enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

BROCHURE COMERCIAL

ENH3ANCED by enex technologies cooling and heating naturally

MEGA

ENFRIADORES INDUSTRIALES DE NH_3 PARA INSTALACIÓN EN EXTERIORES

Alta temperatura de 315 a 2500 kW
Media temperatura de 175 a 1390 kW
Baja temperatura de 97 a 740 kW



MEGA es una **plataforma de enfriadores NH3** totalmente industrial, fabricada y probada en fábrica, diseñada para su instalación en exteriores, que ofrece un rendimiento y una eficiencia iguales o superiores a los de una sala de máquinas tradicional NH3, eliminando la necesidad de disponer de espacio interior.

Su carga de refrigerante ultrabaja, su amplio rango de funcionamiento (+15 a −22 °C) y sus múltiples configuraciones de condensación, hacen de MEGA una solución flexible y preparada para el futuro, ideal para aplicaciones industriales exigentes.

El concepto Mega: Por qué existe

Los sistemas tradicionales de enfriadores por agua tienen un **doble aumento de temperatura**:
Condensación en el agua: limitada por la temperatura de salida del agua
Generación de glicol frío: temperatura de evaporación reducida

MEGA elimina estas barreras utilizando un **condensador evaporativo** que funciona directamente a la **temperatura de bulbo húmedo**, lo que reduce drásticamente la temperatura de condensación y el consumo de energía.
Esta es la razón principal por la que MEGA ofrece una **eficiencia estacional excepcional**, superando sistemáticamente a las alternativas de refrigeración por agua o por aire.

OFERTAS DE VALOR CLAVE

Alto rendimiento industrial
Compresores de tornillo de accionamiento abierto (Bitzer o GEA)
VSD en cada compresor
Evaporador de placas semisoldadas de expansión directa
Separador coalescente de aceite sobredimensionado
Recuperación de calor opcional (desobrecalentador, refrigeración de aceite, recuperación del condensador)

No se requiere sala de máquinas
Permite ahorrar espacio útil en el edificio
Evita la necesidad de obtener permisos para la sala de máquinas
Fiabilidad y rendimiento probados en fábrica

Instalación rápida y limpia
Se entrega en hasta 3 módulos preensamblados
Sin soldadura in situ
Trabajo de instalación mínimo

OPCIONES DE CONDENSACIÓN

	Opción de condensación	Eficiencia	Uso de agua	Precio	Coste de mantenimiento	Tratamiento de agua
1	Refrigerado por aire	Inferior	No	Inferior	Inferior	No
2	Condensador adiabático refrigerado por aire	Medio	Medio	Medio	Medio	Ligero
3	Condensador evaporativo estándar	Superior	Superior	Superior	Superior	Sí
4	Condensador evaporativo de alta eficiencia	Mejor	Superior	Superior	Superior	Sí

COMPARACIÓN REALISTA DEL RENDIMIENTO ENERGÉTICO

A continuación se muestra una comparación realista, con las mismas condiciones ambientales
35 °C bulbo seco, 40 % HR, 24,5 °C bulbo húmedo:

Parámetro	Condensador refrigerado por aire NH3	Condensador adiabático	Condensador evaporativo
Temperatura de condensación (°C)	45.2	38.0	31.0
Compresor COP	2.49	3.44	4.26
Capacidad de refrigeración (kW)	309	311	324
Potencia de eje (kW)	123.8	89.5	76.1
Diferencia de potencia	+62.7%	+17.6%	Referencia

Esta diferencia mensurable es exactamente lo que aprovecha la arquitectura MEGA.
El funcionamiento a la temperatura de bulbo húmedo (no bulbo seco) reduce drásticamente el consumo de energía, especialmente en condiciones de carga alta.

Enfoque en aplicaciones avanzadas

A diferencia de las soluciones genéricas de refrigeración, MEGA está diseñado especialmente para las aplicaciones industriales, en las que es fundamental disponer de una elevada eficiencia estacional y de costes operativos bajos, entre las que se incluyen:

Logística y almacenes refrigerados
Almacenamiento en frío de alta capacidad que requiere glicol o salmuera a baja temperatura estable.

