

## **Enex Technologies gewinnt zwei MCE Excellence Awards und bekräftigt damit seine Führungsrolle bei Climate Tech-Lösungen für die Zukunft der Industrie- und Rechenzentrumskühlung**

**Treviso, IT, 31. März 2026** – Während Enex Technologies seine erfolgreiche Teilnahme an der **MCE – Mostra Convegno Expocomfort in Mailand** abschließt, gibt das Unternehmen stolz bekannt, dass es **zwei renommierte MCE Excellence Awards erhalten hat**, die sowohl technologische Führungsstärke als auch industrielle Innovation im Bereich natürlicher Kältemittellösungen würdigen.

Die Auszeichnungen wurden an zwei natürliche Kältemittellösungen aus dem Portfolio von Enex Technologies verliehen:

- **Mega Ammonia (NH<sub>3</sub>) Chiller**, geehrt für seine herausragende Leistung und Führungsstärke bei natürlichen Kältemitteln, setzt neue Maßstäbe für nachhaltige, leistungsstarke industrielle Kühlung.
- **Der industrielle V-förmige Trockenkühler**, bekannt für seine Innovation und Effizienz in kritischen industriellen Anwendungen, verbindet rechenzentrumssichere thermische Leistung mit einem optimierten kompakten Design.

Diese Auszeichnungen spiegeln die Stärke, Expertise und das Engagement der Menschen hinter der Enex Technologies Innovation Roadmap wider: **mehr als 40 Fachleute aus 10 verschiedenen Fachgebieten**, die Produktmanagement, Ingenieurwesen, Marketing, Qualität, Finanzen und 12 Nationalitäten umfassen. Ein interdisziplinäres und standortübergreifendes Team mit Sitz in **Europa**, das monatelang Seite an Seite arbeitete, um das beste Know-how zusammenzubringen und in gezielte Innovation, Produktexzellenz und Kundenverantwortung umzusetzen, geliefert in wachstumsstarken Segmenten wie dem Rechenzentrumsumfeld und dem breiteren Markt für industrielle Kühlung.

Heute ist Enex Technologies **das einzige Unternehmen weltweit mit einem vollständigen Portfolio natürlicher Kältemitteltechnologien**, die **CO<sub>2</sub>, Ammoniak, Propan und wasserbasierte Lösungen** umfassen und in der Lage sind, die richtige Technologie für jede Anwendung bereitzustellen; von kommerzieller Kühlung über industrielle Prozesse, von Wärmepumpen bis hin zu geschäftskritischen Umgebungen.

*"Diese Auszeichnungen sind eine weitere Anerkennung dessen, wer wir sind und wie wir arbeiten; sie bestätigen nicht nur unsere Führungsrolle in der Technologie, sondern auch unsere Fähigkeit, Innovation durch die Exzellenz unserer Mitarbeiter, die Agilität unseres Innovationsplans und die kontinuierliche Zusammenarbeit mit unseren Partnern in Wirkung umzusetzen"*, kommentierte François Audo CEO von Enex Technologies.

Mit diesen beiden MCE Excellence Awards stärkt Enex Technologies seine Rolle als **europäischer Pionier im Bereich Klimatechnologie weiter**, der sich verpflichtet hat, die Energiewende mit effizienten, zukunftssicheren und PFAS-freien HVACR-Lösungen zu beschleunigen, die höchste Leistungs-, Nachhaltigkeits- und regulatorische Standards erfüllen.



Enex Technologies wird zum dritten Mal in Folge am Data Centre Nation Mailand am 27 Mai teilnehmen. Da der italienische Rechenzentrumsmarkt in den nächsten fünf Jahren voraussichtlich um bis zu 20 % jährlich wachsen wird, hat sich das Land fest als Kraftpaket innerhalb der europäischen Rechenzentrumslandschaft etabliert. Data Center Nation Mailand ist der entscheidende Moment für die italienische Rechenzentrumsgemeinschaft.

Um mehr darüber zu erfahren

Mega: <https://www.enextechnologies.com/product/mega/>

Industrieller V-förmiger Trockenkühler: <https://www.enextechnologies.com/product/v-shaped-dry-cooler/>

-----  
**Medienkontakte:** [press@enextechnologies.com](mailto:press@enextechnologies.com)

### **Über Enex Technologies:**

Enex Technologies ist das einzige Unternehmen weltweit mit einem vollständigen natürlichen Kältemittelangebot für HVACR-Anwendungen. Ihre Mission als Pioniere von Climate Tech ist es, die beste natürliche Kältemittellösung für jede Anwendung anzubieten und dabei unsere umfassende Expertise in CO<sub>2</sub>, Propan, Ammoniak und Wasser zu nutzen. Sie überbrücken die Lücke zwischen Innovation und Wirkung und bieten ihren Kunden überlegene Leistung und Ergebnisse. Seine Reise begann in den 1930er Jahren mit der Herstellung von Ammoniak-Kühlanlagen, später wurden CO<sub>2</sub>, Propan und Wasser als natürliche Kältemittel mit geringem Klimawandelpotenzial hinzugefügt. Enex Technologies betreut HVACR-Anlageninstallateure und Endkunden wie Bürogebäude, Hotels, Krankenhäuser, Supermärkte, Vertriebszentren, Kühlhäuser, Kühlräume und andere industrielle Anwendungen. Heute beschäftigt Enex Technologies mehr als 1.000 Mitarbeiter in 12 Fabriken in 4 Ländern (Italien, Frankreich, Spanien und Slowakei).

