

Enex Technologies
**ALL-IN-ONE
SOLUTIONS**

Innovative und
effiziente Lösungen

**TELEKOMMUNIKATION,
BAHN, AUTOBAHN**

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

Ihr Partner für Erfolg

EthraTech

Hochqualifizierte
Fachkompetenz und
Kundenunterstützung für
Geräte in ganz Europa.



- Technische Unterstützung vor Ort oder per Fernzugriff
- Verwaltung der routinemäßigen und vorbeugenden Wartung
- Technische Schulungen für Kunden und Montagetechniker
- Fernüberwachung
- Ersatzteilverwaltung

Lösungen für eine ideale Temperaturregelung

Seit über 30 Jahren bietet EthraTech innovative **Lösungen für Kühlung und Klimatisierung im Telekommunikationssektor**. Auf Grundlage dieser Erfahrung hat das Unternehmen sein Produktportfolio **erweitert und bietet zuverlässige und energieeffiziente Klimasysteme für die Bereiche Telekommunikation, Bahn, Autobahn und Verteidigung**. Damit werden hohe Leistung und Betriebskontinuität auch in kritischen Umgebungen gewährleistet.

Fortschrittliche Technologien für **maximale Energieeffizienz**

Die perfekte Integration von Belüftung, Kühlung und elektronischen Steuerungen für ein effizienteres und nachhaltigeres Energiemanagement.

System zur **freien Kühlung** (Belüftung)

Hocheffiziente Lösungen für **einen kontinuierlichen Luftaustausch und die Wärmeabfuhr an die Außenumgebung**. Systeme zur freien Kühlung senken den Energieverbrauch und lassen sich wirkungsvoll in bestehende Klimaanlage integrieren. **Sie bieten maximale Flexibilität bei Innen- und Außeninstallationen.**

Inverter Technologie

Die intelligente Regelung der Verdichterdrehzahl **sorgt dafür**, dass das System nur die für die Kühlung erforderliche Mindestmenge an Energie verbraucht. Dies führt zu **höherer Energieeffizienz**, geringeren Betriebskosten sowie zu einem besseren thermischen und akustischen Komfort.

EthraTech Elektronik (**ASC, PB13 e QPS**)

Die firmeneigene, intern entwickelte Elektronikplattform von **EthraTech** bietet einen hohen **Grad an Anpassungsmöglichkeiten und eine fortschrittliche Systemsteuerung**. Der ASC-Controller koordiniert intelligent den kombinierten Betrieb von Klimagerät und Luftkühler, **optimiert die Leistung, erhöht die Zuverlässigkeit des Systems** und maximiert die Energieeinsparungen.

Kompakt- und Split-Klimageräte



Luftgekühlte Outdoor-Monoblock-Klimageräte

Monoblock-Außengerät – Serie ED

- Rahmen und Außenverkleidungen aus verzinktem Stahl
- Aluminium-Aluminium-Mikrokanal-Verflüssigerregister
- EC-Ventilatoren im Verdampferbereich, 48 V DC
- Variable Ventilator Drehzahl im Verflüssigerbereich in Abhängigkeit vom Verflüssigungsdruck

Luftgekühlte Indoor-Monoblock-Klimageräte

Monoblock-Außengerät – Serie ED

- Kühlleistung von 6,3 kW bis 17,2 kW
- Tragstruktur und Außenverkleidungen aus verzinktem Stahl
- Aluminium-Aluminium-Mikrokanal-Verflüssigerregister
- EC-Ventilatoren im Verdampferbereich, 48 V DC



Split-Klimaanlagen mit luftgekühlten Verflüssigern

Split-System-Serie Under

- Kühlleistung von 2,3 kW bis 17,2 kW
- Außengerät mit Rahmen aus gepresstem Stahl sowie vorlackierten oder lackierten Aluminiumverkleidungen
- Aluminium-Aluminium-Mikrokanal-Verflüssigerregister
- EC-Ventilatoren im Verdampferbereich, 48 V DC

Access

Kühlsysteme für Basisstationen von 5G-Netzen zur Gewährleistung einer kontinuierlichen und zuverlässigen Netzabdeckung.



Edge

Kühlsysteme für Mikro- und Mini-Rechenzentren, die für die Datenverarbeitung in unmittelbarer Nähe der Endnutzer ausgelegt sind.



Core

Kühlsysteme für Rechenzentren mit Servern, Speichersystemen und Netzwerkausrüstung.



Entdecken Sie unsere All-in-One Solutions für die Telekommunikation

Customer stories



ITALIEN

Effiziente Kühlung für Telekommunikationsinfrastrukturen
Monoblock-Innengeräte mit freier Kühlung:
5 – 8 – 10 kW



SPANIEN

Hochgeschwindigkeitsstrecke Madrid-Sevilla
Monoblock-Außengeräte mit freier Kühlung: 5, 8, 10 und 12 kW



Close-Control-Geräte



Luftgekühlte Präzisionsklimageräte mit Direktverdampfung

Inverterregelung und Inverterverdichtern – Serie DXi

- Kühlleistung von 7 kW bis 120 kW

Luftgekühlte Präzisionsklimageräte

mit Direktverdampfung und Ein/Aus-Verdichtern – Serie DX

- Kühlleistung von 6 kW bis 125 kW



Präzisionsklimageräte mit Direktverdampfung

für Racks mit hoher Leistungsdichte (30–60 cm) Serie InRow

- Kühlleistung von 12 kW bis 70 kW

Wassergekühlte Präzisionsklimageräte

Serie WU-WUL

- Kühlleistung von 6 kW bis 216 kW



Abluftsysteme zur freien Kühlung mit Gittern

Systeme zur freien Kühlung – Serie FC-GR

- Luftvolumenstrom von 1.000 m³/h bis 4.000 m³/h

Abluftsysteme zur freien Kühlung mit kanalisierbaren Gittern

Systeme zur freien Kühlung – Serie FCCB

- Luftvolumenstrom von 2.500 m³/h bis 7.000 m³/h



Abluftsysteme zur freien Kühlung mit kanalisierbaren Gittern

Systeme zur freien Kühlung – Serie FCCBE

- Luftvolumenstrom von 2.500 m³/h bis 7.000 m³/h

Systeme zur freien Kühlung mit Zu- und Abluft sowie Beruhigungskammer

Systeme zur freien Kühlung – Serie CAM

- Luftvolumenstrom von 2.600 m³/h bis 5.000 m³/h



Systeme zur freien Kühlung



enextechnologies.com

info@enextechnologies.com

enex
INNOVATION AS ENERGY

kobel Refrigeration
INNOVATION AS ENERGY

enex industrial
INNOVATION AS ENERGY

EMICON
INNOVATION AS ENERGY

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

kobel
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY