

Enex Technologies
**ALL-IN-ONE
SOLUTIONS**

Solutions innovantes
et efficaces pour

VENTE AU DÉTAIL ALIMENTAIRE



enex technologies
cooling and heating naturally

Votre partenaire pour réussir

Service Enex Technologies



Niveau d'expertise élevé et support
clientèle sur l'équipement Enex
Technologies partout en Europe

- Support technique sur site ou à distance
- Gestion de l'entretien de routine et préventif
- Formations techniques pour les clients et les installateurs
- Surveillance à distance
- Gestion des pièces de rechange

Réfrigérants naturels pour un retail durable

Améliorez l'efficacité et la durabilité de
votre magasin grâce aux solutions
tout-en-un d'Enex Technologies

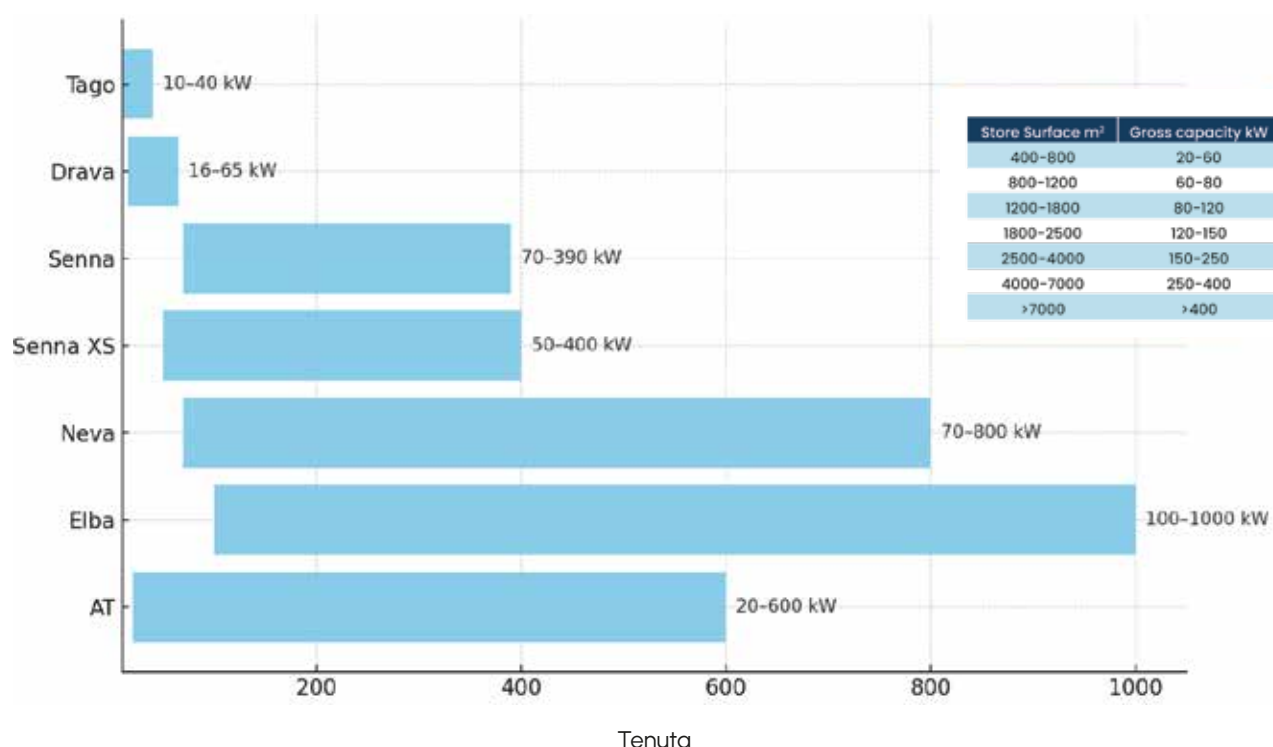
Fonctionnant avec des réfrigérants naturels à faible impact
environnemental.

Conçues pour les supermarchés modernes, nos solutions offrent une
puissance de refroidissement élevée, une réduction des coûts
énergétiques et une conformité totale aux normes environnementales,
réduisant les émissions tout en améliorant les performances.

