

Enex Technologies präsentiert auf der Chillventa 2026 sein bisher umfangreichstes Sortiment an natürlichen Kältemitteln

Neue Lösungen auf Basis von CO₂, Ammoniak, Propan, Wasser und Isobutan werden industrielle Kühlanlagen, Wärmepumpen, Prozessanwendungen und Rechenzentrumskühlung abdecken

Treviso, Italien, 24. September 2026 – Enex Technologies präsentiert auf der Chillventa 2026, die vom 13. bis 15. Oktober in Nürnberg stattfindet, sein bisher umfangreichstes Portfolio an natürlichen Kältemittellösungen.

Das Portfolio umfasst fünf natürliche Kältemittel – CO₂, Ammoniak, Propan, Wasser und das neu eingeführte Isobutan (R600a) – und zeigt, wie die richtige Technologie die Effizienz steigern, den Einsatz vereinfachen und die Umweltbelastung in industrieller Kältetechnik, kommerzieller Kühlung, Wärmepumpen, Prozessanwendungen und Rechenzentren reduzieren kann.

Technische Highlights am Stand 7-210

Enex Technologies bringt neue Produkteinführungen, aktuelle preisgekrönte Technologien und Konzeptvorschauen zusammen:

- Neuer V-förmiger Adiabatic Dry Cooler: eine preisgekrönte Wärmeabstoßlösung, die den Wärmeaustausch maximiert und gleichzeitig den Wasserverbrauch und den Installationsaufwand reduziert, mit Anwendungen in Prozesskühlung und Rechenzentren.
- Neuer RENO CO₂ Monoblock: eine Plug-and-Play-Kühlanlage mit integriertem Gaskühler und für Drücke von bis zu 140 bar ausgelegt, ausgelegt für eine hohe Effizienz auch bei hohen Umgebungstemperaturen.
- MEGA NH₃ Chiller: eine preisgekrönte, werkseitig gebaute Außenlösung, die eine niedrige Ammoniakladung, hohe saisonale Effizienz und eine vereinfachte Installation für industrielle Kühlung und Prozesskühlung kombiniert.
- KUBE CO₂ Subkritische Einheit: eine kompakte Plattform für Niedrigtemperatur-Industrie- und Gewerbekühlung, Lebensmittelverarbeitung und Prozesskühlung.
- Everest R290: eine Luft-Wasser-Wärmepumpe mit vier Rohren und einer modularen Drei-Einheiten-Konfiguration, niedriger Kältemittelladung, kompakter Fläche und hoher Teillast-Effizienz.
- Neue R600a Hochtemperatur-Booster-Wärmepumpe: eine Wasser-zu-Wasser-Lösung, die Isobutan für Prozessheizung, Abwärmerückgewinnung und Warmwasserproduktion im Haushalt verwendet.

Die Einführung von R600a erweitert das Portfolio von Enex Technologies von vier auf fünf natürliche Kältemittel. Über die präsentierten Lösungen hinweg werden Besucher einen konsequenten Fokus

auf niedrigere Kältemittelgebühren, verbesserte saisonale Leistung, kompakte Verpackungen, reduzierten Energie- und Wasserverbrauch sowie einfachere Installation und Betrieb sehen.

Die Kühlung von Rechenzentren wird ein besonderer Schwerpunkt der Ausstellung sein. Da KI-gesteuerte Arbeitslasten die Leistungsdichte und thermische Lasten erhöhen, wird Enex Technologies Technologien präsentieren, die betriebliche Zuverlässigkeit mit höherer Energie- und Ressourceneffizienz verbinden, darunter Trockenkühler, Lüfterwandlösungen, Wärmerückgewinnung und Freikühlmethoden.

FRANÇOIS AUDIO – GESCHÄFTSFÜHRER, ENEX TECHNOLOGIES

"Chillventa ist die ideale Phase, um zu zeigen, dass natürliche Kältemittel keine Einheitslösung sind. CO₂, Ammoniak, Propan, Wasser und jetzt Isobutan bieten jeweils spezifische Vorteile. Durch die Kombination dieser Technologien mit tiefgehender Anwendungsexpertise können wir Kunden dabei helfen, für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung auszuwählen, die Effizienz zu steigern, Umweltbelastungen zu reduzieren und die langfristige regulatorische Widerstandsfähigkeit zu stärken."

Experten von Enex Technologies präsentieren zwei Studien auf dem Chillventa Specialist Forum

Über die Produktpräsentation hinaus wird Enex Technologies seine technische Expertise zum **Chillventa Specialist Forum** mit zwei Präsentationen einbringen, die zentrale Herausforderungen in der Kühleffizienz und nachhaltigen Kühlung behandeln.

Am 14. Oktober **wird Emanuele Sicco** den Vortrag "Lifecycle Cost Comparison of Natural Refrigerant Systems for Low-Temperature Industrial Refrigeration" präsentieren.

Die Studie vergleicht NH₃-, transkritische CO₂-, NH₃/CO₂-Kaskadentechnologien und R290/CO₂-Kaskadentechnologien über verschiedene Anlagengrößen hinweg. Durch die Kombination von CAPEX, OPEX, europäischen Klimadaten und Strompreissensitivität wird ein anwendungsspezifisches Rahmenwerk für die Technologieauswahl geschaffen.

Am **15. Oktober** wird Massimiliano Sfragara den Vortrag "Eissicherheitssysteme: Ermöglichung des Einsatzes von Wasser in Anwendungen mit Finnenröhren-Spulen" präsentieren.

Die Präsentation stellt zwei patentierte Lösungen vor, die darauf ausgelegt sind, Coils vor innerer Eisbildung zu schützen und gleichzeitig die Verwendung von reinem Wasser anstelle von Glykol zu ermöglichen. Dieser Ansatz kann die Wärmeübertragungseffizienz verbessern, die Pumpenergie reduzieren und das Systemmanagement vereinfachen, mit besonderem Potenzial für industrielle Kühlung und Rechenzentrumsfreikühlungen.