskühler



Wassergekühlt
(Option)



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Platten-
wärmetauscher



Überfluteter
Verdampfer



Geringe
Geräuschabgabe



Innen- /
Außeninstallation



Inverter-
Technologie



Natürliches
Kältemittel



Konnektivität



Hohe
Warmwassertemperatur

Der luftgekühlte Split-Kolbenkühler YUKON® C von ENEX mit externem Gaskühler, der das äußerst nachhaltige Kältemittel R744 verwendet, ist ideal für HLK- und Hochtemperatur-Prozessanwendungen. Basierend auf einem transkritischen CO₂-Kreislauf und mit einem schwerkraftgespeisten Überflutungsverdampfer ist es geeignet, wenn ein ungiftiges/nicht brennbares Kältemittel bevorzugt wird, wenn die Anlage geteilt ist, beispielsweise aus Lärmschutzgründen, und wenn Wärmerückgewinnung bei hohen Temperaturen (bis zu 80°C) erforderlich.

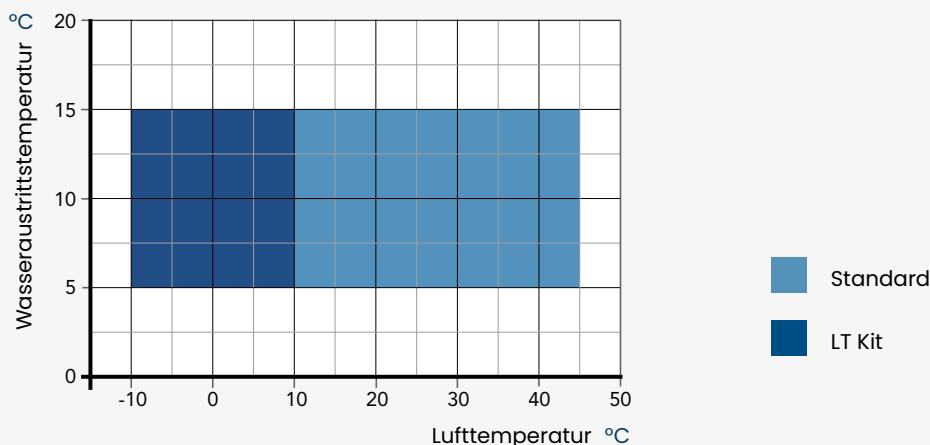
MERKMALE

- Geschweißter Stahlrahmen
- Schwerkraftgespeister, überfluteter Verdampfer
- Kolbenkompressoren
- Edelstahlrohrleitungen
- Proprietäre Steuerungssoftware
- Mechanische Backup-Ventile
- Frequenzumrichter am ersten Kompressor
- Entlastungsventile
- Konnektivität über Modbus TCP/IP
- Energiezähler
- Fernüberwachung
- Flüssigkeitsbehälter mit PS 80 bar
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar

OPTIONEN

- Bis zu 2 Wärmetauscher zur Wärmerückgewinnung für niedrige, mittlere oder hohe ΔT
- Verkleidung für den Außenbereich und Lärmreduzierung
- Auswerfer (bei einigen Modellen)
- Gaskühler-Bypass (LT-Kit für niedrige Umgebungstemperaturen)
- Remote-Gaskühler (Standard und geräuscharm)
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar mit breiteren Einsatzgrenzen

Betriebsbereich



ANWENDUNGEN



Beherbungsbetriebe



Bürogebäude



Gesundheitspflege



Einkaufszentrum



IT cooling



Flughafen



Sport & Freizeit



Industrie



Fernkühlung



YUKON R

Split Luft-Wasser-Kolben-Mehrzweckgerät mit abgesetztem umkehrbarem Gaskühler

Kühlleistungen von 34 kW bis 570 kW
Heizleistung von 34 kW bis 545 kW



Remote-Gaskühler



Wassergekühlt (Option)



