

Belüftete Geräte Serie

FÜR DIE
HVACR-INDUSTRIE

CO₂-Verdampfer

Die **CO₂-Verdampfer** von Enex Technologies decken alle Anforderungen in Bezug auf die **maximal erreichbaren Drücke** und die Spezifikationen der CO₂-Anlagen in Bezug auf die thermodynamischen Leistungen und die Form des Rahmens ab, so dass sie perfekt in die Maschine oder Anlage des **Kunden integriert werden können**.

HFC-HFO-Verdampfer

Die **Verdampfer** von Enex Technologies sind mit allen Konstruktionsanforderungen der heute verfügbaren Kältemittel mit **geringem Treibhauspotenzial kompatibel**. Sie werden nach Kundenspezifikationen in Bezug auf thermodynamische, strukturelle und rahmenspezifische Leistungen hergestellt, so dass sie perfekt in die Maschine oder Anlage des **Kunden integriert werden können**.

Solekühler

Die **Solekühler** von Enex Technologies werden in **Kühlräumen, Prozessräumen** und **Kühlmöbeln** installiert. Verschiedene Konfigurationen ermöglichen die Anpassung an unterschiedliche Anwendungen, verfügbare Platzverhältnisse und Layouts. Die Verwendung eines Gemischs aus **Wasser und Glykol** als Trägerflüssigkeit stellt eine hervorragende Alternative zu den herkömmlichen Kühlkreisläufsystemen dar, und wenn man der Konstruktionslogik eines herkömmlichen Kühlrohrschlangentauschers folgt, können Temperaturen und Kühlleistungen erreicht werden, die für den Kühlsektor geeignet sind.

NH₃-Verdampfer

Die **NH₃-Verdampfer** von Enex Technologies werden standardmäßig mit **Edelstahlrohren und Aluminiumlamellen hergestellt**. Die meisten Baureihen werden unter Druck und mit Schrader-Ventilen geliefert. Sie können mit Heißgasabtauung-Wanne (mit eingebautem Rückschlagventil), Wasserabtauung, elektrischer Abtauung in Rohrschlange und/oder Wanne, gemischter Abtauung, Heizringen an Ventilatoren, Spezialmotoren, ventilatorbetriebenen Motoren für ESP über 200 Pa, gemischten Klappenstufen, epoxidgeschützten Blechen und Edelstahlgehäuse kundenspezifisch angepasst werden.

CO₂ Gaskühler

Die **CO₂-Gaskühler** von Enex Technologies bieten einen hohen Wirkungsgrad, einen geringen **Energieverbrauch und einen niedrigen Geräuschpegel**, was sie zu einer **zuverlässigen und umweltverträglichen** Kühllösung für industrielle und gewerbliche Anwendungen macht. Unsere CO₂-Gaskühler sind für den Einsatz in transkritischen Installationen geeignet. Mehr als 500 Modelle mit Kühlleistungen **zwischen 15 und 900 KW** sind verfügbar und ermöglichen eine optimale Integration in alle CO₂-Kühlsysteme der neuen Generation, die auch bei hohen Umgebungstemperaturen installiert werden können.

HFC-HFO Kondensatoren

Die **Kondensatoren** von Enex Technologies sind mit allen Konstruktionsanforderungen der heute **verfügbaren HFC- und HFO-Kältemittel mit geringem Treibhauspotenzial** kompatibel. Sie werden nach Kundenspezifikationen in Bezug auf thermodynamische, strukturelle und rahmenspezifische Leistungen hergestellt, so dass sie perfekt in die Maschine oder Anlage des **Kunden integriert werden können**.

Trockenkühler

Die **Trockenkühler** von Enex Technologies sind für den **Einsatz mit Glykol, Wasser und anderen Kältemitteln** konzipiert und können auch in Kombination mit Kühler verwendet werden. Die Trockenkühler ersetzen die Kühltürme und erfordern nur einen geringen Wartungsaufwand. Gleichzeitig wird das Risiko einer bakteriellen Verunreinigung der Luft oder des Wassers durch Legionellen in den Klimaanlage eliminiert. Unsere breite Palette an Trockenkühler-Kondensatoren umfasst **450 Modelle** mit einer Kühlleistung **von 10 kW bis 1500 kW**.

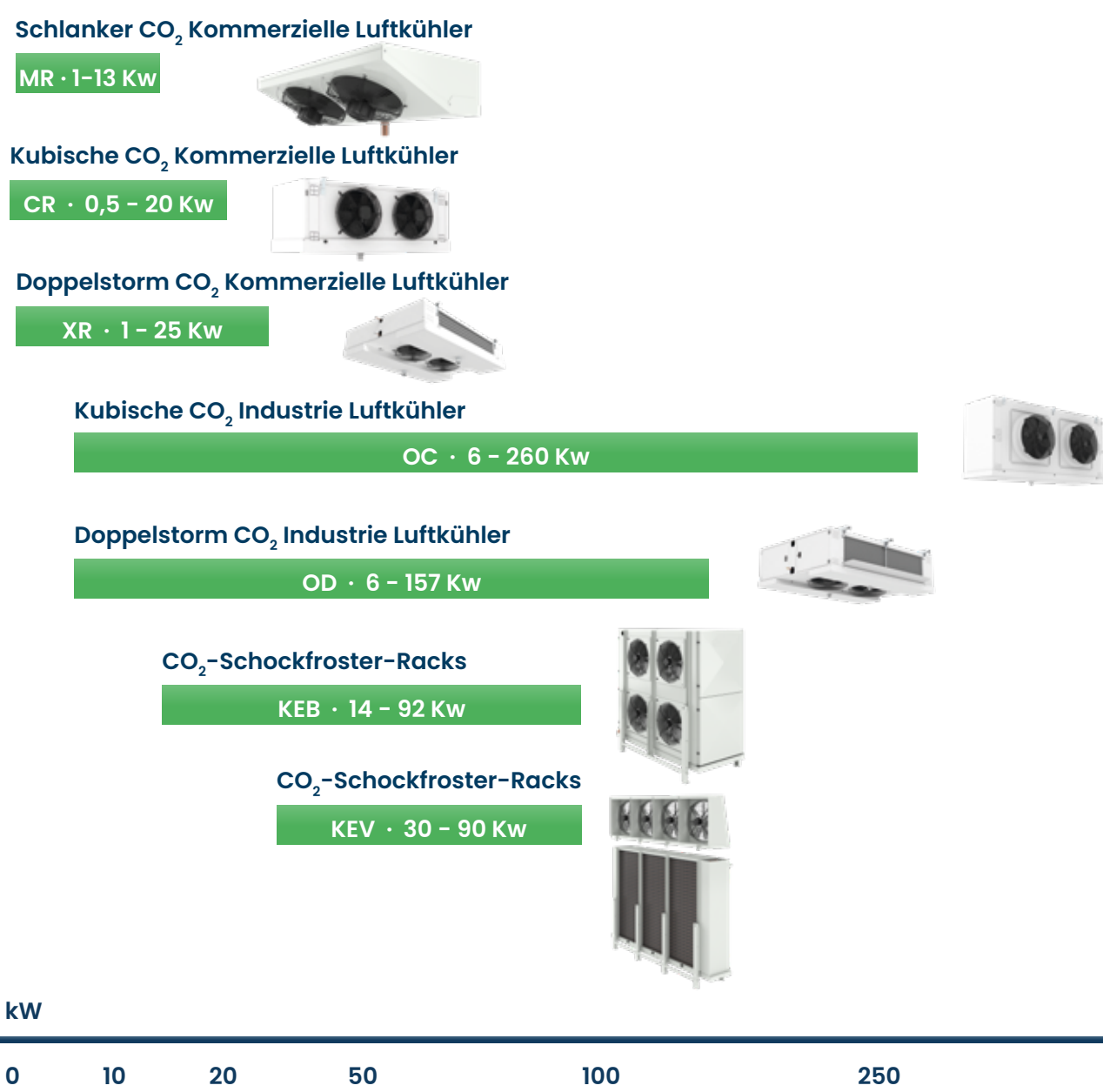
NH₃ -Kondensatoren

Die innovativen **NH₃- Kondensatoren** von Enex Technologies werden standardmäßig mit **Edelstahlrohren und Aluminiumlamellen hergestellt** und verfügen über ein modulares Design, das 2 bis 24 Axialventilatoren aufnehmen kann. Unsere robusten NH₃-Kondensatoren **in V-Form und Flachkondensatoren** sind aus dickem verzinktem Metall gefertigt, während unsere NCX-**Verdunstungskondensatoren** durchweg eine hohe Energieeffizienz aufweisen und die ErP 2023-Normen übertreffen.