Votre partenaire en **Innovation**

Enex Technologies est à l'avant-garde de ce défi, en proposant des technologies de refroidissement de pointe, qui sont efficaces et écologiques.

Capacités des produits



Engagement dans la technologie verte

Avec Enex Technologies, adoptez un partenariat qui valorise l'innovation et la responsabilité environnementale, ouvrant la voie à un avenir plus vert et plus durable dans les opérations des centres de données.



Unité de ventilation



Refroidisseur industriel cubique

- Capacités de refroidissement de 6 kW à 260 kW

Refroidisseur double flux

- Puissance frigorifique de 2 kW à 20 kW



Refroidisseur de gaz de type plat pour une utilisation en extérieur avec ventilateurs axiaux pour une utilisation extérieure

- Capacité de refroidissement de 15 kW à 900 kW

Refroidisseur de gaz centrifuges

- Capacité de refroidissement de 25 kW à 560 kW



Consultez nos solutions All-in-One Solutions pour vente au détail alimentaire

Customer stories



POLOGNE

Appareil installé
Elba - Refrigeration CO₂ booster unit
Puissance
MT Load: 200 kW, LT Load: 32 kW



FRANCE

Appareil installé
Senna- Refrigeration CO₂ booster unit
Puissance
MT Load: 150 kW, LT Load: 30 kW, DHW



Booster CO₂ de réfrigération



Centrale booster CO₂ de réfrigération

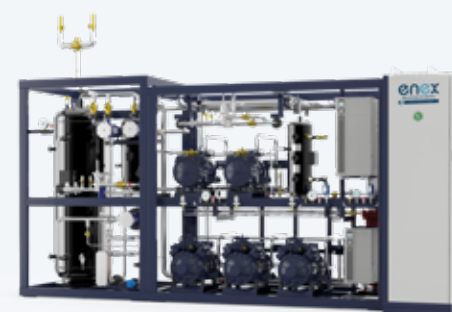
Senna

- Puissance frigorifique nominale de 70 kW à 390 kW à température moyenne
- Puissance frigorifique nominale de 4 kW à 200 kW à basse température

Centrale booster CO₂ de réfrigération

Elba

- Capacités de refroidissement de 100 kW à 400 kW à température moyenne jusqu'à 950 kW pour la version industrielle
- Capacités de refroidissement de 35 kW à 200 kW à basse température jusqu'à 500 kW pour la version industrielle



Centrale booster CO₂ de réfrigération

Neva

- Puissance frigorifique nominale de 70 kW à 800 kW à température moyenne
- Puissance frigorifique nominale de 4 kW à 200 kW à basse température



Centrale booster CO₂ de réfrigération

Tago

- Capacités de refroidissement de 10 kW à 40 kW à température moyenne
- Capacités de refroidissement jusqu'à 8 kW à basse température



Centrale booster CO₂ de réfrigération

Drava

- Capacités de refroidissement de 16 kW à 65 kW à température moyenne
- Capacités de refroidissement de 12 kW à 23 kW à basse température

Refroidisseurs et pompes à chaleur modulaires à pistons à air 2 ou 4 tubes

pour installation externe
Everest RAE Kp, PAE Kp GPE Kp Series

- Capacité de refroidissement de 66 kW à 1120 kW
- Capacité de chauffage de 80 kW à 1150 kW



Unités multifonctions et pompes à chaleur haute performance air/eau pour systèmes à 2 ou 4 tubes

avec compresseur scroll, ventilateurs axiaux et réfrigérant à bas GWP

- Puissance thermique de 22 kW à 450 kW

Pompes à chaleur réversibles par air pour installation externe

avec compresseurs semi-hermétiques à pistons et ventilateurs axiaux

- Puissance thermique de 45 kW à 335 kW
- Puissance frigorifique de 36 kW à 290 kW



Pompes à chaleur



enextechnologies.com

info@enextechnologies.com

enex
INNOVATION AS ENERGY

kobol Refrigeration
INNOVATION AS ENERGY

enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

EMICON
INNOVATION AS ENERGY

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

kobol
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY