

Enex Technologies publica el primer Informe de Sostenibilidad y presenta los objetivos alineados con SBTi para 2028

El informe consolida los logros ESG y el marco de gobernanza del Grupo al mismo tiempo que establece, por primera vez, un conjunto claro de objetivos de sostenibilidad para 2028 alineados con metodologías SBTi, apoyando la estrategia de Enex Technologies como plataforma líder en tecnología climática.

Treviso, Italia 24/07/2026 – Enex Technologies, pionero mundial en refrigerantes naturales y soluciones HVACR energéticamente eficientes, anuncia la publicación oficial de su primer Informe de Sostenibilidad, que cubre el año fiscal 2025.

Elaborado con referencia a los Estándares GRI y sujeto a auditoría externa, el informe reúne el trabajo ESG desarrollado en el Grupo en los últimos años, proporcionando una visión estructurada de los impactos, prioridades, gobernanza y hoja de ruta de sostenibilidad de Enex Technologies.

Aspectos destacados del informe 2025

- ~238.000 tCO₂ equivalentes evitados gracias a las soluciones de tecnología climática de Enex Technologies
- El 55% de los ingresos generados por tecnologías de refrigerantes naturales
- +19 horas de formación per cápita impartidas a los empleados durante el año
- ~1.400 horas de formación proporcionadas a clientes, distribuidores y agentes
- Medalla de bronce EcoVadis, correspondiente a una puntuación de 67/100

La publicación llega en un momento en que la climatización y la refrigeración sostenibles se están volviendo cada vez más centrales en la agenda climática global impulsadas por la presión regulatoria, la reducción progresiva de gases fluorados y la creciente demanda de refrigeración eficiente, la transición hacia refrigerantes naturales y modelos industriales de menor impacto se está acelerando.

En este escenario, el **Plan de Acción ESG 2025-2028** establece los siguientes pasos de la hoja de ruta de sostenibilidad de Enex Technologies, traduciendo sus compromisos en objetivos medibles a lo largo de los tres pilares ESG. Entre los principales objetivos del Plan se encuentran los siguientes:

- Medio ambiente: aumentar los ingresos de soluciones con refrigerantes naturales del 55% en 2025 al 76% en 2028 y aumentar el índice de vitalidad de sus nuevos productos del 10% al 50%;
- Social: aumento de la formación per cápita de 19 a 23 horas;
- Gobernanza: ampliar las evaluaciones ESG en toda la cadena de suministro del 28% al 85%.

FRANÇOIS AUDIO — DIRECTOR EJECUTIVO, ENEX TECHNOLOGIES

"Nuestro primer Informe de Sostenibilidad es otra página de nuestro diario de navegación ESG. Cuenta la historia de una empresa donde la sostenibilidad no es un compromiso adicional, sino la razón misma de hacer negocios: diseñar tecnologías que hagan la refrigeración más eficiente, natural y alineada con la transición climática".

En los últimos años, esta visión también ha proporcionado un terreno común sobre el cual construir un lenguaje compartido, ayudando a acelerar el proceso de agregación mientras fortalece la identidad de Enex Technologies como líder Climate-Tech.

El informe es el resultado de un enfoque estructurado y progresivo de la gestión de la sostenibilidad, desde la identificación de los impactos materiales y la definición de una Política de Sostenibilidad común hasta el fortalecimiento de los sistemas de medición a través del Contador de Impactos y la consolidación del inventario de emisiones de gases de efecto invernadero de la empresa.

Esta base metodológica permitió a Enex Technologies definir un Plan de Acción ESG a tres años, mejorar los procesos de evaluación externa, publicar su primera Comunicación sobre el Progreso bajo el Pacto Mundial de las Naciones Unidas y validar sus objetivos de reducción de emisiones mediante la iniciativa Science Based Targets.

El Informe de Sostenibilidad de Enex Technologies está disponible en su página web:

www.enextechnologies.com/sustainability.

Acerca de Enex Technologies

Enex Technologies es líder mundial en el desarrollo, fabricación y comercialización de soluciones avanzadas de refrigeración para aplicaciones industriales, comerciales y de centros de datos, con un enfoque distintivo en refrigerantes naturales como CO₂, amoníaco, propano y agua. El Grupo opera a través de un portafolio de marcas industriales complementarias e instalaciones de fabricación en 4 países, atendiendo a clientes en toda Europa y mercados internacionales clave. [www.enextechnologies.com]

press@enextechnologies.com / +39 3401219770