

## **Enex Technologies publie le premier rapport de durabilité et dévoile les objectifs alignés sur le SBTi pour 2028**

*Le rapport consolide les réalisations ESG et le cadre de gouvernance du Groupe tout en établissant, pour la première fois, un ensemble clair d'objectifs de durabilité pour 2028, alignés sur les méthodologies SBTi, soutenant la stratégie d'Enex Technologies en tant que plateforme leader en technologies climatiques.*

**Trévis, Italie, 24/07/2026** – Enex Technologies, pionnier mondial des réfrigérants naturels et des solutions CVAC économes en énergie, annonce la publication officielle de son premier rapport sur la durabilité, couvrant l'exercice financier 2025.

Préparé en référence aux normes GRI et soumis à un audit externe, le rapport regroupe les travaux ESG développés au sein du Groupe ces dernières années, offrant un aperçu structuré des impacts, priorités, gouvernance et feuille de route de durabilité d'Enex Technologies.

### **Points forts du rapport 2025**

- ~238 000 tCO<sub>2</sub> équivalents évités grâce aux solutions climatiques d'Enex Technologies
- 55 % des revenus générés par les technologies de réfrigérants naturels
- +19 heures de formation par habitant dispensées aux employés au cours de l'année
- ~1 400 heures de formation fournies aux clients, distributeurs et agents
- Médaille de bronze EcoVadis, correspondant à un score de 67/100

Cette publication intervient alors que le chauffage et la climatisation durables deviennent de plus en plus centraux dans l'agenda climatique mondial : sous la pression réglementaire, la réduction progressive des gaz fluorés et la demande croissante pour un refroidissement efficace, la transition vers les réfrigérants naturels et les modèles industriels à faible impact s'accélère.

Dans ce scénario, le **Plan d'action ESG 2025–2028** définit les prochaines étapes de la feuille de route de durabilité d'Enex Technologies, traduisant ses engagements en objectifs mesurables à travers les trois piliers ESG. Parmi les principaux points forts du Plan figurent les objectifs suivants:

- Environnement: augmentation des revenus des solutions de réfrigérants naturels de 55 % en 2025 à 76 % d'ici 2028 et augmentation de l'indice de vitalité de ses nouveaux produits de 10 % à 50 %;
- Social: augmentation de la formation par habitant de 19 à 23 heures;
- Gouvernance : élargir les évaluations ESG sur toute la chaîne d'approvisionnement de 28 % à 85 %.

**FRANÇOIS AUDIO — DIRECTEUR GÉNÉRAL, ENEX TECHNOLOGIES**

*« Notre premier rapport de durabilité est une autre page de notre carnet ESG. Il raconte l'histoire d'une entreprise pour laquelle la durabilité n'est pas un engagement supplémentaire, mais la raison même de faire des affaires : concevoir des technologies qui rendent le refroidissement plus efficace, naturel et en accord avec la transition climatique. »*

Au cours des dernières années, cette vision a également offert un terrain d'entente sur lequel construire un langage partagé, contribuant à accélérer le parcours d'agrégation tout en renforçant l'identité d'Enex Technologies en tant que championne Climate-Tech.

Le rapport est le résultat d'une approche structurée et progressive de la gestion de la durabilité, allant de l'identification des impacts matériels et la définition d'une politique commune de durabilité au renforcement des systèmes de mesure via le compteur d'impact et à la consolidation des stocks d'émissions de gaz à effet de serre de l'entreprise.

Cette base méthodologique a permis à Enex Technologies de définir un plan d'action ESG sur trois ans, d'améliorer les processus d'évaluation externe, de publier sa première Communication sur le progrès dans le cadre du Pacte mondial des Nations Unies, et de valider ses objectifs de réduction des émissions par l'initiative Science Based Targets.

Le rapport de durabilité d'Enex Technologies est disponible sur leur site web:

[www.enextechnologies.com/sustainability](http://www.enextechnologies.com/sustainability).

## **À propos d'Enex Technologies**

---

Enex Technologies est le leader mondial dans le développement, la fabrication et la commercialisation de solutions de refroidissement avancées pour les applications industrielles, commerciales et de centres de données, avec un accent particulier sur les réfrigérants naturels tels que le CO<sub>2</sub>, l'ammoniac, le propane et l'eau. Le Groupe opère à travers un portefeuille de marques industrielles complémentaires et d'installations de fabrication dans 4 pays, desservant des clients à travers l'Europe et sur les marchés internationaux clés. [[www.enextechnologies.com](http://www.enextechnologies.com)]

[press@enextechnologies.com](mailto:press@enextechnologies.com) / +39 3401219770