Enex Technologies vise à multiplier son activité de centres de données par dix d'ici 2031

Plus de 200 millions d'euros de chiffre d'affaires et 12 sites dans quatre pays de l'UE. Depuis le Nord-Est, l'entreprise investit dans l'innovation pour les centres de données et l'hydrogène ainsi que dans le développement de la Vallée européenne du Refroidissement et de la Chaleur.

Trévise, 5 novembre 2026 – Enex Technologies, une entreprise industrielle italienne avec un chiffre d'affaires de plus de 200 millions d'euros et 12 usines réparties dans quatre pays de l'Union européenne, se concentre sur les centres de données et l'hydrogène.

Spécialisée dans la réfrigération industrielle et commerciale et leader dans les solutions aux réfrigérants naturels pour améliorer l'efficacité énergétique et réduire l'impact environnemental, elle améliore les compétences de production ancrées notamment dans le Nord-Est et la Romagne voisine.

La feuille de route de l'innovation vise à **introduire un nouveau produit chaque mois**, combinant de nouvelles plateformes avec l'évolution des gammes existantes appliquées, par exemple à la réfrigération de toute la chaîne froide agroalimentaire et pharmaceutique, ainsi qu'à la climatisation des infrastructures critiques et de pointe.

Parmi les nouveautés : en réfrigération commerciale, le monobloc RENO CO_2 combine l'unité de réfrigération et le refroidisseur à gaz dans une solution monobloc conçue pour simplifier l'installation. Le programme 2026 inclut également une option de pression de 140 bars. Pour les applications industrielles, le refroidisseur à ammoniac MEGA propose une configuration assemblée en usine pour une installation extérieure, tandis que les développements dans les gammes CO_2 et les systèmes en cascade NH_3/CO_2 élargissent le choix selon les besoins d'application.

En chauffage, le développement de la plateforme Everest R290 comprend des configurations modulaires et une intégration hydronique. L'isobutane, R600a, ajoute un cinquième réfrigérant naturel au portefeuille de l'entreprise, aux côtés du CO_2, de l'ammoniac, du propane et de l'eau. Le développement de la pompe à chaleur d'amplification eau-eau vise à produire de la chaleur à haute température pour les procédés et à récupérer la chaleur résiduelle.

La dissipation de la chaleur est un autre élément du programme. Le refroidisseur sec en forme de V est destiné aux applications de procédé et aux centres de données, en parallèle avec l'optimisation des refroidisseurs secs plats. Enex a également présenté des solutions brevetées de protection contre la glace permettant l'utilisation d'eau pure dans les serpentins à tubes à nageoires. La feuille de route prévoit de nouveaux développements de solutions sans glycol en 2027.

Les **centres de données** constituent un marché stratégique : selon les prévisions de l'Union européenne, la capacité européenne triplera dans les cinq à sept prochaines années, rendant un refroidissement et une gestion de la chaleur efficaces essentielles.

Le segment des centres de données représente déjà 10 % du chiffre d'affaires total. Enex Technologies prévoit de multiplier cette activité par dix au cours des cinq prochaines années, accompagnant le développement d'infrastructures numériques et la demande de solutions visant à réduire la consommation d'électricité et d'eau ainsi que l'utilisation de réfrigérants naturels. L'utilisation de refroidisseurs secs, par exemple, permet de réduire la consommation d'eau de 60 % à plus de 90 % par rapport aux systèmes traditionnels. Cette offre

© Enex Technologies 2026

s'appuie sur l'expérience de la filiale Emicon, pionnière depuis les années 1980 dans la climatisation de précision pour les télécommunications.

En ce qui concerne l'hydrogène, l'entreprise est actuellement engagée dans trois projets pilotes, deux en Italie et un en Espagne, avec des applications en production et dans le réseau de distribution. Les solutions incluent les refroidisseurs secs et les refroidisseurs à CO_2, également par le développement de brevets dédiés.

Ces opportunités sont également soutenues par la **richesse des compétences de la Vénétie et du Nord-Est**, de la réfrigération aux composants, de l'électronique aux systèmes de contrôle et à la recherche.

Pour renforcer l'excellence du quartier dans lequel il est historiquement intégré, en avril 2027, Enex réunira institutions, clients, fournisseurs, universités et société civile de la région de Trévise, cœur de la « *Vallée italienne de la fraîcheur et de la chaleur* », afin de célébrer les 400 ans d'histoire industrielle cumulée de ses entreprises. L'événement vise à devenir une référence pour la chaîne d'approvisionnement locale en froid et chaud, en favorisant les compétences, les investissements et les collaborations pour relever de nouveaux défis technologiques et industriels.

Enex Technologies

Enex Technologies est un leader mondial dans les technologies de climatisation et de réfrigération commerciales et industrielles, offrant la plus large gamme de solutions basées sur l'utilisation de réfrigérants naturels.
Grâce à un portefeuille de marques industrielles spécialisées et à 12 sites de production, Enex Technologies est un partenaire clé dans les deux transitions climatiques et numériques. [www.enextechnologies.com]

press@enextechnologies.com / +39 3401219770

© Enex Technologies 2026