

Enex Technologies
**ALL-IN-ONE
SOLUTIONS**

Soluciones innovadoras
y eficientes para

DATA CENTER

Su Socio para el éxito

Service Enex Technologies

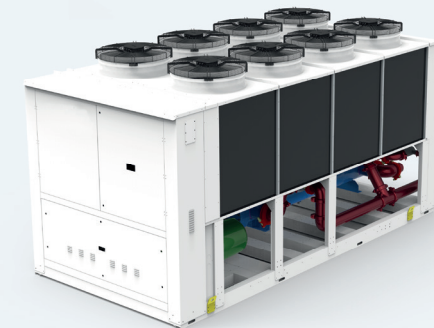
Experiencia de **alto nivel y asistencia al cliente** en equipos de enex technologies **en toda Europa**

- Asistencia técnica in situ o remota
- Gestión del mantenimiento rutinario y preventivo
- Formación técnica para clientes e instaladores
- Supervisión remota
- Gestión de piezas de repuesto

El futuro de la refrigeración de los **DATA CENTER**

A medida que el mundo digital se expande, también lo hace la necesidad de soluciones de refrigeración de TI resistentes para **gestionar el calor generado por los centros de datos**.

Enfriadores



Enfriadoras por aire con free cooling integrado

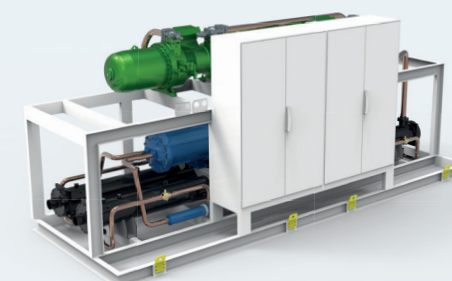
para instalación exterior
Serie RAH F

- Potencia frigorífica de 338 kW a 1586 kW

Enfriadoras de líquido refrigerados

por aire externo con compresores de tornillo con velocidad variable, ventiladores axiales y baterías de condensación de microcanales de la serie RAH MC VS

- Potencia frigorífica de 306 kW a 1555 kW



Enfriadoras refrigeradas por agua y condensadas por agua

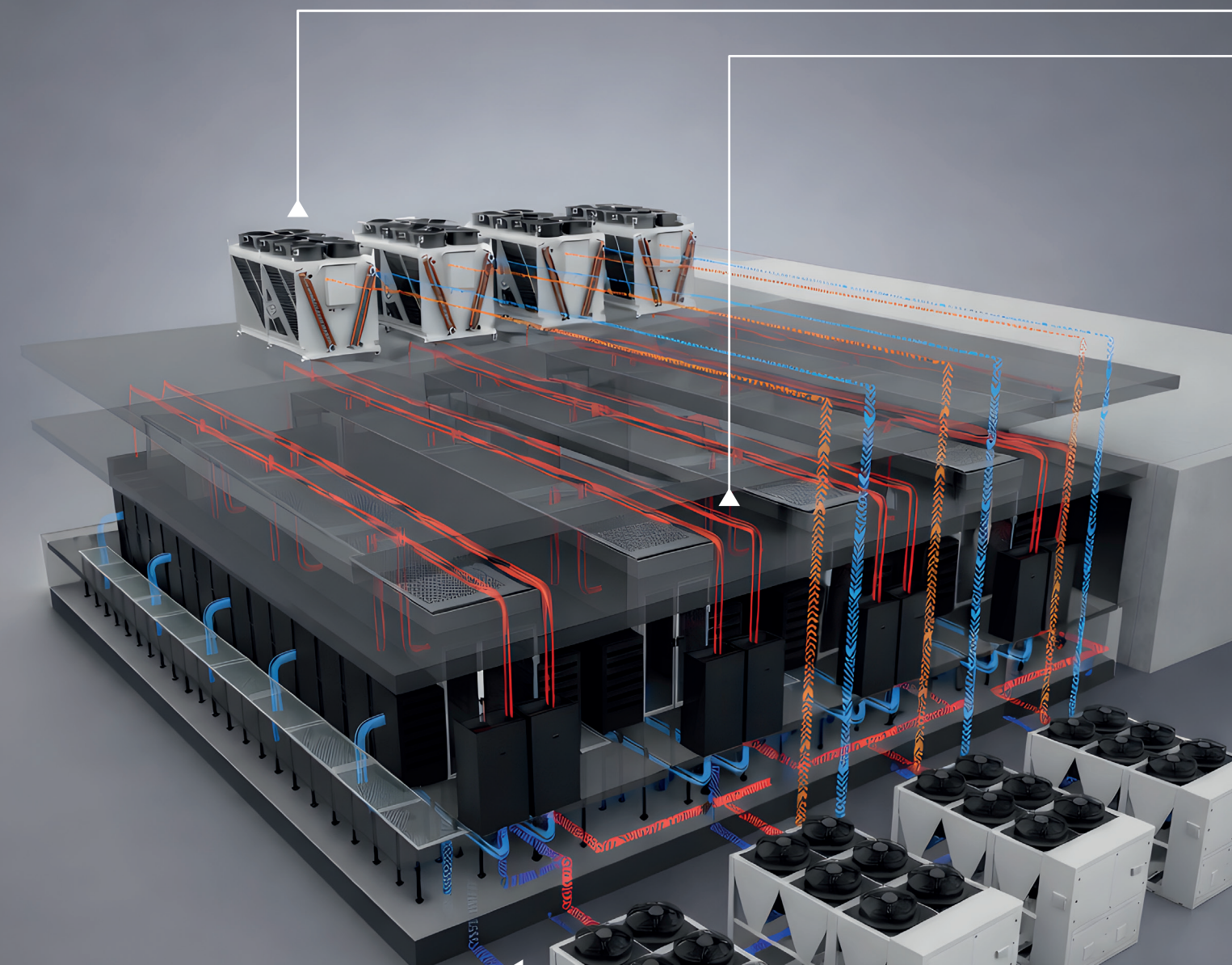
para instalación en interiores:
Serie RWH

