Gas cooler con ventilatori centrifughi

KGR / GC Gas cooler centrifughi con ventilatori radiali per uso interno

Potenza frigorifera da 20 kW a 630 kW



AIR Condensata ad aria

Installazione all'interno

Sistema a pacco galleggiante

EC Ventilatori EC

Bobine a V

Alta efficienza

CO_2 Refrigerante naturale

I raffreddatori di gas a forma di V ENEX con ventilatori centrifughi per uso interno sono adatti per l'applicazione in sistemi transcritici R744 altamente sostenibili quando il raffreddatore di gas deve essere posizionato nella sala dell'impianto. I ventilatori centrifughi forniscono un'adeguata pressione statica esterna per installare un condotto sullo scarico dell'aria. Disponibile con un'ampia gamma di capacità per soddisfare tutti i requisiti di sistema.

CARATTERISTICHE

- **Bobina alettata:** Costruito con tubi in rame K65 scanalati e alette in alluminio ondulato. Progettata con sistema "a pacco galleggiante", che consente alla bobina di levitare per evitare perdite
- **Teste:** Acciaio inox + K65
- **Ventilatori:** Dotato di serie di motori a ventola EC.
  Ventilatori radiali: 230V I @ 50/60Hz (Ø 400 mm) e 400V III @ 50/60Hz (Ø 630 mm).
  Conforme alla Direttiva ErP con Ø 400, 630 mm
- **Involucro:** Acciaio zincato (verniciato su richiesta), pannelli di uscita dell'aria intercambiabili, separatori interni che evitano l'effetto "by-pass", protezione metallica sui raccordi e sulle curve di ritorno.
- **Pressione di progetto: PS**=140bar **PT**=200bar

OPZIONI

BATTERIA

• Alette in rame
• Alette rivestite
• Trattamento AquaAero
• Trattamento Blygold
• Altro materiale

CARPENTERIA

• Carpenteria verniciata
• Carpenteria con protezione AquaAero
• Isolamento acustico
• Supporti antivibranti
• Kit sistema di pulizia

OPZIONI ELETTRICHE

• Cablaggio schermato
• Interruttore di servizio individuale tramite ventola
• Quadro elettrico con interruttori magnetotermici

APPLICAZIONI

- Distribuzione alimentari
- Conservazione degli alimenti
- Trasformazione alimentare
- Pista di pattinaggio
- Cantina e birrificio