

## **Enex Technologies presenta il nuovo V-Shaped Dry Cooler industriale**

*Una soluzione a prova di futuro per il rigetto di calore ad alte prestazioni*

**Treviso, 22 gennaio 2026**, ENEX TECHNOLOGIES annuncia il lancio del suo nuovo Industrial V-Shaped Dry Cooler, una soluzione all'avanguardia progettata per soddisfare le esigenze sempre più impegnative della Refrigerazione Industriale, del Raffreddamento IT e del Raffreddamento Energetico e di Processo. Con una **capacità da 200 a 2.500 kW** combina alta efficienza, robusto design industriale e configurabilità senza pari. Questa gamma stabilisce un nuovo standard di riferimento per prestazioni, affidabilità e sostenibilità.

### **Prestazioni di raffreddamento eccezionali con massima efficienza**

L'Industrial V-Shaped Dry Cooler sfrutta le ultime innovazioni di ENEX TECHNOLOGIES nel rigetto del calore per offrire prestazioni energetiche eccezionali. Dotata di **serie di ventilatori EC**, l'unità raggiunge un **risparmio energetico fino al 30%**, mentre la sua gamma ultra-efficiente, con geometria e flusso d'aria ottimali e un sistema adiabatico speciale, è pronta per giungere un COP fino a quattro volte superiore rispetto alle autonomie esistenti.

Questo posiziona la nuova famiglia di prodotti tra i Dry Coolers più efficienti dal punto di vista energetico disponibili oggi sul mercato.

### **Configurazioni flessibili per qualsiasi applicazione**

Progettata per adattarsi a diverse esigenze di installazione, la gamma offre **4 dimensioni di ventilatori, 2 diametri di tubie un'ampia selezione di materiali per alette e trattamenti superficiali**. Questa flessibilità di configurazione consente ai clienti di **ottimizzare footprint, livello di rumore o prestazioni**, garantendo al contempo **la compatibilità con fluidi e ambienti aggressivi** grazie alle **opzioni di tubi in acciaio inox**. La struttura è anche pronta per il sistema adiabatico previsti prossimamente.

### **Progettazione di resistenza industriale per affidabilità a lungo termine**

Progettato per ambienti industriali impegnativi, il nuovo V-Shaped Dry Cooler presenta una **struttura certificata FEM** progettata per la durabilità, potenziata da un **pacco di alette galleggiante** che protegge i tubi durante il trasporto e l'espansione termica. Il prodotto è stato testato fino a 90 bar di pressione di scoppio, garantendo un'affidabilità eccezionale e una lunga durata operativa anche in condizioni difficili.

### **Alta capacità in un'area ultracompatta**

La geometria a V consente fino a **2,5 MW di capacità di raffreddamento in soli 30 m²**, raggiungendo **+50% di capacità rispetto alle unità standard a V e +100% contro soluzioni piatte**. Questo rende il Dry Cooler ideale per strutture in cui l'ottimizzazione dello spazio è essenziale.

Con **oltre 400 modelli** che coprono **capacità da 200 a 2.500 kW**, i clienti ottengono un controllo preciso su vincoli di progettazione, prestazioni e installazione.

### **Facilità di manutenzione e logistica fluida**

Le operazioni di manutenzione beneficiano di un **accesso opzionale a porte laterali** che consente ispezioni e pulizie rapide, riducendo i tempi di inattività e i costi operativi.

Per l'efficienza del trasporto, la struttura ottimizzata dell'unità garantisce che **si adatti perfettamente a un camion a carica bassa standard**, semplificando la manipolazione e il trasporto tra i siti.

### **Una soluzione di raffreddamento sostenibile e a prova di futuro**

Il nuovo V-Shaped Dry Cooler Industriale si allinea con l'impegno di ENEX TECHNOLOGIES per la sostenibilità, offrendo **opzioni a GWP zero**, prestazioni di rumore ultra-basse (**fino a 15 dB più silenziose rispetto alle soluzioni standard**) e una filosofia di design focalizzata sull'efficienza a lungo termine e sull'impatto ambientale.

Per maggiori informazioni visita: <https://www.enextechnologies.com/it/product/v-shaped-dry-cooler/>

**Informazioni su Enex Technologies:** Enex Technologies è l'azienda Climate Tech nata dalla visione ambiziosa di veterani del settore HVACR e pionieri nei sistemi di refrigerazione naturale, con l'obiettivo di trasformare il settore con soluzioni innovative per la transizione energetica. Il suo percorso iniziò negli anni '30 con la produzione di sistemi naturali di refrigerazione ad ammoniaca, ai quali successivamente venivano aggiunti CO2, propano e acqua come refrigeranti naturali con basso potenziale di riscaldamento globale. Enex Technologies fornisce installatori di apparecchiature HVACR e clienti finali come edifici per uffici, hotel, ospedali, supermercati, data center, centri di distribuzione, magazzini frigoriferi, camere frigoriferiche e altre applicazioni industriali. Oggi, Enex Technologies impiega oltre 1.000 persone in 12 siti produttivi distribuiti in 4 paesi (Italia, Francia, Spagna e Slovacchia). Come partecipante al Global Compact delle Nazioni Unite, Enex Technologies si impegna ad allineare strategie e operazioni ai principi universali su diritti umani, lavoro, ambiente e lotta alla corruzione, e ad intraprendere azioni che promuovano gli obiettivi sociali.

**Contatti media:** [press@enextechnologies.com](mailto:press@enextechnologies.com)

