



Enex Technologies présente le nouveau Dry Cooler Industriel en V

Une solution pérenne pour un rejet de chaleur haute performance

Trévise, 22 janvier 2026, NEX TECHNOLOGIES annonce le lancement de son nouveau Dry Cooler Industriel en V, une solution de dernière génération conçue pour répondre aux exigences croissantes de la réfrigération industrielle, du refroidissement IT et du refroidissement pour l'énergie et les procédés (Energy & Process Cooling). Offrant une **capacité de 200 à 2 500 kW**, il combine haute efficacité, conception industrielle robuste et configurabilité inégalée, établissant une nouvelle référence en matière de performance, fiabilité et durabilité.

Des performances de refroidissement exceptionnelles avec une efficacité maximale

Le Dry Cooler Industriel en V exploite les dernières avancées d'ENEX TECHNOLOGIES en matière de rejet de chaleur pour offrir une performance énergétique remarquable. Équipée de **ventilateurs EC en standard**, l'unité permet jusqu'à 30 % d'économies d'énergie, tandis que sa gamme ultra-efficiente, géométrie optimisée, flux d'air renforcé et système adiabatique dédié, permet d'atteindre un **COP jusqu'à quatre fois supérieur aux solutions existantes**.

Cette nouvelle gamme se positionne ainsi parmi les **dry coolers les plus économiques en énergie disponibles aujourd'hui sur le marché**.

Configurations flexibles pour toute les applications

Conçue pour s'adapter à des exigences d'installation variées, la gamme propose **4 tailles de ventilateurs, 2 diamètres de tubes** ainsi qu'un **large choix de matériaux d'ailettes et de traitements de surface**. Cette flexibilité de configuration permet aux clients d'optimiser l'empreinte, le niveau de bruit ou les performances tout en assurant la compatibilité avec les fluides et environnements agressifs grâce aux **options de tubes en acier inoxydable**. La structure est également prête pour les adiabatiques, avec des systèmes de plateformes prévus pour plus tard dans l'année.

Une conception industrielle robuste pour une fiabilité durable

Conçu pour les environnements industriels exigeants, le nouveau Dry Cooler en V dispose d'une **structure validée FEM**, assurant une grande durabilité, renforcée par un **pack d'ailettes flottant** protégeant les tubes lors du transport et des dilatations thermiques.

Le produit a été testé jusqu'à **90 bar de pression d'éclatement**, garantissant une fiabilité exceptionnelle et une longue durée de vie même dans des conditions extrêmes.



Haute capacité dans une empreinte ultra-compacte

La géométrie en V permet d'atteindre jusqu'à 2,5 MW de capacité frigorifique sur seulement 30 m², soit +50 % par rapport aux unités V standards et +100 % par rapport aux solutions plates. Avec plus de 400 modèles couvrant des capacités de 200 à 2 500 kW, les clients bénéficient d'un contrôle précis de la conception, des performances et des contraintes d'installation.

Maintenance facilitée et logistique optimisée

Les opérations de maintenance sont simplifiées grâce à une **porte latérale en option**, permettant une inspection et un nettoyage rapides, réduisant ainsi les temps d'arrêt et les coûts d'exploitation.

Pour une logistique efficace, l'unité est conçue pour **s'intégrer facilement sur une remorque à plateau bas standard**, simplifiant ainsi la manutention et le transport.

Une solution durable et pérenne

Le nouveau Dry Cooler Industriel en V s'inscrit dans l'engagement d'ENEX TECHNOLOGIES en faveur de la durabilité, offrant des options **Zero GWP**, un fonctionnement ultra-silencieux (**jusqu'à 15 dB plus silencieux que les solutions classiques**) et une philosophie de conception axée sur l'efficacité à long terme et la réduction de l'impact environnemental.

Pour plus d'informations, visitez : <https://www.enextechnologies.com/fr/product/v-shaped-dry-cooler/>

À propos d'Enex Technologies: Enex Technologies est une entreprise de technologie climatique née de la vision ambitieuse des vétérans de l'industrie CVC/R et des pionniers des systèmes de réfrigération naturelle, dans le but de transformer le secteur avec des solutions innovantes pour la transition énergétique. Son parcours a débuté dans les années 1930 en produisant des systèmes de réfrigération à l'ammoniac naturels, auxquels le CO₂, le propane et l'eau ont ensuite été ajoutés comme réfrigérants naturels avec un faible potentiel de réchauffement climatique. Enex Technologies fournit des installateurs d'équipements CVCR et des clients finaux tels que des immeubles de bureaux, hôtels, hôpitaux, supermarchés, centres de données, centres de distribution, entrepôts frigorifères, chambres froides et autres applications industrielles. Aujourd'hui, Enex Technologies emploie plus de 1 000 personnes sur 12 sites de production répartis dans 4 pays (Italie, France, Espagne et Slovaquie). En tant que participante au Pacte mondial des Nations Unies, Enex Technologies s'engage à aligner stratégies et opérations sur les principes universels des droits de l'homme, du travail, de l'environnement et de la lutte contre la corruption, et à prendre des mesures qui font avancer les objectifs sociétaux.

Contacts médias : press@enextechnologies.com