- Potencia frigorífica de 269 kW a 2020 kW

Enfriador de aire con amoníaco y compresor de tornillo

Instalación en exteriores para altas capacidades de refrigeración
Serie ORCA

- Potencia frigorífica de 200 kW a 2500 kW



Descubra las
soluciones All-in-One
para Data Centers

Customer stories



ITALIE
Unidades instaladas
9 ERAH VS F 702 HE U Kh
60 EMIBYTE WU-L D HP 1902
Potencia frigorífica 8 MW

BULGARIE



Unités installées
8 Enfriadores secos en forma de V
Potencia frigorífica 6 MW



Condicionadores de precisión



Condicionadores de precisión de expansión directa con inverter

Condensado por aire con compresor on/off o inverter Serie DX/DXi

- Potencia frigorífica de 6 kW a 125 kW



Condicionadores de precisión de expansión directa

para racks de alta densidad 30 - 60 cm, Serie InRow

- Potencia frigorífica de 12 kW a 70 kW



Condicionadores de precisión con acondicionamiento por agua

Serie WU-WUL

- Potencia frigorífica de 6 kW a 216 kW



Fan Wall de agua refrigerada

Alta eficiencia y alto caudal de aire
Serie WU PRO

- Capacidad de refrigeración de 80 kW a 600 kW

Sistema de refrigeración de Dual Cell



Drycooler con torre de refrigeración de circuito cerrado en serie/paralelo

- Drycooler con torre de refrigeración de circuito cerrado en configuración serie/paralelo, diseñado para garantizar un rendimiento óptimo en cualquier condición climática.
- Alta eficiencia y gran redundancia, con un uso optimizado del agua y la energía, ideal para centros de datos de misión crítica.
- Sistema de funcionamiento inteligente por etapas que maximiza la disipación de calor, mantiene excelentes índices WUE/PUE y proporciona un control escalable, flexible y de alta precisión.



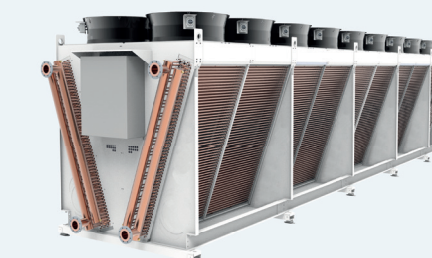
Torre de refrigeración de circuito cerrado

- Capacidades de enfriamiento de 100 kW a 2000 kW

Dry cooler en forma de V

con ventiladores axiales para uso en exteriores

- Capacidades de enfriamiento de 90 kW a 1200 kW



Dry cooler flat

Dry coolers planos con ventiladores axiales para uso exterior

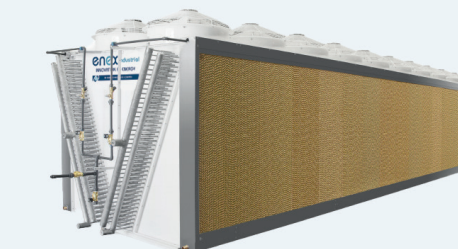
- Potencia frigorífica de 7 kW a 630 kW



Condensador de refrigeración por aire en forma de V

con ventiladores axiales para uso en exteriores

- Capacidades de enfriamiento de 180 kW a 1500 kW



Unidad remota para Condicionadores de precisión

para racks de alta densidad
Serie RCE



Intercambiadores de calor

Su socio en **Innovación**

Enex Technologies está a la vanguardia de este desafío, ofreciendo tecnologías de refrigeración de última generación que son a la vez eficaces y respetuosas con el medio ambiente.



Soluciones **ecológicas innovadoras**

Estamos especializados en el desarrollo de soluciones que no solo **satisfacen las demandas actuales de refrigeración de TI**, sino que **también se anticipan a las tendencias futuras**, garantizando que su centro de datos esté preparado para la evolución de la tecnología.



Compromiso con la **tecnología verde**

Con Enex Technologies, una colaboración que valora la innovación y la responsabilidad medioambiental, allanando el camino hacia un futuro más ecológico y sostenible en las operaciones de los centros de datos.



Apoyo a la **transición energética**

Nuestro compromiso con la sostenibilidad es evidente en nuestros productos diseñados para apoyar a los TLC en su proceso hacia la transición energética, reduciendo la huella de carbono y mejorando al mismo tiempo la eficiencia y la seguridad de los datos.



enextechnologies.com

info@enextechnologies.com

enex
INNOVATION AS ENERGY

kobol Refrigeration
INNOVATION AS ENERGY

enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

EMICON
INNOVATION AS ENERGY

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

kobol
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY