enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

BROCHURE COMMERCIALE

ENH3ANCED by enex technologies cooling and heating naturally

MEGA

REFRIGERATORI INDUSTRIALI NH_3 PER INSTALLAZIONE ALL'APERTO

Temperatura massima da 315 a 2500 kW
Temperatura media da 175 a 1390 kW
Temperatura minima da 97 a 740 kW



MEGA è una **piattaforma di refrigerazione NH3** completamente industriale, costruita e testata in fabbrica, progettata per l'installazione all'aperto, in grado di offrire prestazioni ed efficienza pari o superiori a quelle di un tradizionale locale tecnico NH3, eliminando la necessità di utilizzare spazi interni.

La sua carica di refrigerante ultra-bassa, l'ampia gamma operativa (+15-–22 °C) e le molteplici configurazioni di condensazione rendono MEGA una soluzione flessibile e a prova di futuro per applicazioni industriali impegnative.

Il concept MEGA: da dove nasce

I tradizionali sistemi di refrigerazione ad acqua presentano un **doppio salto termico**:
Condensazione ad acqua: limitata dalla temperatura di uscita dell'acqua
Generazione di glicole freddo: temperatura di evaporazione penalizzata

MEGA elimina questi ostacoli utilizzando un **condensatore di evaporazione** che opera direttamente sulla **temperatura del bulbo umido**, riducendo drasticamente la temperatura di condensazione e il consumo energetico.
Questo è il motivo principale per cui MEGA garantisce **un'eccezionale efficienza stagionale**, superando costantemente le alternative con raffreddamento ad acqua o ad aria.

PRINCIPALI VANTAGGI

Elevate prestazioni industriali
Compressori a vite di tipo aperto (Bitzer o GEA)
Inverter VSD su ciascun compressore
Evaporatore a piastre semi saldate DX
Separatore di oli a coalescenza di grandi dimensioni
Recupero termico opzionale (desurriscaldatore, raffreddamento dell'olio, recupero da condensatore)

Non è necessaria una sala macchine
Elimina la necessità di occupare spazio prezioso all'interno dell'edificio
Evita la necessità di autorizzazioni per la sala macchine

Affidabilità e prestazioni testate in fabbrica
Installazione rapida e pulita
Consegnato in un massimo di 3 moduli preassemblati
Nessuna saldatura in loco
Manodopera minima per l'installazione

OPZIONI DI CONDENSAZIONE

	Opzioni di condensazione	Efficienza	Consumo idrico	Prezzo	Costo di manutenzione	Trattamento acque
1	Raffreddamento ad aria	Più bassa	No	Più basso	Più basso	No
2	Condensatore adiabatico raffreddato ad aria	Media	Medio	Medio	Medio	Leggero
3	Condensatore di evaporazione standard	Più alta	Più alto	Più alto	Più alto	Sì
4	Condensatore di evaporazione ad alta efficienza	La migliore	Più alto	Più alto	Più alto	Sì

CONFRONTO REALISTICO DELLE PRESTAZIONI ENERGETICHE

Di seguito si riporta un confronto realistico, in presenza di condizioni ambientali identiche
bulbo secco 35 °C, umidità relativa 40%, bulbo umido 24,5 °C:

Parametro	Condensatore NH3 raffreddato ad aria	Condensatore adiabatico	Condensatore di evaporazione
Temperatura di condensazione (°C)	45.2	38.0	31.0
Coefficiente di prestazione (COP) del compressore	2.49	3.44	4.26
Potenza frigorifera (kW)	309	311	324
Potenza all'albero (kW)	123.8	89.5	76.1
Differenza di potenza	+62.7%	+17.6%	Riferimento

È proprio questo divario misurabile che costituisce il punto di forza dell'architettura MEGA.
Il funzionamento basato sulla temperatura del bulbo umido (anziché su quella del bulbo secco) riduce drasticamente il consumo energetico, specialmente in condizioni di carico elevato.

Approfondimento sulle applicazioni avanzate

A differenza delle soluzioni di raffreddamento generiche, MEGA è pensato specificamente per le applicazioni industriali in cui sono fondamentali un'elevata efficienza stagionale e bassi costi di esercizio, tra cui:

Poli logistici e magazzini refrigerati
Celle frigorifere ad alto carico che richiedono glicole o salamoia a bassa temperatura stabile.

Produzione farmaceutica e cosmetica
In particolare impianti che utilizzano olio termico a bassa temperatura per reattori, processi di cristallizzazione o stabilizzazione.

Sostituzione degli attuali refrigeratori HFC
Retrofit immediato tramite circuiti a glicole, senza modificare l'impianto di distribuzione interno esistente.

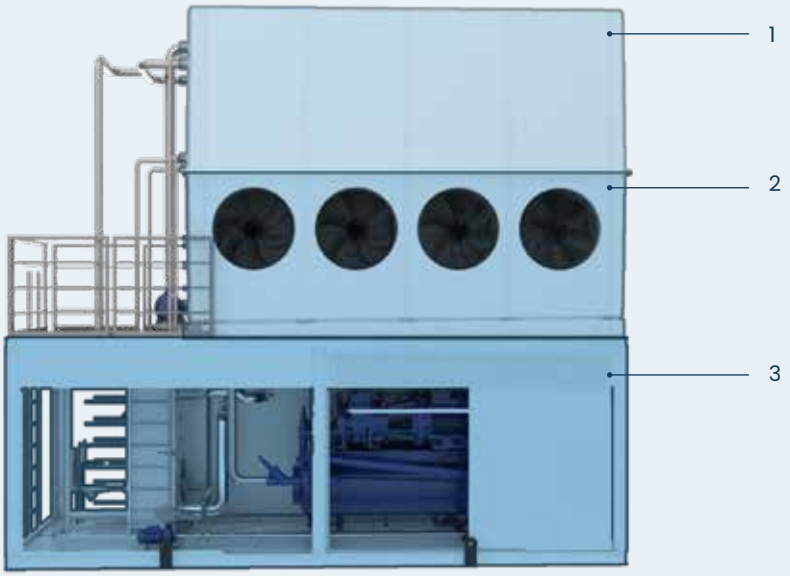
MEGA garantisce interruzioni minime e un notevole aumento dell'efficienza.

Industrie di processo
Settore alimentare e delle bevande, birrifici, cantine, industria chimica, petrolifera e del gas, teleraffreddamento.

Piste di pattinaggio e grandi impianti sportivi
Elevato carico, elevata stabilità e prestazioni stagionali ottimizzate.

Installazione rapida

Viene trasportato in un massimo di 3 moduli con connessioni flangiate, che possono essere caricati su un camion standard e non devono essere saldati una volta sul posto



VANTAGGI

I vantaggi offerti rispetto a un locale tecnico:

Fattore	Locale tecnico	Mega
Autorizzazioni e permessi	Necessari e onerosi in termini di tempo	**Non necessari**
Certezza dei costi	Costo di installazione più imprevedibile	**Elevata certezza dei costi**
Tempistiche messa in servizio	Tempistiche messa in servizio più imprevedibili	**Elevata certezza sui tempi di messa in servizio**
Qualità	Da collaudare in loco (es. radiografie sui tubi)	**Collaudato in fabbrica (pressione/impianto elettrico)**
Uso dello spazio	Spazio interno occupato dal locale tecnico	**Nessuno spazio interno viene occupato dal locale tecnico**
Retrofit	Più difficile da installare senza fermare il vecchio impianto	**Installabile senza interrompere il vecchio impianto**
Distanza	Il sistema centrale esistente potrebbe essere troppo lontano dalle nuove utenze	**Posizionabile in prossimità delle nuove utenze**
Personale in loco	È necessario l'intervento di personale per l'installazione sul posto	**Interventi minimi sul posto (collegamento moduli)**

Vantaggio dell'efficienza non lineare

Il vantaggio della condensazione evaporativa non è lineare e si accentua ulteriormente in presenza di condizioni climatiche più fresche e umide.
Esempio:

A **una temperatura ambiente di 10 °C e un'umidità relativa del 60%**, la **temperatura del bulbo umido è di circa 6 °C**, il che significa che la temperatura di condensazione rimane notevolmente inferiore rispetto a qualsiasi soluzione di raffreddamento ad aria o adiabatica.

Ciò assicura:
un'efficienza stagionale (**SEPR**) estremamente elevata.
P**restazioni stabili** nella maggior parte delle condizioni climatiche.
C**osti di esercizio notevolmente inferiori** durante tutto l'anno.

