



enex technologies
cooling and heating naturally

Sustainability Overview

Refrigeración y calefacción naturales

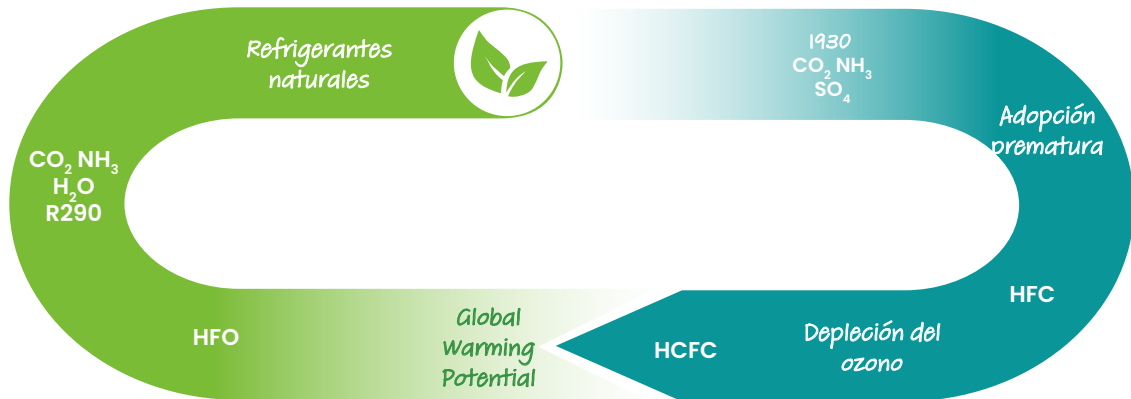
Los orígenes de la refrigeración en el siglo XIX se basan en **refrigerantes naturales** como el amoníaco y el CO₂.

Con el tiempo, la búsqueda de seguridad y rendimiento condujo a **soluciones sintéticas** (los CFC en la década de 1930, los HFC en la década de 1990 y, por último, los HFO).

En la actualidad, el sector ha completado un ciclo gracias a nuestros sistemas de refrigeración de vanguardia, que devuelven el **CO₂, el amoníaco, el propano y el agua** al centro de la refrigeración sostenible.

En Enex Technologies, la innovación no solo consiste en **mirar hacia el futuro**, sino también en **aprender del pasado** para crear un futuro sostenible.

La sostenibilidad es un ciclo continuo: lo que ayer era natural, hoy se ha convertido en la opción más inteligente, impulsada por el progreso, la visión y la tecnología.



Climate-Tech pioneers with
All-Natural Refrigerant
Offering



District cooling



Office building



Shopping mall



Laundry



Hospitality



Healthcare



Swimming pool



District heating

Por qué refrigerantes naturales

Los edificios de la UE son responsables del **40% del consumo energético y del 36% de las emisiones de gases de efecto invernadero en Europa** (Eurostat). En comparación con los sistemas HFC, los refrigerantes naturales ofrecen:

	Refrigerante	GWP		Impacto medioambiental
HFC	R-404A	3922		Extremadamente alto: se está eliminando progresivamente en la UE
	R-410A	2088		Muy alto: uso restringido a partir de 2025
	R-134a	1430		Alto: está siendo sustituido en muchas aplicaciones
HFO	R-454B	465		Medio/Bajo
	R-454C	146		Medio/Alto
Natural	R-744 (CO ₂)	1		Introducido en la refrigeración comercial por Enx en 2004
	R-290 (Propane)	0,02		Emicon lo adoptó con éxito en HVAC desde 1984
	R-717 (NH ₃)	0		Enx Industrial (Samifi) fue pionera en ello en la década de 1930
	R-718 (H ₂ O)	0		Roen Est es líder en aplicaciones HX y VU desde 1983

Al tener un potencial de calentamiento global (GWP) muy bajo o nulo y estar libres de PFAS («sustancias químicas eternas»), los refrigerantes naturales pueden ayudar a limitar las emisiones de alcance 1 y 2 y a reducir el daño medioambiental en general.



Food retail



Food storage



Food processing



Airport



Ice rink



Winery & Brewery



Industry



Sports & Leisure



Marine refrigeration



IT cooling



Oil & Gas



Apartment building



A menudo escuchamos la frase “debemos salvar nuestro planeta”. La realidad es que nuestro planeta, que nos acoge, estará bien, lo que está en peligro es la humanidad como especie. Nuestra extinción no sería la primera.

– Greg Deldicque,
Fundador y presidente
Enex Technologies



INNOVACIÓN DISRUPTIVA

La innovación está en el corazón de Enex Technologies. Lideramos continuamente la oferta HVAC-R hacia soluciones 100 % naturales y de alta eficiencia. Ofrecemos las mejores soluciones naturales para cada aplicación.



IMPACTO

Todas nuestras acciones están orientadas a impulsar el desarrollo humano al tiempo que preservamos la vida en la Tierra. No somos filósofos, somos personas de acción.



CONFIANZA

El rendimiento nunca se consigue a expensas del trabajo en equipo, la ética, el cumplimiento normativo, la seguridad y la calidad.



AMOR

Demostramos nuestra voluntad de superarnos para impulsar nuestro crecimiento y el crecimiento de la humanidad.

Environment

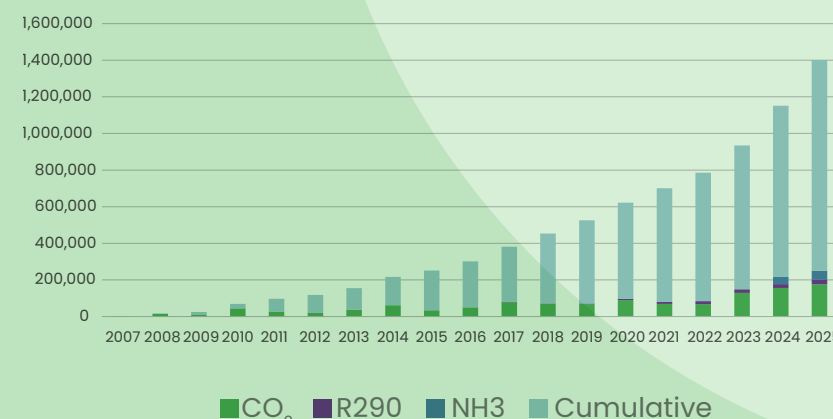
Nuestra estrategia medioambiental se basa en tres pilares fundamentales que guían nuestro plan de acción ESG. En primer lugar, nos comprometemos a proporcionar **reducciones significativas de emisiones** a nuestros clientes mediante la promoción de la adopción de refrigerantes naturales y tecnologías de alta eficiencia.

En segundo lugar, seguimos impulsando la innovación de productos, invirtiendo en sistemas avanzados que combinan rendimiento y sostenibilidad para acelerar el impacto positivo en toda la industria.

Por último, estamos comprometidos **con la transparencia y la reducción de nuestra huella medioambiental**, reforzando las prácticas de medición y presentación de informes para garantizar la responsabilidad de sus acciones.

Emisiones ahorradas (MtCO₂ eq.)

1.389.248 Mt CO₂ eq
Emisiones ahorradas desde 2007



238.000 toneladas de emisiones equivalentes de CO₂ ahorradas en 2025

Índice de vitalidad: Hasta un 18%

1 producto nuevo al mes

CERTIFICACIÓN ISO 14001 & 14064

Inventario de emisiones de gases GHG para 2025



Nuestro compromiso con la dimensión social se basa en la convicción de que el progreso sostenible comienza con las personas.

Fomentamos una cultura de mejora continua, invirtiendo en formación especializada para mejorar las habilidades, la motivación y el desarrollo profesional de sus empleados.

Al mismo tiempo, extendemos este enfoque a sus clientes, ofreciéndoles sesiones de formación específicas sobre nuestras soluciones y refrigerantes, así como asistencia técnica para promover un crecimiento responsable y con visión de futuro.

Más de 1000 personas

78% de los empleados cubiertos por la certificación ISO 45001

UNI PDR: certificación de igualdad de género

Proporción de género del 26%

20% de puestos directivos ocupados por mujeres

19 horas de formación promedio por persona

~ 1.900 horas de formación a clientes en los últimos 2 años



Social

Governance

Nuestro enfoque de gobernanza se basa en un liderazgo sólido, una conducta ética y una supervisión transparente del **desempeño en materia de ESG**. El equipo directivo sénior de Enex Technologies supervisa a nivel directivo y lleva a cabo anualmente una evaluación de riesgos ESG para garantizar una toma de decisiones responsable.

Como miembro del Pacto mundial de las Naciones Unidas, defendemos sus principios en materia de derechos humanos, trabajo, medioambiente y lucha contra la corrupción, reforzados a través de nuestra **comunicación sobre el progreso anual**. Además, nuestros objetivos de reducción de emisiones para los alcances 1, 2 y 3 han sido aprobados por la Science Based Targets Initiative (SBTi).

100% de casos de denuncia gestionados con éxito
Certificación ISO 9001 en el 92% de las sedes de la empresa

Comunicación sobre los progresos realizados en 2025
Medalla de bronce Ecovadis

Open-Es 91/100

Calificación Synesgy B

Objetivo validado por la SBTi