Producción farmacéutica y cosmética
Especialmente instalaciones que utilizan aceite térmico a baja temperatura para reactores, procesos de cristalización o estabilización.

Sustitución de enfriadores HFC existentes
Retroadaptación perfecta mediante circuitos de glicol, sin modificar el sistema de distribución interno existente.

MEGA garantiza una interrupción mínima y mejora drásticamente la eficiencia.

Industrias de proceso
Alimentación y bebidas, cervecerías, bodegas, industria química, petróleo y gas, refrigeración urbana.

Pistas de hielo y grandes instalaciones deportivas
Alta capacidad de carga, gran estabilidad y rendimiento estacional optimizado.



Instalación rápida

Se transporta en un máximo de 3 módulos con conexiones de brida, que caben en un camión estándar y no requieren soldaduras in situ



VENTAJAS

Ofrece muchas ventajas en comparación con una sala de máquinas:

Característica	Sala de máquinas	Mega
Autorizaciones y permisos	Necesario y requiere mucho tiempo	**No es necesario**
Previsibilidad de costes	Coste de instalación más impredecible	**Alta previsibilidad de costes**
Plazo de entrega	Plazo de entrega de instalación más impredecible	**Alta previsibilidad en el plazo de entrega**
Calidad	Debe someterse a pruebas in situ (p.ej inspección por rayos X en las tuberías)	**Probado en fábrica (presión/sistema eléctrico)**
Uso de espacio	Espacio en el edificio ocupado por la sala de máquinas	**Ningún espacio en el edificio ocupado por la sala de máquinas**
Retroadaptación	Más difícil de instalar sin detener el sistema anterior	**Puede instalarse sin detener el sistema anterior**
Distancia	El sistema central existente podría estar demasiado lejos de los nuevos usuarios	**Puede colocarse cerca de los nuevos usuarios**
Trabajadores in situ	Se requiere personal de instalación in situ	**Trabajo in situ muy limitado (conexión de módulos)**

Ventaja de eficiencia no lineal

La ventaja de la condensación evaporativa no es lineal y resulta aún más evidente en condiciones de más frío y humedad.
Ejemplo:

A una temperatura ambiente de **10 °C y HR de 60 %**, la **temperatura de bulbo húmedo es ~6 °C**, lo que significa que la temperatura de condensación se mantiene considerablemente más baja que en cualquier solución de refrigeración por aire o adiabática.

Esto garantiza:
Eficiencia estacional muy alta (**SEPR**).
Rendimiento estable en la mayoría de los climas.
Costes operativos mucho más bajos durante todo el año.

DATOS TÉCNICOS

Refrigerado por aire

Aire 35 °C agua 12/7 °C

Alta temperatura		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	286,0	500,0	740,0	1046,0	1348,0	1760,0	2320,0
Potencia de entrada del compresor	kW	81,7	140,0	207,2	263,9	340,9	422,0	550,0
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	12,2	24,7	29,7	25,7	61,5	69,2	91,1
Potencia de entrada de la bomba	kW							
Potencia de entrada total	kW	93,9	164,7	236,9	289,6	402,4	491,2	641,1
EER	-	3,05	3,04	3,12	3,61	3,35	3,58	3,62
SEPR HT	-	5,12	5,54	5,59	6,16	6,02	7,24	7,08
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (1)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	130	150	270	310	390	440	485
	g/kW	455	300	365	296	289	250	209
Número de ventiladores axiales	nº	5	10	12	20	24	28	0
Caudal de aire total	m³/h	149900	280200	336200	560400	672400	784600	-
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	60,3	96,1	138,8	194,6	250,4	323,5	424,4
Caída de presión	kPa	98	99	100	99	99	100	94
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso operativo	kg	9472	10825	10246	10825	12178	16237	19619
Longitud	mm	7000	8000	7000	8000	9000	12000	14500
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Capacidad a la que se refiere: 92 bares/36 °C enfriador de gas, -32 °C LT, -8 °C MT

(2) Sin patas, sin revestimiento

(1) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Refrigerado por aire

Aire 35 °C MEG 35 % -2/-8 °C

Temperatura media		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	154,6	267,0	384,0	552,0	718,0	960,0	1272,0
Potencia de entrada del compresor	kW	66,7	131,1	190,2	246,5	322,6	383,7	493,5
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	6,6	11,4	20,0	28,0	34,1	46,6	65,0
Potencia de entrada de la bomba	kW							
Potencia de entrada total	kW	73,3	142,5	210,2	274,5	356,7	430,3	558,4
EER	-	2,11	1,87	1,83	2,01	2,01	2,23	2,28
SEPR MT	-	4,12	4,03	3,93	4,40	4,45	4,71	4,75
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (1)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	130	150	245	285	360	410	445
	g/kW	841	562	638	516	501	427	350
Número de ventiladores axiales	nº	3	5	8	12	14	20	28
Caudal de aire total	m³/h	90000	139300	204800	336200	358300	560400	784600
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	23,2	40,1	57,6	82,8	107,7	144,1	190,9
Caída de presión	kPa	95,1	99,9	99	98,2	99,1	99,6	88
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso operativo	kg	6694	6749	6749	8100	9449	11473	16197
Longitud	mm	5000	5000	5000	6000	7000	8500	12000
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Refrigerado por aire

Aire 35 °C MEG 50 % -17/-22 °C

Baja temperatura		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	106,6	171,4	219,6	263,4	462,0	622,0	834,0
Potencia de entrada del compresor	kW	64,1	115,0	131,1	220,9	269,8	364,6	465,2
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	6,1	8,5	10,7	27,5	27,3	34,2	38,7
Potencia de entrada de la bomba	kW							
Potencia de entrada total	kW	70,2	123,5	141,8	248,4	297,1	398,7	503,9
EER	-	1,52	1,39	1,55	1,06	1,56	1,56	1,65
SEPR LT	-	2,78	2,65	2,70	2,75	3,08	3,05	3,16
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (1)	-	OSNA 5361	OSNA 7452	OSNA 7472	OSNA 8571	OSNA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	120	140	180	215	310	330	415
	g/kW	1126	817	820	816	671	531	498
Número de ventiladores axiales	nº	2	3	4	10	10	12	20
Caudal de aire total	m³/h	60000	83600	121400	280200	280200	336200	560400
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	18,9	30,4	38,9	46,7	81,9	110,3	147,9
Caída de presión	kPa	95,5	96	96,7	38	99,9	99,9	47,4
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN125
Peso operativo	kg	6518	6518	7822	9126	11080	9148	11108
Longitud	mm	5000	5000	6000	7000	8500	7000	8500
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Condensador adiabático refrigerado por aire

Aire 35 °C agua 12/7 °C

Alta temperatura		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	286,0	500,0	740,0	1046,0	1348,0	1760,0	2320,0
Potencia de entrada del compresor	kW	81,7	140,0	207,2	263,9	340,9	422,0	550,0
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	8,3	15,3	21,5	32,2	37,6	55,5	64,4
Potencia de entrada de la bomba	kW							
Potencia de entrada total	kW	90,0	155,3	228,7	296,1	378,4	477,4	614,4
EER	-	3,18	3,22	3,24	3,53	3,56	3,69	3,78
SEPR HT (1)	-	5,33	5,87	5,79	6,56	6,39	7,47	7,41
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	150	210	230	285	355	395	440
	g/kW	524	420	311	272	263	224	190
Número de ventiladores axiales	nº	3	6	8	12	14	20	24
Caudal de aire total	m³/h	76400	161700	202100	303100	353600	544800	606200
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	60,3	96,1	138,8	194,6	250,4	323,5	424,4
Caída de presión	kPa	98	99	100	99	99	100	94
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso operativo	kg	8179	9348	8848	9348	10516	14021	16942
Longitud	mm	7000	8000	7000	8000	9000	12000	14500
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Perfil climático de Estrasburgo

(2) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Condensador adiabático refrigerado por aire