Halbhermetische Kolbenverdichter



Plattenwärmetauscher



Überfluteter Verdampfer



Geringe Geräuschabgabe



Innen-/ Außeninstallation



Inverter-Technologie



Natürliches Kältemittel



Konnektivität



Hohe Warmwassertemperatur

Die Split-Luft-Wasser-Kolben-Mehrzweckeinheit YUKON® R von ENEX mit entferntem reversiblen Gaskühler, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R744 verwendet, ist ideal für alle HVAC-Anwendungen, bei denen eine gleichzeitige oder unabhängige Produktion von gekühltem und heißem Wasser erforderlich ist, wie z. B. Hotels und andere Gebäude mit Glasfassaden. Basierend auf einem transkritischen CO₂-Kreislauf und mit einem schwerkraftgespeisten Überflutungsverdampfer ist es geeignet, wenn ein ungiftiges/nicht brennbares Kältemittel bevorzugt wird, wenn die Anlage geteilt ist, beispielsweise aus Lärmschutzgründen, und wenn Wärmerückgewinnung bei hohen Temperaturen (bis zu 80°C) erforderlich.

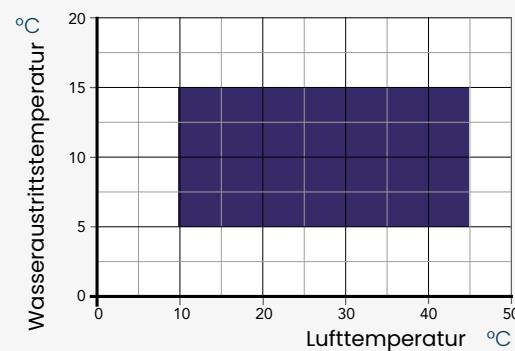
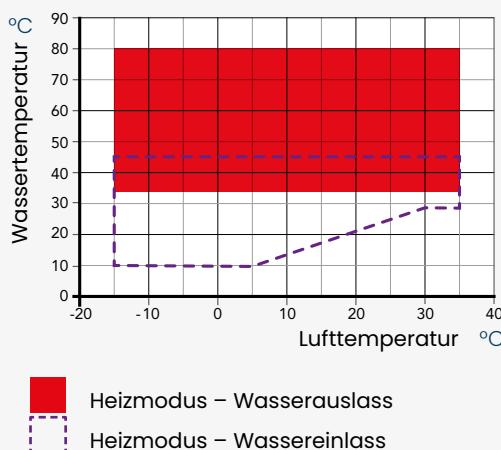
MERKMALE

- Geschweißter Stahlrahmen
- Schwerkraftgespeister, überfluteter Verdampfer
- Kolbenkompressoren
- Edelstahlrohrleitungen
- Proprietäre Steuerungssoftware
- Mechanische Backup-Ventile
- Frequenzumrichter am ersten Kompressor
- Entlastungsventile
- Konnektivität über Modbus TCP/IP
- Energiezähler
- Fernüberwachung
- Flüssigkeitsbehälter mit PS 80 bar
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar
- ΔT bis 70K im Heizbetrieb

OPTIONEN

- Bis zu 2 Wärmetauscher zur Wärmerückgewinnung für niedrige, oder hohe ΔT
- Verkleidung für den Außenbereich und Lärmreduzierung
- Auswerfer (bei einigen Modellen)
- Gaskühler-Bypass (LT-Kit für niedrige Umgebungstemperaturen im Kühlmodus)
- Ferngesteuerter reversibler Gaskühler (Standard und geräuscharm)
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar mit breiteren Einsatzgrenzen

Betriebsbereich



ANWENDUNGEN



Beherbergungsbetriebe



Bürogebäude



Gesundheitspflege



Einkaufszentrum



Flughafen



Sport & Freizeit



AIRHEAT

Kompakte Luft-Wasser-Kolbenwärmepumpe für den Außenbereich zur Warmwasserbereitung im Haushalt

Heizleistung von 10 kW bis 100 kW für Anwendungen zur **Warmwasserbereitung** oder **Prozessheizung** mit hoher Deltatemperatur bis zu 90 °C



EC-Axialventilatoren
(Option)



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Platten-
wärmetauscher



Geringe
Geräuschabgabe



Außeninstallation



Natürliches
Kältemittel



Konnektivität



Plug & play



Hohe
Warmwassertemperatur

Die kompakte Luft-Wasser-Kolbenwärmepumpe von ENEX für den Außenbereich mit äußerst nachhaltigem Kältemittel R744 eignet sich für die Warmwasserbereitung im Haushalt, in Hotels, Wäschereien, Krankenhäusern, Fitnessstudios und allgemein dort, wo große Mengen Warmwasser benötigt werden. Aufgrund der vorteilhaften Eigenschaften des transkritischen CO₂-Zyklus ist es in der Lage, heißes Wasser in einem Durchgang mit hervorragender Effizienz von 10 auf 90 °C zu erhitzen.

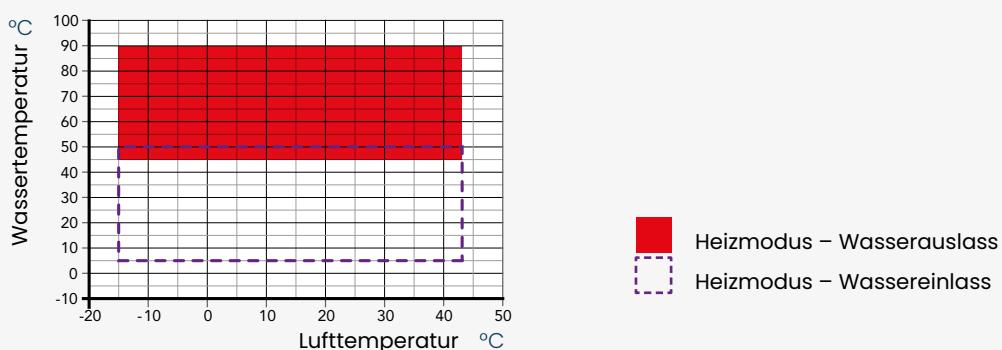
MERKMALE

- Lamellenpaketverdampfer
- Edelstahlrohrleitungen
- Heißgasabtauung
- Elektronisches Expansionsventil
- Proprietäre Steuerungssoftware
- Wasserpumpe mit variabler Geschwindigkeit
- Fernüberwachung
- Konnektivität über Modbus TCP/IP
- ΔT bis 85K

OPTIONEN

- Doppelter Wand-Wärmetauscher
- Wasserpumpe geeignet für Warmwasser
- Softstarter
- Geringe Geräuschabgabe
- Kälte-Rückgewinnung
- Verbesserter Korrosionsschutz der Spule
- Energiezähler

Betriebsbereich



ANWENDUNGEN



Beherbergungsbetriebe



Gesundheitspflege



Wohngebäude



Schwimmbad



Wäscherei



Sport & Freizeit



GEOHEAT

Kompakte Luft-Wasser-Kolbenwärmepumpe
für den Außenbereich zur Warmwasserbereitung
im Haushalt

Heizleistung von 10 kW bis 100 kW für Anwendungen zur **Warmwasserbereitung**
oder **Prozessheizung** mit hoher Deltatemperatur bis zu 90 °C



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Platten-
wärmetauscher



Geringe
Geräuschabgabe



Inneninstallation



Natürliches
Kältemittel



Plug & play



Konnektivität



Hohe
Warmwasser-
temperatur

Die kompakte Wasser-Wasser-Kolbenwärmepumpe von ENEX für den Innenbereich mit äußerst nachhaltigem Kältemittel R744 eignet sich für die Warmwasserbereitung im Haushalt, in Hotels, Wäschereien, Krankenhäusern, Fitnessstudios und allgemein dort, wo große Mengen Warmwasser benötigt werden. Aufgrund der vorteilhaften Eigenarten des transkritischen CO₂-Zyklus ist es in der Lage, heißes Wasser in einem Durchgang mit hervorragender Effizienz von 10 auf 90 °C zu erhitzen.

MERKMALE

- Edelstahlrohrleitungen
- Elektronisches Expansionsventil
- Proprietäre Steuerungssoftware
- Wasserpumpe mit variabler Geschwindigkeit
- Fernüberwachung
- Konnektivität über Modbus TCP/IP

OPTIONEN

- Wasserpumpe geeignet für Warmwasser
- Softstarter

ANWENDUNGEN



Beherbergungsbetriebe



Gesundheitspflege



Wohngebäude



Schwimmbad

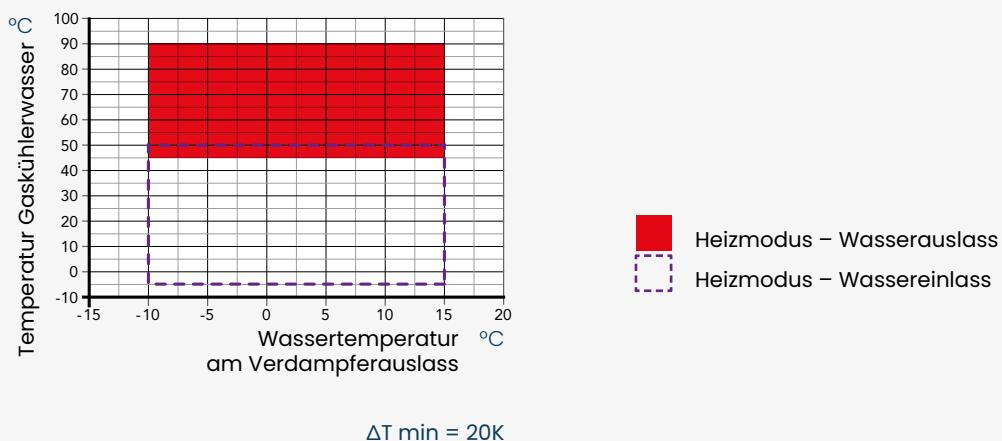


Wäscherei



Sport & Freizeit

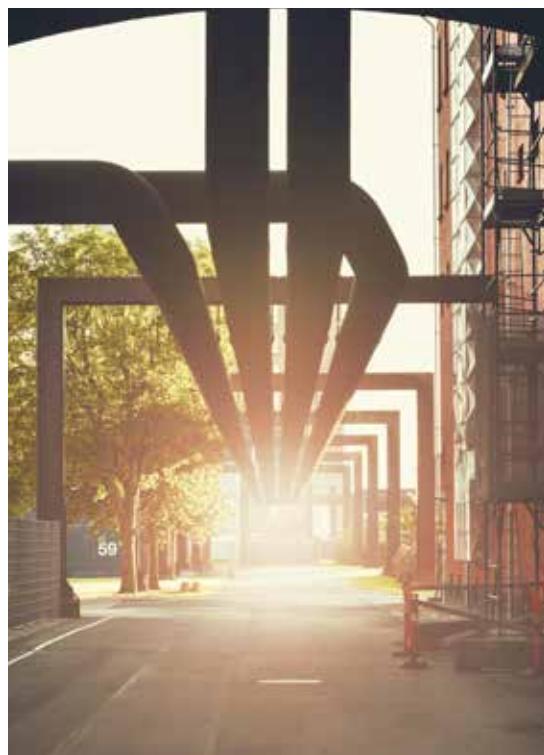
Betriebsbereich





District Heating

Enex Technologies bietet eine breite Palette industrieller Wärmepumpen an, die natürliche Kältemittel wie CO₂ und Ammoniak nutzen und sich für Fernwärme, Industrieprozesse und zur Erhöhung minderwertiger Abwärme auf hohe Temperaturen eignen, beispielsweise bei der Dampferzeugung, Vorwärmung, Einspeisung in Fernnetze, Warmwasserbereitung für den Haushalt, usw.



**Natürliche
Kältemittellösungen zur
Dekarbonisierung von
Fernwärmenetzen und
zur Rückgewinnung
industrieller Abwärme.**





YUKON D

Split-Luft-Wasser-Heizung, nur Kolbenwärmepumpe mit externem Verdampfer

Heizleistung von 36 kW bis 560 kW



Remote-Gaskühler



Wassergekühlt (Option)



Halbhermetische Kolbenverdichter



Plattenwärmetauscher



Geringe Geräuschabgabe



Innen-/ Außeninstallation



Inverter-Technologie



Konnektivität



Natürliches Kältemittel



Hohe Warmwassertemperatur

Die Split-Luft-Wasser-Kolbenwärmepumpe YUKON® D mit separatem Luft-Wasser-Heizsystem und externem Verdampfer von ENEX verwendet das äußerst nachhaltige Kältemittel R744. Es basiert auf einem transkritischen CO₂-Kreislauf und ist die ideale Wahl, wenn Wasser auf hohe Temperaturen (bis zu 80 °C) mit einem großen ΔT erhitzt werden muss, wie zum Beispiel in Fernwärmeanwendungen, und wenn es ungiftig/nicht brennbar ist Kältemittel wird bevorzugt.

MERKMALE

- Geschweißter Stahlrahmen
- Kolbenkompressoren
- Edelstahlrohrleitungen
- Proprietäre Steuerungssoftware
- Mechanische Backup-Ventile
- Frequenzumrichter am ersten Kompressor
- Entlastungsventile
- Konnektivität über Modbus TCP/IP
- Energiezähler
- Fernüberwachung
- ΔT bis 70K im Heizbetrieb
- Flüssigkeitsbehälter mit PS 80 bar
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar

OPTIONEN

- Bis zu 2 Wärmetauscher zur Wärmerückgewinnung für niedrige, mittlere oder hohe ΔT
- Verkleidung für den Außenbereich und Lärmreduzierung
- Fernverdampfer (Standard und geräuscharm)

ANWENDUNGEN



Industrie

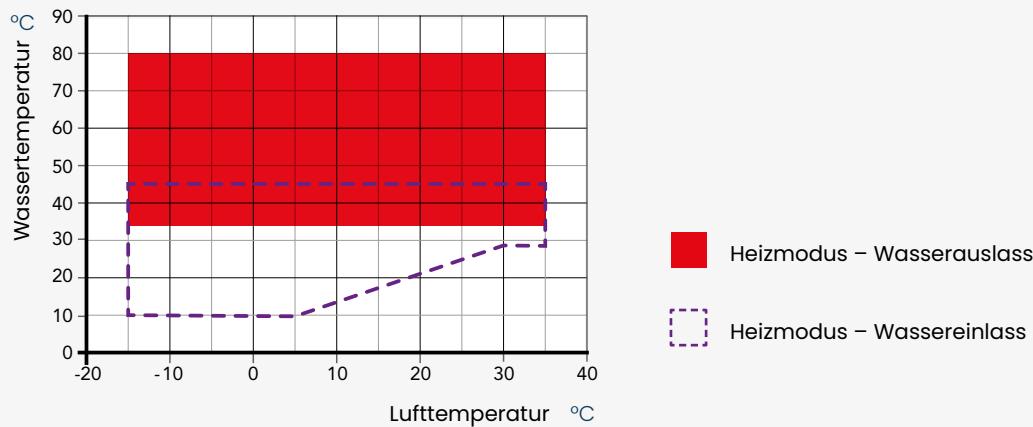


Fernwärme



Beheizungsbetriebe

Betriebsbereich





YUKON W

Wasser-Wasser-Wärmepumpe mit Kolbenverdichter

Heizleistung von 36 kW bis 3000 kW



Überfluteter
Verdampfer



Wassergekühlt



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Platten-
wärmetauscher



Geringe
Geräuschabgabe



Innen-/
Außeninstallation



Inverter-
Technologie



Konnektivität



Natürliches
Kältemittel



Hohe
Warmwassertemperatur

Die Wasser-Wasser-Kolbenwärmepumpe Yukon W basiert auf einem transkritischen CO₂-Kreislauf. Sie ist die ideale Wahl für industrielle und große Fernwärmesysteme, die Wasser als Quelle verwenden, wenn Wasser bei hohen Temperaturen (bis zu 80 °C) erhitzt werden muss und die Rücklauftemperatur auf der heißen Seite unter 35 °C liegt.

MERKMALE

- Geschweißter Stahlrahmen
- Kolbenkompressoren
- Edelstahlrohrleitungen
- Proprietäre Steuerungssoftware
- Mechanische Backup-Ventile
- Frequenzumrichter am ersten Kompressor
- Entlastungsventile
- Konnektivität über Modbus TCP/IP
- Energiezähler
- Fernüberwachung
- ΔT bis 70K im Heizbetrieb
- Flüssigkeitsbehälter mit PS 80 bar
- Druckstufe Hochdruckseite PS=130 bar

OPTIONS

- Verkleidung für den Außenbereich und Lärmreduzierung

ANWENDUNGEN



Industrie

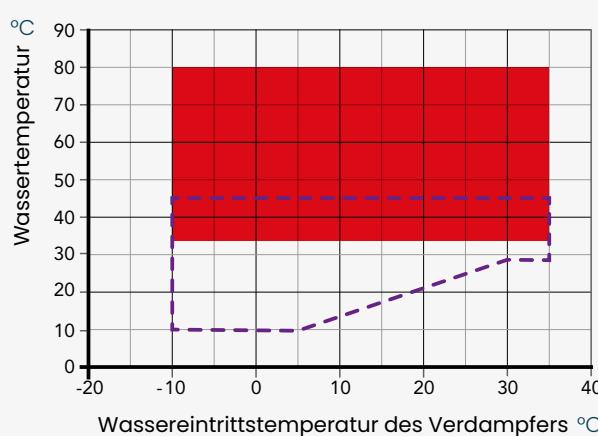


Fernwärme



Beherbungsbetriebe

Betriebsbereich



■ Heizmodus – Wasserauslass

□ Heizmodus – Wassereinlass

Wasseraustrittstemperatur des Verdampfers: + 15 °C bis -15 °C



NH₃ Industrielle Wärmepumpe

WH: Maßgeschneiderte Wärmepumpe für den Innenbereich

Bedarfsgerechte Kühlleistung



Inneninstallation



Halbhermetische
Schrauben-
verdichter



Natürliches
Kältemittel

Die maßgeschneiderte WH-Wärmepumpe von ENEX INDUSTRIAL für den Innenbereich mit Luftquelle über einen entfernten Verdampfer oder einer Wasser-/Solequelle verwendet das äußerst nachhaltige Kältemittel R717. Es ist die ideale Wahl für sehr große Fernwärmeanwendungen und zur Erhöhung minderwertiger Abwärme auf hohe Temperaturen. Eine Kältemittel-Booster-Version nutzt die Kondensation der unteren Stufe als Verdampfer für die hohe Stufe und erzeugt so Wasser mit hoher Temperatur und hervorragender Effizienz. Sie ist in großen industriellen Kühlsystemen einsetzbar, in denen auch sehr heißes Wasser benötigt wird.

ANWENDUNGEN



Industrie



Fernwärme



Lebensmittelverarbeitung

MERKMALE

- 1 bis 4 Kompressoren parallel
- Große Auswahl an Verdampfungs- und Kondensationstemperaturen
- Tropfschale aus lackiertem Stahl
- Rohrleitungen aus Edelstahl 304L für den Wasser-/Solekreislauf

OPTIONEN

- Mehrere Kompressormarken: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Hochleistungsmotor
- **Verdampferoptionen:**
 - Remote-Luftverdampfer
 - Wasser-/Solequelle
- Kältemittel-Booster-Version
- Isolierung kalter Teile durch Einspritzen von Polyurethanschaum unter die Aluminiumverkleidung
- Schaltschrank mit Industrie-SPS

Natural refrigerant catalog | Rev.7 Version Oct 2025 | DEU

Copyright © Enex Technologies

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by Enex Technologies and have general information. With a view to continuous improvement, Enex Technologies has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This catalog has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless Enex Technologies cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.



www.enextechnologies.com • info@enextechnologies.com