DATI TECNICI

Raffreddati ad aria

Aria 35 °C, acqua 12/7 °C

Temperatura massima		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	286,0	500,0	740,0	1046,0	1348,0	1760,0	2320,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	81,7	140,0	207,2	263,9	340,9	422,0	550,0
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	12,2	24,7	29,7	25,7	61,5	69,2	91,1
Potenza assorbita dalla pompa	kW							
Potenza assorbita complessiva	kW	93,9	164,7	236,9	289,6	402,4	491,2	641,1
EER	-	3,05	3,04	3,12	3,61	3,35	3,58	3,62
SEPR HT	-	5,12	5,54	5,59	6,16	6,02	7,24	7,08
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (1)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	130	150	270	310	390	440	485
	g/kW	455	300	365	296	289	250	209
Numero di ventilatori assiali	n°	5	10	12	20	24	28	0
Flusso d'aria totale	m³/h	149900	280200	336200	560400	672400	784600	-
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	60,3	96,1	138,8	194,6	250,4	323,5	424,4
Calo di pressione	kPa	98	99	100	99	99	100	94
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso di funzionamento	kg	9472	10825	10246	10825	12178	16237	19619
Lunghezza	mm	7000	8000	7000	8000	9000	12000	14500
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Potenza riferita a : 92 bar / 36°C gascooler , -32°C LT, -8°C MT

(2) Senza piedini, senza copertura

(1) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Raffreddati ad aria

Aria 35 °C MEG 35% -2/-8 °C

Temperatura media		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	154,6	267,0	384,0	552,0	718,0	960,0	1272,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	66,7	131,1	190,2	246,5	322,6	383,7	493,5
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	6,6	11,4	20,0	28,0	34,1	46,6	65,0
Potenza assorbita dalla pompa	kW							
Potenza assorbita complessiva	kW	73,3	142,5	210,2	274,5	356,7	430,3	558,4
EER	-	2,11	1,87	1,83	2,01	2,01	2,23	2,28
SEPR MT	-	4,12	4,03	3,93	4,40	4,45	4,71	4,75
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (1)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	130	150	245	285	360	410	445
	g/kW	841	562	638	516	501	427	350
Numero di ventilatori assiali	n°	3	5	8	12	14	20	28
Flusso d'aria totale	m³/h	90000	139300	204800	336200	358300	560400	784600
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	23,2	40,1	57,6	82,8	107,7	144,1	190,9
Calo di pressione	kPa	95,1	99,9	99	98,2	99,1	99,6	88
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso di funzionamento	kg	6694	6749	6749	8100	9449	11473	16197
Lunghezza	mm	5000	5000	5000	6000	7000	8500	12000
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Raffreddati ad aria

Aria 35 °C MEG 50% -17/-22 °C

Temperatura minima		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	106,6	171,4	219,6	263,4	462,0	622,0	834,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	64,1	115,0	131,1	220,9	269,8	364,6	465,2
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	6,1	8,5	10,7	27,5	27,3	34,2	38,7
Potenza assorbita dalla pompa	kW							
Potenza assorbita complessiva	kW	70,2	123,5	141,8	248,4	297,1	398,7	503,9
EER	-	1,52	1,39	1,55	1,06	1,56	1,56	1,65
SEPR LT	-	2,78	2,65	2,70	2,75	3,08	3,05	3,16
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (1)	-	OSNA 5361	OSNA 7452	OSNA 7472	OSNA 8571	OSNA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	120	140	180	215	310	330	415
	g/kW	1126	817	820	816	671	531	498
Numero di ventilatori assiali	n°	2	3	4	10	10	12	20
Flusso d'aria totale	m³/h	60000	83600	121400	280200	280200	336200	560400
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	18,9	30,4	38,9	46,7	81,9	110,3	147,9
Calo di pressione	kPa	95,5	96	96,7	38	99,9	99,9	47,4
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN125
Peso di funzionamento	kg	6518	6518	7822	9126	11080	9148	11108
Lunghezza	mm	5000	5000	6000	7000	8500	7000	8500
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Condensatore adiabatico raffreddato ad aria

Aria 35 °C, acqua 12/7 °C

Temperatura massima		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	286,0	500,0	740,0	1046,0	1348,0	1760,0	2320,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	81,7	140,0	207,2	263,9	340,9	422,0	550,0
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	8,3	15,3	21,5	32,2	37,6	55,5	64,4
Potenza assorbita dalla pompa	kW							
Potenza assorbita complessiva	kW	90,0	155,3	228,7	296,1	378,4	477,4	614,4
EER	-	3,18	3,22	3,24	3,53	3,56	3,69	3,78
SEPR HT (1)	-	5,33	5,87	5,79	6,56	6,39	7,47	7,41
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	150	210	230	285	355	395	440
	g/kW	524	420	311	272	263	224	190
Numero di ventilatori assiali	n°	3	6	8	12	14	20	24
Flusso d'aria totale	m³/h	76400	161700	202100	303100	353600	544800	606200
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	60,3	96,1	138,8	194,6	250,4	323,5	424,4
Calo di pressione	kPa	98	99	100	99	99	100	94
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso di funzionamento	kg	8179	9348	8848	9348	10516	14021	16942
Lunghezza	mm	7000	8000	7000	8000	9000	12000	14500
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Profilo climatico di Strasburgo

(2) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Condensatore adiabatico raffreddato ad aria

Aria 35 °C MEG 35% -2/-8 °C

Temperatura media		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	154,6	267,0	384,0	552,0	718,0	960,0	1272,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	66,7	131,1	190,2	246,5	322,6	383,7	493,5
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	4,8	10,2	16,0	20,1	25,3	29,2	38,9
Potenza assorbita dalla pompa	kW							
Potenza assorbita complessiva	kW	71,5	141,3	206,2	266,7	347,9	412,9	532,3
EER	-	2,16	1,89	1,86	2,07	2,06	2,33	2,39
SEPR MT (1)	-	4,21	4,06	3,99	4,52	4,55	4,89	4,96
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	155	220	245	290	360	400	430
	g/kW	1003	824	638	525	501	417	338
Numero di ventilatori assiali	n°	2	4	6	8	10	12	16
Flusso d'aria totale	m³/h	53900	101100	138000	202100	272400	303100	404200
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	23,2	40,1	57,6	82,8	107,7	144,1	190,9
Calo di pressione	kPa	95,1	99,9	99	98,2	99,1	99,6	88
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso di funzionamento	kg	5780	5828	5828	6994	8159	9907	13987
Lunghezza	mm	5000	5000	5000	6000	7000	8500	12000
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Profilo climatico di Strasburgo

(2) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Condensatore adiabatico raffreddato ad aria

Aria 35 °C MEG 50% -17/-22 °C

Temperatura minima		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	106,6	171,4	219,6	263,4	462,0	622,0	834,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	64,1	115,0	131,1	220,9	269,8	364,6	465,2
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	3,8	6,4	8,6	14,0	16,7	19,2	36,1
Potenza assorbita dalla pompa	kW							
Potenza assorbita complessiva	kW	68,0	121,4	139,7	234,9	286,5	383,8	501,3
EER	-	1,57	1,41	1,57	1,12	1,61	1,62	1,66
SEPR LT (1)	-	2,82	2,68	2,73	2,87	3,17	3,15	3,18
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (2)	-	OSNA 5361	OSNA 7452	OSNA 7472	OSNA 8571	OSNA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	138	170	235	260	320	365	400
	g/kW	1295	992	1070	987	693	587	480
Numero di ventilatori assiali	n°	0	2	3	5	6	10	12
Flusso d'aria totale	m³/h		53900	80900	134700	161700	252600	269400
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	18,9	30,4	38,9	46,7	81,9	110,3	147,9
Calo di pressione	kPa	95,5	96	96,7	38	99,9	99,9	47,4
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN125
Peso di funzionamento	kg	5628	5628	6754	7880	9568	7899	9592
Lunghezza	mm	5000	5000	6000	7000	8500	7000	8500
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Profilo climatico di Strasburgo

(2) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Condensatore di evaporazione standard

