



enex technologies
cooling and heating naturally

Sustainability Overview

Natürliches Kühlen und Heizen

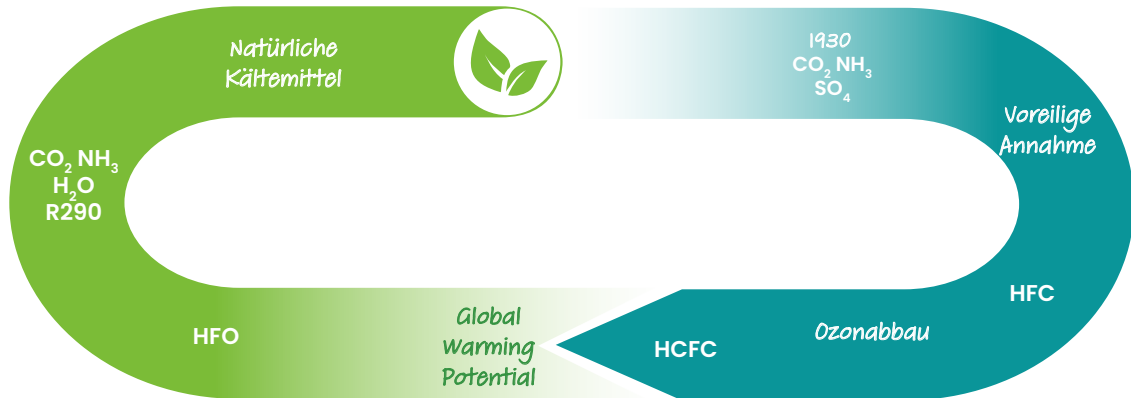
Die Ursprünge der Kühlung liegen im 19. Jahrhundert und basieren auf **natürlichen Kältemitteln** wie Ammoniak und CO₂. Über die Zeit brachte das Streben nach Sicherheit und **Leistung synthetische** Lösungen hervor (FCKWs in den 1930er Jahren, HFKWs in den 1990er Jahren und zuletzt HFOs).

Jede Innovation löste eine Herausforderung, schuf jedoch ein neues Umweltproblem.

Heute hat sich der Kreislauf unserer hochmodernen Kühlsysteme, die **CO₂, Ammoniak, Propan und Wasser** wieder in den Mittelpunkt der nachhaltigen Kühlung rücken, geschlossen.

Bei Enx Technologies bedeutet Innovation nicht nur **nach vorne zu blicken**, sondern auch aus der Vergangenheit zu lernen, um die **Zukunft nachhaltig zu gestalten**.

Nachhaltigkeit ist ein kontinuierlicher Kreislauf: Was gestern als natürlich galt ist heute die beste Wahl, angetrieben durch Fortschritt, Vision und Technologie.



Climate-Tech pioneers with
All-Natural Refrigerant
Offering



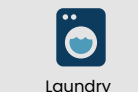
District cooling



Office building



Shopping mall



Laundry



Hospitality



Healthcare



Swimming pool



District heating

Warum Natürliche Kältemittel

Die Gebäude der EU sind für **40 % des Energieverbrauchs und 36 % der Treibhausgasemissionen in Europa verantwortlich** (Eurostat). Im Vergleich zu HFC-Systemen sorgen natürliche Kältemittel für:

	Refrigerant	GWP		Climate Impact
HFC	R-404A	3922		Extremely high – phased out under EU F-gas
	R-410A	2088		Very high – restricted use from 2025
	R-134a	1430		High – being replaced in many applications
HFO	R-454B	465		Medium/Low
	R-454C	146		Medium/Low
Natural	R-744 (CO ₂)	1		Firstly introduced in Commercial Refrigeration by Enx in 2004
	R-290 (Propane)	0,02		Emicon succesfully adopted it in HVAC since 1984
	R-717 (NH ₃)	0		Enx Industrial (Samifi) pioneered it in 1930s
	R-718 (H ₂ O)	0		Roen Est is leading HX and VU applications since 1983

Da natürliche Kältemittel lediglich ein sehr geringes oder gar kein Erderwärmungspotenzial (Global Warming Potential, GWP) haben und frei von PFAS („ewige Chemikalien“) sind, können sie dazu beitragen, die Scope-1- und Scope-2-Emissionen zu begrenzen und Umweltschäden insgesamt zu reduzieren.



Food retail



Food storage



Food processing



Airport



Ice rink



Winery & Brewery



Industry



Sports & Leisure



Marine refrigeration



It cooling



Oil & Gas



Apartment building



Den Satz „Wir müssen unseren Planeten retten“ hören wir sehr oft. Tatsache ist, dass es unserem Planeten, unserem Gastgeber, gut geht. Bedroht ist jedoch die Menschheit als Spezies. Unser Aussterben wäre nicht das erste.

– Greg Deldicque,
Gründer und Vorsitzender
Enex Technologies



DISRUPTIVE INNOVATION

Innovation steht im Mittelpunkt von Enex Technologies. Wir treiben das HVAC-R-Angebot kontinuierlich in Richtung 100 % natürliche und hocheffiziente Lösungen voran. Wir bieten die besten natürlichen Lösungen für jede Anwendung.



WIRKUNG

Zielen all unsere Aktivitäten darauf ab, die menschliche Entwicklung voranzutreiben und gleichzeitig das Leben auf der Erde zu bewahren. Wir sind keine Philosophen, wir sind Macher.



VERTRAUEN

Geht Leistung niemals auf Kosten von Teamwork, Ethik, Compliance, Sicherheit und Qualität.



LIEBE

Zeigen wir den Willen, über uns hinauszuwachsen, um unser eigenes Wachstum und das Wachstum der Menschheit zu fördern.

Environment

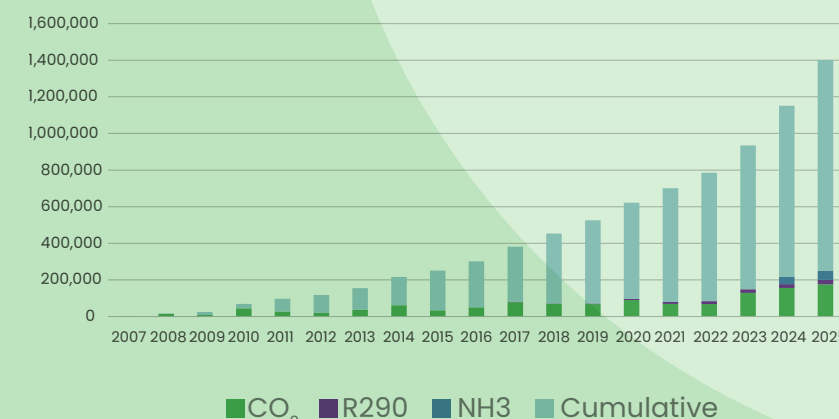
Unsere Umweltstrategie basiert auf drei Eckpfeilern, die die Grundlage für unseren ESG Handlungsplan bilden. Allen voran sind wir darum bemüht, **deutliche Emissionsreduktionen** für unsere Kunden zu erzielen, indem wir natürliche Kältemittel und hoch-effiziente Technologien anwenden.

Außerdem treiben wir die Produktinnovation durch Investitionen in fortschrittliche Systeme, die Leistung und Nachhaltigkeit vereinen, weiter voran, um die positiven Auswirkungen im gesamten Industriebereich zu beschleunigen.

Schließlich legen wir noch Wert auf **Transparenz und eine Reduktion unseres ökologischen Fußabdrucks**, sodass wir Mess- und Berichterstattungspraktiken weiter ausbauen, um der Rechenschaftspflicht für unser Handeln nachzukommen.

Eingesparte Emissionen (MtCO₂ eq.)

1.389.248 Mt CO₂ eq
Eingesparte Emissionen seit 2007



238.000 Tonnen CO₂-Äquivalentemissionen wurden im

Jahr 2025 eingespart

Vitalitätsindex: **bis zu 18%**

1 neues Produkt pro Monat

ISO-ZERTIFIZIERUNGEN 14001 & 14064

Treibhausgas-Emissionsinventar 2025



Unser Engagement im sozialen Bereich wird durch den Glauben angetrieben, dass nachhaltiger Fortschritt beim Mensch beginnt.

Wir unterstützen eine Kultur der kontinuierlichen Verbesserung, indem wir in spezielle Trainingseinheiten investieren, um Fähigkeiten zu verbessern, die Motivation zu steigern und die berufliche Entwicklung unseres Personals zu fördern.

Gleichzeitig weiten wir diesen Ansatz auf unsere Kunden aus und bieten ihnen spezielle Trainingseinheiten zu unseren Lösungen und Kältemitteln sowie technischen Support an, um ein verantwortungsvolles und zukunftsgerichtetes Wachstum zu fördern.

1000+ Personen

78% der Angestellten sind Teil der **Zertifizierung ISO 45001**

UNI PDR: Zertifizierung für Geschlechtergleichstellung

Geschlechterverhältnis von **26%**

20% der **Führungspositionen** werden von **Frauen** bekleidet

19 Trainingsstunden durchschnittlich pro Person

~ **1.900** Stunden **Kundentraining** in den vergangenen zwei Jahren



Social

Governance

Unser Führungsansatz basiert auf einer starken Führungsrolle, einem ethischen Verhalten und einer transparenten Überwachung der ESG-Leistung. Die Geschäftsleitung von Enex Technologies übt die Aufsicht auf Vorstandsebene aus und führt jährlich eine **ESG-Risikobewertung durch**, um eine verantwortungsvolle Entscheidungsfindung sicherzustellen.

Als Mitglied von UN Global Compact folgen wir den Prinzipien der Initiative betreffend Menschenrechte, Arbeit, Umwelt und Anti-Korruption, gestärkt durch unseren **jährlichen Fortschrittsbericht**. Darüber hinaus wurden unsere Emissionsreduktionsziele für Scope 1, 2 und 3 von der Science Based Targets Initiative (SBTi) genehmigt.

100% der **Whistleblowing-Fälle** erfolgreich bewältigt managed

Zertifizierung **ISO 9001** für **92%** der Unternehmensstandorte

Fortschrittsbericht 2025

Ecovadis **Bronzemedaille**

Open-Es **91/100**

Synesgy rating **B**

Von der **SBTi** validiertes Ziel



