



enex technologies
cooling and heating naturally

Sustainability Overview

Un refroidissement et un chauffage Naturels

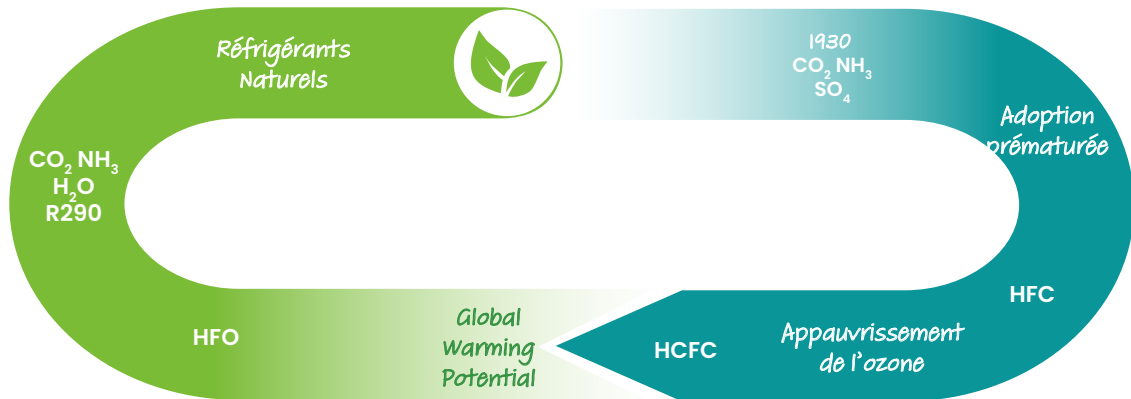
Au XIX^e siècle, les prémices de la réfrigération reposaient déjà sur des **réfrigérants naturels** tels que l'ammoniac et le CO₂. Au fil du temps, la recherche de sécurité et des performances a porté à l'introduction de **solutions synthétiques** (CFC dans les années 1930, HFC dans les années 1990 et, plus récemment, HFO).

Chaque innovation a résolu certains défis, mais en a créé de nouveaux au niveau environnemental.

Aujourd'hui, le secteur est marqué par un retour à son point de départ grâce à nos systèmes de réfrigération de pointe, où le **CO₂, l'ammoniac, le propane et l'eau** jouent un rôle prépondérant dans le refroidissement durable.

Chez Enx Technologies, innover ne rime pas seulement avec regarder vers l'avenir : c'est aussi tirer des **enseignements du passé** pour créer un **avenir durable**.

La durabilité est un cycle continu : ce qui était naturel jadis est aujourd'hui le choix le plus intelligent, porté par le progrès, la vision et la technologie.



Climate-Tech pioneers with
All-Natural Refrigerant
Offering



District cooling



Office building



Shopping mall



Laundry



Hospitality



Healthcare



Swimming pool



District heating

Pourquoi les réfrigérants naturels

Dans l'UE, les bâtiments sont responsables de **40 % de la consommation d'énergie et de 36 % des émissions de gaz à effet de serre européennes** (Eurostat). Par rapport aux systèmes HFC, les réfrigérants naturels assurent :

	Réfrigérant	GWP		Impact environnemental
HFC	R-404A	3922		Extrêmement élevé – éliminé progressivement au sein de l'UE
	R-410A	2088		Très élevé – utilisation restreinte depuis 2025
	R-134a	1430		Élevé – remplacement dans de nombreuses applications
HFO	R-454B	465		Moyen/Bas
	R-454C	146		Moyen/élevé
Natural	R-744 (CO ₂)	1		Utilisé dans la réfrigération commerciale par Enx en 2004
	R-290 (Propane)	0,02		Adopté avec succès en CVC par Emicon depuis 1984
	R-717 (NH ₃)	0		Enx industriel (Samifi) en fut un précurseur dans les années 1930
	R-718 (H ₂ O)	0		Roen Est est leader des applications HX et VU depuis 1983

Dotés d'un potentiel de réchauffement global (PRG) très faible voire même nul et exempts de PFAS (« produits chimiques éternels »), les réfrigérants naturels contribuent à réduire les émissions de Scope 1 et 2 et les impacts environnementaux de plus large portée.



Food retail



Food storage



Food processing



Airport



Ice rink



Winery & Brewery



Industry



Sports & Leisure



Marine refrigeration



It cooling



Oil & Gas



Apartment building









Nous entendons souvent l'expression « Nous devons sauver notre planète ». La réalité est que notre planète, qui nous accueille, s'en sortira très bien, ce qui est en danger, c'est l'humanité en tant qu'espèce. Notre extinction ne serait pas la première.

– Greg Deldicque,
Fondateur et président
Enex Technologies



INNOVATION DE RUPTURE

L'innovation est au cœur d'Enex Technologies. Nous faisons continuellement évoluer l'offre HVAC-R vers des solutions 100 % naturelles et à haute efficacité énergétique. Nous proposons les meilleures solutions naturelles pour chaque application.



IMPACT

Toutes nos actions visent à favoriser le développement humain tout en préservant la vie sur Terre. Nous ne sommes pas des philosophes, nous sommes des acteurs.



CONFIANCE

La performance ne se fait jamais au détriment du travail d'équipe, de l'éthique, de la conformité, de la sécurité et de la qualité.



AMOUR

Nous démontrons notre volonté de nous dépasser afin de nourrir notre propre croissance et celle de l'humanité.

Environment

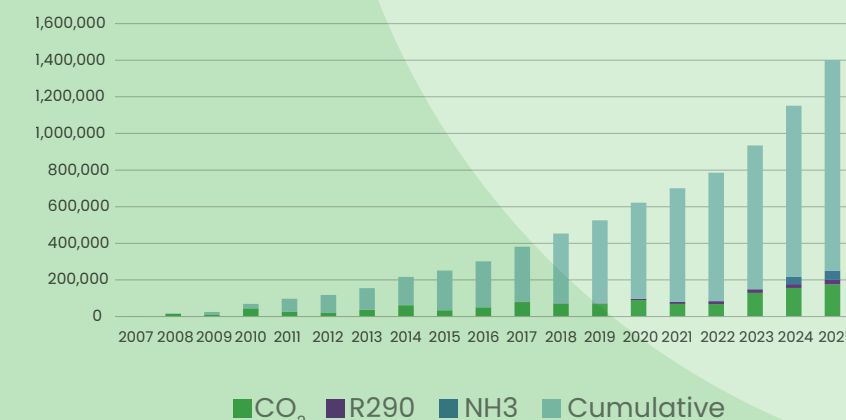
Notre stratégie en matière d'environnement est fondée sur trois piliers, qui guident notre plan d'action ESG. En premier lieu, nous nous engageons à assurer à nos clients des **réductions considérables des émissions**, en encourageant l'adoption de réfrigérants naturels et de technologies hautement efficaces.

Nous poursuivons ensuite nos efforts d'innovation produit, en investissant sur des systèmes de pointe qui conjuguent performances et durabilité afin d'accroître l'impact positif sur l'ensemble du secteur.

Enfin, nous nous attelons à garantir la **transparence et à réduire notre empreinte environnementale** en consolidant nos pratiques de mesure et de reporting en vue d'assurer la responsabilité de nos actions.

Émissions évitées (MtCO₂ eq.)

1.389.248 Mt CO₂ eq
Émissions évitées depuis 2007



238.000 tonnes de CO₂ équivalent évitées en 2025

Indice de vitalité : Jusqu'à 18%

1 nouveau produit par mois

CERTIFICATIONS ISO 14001 et 14064

Inventaire des émissions de GES 2025



La conviction que tout progrès durable commence par les personnes est le fondement de notre engagement envers la dimension sociale.

Nous avons intégré une culture d'amélioration permanente, en investissant sur des formations spécialisées pour accroître les compétences, la motivation et le développement professionnel de nos collaborateurs.

En même temps, nous étendons cette approche à nos clients, en proposant des sessions de formation dédiées portant sur nos solutions et réfrigérants, ainsi qu'un support technique visant à encourager une croissance responsable et axée vers l'avenir.

Plus de 1 000 collaborateurs

78% des employés couverts par la certification ISO 45001

UNI PDR: certification en matière d'égalité des sexes
ratio hommes-femmes 26%

20% de postes directionnels occupés par des femmes
19 heures de formation par personne en moyenne

~ 1.900 heures de formation client au cours des 2 dernières années



Social

Governance

Notre approche de la gouvernance repose sur un leadership affirmé, une conduite éthique et une supervision transparente des performances ESG. La direction d'Enex Technologies assure la supervision au niveau du Conseil d'administration et procède chaque année à une **évaluation des risques ESG** dans l'optique d'assurer une prise de décision responsable.

En tant que membre du Pacte mondial des Nations Unies, nous nous conformons à ses principes en matière de droits de l'homme, de travail, d'environnement et de lutte contre la corruption, soutenus par notre **communication annuelle sur les progrès réalisés**. En outre, nos objectifs de réduction des émissions pour les scopes 1, 2 et 3 ont été approuvés par la Science Based Targets Initiative (SBTi).

100% des cas de whistleblowing gérés avec succès

Certification ISO 9001 sur 92% des sites de la société

Communication sur les progrès réalisés en 2025

Médaille de bronze Ecovadis

Open-Es 91/100

Notation Synesgy B

Objectif approuvé par la SBTi