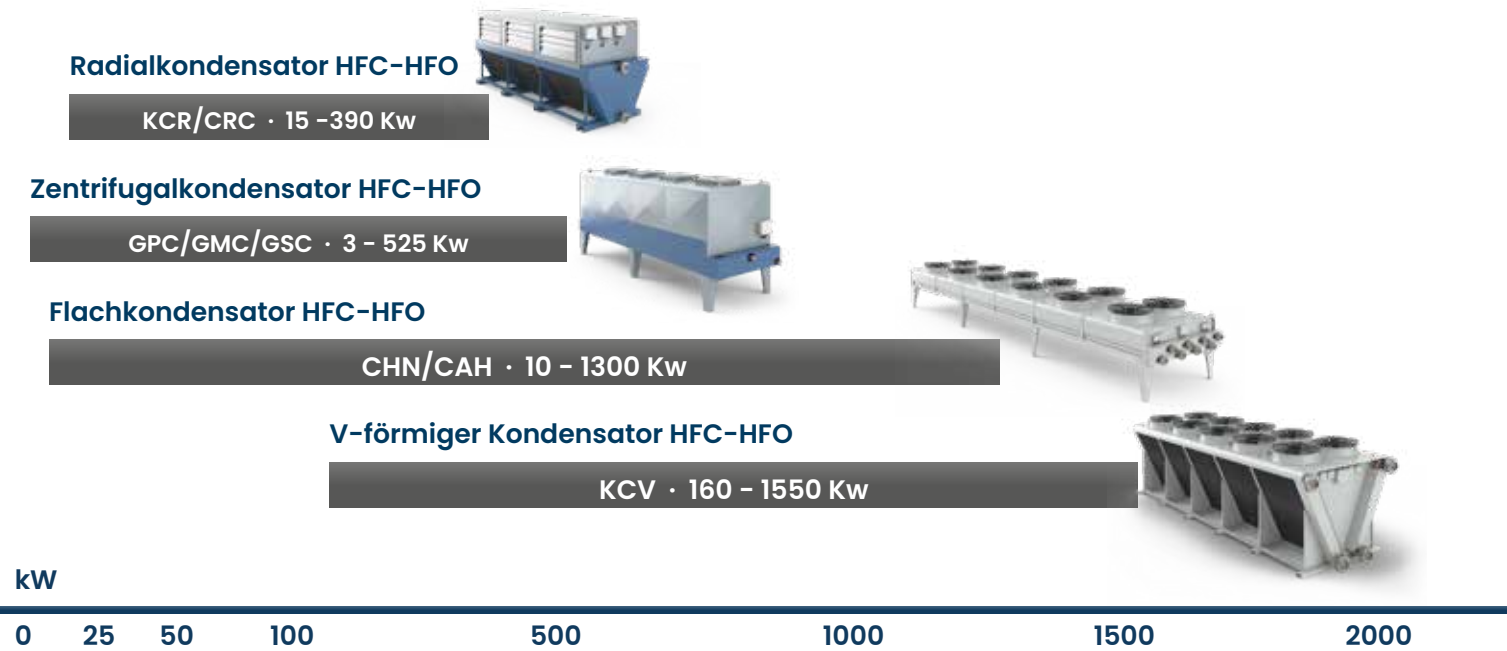
CO₂ –Gaskühler



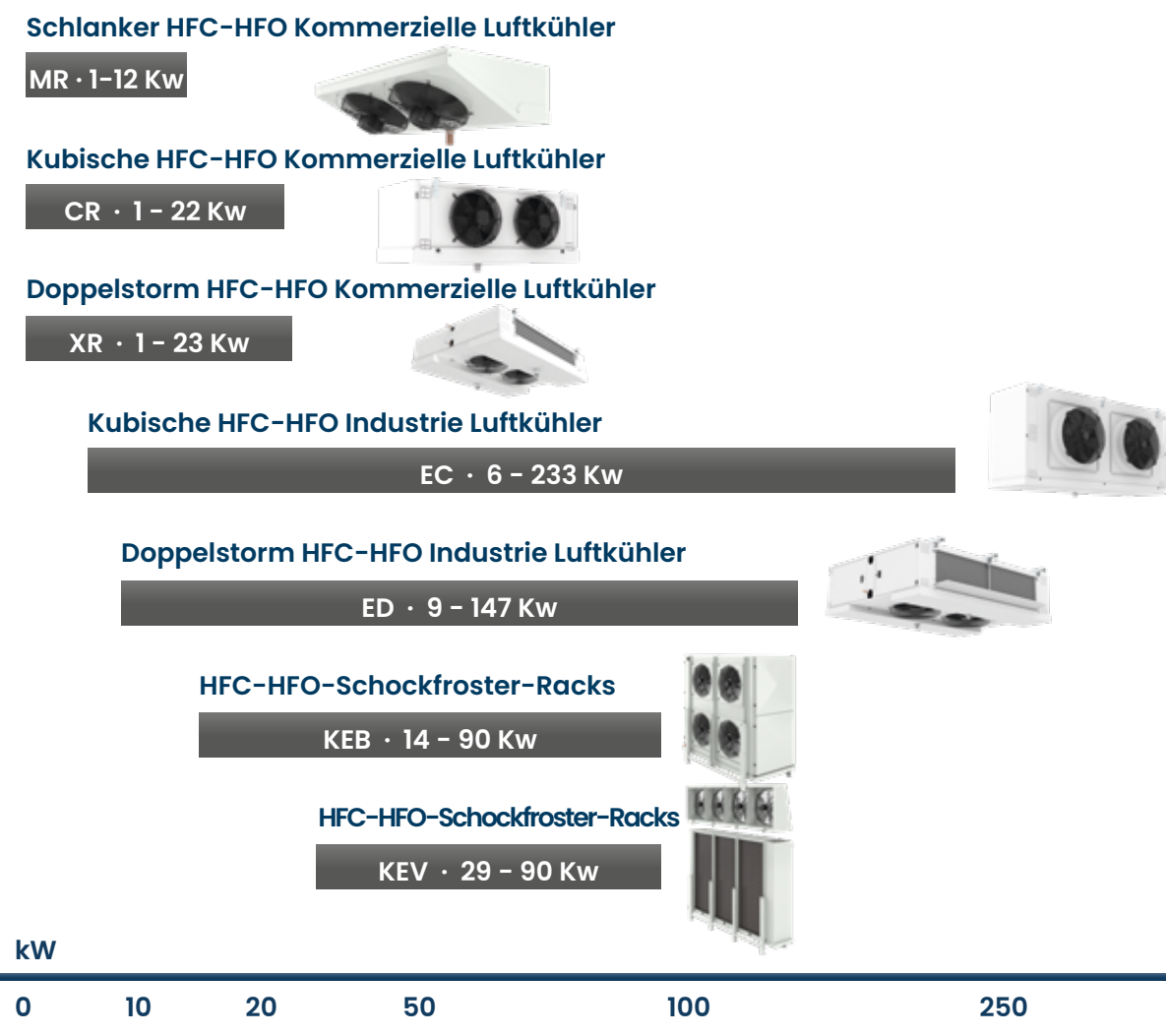
CO₂ –Verdampfer



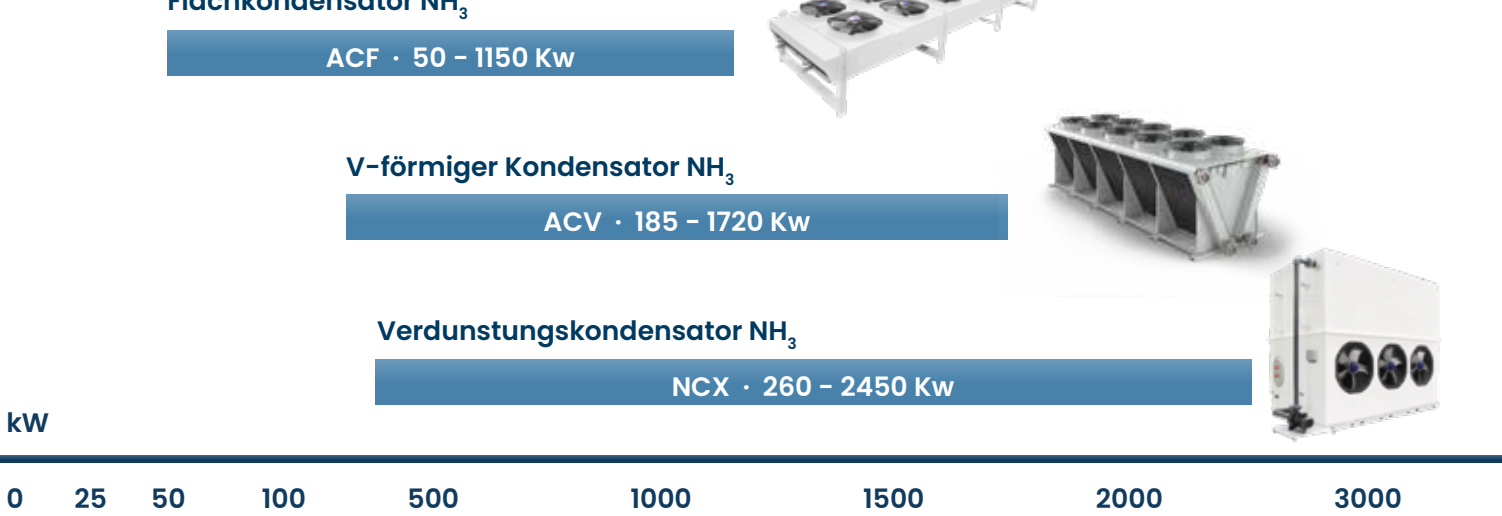
HFC-HFO –Kondensatoren



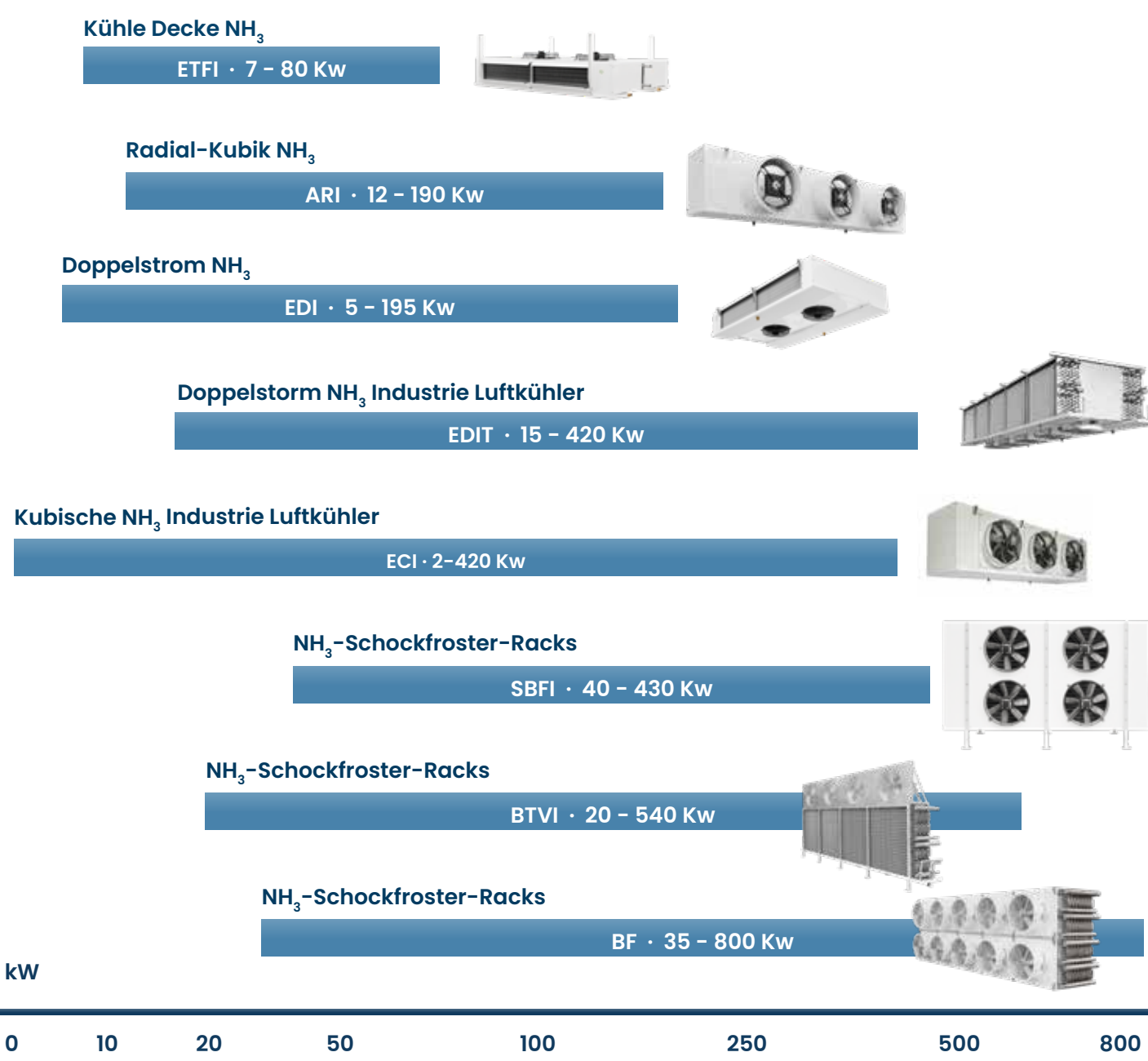
HFC-HFO-Verdampfer



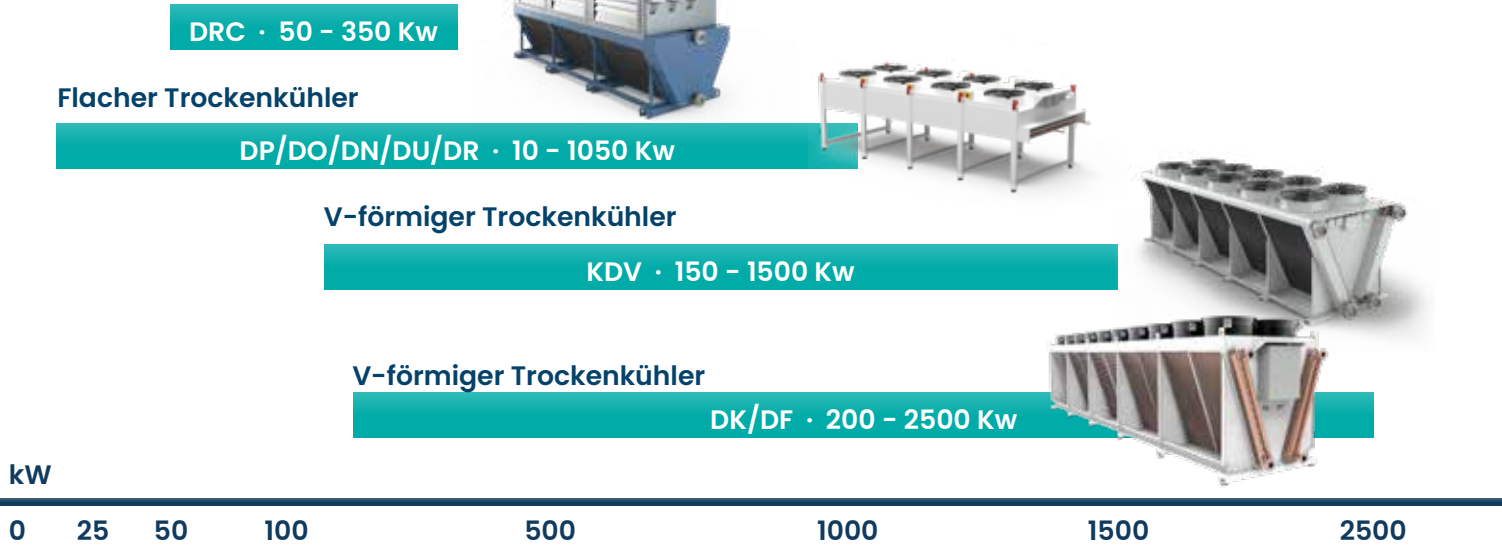
NH₃ –Kondensatoren



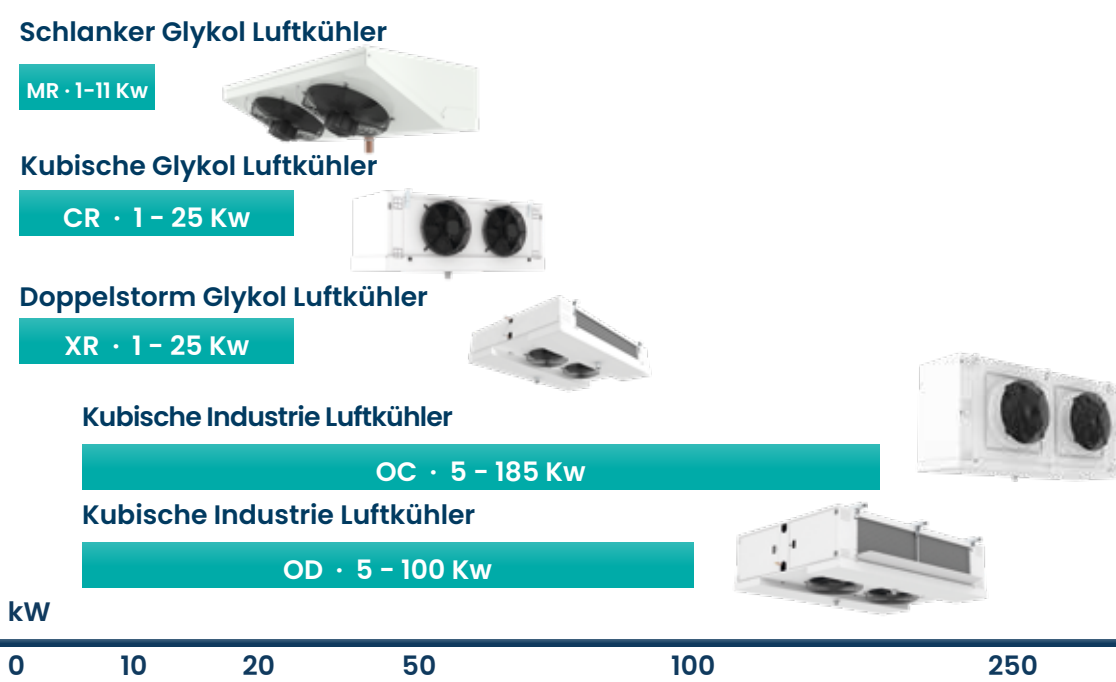
NH₃ Verdampfer



Trockenkühler



Brine-Kühler

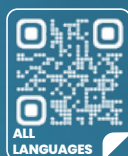


Rippen-Rohr / Rohrbündel-Wärmetauscher

Logos: HIGHLY SUSTAINABLE R744, R717, R718, R290, LOW GWP REFRIGERANT.

Die Wärmetauscher von Enex Technologies werden nach den spezifischen Anforderungen des Kunden hergestellt, sowohl hinsichtlich der thermodynamischen Leistung als auch der Form des Rahmens, so dass sie **perfekt in die Maschine oder Anlage des Kunden integriert werden können.**

Unsere „Heat Recovery“-Rohrbündel-Wärmetauscher werden für alle Anwendungen eingesetzt, bei denen eine Wärmerückgewinnung von einem Primärmedium zu einem Sekundärmedium erforderlich ist. Dazu gehören Kraft-Wärme-Kopplung, Biogas-Kühler, Lufttrockner, Ölkühler und Dampfkondensation.



info@enextechnologies.com
enextechnologies.com