Aria 35 °C, acqua 12/7 °C

Temperatura massima		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	309,2	534,0	808,0	1128,0	1452,0	1876,0	2460,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	69,1	113,0	168,7	206,7	268,9	323,0	422,8
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	1,3	7,4	13,3	17,6	22,6	24,8	27,0
Potenza assorbita dalla pompa	kW	2,1	2,1	2,9	3,7	4,4	7,3	8,8
Potenza assorbita complessiva	kW	72,5	122,6	184,9	228,0	295,9	355,1	458,7
EER	-	4,26	4,36	4,37	4,95	4,91	5,28	5,36
SEPR HT (1)	-	5,85	6,40	6,22	7,14	6,83	8,35	8,23
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	245	335	400	425	485	535	725
	g/kW	792	627	495	377	334	285	295
Numero di ventilatori assiali	n°	2	2	3	4	5	7	10
Flusso d'aria totale	m³/h	52596	51767	84338	112323	134019	196429	278911
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	60,3	96,1	138,8	194,6	250,4	323,5	424,4
Calo di pressione	kPa	98	99	100	99	99	100	94
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso di funzionamento	kg	7000	7000	8500	11000	12000	15500	22000
Lunghezza	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Profilo climatico di Strasburgo

(2) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Condensatore di evaporazione standard

Aria 35 °C MEG 35% -2/-8 °C

Temperatura media		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	169,6	293,6	434,0	616,0	810,0	1040,0	1366,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	55,9	102,2	152,8	194,3	251,7	310,0	400,4
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	3,4	2,2	8,0	4,1	13,3	14,6	8,8
Potenza assorbita dalla pompa	kW	0,9	2,1	2,1	2,9	3,7	4,4	5,7
Potenza assorbita complessiva	kW	60,1	106,4	162,9	201,2	268,7	329,0	414,9
EER	-	2,82	2,76	2,66	3,06	3,01	3,16	3,29
SEPR MT (1)	-	5,15	5,20	5,07	5,90	5,68	6,30	6,53
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	220	310	368	395	475	495	550
	g/kW	1297	1056	848	641	586	476	403
Numero di ventilatori assiali	n°	1	2	2	3	4	5	6
Flusso d'aria totale	m³/h	25559	52849	50137	79749	107112	126757	152629
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	23,2	40,2	59,4	84,3	110,8	142,3	186,9
Calo di pressione	kPa	95,1	99,9	99	98,2	99,1	99,6	88
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso di funzionamento	kg	5500	7000	7000	8500	11000	12000	13500
Lunghezza	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Profilo climatico di Strasburgo

(2) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Condensatore di evaporazione standard

Aria 35 °C MEG 50% -17/-22 °C

Temperatura minima		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	114,6	179,0	232,8	385,0	502,0	664,0	872,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	54,3	92,0	108,5	179,3	217,4	294,6	380,0
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	0,3	2,3	3,9	4,5	9,0	9,4	13,7
Potenza assorbita dalla pompa	kW	0,9	0,9	0,9	2,1	2,1	2,9	2,9
Potenza assorbita complessiva	kW	55,5	95,1	113,2	185,9	228,4	306,8	396,5
EER	-	2,06	1,88	2,06	2,07	2,20	2,16	2,20
SEPR LT (1)	-	3,51	3,34	3,23	3,54	3,95	4,08	4,36
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (2)	-	OSNA 5361	OSNA 7452	OSNA 7472	OSNA 8571	OSNA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	180	225	250	310	340	385	420
	g/kW	1571	1257	1074	805	677	580	482
Numero di ventilatori assiali	n°	1	1	1	2	2	3	3
Flusso d'aria totale	m³/h	28704	28737	27261	58914	55998	89090	81447
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	18,9	29,5	38,4	63,5	82,8	109,5	143,8
Calo di pressione	kPa	95,5	96	96,7	38	99,9	99,9	47,4
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN125
Peso di funzionamento	kg	5500	5500	5500	7000	7000	8500	8500
Lunghezza	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Profilo climatico di Strasburgo

(2) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Condensatore di evaporazione ad alta efficienza

Aria 35 °C MEG 50% -17/-22 °C

Temperatura massima		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	315,0	542,0	828,0	1150,0	1470,0	1906,0	2502,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	65,4	105,0	158,5	191,7	249,8	293,3	388,9
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	1,2	6,7	12,1	15,9	20,3	22,3	24,4
Potenza assorbita dalla pompa	kW	1,9	1,9	2,6	3,3	4,0	6,6	7,9
Potenza assorbita complessiva	kW	68,5	113,6	173,1	211,0	274,0	322,2	421,2
EER	-	4,60	4,77	4,78	5,45	5,36	5,92	5,94
SEPR HT (1)	-	6,01	6,62	6,39	7,33	6,97	8,68	8,54
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	225	335	385	415	475	530	705
	g/kW	714	618	465	361	323	278	282
Numero di ventilatori assiali	n°	2	2	3	4	5	7	10
Flusso d'aria totale	m³/h	52889	51764	85183	112913	133932	196449	279694
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	60,3	96,1	138,8	194,6	250,4	323,5	424,4
Calo di pressione	kPa	98	99	100	99	99	100	94
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso di funzionamento	kg	7000	7000	8500	11000	12000	15500	22000
Lunghezza	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Profilo climatico di Strasburgo

