

Enex Technologies vince due MCE Excellence Awards, riaffermando la sua leadership nelle soluzioni Climate-Tech per il futuro del raffreddamento industriale e dei Data Centre

Treviso, IT, 31 marzo 2026 – Mentre Enex Technologies conclude con successo la sua partecipazione a **MCE – Mostra Convegno Expocomfort di Milano**, l'azienda è orgogliosa di annunciare di aver ricevuto **due prestigiosi MCE Excellence Awards**, che riconoscono sia la leadership tecnologica sia l'innovazione industriale con l'utilizzo di refrigeranti naturali.

I premi sono stati assegnati a due soluzioni del portafoglio di Enex Technologies con refrigeranti naturali:

- **Chiller ad ammoniaca Mega (NH₃)**, premiato per le sue prestazioni eccezionali e la leadership nei refrigeranti naturali, stabilendo nuovi standard per il raffreddamento industriale sostenibile e ad alta capacità.
- **Industrial V Shape Dry Cooler**, riconosciuto per la sua innovazione ed efficienza in applicazioni industriali critiche, combinando prestazioni termiche a prova di data centre ad un design compatto ottimizzato.

Questi riconoscimenti riflettono la forza, la competenza e la dedizione delle persone dietro la Roadmap dell'Innovazione di Enex Technologies: **più di 40 professionisti provenienti da 12 nazionalità e 10 diversi ambiti di competenza**, che spaziano tra Product Management, Ingegneria, Marketing, Qualità, Finanza. Un gruppo interdisciplinare e multi-sedi basato in **Europa**, che ha lavorato fianco a fianco per mesi per mettere insieme il miglior know-how e tradurlo in innovazione mirata, eccellenza del prodotto e gestione del cliente, realizzati in segmenti ad alta crescita come l'ambiente dei Data Centre e il più ampio mercato del raffreddamento industriale.

Oggi, Enex Technologies è **l'unica azienda al mondo con un portafoglio completo di tecnologie per refrigeranti naturali**, che offre soluzioni **a base di CO₂, ammoniaca, propano e acqua**, e in grado di fornire la miglior tecnologia per qualsiasi applicazione; dalla refrigerazione commerciale ai processi industriali, dalle pompe di calore agli ambienti critici o di alta domanda di prestazioni.

"Questi premi sono un ulteriore riconoscimento di chi siamo e di come lavoriamo, confermano la nostra leadership non solo nella tecnologia, ma anche nella nostra capacità di trasformare innovazione in impatto attraverso l'eccellenza delle nostre persone, l'agilità della nostra roadmap per l'innovazione e la collaborazione continua con i nostri partner" ha commentato François Audo, CEO di Enex Technologies.

Con questi due MCE Excellence Awards, Enex Technologies rafforza ulteriormente il suo ruolo di **pioniere europeo della tecnologia climatica**, impegnata ad accelerare la transizione energetica con soluzioni HVACR efficienti, a prova di futuro e senza PFAS che soddisfino i più alti standard di prestazioni, sostenibilità e normative.

Enex Technologies parteciperà per il terzo anno consecutivo al **Data Centre Nation** Milano il 27 maggio. Con il mercato dei data center in Italia che si prevede una crescita fino al 20% annuo nei prossimi cinque anni, il paese si è saldamente affermato come una potenza nel panorama europeo dei data center. Data Centre Nation Milano rappresenta il momento decisivo per la comunità dei data center in Italia.

Per saperne di più

Mega: <https://www.enextechnologies.com/it/product/ammonia-chillers-with-ncx-evaporative-condenser-build-in-2/>

Industrial V Shape Dry Cooler: <https://www.enextechnologies.com/it/product/v-shaped-dry-cooler/>

Contatti media: press@enextechnologies.com

Informazioni su Enex Technologies:

Enex Technologies è l'unica azienda al mondo a offrire l'intera offerta di refrigeranti naturali nelle applicazioni HVACR. La loro missione come pionieri della tecnologia climatica è offrire la migliore soluzione di refrigerante naturale per ogni applicazione, sfruttando la nostra profonda esperienza in CO₂, Propano, Ammoniaca e Acqua. Collegano il divario tra innovazione e impatto, offrendo al contempo ai clienti prestazioni e risultati superiori. Il suo percorso iniziò negli anni '30 producendo apparecchiature naturali di refrigerazione all'ammoniaca, aggiungendo successivamente CO₂, propano e acqua come refrigeranti naturali con basso potenziale di riscaldamento globale. Enex Technologies serve installatori di apparecchiature HVACR e clienti finali come edifici per uffici, hotel, ospedali, supermercati, centri di distribuzione, magazzini refrigerati, camere frigoriferiche e altre applicazioni industriali. Oggi, Enex Technologies impiega più di 1.000 persone in 12 fabbriche distribuite in 4 paesi (Italia, Francia, Spagna e Slovacchia).