Aire 35 °C MEG 35 % -2/-8 °C

Temperatura media		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	154,6	267,0	384,0	552,0	718,0	960,0	1272,0
Potencia de entrada del compresor	kW	66,7	131,1	190,2	246,5	322,6	383,7	493,5
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	4,8	10,2	16,0	20,1	25,3	29,2	38,9
Potencia de entrada de la bomba	kW							
Potencia de entrada total	kW	71,5	141,3	206,2	266,7	347,9	412,9	532,3
EER	-	2,16	1,89	1,86	2,07	2,06	2,33	2,39
SEPR MT (1)	-	4,21	4,06	3,99	4,52	4,55	4,89	4,96
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	155	220	245	290	360	400	430
	g/kW	1003	824	638	525	501	417	338
Número de ventiladores axiales	nº	2	4	6	8	10	12	16
Caudal de aire total	m³/h	53900	101100	138000	202100	272400	303100	404200
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	23,2	40,1	57,6	82,8	107,7	144,1	190,9
Caída de presión	kPa	95,1	99,9	99	98,2	99,1	99,6	88
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso operativo	kg	5780	5828	5828	6994	8159	9907	13987
Longitud	mm	5000	5000	5000	6000	7000	8500	12000
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Perfil climático de Estrasburgo

(2) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Condensador adiabático refrigerado por aire

Aire 35 °C MEG 50 % -17/-22 °C

Baja temperatura		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	106,6	171,4	219,6	263,4	462,0	622,0	834,0
Potencia de entrada del compresor	kW	64,1	115,0	131,1	220,9	269,8	364,6	465,2
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	3,8	6,4	8,6	14,0	16,7	19,2	36,1
Potencia de entrada de la bomba	kW							
Potencia de entrada total	kW	68,0	121,4	139,7	234,9	286,5	383,8	501,3
EER	-	1,57	1,41	1,57	1,12	1,61	1,62	1,66
SEPR LT (1)	-	2,82	2,68	2,73	2,87	3,17	3,15	3,18
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (2)	-	OSNA 5361	OSNA 7452	OSNA 7472	OSNA 8571	OSNA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	138	170	235	260	320	365	400
	g/kW	1295	992	1070	987	693	587	480
Número de ventiladores axiales	nº	0	2	3	5	6	10	12
Caudal de aire total	m³/h		53900	80900	134700	161700	252600	269400
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	18,9	30,4	38,9	46,7	81,9	110,3	147,9
Caída de presión	kPa	95,5	96	96,7	38	99,9	99,9	47,4
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN125
Peso operativo	kg	5628	5628	6754	7880	9568	7899	9592
Longitud	mm	5000	5000	6000	7000	8500	7000	8500
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Perfil climático de Estrasburgo

(2) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Condensador evaporativo estándar

Aire 35 °C agua 12/7 °C

Alta temperatura		**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**
Capacidad de refrigeración nominal	kW	309,2	534,0	808,0	1128,0	1452,0	1876,0	2460,0
Potencia de entrada del compresor	kW	69,1	113,0	168,7	206,7	268,9	323,0	422,8
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	1,3	7,4	13,3	17,6	22,6	24,8	27,0
Potencia de entrada de la bomba	kW	2,1	2,1	2,9	3,7	4,4	7,3	8,8
Potencia de entrada total	kW	72,5	122,6	184,9	228,0	295,9	355,1	458,7
EER	-	4,26	4,36	4,37	4,95	4,91	5,28	5,36
SEPR HT (1)	-	5,85	6,40	6,22	7,14	6,83	8,35	8,23
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	245	335	400	425	485	535	725
	g/kW	792	627	495	377	334	285	295
Número de ventiladores axiales	nº	2	2	3	4	5	7	10
Caudal de aire total	m³/h	52596	51767	84338	112323	134019	196429	278911
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	60,3	96,1	138,8	194,6	250,4	323,5	424,4
Caída de presión	kPa	98	99	100	99	99	100	94
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso operativo	kg	7000	7000	8500	11000	12000	15500	22000
Longitud	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Perfil climático de Estrasburgo

(2) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Condensador evaporativo estándar

Aire 35 °C MEG 35 % -2/-8 °C

Temperatura media		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	169,6	293,6	434,0	616,0	810,0	1040,0	1366,0
Potencia de entrada del compresor	kW	55,9	102,2	152,8	194,3	251,7	310,0	400,4
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	3,4	2,2	8,0	4,1	13,3	14,6	8,8
Potencia de entrada de la bomba	kW	0,9	2,1	2,1	2,9	3,7	4,4	5,7
Potencia de entrada total	kW	60,1	106,4	162,9	201,2	268,7	329,0	414,9
EER	-	2,82	2,76	2,66	3,06	3,01	3,16	3,29
SEPR MT (1)	-	5,15	5,20	5,07	5,90	5,68	6,30	6,53
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	220	310	368	395	475	495	550
	g/kW	1297	1056	848	641	586	476	403
Número de ventiladores axiales	nº	1	2	2	3	4	5	6
Caudal de aire total	m³/h	25559	52849	50137	79749	107112	126757	152629
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	23,2	40,2	59,4	84,3	110,8	142,3	186,9
Caída de presión	kPa	95,1	99,9	99	98,2	99,1	99,6	88
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso operativo	kg	5500	7000	7000	8500	11000	12000	13500
Longitud	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Perfil climático de Estrasburgo

(2) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Condensador evaporativo estándar

Aire 35 °C MEG 50 % -17/-22 °C

Baja temperatura		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	114,6	179,0	232,8	385,0	502,0	664,0	872,0
Potencia de entrada del compresor	kW	54,3	92,0	108,5	179,3	217,4	294,6	380,0
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	0,3	2,3	3,9	4,5	9,0	9,4	13,7
Potencia de entrada de la bomba	kW	0,9	0,9	0,9	2,1	2,1	2,9	2,9
Potencia de entrada total	kW	55,5	95,1	113,2	185,9	228,4	306,8	396,5
EER	-	2,06	1,88	2,06	2,07	2,20	2,16	2,20
SEPR LT (1)	-	3,51	3,34	3,23	3,54	3,95	4,08	4,36
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (2)	-	OSNA 5361	OSNA 7452	OSNA 7472	OSNA 8571	OSNA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	180	225	250	310	340	385	420
	g/kW	1571	1257	1074	805	677	580	482
Número de ventiladores axiales	nº	1	1	1	2	2	3	3
Caudal de aire total	m³/h	28704	28737	27261	58914	55998	89090	81447
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	18,9	29,5	38,4	63,5	82,8	109,5	143,8
Caída de presión	kPa	95,5	96	96,7	38	99,9	99,9	47,4
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN125
Peso operativo	kg	5500	5500	5500	7000	7000	8500	8500
Longitud	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Perfil climático de Estrasburgo

(2) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Condensador evaporativo de alta eficiencia

Aire 35 °C MEG 50 % -17/-22 °C

Alta temperatura		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	315,0	542,0	828,0	1150,0	1470,0	1906,0	2502,0
Potencia de entrada del compresor	kW	65,4	105,0	158,5	191,7	249,8	293,3	388,9
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	1,2	6,7	12,1	15,9	20,3	22,3	24,4
Potencia de entrada de la bomba	kW	1,9	1,9	2,6	3,3	4,0	6,6	7,9
Potencia de entrada total	kW	68,5	113,6	173,1	211,0	274,0	322,2	421,2
EER	-	4,60	4,77	4,78	5,45	5,36	5,92	5,94
SEPR HT (1)	-	6,01	6,62	6,39	7,33	6,97	8,68	8,54
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	225	335	385	415	475	530	705
	g/kW	714	618	465	361	323	278	282
Número de ventiladores axiales	nº	2	2	3	4	5	7	10
Caudal de aire total	m³/h	52889	51764	85183	112913	133932	196449	279694
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	60,3	96,1	138,8	194,6	250,4	323,5	424,4
Caída de presión	kPa	98	99	100	99	99	100	94
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso operativo	kg	7000	7000	8500	11000	12000	15500	22000
Longitud	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Perfil climático de Estrasburgo

(2) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Condensador evaporativo de alta eficiencia

Aire 35 °C MEG 35 % -2/-8 °C

Temperatura media		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	173,8	300,2	448,0	632,0	832,0	1060,0	1392,0
Potencia de entrada del compresor	kW	52,8	95,4	142,8	180,7	232,4	288,7	373,7
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	3,1	1,9	7,3	3,7	12,0	13,1	7,9
Potencia de entrada de la bomba	kW	1,9	1,9	2,6	3,3	4,0	6,6	7,9
Potencia de entrada total	kW	57,8	99,3	152,7	187,6	248,4	308,4	389,5
EER	-	3,01	3,02	2,93	3,37	3,35	3,44	3,57
SEPR MT (1)	-	5,26	5,32	5,18	6,02	5,77	6,45	6,68
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	210	305	360	380	450	475	540
	g/kW	1208	1016	804	601	541	448	388
Número de ventiladores axiales	nº	1	2	2	3	4	5	6
Caudal de aire total	m³/h	25690	52830	50479	79977	107380	126635	152566
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	23,2	40,1	59,8	84,4	111,1	141,5	185,8
Caída de presión	kPa	95,1	99,9	99	98,2	99,1	99,6	88
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso operativo	kg	5500	7000	7000	8500	11000	12000	13500
Longitud	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Perfil climático de Estrasburgo

(2) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

Condensador evaporativo de alta eficiencia

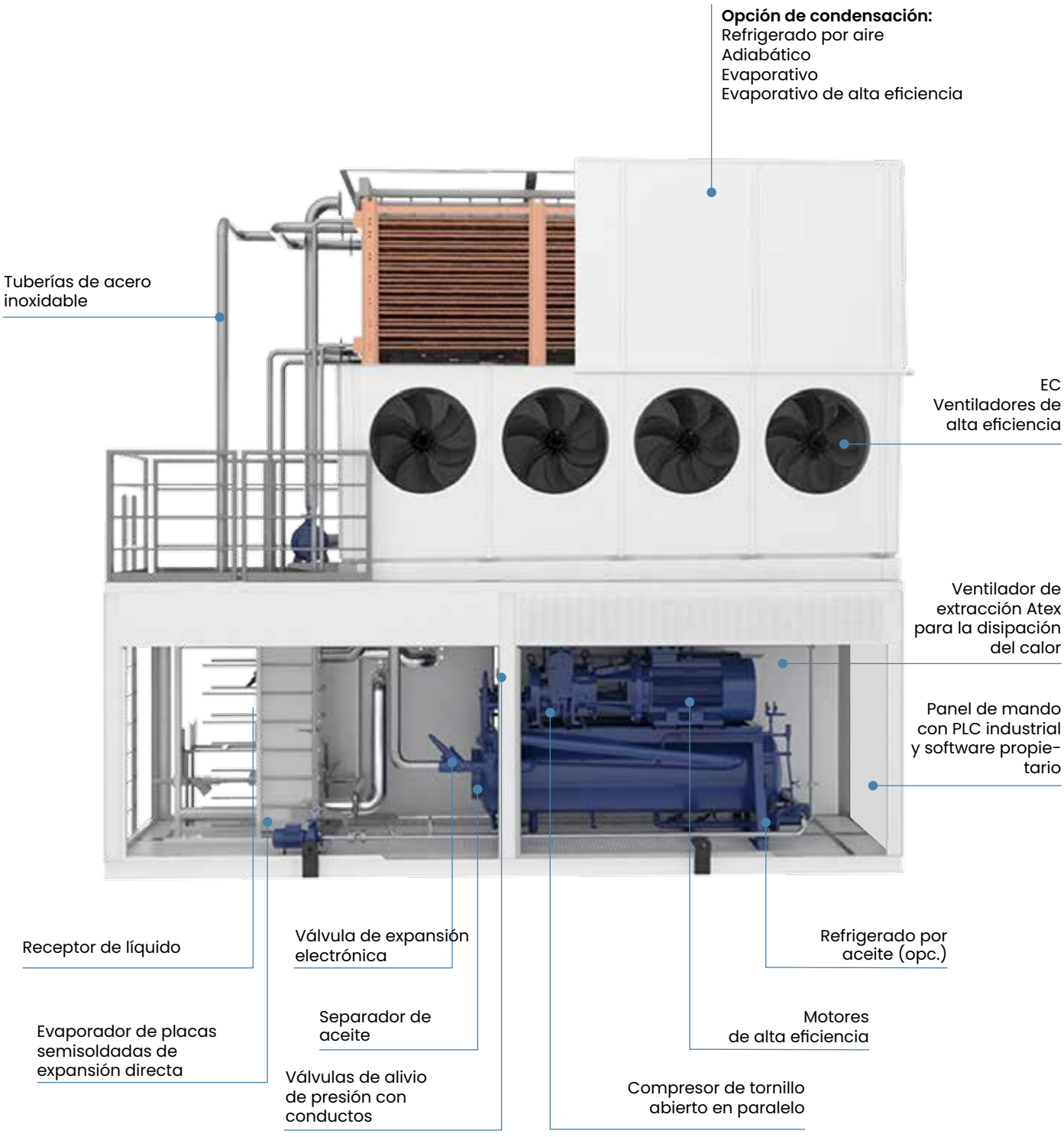
Aire 35 °C MEG 50 % -17/-22 °C

Baja temperatura		1	2	3	4	5	6	7
Capacidad de refrigeración nominal	kW	96,6	153,2	203,6	336,8	446,0	560,0	738,0
Potencia de entrada del compresor	kW	45,7	78,0	94,8	158,5	191,5	253,5	330,2
Potencia de entrada de los ventiladores	kW	1,9	1,1	3,7	2,2	7,2	7,9	4,8
Potencia de entrada de la bomba	kW	0,8	1,9	1,9	2,6	3,3	4,0	5,1
Potencia de entrada total	kW	48,3	81,1	100,3	163,3	202,0	265,3	340,1
EER	-	2,00	1,89	2,03	2,06	2,21	2,11	2,17
SEPR LT (1)	-	3,53	3,36	3,23	3,55	3,96	3,99	4,15
Circuitos de refrigeración	nº	1	1	1	1	1	1	1
Compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2
Modelo de compresor Bitzer (2)	-	OSNA 5361	OSNA 7452	OSNA 7472	OSNA 8571	OSNA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Inversor		2	2	2	2	2	2	2
Velocidad	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carga de refrigerante (estimada)	kg	175	225	250	310	340	380	415
	g/kW	1812	1469	1228	920	762	679	562
Número de ventiladores axiales	nº	1	1	1	2	2	3	3
Caudal de aire total	m³/h	33115	28193	38612	62316	73211	107464	153204
Número de evaporadores	nº	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de agua	m³/h	18,9	30,0	39,8	65,9	87,3	109,6	144,4
Caída de presión	kPa	95,5	96	96,7	38	99,9	99,9	47,4
Diámetros de las conexiones hidráulicas		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN125
Peso operativo	kg	5500	5500	5500	7000	7000	8500	8500
Longitud	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Ancho	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altura	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensión/Fase/Frecuencia	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Perfil climático de Estrasburgo

(2) Los datos para las unidades equipadas con compresores GEA se proporcionan a petición

CARACTERÍSTICAS



enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

Publication: Commercial Brochure MEGA Series | Version Apr 2026 | ESP

Copyright © ENEX S.R.L. Società a Socio Unico
Via Delle Industrie, 7 31030 Vacil Di Breda Di Piave [TV], Italy | VAT IT02328320300
Tel +39 0422 440429 | Fax +39 0422 961021 | info@enex.it | www.enex.it

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by ENEX S.R.L. and have general information. With a view to continuous improvement, ENEX S.R.L. has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This document has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless ENEX S.R.L. cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.

enex technologies
cooling and heating naturally