



enex technologies
cooling and heating naturally

Sustainability Overview

Raffreddamento e riscaldamento Naturale

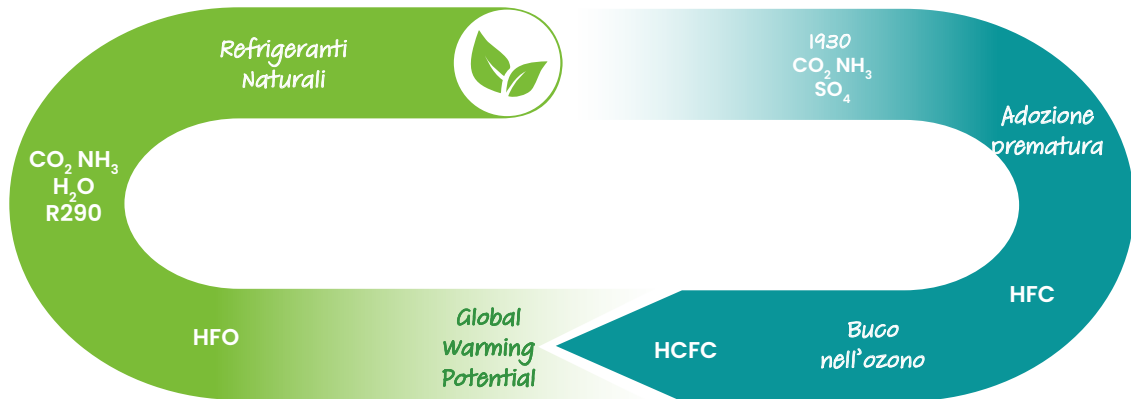
Le origini della refrigerazione risalgono al 19° secolo e si basavano sui **refrigeranti naturali**, come l'ammoniaca e la CO₂. Nel corso del tempo, la ricerca di sicurezza e prestazioni ha portato alle **soluzioni sintetiche** (CFC negli anni '30, HFC negli anni '90 e infine gli HFO).

Ogni innovazione ha permesso di risolvere una sfida ma ne ha create di nuove a livello ambientale.

Oggigiorno, il settore è diventato un full circle grazie ai nostri sistemi di refrigerazione d'avanguardia che riportano **CO₂, ammoniaca, propano e acqua** al centro della refrigerazione sostenibile.

Per Enex Technologies, innovazione non vuol dire solo guardare avanti, ma **imparare dal passato** per creare un **futuro sostenibile**.

La sostenibilità è un ciclo continuo: quello che era naturale ieri è diventato la scelta più intelligente oggi, supportata da progresso, vision, tecnologia.



Climate-Tech pioneers with
All-Natural Refrigerant
Offering



District cooling



Office building



Shopping mall



Laundry



Hospitality



Healthcare



Swimming pool



District heating

Perché i refrigeranti naturali?

Gli edifici nell'UE sono responsabili per il **40% del consumo di energia e per il 36% delle emissioni di gas serra in Europa** (Eurostat). A confronto con i sistemi HFC, i refrigeranti naturali forniscono:

	Refrigerante	GWP		Impatto ambientale
HFC	R-404A	3922		Estremamente elevato – eliminato dalla EU F-gas
	R-410A	2088		Molto alto – uso limitato dal 2025
	R-134a	1430		Alto – in via di sostituzione in molte applicazioni
HFO	R-454B	465		Medio/Basso
	R-454C	146		Medio/Alto
Natural	R-744 (CO ₂)	1		Introdotta nella refrigerazione commerciale da Enx nel 2004
	R-290 (Propane)	0,02		Impiegato con successo da Emicon nel settore HVAC dal 1984
	R-717 (NH ₃)	0		Enx Industrial (Samifi) pioniera sin dagli anni '30
	R-718 (H ₂ O)	0		Roen Est è leader nelle applicazioni HX e VU dal 1983

Con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) molto basso o azzerato, ed essendo privi di PFAS (“forever chemicals”), i refrigeranti naturali possono aiutare a limitare le emissioni di Scope 1 e 2 e a ridurre il più ampio danno ambientale.



Food retail



Ice rink



Marine refrigeration



Food storage



Winery & Brewery



It cooling



Food processing



Industry



Oil & Gas



Airport



Sports & Leisure



Apartment building





Spesso sentiamo dire
“Dobbiamo salvare il
nostro pianeta”.
La realtà dei fatti
è che il nostro
pianeta ospitante
sopravviverà, mentre
ad essere davvero a
rischio è l’umanità
come specie. E la
nostra estinzione non
sarebbe la prima.

– Greg Deldicque,
Fondatore e Presidente
Enex Technologies



INNOVAZIONE RIVOLUZIONARIA

L'innovazione è al centro di Enex Technologies. Guidiamo costantemente il settore HVAC-R verso soluzioni 100% naturali e ad alta efficienza. Offriamo le migliori soluzioni naturali per ogni applicazione.



IMPATTO

Tutto quello che facciamo in Enex Technologies è finalizzato a promuovere la crescita delle persone, preservando al contempo la salute del pianeta. Non siamo filosofi, siamo un'azienda che agisce.



FIDUCIA

Enex Technologies garantisce prestazioni eccellenti senza mai rinunciare al lavoro di squadra, all'etica, alla conformità, alla sicurezza e alla qualità.



AMORE

Noi di Enex Technologies siamo determinati ad andare oltre i nostri limiti per favorire la nostra crescita e quella di tutta l'umanità.

Environment

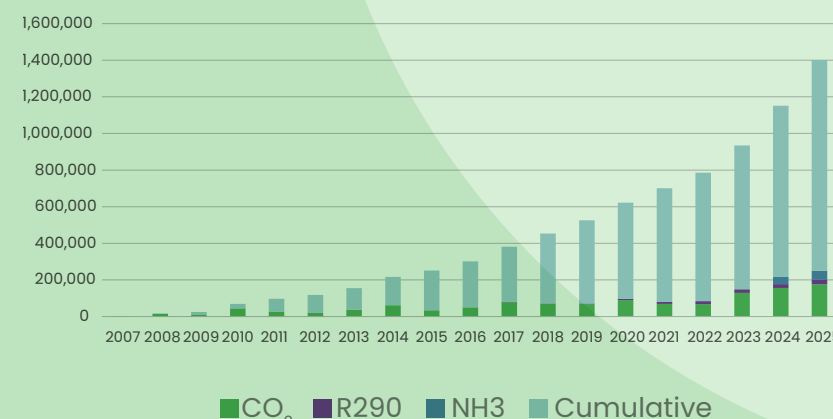
La nostra strategia ambientale si basa su tre pilastri chiave che guidano l'action plan ESG. In primo luogo, siamo impegnati nell'ottenere **significative riduzioni delle emissioni** per i nostri clienti, promuovendo l'adozione di refrigeranti naturali e tecnologie ad alta efficienza.

In secondo luogo, continuiamo a incentivare l'innovazione dei prodotti, investendo in sistemi avanzati che abbinino prestazioni e sostenibilità per accelerare l'impatto positivo all'interno del settore.

Ci dedichiamo infine **alla trasparenza e alla riduzione della nostra impronta ambientale**, rafforzando le pratiche di misurazione e reportistica, così da garantire la massima trasparenza e affidabilità delle nostre azioni.

Emissioni totali risparmiate (MtCO₂ eq.)

1.389.248 Mt CO₂ eq
Emissioni risparmiate dal 2007



238.000 tonnellate di emissioni equivalenti di CO₂
risparmiate nel 2025

Indice di vitalità: **Fino al 18%**

1 nuovo prodotto al mese

CERTIFICAZIONE ISO 14001 e 14064

Inventario delle emissioni **gas serra 2025**



Il nostro impegno verso la dimensione Sociale si basa sulla convinzione che il progresso sostenibile inizi dalle persone.

Favoriamo una cultura di miglioramento continuo, investendo nella formazione specializzata per potenziare skill, motivazione e sviluppo professionale dei nostri dipendenti.

Contemporaneamente, estendiamo questo approccio ai nostri clienti, offrendo sessioni di formazione dedicate sulle nostre soluzioni e sui refrigeranti, oltre all'assistenza tecnica per promuovere una crescita responsabile e lungimirante.

oltre 1000 persone

78% dei dipendenti dotati di **certificazione ISO 45001**

UNI PDR: certificazione in materia di parità di genere

26% il rapporto di genere

20% delle posizioni **manageriali** affidate a **donne**

19 ore in media di **formazione** per ogni persona

~ 1.900 ore di **formazione per i clienti** negli ultimi 2 anni



Social

Governance

Il nostro approccio di governance si fonda su una forte leadership, condotta etica e monitoraggio trasparente delle performance ESG. Il Senior Leadership Team di Enex Technologies si impegna nella supervisione board-level e svolge annualmente la **valutazione dei rischi ESG** per garantire processi decisionali affidabili e trasparenti.

In qualità di membri del UN Global Compact, ne supportiamo i principi riguardanti diritti umani, lavoro, ambiente, lotta alla corruzione, corroborati dalle nostre **comunicazioni annuali sui progressi compiuti**. Inoltre, i nostri obiettivi di riduzione delle emissioni per gli Scope 1, 2 e 3 sono stati approvati dalla Science Based Targets Initiative (SBTi).

100% dei casi di **whistleblowing** gestiti con successo

Certificazione ISO 9001 sul **92%** delle sedi aziendali

Comunicazione sui progressi 2025

Medaglia di bronzo Ecovadis

Open-Es **91/100**

Classificazione **Synesgy B**

Obiettivo approvato da **SBTi**



