



Enex Technologies presenta el nuevo Industrial V-Shaped Dry Colder

Una solución a prueba de futuro para el rechazo de calor de alto rendimiento

Treviso, 22 de enero de 2026, ENEX TECHNOLOGIES anuncia el lanzamiento de su nuevo Dry Cooler en V, una solución de vanguardia diseñada para satisfacer las cada vez más exigentes necesidades de la refrigeración industrial, la refrigeración de TI y la refrigeración energética y de proceso. Con una **capacidad de 200 a 2,500 kW** combina alta eficiencia, diseño industrial robusto y configurabilidad inigualable. Esta gama establece un nuevo referente en la industria en rendimiento, fiabilidad y sostenibilidad.

Rendimiento excepcional en refrigeración con máxima eficiencia

El Dry Cooler en V aprovecha los últimos avances de ENEX TECHNOLOGIES en rechazo de calor para ofrecer un rendimiento energético excepcional. Equipada de serie con ventiladores EC, la unidad logra un ahorro energético de hasta un 30%, mientras que su rango ultra eficiente, con geometría óptima, flujo de aire óptimo y un sistema adiabático especial, permite lograr un COP hasta cuatro veces superior al de los rangos existentes.

Esto posiciona a esta nueva familia de productos entre los enfriadores en seco más eficientes energéticamente disponibles en el mercado actualmente.

Configuraciones flexibles para cualquier aplicación

Diseñada para adaptarse a diversos requisitos de instalación, la gama ofrece 4 tamaños de ventilador, 2 diámetros de tubo y una amplia selección de materiales para aletas y tratamientos superficiales. Esta flexibilidad de configuración permite optimizar el footprint, el nivel de ruido o el rendimiento, asegurando la compatibilidad con fluidos y entornos agresivos gracias a opciones de tubos de acero inoxidable. La estructura también está lista para adiabáticos, con sistemas de plataformas previstos para más adelante en el año.

Diseño de resistencia industrial para fiabilidad a largo plazo

Diseñado para entornos industriales exigentes, el nuevo Dry Cooler en V cuenta con una estructura verificada como FEM diseñada para su durabilidad, mejorada por un paquete flotante con aletas que protege los tubos durante el transporte y la expansión térmica. El producto ha sido probado hasta 90 bar de presión de ruptura, garantizando una fiabilidad excepcional y una larga vida útil incluso en condiciones adversas.

Alta capacidad en una huella ultra compacta

La geometría en forma de V permite **hasta 2,5 MW** de capacidad de refrigeración en solo 30 m², logrando **+50% de capacidad frente a las unidades estándar en forma de V** y **+100% frente a soluciones planas**. Esto hace que el Dry Cooler sea ideal para instalaciones donde la optimización del espacio es esencial.



Con más de 400 modelos que cubren capacidades de 200 a 2.500 kW, los clientes obtienen un control preciso sobre las limitaciones de diseño, rendimiento e instalación.

Fácil Disponibilidad y Logística Fluida

Las operaciones de mantenimiento se benefician de un **acceso opcional por puerta lateral** que permite una inspección y limpieza rápidas, reduciendo los tiempos de inactividad y los costes operativos.

Para la eficiencia del transporte, la estructura optimizada de la unidad garantiza que **encaje perfectamente en un camión de carga baja estándar**, simplificando la manipulación y el transporte entre obras.

Una solución de refrigeración sostenible y a prueba de futuro

El nuevo Dry Cooler en V se alinea con el compromiso de ENEX TECHNOLOGIES con la sostenibilidad, ofreciendo **opciones de Zero GWP**, un rendimiento de ruido ultra bajo (**hasta 15 dB más silencioso que las soluciones estándar**) y una filosofía de diseño centrada en la eficiencia a largo plazo y el impacto ambiental.

Para más información visita: <https://www.enextechnologies.com/es/product/v-shaped-dry-cooler/>

Acerca de Enex Technologies: Enex Technologies es la empresa de tecnología climática nacida de la ambiciosa visión de veteranos y pioneros de la industria HVACR en sistemas de refrigeración natural, con el objetivo de transformar el sector con soluciones innovadoras para la transición energética. Su trayectoria comenzó en la década de 1930 produciendo sistemas de refrigeración natural de amoníaco, a los que posteriormente se añadieron CO2, propano y agua como refrigerantes naturales con bajo potencial de calentamiento global. Enex Technologies suministra a instaladores de equipos HVACR y clientes finales como edificios de oficinas, hoteles, hospitales, supermercados, centros de datos, centros de distribución, almacenes frigoríficos, cámaras frigoríficas y otras aplicaciones industriales. Hoy en día, Enex Technologies emplea a más de 1.000 personas en 12 centros de producción distribuidos en 4 países (Italia, Francia, España y Eslovaquia). Como participante del Pacto Mundial de las Naciones Unidas, Enex Technologies está comprometida a alinear estrategias y operaciones con principios universales sobre derechos humanos, trabajo, medio ambiente y lucha contra la corrupción, y a tomar medidas que avancen en los objetivos sociales.

Contactos de medios: press@enextechnologies.com