

A large, blurred background image of a waterfall cascading down a rocky cliff, with water falling into a pool below. The colors are primarily shades of blue and green.

Des Solutions de Réfrigérants Naturels
pour Favoriser la Transition Énergétique

Index

A PROPOS	4
NOS CHIFFRES	6
NOS SÉGMENTS	8
NOS VALEURS	9
RÉFRIGÉRANTS NATURELS	10
COMMERCIAL REFRIGERATION 12	
Racks CO ₂	Centrale BOOSTER CO ₂ de réfrigération
TAGO	14
Racks CO ₂	Centrale BOOSTER CO ₂ de réfrigération
DRAVA	16
Racks CO ₂	Centrale BOOSTER CO ₂ de réfrigération
SENNA	18
Racks CO ₂	Centrale BOOSTER CO ₂ de réfrigération
SENNA P	20
Racks CO ₂	Booster transcritique au CO ₂ pour les magasins de détail de taille moyenne et grande
SENNA Xtra Smart	22
Racks CO ₂	Centrale BOOSTER CO ₂ de réfrigération
NEVA	24
Refroidisseur de gaz CO ₂	GM/GN/GO/GP Refroidisseur de gaz de type plat avec ventilateurs axiaux pour une utilisation en extérieur
Refroidisseur de gaz de type plat	26
Refroidisseur de gaz CO ₂	KGR: Refroidisseurs de gaz en forme de V avec ventilateurs centrifuges pour une utilisation à l'intérieur
Refroidisseur de gaz centrifuges	28
Refroidisseurs CO ₂ /glycol	OC/BC: refroidisseurs cubiques au CO ₂ ou au glycol
Refroidisseur cubique	30
Refroidisseurs CO ₂ /glycol	OD/BD: refroidisseurs double flux au CO ₂ ou au glycol
Refroidisseur double flux	32
Refroidisseurs CO ₂ /glycol	OS/BS: Refroidisseurs compact et mince pour CO ₂ ou glycol
Refroidisseurs compact	34
INDUSTRIAL REFRIGERATION 36	
Racks CO ₂	Centrale BOOSTER CO ₂ de réfrigération
ELBA	38
Racks de surgélation au CO ₂	AT: Centrale BOOSTER basse température
Racks de surgélation	40
Refroidisseur CO ₂	Refroidisseur à pistons à refroidissement par air avec refroidisseur de gaz à distance
YUKON B	42
Unité sous-critique au CO ₂	Centrale subcritique CO ₂
Kube	44
Centrale subcritique CO ₂	Centrale subcritique CO ₂
CO₂ Subcritical	46
Refroidisseurs CO ₂ /glycol	OC/BC: Refroidisseurs cubiques au CO ₂ ou au glycol
Refroidisseur industriel cubique	48
Refroidisseurs CO ₂ /glycol	OD/BD: Refroidisseurs double flux au CO ₂ ou au glycol
Refroidisseur industriel double flux	50
Refroidisseurs R290	RAS MC VB Kp: Refroidisseurs à pistons carrossé refroidis par air pour une utilisation en extérieur
Refroidisseur de liquide à pistons	52
Refroidisseurs R290	RAH MC VS U Kp: Refroidisseurs à vis carrossé refroidis par air pour une utilisation en extérieur
Refroidisseur de liquide à vis	54
Refroidisseurs à sec H ₂ O	DHN/DCH: Refroidisseurs à sec plats avec ventilateurs axiaux pour une utilisation en extérieur
Dry-cooler plat	56
Refroidisseurs à sec H ₂ O	DV/DX/KDV: Refroidisseurs à sec en forme de V avec ventilateurs axiaux pour une utilisation en extérieur
Dry-cooler en forme de V	58
Refroidisseurs NH ₃	Refroidisseurs à vis carrossé refroidis par air pour une utilisation en extérieur
Orca	60
NH ₃ Système de réfrigération	Système de réfrigération carrossé sur mesure pour une utilisation à l'extérieur
Mega	62
NH ₃ Chassis compresseur	Chassis compresseur personnalisé pour une utilisation en intérieur
SC Single	64
NH ₃ Chassis compresseurs	Chassis multi-compresseurs personnalisé pour une utilisation en intérieur
SC Rack	66

NH ₃ Unité de refroidissement	W: Unité de refroidissement personnalisé pour une utilisation à l'intérieur	68
Unités de refroidissement NH₃		
Système cascade NH ₃ /CO ₂	Système de réfrigération en cascade personnalisé pour une utilisation en intérieur	70
Système cascade WFC NH₃/CO₂	CAP: Condenseur plat NH ₃	72
NH ₃ Condenseur		
Condenseur NH₃ à plat		
NH ₃ Condenseur	NCX: Condenseur évaporatif NH ₃	74
Condenseur évaporatif NH₃		
NH ₃ Condenseur	CAV: Condenseur en V NH ₃	76
Condenseur en V NH₃		
NH ₃ Unité de refroidissement	EC: Refroidisseur cubique NH ₃ et glycol	78
Unité de refroidissement NH₃ cubique		
NH ₃ Unité de refroidissement	ED: Refroidisseurs d'unités de NH ₃ et de glycol double flux	80
Refroidisseurs d'unités à double flux NH₃		
Congélateurs NH ₃	BTV/BF/SBF/ECT: Congélateurs au NH ₃ et au glycol	82
Congélateur au NH₃		
Congélateurs CO ₂	KEB/KEV: Congélateurs au CO ₂ et au glycol	84
Refroidisseurs d'unité de CO₂		
HVAC 86		
Refroidisseurs R290	RAS MC Kp: Refroidisseurs à pistons à refroidissement par air carrossé pour une utilisation à l'extérieur	88
Refroidisseurs à pistons à refroidissement par air		
Refroidisseurs R290	RAS F Kp: Refroidisseurs à pistons à refroidissement par air carrossé pour une utilisation à l'extérieur avec refroidissement libre	90
Refroidisseurs avec refroidissement libre		
Refroidisseurs R290	RWS Kp: Refroidisseurs à pistons à refroidissement par eau carrossé pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur	92
Refroidisseurs alternatifs à refroidissement par eau		
Refroidisseurs R290	RAE MC Kp: Refroidisseurs air-eau modulaire pour une utilisation en extérieur	94
Refroidisseurs Everest²⁹⁰		
PAC R290 - 2 tuyaux	PAE Kp / PAE WA Kp: Pompe à chaleur à spirale réversible air-eau modulaire carrossé pour une utilisation en extérieur	96
Pompes à chaleur Everest²⁹⁰		
PAC R290 - 2 tuyaux	PAS Kp: Pompe à chaleur alternative réversible air-eau carrossé pour une utilisation en extérieur	98
Pompe à chaleur alternative réversible air-eau		
PAC R290 - 4 tuyaux	GPE Kp: Unité multi-tubes à spirale réversible air-eau carrossé modulaire pour une utilisation en extérieur	100
Everest²⁹⁰ - 4 tuyaux		
PAC R290 - 4 tuyaux	GPS Kp: Unité multi-tubes à mouvement alternatif réversible air-eau carrossé pour une utilisation en extérieur	102
Unité 4 tuyaux réversible air-eau		
PAC R290 - 4 tuyaux	GPH S Kp: Unité multi-tubes à vis réversible air-eau carrossé pour une utilisation à l'extérieur	104
Unité 4 tuyaux à vis réversible air-eau		
Refroidisseurs CO ₂	Refroidisseur à pistons à refroidissement par air divisé avec refroidisseur de gaz à distance	106
YUKON C		
PAC CO ₂ - 4 tuyaux	Unité polyvalente à pistons air/eau divisée avec refroidisseur de gaz réversible à distance	108
YUKON R		
PAC CO ₂	Pompe à chaleur à pistons air-eau conditionnée pour une utilisation en extérieur, pour la production d'eau chaude sanitaire	110
AIRHEAT		
PAC CO ₂	Pompe à chaleur à pistons air-eau conditionnée pour une utilisation en extérieur, pour la production d'eau chaude sanitaire	112
GEOHEAT		
DISTRICT HEATING 114		
PAC CO ₂	Pompe à chaleur à pistons à chauffage air-eau divisé uniquement avec évaporateur à distance	116
YUKON D		
PAC CO ₂	Pompe à chaleur réciproque eau/eau	118
YUKON D		
Récupération industrielle NH ₃	WH: Pompe à chaleur personnalisée pour une utilisation en intérieur	120
Pompe à chaleur industrielle NH₃		

À propos

Enex Technologies est un leader mondial transformateur dans les équipements de refroidissement, de chauffage, de ventilation et de réfrigération naturels et économes en énergie qui a commencé dans les années 1930 en produisant des équipements de réfrigération naturelle à l'ammoniac, puis en ajoutant du CO₂, de l'eau et du propane comme réfrigérants naturels à faible potentiel de réchauffement de la planète.

1934
SAMIFI
FRANCE
INNOVATION AS ENERGY

1968
kobol
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1948
MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1984
EMICON
INNOVATION AS ENERGY

1983
ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1993
Hidros
INNOVATION AS ENERGY

1999
ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

1997
Arctic
INNOVATION AS ENERGY

Pionniers et innovateurs dans le secteur CVCR naturel depuis les années 30

2004
enex
INNOVATION AS ENERGY

2012
EOS
INNOVATION AS ENERGY

2022

 **enex**
technologies

Nos chiffres

200M€
Revenues

1000+
Employees

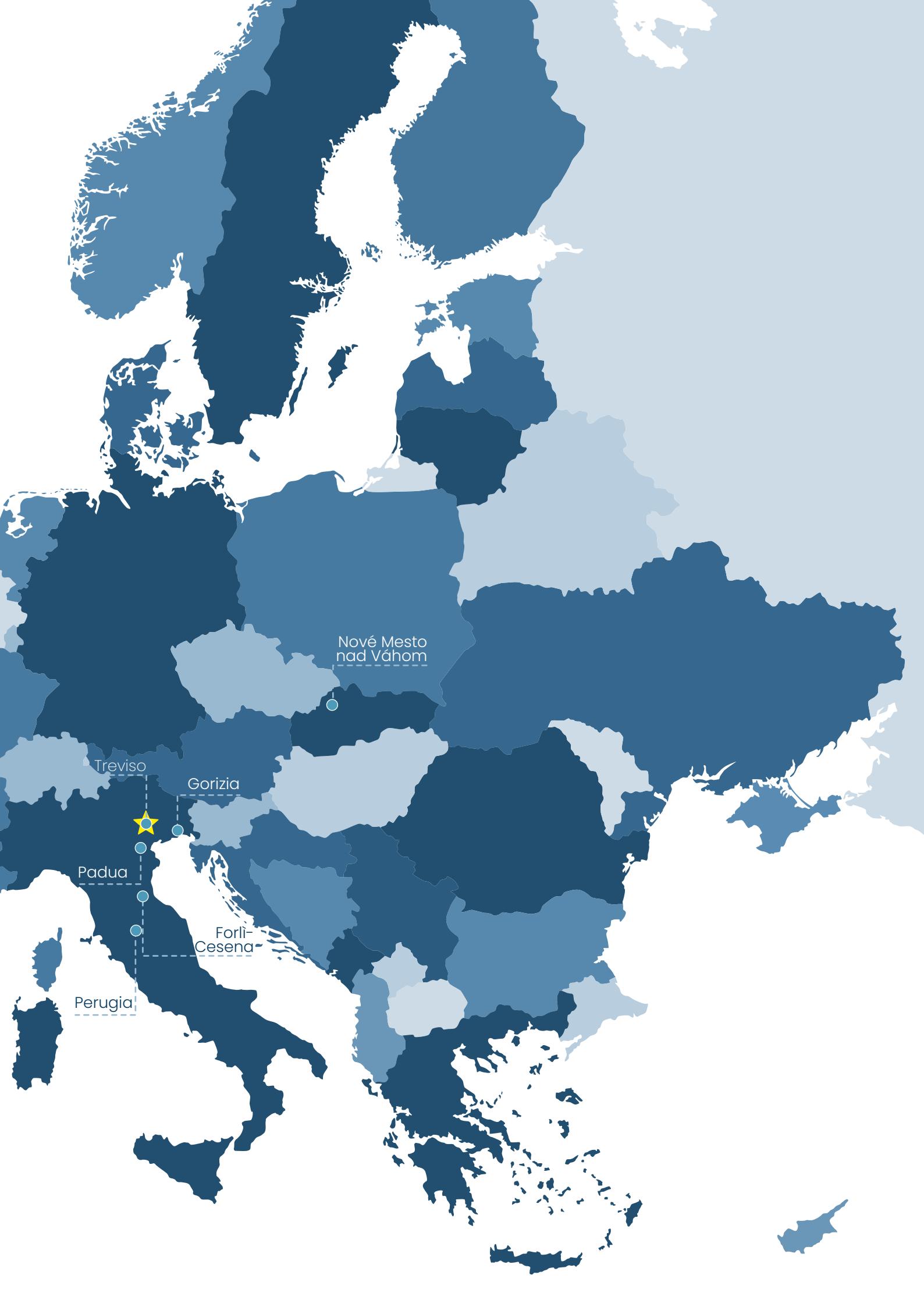
12
Industrial sites

125
Countries

★ Siège

● Site de production, R&D et bureaux de vente





Nos segments

Nos technologies de pointe en matière de réfrigérant naturel, d'efficacité énergétique et de transition énergétique transforment l'industrie HVACR.



REFROIDISSEMENT

Nos refroidisseurs sont conçus pour fonctionner efficacement avec tous les réfrigérants, générant de l'eau froide pour la climatisation ou les processus industriels.



RÉFRIGÉRATION

Nos systèmes de réfrigération commerciaux et industriels sont conçus pour des performances, une qualité, une fiabilité et une réduction de l'empreinte carbone élevées grâce à l'utilisation de réfrigérants naturels, l'ammoniac et le CO2.



CHAUFFAGE

Notre gamme de pompes à chaleur à haut rendement utilisant le réfrigérant naturel CO2 est une solution simple à utiliser et élégante pour les applications nécessitant de grandes quantités d'eau chaude sanitaire.

Nous reposons sur des valeurs fortes visant à créer un monde meilleur et durable



ENVIRONMENT

Les édifices consomment 40 % de l'énergie du monde développé. Les systèmes CVCR consomment 60 % de l'énergie des édifices. Nos solutions haute efficacité sont essentielles en vue de limiter le réchauffement global, et nous nous efforçons chaque jour d'aider nos clients à réduire leur empreinte carbone en utilisant des réfrigérants naturels.



INNOVATION

Toujours une longueur d'avance. Après avoir joué les pionniers en termes d'utilisation efficace et sécuritaire des réfrigérants naturels, nous aidons aujourd'hui l'industrie à passer du chauffage au gaz à des systèmes utilisant l'électricité.



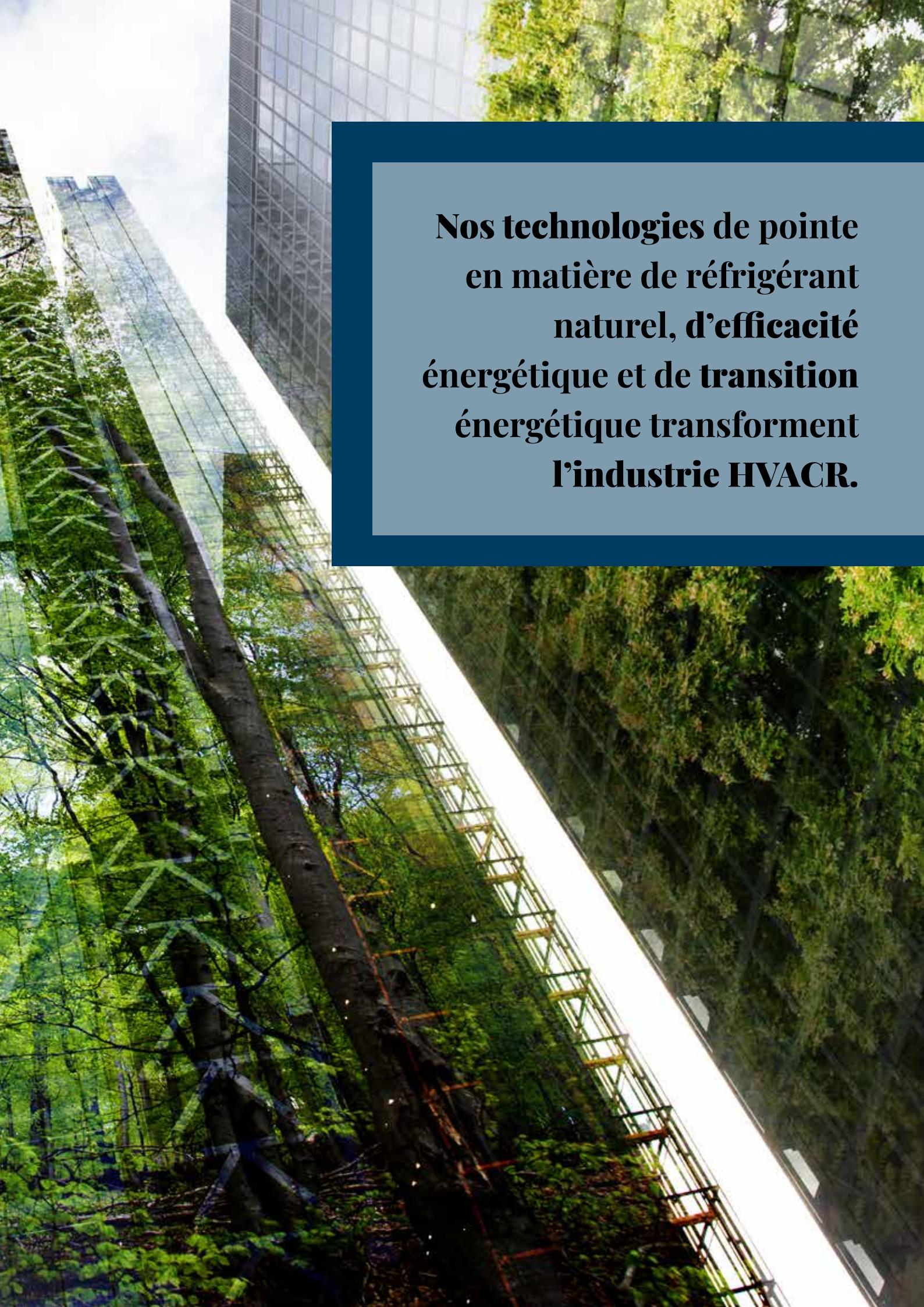
COLLECTIVITÉS

Champions de l'industrie européenne, nous construisons des usines propres qui signifient de nouveaux emplois, une nouvelle croissance et l'expansion vers de nouveaux marchés.



DIVERSITÉ ET INCLUSION

Enex Technologies s'assure que tous les travailleurs sont respectés, estimés et motivés afin d'aider chaque jour nos clients.



**Nos technologies de pointe
en matière de réfrigérant
naturel, d'efficacité
énergétique et de transition
énergétique transforment
l'industrie HVACR.**



Enex Technologies s'engage à développer et à améliorer des technologies innovantes et efficaces à faible réchauffement climatique dans les systèmes de réfrigération HVAC, commerciaux et industriels qui réduisent la consommation d'énergie et l'impact environnemental.

Réfrigérants naturels

CO₂ (R744)

Le CO₂ est un réfrigérant naturel qui n'appauprit pas la couche d'ozone et qui répond aux préoccupations actuelles concernant le potentiel de réchauffement planétaire (GWP) des gaz fluorés courants. Avec un GWP de 1, le CO₂ est largement et efficacement utilisé dans les systèmes de réfrigération commerciaux et industriels.

AMMONIAC (R717)

L'ammoniac est le réfrigérant naturel le plus largement utilisé pour les grandes applications industrielles. Avec un GWP de 0, l'ammoniac est un réfrigérant alternatif rentable, efficace et durable.

PROPANE (R290)

Avec ses excellentes propriétés thermodynamiques et un GWP de 3, le propane est un réfrigérant naturel économique en énergie, fiable, polyvalent et rentable.

EAU (R718)

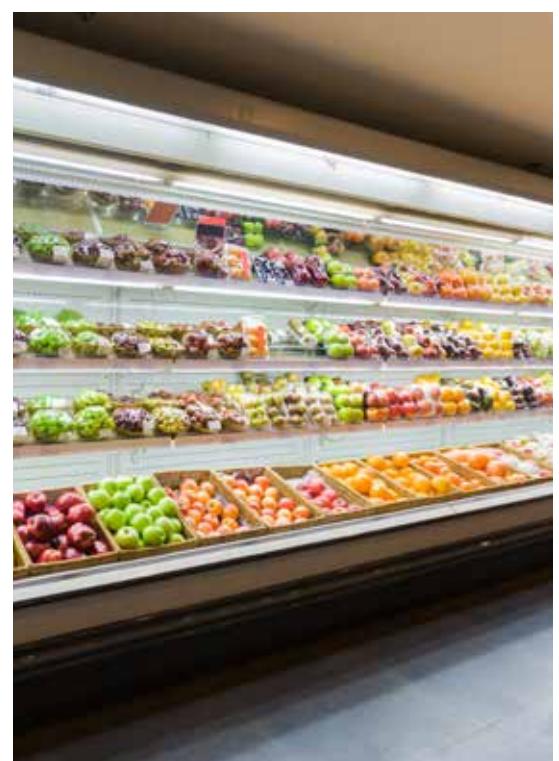
Les systèmes indirects utilisant de l'eau pure ou des mélanges de saumure pour transférer la chaleur sont simples à installer et faciles à entretenir dans toutes les applications.



Commercial refrigeration

Enex Technologies fournit une large gamme de supports de réfrigération et d'unités ventilées utilisant du CO₂ hautement durable comme réfrigérant, adaptés aux magasins de vente au détail d'aliments de tout format dans tous les climats ambients.

Enex Technologies a été le pionnier du développement de systèmes de réfrigération au CO₂ transcritique, établissant la norme dans l'industrie de la vente au détail de produits alimentaires.





**Établir la norme en matière
de solutions de réfrigération
commerciale écoénergétiques
et respectueuses de
l'environnement.**





TAGO

Centrale BOOSTER CO₂ de réfrigération

Capacités de refroidissement de 10 kW à 40 kW à **température moyenne**
Capacités de refroidissement jusqu'à 8 kW à **basse température**



Refroidisseur de
gaz à distance



Compresseurs
alternatifs semi-
hermétiques



Faible
bruit



Installation
intérieure/
extérieure



Réfrigérant
naturel



Technologie
Inverter



Faible
encombrement

D'une largeur de 800 mm, les unités de suralimentation frigorifique TAGO compactes et fiables d'ENEX sont optimisées pour les petits magasins de détail. La conception de la tour est idéale pour une installation dans des salles des machines à encombrement limité et/ou où l'accès se fait par des portes étroites. Un système de retour d'huile par gravité garantit une sécurité opérationnelle élevée et de faibles exigences de maintenance. Utilisant un réfrigérant R744 hautement durable, le système TAGO est disponible en 7 tailles avec jusqu'à 2 compresseurs à température moyenne et 1 compresseur à basse température, et convient à une installation intérieure ou extérieure avec revêtement en option.

CARACTÉRISTIQUES

- Faible encombrement
- Tuyauterie inox
- Système de retour d'huile par gravité
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Inverter sur 1er compresseur
- Contrôleur Danfoss, Carel ou Wurm
- 2 mt hauteur max
- Gestion de l'huile par gravité (brevet)

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire

OPTIONS

- Un échangeur de récupération de chaleur pour le chauffage des locaux ou l'application ECS
- Contrôleur de secours de recharge
- Canalisation complète de la soupape de décharge
- Disjoncteurs différentiels 300 mA « Type A » sur compresseurs
- Interrupteur principal avec batterie MX
- Carrosserie pour intérieur/extérieur
- Silencieux pour les applications à faible bruit sur les conduites de décharge du compresseur (Rechange)



DRAVA

Centrale BOOSTER CO₂ de réfrigération

Capacités de refroidissement de 16 kW à 65 kW à **température moyenne**
Capacités de refroidissement de 12 kW à 23 kW à **basse température**



Refroidisseur de gaz à distance



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Faible bruit



Installation intérieure/
extérieure



Réfrigérant naturel



Technologie Inverter



Éjecteur de liquide
enJECTOR®

L'unité d'appoint de réfrigération DRAVA d'ENEX est conçue pour les petits et moyens magasins de détail, avec jusqu'à 3 compresseurs à température moyenne et 2 compresseurs à basse température utilisant un réfrigérant R744 hautement durable. Un système de retour d'huile par gravité garantit une sécurité opérationnelle élevée et de faibles exigences de maintenance. Convient pour une installation intérieure ou extérieure avec revêtement en option.

CARACTÉRISTIQUES

- Tuyauterie inox
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Inverter sur 1er compresseur
- Système de retour d'huile par gravité
- Contrôleur Danfoss ou Carel (autres sur demande)
- Récepteur de liquide avec PS 60 bar
- Gestion de l'huile par gravité (brevet)

OPTIONS

- Unité de refroidissement de secours*
- Récupération de chaleur
- Module exclusif Lliquid Injector ® d'Enex
- Vannes électroniques doubles (comme commande de secours/pas de double commande)
- Conduite des soupapes de décharge
- Revêtement pour usage intérieur/extérieur
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

*Si PAS de LT, PAS de récupération de chaleur

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



SENNA

Centrale BOOSTER CO₂ de réfrigération

Puissance frigorifique nominale de 70 kW à 390 kW à **température moyenne**
Puissance frigorifique nominale de 4 kW à 200 kW à **basse température**



Refroidisseur de gaz à distance



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Faible bruit



Installation intérieure/
extérieure



Réfrigérant naturel



Technologie Inverter



Éjecteur de liquide
enJECTOR®

Compacte et simple à utiliser, l'unité de suralimentation frigorifique SENNA d'ENEX est conçue pour une grande fiabilité dans les magasins de détail de moyenne et grande taille, avec jusqu'à 6 compresseurs à température moyenne et 5 compresseurs à basse température utilisant un réfrigérant R744 hautement durable. Le système peut être configuré comme une unité monobloc plug & play, montée sur un skid avec un refroidisseur de gaz intégré et complète avec une tuyauterie de réfrigérant et des connexions électriques. Convient pour une installation intérieure ou extérieure avec revêtement en option.

CARACTÉRISTIQUES

- Tuyauterie inox
- Séparateur d'huile
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Inverter sur 1er compresseur
- Contrôleur Danfoss ou Carel (autres sur demande)
- Récepteur de liquide avec PS 60 bar
- Gestion de l'huile par gravité (brevet) (jusqu'à 100 kW)

OPTIONS

- Compresseurs LSPM
- Jusqu'à 2 échangeurs de récupération de chaleur pour le chauffage des locaux et/ou l'application ECS
- Double vanne électronique/Double commande
- Vannes mécaniques doubles
- Unité de refroidissement de recharge*
- Conduite des soupapes de décharge
- Capteur de haut niveau
- Module Liquid Injector ® exclusif à Enex
- Sous-refroidisseur mécanique
- Sous-refroidisseur de liquide
- Revêtement pour intérieur/extérieur
- Évaporateur de CO₂ à l'intérieur du revêtement
- Unité en 3 pièces
- Panneau électrique amovible
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

*Fourni installé ou séparément

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



SENNA P

Centrale BOOSTER CO₂ de réfrigération

Puissance frigorifique nominale de 90 kW à 410 kW à **température moyenne**
Puissance frigorifique nominale de 4 kW à 200 kW à **basse température**



Refroidisseur de gaz à distance



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Faible bruit



Installation intérieure/
extérieure



Réfrigérant naturel



Technologie Inverter



Éjecteur de liquide
enJECTOR®



Éjecteur de vapeur

L'unité de suralimentation de réfrigération SENNA P d'ENEX est conçue pour combiner simplicité, compacité et haute fiabilité avec un compresseur parallèle et un éjecteur de vapeur en option pour améliorer les performances dans les réglages de température ambiante extérieure élevée. Le système SENNA P est idéal pour les magasins de détail de moyenne et grande taille, avec jusqu'à 4 compresseurs à température moyenne, 2 compresseurs parallèles et 5 compresseurs à basse température utilisant un réfrigérant R744 hautement durable. Il peut également être configuré comme une version monobloc plug & play, montée sur un skid avec un refroidisseur de gaz intégré, avec tuyauterie de réfrigérant et connexions électriques. Convient pour une installation intérieure ou extérieure avec revêtement en option.

CARACTÉRISTIQUES

- Tuyauterie inox
- Séparateur d'huile
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Inverter sur 1er compresseur
- Contrôleur Danfoss ou Carel (autres sur demande)
- Récepteur de liquide avec PS 60 bar
- Compression parallèle

OPTIONS

- Compresseurs LSPM
- Jusqu'à 2 x échangeurs de récupération de chaleur pour le chauffage des locaux et/ou l'application ECS
- Double vanne électronique/Double commande
- Vannes mécaniques doubles
- Unité de refroidissement de recharge*
- Conduite des soupapes de décharge
- Capteur de haut niveau
- Module exclusif Éjecteur liquide® d'Enex et/ou Éjecteur vapeur
- Sous-refroidisseur mécanique
- Sous-refroidisseur de liquide
- Revêtement pour intérieur/extérieur
- Évaporateur de CO₂ à l'intérieur du revêtement
- Unité en 3 pièces
- Panneau électrique amovible
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

*Fourni installé ou séparément

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



SENNA Xtra Smart

Booster transcritique au CO₂ pour les magasins de détail de taille moyenne et grande

Puissance frigorifique nominale de 50 kW à 400 kW à **température moyenne**
Puissance frigorifique nominale de 4 kW à 200 kW à **basse température**



Refroidisseur de gaz à distance



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Faible bruit



Installation intérieure/
extérieure



Réfrigérant naturel



Technologie Inverter



Éjecteur de vapeur



Éjecteur de liquide
enJECTOR®

Compacte et simple à utiliser, l'unité de suralimentation frigorifique SENNA Xtra Smart est conçue pour une grande fiabilité dans les magasins de détail de moyenne et grande taille. Sa faible largeur (800 mm jusqu'à 200 kW) en fait l'outil idéal pour les applications de rétrofit. Avec jusqu'à 6 compresseurs à température moyenne et 5 compresseurs à basse température utilisant un réfrigérant R744 hautement durable, l'unité peut être configurée avec différentes solutions pour optimiser l'efficacité, telles que la compression parallèle, les éjecteurs de liquide et de vapeur et les compresseurs à aimant permanent. Le système peut être configuré comme une unité monobloc plug & play, montée sur un skid avec un refroidisseur de gaz intégré et complète avec une tuyauterie de réfrigérant et des connexions électriques. Convient pour une installation intérieure ou extérieure avec revêtement en option.

CARACTÉRISTIQUES

Solidité

- Châssis en tôle robuste

Compacité

- Largeur de 850 mm (jusqu'à 200 kW)
- Hauteur de 2000 mm (sans revêtement)

Haute fiabilité

- Deux décennies d'expérience
- Double vanne pas à pas électronique
- Unité de refroidissement de secours
- Aspiration interne LT liquide et refroidisseur au gaz/Flash interne HX
- Réservoirs froids isolés par une protection à 3 couches
- Colliers de serrage industriels
- Huile PAG pour une durée de vie prolongée du compresseur
- 3 capteurs de niveau dans l'accumulateur d'aspiration avec éjecteur de liquide
- Options de pression de service plus élevées: Compresseurs LT 60 bars, récepteur de liquide 80 bars, 130 bars HP

Efficacité

- Compresseurs parallèles, éjecteurs de liquide et de vapeur, Compresseurs LSPM

Flexibilité

- Dorin ou Bitzer, Jusqu'à 2 échangeurs de chaleur
- Revêtement pour installation en extérieur et réduction du bruit
- Vaste gamme de configurations et d'options

Facilité d'installation

- Raccords K65, l'unité peut être divisée en 3 parties

Entretien facile

- Accessibilité totale, vannes d'arrêt et dérivation sur les principaux composants
- Séparateur d'huile de grande capacité avec cartouche remplaçable
- Capteurs optiques de niveau de liquide minimum et maximum sur le récepteur

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



NEVA

Centrale BOOSTER CO₂ de réfrigération

Puissance frigorifique nominale de 70 kW à 800 kW à **température moyenne**
Puissance frigorifique nominale de 4 kW à 200 kW à **basse température**



Refroidisseur de gaz à distance



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Faible
bruit



Installation
intérieure/
extérieure



Natural
Refrigerant



Technologie
Inverter



Éjecteur de liquide
enJECTOR®

Conçues pour les magasins de détail de moyenne et grande taille avec des spécifications industrielles, les unités de suralimentation frigorifique NEVA d'ENEX sont hautement personnalisables, avec jusqu'à 4 compresseurs à température moyenne et 4 compresseurs à basse température utilisant un réfrigérant R744 hautement durable. Convient pour une installation intérieure ou extérieure avec revêtement en option.

CARACTÉRISTIQUES

- Spécifications industrielles
- Vannes d'arrêt sur chaque section
- Tuyauterie inox
- Séparateur d'huile
- Soupapes de secours mécaniques
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Inverter sur 1er compresseur
- Contrôleur Danfoss ou Carel (autres sur demande)
- Grand récepteur de liquide avec PS 60 bar
- Entièrement personnalisable

OPTIONS

- Compresseurs LSPM
- Jusqu'à 2 x échangeurs de récupération de chaleur pour le chauffage des locaux et/ou l'application ECS
- Double vanne électronique/Double commande
- Vannes mécaniques doubles
- Unité de refroidissement de secours
- Conduite des soupapes de décharge
- Capteur de haut niveau
- Module exclusif Lliquid Enjector ® d'Enex
- Sous-refroidisseur mécanique
- Sous-refroidisseur de liquide
- Revêtement pour intérieur/extérieur
- Évaporateur de CO₂ à l'intérieur du revêtement
- Unité en 3 pièces
- Panneau électrique amovible
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire

Refroidisseur de gaz de type plat

GM/GN/GO/GP Refroidisseur de gaz de type plat avec ventilateurs axiaux pour une utilisation en extérieur

Capacité de refroidissement de 15 kW à 900 Kw



Faible
bruit



Installation
extérieure



Système
d'emballage
flottant



Ventilateur
axial EC



Refroidisseur
de gaz à
distance



Réfrigérant
naturel



Haute efficacité

Les refroidisseurs de gaz plats d'ENEX avec ventilateurs axiaux pour une utilisation extérieure conviennent à une application dans des systèmes transcritiques R744 hautement durables. Offrant de faibles niveaux sonores et une large gamme de capacités pour répondre exactement aux exigences du système. Pression nominale de 140 bar pour permettre un fonctionnement à des pressions élevées et augmenter les performances du cycle.

CARACTÉRISTIQUES

- Batterie à ailettes:** Construit avec des tubes en cuivre de 7 mm et des ailettes en aluminium à persiennes. Conçue avec un « système d'emballage flottant », qui permet à la batterie de léviter pour éviter les fuites
- Embases:** Acier inoxydable + K65
- Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur EC. Ventilateurs axiaux avec rotor externe (380-480V III 50/60Hz) Conformes à la Directive ErP - Ø 450, 630, 800, 910 mm
- Carrosserie:** Aluminium pré-peint
- Large choix de niveaux sonores
- Pression du projet:** **PS** =140bar **PT**=200bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Autre matériau d'aillette non standard

- Câblage dans un boîtier centralisé + commutateurs magnétothermiques (inclus avec les ventilateurs EC)

CARROSSERIE

- Acier inoxydable AISI304
- Anti-amortisseurs

AUTRE

- Traitements AquaAero
- Traitements Blygold
- Système adiabatique de pulvérisation

OPTIONS ÉLECTRIQUES

Ventilateurs AC

- Câblage blindé
- Interrupteur de service (80 V chaque ventilateur)
- Régulateur de vitesse
- Diffuseur du ventilateur

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire



Vinerie et brasserie



Refroidisseur de gaz centrifuges

KGR: Refroidisseurs de gaz en forme de V avec ventilateurs centrifuges pour une utilisation à l'intérieur

Capacité de refroidissement de 25 kW à 560 kW



Air condensé



Installation intérieure



Système d'emballage flottant



Ventilateur EC



Echangeur d'air en forme de V



Haute efficacité



Réfrigérant naturel

Les refroidisseurs de gaz en forme de V d'ENEX avec ventilateurs centrifuges pour une utilisation intérieure conviennent à une application dans des systèmes transcritiques R744 hautement durables lorsque le refroidisseur de gaz doit être situé dans la salle des machines. Les ventilateurs centrifuges fournissent une pression statique externe adéquate pour installer un conduit sur la décharge d'air. Disponible dans une large gamme de capacités pour répondre exactement aux exigences du système.

CARACTÉRISTIQUES

- **Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes de cuivre K65 rainurés et des ailettes en aluminium ondulé. Conçue avec un «système d'emballage flottant», qui permet à la batterie de l'éviter pour éviter les fuites
- **Embases:** Acier inoxydable + K65
- **Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur EC. Ventilateurs radiaux / centrifuges (380-480V III 50/60Hz) Conformes à la Directive ErP Ø 400, 630 mm. Jusqu'à 200 Pa de pression externe
- **Carrosserie:** acier galvanisé peint à l'époxy-polyester, puis cuit et durci à 180°C, ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes
- **Pression du projet:** **PS** =130bar **PT**=186bar

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire



Vinerie et brasserie

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues

AUTRE

- Blygold
- Isolation acoustique

CARROSSERIE

- Peint
- Amortisseurs de pression excessive

OPTIONS ÉLECTRIQUES

- Allumer/éteindre



Refroidisseur cubique

OC/BC: Refroidisseurs cubiques au CO₂ ou au glycol

Capacité de refroidissement de 2 kW à 20 kW



Ventilateur AC



Réfrigérant naturel



Tous les fluides prêt



Haute efficacité

Les unités cubiques ENEX sont idéales pour les petites et moyennes chambres froides pour les applications de refroidissement et de congélation. Elles peuvent être utilisées avec un système d'expansion directe R744 hautement durable ou une boucle de glycol.

CARACTÉRISTIQUES

- **Batterie à ailettes:** Construit avec des tubes de cuivre rai-nurés (3/8po Ø) et des ailettes en aluminium ondulé, fabri-quées selon les spécifications de CUPROCLIMA ®
- **Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventila-teur à courant alternatif.
Moteurs monophasés axiaux (230V | 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP. Ø 250/350 mm
- **Carrosserie:** Aluminium pré-peint, ce qui lui confère une pro-tection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes ; en outre, cette carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes.
- **Pression du projet: PS** =60-80bar **PT**=86-115bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes époxy
- Autre matériel

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique
- Radiateurs à anneau de venti-lateur

AUTRE

- AquaAero
- Blygold
- Ventilateurs à haut rende-ment/ventilateurs EC
- Commande électronique

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie



Réfrigération marine



Vinerie et brasserie



Refroidisseur double flux

OD/BD: Refroidisseurs double flux au CO₂ ou au glycol

Capacité de refroidissement de 2 kW à 20 kW



Ventilateur AC



Réfrigérant naturel



Tous les fluides prêt



Haute efficacité

Les unités à double flux d'ENEX sont idéales pour les petites et moyennes chambres froides pour les applications de refroidissement ou de congélation. Conçues spécialement pour les zones de travail (salles de préparation des aliments, couloirs) et les produits sensibles à la température (viande, poisson, fruits, etc.) où le flux d'air indirect est préféré. Elles peuvent être utilisées avec un système d'expansion directe R744 hautement durable ou une boucle de glycol.

CARACTÉRISTIQUES

- Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes de cuivre rai-nurés (3/8po Ø) et des ailettes en aluminium ondulé, fabriquées selon les spécifications CUPROCLIMA®
- Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs monophasés axiaux (230V | 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP Ø 250, 350 mm
- Carrosserie:** Aluminium pré-peint, ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes; en outre, cette carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- Pression du projet:** **PS** =60-80bar **PT**=86-115bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes époxy
- Autre matériel

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage au gaz chaud
- Dégivrage au gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- AquaAero
- Blygold
- Ventilateurs à haut rendement/ventilateurs EC
- Commande électronique

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie



Réfrigération marine



Vinerie et brasserie



Refroidisseurs compact

OS/BS: Refroidisseurs compact et mince pour CO₂ ou glycol

Capacité de refroidissement de 0,5 kW à 5 kW



Ventilateur AC



Réfrigérant naturel



Tous les fluides prêt



Haute efficacité

Les unités compactes fines d'ENEX sont idéales pour les petites chambres froides conçues pour des applications de refroidissement ou de congélation. Elles peuvent être utilisées avec un système d'expansion directe R744 hautement durable ou une boucle de glycol.

CARACTÉRISTIQUES

- Batterie à ailettes:** Construit avec des tubes en cuivre rainurés (3/8po Ø pour la série MR et 1/2po Ø pour la série MC) et des ailettes en aluminium ondulé, fabriquées selon les spécifications CUPROCLIMA®
- Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs monophasés axiaux (230V | 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP Ø 250 mm
- Carrosserie:** Alliage aluminium-magnésium (97,5 % Al - 2,5 % Mg) lui conférant une protection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes ; en outre, cette carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues

CARROSSERIE

- Aluminium
- Peint
- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage pas gaz chaud
- Dégivrage pas gaz chaud dans la batterie et électrique dans le bac (uniquement pour MC)
- Dégivrage électrique
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- AquaAero
- Blygold
- Ventilateurs à haut rendement
- Commande électronique

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Réfrigération marine



Vinerie et brasserie



Industrial refrigeration

Enex Technologies fournit une large gamme d'équipements industriels tels que des refroidisseurs, des racks de réfrigération et des unités ventilées, tous utilisant des réfrigérants naturels tels que le propane, le CO₂, l'eau et l'ammoniac.

Les applications vont de l'entreposage frigorifique à la transformation des aliments, en passant par la congélation, les patinoires, les établissements vinicoles et le refroidissement urbain. Avec plus de 400 ans d'expérience combinée, Enex Technologies possède l'expertise nécessaire pour toujours recommander le meilleur réfrigérant naturel pour l'application.



Solutions innovantes de réfrigération industrielle et de refroidissement de processus





ELBA

Centrale BOOSTER CO₂ de réfrigération

Capacités de refroidissement de 100 kW à 400 kW à **température moyenne**
jusqu'à 950 kW pour la version industrielle
Capacités de refroidissement de 35 kW à 200 kW à **basse température**
jusqu'à 500 kW pour la version industrielle



Refroidisseur de gaz à distance



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Faible bruit



Installation intérieure/
extérieure



Réfrigérant naturel



Technologie Inverter



Éjecteur de liquide
enJECTOR®



Éjecteur de vapeur

L'unité de suralimentation de réfrigération ELBA d'ENEX est conçue pour les spécifications industrielles et est hautement personnalisable, avec une compression parallèle et un éjecteur de vapeur en option pour améliorer les performances, en particulier à des températures ambiante extérieures élevées. Le système ELBA est idéal pour les grands magasins de détail et les centres de distribution, avec jusqu'à 6 compresseurs à température moyenne, 2 compresseurs parallèles et 5 compresseurs à basse température utilisant un réfrigérant R744 hautement durable. Convient pour une installation intérieure ou extérieure avec revêtement en option. La fonctionnalité de l'eau glacée et de la pompe à chaleur peut être intégrée pour fournir une solution intégrée de réfrigération + HVAC.

CARACTÉRISTIQUES

- Spécifications industrielles
- Vannes d'arrêt sur chaque section
- Tuyauterie inox
- Séparateur d'huile
- Soupapes de secours mécaniques
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Variateur sur 1er compresseur
- Contrôleur Danfoss ou Carel (autres sur demande)
- Grand récepteur de liquide avec PS 60 bar
- Compression parallèle
- Entièrement personnalisable

OPTIONS

- Compresseurs LSPM
- Jusqu'à 2 x échangeurs de récupération de chaleur pour le chauffage des locaux et/ou l'application ECS
- Double vanne électronique/Double commande
- Vannes mécaniques doubles
- Unité de refroidissement de secours
- Conduite des soupapes de décharge
- Capteur de haut niveau
- Module exclusif Éjecteur liquide® d'Enex
- Sous-refroidisseur mécanique
- Sous-refroidisseur de liquide
- Revêtement pour intérieur/extérieur
- Évaporateur de CO₂ à l'intérieur du revêtement
- Unité en 3 pièces
- Panneau électrique amovible
- Fonction pompe à chaleur
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie



Racks de surgélation

AT: Centrale BOOSTER basse température

Capacités de refroidissement jusqu'à 600 kW LT



Refroidisseur de gaz à distance



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Faible bruit



Échangeurs de plaques



Installation intérieure/
extérieure



Réfrigérant naturel



Technologie Inverter

La centrale booster basse température d'ENEX est adaptée à la congélation par soufflage et à d'autres applications industrielles à basse température, en utilisant un réfrigérant R744 hautement durable.

CARACTÉRISTIQUES

- Spécifications industrielles
- Vannes d'arrêt sur chaque section
- Tuyauterie inox
- Séparateur d'huile
- Soupapes de secours mécaniques
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Variateur sur 1er compresseur
- Contrôleur Danfoss ou Carel (autres sur demande)
- Grand récepteur de liquide avec PS 60 bar

OPTIONS

- Compresseurs LSPM
- Jusqu'à 2 x échangeurs de récupération de chaleur pour le chauffage des locaux et/ou l'application ECS
- Double vanne électronique/Double commande
- Vannes mécaniques doubles
- Unité de refroidissement de secours
- Conduite des soupapes de décharge
- Capteur de haut niveau
- Sous-refroidisseur mécanique
- Sous-refroidisseur de liquide
- Revêtement pour intérieur/extérieur
- Évaporateur de CO₂ à l'intérieur du revêtement
- Unité en 3 pièces
- Panneau électrique amovible
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

APPLICATION



Industrie agro-alimentaire



Stockage des aliments

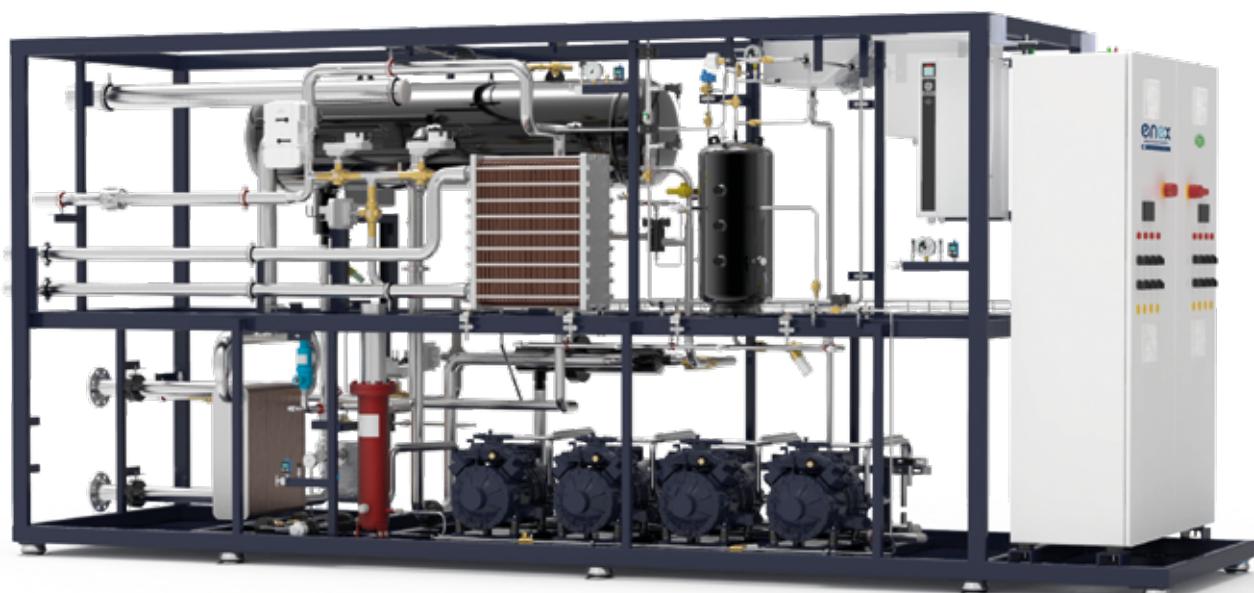


Industrie

YUKON B

Refroidisseur pistons à refroidissement par air avec refroidisseur de gaz à distance

Saumure: Capacité de refroidissement de 20 kW à 560 Kw



Refroidisseur de gaz à distance



Refroidi à l'eau
(en option)



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Échangeurs de plaques



Évaporateur noyé



Faible bruit



Installation intérieure/
extérieure



Technologie Inverter



Réfrigérant naturel



Connectivité



Température de l'eau chaude élevée

Le refroidisseur pistons à air YUKON B d'ENEX avec refroidisseur de gaz à distance est idéal pour les applications de processus à température moyenne. Le système est basé sur un cycle de CO₂ transcritique et dispose d'un évaporateur noyé alimenté par gravité. Convient pour une utilisation avec un réfrigérant non toxique/non inflammable tel que le R744 hautement durable est préférable, et lorsque l'installation est divisée, pour le bruit ou d'autres exigences, et lorsque la récupération de chaleur à des températures élevées (jusqu'à 80° C) est nécessaire.

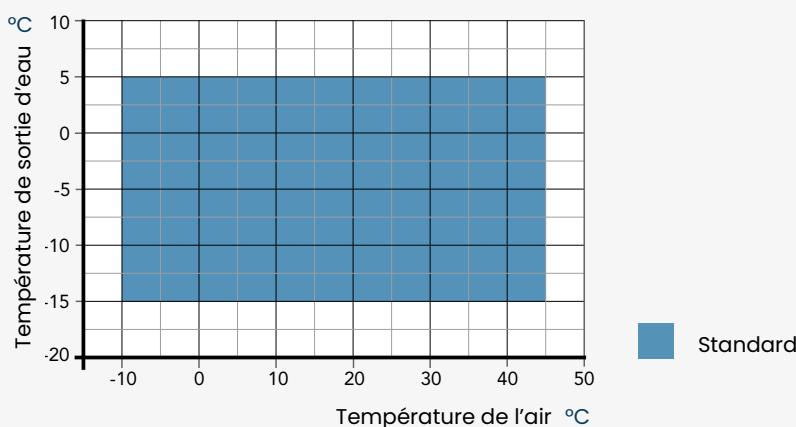
CARACTÉRISTIQUES

- Cadre en acier soudé
- Évaporateur noyé alimenté par gravité
- Compresseurs pistons
- Tuyauterie inox
- Logiciel de contrôle propriétaire
- Soupapes de secours mécaniques
- Convertisseur de fréquence sur le premier compresseur
- Conduite des soupapes de décharge
- Connectivité via Modbus TCP/IP
- Compteur d'énergie
- Surveillance à distance
- Dérivation du refroidisseur de gaz (kit LT - basse temp. ambiante)
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar

OPTIONS

- Jusqu'à 2 échangeurs de récupération de chaleur pour faible, moyen ou ΔT élevé
- Revêtement pour utilisation en extérieur et réduction du bruit
- Refroidisseur de gaz à distance (standard et à faible bruit)
- Revêtement pour intérieur/extérieur
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

Plage de fonctionnement



APPLICATION

- | | |
|--|-----------------------------|
| | Vente au détail alimentaire |
| | Stockage des aliments |
| | Industrie agro-alimentaire |
| | Patinoire |
| | Industrie |
| | Réfrigération marine |
| | Vinerie et brasserie |



Kube

Centrale subcritique CO₂

Capacités de refroidissement de 10 kW jusqu'à 270 kW



Compresseurs
alternatifs semi-
hermétiques



Réfrigérant
naturel

Les unités de réfrigération sub-critiques au CO₂ d'ENEX peuvent être refroidies à l'eau, au glycol ou au réfrigérant, y compris avec un réfrigérant R744 hautement durable. Idéales pour la vente au détail, la transformation des aliments et d'autres applications industrielles où une boucle d'eau ou de glycol existante est disponible, ou en cascade avec un étage élevé A2L pour atteindre des performances exceptionnelles. De conception modulaire, la gamme KUBE, entièrement industrialisée, permet un assemblage rapide dans la production et est idéale là où l'installation est nécessaire dans des locaux techniques avec un encombrement réduit.

CARACTÉRISTIQUES

• Robustesse

- Châssis robuste en tôle d'acier conçu selon les critères les plus stricts en matière de vibrations et de transport.

• Compacité

- 1 m de largeur
- 2,05 m de hauteur

• Grande fiabilité

- Aspiration/liquide HX
- Accumulateur d'aspiration
- Unité de refroidissement d'urgence avec prise d'air frais
- Condenseur supplémentaire
- Modèles à 1/2 compresseurs: 1 condenseur en std, 2 en option (tous deux dimensionnés pour 100 %)
- Modèles à 3 compresseurs: 2 condenseurs en std (chacun dimensionné à 60%), 3 en option (tous dimensionnés à 60%)
- Désurchauffeur à distance (recommandé si la température de refoulement est >75°C)

• Flexibilité

- Combinaisons optimisées de compresseurs présélectionnés (Bitzer)
- Condenseur à saumure ou HFC/HFO (y compris les réfrigérants A2L, avec ventilateur d'extraction ATEX)
- Deuxième convertisseur de fréquence
- Large gamme de configurations et d'options

• Facilité d'entretien

- Accessibilité totale à tous les composants
- Vannes de bypass sur le filtre à liquide, le désurchauffeur, le séparateur d'huile, le HX d'aspiration/liquide

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie



CO₂ Subcritical

Centrale subcritique CO₂

Capacités de refroidissement jusqu'à 400 kW



Compresseurs
alternatifs semi-hermétiques



Installation
intérieure



Réfrigérant
naturel

Les unités de réfrigération sub-critiques au CO₂ d'ENEX peuvent être refroidies à l'eau, au glycol ou au réfrigérant, y compris avec un réfrigérant R744 hautement durable. Idéales pour la vente au détail, la transformation des aliments et d'autres applications industrielles où une boucle d'eau ou de glycol existante est disponible, ou en cascade avec un cycle NH₃ à un stade élevé pour atteindre des performances exceptionnelles, en particulier dans les climats chauds.

CARACTÉRISTIQUES

- Entièrement personnalisable
- Condensation dans un échangeur à plaques en cascade avec un autre fluide frigorigène (NH₃, HFC/HFO) ou via une boucle de glycol
- Large choix de compresseurs alternatifs de marque (Bitzer, Dorin, Copeland)
- Panneau électrique à bord ou à distance

OPTIONS

- Plusieurs niveaux de température
- Panneau électrique à distance
- Revêtement avec / sans isolation acoustique
- Condenseur à enveloppe et tube
- Récupération de chaleur
- Désurchauffeur
- Unité de refroidissement de secours
- Variateur de fréquence

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie



Refroidisseur industriel cubique

OC/BC: Refroidisseurs cubiques au CO₂ ou au glycol

Capacités de refroidissement de 6 kW à 260 kW



Ventilateur AC



Haute efficacité



Réfrigérant naturel



Tous les fluides prêt

Les unités cubiques OC/BC d'ENEX sont idéales pour les chambres froides moyennes et grandes nécessitant des applications de refroidissement et de congélation. Elles peuvent être utilisées avec un système d'expansion directe R744 hautement durable ou une boucle de glycol.

CARACTÉRISTIQUES

- Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes de cuivre rai-nurés (3/8po et 12 mm Ø) et des ailettes en aluminium ondu-lé, fabriquées selon les spécifications CUPROCLIMA®
- Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventila-teur à courant alternatif.
Moteurs monophasés axiaux (400V | 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP. Ø 500, 630, 800, 900 mm
- Carrosserie:** Aluminium pré-peint, pour une protection éle-vée contre la corrosion même dans des conditions envi-ronnementales extrêmes. Le carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- Pression du projet:** **PS** =60-80bar **PT**=86-115bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes époxy
- Autre matériel

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le bac
- Dégivrage électrique
- Radiateurs à anneau de ven-tilateur

AUTRE

- AquaAero
- Blygold
- Ventilateurs à haut rendement
- Commande électronique

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie



Réfrigération marine



Vinerie et brasserie



Refroidisseur industriel double flux

OD/BD: Refroidisseurs double flux au CO₂ ou au glycol

Capacités de refroidissement de 2 kW à 160 kW



Ventilateur AC



Réfrigérant naturel



Tous les fluides prêt



Haute efficacité

Les unités à double flux OD/BD d'ENEX sont idéales pour les chambres froides moyennes et grandes nécessitant des applications de refroidissement ou de congélation. Conçues spécialement pour les zones de travail (salles de préparation des aliments, couloirs) et les produits sensibles à la température (viande, poisson, fruits, etc.) où le flux d'air indirect est préféré. Elles peuvent être utilisées avec un système d'expansion directe R744 hautement durable ou une boucle de glycol.

CARACTÉRISTIQUES

- Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes de cuivre rai-nurés (3/8po Ø) et des ailettes en aluminium ondulé, fabriquées selon les spécifications CUPROCLIMA®
- Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs monophasés axiaux (230V | 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP Ø 500, 630 mm
- Carrosserie:** Aluminium pré-peint, pour une protection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes. Le carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- Pression du projet:** **PS** =60-80bar **PT**=86-115bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes époxy
- Autre matériel

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le bac
- Dégivrage électrique
- Radiateurs à anneau de ventilateur

OTHER

- AquaAero
- Blygold
- Ventilateurs à haut rendement
- Commande électronique

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie



Réfrigération marine



Vinerie et brasserie



Refroidisseur de liquide à pistons

RAS MC VB Kp: Refroidisseurs pistons carrossé par air pour une utilisation en extérieur

Capacités de refroidissement de 31 kW à 250 kW



Air condensé



Ventilateurs axiaux AC



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Échangeurs de plaques



Échangeur d'air en aluminium à microcanaux



Ventilateur axial EC (Option)



Installation extérieure



Technologie Inverter



Réfrigérant naturel



Haute efficacité (Option)

Les refroidisseurs alternatifs à refroidissement par air emballés d'EMICON pour une utilisation en extérieur conviennent aux applications de refroidissement de processus à température moyenne, avec une charge minimale de réfrigérant R290 hautement durable grâce aux bobines du condenseur à microcanaux.

CARACTÉRISTIQUES

- 1 ou 2 circuits de refroidissement indépendants équipés de 1 ou 2 compresseurs pour chaque circuit
- Possibilité d'interface avec le système BMS
- Le capteur de fuite éteint les compresseurs et active le ventilateur d'extraction en cas de fuite de réfrigérant
- Fonctionnement en mode refroidissement avec température de l'air frais jusqu'à -20°C
- Production de température de l'eau de sortie jusqu'à -14°C

OPTIONS

- Armoire de compresseur insonorisée avec matériau plus épais
- Ventilateurs EC
- Récupération partielle de la chaleur
- Vanne thermostatique électronique
- Système de démarrage du compresseur à enroulement partiel
- Système avancé en cascade - jusqu'à 6 unités
- Interface série BACNET ou protocole TCP/IP avec RS 485
- Variateur pour pompe
- Système de supervision Hiweb

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire

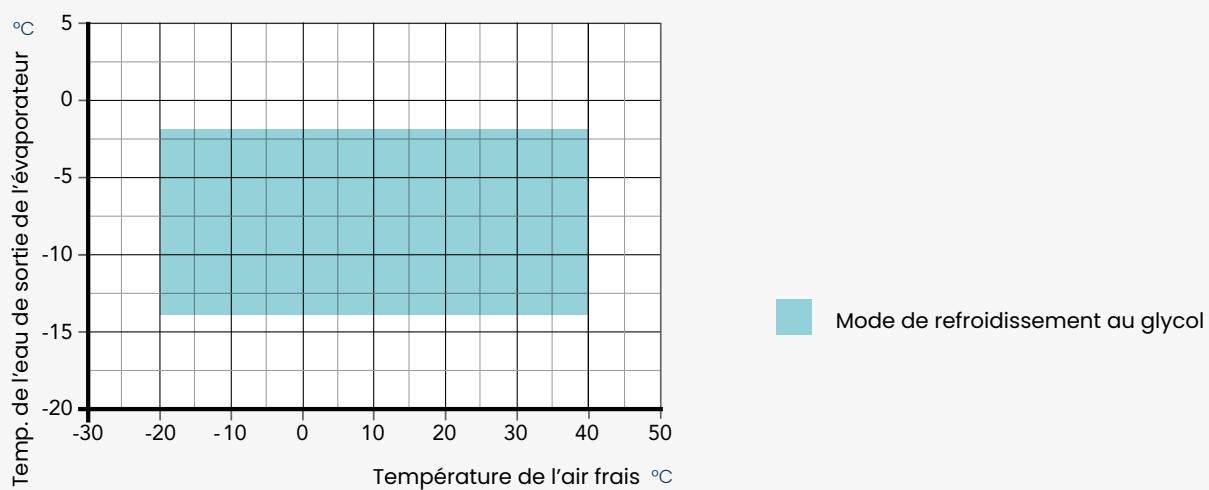


Industrie



Vinerie et brasserie

Plage de fonctionnement





Refroidisseur de liquide à VIS

RAH MC VS U Kp: Refroidisseurs à vis carrossée refroidis par air pour une utilisation en extérieur

Capacités de refroidissement de 390 kW à 790 kW



Air condensé



Ventilateurs axiaux AC



Compresseurs à vis



Échangeurs de plaques



Échangeur d'air en aluminium à microcanaux



Ventilateur axial EC (Option)



Installation extérieure



Technologie Inverter



Réfrigérant naturel



Haute efficacité

Les refroidisseurs à vis à refroidissement par air carrossée d'EMICON pour une utilisation extérieure conviennent aux applications de refroidissement de processus. Avec une charge minimale de réfrigérant R290 hautement durable et une sécurité accrue grâce à un concept modulaire avec un compresseur par circuit et des bobines à micro-canaux. Le compresseur variateur en option offre une excellente efficacité saisonnière et une précision de contrôle de la température.

CARACTÉRISTIQUES

- Deux compresseurs / deux circuits
- Fonctionnement à basse température ambiante (jusqu'à -20°C)
- Armoire de compresseur insonorisée
- Le capteur de fuite éteint les compresseurs et active le ventilateur d'extraction en cas de fuite de réfrigérant
- Vanne thermostatique électronique

OPTIONS

- Ventilateurs axiaux à moteur à commutation électronique (Ventilateurs EC)
- Interface série BACNET ou protocole TCP/IP avec RS 485
- Carte à microprocesseur améliorée
- Affichage à distance
- Système avancé de cascade
- Variateur pour pompes
- Diffuseur du ventilateur

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire

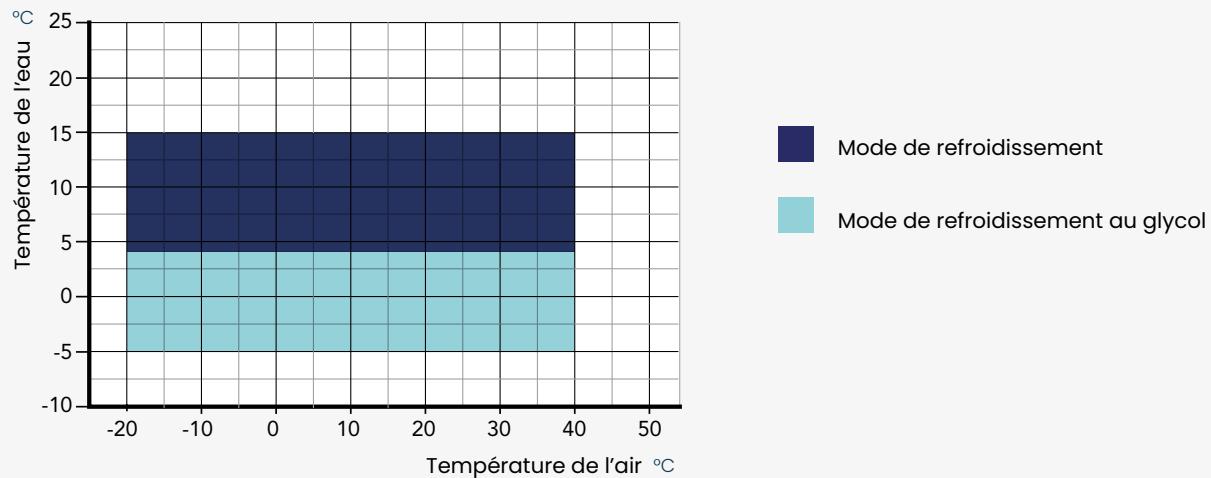


Industrie



Vinerie et brasserie

Plage de fonctionnement





Dry-cooler plat

D-Serie: Refroidisseurs à sec plats avec ventilateurs axiaux pour une utilisation en extérieur

Capacités de refroidissement de 10 kW à 1215 kW



Installation extérieure



Faible bruit



Ventilateur EC



Haute efficacité



Réfrigérant naturel



Système d'emballage flottant

Les refroidisseurs secs plats avec ventilateurs axiaux de ROEN EST conviennent aux applications extérieures, en utilisant de l'eau et des saumures réfrigérantes R718 hautement durables. Configurable pour les faibles niveaux de bruit et les capacités pour correspondre exactement aux exigences du système. Comparés aux tours de refroidissement et aux systèmes humides, nos refroidisseurs secs plats nécessitent peu d'entretien et sont très efficaces pour prévenir la contamination par Legionella.

CARACTÉRISTIQUES

- Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes en cuivre de Ø12mm et des ailettes en aluminium à persiennes. Conçue avec un « système d'emballage flottant », qui permet à la batterie de l'éviter pour éviter les fuites
- Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Ventilateurs axiaux à rotor externe (380-480V III 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP Ø450, 630, 800, 910 mm
- Carrosserie:** Acier galvanisé peint avec de l'époxy-polyester, puis cuit et durci à 180°C, ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes
- Pression du projet:** **PS** =30bar **PT**=43bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Brides en acier galvanisé
- Brides en acier inoxydable
- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Ailettes en AL-MG
- Traitements AquaAero
- Traitements Blygold
- Autre traitement de surface des serpentins

CARROSSERIE

- Boîtier en acier inoxydable
- Silentblocs

OPTIONS ÉLECTRIQUES

- Ventilateurs AC
- Contrôleur de vitesse des ventilateurs
- Câblage vers des boîtes électriques centralisées
- Câblage vers une boîte électrique centralisée avec disjoncteurs magnéto-thermiques
- Câblage blindé
- Interrupteur de service individuel par ventilateur
- Interrupteur de service principal

AUTRE

- Système de pulvérisation adiabatique

APPLICATION



IT cooling



Industrie



Pétrole et Gaz



Industrie agro-alimentaire



Dry-cooler en forme de V

D-SERIE : Refroidisseurs à sec en forme de V avec ventilateurs axiaux pour une utilisation en extérieur

Capacités de refroidissement de 200 kW à 2500 kW



Installation extérieure



Faible bruit



Ventilateur EC



Haute efficacité



Réfrigérant naturel



Système d'emballage flottant

Les refroidisseurs secs en forme de V avec ventilateurs axiaux de ROEN EST conviennent aux applications extérieures, en utilisant du réfrigérant et des saumures R718 hautement durables. Configurable pour de faibles niveaux de bruit et une capacité correspondant exactement aux exigences du système. Comparés aux tours de refroidissement et aux systèmes humides, nos refroidisseurs secs en forme de V nécessitent peu d'entretien et sont très efficaces pour prévenir la contamination par Legionella. La forme en V est idéale pour les installations à distance où l'encombrement est limité.

CARACTÉRISTIQUES

- Utiliser un réfrigérant naturel H₂O et de glycol
- **Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes en cuivre de Ø 12mm et Ø5/8" et des ailettes en aluminium à persiennes. Conçue avec un « système d'emballage flottant », qui permet à la batterie de léviter pour éviter les fuites
- **Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Ventilateurs axiaux à rotor externe (380-480V III 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP Ø 800/870/910/960 mm.
- **Carrosserie:** Aluminium pré-peint
- **Pression du projet:** **PS** =10bar **PT**=12bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Collecteurs en cuivre avec rac-cord à vis en laiton
- Collecteurs en cuivre avec brides à collet en acier inox - Pression Nominale 10 - DIN2633
- Tubes en acier inox (Module «F»)
- Ailettes en cuivre
- Ailettes revêtues
- Ailettes en AL-MG
- Traitement AquaAero
- Traitement Blygold
- Autre traitement de surface des serpentins

CARROSSERIE

- Boîtier de protection AquaAero
- Silentblocs

OPTIONS ÉLECTRIQUES

- Interrupteur de service principal
- Câblage électrique de base (WE)
- Commutateur d'entretien indi-

viduel pour chaque ventilateur

- Panneau standard électrique (WEPF)
 - Commutateur d'entretien individuel pour chaque ventilateur
 - Contrôleur de vitesse EC + sondes de température (de base)
- Tableau électrique premium (WEPM)
 - Commutateur d'entretien individuel pour chaque ventilateur
 - Contrôleur de vitesse EC + sondes de température (avancées)
- Contrôle adiabatique
- Routeur BACnet

AUTRE

- Système de pulvérisation adiabatique
- Système PAD adiabatique
- Système de recirculation de l'eau

APPLICATION



IT cooling



Industrie



Pétrole et Gaz



Orca

Refroidisseurs à vis carrossé refroidis par air pour une utilisation en extérieur

Capacités de refroidissement de 200 kW à 2500 kW



Air condensé



Installation extérieure



Échangeur d'air en aluminium à microcanaux



EC axial fans



Compresseurs à vis



Réfrigérant naturel

Les refroidisseurs à vis à condensation par air carrossés d'ENEX INDUSTRIAL sont idéals pour une utilisation en extérieur et conviennent aux applications de HVAC et de refroidissement de processus à des températures élevées, moyennes et basses. Le concept modulaire du système et les bobines à microcanaux nécessitent une charge minimale de réfrigérant R717 hautement durable, augmentant la sécurité et raccourcissant les processus d'autorisation.

CARACTÉRISTIQUES

- Design compact
- Faible charge de NH₃; jusqu'à 65 g/kW
- Conception modulaire (jusqu'à 6 modules)
- Convient à une température ambiante élevée
- Structure robuste pour éviter les vibrations et les fuites.
- Entretien facile
- Haute efficacité
- Ventilateurs EC
- Évaporateur PHE semi-soudé
- Refroidisseur d'huile refroidi par air
- Détente électronique et vannes d'injection de liquide
- Logique de commande propriétaire (automate programmable industriel Siemens)
- Variateurs de fréquence pour moteurs de compresseur
- Unité de détection de fuite de NH₃

OPTIONS

- Large choix de marques de compresseurs (type semi-hermétique ou ouvert) Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA
- Contrôleur de séquence pour gérer plusieurs modules à partir du même panneau de commande
- Double température (évaporation de -40°C à -8°C avec la même unité, Flex-Chiller)
- Récupération de chaleur totale ou partielle

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire



Industrie



Vinerie et brasserie



Pétrole et Gaz



Refroidissement urbain



IT cooling



Mega

Système de réfrigération carrossé sur mesure pour une utilisation à l'extérieur

Volume balayé de 80 m³/h à 4000 m³/h



Air condensé



Installation extérieure



Compresseurs à vis



Réfrigérant naturel

Le système de réfrigération carrossé sur mesure MEGA d'ENEX INDUSTRIAL convient à une utilisation en extérieur. Utilisant un réfrigérant R717 hautement durable, le système MEGA peut être configuré pour être refroidi par air, refroidi par eau ou refroidi par condenseur évaporatif avec un refroidisseur noyé, à détente directe ou pompé. Idéal pour les applications industrielles où aucune salle des machines intérieure n'est disponible.

CARACTÉRISTIQUES

- Réfrigérant entièrement naturel avec PRG = 0
- Faible charge de réfrigérant par rapport aux systèmes NH₃ distribués
- 2 compresseurs à vis ouverts Bitzer ou GEA en parallèle
- Moteur à haut rendement
- Variateur de vitesse sur chaque compresseur
- Séparateur d'huile coalescent de grande taille
- Réservoir de liquide
- Détendeur électronique
- Évaporateur à plaques DX
- Conduits pour soupapes de décompression
- Ventilateur d'extraction ATEX pour la dissipation de la chaleur
- DéTECTeur de fuite de NH₃
- tuyauterie en acier inoxydable
- Panneau de commande avec PLC industriel et logiciel propriétaire

OPTIONS

• Options de condensation:

- Condenseur à air sec
- Condenseur adiabatique
- Condenseur évaporatif
- Condenseur à évaporation à efficacité élevée

• Options de récupération de chaleur:

- Refroidisseur d'huile
- Désurchauffeur
- Condenseur

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire



Industrie



Vinerie et brasserie



Pétrole et Gaz



Refroidissement urbain



SC single

Chassis compresseur personnalisé pour une utilisation en intérieur

Volume balayé de 80 m³/h à 7600 m³/h



Installation
intérieure



Compresseurs
à vis



Réfrigérant
naturel

L'unité de conditionnement à compresseur unique SC d'ENEX INDUSTRIAL est adaptée à une utilisation en intérieur avec séparateur d'huile intégré et système de gestion d'huile. Disponible avec un large choix de marques de compresseurs utilisant un réfrigérant R717 hautement durable, l'unité SC est idéale pour les très grands systèmes de réfrigération industriels, tels que la transformation et le stockage des aliments, où plusieurs unités de compresseur simples sont préférées.

CARACTÉRISTIQUES

- 1 compresseur à vis
- Large gamme de températures d'évaporation et de condensation
- Capacité et rapidité adaptées aux besoins des clients
- Séparateur d'huile horizontal ou vertical à haute efficacité
- Système de refroidissement d'huile

OPTIONS

- Marque de compresseurs multiples: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Moteur à haut rendement
- **Options de refroidisseur d'huile:**
 - Thermosiphon
 - Refroidi à l'eau
- **Options de récupération de chaleur:**
 - Refroidisseur d'huile de récupération de chaleur
 - Désurchauffeur à récupération de chaleur

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire



Industrie



Pétrole et Gaz



Refroidissement urbain



SC rack

Chassis multi-compresseurs personnalisé pour une utilisation en intérieur

Volume balayé de 400 m³/h à 4000 m³/h



Installation
intérieure



Compresseurs
à vis



Réfrigérant
naturel

Le rack de compresseur personnalisé SC d'ENEX INDUSTRIAL est idéal pour une utilisation en intérieur avec plusieurs compresseurs, un séparateur d'huile intégré et un système de gestion d'huile. Disponible avec un large choix de marques de compresseurs utilisant un réfrigérant R717 hautement durable et adapté aux grands systèmes de réfrigération industriels tels que la transformation et le stockage des aliments.

CARACTÉRISTIQUES

- Compresseurs à 2 à 4 vis
- Large gamme de températures d'évaporation et de condensation
- Capacité et rapidité adaptées aux besoins des clients
- Séparateur d'huile horizontal ou vertical à haute efficacité
- Système de refroidissement d'huile

OPTIONS

- Marque de compresseurs multiples: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Moteur à haut rendement
- **Options de refroidisseur d'huile:**
 - Thermosiphon
 - Refroidi à l'eau
- **Options de récupération de chaleur:**
 - Refroidisseur d'huile de récupération de chaleur
 - Désurchauffeur à récupération de chaleur

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinatoire



Industrie



Unité de refroidissement NH₃

W: Unité de refroidissement personnalisé pour une utilisation à l'intérieur

Volume balayé de 1000 m³/h à 12000 m³/h



Installation intérieure



Compresseurs à vis



Réfrigérant naturel

Le système de réfrigération personnalisé W d'ENEX INDUSTRIAL est idéal pour une utilisation en intérieur. Refroidi à l'air avec un condenseur sec ou évaporatif à distance, refroidi à l'eau ou au glycol. Disponible avec une option de système pompé et adapté aux grands systèmes de réfrigération industriels tels que la transformation et le stockage des aliments.

CARACTÉRISTIQUES

- 2 à 4 compresseurs en parallèle
- Large gamme de température d'évaporation (un ou deux niveaux)
- Bac d'égouttement en acier peint
- Tuyauterie inox 304L pour circuit eau/saumure

OPTIONS

- Marque de compresseurs multiples: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Moteur à haut rendement
- **Options de condensation:**
 - Condenseur d'air sec à distance
 - Condenseur adiabatique à distance
 - Condenseur évaporatif à distance
 - Condenseur refroidi par eau/saumure avec refroidisseur sec à distance et skid de pompe
- **Options de refroidissement:**
 - Évaporateur noyé pour le refroidissement des fluides
 - Système de pompage de NH₃
 - Expansion directe
- **Options de récupération de chaleur:**
 - Refroidisseur d'huile de récupération de chaleur
 - Désurchauffeur à récupération de chaleur
 - Condenseur de récupération de chaleur
 - Isolation des parties froides par injection de mousse de polyuréthane sous bardage d'aluminium
 - Armoire électrique avec automate programmable industriel

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire



Industrie



Refroidissement urbain



Système cascade WFC NH₃/CO₂

Système de réfrigération en cascade personnalisé pour une utilisation en intérieur

Capacité de refroidissement de 1500 kW à 5000 kW



Installation intérieure



Compresseurs à vis



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Réfrigérant naturel



Réfrigérant naturel

Le système en cascade NH₃/CO₂ d'Enex Industrial est idéal pour les très grandes applications industrielles de stockage des aliments, de transformation des aliments et de surgélation, en offrant une efficacité exceptionnelle, en particulier dans les climats chauds, avec la capacité de produire de l'eau chaude par récupération de chaleur.

CARACTÉRISTIQUES

- 2 à 4 compresseurs à vis NH3
- 2 à 6 compresseurs alternatifs CO2
- Plusieurs marques de compresseurs disponibles
- Système DX ou à pompage
- Niveau de température simple ou double :
 - LT uniquement
 - MT uniquement (CO2 en tant que fluide de transfert de chaleur)
 - LT + MT
- Condenseur à eau, à air ou à évaporation
- Panneau électrique avec API industriel

OPTIONS

- Échangeur NH3/CO2 :
 - Coque et plaque avec séparateur NH3 intégral
 - Échangeur à plaque avec séparateur NH3 intégral (« cathédrale »)
 - Évaporateur par pulvérisation
- Récupération de chaleur sur le désurchauffeur, le refroidisseur d'huile et le condenseur
- Économiseur
- Moteur à haut rendement

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Condenseur NH₃ à plat

CAP: Condenseur plat NH₃

Capacité de refroidissement de 50 kW à 1100 kW



Installation extérieure



Faible bruit



Ventilateur AC



Haute efficacité



Réfrigérant naturel

Le condenseur plat NH₃ CAP d'ENEX INDUSTRIAL avec ventilateurs axiaux pour une utilisation extérieure est idéal pour les applications de réfrigération industrielle. Comparé aux tours de refroidissement et aux systèmes humides, le système CAP nécessite peu d'entretien et est très efficace pour prévenir la contamination par Legionella. Les tubes en acier inoxydable offrent une compatibilité avec le réfrigérant R717 hautement durable et une protection maximale dans des environnements agressifs.

CARACTÉRISTIQUES

- **Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes en cuivre de 5/8" et des ailettes en aluminium ondulé
- **Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Ventilateurs axiaux à rotor externe (380-480V III 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP Ø 800, 910, 1 000 mm
- **Carrosserie:** Acier galvanisé peint avec de l'époxy-polyester, puis cuit et durci à 180°C, ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes. Vis en acier inoxydableStainless steel screws
- **Pression du projet:** **PS** =30bar **PT**=43bar

OPTIONS

• MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes AL-MG
- Ailettes revêtues

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

OPTIONS ÉLECTRIQUES

- Ventilateurs EC
- Interrupteur de service
- Ventilateurs 60 Hz

AUTRE

- Circuits de sous-refroidissement
- Ventilateurs sur charnière pour l'inspection et le nettoyage de l'emballage à ailettes.

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire



Industrie



Condenseur évaporatif NH₃

NCX: Condenseur évaporatif NH₃

Capacité de refroidissement de 250 kW à 2500 kW



Ventilateur EC



Installation extérieure



Faible
bruit



Échangeur d'air ultra
compacte



Accès facile pour
la maintenance



Réfrigérant
naturel



Haute efficacité

Le condenseur évaporatif NCX d'ENEX INDUSTRIAL avec ventilateurs axiaux pour une utilisation extérieure est idéal pour les systèmes de réfrigération industriels où l'efficacité doit être optimisée. Les tubes en acier inoxydable offrent une compatibilité avec le R717 hautement durable et une protection maximale dans des environnements agressifs. Conçu avec une batterie de petit volume avec une charge minimale de réfrigérant pour une sécurité accrue.

CARACTÉRISTIQUES

- **Batterie:** galvanisée à chaud par lots selon la norme UNE-EN ISO 1461:2010. Design ultra compact
- **Ventilateurs:** Équipés de série de moteurs de ventilateur axial EC, avec la dernière génération de technologie EC (contrôleur intégré).
Conforme à la Directive Erp
Ventilateurs à faible niveau sonore
- **Carrosserie:** GRP (polyester renforcé de fibres de verre).
Vis en acier inoxydable
Filtre anti-cavitation en acier inoxydable de série

OPTIONS

BATTERIE

- Multicircuit
- Batterie entièrement en acier inoxydable, AISI304L ou AISI316L

CARROSSERIE

- Échelle d'entretien du périmètre et passerelles fabriquées exclusivement en PRV
- Couleur personnalisable

OPTIONS ÉLECTRIQUES

- Commande électronique de niveau pour remplacer la vanne à flotteur mécanique
- Éclairage de signalisation

AUTRE

- Chauffage installé dans le bassin d'eau de recirculation
- Système de contrôle de la qualité de l'eau E-CARE
- Pompe de réserve équipée d'un clapet anti-retour
- Garantie Premium prolongée de 5 ans avec service après-vente 24 heures sur 24

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire



Industrie



Condenseur en V NH₃

CAV: Condenseur en V NH₃

Capacité de refroidissement de 180 kW à 1500 kW



Ventilateur AC



Installation extérieure



Haute efficacité



Faible
bruit



Réfrigérant naturel

Le condenseur en forme de V CAV d'ENEX INDUSTRIAL avec ventilateurs axiaux pour une utilisation extérieure est idéal pour les applications de réfrigération industrielle. Les tubes en acier inoxydable offrent une compatibilité avec le réfrigérant R717 hautement durable et une protection maximale dans des environnements agressifs. La forme en V convient aux installations à distance où l'encombrement est limité. Les panneaux adiabatiques en option augmentent l'efficacité, en particulier dans les climats chauds.

CARACTÉRISTIQUES

- Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes en cuivre de 5/8" et des ailettes en aluminium ondulé
- Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Ventilateurs axiaux à rotor externe (380-480V III 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP Ø 800, 910, 1 000 mm
- Carrosserie:** Acier galvanisé peint avec de l'époxy-polystére, puis cuit et durci à 180°C, ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes. Vis en acier inoxydable
- Pression du projet:** PS =30bar PT=43bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes AL-MG
- Ailettes revêtues

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

OPTIONS ÉLECTRIQUES

- Ventilateurs EC
- Interrupteur de service
- Ventilateurs 60 Hz

AUTRE

- Circuits de sous-refroidissement
- Ventilateurs sur charnière pour l'inspection et le nettoyage des ailettes.
- Système adiabatique du panneau
- Système adiabatique de pulvérisation

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire



Industrie



IT cooling



Unité de refroidissement NH₃ cubique

EC: Refroidisseur cubique NH₃ et glycol

Capacité de refroidissement de 3 kW à 550 Kw



Ventilateur AC



Tous les
liquides prêts



Réfrigérant
naturel



Haute
efficacité

Les refroidisseurs d'unités cubiques EC d'ENEX INDUSTRIAL pour les petites et grandes chambres froides sont idéaux pour les applications de refroidissement et de congélation. Spécialement conçus pour les systèmes noyés pompés et alimentés par gravité utilisant un réfrigérant R717 hautement durable. Les tubes en acier inoxydable offrent une compatibilité NH₃ et une protection maximale dans des environnements agressifs.

CARACTÉRISTIQUES

- Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes en acier inoxydable AISI 304 de géométrie carrée de 5/8" Ø et de géométrie décalée de 7/8po Ø, et des ailettes en aluminium
- Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs triphasés axiaux (380-480V III 50Hz)
Conforme à la Directive ErP. Ø 350, 450, 500, 560, 630, 800, 910 mm
- Carrosserie:** L'aluminium peint galvanisé, crée une protection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes ; en outre, cette carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- Plateau isotherme:** avec du polyuréthane de série pour éviter la condensation. Plateau entièrement en GRP (polyester renforcé de fibre de verre), un matériau léger et résistant, rigide, résistant à la corrosion et un bon isolant thermique, acoustique et électrique
- Pression du projet:** **PS** =30bar **PT**=43bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes AL-MG
- Ailettes revêtues

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le bac
- Dégivrage électrique
- Dégivrage à l'eau
- Radiateurs à anneau de ventilateur
- Connexion aux manches en textile.
- Système de mise hors tension.
- EOS Streamer Plus.
- Trémies d'aspiration.
- Trémies de décharge avec amortisseurs de surpression pour l'optimisation du dégivrage.
- Ventilateurs EC
- Ventilateurs impulsifs
- Ventilateurs centrifuges
- Pieds de support réglables

AUTRE

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie



Refroidisseurs d'unités à double flux NH₃

ED: Refroidisseurs d'unités de NH₃ et de glycol double flux

Capacité de refroidissement de 4 kW à 250 kW



Ventilateur AC



Tous les liquides prêts



Réfrigérant naturel



Haute efficacité

Les refroidisseurs à double flux ED d'ENEX INDUSTRIAL pour les petites et grandes chambres froides sont idéaux pour les applications de refroidissement et de congélation. Spécialement conçus pour les systèmes noyés pompés et alimentés par gravité utilisant un réfrigérant R717 hautement durable. Les tubes en acier inoxydable offrent une compatibilité NH₃ et une protection maximale dans des environnements agressifs. Convient pour les zones de travail (salles de préparation des aliments, couloirs) et les produits sensibles à la température (viande, poisson, fruits, etc.) où le flux d'air indirect est préféré.

CARACTÉRISTIQUES

- **Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes en acier inoxydable AISI 304 de géométrie carrée de 5/8" et de géométrie décalée de 7/8", et des ailettes en aluminium
- **Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs triphasés axiaux (380-480 V III 50 Hz)
Conforme à la Directive ErP Ø 350, 450, 500, 560, 630, 800, 910 mm
- **Carrosserie:** L'aluminium peint galvanisé, crée une protection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes ; en outre, cette carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- **Plateau isotherme:** avec du polyuréthane de série pour éviter la condensation. Plateau entièrement en GRP (polyester renforcé de fibre de verre), un matériau léger et résistant, rigide, résistant à la corrosion et un bon isolant thermique, acoustique et électrique
- **Pression du projet:** PS =30bar PT=43bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes AL-MG
- Ailettes revêtues

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le bac
- Dégivrage électrique

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



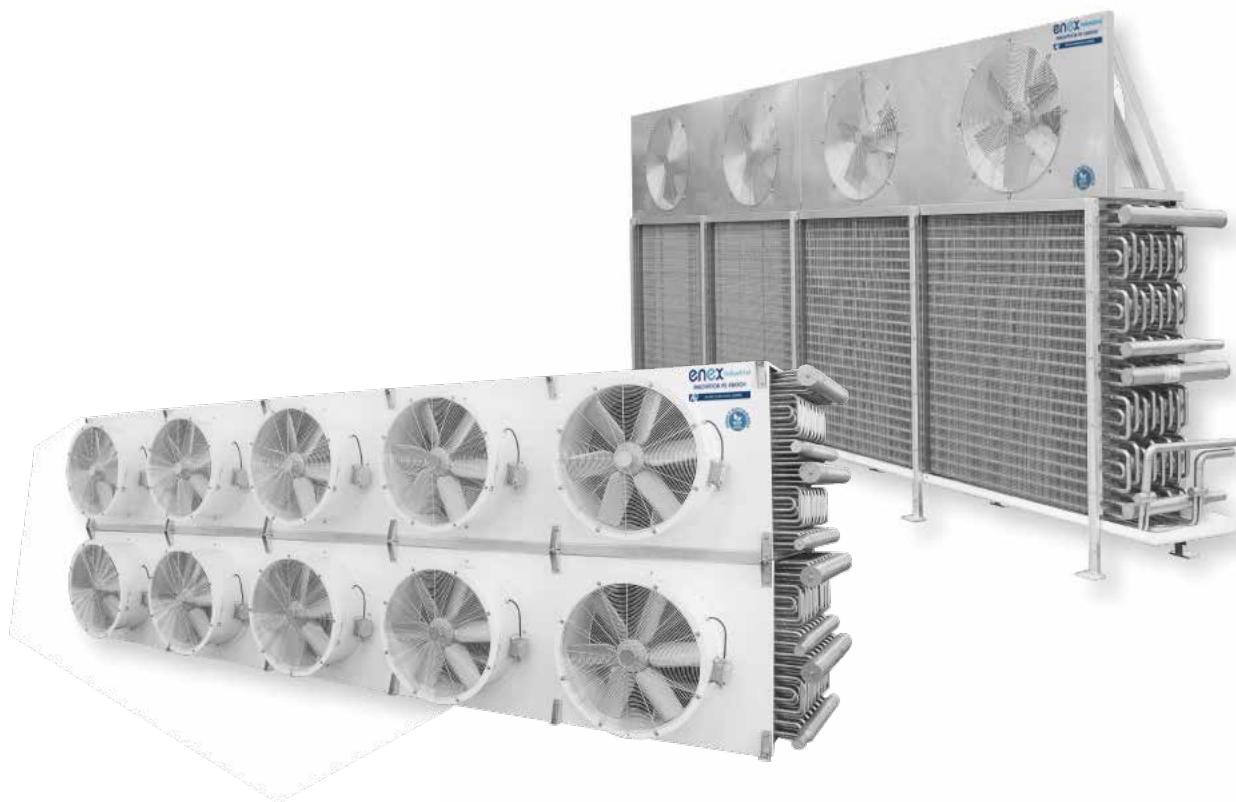
Industrie



Congélateur au NH₃

BTV/BF/SBF/ECT: Congélateurs au NH₃ et au glycol

Capacité de refroidissement de 15 kW à 550 kW



Ventilateur AC



Tous les
liquides prêts



Réfrigérant
naturel



Haute efficacité

Les unités de surgélation de NH₃ et de glycol d'ENEX INDUSTRIAL sont conçues pour des applications de refroidissement et de congélation rapides, nécessitant une distribution d'air uniforme dans la chambre froide. Conçues pour un processus rapide et homogène qui provoque la formation de petits cristaux de glace, ce qui permet aux cellules alimentaires de conserver leurs propriétés organoléculaires. Les tubes en acier inoxydable offrent une compatibilité avec le réfrigérant R717 hautement durable et une protection maximale dans des environnements agressifs.

CARACTÉRISTIQUES

- Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes en acier inoxydable AISI 304 de géométrie carrée de 5/8po Ø et de géométrie décalée de 7/8po Ø, et des ailettes en aluminium
- Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs triphasés axiaux (380-480 V III 50 Hz)
Conforme à la Directive ErP Ø 630, 800, 910 mm
- Carrosserie:** Aluminium peint galvanisé, lui conférant une protection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes ; en outre, cette carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- Plateau isotherme:** avec du polyuréthane de série pour éviter la condensation. Plateau entièrement en GRP (polyester renforcé de fibre de verre), un matériau léger et résistant, rigide, résistant à la corrosion et un bon isolant thermique, acoustique et électrique
- Pression du projet:** PS =30bar PT=43bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes AL-MG
- Ailettes revêtues

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
 - Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le bac
 - Dégivrage électrique
 - Dégivrage à l'eau
- Radiateurs à anneau de ventilateur
 - Ventilateurs haute pression pour >200Pa (ESP)
 - Ventilateurs EC
 - Ventilateurs impulsifs
 - Ventilateurs centrifuges
 - Pieds de support réglables

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie



Refroidisseurs d'unité de CO₂

KEB/KEV: Congélateurs au CO₂ et au glycol

Capacité de refroidissement de 15 kW à 95 kW



Ventilateur AC



Ventilateurs
haute pression



Tous les
liquides prêts



Haute efficacité



Réfrigérant
naturel

Les unités de surgélation de CO₂ et de saumure d'ENEX sont conçues pour des applications de refroidissement et de congélation rapides qui nécessitent une distribution d'air uniforme dans la chambre froide et sont compatibles avec le réfrigérant R744 hautement durable. Conçues pour un processus rapide et homogène qui provoque la formation de petits cristaux de glace, ce qui permet aux cellules alimentaires de conserver leurs propriétés organoléculaires.

CARACTÉRISTIQUES

- Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes de cuivre rai-nurés de 5/8po Ø et des ailettes en aluminium ondulé, fabriquées selon les spécifications CUPROCLIMA®
- Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs axiaux (380-480V III 50Hz)
Conforme à la Directive ErP. Ø 500, 630 mm
- Carrosserie:** l'acier galvanisé peint avec de l'époxy-polystérol, puis cuit et durci à 180°C crée une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes. De plus, cette carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- Pression du projet:** **PS** =60bar **PT**=86bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILLETTE

- Ailettes en cuivre (espacement des ailettes de 7 mm seulement)
- Ailettes revêtues

- Dégivrage à l'eau
- Radiateur à anneau de ventilateur

CARROSSERIE

- Acier inoxydable
- Protections latérales
- Kit de ventilation séparé (uniformément gamme KEV)

AUTRE

- AquaAero
- Blygold
- Ventilateurs 60 Hz

DÉGIVRAGE

- Dégivrage au gaz chaud
- Dégivrage au gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire

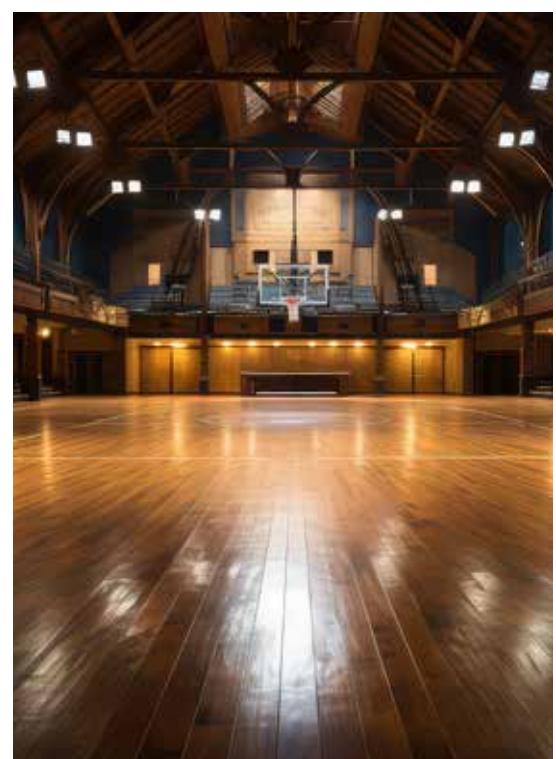


Industrie



HVAC

Enex Technologies fournit une large gamme de refroidisseurs, de pompes à chaleur et d'unités à tuyaux multiples utilisant des réfrigérants naturels tels que le propane et le CO₂ pour le refroidissement des locaux, le chauffage des locaux et l'eau chaude sanitaire, et convient aux immeubles de bureaux, aux hôtels, aux centres commerciaux, aux hôpitaux, aux centres de données et à d'autres applications industrielles. Enex Technologies est un pionnier dans l'utilisation de réfrigérants au propane et au CO₂ dans le HVAC et possède l'expertise nécessaire pour toujours recommander le meilleur réfrigérant naturel pour l'application.





Systèmes HVAC
écoénergétiques conçus
pour des performances,
une qualité, une fiabilité
et une réduction de
l'empreinte carbone du
client élevées.



Refroidisseurs à pistons à refroidissement par air

RAS MC Kp: Refroidisseurs à pistons à refroidissement par air carrossé pour une utilisation à l'extérieur

Capacités de refroidissement de 54 kW à 350 kW



Air condensé



Ventilateurs axiaux AC



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Échangeurs de plaques



Échangeur d'air en aluminium à microcanaux



Ventilateur axial EC (Option)



Installation extérieure



Technologie Inverter



Réfrigérant naturel



Haute efficacité (Option)

Les refroidisseurs à pistons à refroidissement par air au propane d'EMICON pour une utilisation en extérieur, adaptés aux applications de HVAC et de refroidissement de processus à haute température. La batterie du condenseur à microcanaux ne nécessitent qu'une charge minimale de réfrigérant R290 hautement durable.

CARACTÉRISTIQUES

- 1 ou 2 circuits de refroidissement indépendants équipés de 1 ou 2 compresseurs pour chaque circuit
- Possibilité d'interface avec le système BMS
- Le capteur de fuite éteint les compresseurs et active le ventilateur d'extraction en cas de fuite de réfrigérant

OPTIONS

- Fonctionnement en mode refroidissement jusqu'à -10°C (Opt. BT) ou -20°C (Opt. BF)
- Armoire à compresseurs insonorisée avec matériau plus épais
- Récupération partielle de la chaleur
- Vanne thermostatique électronique
- Système de démarrage du compresseur à enroulement partiel
- Système avancé en cascade - jusqu'à 6 unités
- Interface série BACNET ou protocole TCP/IP avec RS 485
- Variateur pour pompe
- Système de supervision Hiweb

APPLICATION



Hotel



Bureaux



Santé



Centre commercial



IT cooling



Aéroport



Sports et loisirs



Industrie agro-alimentaire

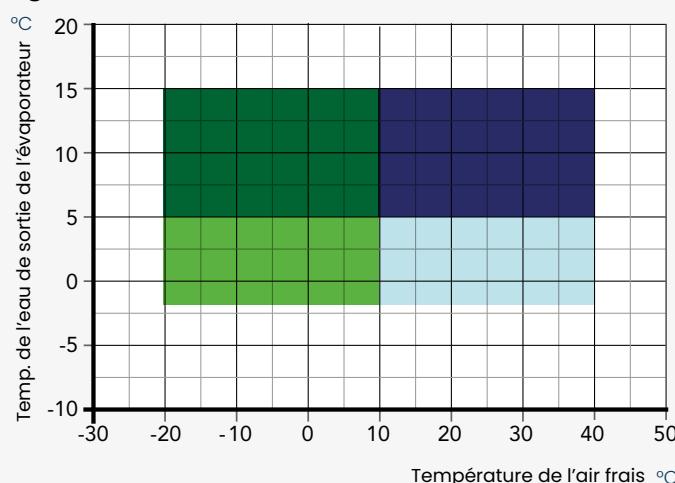


Industrie



Refroidissement urbain

Plage de fonctionnement



- Mode de refroidissement avec contrôle de la pression de condensation
- Mode de refroidissement
- Mode de refroidissement au glycol
- Mode de refroidissement avec contrôle de la pression de condensation et glycol



Refroidisseurs avec Free Cooling

RAS F Kp: Refroidisseurs à pistons à refroidissement par air carrossé pour une utilisation à l'extérieur avec Free Cooling

Capacités de refroidissement de 54 kW à 350 kW



Air condensé



Ventilateurs axiaux AC



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Échangeurs de plaques



Échangeur d'air en aluminium à microcanaux



Ventilateur axial EC (Option)



Installation extérieure



Free Cooling



Réfrigérant naturel



Haute efficacité (Option)



Technologie Inverter

Les refroidisseurs pistons à refroidissement par air au propane d'EMI-CON pour une utilisation en extérieur avec refroidissement gratuit, utilisant un réfrigérant R290 hautement durable, conviennent aux applications de refroidissement de processus à haute température, aux centres de données et en général où le refroidissement est nécessaire toute l'année. Lorsque la température ambiante extérieure est suffisamment basse, les batteries de free cooling intégrées permettent de refroidir sans faire fonctionner les compresseurs.

CARACTÉRISTIQUES

- 1 ou 2 circuits de refroidissement indépendants équipés de 1 ou 2 compresseurs pour chaque circuit
- Possibilité d'interface avec le système BMS
- Le capteur de fuite éteint les compresseurs et active le ventilateur d'extraction en cas de fuite de réfrigérant
- La section de refroidissement libre intégrée permet une récupération partielle ou totale de la capacité de refroidissement de l'air externe avec une faible consommation d'énergie

OPTIONS

- Armoire de compresseur insonorisée avec matériau plus épais
- Ventilateurs axiaux avec moteur à commutation électronique
- Récupération partielle de la chaleur
- Vanne thermostatique électronique
- Système de démarrage du compresseur à enroulement partiel
- Système avancé en cascade - jusqu'à 6 unités
- Interface série BACNET ou protocole TCP/IP avec RS 485
- Variateur pour pompe et compresseur

APPLICATION



IT cooling



Industrie agro-alimentaire

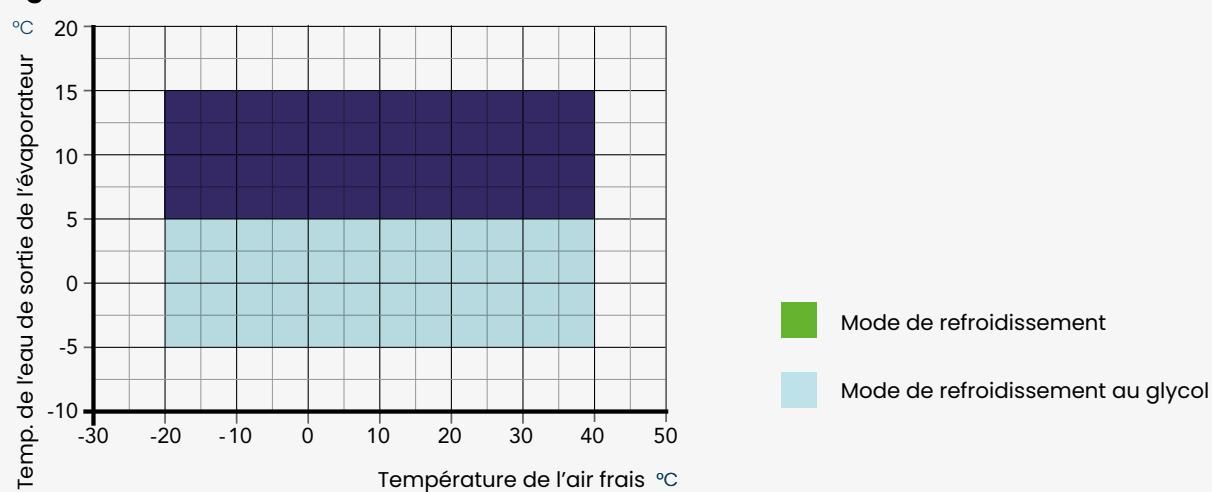


Industrie



Refroidissement urbain

Plage de fonctionnement





Refroidisseurs à pistons à refroidissement par eau

RWS Kp: Refroidisseurs à pistons à refroidissement par eau carrossé pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur

Capacités de refroidissement de 60 kW à 390 kW



Refroidi à l'eau



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Technologie Inverter



Échangeurs de plaques



Réfrigérant naturel



Installation intérieure

Les refroidisseurs à pistons au propane refroidis à l'eau d'EMICON pour une utilisation intérieure et extérieure, utilisant le réfrigérant R290 hautement durable, conviennent aux applications de HVAC et de refroidissement de processus à haute température.

CARACTÉRISTIQUES

- 1, 2 ou 4 circuits de refroidissement indépendants équipés de 1 compresseur pour chaque circuit
- Armoire de compresseur insonorisée avec matériau plus épais
- Possibilité d'interface avec le système BMS
- Le capteur de fuite éteint les compresseurs et active le ventilateur d'extraction en cas de fuite de réfrigérant

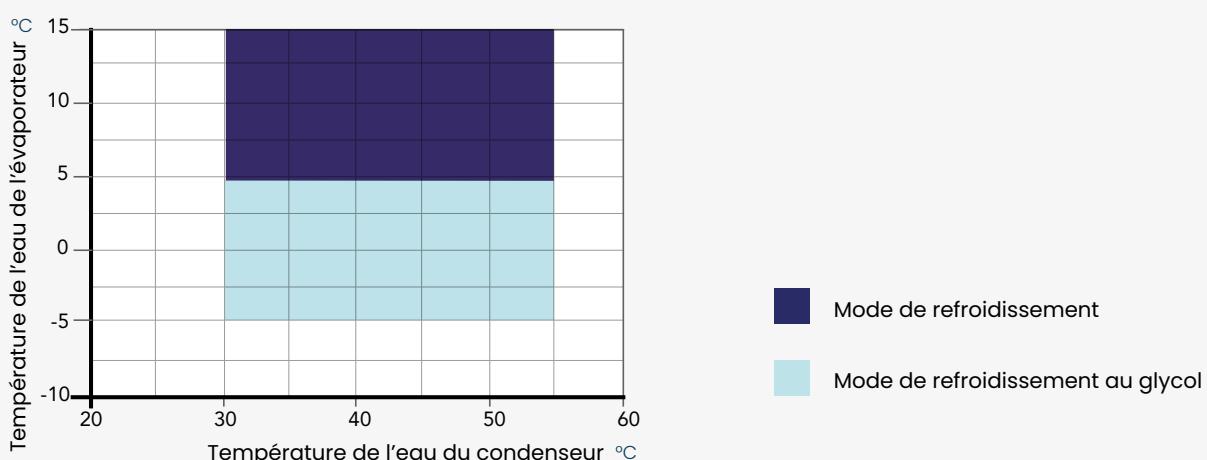
OPTIONS

- Connexions utilisateur sur le dessus
- Système de démarrage du compresseur à enroulement partiel
- Récupération partielle de la chaleur
- Vanne thermostatique électronique
- Interface série BACNET ou protocole TCP/IP avec RS 485
- Système avancé de cascade
- Système de supervision Hiweb

APPLICATION



Plage de fonctionnement





Refroidisseurs Everest²⁹⁰

RAE MC Kp: Refroidisseurs air-eau modulaire pour une utilisation en extérieur

Puissance frigorifique jusqu'à 800 kW



Air condensé



Compresseurs Scroll



Échangeurs de plaques



Haute efficacité



Ventilateur axial EC (Option)



Installation extérieure



Réfrigérant naturel



Accès facile pour la maintenance



Faible encombrement

Le refroidisseur au propane Everest²⁹⁰ d'EMICON pour une utilisation en extérieur, intègre un concept entièrement modulaire qui assure une charge extrêmement faible de réfrigérant R290 hautement durable par circuit, offrant une sécurité maximale. Convient à toutes les applications HVAC, les compresseurs à spirale de dernière génération garantissent des rendements exceptionnels et de larges limites de fonctionnement. Il peut fonctionner à des températures extérieures allant jusqu'à 48 °C, produisant une solution de glycol jusqu'à -8 °C.

CARACTÉRISTIQUES

- Extension de capacité:** jusqu'à un maximum de 10 unités
- Extensibilité:** possibilité de prolonger l'installation chaque fois que nécessaire, même après le démarrage
- Haute efficacité même à des charges partielles**
- Charge de réfrigérant minimale** pour chaque unité, en configuration modulaire. De plus, chaque circuit de réfrigérant est isolé, réduisant ainsi les déchets au minimum en cas de fuite de réfrigérant
- Continuité de fonctionnement** avec la logique «Master in rotation» qui permet d'exclure l'un des modules pour la maintenance ordinaire ou extraordinaire ou pour toute autre exigence du client, sans interruption du fonctionnement de toutes les autres unités
- Entretien facile** grâce au système «slide in – slide out»
- Accessibilité:** Les composants principaux sont tous accessibles frontalement pour la maintenance

APPLICATION



Hotel



Bureaux



Santé



Centre commercial



Immeuble résidentiel

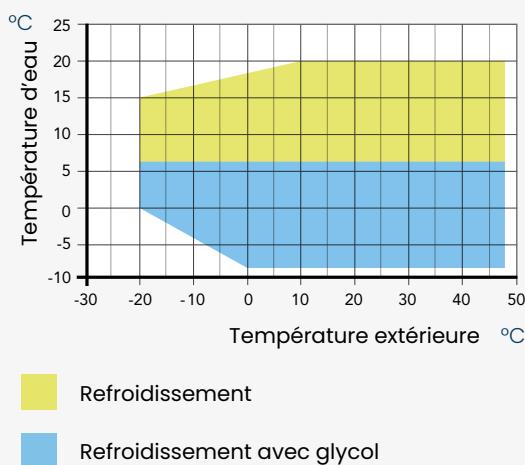


Aéroport



Sports et loisirs

Plage de fonctionnement





Pompes à chaleur Everest²⁹⁰

PAE/PAE WA Kp: Pompe à chaleur à spirale réversible air-eau modulaire carrossé pour une utilisation en extérieur

Puissance frigorifique de 66 kW à 89 kW / Puissance thermique 89 kW à 112 kW



Air condensé



Compresseurs Scroll



Échangeurs de plaques



Haute efficacité



Ventilateur axial EC (Option)



Installation extérieure



Réfrigérant naturel



Accès facile pour la maintenance



Faible encombrement

La pompe à chaleur à spirale réversible air-eau au propane Evest²⁹⁰ d'EMICON pour une utilisation en extérieur, intègre un concept entièrement modulaire qui assure une charge extrêmement faible de réfrigérant R290 hautement durable par circuit, offrant une sécurité maximale. Convient à toutes les applications HVAC et capable de produire de l'eau chaude jusqu'à 77°C. Les compresseurs à spirale de dernière génération en configuration tandem ou trio garantissent des rendements exceptionnels et de larges limites de fonctionnement, jusqu'à -20°C à l'extérieur en mode chauffage. Versions optimisées pour le chauffage et le refroidissement.

CARACTÉRISTIQUES

- Extension de capacité:** jusqu'à un maximum de 10 unités
- Extensibilité:** possibilité de prolonger l'installation chaque fois que nécessaire, même après le démarrage
- Haute efficacité même à des charges partielles**
- Charge de réfrigérant minimale** pour chaque unité, en configuration modulaire. De plus, chaque circuit de réfrigérant est isolé, réduisant ainsi les déchets au minimum en cas de fuite de réfrigérant
- Continuité de fonctionnement** avec la logique «Master in rotation» qui permet d'exclure l'un des modules pour la maintenance ordinaire ou extraordinaire ou pour toute autre exigence du client, sans interruption du fonctionnement de toutes les autres unités
- Entretien facile** grâce au système « slide in – slide out »
- Accessibilité:** Les composants principaux sont tous accessibles frontalement pour la maintenance

APPLICATION



Hotel



Bureaux



Santé



Centre commercial



Immeuble résidentiel

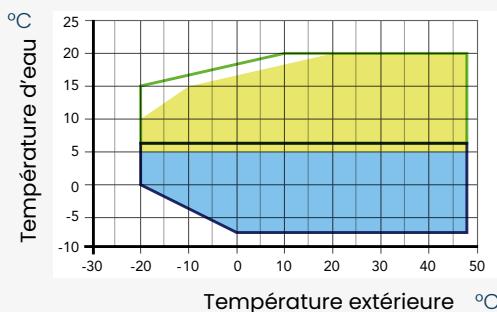


Aéroport

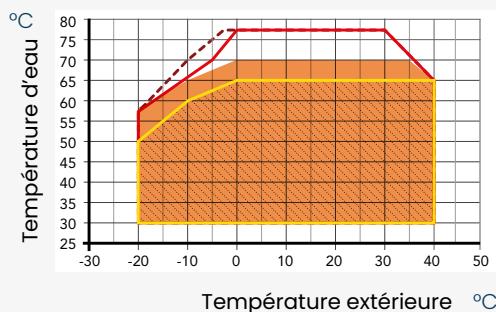


Sports et loisirs

Plage de fonctionnement



- Refroidissement PAE 881 Kp / PAE 1001 Kp / PAE 1001 Kp+LNF
- Refroidissement avec glycol PAE 881 Kp / PAE 1001 Kp / PAE 1001 Kp+LNF
- Refroidissement PAE 881 WA Kp
- Refroidissement avec glycol PAE 881 WA Kp



- Chauffage PAE 881 Kp
- Chauffage PAE 881 WA Kp
- Chauffage PAE 1001 Kp + LNF
- Chauffage PAE 1001 Kp



Pompe à chaleur alternative réversible air-eau

PAS Kp: Pompe à chaleur alternative réversible air-eau carrossé pour une utilisation en extérieur

Capacité de refroidissement de 36 kW à 297 kW
Capacité de chauffage de 43 kW à 335 kW



Air condensé



Ventilateurs axiaux AC



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Échangeurs de plaques



Échangeur d'air en aluminium à microcanaux



Ventilateur axial EC (Option)



Technologie Inverter



Installation extérieure



Réfrigérant naturel



Haute efficacité (Option)

La pompe à chaleur alternative réversible air-eau au propane d'EMICON, utilisant un réfrigérant R290 hautement durable, convient à une utilisation en extérieur, dans toutes les applications HVAC.

CARACTÉRISTIQUES

- 1 ou 2 circuits de refroidissement indépendants équipés de 1 ou 2 compresseurs pour chaque circuit
- Possibilité d'interface avec le système BMS
- Le capteur de fuite éteint les compresseurs et active le ventilateur d'extraction en cas de fuite de réfrigérant
- Fonctionnement en mode refroidissement jusqu'à -10°C

OPTIONS

- Fonctionnement en mode refroidissement jusqu'à -20°C (Opt. BF)
- Armoire de compresseur insonorisée avec matériau plus épais
- Récupération partielle de la chaleur
- Vanne thermostatique électronique
- Système de démarrage du compresseur à enroulement partiel
- Système avancé en cascade - jusqu'à 6 unités
- Interface série BACNET ou protocole TCP/IP avec RS 485
- Variateur pour pompe
- Système de supervision Hiweb

APPLICATION



Hotel



Bureaux



Santé



Centre commercial

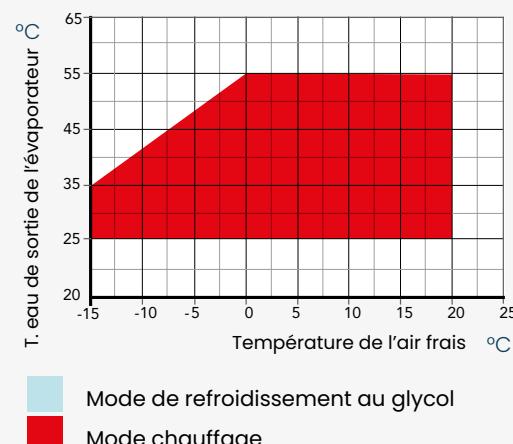
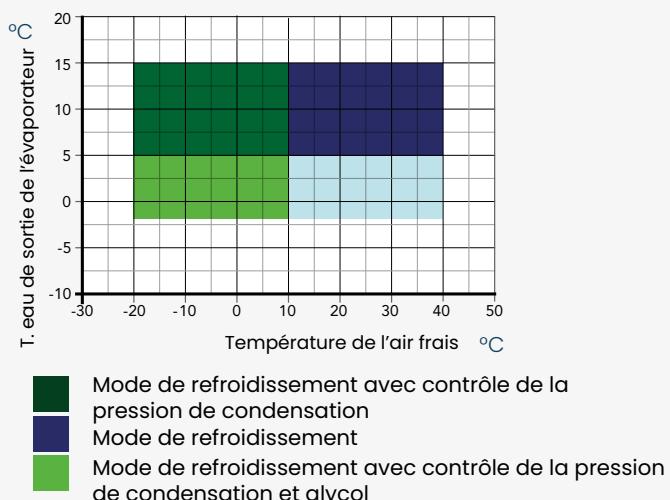


Aéroport



Sports et loisirs

Plage de fonctionnement





Everest²⁹⁰ – 4 tuyaux

GPE Kp: Unité multi-tubes à spirale réversible air-eau carrossé modulaire pour une utilisation en extérieur

Puissance frigorifique de 72 kW à 101 kW
Puissance thermique de 87 kW à 117 kW



Air condensé



Compresseurs Scroll



Échangeurs de plaques



Haute efficacité



Ventilateur axial EC (Option)



Installation extérieure



Réfrigérant naturel



Fácil acceso para mantenimiento



Ocupa poco espacio

L'unité multi-tubes à spirale réversible air-eau au propane Everst²⁹⁰ d'EMICON pour une utilisation en extérieur, intègre un concept entièrement modulaire qui assure une charge extrêmement faible de réfrigérant R290 hautement durable par circuit, offrant une sécurité maximale. Convient à toutes les applications HVAC où une production simultanée ou indépendante d'eau glacée et d'eau chaude est nécessaire, comme les hôtels et les bâtiments avec des façades en verre. Les compresseurs à spirale de dernière génération en configuration tandem ou trio offrent des rendements exceptionnels et de larges limites de fonctionnement, jusqu'à des températures extérieures de -20 °C et produire de l'eau chaude jusqu'à 77 °C. Versions optimisées pour le chauffage et le refroidissement.

CARACTÉRISTIQUES

- Extension de capacité:** jusqu'à un maximum de 10 unités
- Extensibilité:** possibilité de prolonger l'installation chaque fois que nécessaire, même après le démarrage
- Haute efficacité même à des charges partielles**
- Charge de réfrigérant minimale** pour chaque unité, en configuration modulaire. De plus, chaque circuit de réfrigérant est isolé, réduisant ainsi les déchets au minimum en cas de fuite de réfrigérant
- Continuité de fonctionnement** avec la logique « Master in rotation » qui permet d'exclure l'un des modules pour la maintenance ordinaire ou extraordinaire ou pour toute autre exigence du client, sans interruption du fonctionnement de toutes les autres unités
- Entretien facile** grâce au système « slide in – slide out »
- Accessibilité:** Les composants principaux sont tous accessibles de l'avant pour un entretien facile

APPLICATION



Hotel



Bureaux



Santé



Centre commercial

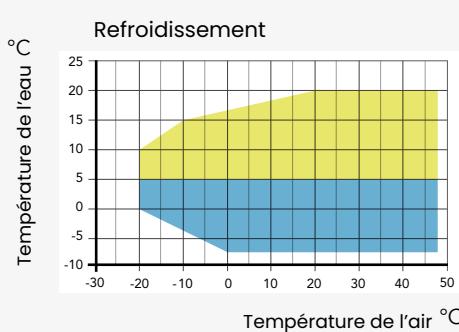


Aéroport

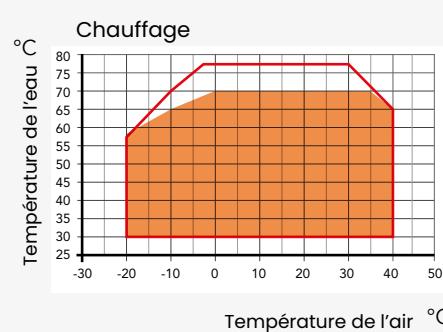


Sports et loisirs

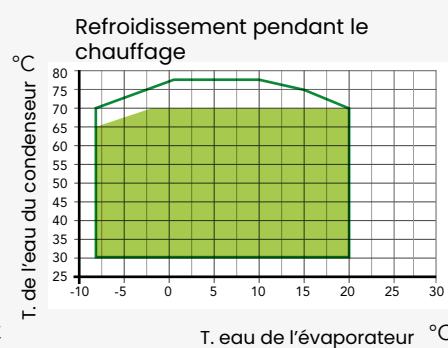
Plage de fonctionnement



- Refroidissement
- GPE 881 Kp / GPE 1101 Kp / GPE 1101 Kp + LNF
- Refroidissement avec glycol
- GPE 881 Kp / GPE 1101 Kp / GPE 1101 Kp + LNF



- Chauffage
- GPE 881 Kp
- Chauffage
- GPE 1001 Kp / GPE 1001 Kp + LNF



- Refroidissement pendant le chauffage
- GPE 881 Kp
- Refroidissement pendant le chauffage
- GPE 1001 Kp / GPE 1001 Kp + LNF



Unité 4 tuyaux réversible air-eau

GPS Kp: Unité multi-tubes à mouvement alternatif réversible air-eau carrossé pour une utilisation en extérieur

Capacité de refroidissement de 49 kW à 285 kW
Capacité de chauffage de 58 kW à 325 kW



Air condensé



Ventilateurs axiaux AC



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Échangeurs de plaques



Ventilateur axial EC (Option)



Installation extérieure



Technologie Inverter (Option)



Haute efficacité (Option)



Réfrigérant naturel

L'unité multi-tubes à pistons réversible air-eau au propane d'EMICON pour une utilisation en extérieur, utilisant un réfrigérant R290 hautement durable, convient à toutes les applications HVAC où une production simultanée ou indépendante d'eau réfrigérée et chaude est nécessaire, comme les hôtels et les bâtiments avec des façades en verre.

CARACTÉRISTIQUES

- 1 ou 2 circuits de refroidissement indépendants équipés de 1 ou 2 compresseurs pour chaque circuit
- Possibilité d'interface avec le système BMS
- Capteur de fuite qui éteint les compresseurs et active le ventilateur d'extraction en cas de fuite de réfrigérant

OPTIONS

- **GPS VS HE Kp** - version haute efficacité
- Ventilateurs axiaux à moteur à commutation électronique (Ventilateurs EC)
- Interface série BACNET ou protocole TCP/IP avec RS 485
- Carte à microprocesseur améliorée
- Affichage à distance
- Système avancé de cascade
- Logiciel Web Hi.Pro
- Batterie cuivre/cuivre
- Kit de pompes
- Variateur sur compresseurs (**version VS**)
- Version eau glycolée

APPLICATION



Hotel



Bureaux



Santé



Centre commercial

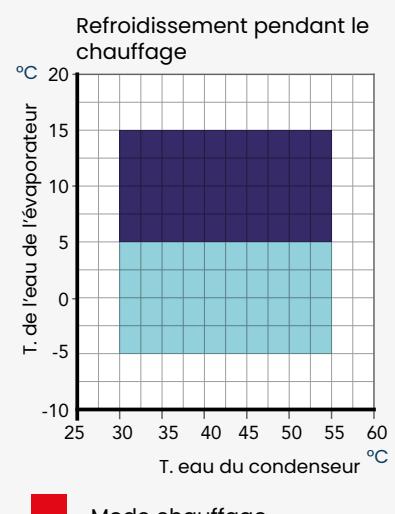
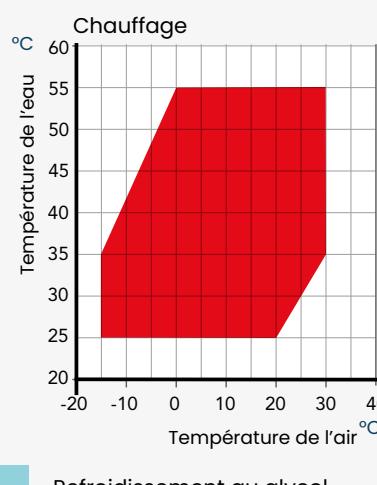
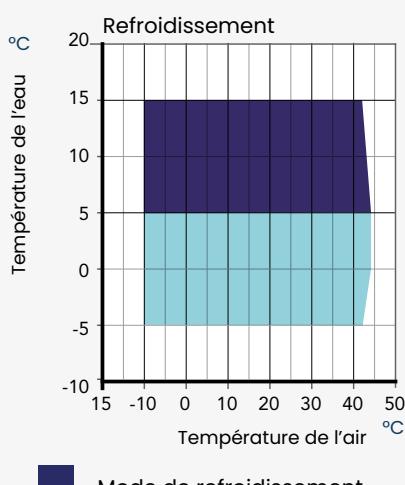


Aéroport



Sports et loisirs

Plage de fonctionnement





Unité 4 tuyaux à vis réversible air-eau

GPH S Kp: Unité multi-tubes à vis réversible air-eau carrossé pour une utilisation à l'extérieur

Capacité de refroidissement de 34 kW à 600 kW
Capacité de chauffage de 390 kW à 676 kW



Air condensé



Ventilateurs axiaux AC



Compresseurs à vis



Échangeurs de plaques



Faible bruit



Ventilateur axial EC (Option)



Installation extérieure



Technologie Inverter (Option)



Réfrigérant naturel



Haute efficacité (Option)

L'unité multi-tubes à vis réversible air-eau au propane d'EMICON pour une utilisation en extérieur, utilisant un réfrigérant R290 hautement durable, convient à toutes les applications HVAC où une production simultanée ou indépendante d'eau réfrigérée et chaude est nécessaire, comme les hôtels et les bâtiments avec des façades en verre.

CARACTÉRISTIQUES

- 2 circuits de refroidissement indépendants équipés de 1 ou 2 compresseurs pour chaque circuit
- Possibilité d'interface avec le système BMS
- Le capteur de fuite éteint les compresseurs et active le ventilateur d'extraction en cas de fuite de réfrigérant

OPTIONS

- **GPH VS HE S Kp** - Version à haut rendement (Variateur complet)
- Ventilateurs axiaux à moteur à commutation électronique (Ventilateurs EC)
- Interface série BACNET ou protocole TCP/IP avec RS 485
- Carte à microprocesseur améliorée
- Affichage à distance
- Système avancé de cascade
- Logiciel Web Hi.Pro
- Batterie cuivre/cuivre
- Kit de pompes

APPLICATION



Hotel



Bureaux



Santé



Centre commercial

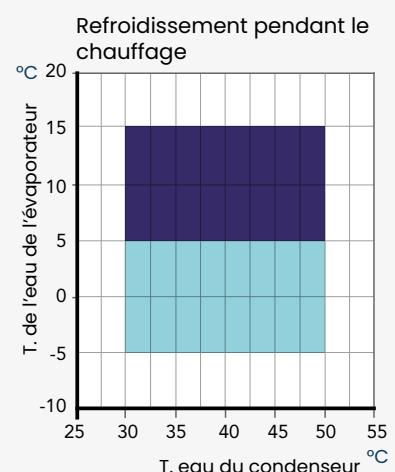
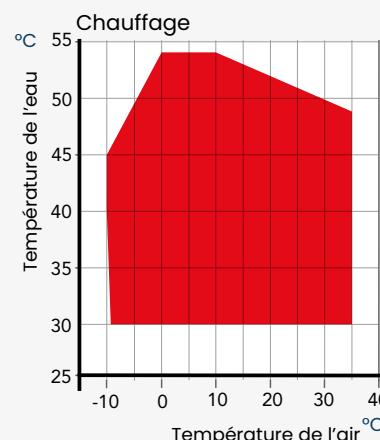
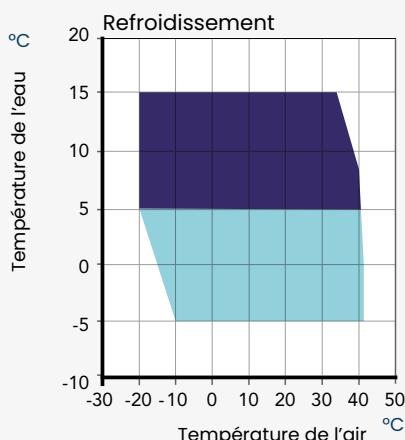


Aéroport



Sports et loisirs

Plage de fonctionnement





YUKON C

Refroidisseur à pistons à refroidissement par air avec refroidisseur de gaz à distance

Capacités de refroidissement de 35 kW à 940 kW



Refroidisseur de gaz à distance



Refroidi à l'eau
(en option)



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Échangeurs de plaques



Évaporateur noyé



Faible
bruit



Installation
intérieure/
extérieure



Technologie
Inverter



Réfrigérant naturel



Connectivité



Température
de l'eau
chaude élevée

Le refroidisseur alternatif à air YUKON C d'ENEX avec refroidisseur de gaz à distance, utilisant un réfrigérant R744 hautement durable, est idéal pour les applications de HVAC et de procédés à haute température. Basé sur un cycle de CO₂ transcritique et doté d'un évaporateur noyé alimenté par gravité, il convient lorsqu'un réfrigérant non toxique/non inflammable est préféré, lorsque l'installation est divisée, par exemple pour les besoins en bruit, et lorsqu'une récupération de chaleur à haute température (jusqu'à 80° C) est nécessaire.

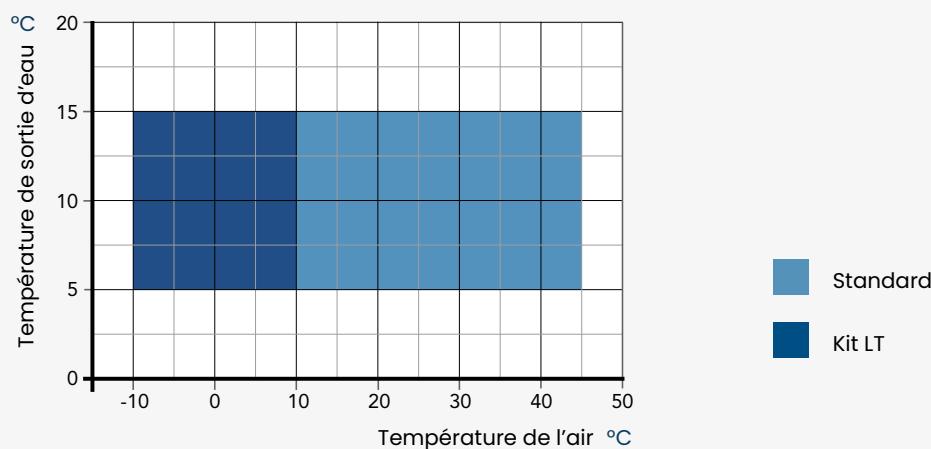
CARACTÉRISTIQUES

- Cadre en acier soudé
- Évaporateur noyé alimenté par gravité
- Compresseurs alternatifs
- Tuyauterie inox
- Logiciel de contrôle propriétaire
- Soupapes de secours mécaniques
- Convertisseur de fréquence sur le premier compresseur
- Conduite des soupapes de décharge
- Connectivité via Modbus TCP/IP
- Compteur d'énergie
- Surveillance à distance
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar

OPTIONS

- Jusqu'à 2 échangeurs de récupération de chaleur pour faible, moyen ou élevé ΔT
- Revêtement pour utilisation en extérieur et réduction du bruit
- Éjecteur (sur certains modèles)
- Déivation du refroidisseur de gaz (kit LT pour basse température ambiante)
- Refroidisseur de gaz à distance (standard et à faible bruit)
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

Plage de fonctionnement



APPLICATION



Hotel



Bureaux



Santé



Centre commercial



IT cooling



Aéroport



Sports et loisirs



Industrie



Refroidissement urbain



YUKON R

Unité polyvalente à pistons air/eau avec refroidisseur de gaz réversible à distance

Capacités de refroidissement de 34 kW à 570 Kw
Capacité de chauffage de 34 kW à 545 kW



Refroidisseur de gaz à distance



Refroidi à l'eau
(en option)



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Échangeurs de plaques



Évaporateur noyé



Faible bruit



Installation intérieure/
extérieure



Technologie Inverter



Réfrigérant naturel



Connectivité



Température de l'eau chaude élevée

L'unité polyvalente alternative air-eau YUKON R d'ENEX avec refroidisseur de gaz réversible à distance, utilisant un réfrigérant R744 hautement durable, est idéale pour toutes les applications HVAC où une production simultanée ou indépendante d'eau réfrigérée et chaude est nécessaire, comme les hôtels et les bâtiments. Basé sur un cycle de CO₂ transcritique et doté d'un évaporateur noyé alimenté par gravité, il convient lorsqu'un réfrigérant non toxique/non inflammable est préféré, lorsque l'installation est divisée, par exemple pour les besoins en bruit, et lorsqu'une récupération de chaleur à haute température (jusqu'à 80° C) est nécessaire.

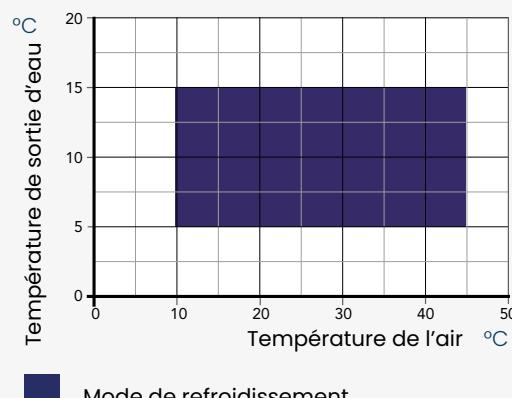
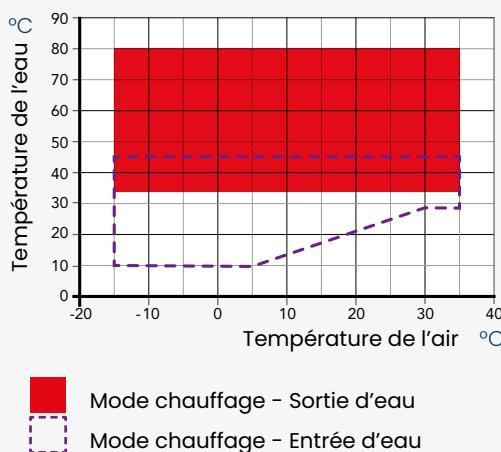
CARACTÉRISTIQUES

- Cadre en acier soudé
- Évaporateur noyé alimenté par gravité
- Compresseurs alternatifs
- Tuyauterie inox
- Logiciel de contrôle propriétaire
- Soupapes de secours mécaniques
- Convertisseur de fréquence sur le premier compresseur
- Conduite des soupapes de décharge
- Connectivité via Modbus TCP/IP
- Compteur d'énergie
- Surveillance à distance
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar
- ΔT jusqu'à 70 K en mode chauffage

OPTIONS

- Jusqu'à 2 échangeurs de récupération de chaleur pour un ΔT faible ou élevé
- Revêtement pour utilisation en extérieur et réduction du bruit
- Éjecteur (sur certains modèles)
- Dérivation du refroidisseur de gaz (kit LT pour basse température ambiante en mode refroidissement)
- Refroidisseur de gaz réversible à distance (standard et à faible bruit)
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

Plage de fonctionnement



APPLICATION



Hotel



Bureaux



Santé



Centre commercial



Aéroport



Sports et loisirs



AIRHEAT

Pompe à chaleur à pistons air-eau conditionnée pour une utilisation en extérieur, pour la production d'eau chaude sanitaire

Capacité de chauffage de 10 kW à 100 kW pour les applications de production d'**eau chaude sanitaire** ou de **chauffage de procédé** à température delta élevée, jusqu'à 90°C



Ventilateurs axiaux EC



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Échangeurs de plaques



Faible bruit



Installation extérieure



Réfrigérant naturel



Connectivité



Plug&Play



Température de l'eau chaude élevée

La pompe à chaleur alternative air-eau carrossé d'ENEX pour une utilisation en extérieur, avec un réfrigérant R744 hautement durable, convient à la production d'eau chaude sanitaire, dans les hôtels, les blanchisseries, les hôpitaux, les gymnases et en général où de grandes quantités d'ECS sont nécessaires. Capable de chauffer l'eau chaude de 10 à 90°C en une seule passe avec une efficacité exceptionnelle, grâce aux caractéristiques avantageuses du cycle transcritique du CO₂.

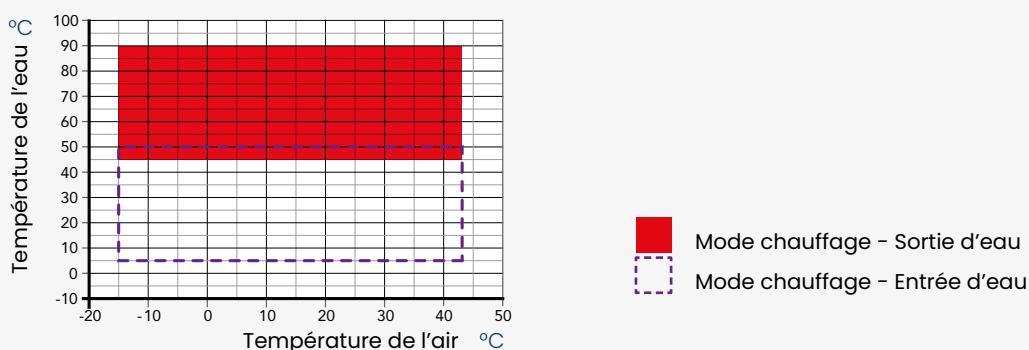
CARACTÉRISTIQUES

- Évaporateur à ailettes
- Tuyauterie inox
- Dégivrage au gaz chaud
- Vanne de détente électronique
- Logiciel de contrôle propriétaire
- Pompe à eau à vitesse variable
- Surveillance à distance
- Connectivité via Modbus TCP/IP
- ΔT jusqu'à 85 K

OPTIONS

- Échangeur de chaleur à double paroi
- Pompe à eau adaptée à l'eau chaude sanitaire
- Démarreur souple
- Faible bruit
- Récupération du froid
- Protection anticorrosion améliorée par bobine
- Compteur d'énergie

Plage de fonctionnement



ΔT min = 20K

APPLICATION



Hotel



Santé



Immeuble résidentiel



Piscine



Blanchisserie



Sports et loisirs



GEOHEAT

Pompe à chaleur à pistons air-eau conditionnée pour une utilisation en extérieur, pour la production d'eau chaude sanitaire

Capacité de chauffage de 10 kW à 100 kW pour les applications de production d'**eau chaude sanitaire** ou de **chauffage de procédé** à température delta élevée, jusqu'à 90°C



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Échangeurs de plaques



Faible bruit



Installation intérieure



Réfrigérant naturel



Plug&Play



Connectivité



Température de l'eau chaude élevée

La pompe à chaleur alternative eau-eau carrossé d'ENEX pour une utilisation intérieure, avec un réfrigérant R744 hautement durable, convient à la production d'eau chaude sanitaire, dans les hôtels, les blanchisseries, les hôpitaux, les gymnases et en général où de grandes quantités d'ECS sont nécessaires. Capable de chauffer l'eau chaude de 10 à 90°C en une seule passe avec une efficacité exceptionnelle, grâce aux caractéristiques avantageuses du cycle transcritique du CO₂.

CARACTÉRISTIQUES

- Tuyauterie inox
- Vanne de détente électronique
- Logiciel de contrôle propriétaire
- Pompe à eau à vitesse variable
- Surveillance à distance
- Connectivité via Modbus TCP/IP

OPTIONS

- Pompe à eau adaptée à l'eau chaude sanitaire
- Démarreur souple

APPLICATION



Hotel



Santé



Immeuble résidentiel



Piscine

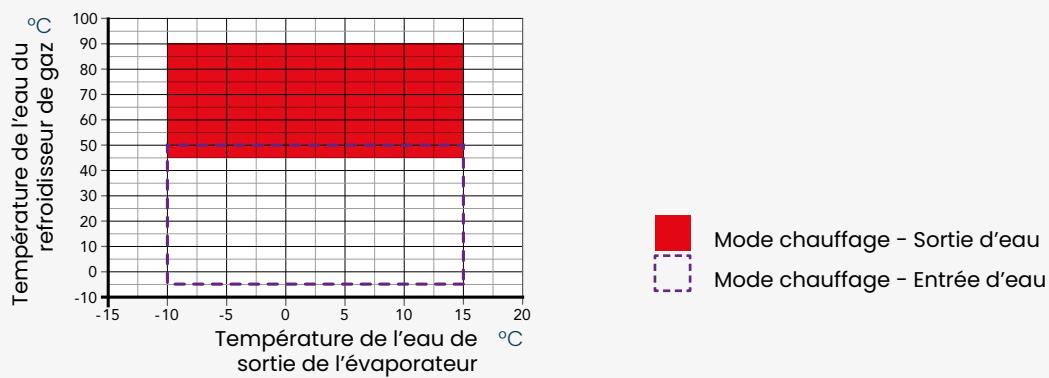


Blanchisserie



Sports et loisirs

Plage de fonctionnement





District Heating

Enex Technologies fournit une large gamme de pompes à chaleur industrielles utilisant des réfrigérants naturels, y compris le CO₂ et l'ammoniac, adaptées au chauffage urbain, aux processus industriels et à l'augmentation de la chaleur résiduelle à basse température, dans des applications telles que le préchauffage de la production de vapeur, l'injection dans les réseaux urbains et la production d'eau chaude sanitaire.



**Solutions de réfrigérants
naturels pour décarboner
les réseaux de chauffage
urbain et récupérer
la chaleur résiduelle
industrielle.**





YUKON D

Pompe à chaleur à pistons à chauffage air-eau divisé uniquement avec évaporateur à distance

Capacité de chauffage de 36 kW à 560 kW



Remote
evaporator



Refroidi à l'eau
(en option)



Compresseurs
alternatifs semi-
hermétiques



Échangeurs de
plaques



Faible
bruit



Installation
intérieure/
extérieure



Technologie
Inverter



Connectivité



Réfrigérant
naturel



Température
de l'eau
chaude élevée

La pompe à chaleur à pistons à chauffage air-eau YUKON D split avec évaporateur à distance d'ENEX utilise un réfrigérant R744 hautement durable. Elle est basée sur un cycle de CO₂ transcritique, et est le choix idéal lorsque l'eau doit être chauffée à des températures élevées (jusqu'à 80° C) avec un grand ΔT , comme dans les applications de chauffage urbain, et lorsqu'un réfrigérant non toxique/non inflammable est préféré.

CARACTÉRISTIQUES

- Cadre en acier soudé
- Compresseurs à pistons
- Tuyauterie inox
- Logiciel de contrôle propriétaire
- Soupapes de secours mécaniques
- Convertisseur de fréquence sur le premier compresseur
- Conduite des soupapes de décharge
- Connectivité via Modbus TCP/IP
- Compteur d'énergie
- Surveillance à distance
- ΔT jusqu'à 70 K en mode chauffage
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar

OPTIONS

- Jusqu'à 2 échangeurs de récupération de chaleur pour faible, moyen ou élevé ΔT
- Revêtement pour utilisation en extérieur et réduction du bruit
- Évaporateur à distance (standard et à faible bruit)

APPLICATION



Industrie

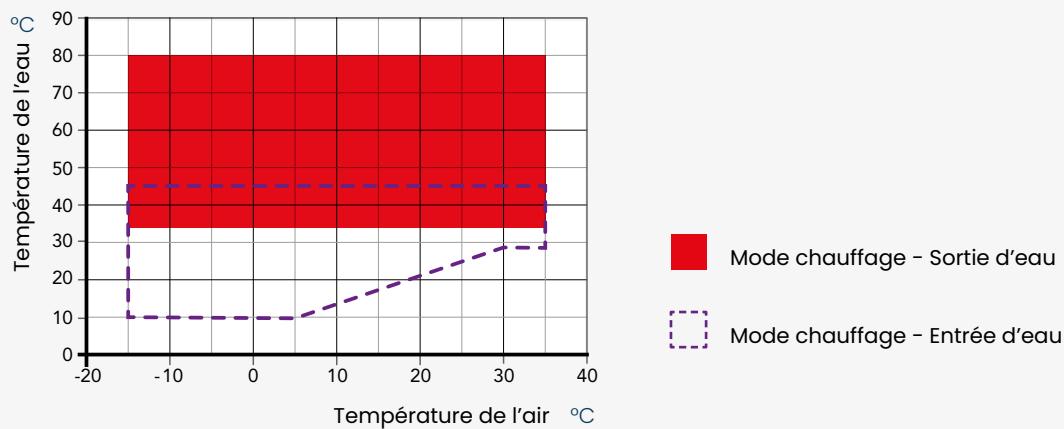


Chauffage urbain



Hotel

Plage de fonctionnement





YUKON W

Pompe à chaleur réciproque eau/eau

Capacité de chauffage de 36 kW à 3000 kW



Évaporateur
noyé



Refroidi à l'eau
(en option)



Compresseurs
alternatifs semi-
hermétiques



Échangeurs de
plaques



Faible
bruit



Installation
intérieure/
extérieure



Technologie
Inverter



Connectivité



Réfrigérant
naturel



Température
de l'eau
chaude élevée

La pompe à chaleur réciproque eau/eau Yukon W est basée sur un cycle transcritique de CO₂. Elle constitue le choix idéal pour les systèmes industriels et les grands systèmes de chauffage urbain utilisant l'eau comme source, lorsque l'eau doit être chauffée à des températures élevées (jusqu'à 80°C) et que la température de retour côté chaud est inférieure à 35°C.

CARACTÉRISTIQUES

- Cadre en acier soudé
- Compresseurs à pistons
- Tuyauterie inox
- Logiciel de contrôle propriétaire
- Soupapes de secours mécaniques
- Convertisseur de fréquence sur le premier compresseur
- Conduite des soupapes de décharge
- Connectivité via Modbus TCP/IP
- Compteur d'énergie
- Surveillance à distance
- ΔT jusqu'à 70K
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar

OPTIONS

- Revêtement pour utilisation en extérieur et réduction du bruit

APPLICATION



Industrie

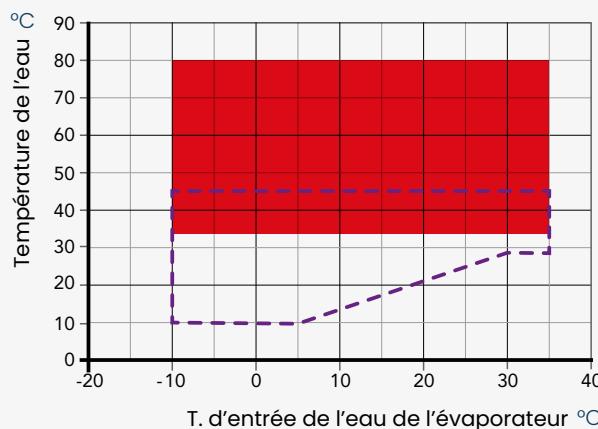


Chauffage urbain



Hotel

Plage de fonctionnement



■ Mode chauffage - Sortie d'eau

□ Mode chauffage - Entrée d'eau

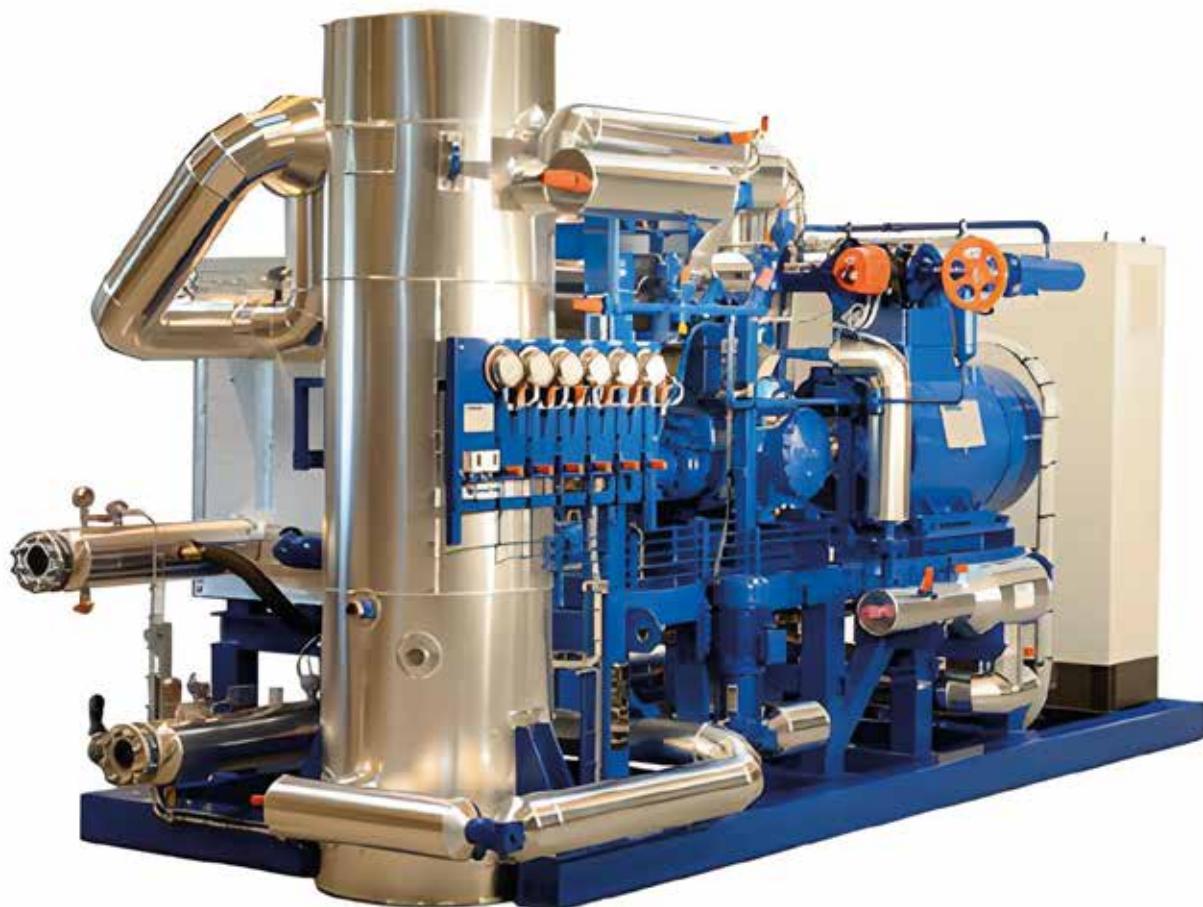
Température de sortie de l'eau de l'évaporateur: + 15°C to -15°C



Pompe à chaleur industrielle NH₃

WH: Pompe à chaleur personnalisée pour une utilisation en intérieur

Capacité de refroidissement adaptée aux besoins



Installation
intérieure



Compresseurs
à vis



Réfrigérant
naturel

La pompe à chaleur personnalisée WH d'ENEX INDUSTRIAL pour une utilisation intérieure avec une source d'air via un évaporateur à distance ou une source d'eau / glycol utilise un réfrigérant R717 hautement durable. C'est le choix idéal dans les très grandes applications de chauffage urbain et pour augmenter la chaleur résiduelle à basse température et à haute température. Une version d'appoint de réfrigérant utilise la condensation de l'étage inférieur comme évaporateur pour l'étage supérieur, produisant de l'eau à haute température avec une efficacité exceptionnelle, et elle est applicable dans les grands systèmes de réfrigération industriels où de l'eau très chaude est également nécessaire.

APPLICATION



Industrie



Chauffage urbain



Industrie agro-alimentaire

CARACTÉRISTIQUES

- 1 à 4 compresseurs en parallèle
- Large gamme de températures d'évaporation et de condensation
- Bac d'égouttement en acier peint
- Tuyauterie inox 304L pour circuit eau/saumure

OPTIONS

- Marque de compresseurs multiples: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Moteur à haut rendement
- **Options de l'évaporateur:**
 - Évaporateur d'air à distance
 - Source d'eau / glycol
 - Version suralimentation frigorifique
 - Isolation des parties froides par injection de mousse de polyuréthane sous bardage d'aluminium
 - Armoire électrique avec automate programmable industriel

Natural refrigerant catalog | Rev.7 Version Oct 2025 | FRA

Copyright © Enex Technologies

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by Enex Technologies and have general information. With a view to continuous improvement, Enex Technologies has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This catalog has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless Enex Technologies cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.



www.enextechnologies.com • info@enextechnologies.com