(2) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Condensatore di evaporazione ad alta efficienza

Aria 35 °C MEG 35% -2/-8 °C

Temperatura media		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	173,8	300,2	448,0	632,0	832,0	1060,0	1392,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	52,8	95,4	142,8	180,7	232,4	288,7	373,7
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	3,1	1,9	7,3	3,7	12,0	13,1	7,9
Potenza assorbita dalla pompa	kW	1,9	1,9	2,6	3,3	4,0	6,6	7,9
Potenza assorbita complessiva	kW	57,8	99,3	152,7	187,6	248,4	308,4	389,5
EER	-	3,01	3,02	2,93	3,37	3,35	3,44	3,57
SEPR MT (1)	-	5,26	5,32	5,18	6,02	5,77	6,45	6,68
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (2)	-	OSKA 5361	OSKA 7452	OSKA 8551	OSKA 8571	OSKA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		no	no	no	no	no	no	no
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	210	305	360	380	450	475	540
	g/kW	1208	1016	804	601	541	448	388
Numero di ventilatori assiali	n°	1	2	2	3	4	5	6
Flusso d'aria totale	m³/h	25690	52830	50479	79977	107380	126635	152566
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	23,2	40,1	59,8	84,4	111,1	141,5	185,8
Calo di pressione	kPa	95,1	99,9	99	98,2	99,1	99,6	88
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150
Peso di funzionamento	kg	5500	7000	7000	8500	11000	12000	13500
Lunghezza	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Profilo climatico di Strasburgo

(2) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

Condensatore di evaporazione ad alta efficienza

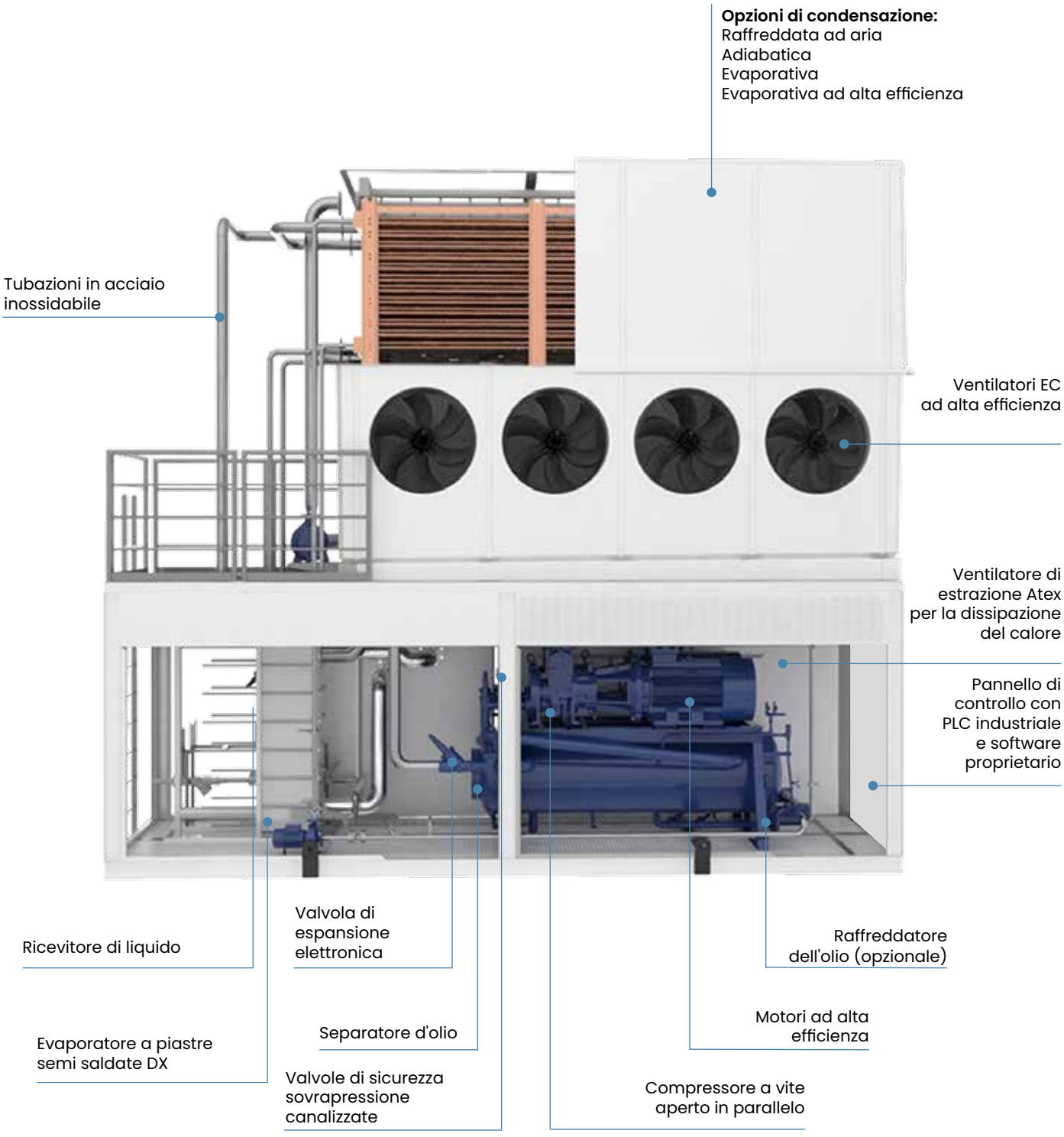
Aria 35 °C MEG 50% -17/-22 °C

Temperatura minima		1	2	3	4	5	6	7
Potenza frigorifera nominale	kW	96,6	153,2	203,6	336,8	446,0	560,0	738,0
Potenza assorbita dal compressore	kW	45,7	78,0	94,8	158,5	191,5	253,5	330,2
Potenza assorbita dai ventilatori	kW	1,9	1,1	3,7	2,2	7,2	7,9	4,8
Potenza assorbita dalla pompa	kW	0,8	1,9	1,9	2,6	3,3	4,0	5,1
Potenza assorbita complessiva	kW	48,3	81,1	100,3	163,3	202,0	265,3	340,1
EER	-	2,00	1,89	2,03	2,06	2,21	2,11	2,17
SEPR LT (1)	-	3,53	3,36	3,23	3,55	3,96	3,99	4,15
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1
Compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Compressore modello Bitzer (2)	-	OSNA 5361	OSNA 7452	OSNA 7472	OSNA 8571	OSNA 8591	OSKA 9573	OSKA 9593
Eco		yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Inverter		2	2	2	2	2	2	2
Velocità	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Carica gas refrigerante (stimata)	kg	175	225	250	310	340	380	415
	g/kW	1812	1469	1228	920	762	679	562
Numero di ventilatori assiali	n°	1	1	1	2	2	3	3
Flusso d'aria totale	m³/h	33115	28193	38612	62316	73211	107464	153204
Numero evaporatori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Flusso d'acqua	m³/h	18,9	30,0	39,8	65,9	87,3	109,6	144,4
Calo di pressione	kPa	95,5	96	96,7	38	99,9	99,9	47,4
Diametro connessioni acqua		DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN125
Peso di funzionamento	kg	5500	5500	5500	7000	7000	8500	8500
Lunghezza	mm	7500	7500	7500	7500	9000	9000	15000
Larghezza	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Altezza	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
Tensione/Fase/Frequenza	V/ph/Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50

(1) Profilo climatico di Strasburgo

(2) I dati relativi alle unità dotate di compressori GEA sono disponibili su richiesta

CARATTERISTICHE



enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

Publication: Commercial Brochure MEGA Series | Version Apr 2026 | ITA

Copyright © ENEX S.R.L. Società a Socio Unico
Via Delle Industrie, 7 31030 Vacil Di Breda Di Piave [TV], Italy | VAT IT02328320300
Tel +39 0422 440429 | Fax +39 0422 961021 | info@enex.it | www.enex.it

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by ENEX S.R.L. and have general information. With a view to continuous improvement, ENEX S.R.L. has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This document has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless ENEX S.R.L. cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.